

2019
**건설공사
표준품셈**

본 표준품셈은 국토교통부가 지정한 『표준시장단가 및 표준품셈
관리기관』인 “한국건설기술연구원”에서 발간한 것 입니다.

2019

건설공사 표준품셈

토목·건축·기계설비

공 지 안 내

본 건설공사표준품셈은 “건설기술진흥업무운영규정(국토교통부 훈령 제950호)”에 의거, 관리기관인 한국건설기술연구원에서 발간된 것으로 관련 유관기관에 무상으로 배포하는 것입니다.

아울러 본 표준품셈의 원문은 2019년 1월부터 한국건설기술연구원 홈페이지(www.kict.re.kr) 및 건설기술정보시스템(www.codil.or.kr)에서 검색이 가능하므로 많은 이용 바라며, 귀 기관의 관련부서에서도 업무에 활용할 수 있도록 안내를 부탁드립니다.

기타 건설공사표준품셈 관련 질의사항은 “www.kict.re.kr
⇒ 표준품셈/표준시장단가”로 접속하시어 이용하시기 바랍니다.

목 차

공통부분

제1장	적용기준	69
1-1	일반사항	69
1-1-1	목 적	69
1-1-2	적용범위	69
1-1-3	적용방법	69
1-2	설계 및 수량계산	70
1-2-1	수량의 계산	70
1-2-2	설계서의 단위 및 소수의 표준	71
1-2-3	금액의 단위표준	74
1-3	자재	74
1-3-1	재료 및 자재의 단가	74
1-3-2	주요자재	74
1-3-3	재료의 단위 중량	75
1-3-4	재료시험 결과 이용	76
1-3-5	공구손료 및 잡재료 등	76
1-3-6	발생재의 처리	77
1-3-7	체적환산계수	78
1-3-8	강관배관의 부자재 산정요율	79
1-4	할증	84
1-4-1	재료의 할증	84
1-4-2	노임의 할증	88

1-4-3 품의 할증	88
1-5 운반	93
1-5-1 소운반 및 인력운반	93
1-5-2 토취장 및 골재원	95
1-5-3 운반로의 개설 및 유지보수	96
1-5-4 화물자동차의 적재량	96
1-6 토질	96
1-6-1 지하지반의 추정	98
1-6-2 우물통 기초공사	98
1-6-3 토질 및 암의 분류	98
1-7 기타	101
1-7-1 작업반장	101
1-7-2 표준품셈 보완실사	101
1-7-3 사용료	101
1-7-4 현장시공상세도면의 작성	102
1-7-5 종합시운전 및 조정비	102
1-7-6 품질관리비	102
1-7-7 산업안전보건관리비	103
1-7-8 산업재해보상 보험료 및 기타	103
1-7-9 환경관리비	103
1-7-10 안전관리비	103

제2장 가설공사

105

2-1 가설물의 한도	105
2-1-1 현장사무소 등의 규모(토목)	105
2-1-2 현장사무소 등의 규모(건축)	107

2-1-3 현장사무소 등의 규모(기계설비)	110
2-1-4 시험실의 규모	112
2-2 손울	112
2-2-1 주요자재	112
2-2-2 가설시설물	113
2-2-3 구조물 동바리	113
2-2-4 구조물 비계	114
2-2-5 축중계	114
2-3 가설건축물	115
2-3-1 철제조립식 가설건축물 설치 및 해체	115
2-3-2 콘테이너형 가설건축물 설치 및 해체	116
2-4 가설울타리 및 가설방음벽	117
2-4-1 강관 지주 설치 및 해체	117
2-4-2 H형강 지주 설치 및 해체	117
2-4-3 가설울타리판 설치 및 해체	118
2-4-4 세로형 가설방음판 설치 및 해체	118
2-4-5 가로형 가설방음판 설치 및 해체	118
2-5 규준틀	119
2-5-1 토공의 비탈 규준틀 설치 및 철거	119
2-5-2 도로용 목재 수평규준틀 설치 및 철거	119
2-5-3 도로용 철재 수평규준틀 설치 및 철거	120
2-5-4 평·귀규준틀 설치 및 철거	120
2-6 동바리	121
2-6-1 강관 동바리 설치 및 해체(토목)	121
2-6-2 강관 동바리 설치 및 해체(건축, 기계설비)	122
2-6-3 시스템 동바리 설치 및 해체	123

2-6-4 알루미늄 폼 동바리 설치 및 해체	123
2-7 비계	124
2-7-1 강관비계 설치 및 해체	124
2-7-2 시스템비계 설치 및 해체	124
2-7-3 강관틀 비계 설치 및 해체	125
2-7-4 강관 조립말비계(이동식)설치 및 해체	125
2-7-5 경사형 가설 계단 설치 및 해체	126
2-7-6 타워형 가설 계단 설치 및 해체	126
2-7-7 비계용 브라켓 설치 및 해체	126
2-8 방호시설	127
2-8-1 낙하물 방지망 설치 및 해체	127
2-8-2 플라잉넷 설치 및 해체	127
2-8-3 방호선반 설치 및 해체	128
2-8-4 철골 안전망 설치 및 해체	129
2-8-5 비계주위 보호막 설치 및 해체	129
2-8-6 비계주위 보호망 설치 및 해체	129
2-8-7 갯폼주위 보호망 설치 및 해체	130
2-8-8 방진망 설치 및 해체	130
2-8-9 터널방음문 설치 및 해체	131
2-9 현장관리	131
2-9-1 건축물보양	131
2-9-2 건축물 현장정리	132
2-9-3 비산먼지 발생 억제를 위한 살수	132
2-9-4 자동세륜기 설치 및 해체	133
2-9-5 슬러지 제거	133
2-10 공통장비	133

2-10-1 엘리베이터형 자재운반용 타워(호이스트) 설치 및 해체	133
2-10-2 축중계 설치 및 해체	134
2-10-3 파이프 루프공	134

제3장 토공사

137

3-1 굴착	137
3-1-1 적용기준	137
3-2 절취	137
3-2-1 인력절취	137
3-2-2 미진동굴착(TYPE-I)	138
3-2-3 정밀진동제어발파(TYPE-II)	139
3-2-4 소규모진동제어발파(TYPE-III)	139
3-2-5 중규모진동제어발파(TYPE-IV)	139
3-2-6 일반발파(TYPE-V)	139
3-2-7 대규모발파(TYPE-VI)	140
3-2-8 암석절취(소형브레이커)	140
3-2-9 수중절취	140
3-3 터파기	143
3-3-1 인력터파기	143
3-3-2 기계사용터파기(암반)	144
3-4 되메우기	144
3-4-1 인력 흙 다지기	144
3-4-2 기초다짐 및 뒤채움(소형장비)	145
3-4-3 기초다짐 및 뒤채움(대형장비)	145
3-4-4 기초지정	146
3-5 절토부대공	147

3-5-1 절토면 고르기	147
3-5-2 암반청소	147
3-6 성토부대공	148
3-6-1 성토면 고르기	148
3-6-2 식재면 고르기	148
3-6-3 암성토	148
3-7 비탈면 보호공	149
3-7-1 프리캐스트 콘크리트 블록설치	149
3-7-2 합성수지(P. E) 법면보호블록 설치	149
3-7-3 천연섬유사면보호공 설치	150
3-7-4 절토사면 녹화	150
3-7-5 비탈면 보강공	152
3-7-6 비탈면 점검로 설치	154
3-8 보강토 옹벽	154
3-8-1 패널 설치	154
3-8-2 버팀목 설치·해체	155
3-8-3 블록설치	155
3-8-4 뒤채움 및 다짐	155
3-9 벌개제근	156
3-9-1 입목본수도	156
3-9-2 뿌리뽑기	156
3-9-3 벌목	157
3-10 개간	158
3-10-1 흙깎기	158
3-10-2 답면고르기	158

제4장 조경공사

159

4-1 잔디 및 초화류	159
4-1-1 잔디붙임	159
4-1-2 초류종자 살포(기계살포)	159
4-1-3 초화류 식재	160
4-1-4 거적덮기	160
4-2 관목	161
4-2-1 굴 취	161
4-2-2 식재(단식(單植))	161
4-2-3 식재(군식(群植))	162
4-3 교목	162
4-3-1 뿌리돌림	162
4-3-2 굴취(나무높이)	163
4-3-3 굴취(근원직경)	164
4-3-4 식재(나무높이)	165
4-3-5 식재(흉고직경)	166
4-4 조경구조물	167
4-4-1 정원석 쌓기 및 놓기	167
4-4-2 조경유용석 쌓기 및 놓기	167
4-4-3 잔디블록 포장	167
4-5 유지보수	168
4-5-1 일반전정	168
4-5-2 가로수 전정	169
4-5-3 관목 전정	169
4-5-4 수간보호	170
4-5-5 인력관수	171

4-5-6 살수차관수	171
4-5-7 제초	171
4-5-8 잔디깎기	172
4-5-9 예초	172
4-5-10 교목시비(喬木施肥)	173
4-5-11 관목시비(灌木施肥)	173
4-5-12 잔디시비	173
4-5-13 약제살포(기계)	174
4-5-14 약제살포(인력)	174
4-5-15 방풍벽 설치(거적세우기)	174

제5장 기초공사

175

5-1 흙막이 및 물막이	175
5-1-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기	175
5-1-2 H-Beam 설치	175
5-1-3 H-Beam 철거	176
5-1-4 흙막이판 설치·철거	178
5-1-5 어스앵커 공법	179
5-2 연약지반처리	181
5-2-1 매트부설	181
5-2-2 고압분사 주입공법	182
5-2-3 플라스틱 보드 드레인(PBD)	186
5-2-4 모래말뚝	187
5-3 기성말뚝	190
5-3-1 기성말뚝 기초	190
5-3-2 말뚝박기용 천공	194

5-3-3 말뚝두부정리(강관)	197
5-3-4 말뚝두부정리(콘크리트)	197
5-3-5 현장타설말뚝	198
5-4 차수	203
5-4-1 차수재공	203

제6장 철근콘크리트공사 205

6-1 콘크리트	205
6-1-1 레디믹스트콘크리트 타설	205
6-1-2 현장비빔타설	206
6-1-3 표면 마무리	206
6-1-4 콘크리트 펌프차 타설	206
6-1-5 신더콘크리트	209
6-1-6 포대 콘크리트	210
6-1-7 조약돌 콘크리트	210
6-1-8 에폭시(Epoxy) 콘크리트 접착제 바르기	210
6-1-9 에폭시(Epoxy) 모르터 비빔	211
6-1-10 에폭시(Epoxy) 콘크리트 비빔	211
6-1-11 경량기포 콘크리트 타설	212
6-1-12 콘크리트 치핑(Chipping)	212
6-2 철근	213
6-2-1 현장가공 및 조립(토목)	213
6-2-2 현장가공 및 조립(건축)	213
6-2-3 공장가공(토목)	214
6-2-4 공장가공(건축)	215
6-2-5 철근가스압접	215

6-2-6 철근의 기계적 이음	216
6-3 거푸집	216
6-3-1 합판거푸집 설치 및 해체	216
6-3-2 강재거푸집 설치 및 해체	219
6-3-3 유로폼 설치 및 해체	220
6-3-4 문양거푸집(판넬) 설치 및 해체	221
6-3-5 합성수지(P.E)원형 맨홀 거푸집 설치 및 해체	222
6-3-6 슬립폼 공법	222
6-3-7 알루미늄폼 설치 및 해체	223
6-3-8 갱폼 설치 및 해체	224
6-3-9 지수판 설치	225
6-3-10 신축이음(Expansion Joint)	226
6-4 포스트텐션(Post Tension) 구조물 제작	227
6-4-1 PSC빔 제작	227
6-4-2 PSC BOX 설치	231
6-5 교량 가설공	234
6-5-1 빔 가설공	234
6-5-2 강재거더 가설공	234
6-5-3 빔회전 및 가설공	235
6-5-4 I.L.M공법	236
6-6 교량 부대공	236
6-6-1 교량받침 설치	236
6-6-2 교량신축이음장치 설치	237
6-6-3 교량점검시설 설치	238
6-6-4 교량방수(도막)	238
6-6-5 교량방수(시트)	239

6-6-6 프리캐스트 콘크리트 패널 설치	239
6-6-7 교량배수시설 설치	240
6-7 조립식 구조물 설치공	240
6-7-1 U형플룸 설치	240
6-7-2 중량구조물(낙차공·분수관·L형플룸 기타) 설치	241
6-7-3 조립식 PC맨홀 설치	241
6-8 유지보수	242
6-8-1 콘크리트 균열 보수(표면처리공법)	242
6-8-2 콘크리트 균열 보수(주입공법)	242
6-8-3 콘크리트 균열 보수(충전공법)	242
6-8-4 교량상판 철판접착공	243
6-8-5 U형플룸 해체	243
6-8-6 중량구조물(낙차공·분수관·L형플룸 기타) 해체	243

제7장 돌공사

245

7-1 돌쌓기	245
7-1-1 메쌓기	245
7-1-2 찰쌓기	245
7-2 돌붙임	246
7-2-1 메붙임	246
7-2-2 찰붙임	246
7-3 전석쌓기 및 깔기	247
7-3-1 전석쌓기	247
7-3-2 전석깔기	248
7-4 석재판 붙임	248
7-4-1 습식공법	248

7-4-2 앵커지지 공법	249
7-4-3 강재트러스 지지공법	249

제8장 건설기계 251

8-1 적용기준	251
8-1-1 건설기계 선정기준	251
8-1-2 공사규모별 표준건설기계	252
8-1-3 운반 및 수송	254
8-1-4 시공능력 산정 기본식	256
8-1-5 기계경비 용어와 정의	257
8-1-6 기계경비 적산요령	258
8-1-7 손료보정 등	259
8-2 시공능력	260
8-2-1 불도저	260
8-2-2 리퍼(유압식)	262
8-2-3 굴삭기	263
8-2-4 트랜처	265
8-2-5 로더	267
8-2-6 모터 스크레이퍼	269
8-2-7 모터 그레이더	271
8-2-8 덤프트럭	273
8-2-9 롤러	276
8-2-10 플레이트 콤팩터	279
8-2-11 래머	280
8-2-12 아스팔트 플랜트	281
8-2-13 스테이빌라이저(노상안정기)	281

8-2-14 크러셔	282
8-2-15 대형브레이커	290
8-2-16 압쇄기(콘크리트 소할용)	292
8-2-17 범면다짐기	292
8-2-18 노면 파쇄기	293
8-2-19 골재세척설비	293
8-2-20 콘크리트 믹서	293
8-2-21 콘크리트 배치플랜트(강제 혼합식)	294
8-2-22 콘크리트 운반	295
8-2-23 기관차	296
8-2-24 경운기	297
8-2-25 디젤 파일 해머	298
8-2-26 유압 파일 해머	304
8-2-27 진동파일 해머	308
8-2-28 진동파일해머(워터제트 병용 압입공)	314
8-2-29 유압식 압입 인발기(유압식 압입 인발공)	318
8-2-30 수중펌프	321
8-2-31 터널전단면 굴착기(TBM)	322
8-2-32 펌프식 준설선	323
8-2-33 그래브 준설선	329
8-2-34 쇄암선(중추식)	333
8-2-35 이동식 임목파쇄기	334
8-2-36 하천골재채취선	336
8-3 기계손료	337
8-3-1 [00]토공기계	337
(0101) 불도저(무한궤도)	337

(0102) 불도저(타이어)	337
(0103) 유압식 리퍼	337
(0121) 습지 불도저	338
(0201) 굴삭기(무한궤도)	338
(0211) 굴삭기(타이어)	338
(0221) 습지굴삭기(무한궤도)	339
(0230) 대형 브레이커	339
(0240) 유압식 진동콤팩터(굴삭기 부착용)	339
(0250) 압쇄기(펼버라이저)	339
(0260) 트랜처('96년 신설)	340
(0301) 로더(무한궤도)	340
(0302) 로더(타이어)	340
(0406) 스크레이퍼(자주식)	341
(0407) 스크레이퍼(피견인식)	341
(0502) 모터그레이더	341
(0503) 모터그레이더(사리도)	342
(0602) 덤프트럭	342
(0610) 덤프트럭 자동덮개시설	342
8-3-2 [10]다짐기계	343
(1106) 머캐덤 롤러(자주식)	343
(1206) 탠덤롤러(자주식)	343
(1209) 탠덤롤러(진동 자주식)	343
(1305) 진동롤러(핸드가이드식)	344
(1306) 진동롤러(자주식)	344
(1406) 타이어 롤러(자주식)	344
(1506) 양족식 롤러(자주식)	345

(1630) 래 머	345
(1730) 플레이트 콤팩터	345
8-3-3 [20]운반 및 하역기계	346
(2101) 크레인(무한궤도)	346
(2104) 크레인(타이어)	347
(2105) 트럭탑재형 크레인	347
(2115) 리더(LEADER; 고정형)	348
(2116) 리더(LEADER; 회전형)	348
(2117) 케이싱(CASING)	348
(2118) 스킵버킷(SKIP BUCKET)	348
(2208) 타워크레인	349
(2210) 건설용리프트(인화물용)	349
(2330) 디젤 기관차	349
(2402) 경운기	350
(2502) 지게차	350
(2602) 트랙터(타이어)	350
(2702) 트랙 트랙터 및 평판트레일러	351
8-3-4 [30]포장기계	351
(3108) 아스팔트 믹싱플랜트	351
(3201) 아스팔트 피니셔	351
(3302) 아스팔트 디스트리뷰터	352
(3430) 아스팔트 스프레이어	352
(3450) 현장가열 표층재생기	352
(3530) 스테이빌라이저(안정기)	352
(3601) 콘크리트 피니셔(포장용)	353
(3611) 콘크리트 피니셔(중앙분리대용)	353

(3701) 콘크리트 스프레더	353
(3801) 콘크리트 조면 마무리기	353
(3805) 콘크리트 롤러페이퍼	353
(3901) 슬러리실 기계	354
8-3-5 [40]콘크리트기계	354
(4108) 콘크리트 배치플랜트	354
(4115) 사일로(SILO)	355
(4205) 콘크리트 믹서	355
(4304) 콘크리트 믹서트럭	355
(4430) 커터(콘크리트 및 아스팔트용)	356
(4504) 콘크리트 펌프차	356
(4505) 콘크리트 펌프	356
(4506) 초고압펌프	357
(4611) 콘크리트 진동기	357
8-3-6 [50]골재생산기계 등	357
(5105) 크러셔(이동식)	357
(5111) 벨트 컨베이어	358
(5112) 에이프런 피더	359
(5113) 죠 크러셔	360
(5114) 롤 크러셔	361
(5115) 콘 크러셔	362
(5116) 스크린(2단식)	362
(5117) 스크린(3단식)	363
(5118) 아그리게이트빈	364
(5119) 골재세척설비	364
(5202) 파이프추진기(오거부착유압식)	365

(5203) 파이프추진기(공압식)	365
(5204) 유압잭	365
(5205) 공기압축기(이동식)	366
(5210) 소형브레이커(공압식)	366
(5220) 소형브레이커(전기식)	367
(5330) 드릴웨곤	367
(5401) 크롤러드릴(공기식)	367
(5405) 크롤러드릴(탑승유압식)	367
(5701) 노면파쇄기	368
(5801) 터널전단면 굴착기(TBM)	368
(5805) 점보드릴	368
(5901) 코아드릴	368
8-3-7 [60]기초공사용 기계	369
(6105) 그라우팅 믹서	369
(6202) 그라우팅 펌프	369
(6330) 디젤 파일 해머	369
(6408) 보링 기계	370
(6410) 오거	370
(6510) 오실레이터, 로테이터	370
(6515) 유압파워팩	371
(6516) 강연선인장기	371
(6517) 리버스서클레이션드릴	371
(6518) 전회전식천공기	371
(6530) 진동파일 해머(전동식)	372
(6532) 진동파일 해머(유압식)	372
(6540) 워터젯트	372

(6550) 유압식 압입 인발기	372
(6630) 유압 파일 해머	373
(6701) PBD천공기(유압식)	373
(6801) 고압분사전용장비	373
(6802) 파일천공전용장비	373
(6901) 자동화 믹서플랜트	374
8-3-8 [70]기타기계	374
(7101) 고성능 착정기	374
(7103) 하수관 천공기	374
(7104) 상수도관 천공기	374
(7106) 골재 살포기(자주식)	375
(7110) 진공흡입 준설차	375
(7120) 버킷식준설기	375
(7202) 자동세륜기(롤 타입)	375
(7204) 물탱크(살수차)	376
(7205) 이동식 임목파쇄기	376
(7206) 부착용 집게	376
(7210) 동력분무기	376
(7330) 라인 마커	377
(7360) 차선 제거기	377
(7430) 원치(수동)	377
(7431) 원치(자동)	378
(7505) 발전기	378
(7611) 용접기(교류)	379
(7612) 용접기(직류)	379
(7613) 용착기	379

(7614) 알콘 용접기	380
(7620) 절단기	380
(7621) 프라즈마 절단기	380
(7730) 건설용펌프(자흡식)	380
(7740) 수중모터 펌프	381
(7750) 취부기(녹생토 암절개면 보호식재용)	381
(7770) 실사출기	381
(7811) 엔진(가솔린)	381
(7812) 엔진(디젤)	382
(7830) 우레탄폼 분사용기구	382
(7930) 모터	383
(7935) 모터(셴드TBM용)	383
(7950) 레일천공기	383
(7951) 파워렌치	384
(7952) 침목천공기	384
(7953) 타이템퍼	384
(7954) 양로기	384
(7991) 모르타르 펌프	384
(7992) 모르타르 믹서	384
(7993) 양수기	385
(7994) POWER TLOWEL	385
(7995) 배관파이프	385
8-3-9 [88]소모재료	385
(8801) 에어호스 등	385
(8803) 콘크리트 펌프용 파이프	385
(8804) 배송관	386

(8805) 배송관 띄우개(부함)	387
(8806) 고무슬리브	388
8-3-10 [90]해상장비	389
(9010) 펌프 준설선	389
(9020) 그레브 준설선	389
(9030) 예 선	390
(9040) 양묘선(앵커바지)	390
(9050) 기중기선(비자향)	391
(9060) 토크선	391
(9070) 이우선(비자향)	391
(9080) 대선	392
(9090) 하천골재채취선	392
8-4 운전경비 산정	393
8-4-1 [00]토공기계	393
(0101) 불도저(무한궤도)	393
(0102) 불도저(타이어)	393
(0121) 습지불도저	393
(0201) 굴삭기(무한궤도)	393
(0211) 굴삭기(타이어)	393
(0221) 습지굴삭기(무한궤도)	393
(0260) 트랜처	393
(0301) 로더(무한궤도)	394
(0302) 로더(타이어)	394
(0406) 스크레이퍼(자주식)	394
(0502) 모터그레이더(일반용)	394
(0503) 모터그레이더(사리도)	394

(0602) 덤프트럭	394
8-4-2 [10]다짐기계	395
(1106) 머캐덤롤러(자주식)	395
(1206) 탠덤롤러(자주식)	395
(1209) 탠덤롤러(진동자주식)	395
(1305) 진동롤러(핸드가이드식)	395
(1306) 진동롤러(자주식)	395
(1406) 타이어롤러(자주식)	395
(1506) 양측식롤러(자주식)	395
(1630) 래머	395
(1730) 플레이트콤팩터	395
8-4-3 [20]운반 및 하역기계	396
(2101) 크레인(무한궤도)	396
(2104) 크레인(타이어)	396
(2105) 트럭탑재형크레인	397
(2208) 타워크레인	397
(2330) 디젤기관차	397
(2402) 경운기	397
(2502) 지게차	397
(2602) 트랙터(타이어)	397
(2702) 트랙트랙터및평판트레일러	
8-4-4 [30]포장기계	398
(3108) 아스팔트믹싱플랜트	398
(3201) 아스팔트피니셔	398
(3302) 아스팔트디스트리뷰터	398
(3430) 아스팔트스프레이어	398

(3450) 현장가열표층재생기	398
(3530) 스테이빌라이저(안정기)	398
(3601) 콘크리트피니셔(포장용)	398
(3611) 콘크리트피니셔(중앙분리대용)	398
(3701) 콘크리트스프레더	398
(3801) 콘크리트조면마무리기	398
(3805) 콘크리트롤러페이퍼	398
(3901) 슬러리실기계	398
8-4-5 [40]콘크리트기계	399
(4108) 콘크리트배치플랜트	399
(4205) 콘크리트믹서	399
(4304) 콘크리트믹서트럭	399
(4430) 커터(콘크리트및아스팔트용)	399
(4504) 콘크리트펌프차	399
(4506) 초고압펌프	399
(4611) 콘크리트진동기	399
8-4-6 [50]골재생산기계 등	400
(5105) 크러셔(이동식)	400
(5119) 골재세척설비	400
(5205) 공기압축기(이동식)	400
(5401) 크롤러드릴(공기식)	400
(5405) 크롤러드릴(타입유압식)	400
(5701) 노면파쇄기	400
(5801) 터널전단면굴착기(TBM)	400
(5805) 점보드릴	400
8-4-7 [60]기초공사용 기계	401

(6330) 디젤파일해머	401
(6540) 워터젯트	401
(6630) 유압파일해머	401
(6701) PBD천공기(유압식)	401
(6801) 고압분사전용장비	401
(6802) 파일천공전용장비	401
8-4-8 [70]기타기계	402
(7110) 진공흡입준설차	402
(7120) 버킷식준설기	402
(7202) 자동세륜기(롤타입)	402
(7204) 물탱크(살수차)	402
(7205) 이동식임목파쇄기	402
(7210) 동력분무기	402
(7330) 라인마커	402
(7360) 차선제거기	402
(7505) 발전기	402
(7811) 엔진(가솔린)	402
(7812) 엔진(디젤)	403
(7954) 양로기	403
(7991) 모르타르펌프	403
(7992) 모르타르믹서	403
(7993) 양수기	403
(7994) POWER TROWEL	403
8-4-9 [90]해상기계	404
(9010) 펌프준설선	404
(9020) 그레브 준설선	404

(9030) 예 선	405
(9040) 양묘선(앵커바지)	405
(9050) 기중기선(비자향)	405
(9060) 토운선	405
(9070) 이우선(비자향)	406
(9080) 대선	406
(9090) 하천골재채취선	406
8-5 기계가격	407
8-5-1 [00]토공기계	407
(0101) 불도저(무한궤도)	407
(0102) 불도저(타이어)	407
(0103) 유압식리퍼	407
(0121) 습지불도저	407
(0201) 굴삭기(무한궤도)	407
(0211) 굴삭기(타이어)	407
(0221) 습지굴삭기(무한궤도)	407
(0230) 대형브레이커	407
(0240) 유압식진동콤팩터(굴삭기부착용)	408
(0250) 압쇄기(필버라이저)	408
(0260) 트랜처	408
(0301) 로더(무한궤도)	408
(0302) 로더(타이어)	408
(0406) 스크레이퍼(자주식)	408
(0407) 스크레이퍼(피견인식)	408
(0502) 모터그레이더(일반용)	408
(0503) 모터그레이더(사리도)	408

(0602) 덤프트럭	409
(0610) 덤프트럭자동덮개시설	409
8-5-2 [10]다짐기계	409
(1106) 머캐덤롤러(자주식)	409
(1206) 탠덤롤러(자주식)	409
(1209) 탠덤롤러(진동자주식)	409
(1305) 진동롤러(핸드가이드식)	409
(1306) 진동롤러(자주식)	410
(1406) 타이어롤러(자주식)	410
(1506) 양측식롤러(자주식)	410
(1630) 래머	410
(1730) 플레이트콤팩터	410
8-5-3 [20]운반 및 하역기계	410
(2101) 크레인(무한궤도)	411
(2104) 크레인(타이어)	411
(2105) 트럭탑재형크레인	411
(2115) 리더(고정형)	411
(2116) 리더(회전형)	411
(2117) 케이싱	411
(2118) 스킵버킷	412
(2208) 타워크레인	412
(2210) 건설용리프트(인화물용)	412
(2330) 디젤기관차	412
(2402) 경운기	412
(2502) 지게차	412
(2602) 트랙터(타이어)	412

(2702) 트랙트랙터 및 평판트레일러	412
8-5-4 [30]포장기계	413
(3108) 아스팔트믹싱플랜트	413
(3201) 아스팔트피니셔	413
(3302) 아스팔트디스트리뷰터	413
(3430) 아스팔트스프레이어	413
(3450) 현장가열표층재생기	413
(3530) 스테이빌라이저(안정기)	413
(3601) 콘크리트피니셔(포장용)	413
(3611) 콘크리트피니셔(중앙분리대용)	413
(3701) 콘크리트스프레더	413
(3801) 콘크리트조면마무리기	413
(3805) 콘크리트롤러페이퍼	413
(3901) 슬러리실기계	413
8-5-5 [40]콘크리트기계	414
(4108) 콘크리트배치플랜트	414
(4115) 사일로	414
(4205) 콘크리트믹서	414
(4304) 콘크리트믹서트럭	414
(4430) 커터(콘크리트및아스팔트용)	414
(4504) 콘크리트펌프차	414
(4505) 콘크리트펌프	415
(4506) 초고압펌프	415
(4611) 콘크리트진동기	415
8-5-6 [50]골재생산기계 등	415
(5105) 크러셔(이동식)	415

(5111) 벨트컨베이어	415
(5112) 에이프런피더	415
(5113) 죠크러셔	416
(5114) 롤크러셔	416
(5115) 콘크러셔	416
(5116) 스크린(2단식)	416
(5117) 스크린(3단식)	417
(5118) 아그리게이트빈	417
(5119) 골재세척설비	417
(5202) 파이프추진기(오거부착유압식)	417
(5203) 파이프추진기(공압식)	417
(5204) 유압잭	417
(5205) 공기압축기(이동식)	418
(5210) 소형브레이커(공압식)	418
(5220) 소형브레이커(전기식)	418
(5330) 드릴웨곤	418
(5401) 크롤러드릴(공기식)	418
(5405) 크롤러드릴(탑승유압식)	418
(5701) 노면파쇄기	418
(5805) 점보드릴	418
(5901) 코아드릴	418
8-5-7 [60]기초공사용기계	419
(6105) 그라우팅믹서	419
(6202) 그라우팅펌프	419
(6330) 디젤파일해머	419
(6408) 보링기계	419

(6410) 오거	419
(6510) 오실레이터,로테이터	419
(6515) 유압과워팩	419
(6516) 강연성인장기	420
(6517) 리버서클레이션드릴	420
(6518) 전회전식천공기	420
(6530) 진동파일해머(전동식)	420
(6532) 진동파일해머(유압식)	420
(6540) 워터젯트	420
(6550) 유압식압입인발기	420
(6630) 유압파일해머	421
(6701) PBD천공기(유압식)	421
(6801) 고압분사전용장비	421
(6802) 파일천공전용장비	421
(6901) 자동화믹서플랜트	421
8-5-8 [70]기타기계	421
(7101) 고성능착정기	421
(7103) 하수관천공기	421
(7104) 상수도관천공기	421
(7106) 골재살포기(자주식)	421
(7110) 진공흡입준설차	421
(7120) 버킷식준설기	421
(7202) 자동세륜기(롤타입)	421
(7204) 물탱크(살수차)	422
(7205) 이동식임목파쇄기	422
(7206) 부착용집게	422

(7210) 동력분무기	422
(7330) 라인마커	422
(7360) 차선제거기	422
(7430) 원치(수동)	422
(7431) 원치(자동)	422
(7505) 발전기	423
(7611) 용접기(교류)	423
(7612) 용접기(직류)	423
(7613) 용착기	423
(7614) 알곤용접기	423
(7620) 절단기	423
(7621) 프라즈마절단기	423
(7730) 건설용펌프(자흡식)	423
(7740) 수중모터펌프	424
(7750) 취부기(녹색토암절개면보호식재용)	424
(7770) 실사출기	424
(7811) 엔진(가솔린)	424
(7812) 엔진(디젤)	424
(7830) 우레탄폼분사용기구	424
(7930) 모터	425
(7935) 모터(셸드TBM용)	425
(7950) 레일천공기	425
(7951) 파워렌치	425
(7952) 침목천공기	425
(7953) 타이템퍼	425
(7954) 양로기	425

(7991) 모르타르펌프	425
(7992) 모르타르믹서	425
(7993) 양수기	425
(7994) Power Trowel	425
(7995) 배관파이프	425
8-5-9 [88]소모재료	426
(8801) 에어호스등	426
(8802) 바이브레이터	426
(8803) 콘크리트펌프용파이프	426
(8804) 배송관	426
(8805) 배송관띄우개(부함)	427
(8806) 고무슬리브	427
8-5-10 [90]해상기계	428
(9010) 펌프준설선	428
(9020) 그레브준설선	428
(9030) 예선	429
(9040) 양묘선(앵커바지)	429
(9050) 기중기선(비자향)	429
(9060) 토운선	429
(9070) 이우선(비자향)	430
(9080) 대선	430
(9090) 하천골재채취선	430

토목부문

제1장 도로포장공사 433

1-1 공통사항	433
1-1-1 교통통제 및 안전처리	433
1-1-2 포장포설 준비작업	433
1-2 동상방지층	433
1-2-1 인력식 소규모장비 포설	433
1-2-2 기계포설(길어깨)	434
1-2-3 기계포설(포장)	434
1-3 보조기층	435
1-3-1 인력식 소규모장비 포설	435
1-3-2 기계포설(길어깨)	435
1-3-3 기계포설(포장)	436
1-4 입도조정기층	436
1-4-1 인력식 소규모장비 포설	436
1-4-2 기계포설(길어깨)	437
1-4-3 기계포설(포장)	437
1-5 아스콘 포장	438
1-5-1 텍코팅 및 프라임 코팅 살포	438
1-5-2 기층포설	438
1-5-3 표층 인력식 소규모장비 포설	439
1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)	439
1-5-5 표층 기계포설(기계)	440

1-5-6	개질아스팔트 표층 포설	440
1-5-7	투배수성 표층 포설	441
1-6	콘크리트 포장	441
1-6-1	린 콘크리트 기층 포설	441
1-6-2	표층포설(인력)	442
1-6-3	표층포설(기계)	442
1-7	포장 절단 및 줄눈	443
1-7-1	콘크리트 포장 절단	443
1-7-2	아스콘 포장 절단	443
1-7-3	줄눈설치	444
1-8	저속도로포장	444
1-8-1	보도용 블록 설치	444
1-8-2	보도용 투수콘 포설	445
1-8-3	탄성재료 보도 포설	445
1-9	교통시설공	446
1-9-1	교통 안전표지판 설치	446
1-9-2	도로 안내표지판 설치	446
1-9-3	도로반사경 설치	447
1-9-4	분리대병(鉋) 설치	447
1-9-5	시선유도표지 설치	447
1-9-6	블라드 설치	448
1-9-7	주차 블록 설치	448
1-9-8	차선규제봉 설치	448
1-9-9	차선도색	449
1-9-10	가드레일 설치	453
1-9-11	중앙분리대 설치(가드레일식)	454

1-9-12 중앙분리대 설치(콘크리트포설식)	454
1-9-13 미끄럼방지공 설치('08년 보완)	455
1-9-14 표시못 설치	455
1-10 부대공	456
1-10-1 방음벽 설치	456
1-10-2 보차도 경계석(화강암) 설치	457
1-10-3 보차도 및 도로경계블록(콘크리트) 설치	458
1-10-4 낙석방지책 설치	458
1-10-5 낙석방지망 설치	459
1-11 유지보수	460
1-11-1 절삭 후 아스팔트 덧씌우기(연속구간)	460
1-11-2 절삭 후 아스팔트 덧씌우기(불연속구간)	461
1-11-3 절삭 후 콘크리트 덧씌우기	462
1-11-4 아스팔트 덧씌우기	462
1-11-5 맨홀보수	463
1-11-6 차선도색제거	464
1-11-7 소규모 포장복구	465
1-11-8 소규모 도로긴급복구	465
1-11-9 슬러리실	466
1-11-10 표면평탄작업	466
1-11-11 현장가열 표층재생공법	467
1-11-12 재래난간 철거공	468
1-11-13 도로반사경 철거	468
1-11-14 도로반사경 교체	469

1-11-15 분리대병(鉸) 제거	469
1-11-16 시선유도표지 철거	469
1-11-17 보도용 블록 포장 철거	469

제2장 하천공사 471

2-1 사석	471
2-1-1 사석부설	471
2-1-2 사석고르기	471
2-2 돌망태	471
2-2-1 타원형 돌망태 설치	471
2-2-2 매트리스형 돌망태 설치	472
2-2-3 돌망태형옹벽 설치	472
2-3 하천호안공	473
2-3-1 식생매트 설치	473
2-3-2 블록 붙이기(인력)	473
2-3-3 블록 붙이기(기계)	473

제3장 터널공사 475

3-1 공통사항	475
3-1-1 터널노임 산정식	475
3-1-2 터널 여굴(餘掘)량	476
3-2 터널굴착	476
3-2-1 터널굴착 1발파당 싸이클 시간(Cycle Time)	476
3-2-2 기계굴착의 능력	478
3-2-3 천공기계의 천공속도	478
3-2-4 터널 굴착시 천공 및 버력처리 장비의 조합	479

3-2-5 터널굴착 1발과당 작업인원	480
3-2-6 터널 전단면 뚫기	481
3-3 현장 타설 콘크리트 라이닝	482
3-3-1 터널 철제거푸집 제작	482
3-3-2 터널 철재거푸집 설치·해체·이동	482
3-4 부대공	483
3-4-1 터널 방수	483
3-4-2 터널바닥 암반청소	483

제4장 궤도공사 485

4-1 자갈궤도	485
4-1-1 궤광조립	485
4-1-2 궤도양로	485
4-1-3 자갈살포	486
4-1-4 자갈고르기	486
4-2 콘크리트 궤도	487
4-2-1 궤광조립	487
4-2-2 궤광거치	487
4-2-3 타설후 정리작업	488
4-3 분기기	489
4-3-1 분기기 부설	489
4-3-2 신축이음매 부설	489
4-4 궤도용접	490
4-4-1 가스압접	490
4-4-2 테르밋 용접	491
4-4-3 장대레일 설정	491

4-5 부대공사	492
4-5-1 자갈채집 및 운반	492
4-5-2 레일 절단	492
4-5-3 레일 천공	492
4-5-4 침목천공	493
4-5-5 파워렌치 조임 및 해체	493
4-5-6 타이템퍼 다짐	493
4-5-7 교상발판 설치	494
4-5-8 교상가드레일 설치	494
4-5-9 교량침목고정장치 설치	494
4-5-10 목침목 탄성체결장치 설치	494
4-6 유지보수	495
4-6-1 궤광철거	495
4-6-2 분기기 철거	495
4-6-3 레일교환(인력)	496
4-6-4 레일교환(기계)	496
4-6-5 침목교환(인력)	497
4-6-6 침목교환(기계))	497
4-6-7 분기기교환(인력)	498
4-6-8 분기기교환(기계)	499
4-6-9 도상자갈철거(인력)	499
4-6-10 도상자갈철거(기계)	500
4-6-11 도상갱환	500
4-6-12 궤도정정 및 이설	502
4-6-13 교상가드레일 철거	502
4-6-14 목침목 탄성체결장치 철거	502

제5장 강구조공사 503

5-1 용접교 표준제작 공수	503
5-1-1 용접교(SM 400~SM 520, SS 400)	503
5-1-2 용접교(SM 570)	512
5-1-3 재료비	513
5-2 강교도장	515
5-2-1 소재 표면처리	515
5-2-2 제품 표면처리	515
5-2-3 도장재료 사용량	515
5-2-4 도장	516

제6장 관부설 및 접합공사 517

6-1 공통사항	517
6-1-1 적용범위	517
6-1-2 적용기준	517
6-2 주철관	518
6-2-1 부설	518
6-2-2 타이튼 조인트관 접합	519
6-2-3 K.P 메커니컬 조인트관 접합	520
6-2-4 관 절단	521
6-3 강관	521
6-3-1 부설	521
6-3-2 용접 접합	523
6-3-3 도장	524
6-3-4 절단	525

6-4 P.V.C관	526
6-4-1 T.S 접합 및 부설	526
6-4-2 고무링 접합 및 부설	526
6-5 P.E관	527
6-5-1 나사조임식 이음관 접합 및 부설	527
6-5-2 밴드 접합 및 부설	527
6-5-3 전기용착 접합 및 부설	528
6-5-4 버트용착식 접합 및 부설	529
6-5-5 새들분기관 전기용착 접합 및 부설	530
6-6 원심력 철근콘크리트관	531
6-6-1 고무링 접합 및 부설	531
6-6-2 P.P수밀밴드 접합 및 부설	532
6-6-3 절단	533
6-6-4 천공 및 접합	533
6-7 기타관	534
6-7-1 PC관 부설 및 접합	534
6-7-2 파형강관 부설 및 접합	535
6-7-3 유리섬유복합관 부설 및 접합	535
6-7-4 강관압입추진공	537
6-8 밸브	539
6-8-1 주철제 게이트 제수밸브 부설 및 접합	539
6-8-2 강관제 게이트 제수밸브 부설 및 접합	541
6-8-3 주철제·강관제 버터플라이 제수밸브 부설 및 접합	541
6-8-4 부단수 할정자관 부설 및 접합	543
6-8-5 부단수 천공 분기점 분기	544
6-8-6 부단수 천공 새들분수전 분기점 분기	545

6-8-7 플랜지 조인트 접합	546
6-9 유지보수	547
6-9-1 관세척(플러싱 방법)	547
6-9-2 관세관(스크레이퍼+워터젯트 병행 방법)	547
6-9-3 하수관 수밀시험	548
6-9-4 하수관 준설(버킷식)	549
6-9-5 하수관 준설(흡입식)	549
6-9-6 CCTV조사	550

제7장 항만공사 551

7-1 설계기준	551
7-1-1 수중공사	551
7-1-2 예인선 조합	552
7-1-3 준설선 선단 조합	552
7-1-4 준설선 취업시간 및 운전시간	553
7-2 사석	553
7-2-1 적재 및 운반	553
7-2-2 해상투하	555
7-2-3 육상투하	555
7-2-4 수상고르기	555
7-2-5 수중고르기	556
7-3 블록	557
7-3-1 케이슨 진수	557
7-3-2 케이슨 거치	557
7-3-3 일반블록 거치	557
7-3-4 소파블록 거치	558

7-4 준설	559
7-4-1 배송관 접합	559
7-4-2 배송관 띄우개(부함) 접합	560
7-4-3 배송관 진수	561
7-4-4 준설여굴	562
7-4-5 펌프준설 매립시의 유보율 등	562
7-4-6 펌프준설 매립시의 유실률	562
7-4-7 매립설계수량	562

제8장 지반조사 563

8-1 보링	563
8-1-1 기계기구 설치	563
8-1-2 천공(토사, 자갈 및 호박돌층)	563
8-1-3 천공(암반층)	564
8-2 시험	565
8-2-1 표준관입시험	565
8-2-2 베인전단시험	565
8-2-3 자연시료 채취	566
8-2-4 평판재하시험	566
8-2-5 동재하시험	567
8-2-6 정재하시험	567
8-2-7 콘관입시험	567
8-3 물리탐사	568
8-3-1 굴절법 탄성과 탐사	568
8-3-2 2차원 전기비저항탐사	568

8-4 대구경 보링(지하수개발)	569
8-4-1 천공(토사, 모래, 자갈 및 호박돌층)	569
8-4-2 천공(암반층)	571
8-4-3 폐공 되메우기	573

제9장 측 량 575

9-1 정밀기준점 측량	575
9-1-1 1차 기준점 측량	575
9-1-2 2차 기준점 측량	577
9-1-3 GPS에 의한 기준점측량	578
9-1-4 3, 4등 기본 삼각측량	580
9-2 기준점 측량	582
9-2-1 1급 기준점 측량	582
9-2-2 2급 기준점 측량	584
9-2-3 3급 기준점 측량	586
9-2-4 4급 기준점 측량	588
9-3 수준측량	589
9-3-1 1등 기본 수준측량	589
9-3-2 2등 기본 수준측량	591
9-3-3 1급 수준측량	593
9-3-4 2급 수준측량	595
9-4 지형 및 토지측량	597
9-4-1 지형현황	597
9-4-2 하천측량	603
9-4-3 택지조성측량	606
9-4-4 구획정리 확정측량	610

9-4-5 용지측량	618
9-4-6 도시계획선(인선)	620
9-5 노선측량	621
9-5-1 노선측량(철도, 도로 신설)	621
9-5-2 시가지 노선 측량	623
9-5-3 수도노선측량	625
9-5-4 도로대장측량	627
9-6 해양조사측량 및 해도제작	630
9-6-1 수심측량 및 수중지층 탐사	630
9-6-2 해상중력 및 지자기 관측	634
9-6-3 해도제작	636
9-7 지도제작	642
9-7-1 항공사진촬영	642
9-7-2 사진제작	651
9-7-3 사진 모자이크	652
9-7-4 대공표지 및 자침(刺針)	654
9-7-5 세부도화	655
9-7-6 사진 기준점 측량	658
9-7-7 수치지도 작성	659
9-7-8 건물 및 지상물체 항공사진 「판독작업」	703
9-7-9 지도제작(기본도)	703
9-7-10 토지이용 현황도 제작	706
9-7-11 상각비 산정	707
9-7-12 정밀도로지도 구축	708
9-8 신규등록측량	709
9-8-1 신규등록측량(도해)	709

9-8-2 신규등록측량(수치)	712
9-8-3 토지구획정리 신규등록 측량(수치)	714
9-8-4 경지구획정리 신규등록 측량(수치)	716
9-9 등록전환 측량	718
9-9-1 등록전환 측량(도해)	718
9-9-2 등록전환 측량(수치)	721
9-10 분할측량	723
9-10-1 분할측량(도해)	723
9-10-2 분할측량(수치)	727
9-11 경계복원 측량	731
9-11-1 경계복원 측량(도해)	731
9-11-2 경계복원 측량(수치)	734
9-12 지적측량	738
9-12-1 지적삼각측량	738
9-12-2 지적도근점측량	740
9-12-3 토지구획정리 지적확정측량	742
9-12-4 경지구획정리 지적확정측량	745
9-12-5 도면작성	747
9-13 지적현황 측량	748
9-13-1 지적현황 측량(도해)	748
9-13-2 지적현황 측량(수치)	752
9-13-3 지적불부합지조사 측량(도해)	756
9-13-4 조서작성	758
9-13-5 지적재조사측량	759
9-14 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량	761
9-14-1 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량(지구계점)	761

9-14-2 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량(전체지구)	763
9-15 자동제도	765
9-15-1 자동제도(좌표독취)	765
9-15-2 자동제도(좌표입력)	766
9-15-3 자동제도(파일제공)	767
9-16 축척변경 측량	768
9-16-1 축척변경 측량(도해지역에서 도해지역으로)	768
9-16-2 축척변경 측량(도해지역에서 수치지역으로)	770

건축부문

제1장 철골공사 775

1-1 철골 가공 조립(공장생산)	775
1-1-1 기본철골공수	775
1-1-2 철골공수 산정방법	775
1-1-3 기본용접공수	776
1-1-4 용접공수 산정방법	777
1-2 철골 세우기	777
1-2-1 현장 세우기	777
1-2-2 철골세우기 장비의 작업능력	779
1-2-3 고장력 볼트 본조임	780
1-2-4 현장용접	780
1-2-5 앵커 볼트 설치	781
1-2-6 철골세우기용 장비의 가설 및 해체이동	781

1-3 데크플레이트	782
1-3-1 데크플레이트 가스절단	782
1-3-2 데크플레이트 플라즈마 절단	782
1-3-3 데크플레이트 설치	783
1-4 부대공사	783
1-4-1 부대철골 설치	783
1-4-2 스터드볼트(Stud bolt) 설치	784
1-4-3 철골 내화 피복뿔칠	784
1-4-4 경량형강철골조 조립설치	785

제2장 조적공사 787

2-1 벽돌	787
2-1-1 벽돌 쌓기	787
2-1-2 치장쌓기 및 줄눈설치	787
2-1-3 아치쌓기	788
2-1-4 아치쌓기 치장줄눈 설치	788
2-2 블록	789
2-2-1 블록쌓기	789
2-2-2 블록 보강쌓기	790
2-3 ALC	790
2-3-1 ALC블록 쌓기	790
2-3-2 ALC패널 설치	791

제3장 타일공사 793

3-1 공통공사	793
----------------	-----

3-1-1 바탕 고르기	793
3-2 떠붙이기	793
3-2-1 붙임재료	793
3-2-2 타일 붙임	794
3-2-3 타일줄눈 설치	794
3-3 압착 붙이기	795
3-3-1 붙임재료	795
3-3-2 타일 붙임	795
3-3-3 타일줄눈 설치	796
3-4 접착 붙이기	796
3-4-1 타일붙임	796
3-4-2 타일줄눈 설치	797

제4장 목공사

799

4-1 구조목공사	799
4-1-1 먹매김	799
4-1-2 마루틀 설치	799
4-1-3 마루바탕 설치	799
4-1-4 마루널 설치	800
4-2 수장목공사	800
4-2-1 벽체틀 설치	800
4-2-2 칸막이벽틀 설치	800
4-2-3 벽체합판 설치	801
4-2-4 수장합판 설치	801
4-2-5 커튼박스 설치	801

4-3 부대목공사	802
4-3-1 토대설치	802
4-3-2 목재데크틀 설치	802
4-3-3 목재데크 설치	802

제5장 수장공사 803

5-1 바닥	803
5-1-1 PVC계 바닥재 설치	803
5-1-2 카펫트 설치	803
5-1-3 플로어링 마루 설치	804
5-2 벽 및 천장	804
5-2-1 아코스틱텍스 설치	804
5-2-2 석고판(나사고정) 설치	804
5-2-3 석고판(접착제) 설치	805
5-2-4 샌드위치(단열)패널 설치	805
5-2-5 흡음판 설치	806
5-2-6 걸레받이 설치	806
5-2-7 도배바름	807
5-3 단열	807
5-3-1 발포폴리스티렌 설치	807
5-3-2 인조광물섬유판 설치	808
5-3-3 방습필름설치	809
5-3-4 외벽단열공법	809

제6장 방수공사

811

6-1 공통공사	811
6-1-1 바탕처리	811
6-1-2 방수프라이머 바름	811
6-1-3 방수층보호재 붙임	811
6-1-4 방수층 누름철물 설치	812
6-2 도막방수	812
6-2-1 도막바름	812
6-2-2 보강포 붙임	812
6-2-3 마감도료(Top-coat) 바름	812
6-3 시트 방수	813
6-3-1 가열식시트 붙임	813
6-3-2 접착식시트 붙임	813
6-3-3 자착식시트 붙임	813
6-4 시멘트 모르타르계 방수	814
6-4-1 시멘트 액체방수 바름	814
6-4-2 폴리머 시멘트 모르타르방수 바름	814
6-4-3 방수모르타르 바름	814
6-4-4 시멘트 혼입 폴리머계 도막방수 바름	815
6-5 기타방수	816
6-5-1 규산질계 도포방수 바름	816
6-5-2 액상형 흡수방지방수 도포	816
6-5-3 벤토나이트방수 붙임	817
6-6 부대공사	818
6-6-1 수밀코킹	818
6-6-2 줄눈 절단	818

6-6-3 줄눈 설치	818
-------------------	-----

제7장 지붕 및 홈통공사 819

7-1 지붕	819
7-1-1 금속기와 잇기	819
7-1-2 금속판 평잇기	819
7-1-3 금속판 돌출잇기 현장제작	820
7-1-4 금속판 돌출잇기	820
7-1-5 아스팔트싱글 설치	821
7-1-6 폴리카보네이트 설치	821
7-1-7 후레싱 설치	822
7-2 홈통	822
7-2-1 금속 처마홈통 설치	822
7-2-2 염화비닐 처마홈통 설치	822
7-2-3 금속 선홈통 설치	823
7-2-4 염화비닐 선홈통 설치	823
7-2-5 물받이홈통 설치	823
7-3 드레인	824
7-3-1 루프드레인 설치	824

제8장 금속공사 825

8-1 보호물	825
8-1-1 계단논슬립 설치	825
8-1-2 코너비드 설치	825
8-1-3 와이어메시 바닥깔기	825

8-1-4 인서트(Insert) 설치	826
8-1-5 조이너 및 몰딩 설치	826
8-2 난간	827
8-2-1 용접식난간 설치	827
8-2-2 앵커고정식난간 설치	827
8-3 경량천장	828
8-3-1 경량천장철골틀 설치	828
8-3-2 천장점검구 설치	828
8-4 부대공사	829
8-4-1 각종 잡철물 제작 설치	829
8-4-2 철조망 울타리 설치	830

제9장 미장공사

831

9-1 모르타르 바름 및 타설	831
9-1-1 모르타르 배합	831
9-1-2 모르타르 바름	831
9-1-3 모르타르 타설	832
9-1-4 표면 마무리	833
9-1-5 라스 붙임	833
9-2 콘크리트면 마무리	834
9-2-1 콘크리트면 정리	834
9-2-2 부분 마감	834
9-2-3 전면 마감	834
9-3 충전	835
9-3-1 창호주위 모르타르 충전	835
9-3-2 창호주위 발포우레탄 충전	835

9-3-3 주각부 무수축 모르타르 충전	836
9-3-4 우레탄폼 분사 충전	836

제 10 장 창호 및 유리공사 837

10-1 창호	837
10-1-1 목재창호 설치	837
10-1-2 강재창호 설치	837
10-1-3 알루미늄창호 설치	838
10-1-4 합성수지창호 설치	838
10-1-5 셔터설치	839
10-2 부속자재	840
10-2-1 도어체크 설치	840
10-2-2 플로어힌지 설치	840
10-2-3 도어록 설치	840
10-3 유리	841
10-3-1 관유리 끼우기	841
10-3-2 복층유리 끼우기	841
10-4 커튼월	842
10-4-1 알루미늄 프레임 설치	842
10-4-2 외벽 패널 설치	842
10-4-3 코킹	843

제 11 장 칠공사 845

11-1 공통공사	845
11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기	845

11-1-2 석고보드면 바탕만들기	845
11-1-3 도장 후 퍼티 및 연마	846
11-2 페인트	847
11-2-1 수성페인트 붓칠	847
11-2-2 수성페인트 롤러칠	847
11-2-3 수성페인트 뿔칠	848
11-2-4 유성페인트 붓칠	848
11-2-5 유성페인트 롤러칠	849
11-2-6 녹막이 페인트칠	850
11-2-7 오일스테인칠	850
11-2-8 에폭시 페인트칠	851
11-2-9 낙서방지용 페인트칠	851
11-2-10 걸레받이용 페인트칠	852
11-3 스프레이	852
11-3-1 무늬코트칠	852
11-3-2 탄성코트칠	853
11-3-3 콘크리트면 뿔칠	853

제12장 유지보수공사

855

12-1 철공사	855
12-1-1 강교보수 바탕처리	855
12-1-2 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)	855
12-2 분별해체공사	856
12-2-1 건축물 구조체별 철거	856
12-2-2 기존방수층 및 보호층 철거	857
12-2-3 석면건축자재 해체	857

12-3 구조물 헐기 및 부수기	858
12-3-1 콘크리트구조물 헐기(소형장비)	858
12-3-2 콘크리트구조물 헐기(대형장비)	858
12-3-3 철골재 철거	859
12-3-4 석축벽돌 헐기	859

기계설비부문

제1장 배관공사	863
1-1 강관	863
1-1-1 용접접합	863
1-1-2 용접배관	863
1-1-3 나사식 접합 및 배관	864
1-1-4 그루브조인트식 접합 및 배관	865
1-2 동관	866
1-2-1 용접접합	866
1-2-2 용접배관	867
1-3 스테인리스 강관	868
1-3-1 용접접합	868
1-3-2 용접배관	869
1-3-3 프레스식 접합 및 배관	870
1-3-4 스테인리스 주름관	871
1-4 주철관	871
1-4-1 기계식접합 및 배관	871

1-4-2 수밀밴드 접합 및 배관	872
1-5 경질관	872
1-5-1 접착제 접합(T.S) 접합 및 배관	872
1-5-2 소켓 접합 및 배관	873
1-6 연질관	874
1-6-1 폴리부틸렌(PB) 일반접합 및 배관	874
1-6-2 폴리부틸렌(PB) 이중관 접합 및 배관	874
1-6-3 가교화 폴리에틸렌관 접합 및 배관	874

제2장 덕트공사

875

2-1 아연도금강판덕트	875
2-1-1 각형덕트 제작	875
2-1-2 각형덕트 설치	876
2-1-3 스파이럴덕트	876
2-2 스테인레스덕트	877
2-2-1 덕트 제작	877
2-2-2 덕트 설치	878
2-3 PVC덕트	878
2-3-1 덕트 제작	878
2-3-2 덕트 설치	879
2-4 플렉시블덕트	879
2-4-1 덕트설치	879
2-5 덕트기구	880
2-5-1 취출구 설치	880
2-5-2 흡입구 설치	881
2-5-3 덕트 플렉시블 조인트 설치	881

2-5-4 댐퍼설치 882

제3장 보온공사 883

3-1 배관보온 883

 3-1-1 일반마감 배관보온 883

 3-1-2 공장가공 칼라함석마감 배관보온 884

 3-1-3 현장가공 칼라함석마감 배관보온 885

3-2 밸브보온(30~50t) 886

 3-2-1 일반마감 밸브보온 886

 3-2-2 공장가공 함석마감 밸브보온 886

 3-2-3 현장가공함석 마감밸브보온 886

3-3 덕트보온 887

 3-3-1 각형덕트 보온 887

 3-3-2 원형덕트 보온 887

3-4 발열선 887

 3-4-1 발열선 설치 887

 3-4-2 분전함 설치 888

제4장 펌프 및 공기설비공사 889

4-1 펌프 889

 4-1-1 일반펌프 설치 889

 4-1-2 집수정 배수펌프 설치 890

4-2 송풍기 및 환풍기 891

 4-2-1 송풍기 설치 891

 4-2-2 벽걸이 배기팬 892

4-2-3 무덕트배기팬 설치 892

4-2-4 레인지후드 설치 892

제5장 밸브설비공사 893

5-1 밸브 893

5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치 893

5-1-2 감압밸브장치 설치 893

5-2 증기트랩 894

5-2-1 스팀트랩 장치 설치 894

5-3 플렉시블 이음 및 팽창이음 894

5-3-1 익스펜션조인트 설치 894

5-3-2 플렉시블커넥터 설치 895

5-4 수격방지기 895

5-4-1 수격방지기 설치 895

제6장 측정기기공사 897

6-1 유량계 897

6-1-1 직독식 설치 897

6-1-2 원격식 설치 897

6-2 적산열량계 898

6-2-1 세대용 설치 898

6-2-2 건물용 설치 898

6-2-3 산업용 설치 899

제7장 위생기구설비공사

901

7-1 위생기구류	901
7-1-1 소변기 설치	901
7-1-2 양변기 설치	901
7-1-3 도기세면기 설치	901
7-1-4 카운터형 세면기 설치(세면기·세면대 일체형)	902
7-1-5 카운터형 세면기 설치(세면기·세면대 분리형)	902
7-1-6 욕조 설치	902
7-1-7 청소용 수채 설치	902
7-1-8 바닥배수구 설치	903
7-1-9 욕실 금구류 설치	903
7-2 수전 설치	904
7-2-1 욕조수전설치	904
7-2-2 세면기수전설치	904
7-2-3 썬크수전설치	904
7-2-4 손빨래수전설치	905

제8장 공기조화설비공사

907

8-1 냉동기 및 냉각탑	907
8-1-1 냉동기 반입	907
8-1-2 냉동기 설치	907
8-1-3 냉각탑 설치	908
8-2 공기조화기	911
8-2-1 공기가열기, 공기냉각기, 공기여과기 설치	911
8-2-2 패키지형 공기조화기 설치	912

8-2-3 공기조화기(Air Handling Unit)	912
8-3 보일러 및 방열기	914
8-3-1 보일러 설치	914
8-3-2 경유보일러 설치	914
8-3-3 가스보일러(가정용) 설치	914
8-3-4 온수보일러 설치	915
8-3-5 전기보일러 설치	915
8-3-6 방열기 설치	916
8-4 온수기 및 온수분배기	917
8-4-1 전기온수기 설치	917
8-4-2 온수분배기 설치	917
8-5 탱크 및 헤더	917
8-5-1 오일서비스탱크 설치	917
8-6 부수장비	918
8-6-1 로터리 오일 버너	918
8-6-2 건타입 오일버너	918

제9장 기타공사

919

9-1 지지금구	919
9-1-1 입상관 방진가대 설치	919
9-1-2 펌프 방진가대 설치	919
9-1-3 잡철물 제작 설치	920
9-2 도장	921
9-2-1 도장 면적환산	921
9-2-2 바탕만들기	921
9-2-3 녹막이페인트 칠	922

9-2-4 유성페인트 칠	922
9-2-5 난방설비페인트 칠	923
9-3 슬리브	923
9-3-1 슬리브 설치	923
9-3-2 배관을 위한 구멍뚫기	924
9-4 배관관리 및 시험	925
9-4-1 기밀시험	925
9-4-2 시험점화	925
9-5 시운전 및 조정	926
9-5-1 시운전	926
9-5-2 T.A.B	926

제10장 소방설비공사 927

10-1 소화함	927
10-1-1 옥내소화전함 설치	927
10-1-2 소화용구 격납상자 설치	927
10-2 소방밸브	927
10-2-1 알람밸브 설치	927
10-2-2 준비작동식밸브 설치	928
10-2-3 드라이밸브 설치	928
10-2-4 관말시험밸브 설치	928
10-3 옥외소화전	929
10-3-1 지하식 설치	929
10-3-2 지상식 설치	929
10-4 송수구	929
10-4-1 일반송수구 설치	929

10-4-2 방수구 설치	929
10-4-3 연결송수구설치	930
10-5 탱크	930
10-5-1 압력공기탱크설치	930
10-5-2 마중물탱크설치	930
10-6 소방용 유량계	930
10-6-1 유량측정장치설치	930
10-7 소화용 헤드	931
10-7-1 스프링클러 헤드설치	931
10-7-2 스프링클러 전기설비설치	931
10-8 소화기	932
10-8-1 소화약제 소화설비설치	932
10-8-2 자동식 소화기 설치	933
10-9 피난기구	933
10-9-1 완강기 설치	933

제11장 가스설비공사

935

11-1 강관	935
11-1-1 용접접합	935
11-1-2 용접식 부설	935
11-1-3 나사식 배관	936
11-2 PE관	937
11-2-1 버트 용착식 접합 및 부설	937
11-3 부속기기	938
11-3-1 분기공 설치	938
11-3-2 밸브 설치	939

11-3-3 직독식 가스미터 설치	939
11-3-4 원격식 가스미터 설치	939

제 12 장 자동제어설비공사 941

12-1 계기반 및 함류	941
12-1-1 계기반 설치	941
12-1-2 플랜트 계기 설치	942
12-2 자동제어기기	944
12-2-1 자동제어기기 설치	944
12-2-2 계량기 설치	945
12-2-3 도압배관	945
12-2-4 Control Air 배관	946
12-2-5 압축공기 발생장치 및 공기관 배관	947
12-3 전선배선	947
12-3-1 중앙처리장치(CPU) 설치	947
12-3-2 입·출력장치(I/O Equipment) 설치	948
12-3-3 콘솔(Console) 설치	948

제 13 장 플랜트설비공사 949

13-1 플랜트 배관 공사	949
13-1-1 플랜트 배관 설치	949
13-1-2 관만곡(Pipe Bending) 설치	961
13-1-3 밸브 취부	964
13-1-4 Fitting 취부	966
13-1-5 Flange 취부	968

13-1-6 Oil Flushing	971
13-1-7 장거리 배관설치	971
13-1-8 이중보온관 설치	973
13-2 플랜트 용접공사	977
13-2-1 강관절단	977
13-2-2 강관절단	979
13-2-3 강관용접	981
13-2-4 강관 전기아크용접	986
13-2-5 예열(Electric Resistance Heating)	991
13-2-6 응력제거	992
13-2-7 플랜트 용접 개소 비파괴시험	996
13-2-8 아세틸렌량의 환산	999
13-3 배관 및 기기보온	1000
13-3-1 pipe보온	1000
13-3-2 기기보온	1006
13-4 강재 제작 설치공사	1007
13-4-1 보통 철골재	1007
13-4-2 철골 가공조립	1008
13-4-3 STORAGE TANK	1009
13-4-4 강재류 조립설치	1013
13-4-5 도장 및 방청공사	1014
13-4-6 기계설비 철거 및 이설공사	1014
13-5 화력발전 기계설비공사	1015
13-5-1 보일러 설치	1015
13-5-2 보일러 드럼 설치	1018
13-5-3 덕트제작(Air, Gas)	1020

13-5-4 덕트 설치	1020
13-5-5 공기에열기(Preheater) 설치	1021
13-5-6 Soot Blower	1022
13-5-7 Fan 설치	1023
13-5-8 터빈 설치	1024
13-5-9 발전기 설치	1027
13-5-10 복수기 설치	1029
13-5-11 왕복압축기 설치	1031
13-5-12 펌프 설치	1032
13-5-13 Boiler Feed Pump 설치	1033
13-5-14 Heater 및 Tank 설치	1035
13-6 수력발전 기계설비공사	1037
13-6-1 수차 설치	1037
13-6-2 발전기 설치	1040
13-6-3 수문 제작	1044
13-6-4 수문 설치	1048
13-6-5 Stop-Log 제작	1051
13-6-6 Stop-Log 설치	1053
13-6-7 수문 Hoist 설치	1054
13-6-8 Spiral Casing 설치	1056
13-6-9 Steel Penstock 제작	1059
13-6-10 Steel Penstock 현장설치	1061
13-6-11 Roller Gate Guide Metal 제작	1063
13-6-12 Roller Gate Guide Metal 설치	1064
13-6-13 Tainter Gate Guide Metal 제작	1066
13-6-14 Tainter Gate Guide Metal 설치	1067

13-6-15 Trash Rack 제작	1068
13-6-16 Trash Rack 설치	1069
13-6-17 Tainter Gate Anchorage 제관	1071
13-7 제철기계설비공사	1073
13-7-1 고로본체 및 부속기기 설치	1073
13-7-2 노정장입 장치 기기 설치	1074
13-7-3 노체 4본주 및 DECK 설치	1075
13-7-4 열풍로 본체 및 부속설비 설치	1075
13-7-5 열풍로 DECK 설치	1076
13-7-6 주선기 본체 및 부속기기 설치	1077
13-7-7 Edge Mill 설치	1077
13-7-8 체진기 본체 및 부속설비 설치	1078
13-7-9 Ventri Scrubber 본체 및 부속설비 설치	1079
13-7-10 전등 Mud Gun 설치	1079
13-7-11 내화물(제철축로) 쌓기	1080
13-7-12 Craft 및 Tomlex Spray 공사	1081
13-7-13 Castable Spray 공사	1081
13-7-14 혼선로 및 전로 본체 조립 설치	1081
13-7-15 O ₂ , N ₂ Spherical Gas Holder 조립설치	1082
13-7-16 가열로 본체 및 Recuperator실 조립설치	1083
13-7-17 균열로 본체 및 Recuperator실 조립설치	1083
13-7-18 가열로 및 균열로 부속기기 조립설치	1084
13-7-19 Mill Line 기기류 조립설치	1085
13-7-20 Roller Table 조립설치	1086
13-7-21 전기집진기 설치(Electric Precipitator)	1087
13-7-22 노 기밀 시험	1088

13-8 쓰레기소각 기계설비공사	1089
13-8-1 소각로 설치	1090
13-8-2 폐열보일러 설치	1092
13-8-3 덕트 제작 및 설치	1093
13-8-4 반건식 반응탑 설치	1094
13-8-5 탈질설비 설치	1095
13-8-6 여과집진기 설치	1097
13-8-7 활성탄·반응조제 및 소석회 공급설비 설치	1098
13-9 하수처리 기계설비공사	1099
13-9-1 수중펌프 설치	1099
13-9-2 모노레일 설치	1100
13-9-3 산기장치 설치	1101
13-9-4 오수처리시설 설치	1101
13-10 운반기계설비공사	1102
13-10-1 OPEN BELT CONVEYOR 설치	1102
13-10-2 OVER HEAD CRANE 설치	1104
13-10-3 GANTRY CRANE 설치	1106
13-10-4 천장크레인 레일설치	1108
13-11 기타 기계설비공사	1108
13-11-1 일반기기 설치	1108
13-11-2 Cooling Tower 설치	1109
13-11-3 Batch Plant 설치	1110
13-11-4 가설자재 손료율	1112
13-11-5 공사별 설치 소모자재[참고]	1113

제 14 장 유지보수공사 1115

- 14-1 일반기계설비 1115
 - 14-1-1 기계설비 철거 및 이설 1115
 - 14-1-2 유량계 교체 1116
 - 14-1-3 관갱생공 1117
- 14-2 자동제어설비 1118
 - 14-2-1 철거 및 이설 1118

2019 건설공사 표준품셈

공통부분

제 1 장 · 적용기준

제 2 장 · 가설공사

제 3 장 · 토 공 사

제 4 장 · 조경공사

제 5 장 · 기초공사

제 6 장 · 철근콘크리트공사

제 7 장 · 돌공사

제 8 장 · 건설기계



제 1 장 적용기준

1-1 일반사항

1-1-1 목 적

정부 등 공공기관에서 시행하는 건설공사의 적정한 예정가격을 산정하기 위한 일반적인 기준을 제공하는 데 있다.

1-1-2 적용범위('12년 보완)

국가, 지방자치단체, 공기업·준정부기관, 기타공공기관 및 위 기관의 감독과 승인을 요하는 기관에서는 본 표준품셈을 건설공사 예정가격 산정의 기초로 활용한다.

1-1-3 적용방법('05, '08, '09, '12, '14년 보완)

1. 공사의 예정가격 산정은 본 표준품셈을 활용한다.
2. 본 표준품셈에서 제시된 품은 일일 작업시간 8시간을 기준한 것이다.
3. 본 표준품셈은 건설공사 중 대표적이고 보편적이며 일반화된 공종, 공법을 기준으로 한 것이며 현장여건, 기후의 특성 및 조건에 따라 조정하여 적용하되, 예정가격작성기준 제2조에 의거 부당하게 감액하거나 과잉 계산되지 않도록 한다.
4. 본 표준품셈에 명시되지 않는 사항은 각종 사업을 시행하는 국가기관, 지방자치단체, 공기업·준정부기관, 기타공공기관 등의 장의 책임하에 적정한 예정가격 산정 기준을 적의 결정하여 사용한다.
5. 건설공사의 예정가격 산정시 공사규모, 공사기간 및 현장조건 등을 감안하여 가장 합리적인 공법을 채택 적용한다.
6. 본 표준품셈에서 “시공량/일”으로 명시된 항목 중 총 시공량이 본 품(시공량/일)의 기준 미만일 경우에는 현장여건 등을 고려하여 별도 계상한다.
7. 본 표준품셈에 명시되지 않은 품으로서 타부문(전기, 통신, 문화재 등)의 표준품셈에 명시된 품은 그 부분의 품을 적용하고, 타부문과 유사한 공종의 품은 본 표준품셈을 우선하여 적용한다.
8. 소방법, 총포·도검·화약류단속법, 산업안전보건법, 산업재해보상보험법, 건설기술진흥법, 대기환경보건법, 소음·진동규제법 등 관계법령이나 계약 조건에 따라 소요되는 비용은 별도로 계상한다.

9. 각 발주기관에서 4항에 의하여 별도로 결정하여 적용한 품셈이 표준품셈 보완에 반영할 필요가 있다고 인정될 경우에는 그 자료를 표준품셈 관리단체(한국건설기술연구원)에 제출한다.

1-2 설계 및 수량계산

1-2-1 수량의 계산('05년 보완)

1. 수량의 단위 및 소수위는 표준품셈 단위표준에 의한다.
2. 수량의 계산은 지정 소수의 이하 1위까지 구하고, 끝수는 4사5입한다.
3. 계산에 쓰이는 분도(分度)는 분까지, 원둘레율(圓周率), 삼각함수(三角函數) 및 호도(弧度)의 유효숫자는 3자리(3位)로 한다.
4. 곱하거나 나눗셈에 있어서는 기재된 순서에 의하여 계산하고, 분수는 약분법을 쓰지 않으며, 각 분수마다 그의 값을 구한 다음 전부의 계산을 한다.
5. 면적의 계산은 보통 수학공식에 의하는 외에 삼사법(三斜法)이나 구적기(planimeter)로 한다.

다만, 구적기(planimeter)를 사용할 경우에는 3회 이상 측정하여 그 중 정확하다고 생각되는 평균값으로 한다.

6. 체적계산은 의사공식(疑似公式)에 의함을 원칙으로 하나 토사체적은 양단 면적을 평균한 값에 그 단면간의 거리를 곱하여 산출하는 것을 원칙으로 한다. 단, 거리평균법으로 고쳐서 산출할 수도 있다.
7. 다음에 열거하는 것의 체적과 면적은 구조물의 수량에서 공제하지 아니한다.
 - 가. 콘크리트 구조물 중의 말뚝머리
 - 나. 볼트의 구멍
 - 다. 모따기 또는 물구멍(水切)
 - 라. 이음줄눈의 간격
 - 마. 포장공중의 1개소당 0.1m^2 이하의 구조물 자리
 - 바. 강(鋼)구조물의 리벳 구멍
 - 사. 철근 콘크리트 중의 철근
 - 아. 조약돌 중의 말뚝 체적 및 책동목(柵洞木)
 - 자. 기타 전항에 준하는 것
8. 성토 및 사석공의 준공토량은 성토 및 사석공 설계도의 양으로 한다. 그러나 지반침하량은 지반성질에 따라 가산할 수 있다.
9. 절토(切土)량은 자연상태의 설계도의 양으로 한다.

1-2-2 설계서의 단위 및 소수의 표준('12년 보완)

종 목	규 격		단위수량		비 고
	단위	소 수	단위	소 수	
공사연장	m	2위	m	단위한	대가표에서는 2위까지 이하버림.
공사폭원			m	1 위	
직공인부			인	2 위	
공사면적			m ²	1 위	
용지면적			m ²	단위한	단 면 적 체 적 집계체적
토적(높이, 너비)			m	2 위	
토적(단면적)			m ²	1 위	
토적(체적)			m ³	2 위	
토적(체적합계)			m ³	단위한	
때	cm	단위한	m ²	1 위	
모래, 자갈	cm	단위한	m ³	2 위	
조약돌	cm	단위한	m ³	2 위	
견치돌, 깎돌	cm	단위한	m ²	1 위	
견치돌, 깎돌	cm	단위한	개	단위한	
야면석(野面石)	cm	단위한	개	단위한	
야면석(野面石)	cm	단위한	m ³	1 위	
야면석(野面石)	cm	단위한	m ²	1 위	
돌쌓기 및 돌붙임	cm	단위한	m ³	1 위	
돌쌓기 및 돌붙임	cm	단위한	m ²	1 위	
사석(捨石)	cm	단위한	m ³	1 위	
다듬돌(切石, 板石)	cm	단위한	개	2 위	
벽돌	mm	단위한	개	단위한	
블록	mm	단위한	개	단위한	
시멘트			kg	단위한	

종 목	규 격		단위수량		비 고
	단위	소 수	단위	소 수	
모 르 타 르			m ³	2 위	대가표에서는 3위까지 이하버림
콘 크 리 트			m ³	2 위	
석 분			kg	단위한	
석 회			kg	단위한	
화 산 회			kg	단위한	
아 스 팔 트			kg	단위한	총량표시는 ton으로 하고 단위는 3위까지 이하버림
목 재 (판 재)	길이m	1 위	m ²	2 위	
목 재 (판 재)	폭,두께	1 위	m ³	3 위	
목 재 (판 재)	cm	1 위	m ³	3 위	
합 판	mm	단위한	장	1 위	
말 뚝	길이m	1 위	개	단위한	
	지름mm				
철 강 재	mm	단위한	kg	3 위	
용 접 봉	mm		kg	1 위	
구 리 판 , 합 석 류			m ²	2 위	
철 근	mm	단위한	kg	단위한	망눈(網目)cm
볼 트 , 너 트	mm	단위한	개	단위한	
꺼 쇠	mm	단위한	개	단위한	
철 선 류	mm	1 위	kg	2 위	
P C 강 선			kg	2 위	
돌 망 태	길이m	1 위	m	1 위	
	지름m	단위한	개	단위한	
	높이m				
로 프 류	mm		m	1 위	
못	길이cm	1 위	kg	2 위	
석유, 휘발유, 모빌유			L	2 위	대가표에서는 3위까지 이하버림
구 리 스			kg	2 위	
닝 마			kg	2 위	
화 약 류			kg	3 위	

종 목	규 격		단위수량		비 고
	단위	소 수	단위	소 수	
뇌 관			개	단위한	대가표에서는 1위까지 이하버림
도 화 선			m	1 위	
석 탄, 목 탄, 코크스			kg	1 위	대가표에서 2위까지 이하버림
산 소			L	단위한	
카 바 이 트			kg	1 위	
도 료 (塗 料)			L 또는 kg	2 위	
도 장 (塗 裝)			m ²	1 위	
관 류 (管 類)	길이m 지름mm 두께mm	2 위 단위한	개	단위한	
수 로 연 장			m	1 위	
옹 벽			m ²	1 위	
승강장옹벽 및 울타리			m	1 위	
궤 도 부 설			km	3 위	
시 험 하 중			ton	단위한	
보 오 링 (試 錐)			m	1 위	
방 수 면 적			m ²	1 위	
건 물 (面 적)			m ²	2 위	
건물(지붕, 벽붙이기)			m ²	1 위	
우 물	깊이		m	1 위	
마 대			매	단위한	

[주] ① 설계서 수량의 단위와 소수위 표시는 본 표에 따르고, 본 표에서 지정한 소수위 미만은 버리는 것으로 한다.

② 일위 대가표 또는 설계기초 계산 과정에서 표준품셈의 내용에 따른 것으로 한다.

③ 본 표에 없는 품종에 대하여는 C.G.S 단위로 하는 것을 원칙으로 하며 단위는 그 가격에 따라 의사(疑似) 품종의 소수위의 정도를 채용토록 한다.

1-2-3 금액의 단위표준

종 목	단위	지위(止位)	비 고
설 계 서 의 총 액	원	1,000	이하버림(단, 10,000원 이하의 공사는 100원 이하버림)
설 계 서 의 소 계	원	1	미만버림
설 계 서 의 금 액 란	원	1	미만버림
일위대가표의 계금	원	1	미만버림
일위대가표의 금액란	원	0.1	미만버림

[주] 일위대가표 금액란 또는 기초계산금액에서 소액이 산출되어 공중이 없어질 우려가 있어 소수위 1위 이하의 산출이 불가피할 경우에는 소수위의 정도를 조정 계산할 수 있다.

1-3 자재

1-3-1 재료 및 자재의 단가('12년 보완)

1. 건설재료 및 자재의 단가는 거래실례가격 또는 통계법 제15조의 규정에 의한 지정기관이 조사하여 공표한 가격, 감정가격, 유사한 거래실례가격, 견적가격을 기준하며, 적용순서는 국가를 당사자로 하는 계약에 관한 법률 시행규칙 제7조의 규정에 따른다.
2. 재료 및 자재단가에 운반비가 포함되어 있지 않은 경우 구입 장소로부터 현장까지의 운반비를 계상할 수 있다.

1-3-2 주요자재('05, '06, '14년 보완)

1. 공사에 대한 주요자재의 관급은“국가를당사자로하는계약에관한법률시행규칙” 및 기획재정부 회계예규 등 관계규정이나 계약조건에 따른다.
2. 자재구입은 필요에 따라 시방서를 작성하고 그 물건의 기능, 특징, 용량, 제작 방법, 성능, 시험방법, 부속품 등에 관하여 명시하여야 한다.
3. 국내에서 생산되는 자재를 우선적으로 사용함을 원칙으로 하고 그 중에서도 한국산업규격표시품(KS), 우수재활용제품(GR) 또는 건설기술진흥법 제60조 제1항의 규정에 의한 국·공립시험기관의 시험결과 한국산업규격표시품과 동등 이상의 성능이 있다고 확인된 자재를 우선한다.
4. 한국산업규격에 없는 제품 사용시 공사조건에 맞는 관련규격 및 시방(외국 규격 등) 등을 검토하여 사용토록 한다.

1-3-3 재료의 단위 중량

재료의 단위중량은 입경, 습윤도 등에 따라 달라지므로 시험에 의하여 결정하여야 하며, 일반적인 추정 단위중량은 다음과 같다.

종 별		형 상			단위	중량	비고
암	석	화	강	암	m ³	2,600~2,700kg	자연상태
		안	산	암	"	2,300~2,710	"
		사		암	"	2,400~2,790	"
		현	무	암	"	2,700~3,200	"
자	갈	건		조	"	1,600~1,800	"
		습		기	"	1,700~1,800	"
		포		화	"	1,800~1,900	"
모	래	건		조	"	1,500~1,700	"
		습		기	"	1,700~1,800	"
		포		화	"	1,800~2,000	"
점	토	건		조	"	1,200~1,700	"
		습		기	"	1,700~1,800	"
		포		화	"	1,800~1,900	"
점	질	토	보 통 의 것		m ³	1,500~1,700kg	자연상태
			력 이 섞 인 것		"	1,600~1,800	"
			력이 섞이고 습한 것		"	1,900~2,100	"
					"	1,700~1,900	"
모	래	질	흙		"	1,700~1,900	"
자	갈	섞	인	토	"	1,700~2,000	"
자	갈	섞	인	모	"	1,900~2,100	"
호	박	돌			"	1,800~2,000	"
사		석			"	2,000	"
조	약	돌			"	1,700	"
주		철			"	7,250	
강,	주	강,	단	철	"	7,850	
스	테	인	리	스	"	7,930	KSD3695 ('93신설)
					"	7,700	
연		철			"	7,800	
못		쇠			"	8,400	
구		리			"	8,900	

종 별	형 상	단위	중 량	비 고
납 (鉛)		"	11,400	
목 재	생 송 재 (生松材)	"	800	
소 나 무	건 재 (乾材)	"	580	
소 나 무 (적 송)	건 재	"	590	
미 송	"	"	420~700	
시 멘 트		"	3,150	
시 멘 트		"	1,500	자연상태
철 근 콘 크 리 트		"	2,400	
콘 크 리 트		"	2,300	
시 멘 트 모 르 타 르		"	2,100	
역 청 포 장		"	2,350	2001 개정
역 청 재 (방 수 용)		"	1,100	
물		"	1,000	
해 수		"	1,030	
눈	분 말 상 (粉末狀)	"	160	
눈	동 결 (凍結)	"	480	
눈	수 분 포 화 (水分飽和)	"	800	
고 로 슬 래 그 부 순 돌		"	1,650~1,850	자연상태

[주] ① 부순돌 및 조약돌 등은 모암의 암질(巖質)에 따라 결정해야 한다.

② 본 표에 없는 품종에 대하여는 단위 비중시험에 의한 측정결과치에 따르거나 문헌에 의한다.

1-3-4 재료시험 결과 이용

설계는 재료시험에 의하여 재원을 결정함을 원칙으로 한다.

1-3-5 공구손료 및 잡재료 등('93년 보완)

1. 표준품셈에 명시되어 있는 공구손료, 잡재료에 대해서는 이를 계상한다.
2. 표준품셈에 명시되어 있지 않는 공구손료, 잡재료, 경장비손료 등을 계상하고자 할 때에는 다음에 따라 별도 계상하되 산정 근거를 명시하여야 한다.

가. 공구손료 및 잡재료 손료

(1) 공구손료

공구손료는 일반공구 및 시험용 계측기구류의 손료로서 공사 중 상시 일반적으로 사용하는 것을 말하며 인력품(노임할증과 작업시간 증가에 의하지 않은 품할증 제외)의 3%까지 계상하며 특수공구(철골공사, 석공사 등) 및 검사용 특수계측기구류의 손료는 별도 계상한다.

(2) 잡재료 및 소모재료

잡재료 및 소모재료는 설계내역에 표시하여 계상하되 주재료비의 2~5%까지 계상한다.

[참 고]

○ 일반공구 및 일반시험용 계측기구 :

스패너류, 렌치류, 턴버클, 샤클, 스프레이건, 바이스, 클립 또는 클램프류, 용접봉 건조통, 게이지류, V블록, 마이크로메타, 버어니어캘리퍼스 및 이와 유사한 것으로 공사 중 상시 일반적으로 사용하는 것으로서 별도의 동력을 필요로 하지 않는 것.

나. 경장비 등의 손료

- (1) 전기용접기, 그라인더, 원치 등 중장비에 속하지 않는 동력장치에 의해 구동되는 장비류의 손료를 말하며 별도 계상한다.
- (2) 경장비의 시간당 손료에 대하여는 기계경비산정표에 명시된 가장 유사한 장비의 제수치(내용시간, 연간표준 가동시간, 상각비율, 정비비율, 연간관리비율 등)를 참조하여 계상한다.

[참 고]

- 경장비 : 휴대용 전기드릴, 휴대용 전기그라인더, 체인블럭, 콘크리트브레이커(기초수정용), 임팩트렌치, 세어링머신, 벤딩롤러, 수압펌프(수압시험용) 및 이와 유사한 것, 주로 동력에 의하여 구동되는 장비류로서 기계경비산정표에 명시되지 아니한 소규모의 것.

1-3-6 발생재의 처리

사용고재 등 발생재의 처리는 다음 표에 의하여 그 대금을 설계 당시 미리 공제한다.

품 명	공 제 율
사 용 고 재 (시 멘 트 공 대 및 공 드 램 제 외)	90%
강 재 스 크 랩 (Scrap)	70%
기 타 발 생 재	발 생 량

[주] 공제금액 계산 : 발생량×공제율×고재단가

1-3-7 체적환산계수('99년 보완)

1. 토공에 있어 토질 시험하여 적용하는 것을 원칙으로 하나 소량의 토량인 경우에는 표준품셈의 체적환산계수표에 따를 수도 있다.
2. 체적의 변화

$$L = \frac{\text{호트러진 상태의 체적(m}^3\text{)}}{\text{자연상태의 체적(m}^3\text{)}} \quad C = \frac{\text{다져진 상태의 체적(m}^3\text{)}}{\text{자연상태의 체적(m}^3\text{)}}$$

3. 체적의 변화율

종 별	L	C
경 암 (硬 岩)	1.70~2.00	1.30~1.50
보 통 경 암 (普 通 硬 岩)	1.55~1.70	1.20~1.40
연 암 (軟 岩)	1.30~1.50	1.00~1.30
풍 화 암 (風 化 岩)	1.30~1.35	1.00~1.15
폐 콘 크 리 트	1.40~1.60	별도 설계
호 박 돌 (玉 石)	1.10~1.15	0.95~1.05
역 (礫)	1.10~1.20	1.05~1.10
역 질 토 (礫 質 土)	1.15~1.20	0.90~1.00
고 결 (固 結) 된 역 질 토 (礫 質 土)	1.25~1.45	1.10~1.30
모 래 (砂)	1.10~1.20	0.85~0.95
암괴(岩塊)나 호박돌이 섞인 모래	1.15~1.20	0.90~1.00
모 래 질 흙	1.20~1.30	0.85~0.90
암괴(岩塊)나 호박돌이 섞인 모래질흙	1.40~1.45	0.90~0.95
점 질 토	1.25~1.35	0.85~0.95
역 (礫) 이 섞인 점 질 토 (粘 質 土)	1.35~1.40	0.90~1.00
암괴(岩塊)나 호박돌이 섞인 점질토	1.40~1.45	0.90~0.95
점 토 (粘 土)	1.20~1.45	0.85~0.95
역 이 섞인 점 질 토	1.30~1.40	0.90~0.95
암괴(岩塊)나 호박돌이 섞인 점토	1.40~1.45	0.90~0.95

[주] 암(경암·보통암·연암)을 토사와 혼합성토할 때는 공극채움으로 인한 토사량을 계상할 수 있다.

4. 체적환산계수(f)표

구하는 Q 기준이 되는 q	자연상태의 체적	호트러진상태의 체적	다져진후의 체적
자 연 상 태 의 체 적	1	L	C
호 트 러 진 상 태 의 체 적	1/L	1	C/L

1-3-8 강관배관의 부자재 산정요율

1. 일반업무용 건물

(강관금액에 대한 %)

시공부위별 건물규모별	항목	관 이 음 부 속			관지지물		
		소	중	대	소	중	대
가. 냉온수배관							
－ 기계실		75	70	65	30	15	15
－ 옥내일반		45	45	45	40	25	25
나. 냉각수배관							
－ 기계실		75	75	75	7	7	7
－ 옥내일반		70	55	40	9	9	9
다. 증기배관							
－ 기계실		75	65	50	30	30	30
－ 옥내일반		45	45	45	30	30	30
라. 급수급탕배관							
－ 기계실		80	80	80	15	15	15
－ 옥내일반		60	60	60	15	15	15
마. 보일러급유배관		50	50	50	15	15	15
바. 통기배관		30	30	30	10	10	10
사. 소화배관							
－ 옥내소화전		65	55	50	10	10	10
－ 스프링클러		70	70	70	15	15	15

[주] ① 상기요율은 일반 업무용 건물의 배관재로 사용하는 일반탄소강관금액에 대한 관이음부속 및 관지지물의 금액비율이다.

② 건물규모별 소, 중, 대는 다음과 같다.

소 : 연면적 5,000㎡이하의 건물

중 : 연면적 5,000㎡초과 30,000㎡미만의 건물

대 : 연면적 30,000㎡이상의 건물

③ 관이음부속류는 엘보, 티, reducer, 유니온, 소켓, 캡, 플러그, 니플, 부싱, 플랜지 등을 말한다.

④ 관이음부속류에는 각종 밸브장치, 증기트랩장치, By Pass관 장치 및 계량기 장치의 관이음부속과 각종 펌프트출측의 연결용 플랜지는 제외되었다.

⑤ 관지지물류는 클레비스행거, 보온용 클레비스행거, 파이프 클램프, 롤러행거, 행거볼트, U-볼트, 파이프 앵커, 턴버클, 나비밴드 등을 말한다.

⑥ 관지지물에는 단열지지대 및 관지지대가 제외되어 있으므로 별도 계상한다.

- ⑦ 증기배관의 관지지물에는 ⑥항 및 롤러, 새들, 보온재 보호관이 제외되어 있으므로 별도 계상한다.
- ⑧ 통기배관의 요율은 환상통기식이므로 각개 통기방식일 때는 별도 계상할 수 있다.
- ⑨ 상기부자재 산정요율 계산방식과 도면에 의한 물량산출 방식을 병행사용 할 수 있다.

[참 고] 강관배관에 대한 주요 관이음 부속의 소요금액 비율가중치

(단위:%)

시 공 부 위 별	건물 규모별	일반강관구성비율		관이음 부속 합계	관이음부속구성비율			
		구경50 이하	구경50 초과		나사식	용접식	플랜지	접합용 볼트,너트
가. 냉·온수배관								
－ 기계실	소	30	70	77.4	9.29	23.03	36.22	8.86
	중	10	90	73.0	3.75	29.74	31.97	7.54
	대	3	97	63.0	1.55	29.66	27.10	6.24
－ 옥내일반	소	90	10	46.1	41.6	2.20	2.0	0.3
	중	70	30	46.1	37.1	3.2	4.8	1.0
	대	60	40	46.1	31.6	5.5	7.4	1.6
나. 냉각수배관								
－ 기계실	소	1.5	98.5	76.9	2.4	24.3	43.0	7.2
	중	1.0	99.0	76.9	2.0	32.4	36.0	6.5
	대	0.5	99.5	76.9	1.5	40.4	30.0	5.0
－ 옥내일반	소	－	100	68.5	1.6	23.5	36.9	6.5
	중	－	100	54.0	1.08	18.42	29.7	4.8
	대	－	100	38.6	0.46	13.38	22.54	2.22
다. 증기배관								
－ 기계실	소	50	50	73.6	19.54	10.88	36.51	6.67
	중	45	55	62.6	14.90	10.20	30.5	7.0
	대	40	60	51.6	10.87	9.13	24.10	7.5
－ 옥내일반	소	90	10	43.1	37.25	1.85	3.30	0.70
	중	80	20	43.1	30.70	4.30	6.60	1.50
	대	70	30	43.1	25.80	5.10	10.0	2.20

시 공 부 위 별	건물 규모별	일반강관구성비율		관이음 부속 합계	관이음부속구성비율			
		구경50 이하	구경50 초과		나사식	용접식	플랜지	접합용 볼트,너트
라. 급수급탕배관								
- 기계실	소	55	45	79.5	46.0	—	30.0	3.5
	중	35	65	79.5	41.0	—	35.0	3.5
	대	20	80	79.5	36.0	—	40.0	3.5
- 옥내일반	소	85	15	60.0	48.8	—	10.0	1.20
	중	60	40	60.0	48.8	—	10.0	1.20
	대	50	50	60.0	48.8	—	10.0	1.20
마. 보일러급유배관	소	65	35	51.0	38.6	12.4	—	—
	중	65	35	51.0	38.6	12.4	—	—
	대	65	35	51.0	38.6	12.4	—	—
바. 통기배관	소	76	30	32.4	17.0	15.4	—	—
	중	60	40	32.4	17.0	15.4	—	—
	대	50	50	32.4	17.0	15.4	—	—
사. 소화배관								
- 옥내소화전	소	45	55	63.8	20.9	18.9	20.0	4.0
	중	30	70	55.8	13.97	17.23	21.0	3.60
	대	15	85	47.8	6.53	15.72	22.29	3.26
- 스프링클러	소	60	40	69.7	43.2	19.6	5.8	1.10
	중	60	40	69.7	43.2	19.6	5.8	1.10
	대	60	40	69.7	43.2	19.6	5.8	1.10

※ 상기 금액비율은 강관과 강관이음 부속류의 가격구성비로서 앞으로 이들 품목간의 가격변동이 클 경우 이를 조정하는데 참고키 위한 것이며 품목별 단가는 물가자료 '87.8월호를 기준으로 한 것임.

2. 병원건물

(강관금액에 대한 %)

시 공 부 위 별	관 이 음 부 속	관 지 지 물
가. 냉온수배관		
- 기계실	80	50
- 옥내일반	40	30
나. 증기배관		
- 기계실	55	20
다. 급수급탕배관		
- 기계실	70	15
- 옥내일반	50	40
라. 통기관	30	8
마. 소화배관		
- 옥내소화전배관	45	10
- 스프링클러배관	75	20

[주] ① 상기 요율은 병원건물의 배관재로 사용하는 일반 탄소 강관금액에 대한 관이음 부속 및 관지지물의 금액비율이다.

② 관이음 부속류는 엘보, 티, reducer, 유니온, 소켓, 캡, 플러그, 니플, 부싱, 플랜지 등을 말한다.

③ 관이음부속류에는 각종 밸브장치, 증기트랩장치, By Pass관 장치 및 계량기 장치의 관이음부속과 각종 펌프, 토출측의 연결용 플랜지는 제외되어 있다.

④ 관지지물에는 단열 지지대 및 공동구내 관지지대, 롤러스탠드 새들, 보온재보호관 등은 제외되어 있다.

⑤ 소화배관 요율에는 소화펌프의 토출측 밸브류 방진이음용 플랜지 유니온은 제외되어 있다.

⑥ 수직관은 2개 층마다 플랜지 또는 유니온을 적용하였다.

[참 고] 강관금액에 대한 주요 관이음 부속의 소요금액 비율 가중치

(단위:%)

시 공 부 위 별	일반강관구성비율		관이음 부속 합계	관이음부속구성비율			
	구경50 이하	구경50 초과		나사식	용접식	플랜지	접합용 볼트,너트
가. 냉온수배관							
- 기계실	9	91	81.8	3.07	45.71	28.14	4.94
- 옥내일반	100	-	39.5	39.5	-	-	-
나. 증기배관							
- 기계실	48	52	53.1	17.69	13.14	19.14	3.15
다. 급수급탕배관							
- 기계실	36	64	71.1	14.10	21.50	30.73	4.81
- 옥내일반	100	-	49.5	47.19	-	1.97	0.38
라. 통기배관	100	-	27.7	27.71	-	-	-
마. 소화배관							
- 옥내소화전	53	43	43.4	20.33	23.11	-	-
- 스프링클러	53	47	73.8	36.93	32.74	3.55	0.61

※ 상기 금액비율은 강관과 강관이음 부속류의 가격구성비로서 앞으로 이들 품목간의 가격변동이 클 경우 이를 조정하는데 참고키 위한 것이며 품목별 단가는 물가자료 '87년 8월호를 기준으로 한 것임.

1-4 할증

1-4-1 재료의 할증('11, '12, '19년 보완)

공사용 재료의 할증률은 일반적으로 다음표의 값 이내로 한다. 다만, 품셈의 각 항목에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.

1. 콘크리트 및 포장용 재료

종 류	정 치 식 (%)	기 타 (%)
시 멘 트	2	3
잔 골 재 · 채 움 재	10	12
굵 은 골 재	3	5
아 스 팔 트	2	3
석 분	2	3
혼 화 재	2	—

[주] 속채움 재료의 경우에도 이 값을 준용한다.

2. 노상 및 노반재료(선택층, 보조기층, 기층 등)

종 류	할증률(%)
모 래	6
부 순 돌 · 자 갈 · 막 자 갈	4
점 질 토	6

3. 관 및 구조물기초 부설재료('06년 신설)

종 류	할증률(%)
모 래	4

4. 해상작업의 경우는 다음 표의 값 이내를 적용할 수 있다.

가. 토 사

종 류	할증률 (%)	비 고
치 환 모 래 (置 換 砂)	20	표면건조포화상태의 모래에 대한 할증률
갈 모 래 (敷 砂)	30	
사 항 용 모 래 (砂 抗 用 砂)	20	
압 입 모 래 (壓 入 砂)	40	

나. 사 석(捨石)

종 류	지반 사석두께	보통지반		모래치환지반		연약지반	
		2m미만	2m이상	2m미만	2m이상	2m미만	2m이상
기 초 사 석		25%	20%	30%	25%	50%	40%
피 복 석 (被 覆 石)		15%	15%	15%	15%	20%	20%
뒤 채 움 사 석		20%	20%	20%	20%	25%	25%

[주] 사석의 채료할증률은 공사의 위치, 자연조건(수심, 조류, 파랑, 조위, 해저지질 등)과 제체의 규모 및 공사의 종류 등 현장조건에 적합하게 적용할 수 있다.

다. 속 채 움

종 류	할증률 (%)	비고
모 래	10	케이슨 또는 세라 블록 등의 속채움시
사 석	10	단, 블록 또는 콘크리트의 속채움재는 제외

5. 강재류

종 류	할 증 률 (%)
원 형 철 근	5
이 형 철 근	3
이형철근(교량·지하철 및 이와 유사한 복 잡 한 구 조 물 의 주 철 근)	6~7
일 반 볼 트	5
고 장 력 볼 트(H.T.B)	3
강 판 (板)	10
강 관 (옥 외 수 도 용 강 관 제 외)	5
대 형 형 강 (形 鋼)	7
소 형 형 강	5
봉 강 (棒 鋼)	5
평 강 대 강	5
경 량 형 강 , 각 파 이 프	5
리 벳 (제 품)	5

종 류	할 증 륜 (%)
스 테 인 리 스 강 관	10
스 테 인 리 스 강 관	5
동 관	10
동 관	5
덕 트 용 금 속 관	28
프 레 스 접 합 식 스 테 인 리 스 강 관	5
이 음 부 속 류	5

[주] ① 이형철근의 경우, 해당 공사 또는 구조물의 시공실적에 따라 조정하여 적용할 수 있다.

② 강관, 스테인리스강관의 할증률(%)은 옥외공사를 기준한 것이며 옥내공사용 재료의 할증률은 10% 이내로 한다.

③ 형강(形鋼)의 대형구분은 100mm 이상을 말한다.

6. 기타재료

재 료 별	할 증 륜 (%)
목 재 [각 재	5
합 판 [판	10
합 판 [일 반 용 합 판	3
합 판 [수 장 용 합 판	5
쉬 즈 관	8
쉬 즈 관	8
원 심 력 철 근 콘 크 리 트 관	3
조 립 식 구 조 물 (U 형 플 립 관 등)	3('92 신설)
도 료	2
벽 돌	3
벽 돌 [붉 은 벽 돌	3
벽 돌 [시 멘 트 벽 돌	5
벽 돌 [내 화 벽 돌	3
벽 돌 [경 계 블 록	3
벽 돌 [콘 크 리 트 블 록	4
벽 돌 [호 안 블 록	5
원 석 (마 림 돌 용)	30
석 재 판 불 임 용 재 [정 형 돌	10
석 재 판 불 임 용 재 [부 정 형 돌	30

재 료 별					할 증 륜(%)
조 경 용 수 목					10
잔 디 밋 초 화 류					10
래디믹스트 콘크리트 타설 (현장플랜트포함)	무	근	구	조 물	2
	철	근	구	조 물	1
	철	골	구	조 물	1
현장 혼합 콘크리트 타설(인력 및 믹서)	무	근	구	조 물	3
	철	근	구	조 물	2
	소	형	구	조 물	5
콘 크 리 트 포 장 혼 합 물 의 포 설					4
아스팔트콘크리트포설(현장플랜트포함)					2
줄 대					20
텍 스					5
석 고 판 (못 불 임 용)					5
석 고 판 (본 드 불 임 용)					8
쿨 크 판					5
단 열					10
유 리					1
테 라 콧					3
블 록					4
기 와					5
슬 트					3
타 일	모	자	이	크	3
	도			기	3
	자			기	3
	아	스	팔	트	5
	리	노		름	5
	비			닐	5
	비	닐	렉	스	5
	크	링		카	3
테 라 죠 판					6('18 신설)
위 생 기 구 (도 기 , 자 기 류)					2

[주] 거푸집 및 동바리공이나 가건축물 또는 품셈에 할증률이 포함 또는 표시되어 있는 것에 대하여는 본 할증률을 적용하지 아니한다.

1-4-2 노임의 할증

1. 노임은 관계법령의 규정에 따른다.
2. 근로시간을 벗어난 시간외, 야간 및 휴일의 근무가 불가피한 경우에는 근로기준법 제50조, 제56조, 유해 위험작업인 경우 산업안전보건법 제46조에 정하는 바에 따른다.

1-4-3 품의 할증('97, '01, '03, '11, '14, '15, '16, '17년 보완)

품의 할증은 필요한 경우 다음의 기준 이내에서 적정공사비 산정을 위하여 공사규모, 현장조건 등을 감안하여 적용하고, 품셈 각 항목별 할증이 명시된 경우에는 각 항목별 할증을 우선 적용한다.

품의 할증은 인력품 적용이 원칙이나 작업능률 저하로 인해 건설기계의 사용시간이 늘어나는 경우, 기계품에도 적용 가능하다.

1. 군작전 지구내에서 작업능률에 현저한 저하를 가져올 때는 작업할증률을 20%까지 가산할 수 있다.
2. 도서지구(본토에서 인력동원파견시), 공항(김포, 김해, 제주공항 등에서 1일 비행기 이착륙횟수 20회 이상) 및 도로개설이 불가능한 산악지역에서는 작업할증(인력품)을 50%까지 가산할 수 있다.

3. 열차빈도별 일반 할증률

가. 본선 상에서 작업시 열차통과에 따라 작업이 중단되는 경우 열차횟수별 지장할증을 적용한다.

열차횟수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상
할증률(%)	14	25	37

나. 열차운행선 인접공사시(선로와의 이격거리 10m 이내) 열차통과에 따라 작업이 중단되어 작업능률이 저하되는 경우 대피 할증률을 적용한다.

열차횟수(8시간)	13회 미만	14~18회	19회 이상
할증률(%)	3	5	7

[주] 선로와의 이격거리 : 건축한계(2.1m) + 굴삭기(0.4m³) 회전반경 (약 7.7m) ≒ 10m

4. 야간작업

PERT/CPM공정계획에 의한 공기산출결과 정상작업(정상공기)으로는 불가능하여 야간작업을 할 경우나 공사성질상 부득이 야간작업을 하여야 할 경우에는 품을 25%까지 가산한다.

5. 10m²이하 기타 이에 준하는 소단위 건축공사에서는 각 공종별 할증이 감안되지 않은 사항에 대하여 품을 50%까지 가산할 수 있다.

6. 지세별 할증률

가. 평탄지	0%(지세구분내역참조)
나. 야산지	25%(지세구분내역참조)
다. 물이 있는 논	20%
라. 소택지 또는 깊은 논	50%
마. 변화가	2차선도로 4차선도로 6차선도로 30% 25% 20%
바. 주택가	15%

7. 지형별 할증률

가. 강건너기	50%(강폭 150m 이상)
나. 계곡건너기	30%(공장 150m 이상)

8. 위험할증률

가. 교량상작업	인도교 철교 공중작업 15% 30% 70%
나. 고소작업 지상 (비계틀 불사용)	5m미만 5~10m 10~15m 15~20m 20~30m 30~40m 40~50m 50~60m 0% 20%증 30%증 40%증 50%증 60%증 70%증 80%증
	60m이상의 경우 매 10m 증가마다 10%씩 가산한다.
다. 고소작업 지상 (비계틀 사용)	10m이상 20m이상 10%증 20%증

	30m이상	30%증
	50m이상	40%증
	70m이상의 경우 매 20m 증가마다 10%씩 가산한다.	
라. 지하작업	지하 4m이하	10%
마. 환선근접작업	AC140kV급이상(4m이내)	30%
	60kV급이상(3m이내)	30%
	7kV급이상(2m이내)	30%
	600V이상 (1m이내)	30%
바. 터널내작업	인도	15%
	철도	30%

※ 터널내 작업 할증률은 완공되어 운영중인 터널의 입구에서 25m이상 진입하여 보수 및 보강, 유지보수 등의 작업시에 적용한다. 또한, 터널내 사다리작업으로 작업능률이 현저하게 저하될 시는 위 할증률에 10%까지 가산할 수 있다.

9. 건물 층수별 할증률

가. 지상층 할증

2층~5층 이하	1%
10층이하	3%
15층이하	4%
20층이하	5%
25층이하	6%
30층이하	7%

30층을 초과하는 경우 매 5층 증가마다 1%씩 가산

나. 지하층 할증

지하1층	1%
지하2~5층	2%

지하 6층 이하는 상황에 따라 별도 계상한다.

10. 유해별 할증률

가. 고온·고압기기 접근작업	30%
나. 고열·미탄실·위험물·극독물의 보관실내 작업	20%
다. 정화조, 축전지실, 제방실내 등 유해가스 발생장소	10%

11. 특수작업 할증률

가. 작업의 중요성 또는 특별한 시방에 따라 특수한 기술과 안전관리 등을 위하여 기술원(기술사 및 기사, 특수자격자, 특수기능사, 안전관리자 등) 및 감독원이 투입될 때는 필요에 따라 본 작업에 대하여 5~10%까지 가산할 수 있다.

- (1) 중요기기 및 설비의 분해, 가공 또는 조립작업
- (2) 특별한 사양 및 공법에 의한 작업
- (3) 기타 중요한 기기 및 설비를 취급하는 작업

나. 작업조건이 특별한 작업조를 편성하여 작업하여야 할 시는 각 작업조에 따라 기술원 또는 감독원 1인을 계상할 수 있다.

12. 작업시간제한 할증률

작업시간	할증률
2시간	35%
3시간	30%
4시간	25%
5시간	20%
6시간	10%
8시간	0%

[주] 휴전이 필요한 공사, 운행선 상의 선로일시 사용중지를 필요로 하는 궤도공사 등 이와 유사하게 작업시간에 제한을 받는 성격의 공사인 경우 작업시간별로 할증률을 적용한다.

13. 기타 할증률

가. 아래와 같은 이유로 작업 능력저하가 현저할 때 50%까지 가산할 수 있다.

- 동일 장소에 수종의 장비가동
- 작업장소의 협소
- 소음
- 진동
- 위험

나. 기타 작업조건이 특수하여 작업시간 및 통행제한으로 작업능력저하가 현저할 경우는 별도 가산할 수 있다.

14. 원거리작업, 계속이동작업, 분산작업시는 집합 장소로부터 작업장소까지 도달하기 위하여 상당한 왕복시간(열차, 차량, 도보)이 요하거나 또는 작업장소가 분산되어 있어 이동에 상당한 시간이 요하여 실작업시간이 현저하게 감소될 경우 50%까지 가산할 수 있다. 단, 상기 도달시간(왕복) 또는 이동시간이 1시간 이내의 경우는 특별한 경우를 제외하고는 적용하지 않는다.

15. 원자력 발전소 공사의 품 할증

원자력 발전소공사에서 작업단계별 품질 및 안전도 검사 등이 엄격히 적용되는 공정의 경우에는 각 공정에 따라 품 할증을 별도 가산한다.

16. 할증의 중복가산요령

$$W = \text{기본품} \times (1 + a_1 + a_2 + a_3 + \dots + a_n)$$

단, 동일성격의 품할증요소의 이중적용은 불가함.

여기서 W : 할증이 포함된 품

기본품 : 각 항 [주]란의 필요한 할증·감 요소가 감안된 품

$a_1 - a_n$: 품 할증요소

17. 지세구분 내역

구 분 \ 지 구		평 탄 지	야 산 지	산 악 지
지 형		평지 또는 보통 야산으로 교통이 편리한 곳	험한 야산지대 및 수목이 우거진 보통 산악지대로서 교통이 불편한 곳	산림이 우거진 험준한 산악 지대로서 교통이 극히 불편한 곳
지 세		평지 또는 보통 야산	험한 야산 또는 보통 산악	험한 산악
높이 기준	해 발	100m 미만	300m 미만	400m 미만
	표 고	50m 미만	150m 미만	200m 미만
통행 조건	도 로 구 배 통 행	대소로(유) 완 만 양 호	대로(무) 완 급 불 편	대소로(무) 극 급 극히불량
자연 환경	지 세 수 목 기 상	양 호 소수 또는 소목 보 통	불 편 보통 또는 약간울창 불 편	불 량 울 창 불 편
기타 조건	교통편	차도에서 500m 이내	차도에서 1km 이내	차도에서 1km 이상
	숙 소 통 신	편 리	불 편	극히 불편
	인력동원	"	"	불 가
		"	"	"

[주] ① 교 통

- 차 도 : 대형차(6톤 트럭정도)의 통행가능 도로
- 편 리 : 대형차의 통행가능
- 불 편 : 소형차 또는 리어카 정도의 통행가능
- 극히불편 : 사람 이외의 통행불가

② 표 고 : 활동 중심구역에서의 거리 300m 기준

③ 구 배

- 완 만 : 사거리 100m 미만으로 수평각 15도 미만 정도
- 완 급 : 사거리 100m 이상의 수평각 30도 미만 정도
- 극 급 : 사거리 100m 이상으로 수평각 30도 이상 정도

④ 지구선정기준 : 상기 지구별 내역의 2/3이상 해당되는 대상을 선정함

1-5 운반

1-5-1 소운반 및 인력운반('16년 보완)

1. 소운반의 운반거리

품에서 포함된 것으로 규정된 소운반 거리는 20m 이내의 거리를 말하므로 소운반이 포함된 품에 있어서 소운반 거리가 20m를 초과할 경우에는 초과분에 대하여 이를 별도 계상하며 경사면의 소운반 거리는 직고 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.

2. 인력운반 기본공식('08년 보완)

$$Q = N \times q$$

$$N = \frac{T}{\frac{60 \times L \times 2}{V} + t} = \frac{VT}{120L + Vt}$$

여기서 Q : 1일 운반량(m³ 또는 kg)

N : 1일 운반횟수

q : 1회 운반량(m³ 또는 kg)

T : 1일 실작업시간(480분-30분)

L : 운반거리(m)

t : 적재적하 시간(분)

V : 평균왕복속도(m/hr)

[주] 삽으로 적재할 수 없는 자재(시멘트·목재·철근·말뚝·전주·관·큰석재 등)의 인력적사는 기본공식을 적용하되 25kg을 1인의 비율로 계산하고 t 및 v는 자재 및 현장여건을 감안하여 계상한다.

3. 지게운반('10년 보완)

종 류	구 분	적재적하 시간(t)	평균왕복속도(m/hr)		
			양 호	보 통	불 량
토 사 류		1.5분			
석 재 류		2분	3,000	2,500	2,000

[주] ① 절취는 별도 계상한다.

② 양호 : 운반로가 평탄하며 보행이 자유롭고 운반상 장애물이 없는 경우

보통 : 운반로가 평탄하지만 다소 운반에 지장이 있는 경우

불량 : 보행에 지장이 있는 운반로의 경우, 습지, 모래질, 자갈질, 암반 등 지장이 있는 운반로의 경우

③ 1회 운반량은 보통토사 25kg으로 하고, 삽작업이 가능한 토석재를 기준으로 한다.

④ 석재류라 함은 자갈, 부순돌 및 조약돌 등을 말한다.

⑤ 고갯길인 경우에는 직고(直高) 1m를 수평거리 6m의 비율로 본다.

⑥ 적재운반 적하는 1인을 기준으로 한다.

4. 벽돌운반

(1,000매당)

구 분	단 위	층 수				
		1층	2층	3층	4층	5층
보 통 인 부	인	0.44	0.56	0.74	0.96	1.19
비 고	- 리프트를 사용할 경우 보통인부 0.31인을 적용한다.					

[주] 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)을 인력으로 층별(층고 3.6m) 운반하는 기준이다.

5. 인력운반(기계설비)

장대물, 중량물 등 인력운반비 산출공식

가. 기본공식

$$\text{운반비} = \frac{M}{T} \times A \left(\frac{60 \times 2 \times L}{V} + t \right)$$

여기에서, A : 인력운반공의 노임

M : 필요한 인력운반공의 수(총운반량/1인당 1회운반량)

L : 운반거리(km)

V : 왕복평균속도(km/hr)

T : 1일 실작업시간

t : 준비작업시간(2분)

인력운반공의 1회 운반량(25kg)

왕복평균속도 : 도로상태 양호 : 2km/hr

도로상태 보통 : 1.5km/hr

도로상태 불량 : 1km/hr

도로상태 물논 : 0.5km/hr

※ 도로상태 구분은 토목부분 참조

나. 경사지 운반 환산계수(α)

경사도	%	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	각도	6	11	17	22	27	31	35	39	42	45
환산계수(α)		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

경사지 환산거리 $a \times L$

1-5-2 토취장 및 골재원

1. 토취장 및 골재원(석산, 콘크리트 및 포장용 재료, 기타)을 필요로 하는 공사에는 설계서에 그 위치를 명시할 수 있다.
2. 토취장은 품질과 양 및 거리 등을 감안하고 경제성을 고려하여 설계하여야 하며 가급적 취토 보상가격만을 지불토록 하여, 후일 필요치 않은 토지의 매입을 피하여야 한다.
3. 석산 및 골재원은 품질과 양 및 거리 등을 감안하고 경제성을 고려하여 설계하여야 하며, 기계채집, 인력채집, 거래가격(상차도 실패가격)중에서 현장 여건에 맞추어 설계하여야 한다.
4. 모암을 발파하여 깬돌 등 규격품을 채취할 경우 규격품으로 사용할 수 없는 파쇄된 돌의 발생량은 10~40%를 표준으로 하며, 이때 파쇄된 돌의 유용이 가능하여 유용할 경우 이에 따른 경비는 별도 계상하고, 그 발생량에 대해서는 무대(無代)로 한다.
5. 잡석을 부순 돌(碎石)로 사용하려 할 때에는 채집비를 계상할 수 있다.
6. 원석대와 채취장 및 기타 보상비는 실정에 따라 별도 계상할 수 있다.
7. 국유지인 경우에는 필요한 조치를 취하여 사용토록 한다.
8. 토취장, 석산, 골재원 등은 사용후 정리하여 사방을 하거나 조경을 하여야 하며 정리비, 사방비 및 조경비는 별도 계상한다.

1-5-3 운반로의 개설 및 유지보수

운반로의 신설 또는 유지보수는 작업량을 감안하여 작업속도가 증가됨으로써 신설 또는 유지 보수하지 않을 때보다 경제적인 경우에만 계상해야 한다.

1-5-4 화물자동차의 적재량

1. 중량으로 적재할 수 있는 품종에 대하여는 중량적재 하는 것을 원칙으로 한다.
2. 중량적재가 곤란한 것에 대하여는 적재할 수 있는 실측치에 의한다.
3. 화물자동차의 적재량은 중량적재나 용량적재 그 어느 쪽의 제한 범위도 벗어나지 않도록 해야 하며 운반로의 종별(공도, 사도) 및 상태에 따라서도 달라질 수 있다.
4. 화물자동차의 적재량은 중량으로 적재하거나 특수한 품목을 제외하고는 일반적으로 다음의 값을 기준으로 한다.

종 별	규 격	단위	적 재 량				비고
			6톤 차량	8톤 차량	11톤 차량	20톤 트레일러	
목 재 (원 목)	길이가 긴 것은 날개	m ³	7.7	10	13	—	
목재(제재목)	〃	〃	9.0	12	16	—	
경유·휘발유	200 L	드럼	30	40	55	—	
아 스 팔 트	〃	〃	24	35	50	—	
새 끼	12mm, 9.4kg	다발	480	640	—	—	
벽 돌	19cm×9cm×5.7cm (표준형)	개	2,930	3,900	5,300	—	
기 와	34cm×30cm×1.5cm	매	1,860	2,480	3,400	—	
보 도 블 록	30cm×45cm×6cm	개	490	650	890	—	
견 치 돌	뒷길이 45cm	개	100	135	180	—	
블 록	두께 10cm	〃	650	860	1,180	—	
〃	두께 15cm	〃	450	600	820	—	
〃	두께 20cm	〃	350	460	630	—	
타 일	두께 6mm (8mm)	m ²	500 (350)	660 (460)	—	—	모 자 이 크 포 함
크링커타일	두께 24mm	〃	150	200	—	—	

종 별	규 격	단위	적 재 량				비고
			6톤 차량	8톤 차량	11톤 차량	20톤 트레일러	
합 판	12×900×1,800mm	매	450	600	820	—	
유 리	두께 3mm	m ²	700	930	—	—	
폐 인 트	4L(18L) / 통	통	1,300 (300)	1,720 (400)	2,365 (550)	—	
아 스타 일	3mm×30cm×30cm	매	9,600	12,800	17,600	—	
흡 판	ø300mm L=2.5m	본	27	36	52	—	
”	450 ”	”	15	20	27	—	
”	600 ”	”	8	12	15	—	
”	800 ”	”	4	6	9	—	
”	900 ”	”	4	5	7	—	
”	1,000 ”	”	3	4	5	10	
”	1,200 ”	”	2	3	4	7	
”	1,500 ”	”	1	2	2	5	
콘크리트관	ø250mm L=1m	본	60	80	110	—	
”	300 ”	”	52	70	96	—	
”	350 ”	”	42	60	82	—	
”	450 ”	”	25	30	41	—	
”	600 ”	”	16	20	27	—	
”	900 ”	”	9	12	16	—	
”	1,000~1,500 ”	”	3~6	4~8	5~10	12	
주 철 관	ø80mm~150mmL=6.0m	본	42~111	46~123	—	—	
”	200~450 ”	”	9~30	10~34	—	—	
”	500~600 ”	”	6	6~9	—	—	
”	700~900 ”	”	3	3~5	—	—	
”	1,000 ”	”	2	2	—	—	

종 별	규 격	단위	적 재 량				비고
			6톤 차량	8톤 차량	11톤 차량	20톤 트레일러	
도 복 장 강 관	ø300mm~450mm L=6.0m	본	10~18	14~22	—	—	
”	500~ 700 ”	”	3~9	6~10	—	—	
”	800~1,000 ”	”	1~3	3	—	—	
”	1,200~2,100 ”	”	1	1	—	—	
”	2,200~2,300 ”	”	—	1	—	—	
P·C 파일	ø300mm~440mm L=9.0m	본	—	—	6~10	11~18	
	450~500 ”	”	—	—	4~5	8~9	
시 멘 트	40kg	대	150	200	275	637 (25.5톤 화물차는 풀카고 기준)	
전 주	10m(일반용)	본	—	—	12	23	
”	체신주 8m	”	—	17	23	43	

1-6 토질

1-6-1 지하지반의 추정

지하지반은 토질조사시험에 따라 설계하는 것을 원칙으로 한다. 다만, 공사량이 소규모인 경우에는 지형 또는 표면상태에 의하여 추정설계 할 수 있다.

1-6-2 우물통 기초공사

우물통 기초굴착시 굴착토량은 외토 침입률을 감안하여 산정한다.

1-6-3 토질 및 암의 분류('14년 보완)

1. 보통토사 :

보통 상태의 실트 및 점토 모래질 흙 및 이들의 혼합물로서 삽이나 팽이를 사용할 정도의 토질(삽작업을 하기 위하여 상체를 약간 구부릴 정도)

2. 경질토사 :

견고한 모래질 흙이나 점토로서 팽이나 곡팽이를 사용할 정도의 토질(채중을 이용하여 2~3회 동작을 요할 정도)

3. 고사 점토 및 자갈섞인 토사 :

자갈질 흙 또는 견고한 실트, 점토 및 이들의 혼합물로서 곡팽이를 사용하여 파낼 수 있는 단단한 토질

4. 호박돌 섞인 토사 :

호박돌 크기의 돌이 섞이고 굴착에 약간의 화약을 사용해야 할 정도로 단단한 토질

5. 풍 화 암 :

일부는 곡팽이를 사용할 수 있으나 암질(岩質)이 부식되고 균열이 1~10cm로서 굴착 또는 절취에는 약간의 화약을 사용해야 할 암질

6. 연 암 :

혈암, 사암 등으로서 균열이 10~30cm 정도로서 굴착 또는 절취에는 화약을 사용해야 하나 석축용으로는 부적합한 암질

7. 보 통 암 :

풍화상태는 엿볼 수 없으나 굴착 또는 절취에는 화약을 사용해야 하며 균열이 30~50cm정도의 암질

8. 경 암 :

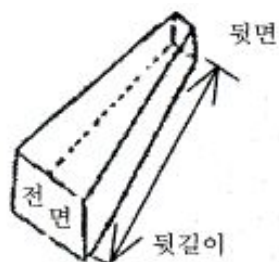
화강암, 안산암 등으로서 굴착 또는 절취에 화약을 사용해야 하며 균열상태가 1m이내로서 석축용으로 쓸 수 있는 암질

9. 극 경 암 :

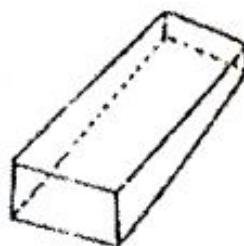
암질이 아주 밀착된 단단한 암질

[주] 표준 품셈에 표시되는 돌재료의 분류는 다음을 기준으로 한다.

- ① 모암(母岩) : 석산에 자연상태로 있는 암을 모암이라 한다.
- ② 원석(原石) : 모암에서 1차 파쇄된 암석을 원석이라 한다.
- ③ 건설공사용 석재 : 석재의 품질은 그 용도에 적합한 강도를 갖고 균열이나 결점이 없고 질이 좋은 치밀한 것이며 풍화나 동결의 해를 받지 않는 것이라야 한다.
- ④ 다듬돌(切石) : 각석(角石) 또는 주석(柱石)과 같이 일정한 규격으로 다듬어진 것으로서 건축이나 또는 포장 등에 쓰이는 돌
- ⑤ 막다듬돌(荒切石) : 다듬돌을 만들기 위하여 다듬돌의 규격 치수의 가공에 필요한 여분의 치수를 가진 돌
- ⑥ 견치돌(間知石) : 형상은 채두각추체(裁頭角錐體)에 가깝고 전면은 거의 평면을 이루며 대략 정사각형으로서 뒷길이(控長), 접측면의 폭(合端), 뒷면(後面) 등이 규격화 된 돌로서 4방락(四方落) 또는 2방락(二方落)의 것이 있으며 접측면의 폭은 전면 1변의 길이의 1/10이상이라야 하고 접측면의 길이는 1변의 평균 길이의 1/2이상인 돌



4방락견치돌
(四方落間知石)



2방락견치돌
(二方落間知石)

- ⑦ 깎돌(割石) : 견치돌에 준한 재두방추형(裁頭方錐形)으로서 견치돌보다 치수가 불규칙하고 일반적으로 뒷면(後面)이 없는 돌로서 접촉면의 폭(合端)과 길이는 각각 전면의 일변의 평균길이의 약 1/20과 1/3이 되는 돌
- ⑧ 깎 잡석(雜割石) : 모암에서 일차 폭파한 원석을 깎 돌로서, 깎돌(割石)보다도 형상이 고르지 못한 돌로서 전면의 변의 평균 길이는 뒷길이의 약 2/3이 되는 돌
- ⑨ 사석(捨石) : 막 깎돌 중에서 유수에 견딜 수 있는 중량을 가진 큰 돌
- ⑩ 잡석(雜石) : 크기가 지름 10~30cm 정도의 것이 크고 작은 알로 고루고루 섞여져 있으며 형상이 고르지 못한 큰 돌
- ⑪ 전석(轉石) : 1개의 크기가 0.5m³ 내·외의 정형화 되지 않은 석괴
- ⑫ 야면석(野面石) : 천연석으로 표면을 가공하지 않은 것으로서 운반이 가능하고 공사용으로 사용될 수 있는 비교적 큰 석괴
- ⑬ 호박돌(玉石) : 호박형의 천연석으로서 가공하지 않은 지름 18cm이상의 크기의 돌
- ⑭ 조약돌(栗石) : 가공하지 않은 천연석으로서 지름 10~20cm 정도의 계란형의 돌
- ⑮ 부순돌(碎石) : 잡석을 지름 0.5~10cm 정도의 자갈 크기로 작게 깎 돌
- ⑯ 굵은 자갈(大砂利) : 가공하지 않은 천연석으로서 지름 7.5~20cm 정도의 돌
- ⑰ 자갈(砂利) : 천연석으로서 자갈보다 알이 작고 지름 0.5~7.5cm 정도의 둥근 돌
- ⑱ 역(磁) : 천연석이 굵은 자갈과 작은 자갈이 고루고루 섞여져 있는 상태의 돌
- ⑲ 굵은 모래(粗砂) : 천연산으로서 지름 0.25~2mm 정도의 알맹이의 돌
- ⑳ 잔모래(細砂) : 천연산으로서 지름 0.05~0.25mm 정도의 알맹이의 돌
- ㉑ 돌가루(石粉) : 돌을 바수어 가루로 만든 것
- ㉒ 고로슬래그 부순돌 : 제철소의 선철(銑鐵) 제조 과정에서 생산되는 고로슬래그를 0~40mm로 파쇄 가공한 돌

1-7 기타

1-7-1 작업반장

작업반장의 계상은 작업조건을 감안하여 다음의 기준으로 계상한다.

현장작업조건	작업반장수
- 작업장이 광활하여 감독이 용이하고 고도의 기능이 필요치 않을 경우	보통인부 25인~50인에 1인
- 작업장이 협소하고 감독시야가 보통이며 약간의 기능을 요하는 경우	보통인부 15인~25인에 1인
- 고도의 기능과 철저한 감독이 요구되는 경우	보통인부 5인~15인에 1인

[주] ① 기능공 및 특수인부에 대한 조력인부로서의 보통인부는 적용에서 제외한다.

② 기능공에 대한 조력인부라 함은 거푸집 비계 및 동바리 설치 해체품의 보통인부를 말하며 이와 유사한 공종의 보통 인부를 말한다.

③ 작업조건에 따라 특이한 조로써 편성되어 작업할 때에는 각 작업조에 따라 작업 반장 1인을 계상할 수 있다. (예 : 잠수 작업조 등)

1-7-2 표준품셈 보완실사

품을 신설 또는 개정하기 위하여 항목을 배정받은 실사기관에서는 대상공사에 대하여 실사에 소요되는 조사자의 인건비, 소모품비 등 소요비용을 설계에 반영할 수 있다.

1-7-3 사용료

1. 계약에 따른 특허료와 기술료 등에 대한 비용을 계상할 수 있다.
2. 공사에 필요한 경비 중 전력비, 수도광열비, 운반비, 기계경비, 가설비, 시험 검사비 등을 계상할 수 있다.
3. 공사용수

구 분	단 위	수 량
거 푸 집 찿 기	m ³ /m ²	0.04
콘 크 리 트 혼 합 및 양 생	m ³ /m ³	0.27
경 량 콘 크 리 트 혼 합 및 양 생	m ³ /m ³	0.24
보 통 벽 돌 쌓 기	m ³ /1,000매	0.18
돌 쌓 기 모 르 타 르	m ³ /m ² (표면적)	0.06

구 분			단 위	수 량
돌	씻	기	m ³ /m ² (표면적)	0.17
미		장	m ³ /m ² (표면적)	0.02
타	일	불	m ³ /m ² (표면적)	0.01
타	일	씻	m ³ /m ² (표면적)	0.013
잡	용	수	m ³	사용량비의 40~50%

[주] 본 표는 양생에 필요한 물의 양을 포함한 것이다.

1-7-4 현장시공상세도면의 작성('11, '14년 보완)

1. 공사의 시공을 위하여 시공상세도면(입체도면 포함)을 작성하는 경우에는 이에 필요한 인건비, 소모품비 등 소요비용을 별도 계상한다.
2. 공사진행단계별로 작성할 시공상세도면의 목록은 건설기술진흥법 시행규칙 제42조 규정에 의하여 발주청에서 공사시방서에 명시하여야한다.

1-7-5 종합시운전 및 조정비

공사완공 후 각 기기의 단독시운전이 끝난 다음에 장치나 설비 전체의 종합적인 시운전 및 조정을 위하여 필요한 품은 계상할 수 있다.

1-7-6 품질관리비('04, '06, '11, '14년 보완)

1. 건설공사의 품질관리에 필요한 비용은 건설기술진흥법 제56조제1항의 규정에 따라 공사금액에 계상하여야 한다.
2. 품질관리비는 동법시행규칙 제53조제1항에서 규정하고 있는바와 같이 품질관리계획 또는 품질시험계획에 따른 품질관리활동에 필요한 비용을 말한다.

[참고]

건설공사의 품질관리 시험비 계상시 건설기술진흥법 시행규칙에 명시되지 않은 것으로 고려할 사항은 시험시공비, 특수시험비(수압시험, X-Ray시험 등) 특수공종의 측량 및 규격검측비 등이 있다.

1-7-7 산업안전보건관리비('04, '06, '12년 보완)

1. 건설공사현장에서 산업재해 예방에 필요한 비용인 산업안전보건관리비는 산업안전보건법 제30조제1항의 규정에 의거 공사금액에 계상하여야 한다.
2. 공사금액에 계상된 산업안전보건관리비는 고용노동부가 고시한“건설업 산업안전보건관리비 계상 및 사용기준”별표2의 사용내역 및 기준에 따라 사용하여야 한다.

1-7-8 산업재해보상 보험료 및 기타

1. 공사원가계산에 있어 간접노무비, 경비, 일반관리비, 이윤과 산업재해보상보험료 및 기타 이와 유사한 사항은 기획재정부 회계예규와 산업재해 보상보험법 등 관계규정에 따른다.
2. 시공과정에서 필요로 하는 보상비(직접, 간접 및 일시보상 등)는 현장실정에 따라 별도 계상할 수 있다.

1-7-9 환경관리비('11, '14, '17년 보완)

건설공사에서 환경오염을 방지하고 폐기물을 적정하게 처리하기 위해 필요한 환경보전비·폐기물처리 및 재활용비 등 환경관리비는 건설기술진흥법 시행규칙 제61조 규정에 따른다.

1-7-10 안전관리비('04, '06, '11, '14년 보완)

1. 건설기술진흥법 제62조의 규정에 따라 건설공사의 안전관리에 필요한 안전관리비를 공사금액에 계상하여야 하며, 이 비용에는 동법 시행규칙 제60조 제1항의 규정에 따라 다음과 같은 항목이 포함되어야 한다.
 - 가. 안전관리계획의 작성 및 검토비용
 - 나. 동법시행령 제100조제1항의 규정에 의한 안전점검비용
 - 다. 발파·굴착 등의 건설공사로 인한 주변건축물 등의 피해방지대책비용
 - 라. 공사장 주변의 통행안전관리대책 비용
2. 이 비용은 건설기술진흥법 시행규칙 제60조제2항에서 규정하고 있는 기준에 따라 공사금액에 계상하여야 한다.

제 2 장 가설공사

2-1 가설물의 한도

2-1-1 현장사무소 등의 규모(토목)('02년 보완)

직 접 노 무 비	현 장 사 무 소 (㎡)		기자재창고 (㎡)	숙 소 (㎡)
	감독·감리자	수 급 자		
1.5억 미만	40	50	40	60
1.5 ~ 3억	60	75	50	70
3 ~ 9억	80	100	60	80
9 ~ 30억	100	130	80	100
30 ~ 90억	150	200	100	180
90 ~ 150억	200	300	120	260
150억 이상	250	430	120	350

※ 직접노무비는 가설물의 조립해체(부지조성비 포함)에 소요되는 노무비를 제외한 모든 직접노무비의 총금액으로 함

[주] ① 가설물 부지 조성비용은 별도 계상한다.

② 가설공사비는 그 성질에 따라 계상할 수 있다.

③ 가설물 종류의 선택은 공사종류 및 규모에 따라 택한다.

④ 가설물은 공사의 성질과 소요재료의 수급계획에 따라 증감할 수 있다.

⑤ 시멘트 창고 필요면적 산출

$$A = 0.4 \times \frac{N}{n} \text{ (㎡)}$$

A=저장면적

N=저장할 수 있는 시멘트량

n=쌓기 단수(최고 13포대)

시멘트량이 600포대 이내일 때는 전량을 저장할 수 있는 창고를 가설하고, 시멘트량이 600포대 이상일 때는 공기에 따라서 전량의 1/3을 저장할 수 있는 것을 기준으로 한다.

⑥ 동력소 및 변전소 필요면적 산출

$$A = 3.3 \sqrt{W}$$

A=면적(㎡)

W=전력용량(kWH)

⑦ 상기 5, 6항 이외의 가설건물규모는 필요면적을 설계하여 산출하거나 본 표의 시설물 면적에 비례한 계산치를 적용할 수 있다.

- ⑧ 식당, 근로자숙소, 휴게실, 화장실, 탈의실, 샤워장 등은 현장여건에 따라 다음의 가설물 기준면적에 의거하여 별도 계상할 수 있다.

<가설물 기준면적>

종 별	용 도	기준면적	비 고
식 당	30인 이상일 때	1m ²	1인당
근로자숙소		4.2m ²	1인당
휴 게 실	기거자 3명당 3m ²	1.0m ²	1인당
화 장 실	대변기 : 남자 20명당 1기 여자 15명당 1기 소변기 : 남자 30명당 1기	2.2m ²	1변기당(대·소변)
탈의실·샤워장		2.0m ²	1인당
창 고	시멘트용	1식	수급계획에 의한 순환 저장용량비교
목 공 작 업 장	거푸집용	20m ²	거푸집 사용량 1,000m ² 당
철근공작업장	가공, 보관	30~60m ²	사용량 100ton당
철골공작업장	공작도 작성	30m ²	사용량 100ton당 (필요시)
	현장가공 및 재료보관	200m ²	사용량 100ton
석 공 작 업 장	가공 및 공작도 작성	70~100m ²	매월 가공량 10m ² 당 (필요시)
콘 크 리 트	주위벽 막을 때	0.7m ²	골재 1m ³ 당
골재적치장	주위벽 안할 때	1.0m ²	골재 1m ³ 당

⑨ 가설전등 기준

(등/m²당)

구분	수량	비고
사무소	0.15	1. 등당 100W를 기준함. 2. 전등설치에 필요한 재료 및 품은 별도 계상
창고	0.06	
작업장(일간)	0.10	
숙소	0.075	

- ⑩ 인공조명 또는 야간작업이 필요한 개소 및 장소에서의 가설전등은 별도 계상할 수 있다.

- ⑪ 위생시설(오폐수처리시설 등) 및 전기, 수도 인입시설은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.
- ⑫ 건설기계 주기장 산정기준('92신설)
- ㉠ 대당 소요면적 : 36m²
 - ㉡ 대당 소요면적은 덤프트럭, 기중기 등 대형 타이어식 건설기계를 기준한 것이며 기타 주기장에 주기할 필요가 있는 건설기계에 대하여는 실제대당 소요면적의 1.2배를 기준으로 한다.
 - ㉢ 주기장 면적은 주기장에 주기를 필요로 하는 건설기계대수가 가장 많을 때의 소요면적의 70%로 한다. 단, 공사성질상 주기장이 불필요한 현장에서는 계상하지 아니한다.

2-1-2 현장사무소 등의 규모(건축)('02년 보완)

본건물의 구분		1,000m ²	3,000m ²	6,000m ²	6,000m ²
종별	단위	이 하	이 하	이 하	초 과
감 독·감 리 사 무 소	m ²	18	38	46	80
수 급 자 사 무 소	m ²	24	50	60	100
기 타 자 재 창 고	m ²	70	100	130	180

[주] ① 가설물 부지 조성비용은 별도 계상한다.

- ② 가설물 종류의 선택은 공사종류 및 규모에 따라 택한다.
- ③ 가설물은 공사의 성질과 소요재료의 수급 계획에 따라 증감할 수 있다.
- ④ 시멘트 창고 필요면적

$$A = 0.4 \times \frac{N}{n} (\text{m}^2)$$

A : 저장면적

N : 저장할 수 있는 시멘트량

n : 쌓기 단수(최고 13포대)

시멘트량이 600포대 이내일 때는 전량을 저장할 수 있도록 창고를 가설하고, 시멘트량이 600포대 이상일 때는 공기에 따라서 전량의 1/3을 저장할 수 있는 것을 기준으로 한다.

- ⑤ 동력소 및 변전소 필요면적 산출

$$A = \sqrt{W} \times 3.3$$

A : 면적(m²)

W : 전력용량(kWH)

⑥ 위의 ④, ⑤항 이외의 가설건물 규모는 필요면적을 설계하여 산출하거나 본표의 시설물 면적에 비례한 계산치를 적용할 수 있다.

⑦ 식당, 근로자숙소, 휴게실, 화장실, 탈의실, 샤워장 등은 현장여건에 따라 다음의 가설물 기준면적에 의거 별도 계상할 수 있다.

<가설물 기준면적>

종별	용도	기준면적	비고
식 당	30인 이상일 때	1m ²	1인당
근로자숙소		4.2m ²	1인당
휴게실	기거자 3명당 3m ²	1.0m ²	1인당
화장실	대변기 : 남자 20명당 1기 여자 15명당 1기 소변기 : 남자 30명당 1기	2.2m ²	1변기당(대·소변)
탈의실·샤워장		2.0m ²	1인당
창고	시멘트용	1식	수급계획에 의한 순환 저장용량비교
목공작업장	거푸집용	20m ²	거푸집 사용량 1,000m ² 당
철근공작업장	가공, 보관	30~60m ²	사용량 100ton당
철골공작업장	공작도 작성	30m ²	사용량 100ton당 (필요시)
	현장가공 및 재료보관	200m ²	사용량 100ton당
미장공작업장	믹서 및 재료설치	7~15m ²	미장면적 330m ² 당
함석공작업장	가공 및 재료설치	15~30m ²	함석 330m ² 당
석공작업장	가공 및 공작도 작성	70~100m ²	매월 가공량 10m ³ 당 (필요시)
콘크리트	주위벽 막을 때	0.7m ²	골재 1m ³ 당
골재적치장	주위벽 안할 때	1.0m ²	골재 1m ³ 당

⑧ 자재창고 기준

(㎡당)

구분	자재종류	규격	단위	수량	쌓기단수
미장재료창고	석회	17kg들이	포	75~100	15~20
철물잡품창고	함석	#28.90cm×180cm	매	100~300	200~600
	못	60kg/통, 직경 48cm	통	4~8	1~2
	철선	50kg/권, #10	권	5~7	5~7
		경 100cm, 높이 17cm			
	루핑	19.8㎡/권, 경 21cm	권	23~46	1~2
		길이 97cm			
	합판	두께 6mm, 90cm×180cm	매	50~100	100~200
도 료 창 고	텍스	두께 12mm, 90cm×180cm	매	50~75	100~150
	페인트	25kg, 22cm×22cm×40cm	통	12~36	1~3

⑨ 가설전등 기준

(등/㎡당)

구분	수량	비고
사무소	0.15	1. 등당 100W를 기준함. 2. 전등설치에 필요한 재료 및 품은 별도 계상
창고	0.06	
작업장(일간)	0.10	
숙소	0.075	

⑩ 인공조명 또는 야간작업이 필요한 개소 및 장소에서의 가설전등은 별도 계상할 수 있다.

⑪ 위생시설(오폐수처리시설 등) 및 전기·수도 인입시설, 층별간이화장실(기성제품), 소각장은 현장여건에 따라 별도 계상한다.

⑫ 건설기계 주기장 산정기준

㉠ 대당 소요면적 : 36㎡

㉡ 대당 소요면적은 덤프트럭, 기중기 등 대형 타이어식 건설기계를 기준한 것이며 기타 주기장에 주기할 필요가 있는 건설기계에 대하여는 실제대당 소요면적의 1.2배를 기준으로 한다.

㉢ 주기장 면적은 주기장에 주기를 필요로 하는 건설기계대수가 가장 많을 때의 소요면적의 70%로 한다.

단, 공사성질상 주기장이 불필요한 현장에서는 계상하지 아니한다.

2-1-3 현장사무소 등의 규모(기계설비)('02년 보완)

본건물의 규모		200m ²	1,000m ²	3,000m ²	6,000m ²	6,000m ²
종별	단위	이 하	이 하	이 하	이 하	이 상
감 독 사 무 소	m ²	6	12	25	30	50
도 급 자 사 무 소	m ²	12	24	50	60	100
기 타 자 재 창 고	m ²	10	20	30	40	60
작 업 헛 간	m ²	—	50	70	90	120

[주] ① 가설물 종류의 선택은 공사종류 및 규모에 따라 택한다.

② 가설물은 공사의 성질과 소요재료의 수급계획에 따라 증감할 수 있다.

③ 시멘트 창고 필요면적 산출

$$A = 0.4 \times \frac{N}{n} (\text{m}^2)$$

A : 저장면적

N : 저장할 수 있는 시멘트량

n : 쌓기 단수(최고 13포대)

시멘트량이 600포대 이내일 때는 전량을 저장할 수 있도록 창고를 가설하고
시멘트량이 600포대 이상일 때는 공기에 따라서 전량의 1/3을 저장할 수 있는
것을 기준으로 한다.

④ 동력소 및 변전소 필요면적 산출

$$A = \sqrt{W} \times 3.3$$

A : 면적(m²)

W : 전력용량(kWh)

⑤ 위의 ③, ④항 이외의 가설건물 규모는 필요면적을 설계하여 산출하거나 본표
의 시설물 면적에 비례한 계산치를 적용할 수 있다.

⑥ 노무자를 위한 숙소, 식당, 휴게실, 화장실, 탈의실, 샤워장 등은 현장여건에 따라
다음의 가설물 기준면적에 의거 별도 계상할 수 있다.

⑦ 가설물 기준면적

종별	용도	기준면적	비고
사무소		3.3m ²	1인당
식당	30인 이상일 때	1m ²	1인당
숙소		2.5m ²	1인당
휴게실	기거자 3명당 3m ²	1.0m ²	1인당
화장실	대변기:남자 20명당 1기 여자 15명당 1기 소변기:남자 30명당 1기	2.2m ²	1변기당(대·소변)
탈의실·샤워장		2.0m ²	1인당
창고	시멘트용	1식	수급계획에 의한 순환 저장용량 비교
목공작업장	거푸집용	20m ²	거푸집 사용량 1,000m ² 당
철근공작업장	가공, 보관	30~60m ²	사용량 100ton당
철골공작업장	공작도 작성	30m ²	사용량 100ton당(필요시)
	현장가공 및 재료보관	200m ²	사용량 100ton
석공작업장	가공 및 공작도 작성	70~100m ²	매월가공량 10m ² 당(필요시)
콘크리트	주위벽 막을 때	0.7m ²	골재 1m ³ 당
골재적치장	주위벽 안할 때	1.0m ²	골재 1m ³ 당

⑧ 자재창고 기준

(m²당)

구분	자재종류	규격	단위	수량	쌓기단수
미장재료창고	석회	17kg들이	포	75~100	15~20
철물잡품창고	함석	#28.90cm×180cm	매	100~300	200~600
	못	60kg/통, 직경48cm	통	4~8	1~2
	철선	50kg/권, #10경 100cm, 높이 17cm	권	5~7	5~7
	루핑	19.8m ² /권, 경 21cm 길이 97cm	권	23~46	1~2
	합판	두께 6mm, 90cm×180cm	매	50~100	100~200
	텍스	두께 12mm, 90cm×180cm	매	50~75	100~150
도료창고	페인트	25kg 22cm×40cm	통	12~36	1~3

⑨ 가설전등 기준

(등/m²당)

구분	수량	비 고
사무실	0.15	1. 등당 100W를 기준함.
창고류	0.06	2. 전등설치에 필요한 재료 및 품은 별도 계상
작업장(일간)	0.10	
숙소	0.075	

⑩ 인공조명 또는 야간작업이 필요한 개소 및 장소에서의 가설전등은 별도 계상할 수 있다.

⑪ 위생시설(오폐수처리시설 등) 및 전기, 수도 인입시설은 현장여건에 따라 별도 계상한다.

2-1-4 시험실의 규모('98, '06, '09, '12, '14, '16년 보완)

시험실의 규모는 건설기술진흥법 시행규칙 [별표5. 건설공사 품질관리를 위한 시설 및 건설기술자 배치기준]규정에 따른다.

2-2 손율

2-2-1 주요자재

사용기간별		3개월	6개월	1개년	1개년이상
구 분		(%)	(%)	(%)	(%)
철	물	30	45	60	75
창	호	30	40	60	75
유	리	60	65	75	100
흡	관	80	100	100	100
강	재	15	30	50	70
돌	망	100	100	100	100

[주] ① 본 품에 있어서 재료의 길이가 2m 이하인 것은 1회 사용 후 손율은 100%로 계상한다.

② 타이롯트는 전부 스크랩 공제한다.

③ 본 품에서 강재(강널말뚝, 강관파일, H파일, 복공관 등)는 토류벽과 가교 등의 재료로 사용할 때의 기준이다.

④ 강재의 손료 산정방법은 다음과 같다.

㉠ 강재를 절단하지 않고 사용하는 경우

손 료 = 강재수량×(1+재료의 할증률)×신재단가×손율

㉔ 강재를 절단하여 사용하는 경우(할증률이 스크랩으로 발생하는 경우)

손 료 = 강재수량×신재단가×손율+할증률×신재단가-할증률×공제율×고재단가

2-2-2 가설시설물

1. 철제조립식 가설건축물

구분 \ 기간	3개월	6개월	12개월	24개월	36개월	48개월	60개월 이상
손율(%)	12	16	25	38	53	70	100

[주] 운반·보관 등에 대한 손율은 포함된 것이다.

2. 가설울타리 및 가설방음벽

재 료 사용시간	손 율 (%)			
	전기아연도금강관	재생플라스틱방음판	스틸방음판	기둥 및 띠장
3개월	16	6	16	6
6개월	25	12	25	10
12개월	38	24	38	19
24개월	53	48	53	37
36개월	70	72	70	55
48개월	100	100	100	73

2-2-3 구조물 동바리

구분 \ 기간	3개월	6개월	12개월
손율(%)	6	10	19

[주] 강관 동바리, 시스템 동바리, 알루미늄폼 동바리 등에 적용한다.

2-2-4 구조물 비계

공기 재료	손율			
	강관, 비계기본틀, 비계장선틀, 가새	받침철물 조절받침철물	조 임 철 물 이 음 철 물	철물(앵커용)
3개월	6%	9%	12%	100%
6 "	10 "	15 "	20 "	100 "
12 "	19 "	29 "	38 "	100 "
18 "	28 "	42 "	56 "	100 "
24 "	37 "	56 "	74 "	100 "
30 "	46 "	69 "	92 "	100 "
36 "	55 "	83 "	100 "	100 "
42 "	64 "	96 "	100 "	100 "
48 "	73 "	100 "	100 "	100 "
54 "	84 "	100 "	100 "	100 "
60 "	91 "	100 "	100 "	100 "
66 "	100 "	100 "	100 "	100 "

[주] ① 강재비계 내구년한 5.5년을 기준한 것이다.

② 사용 조작횟수는 400회 기준이며 운반보관에 대한 손율은 1식으로 계상된 것이다.

③ 일반적인 비계매기의 기준이다.

④ 간단한 공사 및 보수공사(도장, 청소 등)에는 그 공사성질에 따라 목재 및 철재이동식 비계를 비교 설계하여 경제적인 것을 계상한다.

2-2-5 축중계('09년 신설, '10년 보완)

기간 구분	3개월	6개월	9개월	12개월	24개월	36개월	48개월	60개월	120개월
손율(%)	3	5	8	10	20	30	40	50	100

2-3 가설건축물

2-3-1 철제조립식 가설건축물 설치 및 해체('92년 신설, '09년 보완)

(바닥면적 m²당)

구분	사용기간	주자재	부자재(%)	건축목공 (인)	보통인부 (인)
사무실	3 개 월	1식	16.8	0.30	0.12
	6 개 월	"	15.4		
	1 년	"	12.6		
	1 년 이 상	"	11.2		
창고	3 개 월	1식	19.5	0.23	0.10
	6 개 월	"	16.9		
	1 년	"	14.3		
	1 년 이 상	"	13.0		

- [주] ① 본 품은 샌드위치 판넬을 사용한 단층 조립식 가설건축물을 기준으로 조립 및 해체 품이 포함되어 있으며 2층일 경우에는 본 품에 준하여 적용할 수 있다.
 ② 주자재는 다음과 같다.

(바닥면적 m²당)

구 분	규 격	단위	수 량	
			사무소	창고
BASE CHANNEL	두께 : 2.0mm이상	m	0.44	0.44
TOP CHANNEL	두께 : 2.0mm이상	"	0.44	0.44
외 부 P A N E L (벽)	1,200×2,400mm	매	0.20	0.23
" (창 문)	"	"	0.12	0.08
" (철재문)	"	"	0.03	0.04
내 부 P A N E L (벽)	"	"	0.15	—
" (목재문)	"	"	0.05	—
P A N E L JOINT(AL-BAR)	L=2,400mm	조	0.31	0.31
CANOPY(출입구채양)	600×1,200mm	매	0.03	0.04
박 공 P A N E L		"	0.02	0.02
R O O F S H E E T	0.5mm COLOR SHEET	m ²	1.23	1.23
트 러 스	L=7.2m	개	0.07	0.07
중 도 리 (P U R I N)	두께 : 2.0이상	"	1.52	1.52
천 장 판	미장합판+50mm GLASS WOOL	매	0.69	—
T - B A R		m	1.53	—

- ③ 본 품은 지정 및 하부구조를 감안하지 아니한 가설 건축물을 기준한 것이며 본 표에 계상되지 않은 재료 및 품(바닥의 마감재료와 유리 등)은 별도 계상한다.
- ④ 부자재는 주자재의 손료에 대한 구성비율이다.
- ⑤ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.
- ⑥ 전기 및 위생설비 등은 설계에 따라 별도 계상할 수 있다.
- ⑦ 특수구조의 가설건축물이 필요한 경우에는 설계에 따라 별도 계상할 수 있다.
- ⑧ 창고의 경우 내부패널(벽·목재문), 천장판 및 T-BAR 등이 필요한 경우 설계에 따라 계상할 수 있다.

2-3-2 컨테이너형 가설건축물 설치 및 해체('09년 보완)

폭 \ 길이	3m		6m		9m		12m		비 고
	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	
2.4M	0.17	0.08	0.28	0.15	0.35	0.11	0.36	0.18	H=2.6m 기준용도 - 사무실 - 창고
3.0M	0.20	0.09	0.29	0.17	0.39	0.19	0.38	0.20	
3.5M	0.20	0.13	0.31	0.17	0.42	0.21	0.50	0.25	
4.8M	0.25	0.13	0.38	0.19	0.47	0.24	0.70	0.35	
6.0M	0.28	0.14	0.40	0.20	0.51	0.26	0.75	0.38	

[주] ① 본 품은 설치 또는 해체시에 각각 적용한다.

- ② 사용중기는 10ton 크레인(타이어)을 기준으로 하였으며, 현장여건에 따라 양중 기계를 선정할 수 있으며, 기계경비 및 컨테이너형 가설건축물의 운반비는 별도 계상한다.
- ③ 크레인(타이어) 사용시간은 1개 설치당 1시간 기준이다. 두 개 이상을 연결해서 사용할 경우 트럭크레인 사용시간은 다음과 같이 계산한다(예: 2개 연결시 2시간, 3개 연결시 3시간).
- ④ 컨테이너형 가설건축물의 손율은 조립식 가설건축물의 손율에 따른다.
- ⑤ 지정 및 하부구조 등은 별도 계상한다.
- ⑥ 복층으로 설치할 경우 계단, 난간, 캐노피 등은 별도 계상한다.
- ⑦ 전기, 위생설비 등은 설계에 따라 별도 계상한다.
- ⑧ 특수구조의 컨테이너형 가설건축이 필요한 때에는 설계에 따라 별도 계상한다.

2-4 가설올타리 및 가설방음벽('09, '10, '17년 보완)

2-4-1 강관 지주 설치 및 해체

(10m당)

구 분	규 격	단 위	지주높이 3.5m이하		지주높이 6m이하	
			설 치	해 체	설 치	해 체
비 계 공		인	0.30	0.12	0.46	0.18
보 통 인 부		인	0.11	0.04	0.16	0.06
굴 삭 기	0.2m ³	hr	0.35	0.14	0.35	0.14

- [주] ① 본 품은 강관을 사용한 지주(지주간격 2.0m)의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 지반평탄작업, 강관매입, 보조기둥 설치 및 해체 작업을 포함한다.
 ③ 콘크리트 기초, 출입구문, 방진망 작업은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.

2-4-2 H형강 지주 설치 및 해체

(10m당)

구 분	규 격	단 위	지주높이 4m이하		지주높이 7m이하	
			설 치	해 체	설 치	해 체
비 계 공		인	0.49	0.20	0.99	0.40
보 통 인 부		인	0.18	0.07	0.35	0.14
굴 삭 기	0.2m ³	hr	0.63	0.25	0.63	0.25
트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.73	0.29	1.09	0.44

- [주] ① 본 품은 H형강을 사용한 지주(지주간격 2.0m)의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 지반평탄작업, 강관매입, H형강 근입 및 해체 작업을 포함하며, H형강 설치를 위한 천공 작업은 제외되어 있다.
 ③ 콘크리트 기초, 출입구문, 방진망 작업은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.

2-4-3 가설울타리판 설치 및 해체

(10m당)

구 분	단 위	설치높이 3m이하		설치높이 6m이하	
		설 치	해 체	설 치	해 체
비 계 공	인	0.26	0.10	0.30	0.12
보 통 인 부	인	0.09	0.04	0.11	0.05

[주] ① 본 품은 후크볼트를 사용한 전기아연도금강판(EGI웬스, 폭 550mm이하) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 문양이나 도색 등이 필요한 경우에 별도 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 재료량은 설계수량을 적용한다.

2-4-4 세로형 가설방음판 설치 및 해체

(10m당)

구 분	단 위	설치높이 3m이하		설치높이 6m이하	
		설 치	해 체	설 치	해 체
비 계 공	인	0.24	0.10	0.28	0.11
보 통 인 부	인	0.09	0.03	0.10	0.04

[주] ① 본 품은 조이너클립을 사용한 재생플라스틱 방음판(폭 650mm이하) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 문양이나 도색 등이 필요한 경우에 별도 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 재료량은 설계수량을 적용한다.

2-4-5 가로형 가설방음판 설치 및 해체

(10m당)

구 분	규 격	단위	설치높이 3m이하		설치높이 6m이하	
			설치	해체	설치	해체
비 계 공		인	0.72	0.29	0.84	0.34
보 통 인 부		인	0.26	0.10	0.30	0.12
트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.95	0.38	1.11	0.44

[주] ① 본 품은 H-bar를 사용한 스틸 방음판(500mm×30T×1,980mm) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

- ② H-bar 설치 및 해체를 포함하며, 문양이나 도색 등이 필요한 경우에 별도 계상한다.
- ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
- ④ 재료량은 설계수량을 적용한다.

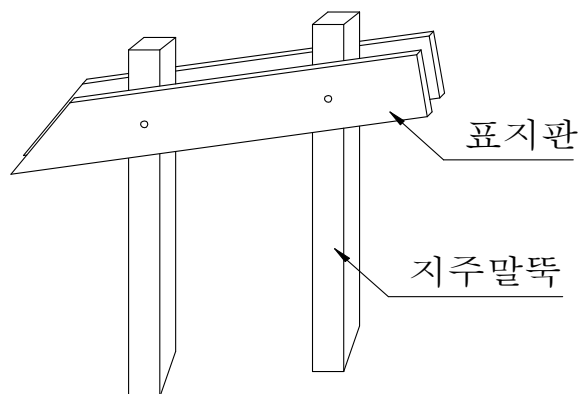
2-5 규준틀

2-5-1 토공의 비탈 규준틀 설치 및 철거('09년 보완)

(개소당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.16
보	통	인	부	인	0.14

- [주] ① 본 품은 높이 0.5m, 표지판 2개를 설치한 비탈규준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.
- ② 목재의 손율은 1개소 사용당 50%로 한다.
- ③ 재료량은 설계수량에 따른다.



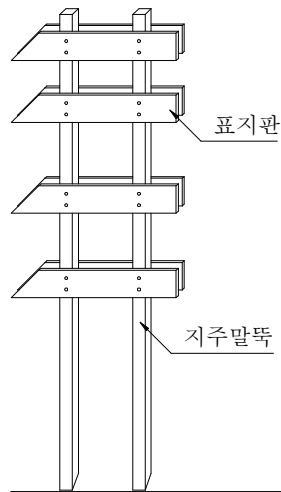
2-5-2 도로용 목재 수평규준틀 설치 및 철거

(개소당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.21
보	통	인	부	인	0.19

- [주] ① 본 품은 높이 2.4m, 표지판 8개를 설치한 수평규준틀의 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.
- ② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.

③ 재료량은 설계수량에 따른다.



2-5-3 도로용 철재 수평기준틀 설치 및 철거

(개소당)

구 분	단 위	기준틀 높이	
		5m이하	10m이하
건 축 목 공	인	0.14	0.17
보 통 인 부	인	0.12	0.14

[주] ① 본 품은 제작된 수평기준틀을 기준한 것이며, 조립, 설치 및 철거작업을 포함한다.

② 재료량은 설계수량에 따른다.

③ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-5-4 평·귀기준틀 설치 및 철거

(개소당)

구분	단위	종별	
		평 규 준 틀	귀 규 준 틀
목 재	m ³	0.014	0.022
건 축 목 공	인	0.15	0.30
보 통 인 부	인	0.30	0.45

[주] ① 본 품은 제작, 도색, 가설, 철거를 포함한 것이다.

② 목재의 손율은 1개소 사용당 80%로 한다.

③ 재료량은 설계수량에 따른다.

2-6 동바리

2-6-1 강관 동바리 설치 및 해체(토목)('09, '16년 보완)

(10공m³당)

구 분	단 위	수 량		
		2.5m 이하	2.5m초과 ~ 3.5m이하	3.5m초과 ~ 4.2m이하
형 틀 목 공	인	0.54	0.58	0.63
보 통 인 부	인	0.21	0.23	0.25

비고	- 수평연결재가 필요한 경우는 다음과 같이 계상한다. (1단 설치일 때, m ² 당)			
	구 분	규 격	단 위	수 량
	형 틀 목 공	설치, 해체	인	0.02
	보 통 인 부	설치, 해체	인	0.01
	[주] 전체동바리 연결을 기준으로 산정된 것이다.			
	- 설치간격에 따른 효율은 다음 기준을 적용한다.			
	설치간격	0.6m 이하	0.6m 초과~0.8m 이하	0.8m 초과
	효율(%)	120%	100%	90%
	[주] 설치간격은 명에간격을 기준한 것이다.			

- [주] ① 본 품은 강관동바리(설치높이 4.2m까지) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 명에의 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.
 ③ 동바리를 지반에 설치할 경우에 지반고르기 및 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.
 ④ 재료량은 설계수량을 적용한다.
 ⑤ 잡재료 및 소모재료(고정못 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

2-6-2 강관 동바리 설치 및 해체(건축, 기계설비)('16년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량	
		3.5m 이하	3.5m 초과 ~ 4.2m 이하
형 틀 목 공	인	0.05	0.06
보 통 인 부	인	0.01	0.01

비
고

- 수평연결재가 필요한 경우는 다음과 같이 계상한다.

(1단설치일 때, m²당)

구 분	규격	단위	수량
형 틀 목 공	설치, 해체	인	0.02
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.01

※ 전체동바리 연결을 기준으로 산정된 것이다.

- 설치간격에 따라 다음 요율을 적용한다.

설치간격	0.6m이하	0.6m초과 ~ 0.8m이하	0.8m 초과
요율(%)	120%	100%	90%

※ 설치간격은 명에간격을 기준한다.

- [주] ① 본 품은 강관동바리(설치높이 4.2m까지) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 명에의 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.
 ③ 동바리를 지반에 설치할 경우에 지반고르기 및 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.
 ④ 재료량은 설계수량을 적용한다.
 ⑤ 잡재료 및 소모재료(고정못 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

2-6-3 시스템 동바리 설치 및 해체('01년 신설, '09, '16년 보완)

(10공m³당)

구 분	단 위	수 량		
		10m 이하	10m 초과~20m 이하	20m 초과~30m 이하
형 틀 목 공	인	0.58	0.68	0.87
보 통 인 부	인	0.18	0.21	0.27
크 레 인	hr	0.17	0.25	0.28

비 고	○ 설치간격에 따라 다음 요율을 적용한다.			
	설치간격	0.6m 이하	0.6m 초과~1.2m 이하	1.2m 초과
	요율(%)	120%	100%	90%
[주] 설치간격은 명에간격을 기준한다.				

[주] ① 본 품은 시스템동바리의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 명에의 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.

③ 동바리를 지반에 설치할 경우에 지반고르기 및 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.

④ 크레인 규격은 다음 기준을 적용하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.

높 이	20m 이하	20m초과~30m 이하
크레인규격	15톤	20톤

⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.

2-6-4 알루미늄 폼 동바리 설치 및 해체('09년 신설, '16년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
형 틀 목 공	인	0.03
보 통 인 부	인	0.01

[주] 본 품은 알루미늄 폼 동바리 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

2-7 비계

2-7-1 강관비계 설치 및 해체('09, '16년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량		
			10m이하	10m초과~ 20m이하	20m초과~ 30m이하
비 계 공	설치, 해체	인	0.05	0.06	0.07
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.02	0.02	0.02

- [주] ① 본 품은 쌍줄비계의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 비계(발판 및 이동용 내부계단) 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.
 ③ 높이 30m 초과 시 비계설치, 해체 및 비계안전 보강재 설치 품은 별도 계상한다.
 ④ 가설계단 및 방호시설은 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.
 ⑦ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-2 시스템비계 설치 및 해체('16년 신설)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량		
			10m이하	10m초과~ 20m이하	20m초과~ 30m이하
비 계 공	설치, 해체	인	0.04	0.05	0.06
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.01	0.01	0.01

- [주] ① 본 품은 시스템비계(연결핀 조립)의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 비계(발판 및 내부계단 포함) 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.
 ③ 높이 30m 초과 시 비계설치, 해체 및 비계안전 보강재 설치 품은 별도 계상한다.
 ④ 가설 계단 및 방호시설은 별도 계상한다.
 ⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.
 ⑥ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-3 강관틀 비계 설치 및 해체('16년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			10m 이하	10m 초과 ~ 20m 이하
비 계 공	설치, 해체	인	0.02	0.03
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.01	0.01

[주] ① 본 품은 강관틀 비계 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 비계(발판 및 이동용 내부계단) 설치, 해체 작업이 포함되어 있다.

③ 높이 20m 초과 시 비계설치, 해체 및 비계안전 보강재 설치 품은 별도 계상한다.

④ 가설계단 및 방호시설은 별도 계상한다.

⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.

⑥ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-4 강관 조립말비계(이동식)설치 및 해체('09, '16년 보완)

(1대당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			높이 2m	높이 4m
비 계 공	설치, 해체	인	0.25	0.41
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.14	0.24

[주] ① 본 품은 강관 조립말비계(이동식) 1회 설치, 해체작업을 기준한 것이다.

② 재료량은 다음을 참고한다.

(1대당 높이 2m기준)

구 분	규 격	단 위	수 량	비 고
비계기본틀(기둥)	H1700×W1219	개	2	
가 새	L1518-2개	조	2	
수 평 띠 장	L1829	개	4	
손 잡 이 기 둥		개	4	
손 잡 이	L1219	개	2	
	L1829	개	4	
바 퀴		개	4	
자 키		개	4	
발 판	45×200×2000	장	7	

③ 1대당 비계기본틀(기둥)높이가 증가할 때는 연결핀 및 암록을 별도 계상한다.

④ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-5 경사형 가설 계단 설치 및 해체('09년 신설, '16년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
비 계 공	설치, 해체	인	0.27
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.09

- [주] ① 본 품은 높이 6m이하에서 강관(φ 48.6mm), 조립형 발판을 사용하여 가설 계단을 경사 형태로 조립·설치하는 기준이다.
- ② 가설계단 폭은 0.9m이하, 면적은 디딤판의 면적(계단참 포함)을 기준한 것이다.
- ③ 본 품은 비계 및 발판 설치·해체 작업이 포함되어 있다.
- ④ 방호시설은 별도 계상한다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
- ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.
- ⑦ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-6 타워형 가설 계단 설치 및 해체

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
비 계 공	설치, 해체	인	0.20
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.07
크 레 인	10ton	hr	0.06

- [주] ① 본 품은 일체형 발판을 사용하여 가설계단을 타워 형태로 설치하는 기준이다.
- ② 가설계단 폭은 0.9m이하, 면적은 디딤판의 면적(계단참 포함)을 기준한 것이다.
- ③ 본 품은 비계 및 발판 설치·해체 작업이 포함되어 있다.
- ④ 방호시설은 별도 계상한다.
- ⑤ 크레인 규격은 현장여건을 고려하여 변경할 수 있다.
- ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.
- ⑦ 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-7-7 비계용 브라켓 설치 및 해체('16년 보완)

(10개소당)

구 분	규 격	단 위	수 량			
			벽 용		슬래브발코니, 난간용	
			설 치	해 체	설 치	해 체
비 계 공	설치, 해체	인	0.45	0.34	0.34	0.26

- [주] ① 본 품은 벽, 슬래브, 난간에 비계용 브라켓의 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.
- ② 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

2-8 방호시설

2-8-1 낙하물 방지망 설치 및 해체

(10m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
비 계 공	설치, 해체	인	0.30
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.10

[주] ① 본 품은 비계 외부에 강관을 사용한 낙하물방지망(수평방향 3m이하) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

③ 타워크레인 또는 크레인이 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하며, 강관 및 부속철물의 손율은 '[공통부문] 2-2-4 구조물비계'를 따른다.

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
강 관	ø48.6mm×2.4mm	m	2.70
브 라 켓		개	0.26
철 선		kg	0.25
클 램 프		개	0.27
그 물 망		m ²	1.24

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 그물망의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-2 플라잉넷 설치 및 해체('09년 신설, '17년 보완)

(10m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
비 계 공	설치, 해체	인	0.20
보 통 인 부	설치, 해체	인	0.10

[주] ① 본 품은 구조체 외부에 사다리를 사용한 낙하물방지망(수평방향 3m이하) 설치 및 해체작업을 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

- ③ 재료량은 다음을 참고하며, 강관 및 부속철물의 손율은 ‘[공통부문] 2-2-4 구조물비계’를 따른다.

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
강관	ø48.6mm×2.4mm	m	0.167
브라켓		개	0.116
사다리	폭 30cm×길이 3m 기준	m	0.111
와이어로프	ø6	m	0.764
클램프		개	0.127
그물망		m ²	1.390

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 그물망의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-3 방호선반 설치 및 해체('11년 신설)

(10m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
비계공		인	0.11
특별인부		인	0.12
보통인부		인	0.06
트럭탑재형크레인	5 ton	hr	0.07

[주] ① 본 품은 브라켓 및 비계파이프 설치, 합판거치, 천막지설치, 안전난간, 안전망 설치를 포함한다.

- ② 크레인 사용시간은 자재인양에 사용되는 시간이며, 크레인을 작업대로 사용하여 비계파이프를 설치할 경우 다음의 품을 증하여 계상한다

규 격	트럭탑재형크레인 5ton(hr)
1. 시중점부 3~5m까지 사용할 경우	0.06
2. 전체구간에서 사용할 경우	0.26

- ③ 강관파이프의 설치간격은 50cm를 기준으로 한다.
 ④ 작업높이 10m 이하를 기준으로 한다.
 ⑤ 재료량은 설계수량에 따른다.

2-8-4 철골 안전망 설치 및 해체('18년 보완)

(10m²당)

구 분			단 위	수 량
비	계	공	인	0.17
보	통	인	부	0.05

- [주] ① 본 품은 철골공사 시공 중 철골사이에 설치되는 안전망을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 안전망, 보강재 및 결속선의 설치 및 해체 작업이 포함된 것이다.
 ③ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(10m²당)

구 분			규 격	단 위	수 량
그	물	망		m ²	12.4
보	강	재		m	4.0
결	속	선	# 10	kg	0.3~0.4

※ 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 그물망의 손율은 1회 사용후 100%로 한다.

2-8-5 비계주위 보호막 설치 및 해체('09, '17년 보완)

(10m²당)

구 분			단 위	수 량
비	계	공	인	0.20

- [주] ① 본 품은 시공안전, 미관, 외부차단 등을 목적으로 비계에 설치하는 보호막 설치 및 해체 작업을 기준한 것이다.
 ② 재료량은 다음을 참고하며, 설치에 필요한 부속재료는 별도 계상한다.

(m²당)

구 분			단 위	수 량
보	호	막	m ²	1.05

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 보호막의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-6 비계주위 보호망 설치 및 해체('17년 신설)

(10m²당)

구 분			단 위	수 량
비	계	공	인	0.10

- [주] ① 본 품은 낙하물방지 등을 목적으로 비계주위에 설치하는 보호망(그물망 등) 설치 및 해체 작업을 기준한 것이다.

② 재료량은 다음을 참고하며, 설치에 필요한 부속재료는 별도 계상한다.

(m²당)

구 분	단 위	수 량
보 호 망	m ²	1.05

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 보호망의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-7 갯폼주위 보호망 설치 및 해체('09년 신설, '17년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량
비 계 공	인	0.04

[주] ① 본 품은 낙하물방지 등을 목적으로 갯폼주위에 설치하는 보호망(그물망 등) 설치 및 해체 작업을 기준한 것이다.

② 재료량은 다음을 참고하며, 설치에 필요한 부속재료는 별도 계상한다.

(m²당)

구 분	단 위	수 량
보 호 망	m ²	1.05

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 보호망의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-8 방진망 설치 및 해체('17년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량
비 계 공	인	0.16

[주] ① 본 품은 가설울타리 및 가설방음벽 상부에 설치하는 그물망 설치 및 해체 작업을 기준한 것이다.

② 비계 등의 가시설이 필요한 경우는 별도 계상한다.

③ 재료량은 다음을 참고한다.

(m²당)

구 분	단 위	수 량
방 진 망	m ²	1.06
철 선	kg	0.115

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 방진망의 손율은 1회사용 후 100%로 한다.

2-8-9 터널방음문 설치 및 해체('19년 신설)

(개소당)

구 분			단 위	수 량	
				설치	해체
철	공		인	2.81	2.53
용	접	공	인	1.13	-
보	통	인	인	1.13	1.02
크	레	인	50ton	8.0	5.6
크	레	인	10ton	8.0	5.6

[주] ① 본 품은 제작된 터널방음문(3차로 이하)을 부위별로 반입하여 현장에서 조립설치·해체하는 기준이다.

② 앵커 구멍뚫기, 방음문 조립 및 해체, 보강(용접) 작업을 포함한다.

③ 기초 콘크리트, 환기설비에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

2-9 현장관리

2-9-1 건축물보양

(보양면적 m²당)

구 분 보양개소	종류	단 위	수량	인력 (인)	
				구분	수량
콘 크 리 트	부 직 포 양 생	m ²	1.1	보통인부	0.002
	살 수			보통인부	0.004
석 재 면	하 드 롱 지	m ²	1.2	보통인부	0.01
	풀	kg	0.06		
타	일	榻	30	보통인부	0.002
기 타 부 분	목 재	m ³	0.007	건축목공	0.03
	못	kg	0.02		

[주] ① 재료의 손율은 100%이다.

② 부직포는 신품을 기준으로 한 것이다.

③ '석재면 보양에 있어서 벽면은 잔다듬까지, 바닥면은 정다듬까지는 보양을 고려하지 않는다.

④ 바닥 석재면 보양시는 하드롱지 대신榻榻으로 한다.

⑤ 보양이란 시공부분의 경화를 돕는 일과 파손이나 오염(汚染)을 방지하기 위하여 실시하는 일이며 안전하다고 인정될 때 철거하는 것 까지를 포함한다.

⑥ 보양법의 표준은 다음과 같다.

양 생 개 소	양 생 방 법
콘크리트	살수, 부직포덮기
목공사, 치장재	하드롱지바르기 또는 비닐씌우기
대리석, 테라조, 일반석재	하드롱지바르기, 판재·각재로 주위보호
타일, 테라코타	부직포덮기, 톱밥깔기
아스팔트 방수층	부직포덮기

2-9-2 건축물 현장정리

(연면적 m²)

구 분	철근 콘크리트조	목 조	철 골 조	조 적 조	철골·철근 콘크리트조
보 통 인 부 (인)	0.15	0.07	0.07	0.07	0.15

- [주] ① 본 품은 공사 중 옥내외의 청소와 준공시 청소 및 뒷정리까지 포함된 것이다.
 ② 청소용 소모품은 별도 계상할 수 있다.

2-9-3 비산먼지 발생 억제를 위한 살수('02년 신설, '09년 보완)

(100m²당)

구분	규격	단 위	수 량
물탱크(살수차)	16,000 L	시간	0.008

- [주] ① 본 품은 공사현장의 비산먼지 발생억제를 위하여 물탱크(살수차)로 살수하는 품이다.
 ② 본 품의 살수두께는 1.5mm/회를 기준한 것이며, 살수폭은 4.0m를 기준한 것이다.
 ③ 본 품은 1회당의 살수작업을 기준한 것이므로, 살수면적은 살수횟수를 감안하여 산출해야 하며, 살수횟수는 현장여건을 고려하여 정한다.

<살수면적 계산예>

- 폭이 6m이고 길이가 100m인 부지를 1일 5회 살수하며, 살수 일수가 10일인 경우
 - 살수면적 = $6\text{m} \times 100\text{m} \times 5\text{회/일} \times 10\text{일} = 30,000\text{m}^2$

- ④ 살수에 필요한 물을 현장에서 구득하기 어려워 급수시설을 설치하거나 상수도 등을 이용해야 할 경우에는 그 비용을 별도 계상한다.

2-9-4 자동세륜기 설치 및 해체('09, '12, '19년 보완)

(회당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			설치	해체
특 별 인 부		인	1.59	2.44
크 레 인	10ton	hr	2.60	3.30

[주] ① 본 품은 자동세륜기(8롤, 10롤)를 설치 및 철거하는 기준이다.

② 설치는 수조함 설치, 세륜기 설치, 슬러지함 설치 작업을 포함한다.

③ 해체는 슬러지 청소, 퇴수, 슬러지함 철거, 세륜기 철거, 수조함 철거 작업을 포함한다.

④ 터파기, 골재포설, 콘크리트 타설 및 깨기 작업은 별도 계상한다.

⑤ 자동세륜기 가동을 위한 전기배선 및 급수 등에 소요되는 재료 및 품은 별도 계상한다.

⑥ 공구손료 및 경장비(살수장비, 양수기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

2-9-5 슬러지 제거('19년 신설)

(회당)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	0.63
굴 삭 기	0.2m ³	hr	1.00

[주] ① 본 품은 자동세륜기(슬러지함 2.0x1.2x1.2m) 슬러지를 제거하는 기준이다.

② 세륜기 세척, 슬러지 제거, 공급수 교체 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(살수장비, 양수기 등)의 기계경비는 인력품의 7%로 계상한다.

2-10 공통장비

2-10-1 엘리베이터형 자재운반용 타워(호이스트) 설치 및 해체('09년 보완)

(m당)

구 분	단 위	설 치	해 체	비 고
특 수 비 계 공	인	0.26	0.13	

[주] ① 본 품은 EV형 자재운반용 타워설치 또는 해체시 적용한다.

② 설치시 사용건설기계는 5ton 지게차를 기준한 것으로 기계경비는 별도 계상한다.

③ 타워설치를 위한 기초콘크리트(6.4m³) 및 전기 인입공사 비용은 별도 계상한다.

④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상하며, 소운반품이 포함되어 있다.

⑤ 낙하물 방지를 위한 안전 및 보호시설 설치비용은 별도 계상한다.

2-10-2 축중계 설치 및 해체('09년 신설, '10년 보완)

(회당)

구 분	단 위	수 량
특 별 인 부	인	0.051

[주] 본 품은 이동식 축중계 및 계측기의 조립·설치·해체 기준이다.

2-10-3 파이프 루프공('92년 신설)

1. 장비 조립해체('09년 보완)

(회당)

구 분	명 칭	규격	단위	수량	비고
편 성 인 원	일 반 기 계 운 전 사		인	1	파이프추진기
	기 계 설 비 공		〃	1	
	보 통 인 부		〃	2	
편 성 장 비	크 레 인 (타 이 어)	20톤	대	1	
소 요 일 수	조	립 해	일	3	
	해		일	2	

2. 작업편성인원

(일당)

명 칭	단위	추진관경		
		300~600mm	700~900mm	1,000~1,200mm
중 급 기 술 자	인	1	1	1
특 별 인 부	인	2	2	2
보 통 인 부	인	1	1	2
용 접 공	인	2	2	2

3. 작업편성장비

(일당)

장 비 명	규 격	단위	수량	비 고
파 이 프 추 진 기	140~300ton	대	1	강관추진
크 레 인 (타 이 어)	20ton	대	1	강관거치, 오거연결 운반
발 전 기	50kW	대	1	
용 접 기	200AMP	대	2	강관 및 기타용접

4. 작업능력

(m/일)

토질별	관경(mm)	추진장				
		0~10m	0~20m	0~30m	0~40m	0~50m
점토·실트	300~500	13	12	11	10.5	10
	600~700	10.5	10	8.5	8	8
	800~1,000	7.5	7	6.5	6	6
	1,100~1,200	6.5	6	5	4.5	4.5
사질토	300~500	11.5	10.5	9.5	9	9
	600~700	9	8.5	7.5	7	7
	800~1,000	6.5	6	5.5	5	5
	1,100~1,200	5.5	5	4.5	4	4
자갈모래층 풍화암	300~500	8.5	7.5	7	6.5	6.5
	600~700	6.5	6	5.5	5	5
	800~1,000	4.5	4	4	4	3.5
	1,100~1,200	4	3.5	3	3	3
호박돌 섞인 자갈모래층	300~500	—	—	—	—	—
	600~700	5	4.5	4	4	4
	800~1,000	3.5	3	3	3	3
	1,100~1,200	3	2.5	2.5	2.5	2.5

5. 기계이동 설치

(회당)

이동구분	이동용장비	소요시간(분)	비고
수평이동	크레인(20ton)	90	
수직이동	크레인(20ton)	120	
	잭	180	
경사이동	크레인(20ton)	150	
	잭	240	

- [주] ① 강관의 용접품은 포함되어 있으며 재료비는 별도 계상한다.
 ② 추진기의 이동설치에 필요한 인원편성은 강관추진공과 같다.
 ③ 강관SET, 추진, 오거인발 및 오거스크류의 소운반을 포함한다.
 ④ 본 품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다.

제3장 토 공사

3-1 굴착

3-1-1 적용기준

1. 굴착작업은 작업조건, 굴착량 등에 따라 기계굴착과 인력굴착의 공사비를 비교 검토하여 적정 선정하여야 한다.
2. 공사비 비교시 기계굴착이 비경제적인 협소지역이나 넓은 지역이라도 굴착 기계를 투입할 수 없는 특수한 여건의 지역은 인력으로 설계할 수 있다.
3. 기계굴착은 제8장 건설기계에 의하고, 발파의 경우 암석 절취와 암반 터파기에 의한다.
4. 인력굴착의 경우 굴착기계를 투입시공할 수 없는 협소한 지역으로 원지반으로부터 깊이 20cm 이상의 굴착은 터파기로 보고, 그외의 경우는 절취로 본다. 발파의 경우, 절취와 터파기 개념도 이에 준한다.

3-2 절취

3-2-1 인력절취

(m³당)

직종	종 류 단위	보통 토사	경질토사, 고사점토 및 자갈섞인 점토	호박돌 섞인 토 사	비 고
보통 인부	인	0.16	0.22	0.39	대량일 때는 토질조사에 의하여 분류할 것

[주] ① 본 품은 자연상태를 기준으로 한 것이다.

② 절취한 흙을 던질 때는 수평으로 3m, 수직으로 2m를 기준으로 한다. 따라서 수평거리 3m 이상은 2단 던지기 또는 운반으로 계상해야 한다.

③ 작업시간에 제한을 받는 유조하천 등에 있어서는 실정에 따라 계상할 수 있다.

④ 화강암 풍화토(진사)에 대하여는 현지실정에 따라 별도 계상할 수 있다.

3-2-2 미진동굴착(TYPE-I)

(m³당)

구 분			규 격	단 위	수 량
미진동파쇄기	자 재	미 진 동 파 쇄 기		kg	0.313
	인 력	화 약 취 급 공		인	0.04
		보 통 인 부		인	0.12
	장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.10
		굴삭기+대형브레이커	0.6~0.8m ³	hr	0.04
		대 형 브 레 이 커 치 즐	0.6~0.8m ³	개	0.0008
혼 합 화 약 류	자 재	혼 합 화 약 류		kg	0.25
		너 관		개	0.52
	인 력	화 약 취 급 공		인	0.03
		보 통 인 부		인	0.12
	장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.058
		굴삭기+대형브레이커	0.6~0.8m ³	hr	0.01
		대 형 브 레 이 커 치 즐	0.6~0.8m ³	개	0.0003
기 계 적 파 쇄	자 재	유 압 활 암 봉		개	0.022
	인 력	특 별 인 부		인	0.25
		보 통 인 부		인	0.24
	장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.12
		전 력 공 급 장 치		hr	0.12
		굴삭기+대형브레이커	0.6~0.8m ³	hr	0.12
		대 형 브 레 이 커 치 즐	0.6~0.8m ³	개	0.0008
약 액 주 입	자 재	파 쇄 제		kg	16.4
		비 트		개	0.056
	인 력	착 암 공		인	0.17
		보 통 인 부		인	0.05
	장 비	싱 커 드 릴		hr	1.33
		공 기 압 축 기	10.3m ³ /min	hr	0.44
		굴삭기+대형브레이커	0.6~0.8m ³	hr	0.13
		대 형 브 레 이 커 치 즐	0.6~0.8m ³	개	0.0008

3-2-3 정밀진동제어발파(TYPE-II)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	화 약 취 급 공		인	0.023
	보 통 인 부		인	0.032
장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.080
	굴삭기+대형브레이커	1.0m³	hr	0.025
	대 형 브 레 이 커 치 즐	0.6~0.8m³	개	0.0006

3-2-4 소규모진동제어발파(TYPE-III)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	화 약 취 급 공		인	0.012
	보 통 인 부		인	0.017
장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.049
	굴 삭 기	1.0m³	hr	0.013

3-2-5 중규모진동제어발파(TYPE-IV)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	화 약 취 급 공		인	0.007
	보 통 인 부		인	0.009
장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.021
	굴 삭 기	1.0m³	hr	0.009

3-2-6 일반발파(TYPE-V)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	화 약 취 급 공		인	0.004
	보 통 인 부		인	0.006
장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.014
	굴 삭 기	1.0m³	hr	0.008

3-2-7 대규모발파(TYPE-VI)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	화 약 취 급 공		인	0.002
	보 통 인 부		인	0.003
장 비	유 압 식 크롤러드릴	110kW	hr	0.012
	굴 삭 기	1.0m³	hr	0.004

3-2-8 암석절취(소형브레이커)

(m³당)

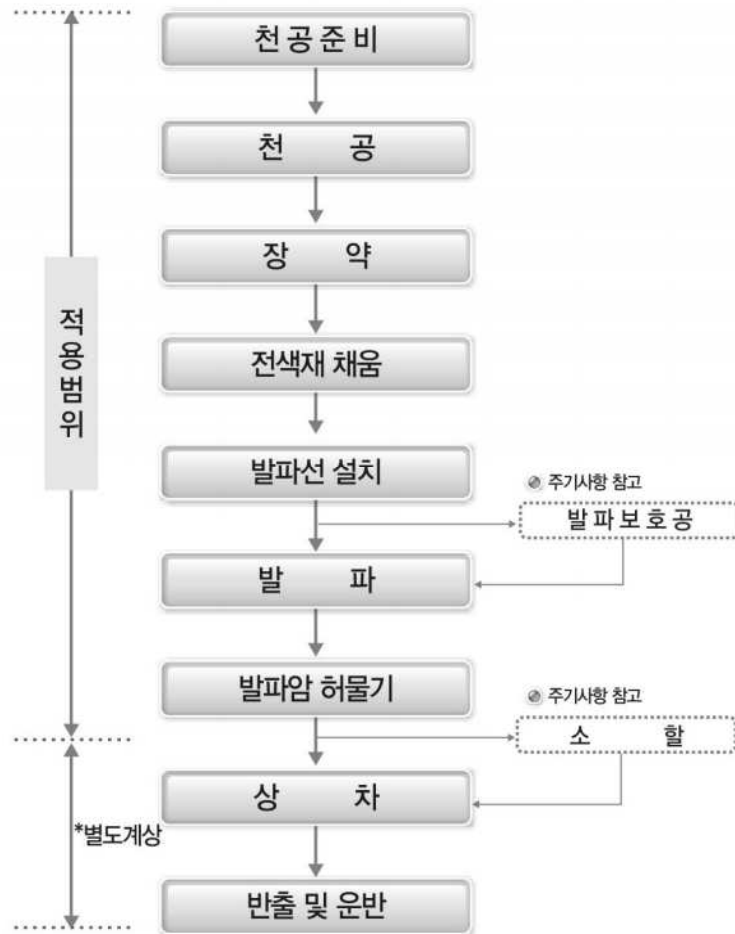
구 분		규 격	단 위	수 량
자 재	폭	약	kg	0.35
	너	관	개	1.0
	비	트	개	0.008
인 력	화 약 취 급 공		인	0.041
	착 암 공		인	0.041
	보 통 인 부		인	0.103
장 비	소 형 브 레 이 커	2.7m³/min	hr	0.203
	공 기 압 축 기	10.3m³/min	hr	0.074

3-2-9 수중절취

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량	
				우물통발파	우물통발파 이외
자 재	폭	약	kg	0.96	0.92
	너	관	개	3.0	1.2
	비	트	개	0.009	0.006
인 력	화 약 취 급 공		인	0.11	0.07
	착 암 공		인	0.094(0)	0.064(0)
	보 통 인 부		인	0.19	0.11
	잠 수 부		조	0.5(1.0)	0.3(0.6)
장 비	소 형 브 레 이 커	2.7m³/min	hr	0.474	0.313
	공 기 압 축 기	10.3m³/min	hr	0.158	0.104

- [주] ① 육상 암석절취의 각 공법별 구분은 국토교통부 “도로공사노천발파설계·시공지침”에 따른다.
- ② 본 품은 천공, 장약 및 전색재 채움, 발파선 설치, 발파작업이 포함되어 있으며, 적용범위는 다음과 같다.



- ③ 미진동굴착공법과 정밀진동제어발파는 대형브레이커에 의한 2차 파쇄가 포함되어 있으며, 소규모진동제어발파, 중규모진동제어발파, 일반발파, 대규모발파는 발파 후 굴삭기로 발파암을 허물어트리는 작업이 포함되어 있다. 단, 발파암 집토(필요시), 상차, 반출 및 운반은 별도 계상한다.
- ④ 암석절취(소형브레이커)는 소형브레이커에 의한 천공 후 폭약을 장약하여 발파하는 공법으로, 절취폭이 4m 미만인 경우 등 작업장소가 협소하거나 현장여건상 크롤러드릴 사용이 곤란한 경우에 적용한다.
- ⑤ 화약은 일반상용 에멀전폭약(ø25~50mm)을 기준한 것이며, 뇌관은 MS전기뇌관을 기준한 것으로 현장여건상 비전기식뇌관을 사용할 경우에는 별도로 계상한다.

⑥ 발파석의 비산방지를 위한 발파보호공이 필요한 경우에는 다음에 따라 계상한다.

구 분	굴삭기(0.6~0.8m ³)	보호매트
미진동굴착공법, 암석절취 (소형브레이커)	0.053hr	굴삭기 기계경비의 5%
정밀진동제어발파	0.035hr	굴삭기 기계경비의 5%
소규모진동제어발파	0.021hr	굴삭기 기계경비의 5%
중규모진동제어발파	0.013hr	굴삭기 기계경비의 5%

- ⑦ 소형브레이커를 사용한 “터파기”의 경우에는 현장조건을 감안하여 “사·암석절취 (소형브레이커)”의 재료비(폭약, 뇌관, 비트)를 제외한 품의 50%를 가산할 수 있다.
- ⑧ 발파작업에 사용되는 재료(폭약, 뇌관)는 “도로공사노천발파설계·시공지침”에 따라 계상하고, 발파선, 전색재료 등의 잡재료는 재료비의 5%로 계상한다.
- ⑨ 유압식 크롤러드릴의 소모자재(비트, 로드, 생크로드, 슬리브)의 비용은 유압식 크롤러드릴 기계경비의 24%로 계상한다.
- ⑩ 발파암 유용(미진동굴착공법, 정밀진동제어발파공법 제외)시 기계소할 품은 다음과 같으며, 이때 소할물량은 유용량의 15%로 적용한다.

구 분	규 격	작업능력(m ³ /hr)	
		30cm 미만	30cm 이상
굴삭기 + 대형브레이커	0.6~0.8m ³	9	11

- ⑪ 시공면의 면 고르기가 필요한 경우에는 면 고르기품을 별도로 계상한다.
- ⑫ 다공질암을 적용하는 경우에는 별도로 계상한다.
- ⑬ 수중 암석절취의 기준 및 적용방법은 다음과 같다.
- ㉠ 본 품은 천공발파를 기준한 것으로, ()내는 잠수부 천공시의 품이다.
- ㉡ 본 품은 수심 2.5m이상~8m미만을 기준한 것으로, 수심 2.5m 미만에서는 재료비(폭약, 뇌관)를 제외한 품의 20%를 감할 수 있으며, 수심이 8m이상~15m 미만에서는 재료비(폭약, 뇌관)를 제외한 품의 50%를 가산할 수 있다.
- ㉢ 작업용 선박이나 가시설 등이 필요한 경우에는 별도로 계상한다.

3-3 터파기

3-3-1 인력터파기('08년 보완)

(m³당)

구 분	직종 (인)	깊이(m)		
		0~1	1~2	2~3
보 통 토 사	보 통 인 부	0.20	0.27	0.34
경 질 토 사	보 통 인 부	0.26	0.35	0.44
고 사 점 토 및 자 갈 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.32	0.43	0.54
호 박 돌 섞 인 토 사	보 통 인 부	0.57	0.77	0.97
연 암 및 풍 화 암	할 석 공	1.60	1.80	2.00
	보 통 인 부	0.80	0.90	1.00
보 통 암	할 석 공	2.40	2.60	2.80
	보 통 인 부	1.20	1.30	1.40
경 암	할 석 공	4.40	6.10	7.80
	보 통 인 부	1.80	2.50	3.20
비	고	- 되메우기에 있어서는 m³당 0.1인을 별도 계상한다. - 현장 내에서 소운반하여 깔고 고르는 잔토처리는 m³당 0.2인을 별도 계상한다.		

[주] ① 본 품은 자연상태를 기준으로 한 것이다

② 본 품은 소운반이 수반되지 아니하는 구조물의 터파기 또는 이에 준하는 굴착에 한하며, 소운반이 필요할 때는 별도로 계상한다.

③ 본 품에는 흙막기 및 물푸기 품이 포함되지 않았다.

④ 협소한 장소와 용수가 있는 곳은 본 품의 50%까지 가산할 수 있고, 수중의 터파기는 2배로 한다.

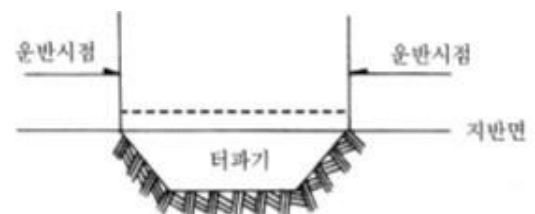
⑤ 주위에 장애물(가시설물, 인접건물 및 기타시설물)이 있을 때와 협소한 독립기 초과기 때에는 품을 50%까지 가산할 수 있다.

⑥ 깊이 3m 이상의 터파기는 본 품의 터파기 깊이에 비례하여 계상할 수 있다.

⑦ 화강암 풍화토(眞砂)에 대하여는 현지 실정에 따라 별도 계상할 수 있다.

⑧ 호박돌 섞인 토사의 품에는 발파품을 인력품으로 환산한 것도 포함되어 있다.

⑨ 터파기 흙의 운반을 요할 때의 운반시점은 지반면상의 터파기 비탈 어깨선부터로 하고, 되메우기의 다짐이 필요할 때에는 다짐품을 별도로 계상한다.



- ⑩ 본 품에는 깊은 터파기에 있어서의 2단 던지기 및 3단 던지기 작업도 감안된 것이다.
 ⑪ 터파기의 비탈면은 토질에 따라서 적정하게 결정해야 한다.
 ⑫ 절취나 터파기에 있어서는 면고르기를 별도로 보지 않는다.
 ⑬ 공구손료는 별도로 계상하지 않는다.

3-3-2 기계사용터파기(암반)

(m³당)

구분 암질	착 압 공 (인)	보통인부 (인)	공기압축기 (시간)	소형브레이커 (시간)	비 고
풍 화 암	0.33	0.16	0.30	1.26	공기압축기 7.1m³ / min
연 암	0.41	0.21	0.48	1.68	소형브레이커 1.3m³/min
보 통 암	0.58	0.29	0.60	2.40	4대 기준
경 암	0.94	0.48	0.96	3.90	

[주] ① 버력적재 및 운반은 별도 계상한다.

② 굴착토량은 단위개소당 10m³미만의 경우 또는 대형브레이커나 화약사용이 불가능한 경우에 적용한다.

③ 잡재료는 인력품의 1%까지 계상할 수 있다.

④ 기계 및 기구 경비는 별도 계상한다.

3-4 되메우기

3-4-1 인력 흙 다지기('08년, '14년 보완)

(m³당)

구 분	성토두께(cm)	단위	보통인부
토 사	15	인	0.14
	30	인	0.11
점 토	15	인	0.25
	30	인	0.19

(100m²당)

구 분	성토두께(cm)	단위	보통인부
토 사	15	인	2.14
	30	인	3.33
점 토	15	인	3.80
	30	인	5.70

- [주] ① 본 품은 흐트러진 상태의 흙의 두께를 깔아서 다져진 상태의 토량을 기준으로 한 것이다.
 ② 모래밭은 적용되지 않는다.
 ③ 흙고르기를 포함한다.
 ④ 살수(撒水) 품은 물의 운반거리에 따라 별도 가산한다.
 ⑤ 기계(유압식 진동 콤팩터 등) 병용 시 본 품의 20%를 감할 수 있다.

3-4-2 기초다짐 및 뒤채움(소형장비)

(10m³당)

구 분				규 격	단 위	수 량
보	통	인	부		인	0.18
굴		삭	기	0.2m³	hr	0.70
살		수	차	5,500 L	hr	0.10
진 동 롤 러 (핸 드 가 이 드 식)				0.7ton	hr	0.96

- [주] ① 본 품은 소형 다짐장비를 사용한 뒤채우기 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.

3-4-3 기초다짐 및 뒤채움(대형장비)

(10m³당)

구 분				규 격	단 위	수 량
보	통	인	부		인	0.07
굴		삭	기	0.2m³	hr	0.34
살		수	차	5,500 L	hr	0.08
진	동	롤	러	10ton	hr	0.30
진 동 롤 러 (핸 드 가 이 드 식)				0.7ton	hr	0.28

- [주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 뒤채우기 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.

3-4-4 기초지정

(10m³당)

구 분	규 격	단 위	수 량		
			모래지정	자갈지정	잡석지정
보 통 인 부		인	0.15	0.16	0.18
굴 삭 기	0.2m³	hr	0.56	0.63	0.70
플 레 이 트 콤팩터	1.5ton	hr	0.62	—	—
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	hr	—	0.74	0.86

[주] ① 본 품은 소운반, 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ② 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

3-5 절토부대공

3-5-1 절토면 고르기('08년 보완)

(10m²당)

토질별	구 분			
	보통인부 (인)	공기압축기 (시간)	소형브레이커 (시간)	굴삭기 (시간)
모래·사질토·점토·점질토	0.05	—	—	0.15
연 질 토 · 불 순 자 갈	0.09	—	—	0.21
호박돌 섞인 고결토·경질토	0.1	—	—	0.24
풍 화 암	0.19	—	—	0.45
연 암	0.46	1.25	2.45	—
보 통 암 · 경 암	0.61	1.55	3.05	—

- [주] ① 공기압축기는 3.5m³/min, 소형브레이커는 1m³/min, 굴삭기는 0.7m³를 기준한 것이다.
 ② 풍화암 절토면 고르기에 있어 소형 브레이커를 사용할 시는 연암고르기 품을 준용할 수 있다.
 ③ 소형 브레이커 조작 인력품은 착암공으로 한다.

3-5-2 암반청소('08년, '14년 보완)

(10m²당)

구 분	규격	단위	수량	
			댐	교량, 옹벽 등
특 별 인 부		인	1.06	0.91
보 통 인 부		인	2.69	2.48
굴 삭 기	0.2m ³	hr	3.78	1.81
양 수 기	1.49kW	hr	3.30	1.58
동 력 분 무 기	4.85kW	hr	3.30	1.58

- [주] ① 본 품은 압력살수에 의한 기초 바닥면 청소를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 면 고르기(기계 및 인력), 살수, 청소, 뒷정리를 포함한다.

3-6 성토부대공

3-6-1 성토면 고르기('08, '14, '16년 보완)

(10m²당)

토 질	구 분	규 격	단 위	수 량
점토, 점질토, 모래, 사질토	굴삭기	0.6m ³	hr	0.09

[주] 본 품은 하천제방, 램프 등 성토사면의 고르기에 적용되는 품이다.

3-6-2 식재면 고르기('13년 신설)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량
조 경 공	인	0.01
보 통 인 부	인	0.08

[주] ① 본 품은 부토 및 면고르기가 완료된 상태에서 인력으로 잔돌제거 등 식재면을 정비하는 기준이다.

② 본 품은 식재면고르기가 필요한 공중에 별도 계상한다.

3-6-3 암성토('03년 신설, '08년 보완)

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			다짐두께 30cm	다짐두께 60cm
특 별 인 부		인	0.047	0.059
양 족 식 롤 러 (자 주 식)	32톤	시간	0.38	0.47
진 동 롤 러	10톤	시간	0.38	0.47

[주] ① 본 품은 양족식롤러(자주식)를 사용하여 암(巖)을 다짐한 후 진동롤러로 추가 다짐을 실시하여 도로 노체 등을 완성하는 작업에 대한 것이다.

② 암 버력의 부설비용은 별도로 계상한다.

③ 현장여건상 반입한 암의 소할이 필요할 경우 별도 계상할 수 있으며, 소할품은 '[공통부문] 3-2 절취'에 따른다.

3-7 비탈면 보호공

3-7-1 프리캐스트 콘크리트 블록설치

(10m²당)

시공 구분	운 반 방 법(조건)	비탈경사	특별 인부 (인)	보통 인부 (인)	크레인 (타이어) (hr)
인력	블록중량이 50kg/개 미만 으로서 평균 비탈길이가 15m이하인 경우	1:1.5 이상	0.85	0.99	—
		1:1.0이상~1:1.5 미만	0.94	1.10	—
		1:1.0 미만	1.03	1.21	—
기계	블록중량이 50kg/개 이상인 경우 또는 50kg/개 미만 에도 평균 비탈길이가 15m를 초과하는 경우	1:1.5 이상	0.75	0.84	0.9
		1:1.0이상~1:1.5 미만	0.83	0.93	0.9
		1:1.0 미만	0.91	1.02	0.9

- [주] ① 본 품은 비탈면 보호를 위해 프리캐스트 콘크리트 블록을 이용하여 비탈틀을 설치하는 품이다.
- ② 본 품은 소운반이 포함된 것이며, 속채움이 필요한 경우 품은 별도 계상한다.
- ③ 비탈틀을 고정하기 위한 유항(留杭)을 설치하는 경우는 보통 인부 0.4인/10본당을 계상할 수 있다.
- ④ 본 품의 크레인(타이어) 규격기준은 15t이며, 시공범위는 수직고 20m이하를 기준한 것이므로 시공범위를 초과할 때에는 달기중량, 작업반경 등에 따라 적합한 기종을 선정한다.

3-7-2 합성수지(P. E) 법면보호블록 설치('08년 보완)

(10m²당)

비탈경사	구분	단 위	수 량	비 고
1:1.0~1:1.5	특	인	0.68	
	보	인	1.0	
1:1.5 초과	특	인	0.61	
	보	인	0.90	

- [주] ① 자재비, 면고르기, 배수 및 식생관련 품은 별도 계상한다.
- ② 풍화암, 연암 등의 천공 및 공기압축기 사용 시는 장비 및 품을 별도 계상한다.
- ③ 복토에 필요한 품은 포함되어 있다.
- ④ 본 품은 높이 7m를 기준한 것이다.

3-7-3 천연섬유사면보호공 설치('06년 신설, '08년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량	비 고
특 별 인 부	인	0.08	
보 통 인 부	인	0.12	

[주] ① 본 품은 성토사면 또는 토공사면 등에 시공되는 천연섬유사면보호공을 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다.

② 자재비 및 면고르기 품은 별도 계상한다.

③ 본 품은 비탈경사(세로:가로) 1: 1~1: 1.5를 기준한 것이다.

④ 본 품은 높이 30m를 기준한 것이다.

⑤ 재료량은 설계에 따른다.

3-7-4 절토사면 녹화('98, '13, '19년 보완)

1. 부착망 설치

(10m²당)

구 분	규 격	단 위	수량(뿔어붙이기 두께)	
			t=10cm 이하	t=15cm
특별인부		인	0.27	0.31
보통인부		인	0.07	0.09
발전기	50kW	hr	0.23	0.31
크레인	5ton	hr	0.05	0.05
비 고	- 수직고 20m 이상인 경우 인력품에 다음 할증률을 가산한다.			
	수직고	20 ~ 30m	30 ~ 50m	50m 이상
	할증률(%)	20	30	40

[주] ① 본 품은 절토면의 식생기반재 뿔어붙이기를 위한 부착망 설치 작업으로 철망(PVC코팅) 설치 기준이다.

② 본 품은 부착망펼치기, 앵커핀 및 착지핀 설치, 정리작업을 포함한다.

③ 면 고르기가 필요할 경우 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 2.5%를 계상한다.

⑤ 잡재료비는 재료비의 3%를 계상한다.

[참고자료]

재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

구분	앵커핀(개)	착지핀(개)	부착망(m²)	철선(m)
규격	ø16, 0.5m	ø16, 0.35m	ø3.258×58 PVC코팅	#8 PVC코팅
t=10cm 이하	2.3	5	13	13
t=15cm	4.6	5	13	17

※ 재료 할증량은 포함되어 있다.

2. 식생기반재 뽐어붙이기

가. 기계기구 설치 및 해체

(회)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	2
보 통 인 부		인	0.5
크 레 인	5ton	hr	4

[주] ① 본 품은 식생기반재 뽐어붙이기 작업을 위한 기계기구 설치작업 기준이다.

② 본 품은 장비세팅, 배관연결, 시험운전, 작업 후 해체정리 작업을 포함한다.

나. 뽐어붙이기

(10m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (뽐어붙이기 두께)			
			5cm	7cm	10cm	15cm
조 경 공		인	0.04	0.05	0.07	0.10
기 계 설 비 공		인	0.04	0.05	0.07	0.10
특 별 인 부		인	0.08	0.10	0.14	0.19
보 통 인 부		인	0.07	0.09	0.12	0.18
취 부 기 (녹 생 토)	18.65kW	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
공 기 압 축 기	21m ³ /min	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
발 전 기	50kW	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
트럭탑재형크레인	5ton	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
물 탱 크	5500 L	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
덤 프 트 럭	6ton	hr	0.28	0.36	0.51	0.75
비고	- 수직고 20m이상인 경우 인력품에 다음 할증률을 가산한다.					
	수직고	20 ~ 30m	30 ~ 50m	50m이상		
	할증률(%)	20	30	40		

[주] ① 본 품은 식생기반재와 종자를 혼합하여 비탈면에 뽐어붙이는 기준이며, 비탈면 녹화를 위한 유사공법에 적용할 수 있다.

② 재료량은 각 공법의 설계기준에 따라 계상하며, 잡재료비는 재료비의 3%로 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

3-7-5 비탈면 보강공('08년 신설, '14년 보완)

1. 장비조립·해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인력	특 별 인 부		인	1
	보 통 인 부		인	3
장비	트럭탑재형크레인	5ton	hr	8

[주] 본 품은 천공 및 그라우팅 작업을 위해 크레인으로 장비(그라우팅펌프, 그라우팅 믹서, 공기압축기)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 이동, 조립 및 해체가 발생하는 경우 추가 적용한다.

2. 작업능력

(시간당)

구 분		단위	토사	혼합층	풍화암	연암	보통암	경암
작업량	공 압 식	m	6.4	6.9	11.1	8.0	6.4	4.5
	유 압 식	m	11.2	—	—	—	—	—

[주] ① 본 품은 천공구경 105~127mm 사용을 기준한 것이다.

② 본 품은 작업여건(천공장비 가동조건 등)에 따라 공압식과 유압식을 선택하여 적용하며, 장비사용 기준은 다음과 같다.

구 분	장비구성	비고
공 압 식	크롤러드릴(공기식)+ 공기압축기(21m ³ /min)	
유 압 식	유압식크롤러 드릴(110kW)	

③ 토사(공압식)는 케이싱 사용을 통한 2회천공(1차 케이싱삽입, 2차 비트천공) 기준이며, 토사(유압식)는 케이싱 사용을 통한 이수가압식천공 기준이다.

④ 혼합층은 케이싱을 사용할 수 없는 지반에서 자갈, 전석, 지하수로, 공동 등으로 인해 홀 막힘이 발생하는 경우에 적용한다.

⑤ 크레인에 의한 작업이 필요한 경우 기계경비를 별도 계상한다.

3. 천공 및 보강재 삽입

(10m당)

구 분	단위	토사		혼합층	풍화암	연암	보통암	경암
		공압식	유압식					
보 링 공	인	0.81	0.46	0.68	0.46	0.58	0.72	1.02
특별인부	인	0.81	0.46	0.46	0.46	0.38	0.48	0.69
보통인부	인	0.28	0.16	0.23	0.16	0.20	0.24	0.35

[주] ① 본 품은 작업준비, 마킹, 천공, 보강재 삽입이 포함된 것으로 천공구경 105~127mm 사용을 기준한 것이다.

② 본 품은 공장에서 미리 제작되어 반입된 보강재의 사용을 기준으로 한 것이다.

③ 천공에 필요한 비트 등 소모재료는 별도 계상한다.

④ 철근을 보강재로 사용하기 위해 현장에서 가공이 필요한 경우, '[공통부문] 6-2 철근'을 참조하여 적용하며, 보강재 조립(접착판, 스페이서 등 부착)품은 다음과 같다.

(ton 당)

구 분	단 위	수 량
철 근 공 인	인	0.66
보 통 인 부	인	0.33

⑤ 보강재의 운반 및 이동을 위해 크레인이 필요한 경우는 별도 계상한다.

4. 그라우팅

(m³당)

구 분	규 격	단위	수량
인 력	중 급 기 술 자	인	0.41
	특 별 인 부	인	1.03
	보 통 인 부	인	0.41
장 비	그 라 우 텅 믹 서	hr	1.82
	그 라 우 텅 펌 프	hr	1.82

[주] ① 소모재료(시멘트, 혼화재, 물)는 별도 계상한다.

② 크레인에 의한 작업이 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

③ 물 공급을 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

3-7-6 비탈면 점검로 설치('02년 신설)

(점검로 m당)

직종	단위	수량
철공	인	0.51
보통인부	인	0.13
비고	- 본 품은 수직고 30m까지를 기준한 것 이므로, 이를 초과하는 경우 매 10m증가마다 인력품을 10%씩 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 강관파이프와 발판재를 조립하여 비탈면에 계단식으로 점검로를 설치하는 품으로, 본 품에는 현장에서의 강관파이프 절단 및 자재의 소운반이 포함되어 있다.
- ② 지주를 고정하기 위하여 콘크리트를 타설하는 경우에는 터파기 및 콘크리트 타설 비용을 별도로 계상한다.
- ③ 본 품은 비탈면과 수평면이 이루는 각이 45°를 초과하는 경우를 기준한 것이므로, 45° 이하인 경우에는 본 품을 30%까지 감하여 적용할 수 있다.
- ④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
- ⑤ 본 품은 폭 90cm를 기준한 것이다.
- ⑥ 재료량은 설계에 따른다.
- ⑦ 현장 여건 상 크레인이 필요한 경우 별도 계상한다.

3-8 보강토 옹벽

3-8-1 패널 설치

(m²당)

구분		규격	단위	수량
인력	특별인부		인	0.10
	보통인부		인	0.06
	철근공		인	0.03
	형틀목공		인	0.04
장비	크레인(타이어)	10ton	hr	0.20

- [주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다.
- ② 본 품에는 패널 및 보강재의 설치 및 마감면 정리 작업이 포함되어 있다.
- ③ 재료량(패널, 보강재, 빗장고리, 수평채움재, 수직채움재, 앵커철근)은 설계 수량에 따른다.
- ④ 트럭이 필요한 경우 별도 계상한다.
- ⑤ 현장여건상 크레인(타이어)의 적용이 어려운 경우 동일한 규격의 크레인(무한궤도)을 적용할 수 있다.

3-8-2 버팀목 설치·해체

(m당)

구 분				규 격	단 위	수 량
형	틀	목	공		인	0.06
보	통	인	부		인	0.03

- [주] ① 본 품은 +형 패널식(1.5m×1.5m) 보강토 옹벽을 기준한 것이다.
 ② 본 품에는 버팀목 설치 및 해체 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.
 ④ 재료량은 다음과 같다.

구 분		규 격	단 위	수 량
각	재	10cm×10cm	m ³	0.036

※ 잡재료비는 주재료(각재)비의 2%로 계상한다.

3-8-3 블록설치('07년 신설, '08년, '15년 보완)

(m²당)

구 분				규 격	단 위	수 량
인 력	특	별	인		인	0.21
	보	통	인		인	0.09
장 비	크 레 인 (타 이 어)			10ton	hr	0.50

- [주] ① 본 품에는 기초블록, 블록, 보강재, 유공관, 마무리블록, 마감면정리 작업이 포함되어 있다.
 ② 터파기 및 기초콘크리트 타설은 별도 계상한다.
 ③ 재료량(블록, 보강재, 쇄석, 유공관)은 설계수량에 따른다.

3-8-4 뒤채움 및 다짐('15년 신설)

(10m³당)

구 분				규 격	단 위	수 량
인력	보	통	인		인	0.07
장비	굴	삭	기	0.6m ³	hr	0.31
	진	동	롤	10ton	hr	0.19
	진동롤러(핸드가이드식)			0.7ton	hr	0.18

- [주] ① 본 품은 다짐장비를 사용한 보강토 옹벽의 뒤채움 및 다짐을 기준한 것이다.
 ② 본 품에는 고르기, 속채움, 뒤채움 및 다짐 작업이 포함되어 있다.
 ③ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 지지력 시험은 별도 계상한다.

3-9 벌개제근

3-9-1 입목본수도

(992㎡당)

수경(樹經)	연료림	용재림	수경(樹經)	연료림	용재림
4cm	314개	235개	28cm	57개	43개
6	272	204	30	52	39
8	231	174	32	48	36
10	187	140	34	44	33
12	154	115	36	40	30
14	131	98	38	37	28
16	110	82	40	35	26
18	97	73	42	32	24
20	84	63	44	29	22
22	75	57	46	28	21
24	68	51	48	26	20
26	63	47	50	24	18

3-9-2 뿌리뽑기

(992㎡당)

수 경(cm)		10이하	10~20	20~30	30~40	40~50
입목본수도						
10%미만	침엽	0.39인	0.55인	0.74인	0.93인	1.04인
	잡목	0.80	0.97	1.33	1.59	1.69
	활엽	0.78	0.94	1.27	1.44	1.51
10~20%	침엽	0.59	0.80	1.10	1.39	1.57
	잡목	1.19	1.45	1.99	2.38	2.54
	활엽	1.16	1.41	1.90	2.16	2.26
20~30%	침엽	0.96인	1.34인	1.84인	2.32인	2.61인
	잡목	2.05	2.42	3.30	3.96	4.23
	활엽	1.94	2.34	3.17	3.61	3.77
30~40%	침엽	1.36	1.87	2.57	3.25	3.65
	잡목	2.78	3.44	4.65	5.55	5.92
	활엽	2.71	3.28	4.43	5.05	5.27
40~50%	침엽	1.75	2.41	3.31	4.17	4.69
	잡목	3.58	4.35	5.97	7.13	7.60
	활엽	3.48	4.22	5.70	6.49	6.77

수 경(cm) 입목본수도		10이하	10~20	20~30	30~40	40~50
50~60%	침엽	2.14	2.94	4.04	5.07	5.73
	잡목	4.37	5.32	7.28	8.72	9.30
	활엽	4.26	5.15	6.95	7.96	8.28
60~70%	침엽	2.52	3.48	4.78	6.02	6.78
	잡목	5.16	6.29	8.63	10.30	10.98
	활엽	5.04	6.09	8.23	9.38	9.78
70~80%	침엽	2.91	4.04	5.51	6.95	7.82
	잡목	5.96	7.26	9.96	11.89	12.67
	활엽	5.81	7.03	9.50	10.82	11.29
80~90%	침엽	3.30	4.55	6.24	7.89	8.86
	잡목	6.75	8.22	11.29	13.47	14.36
	활엽	6.58	7.96	10.77	12.27	12.79
100%	침엽	3.88	5.36	7.35	9.27	10.42
	잡목	7.94	9.67	13.28	15.85	16.90
	활엽	7.74	9.37	12.67	14.43	15.05

3-9-3 벌목('08, '18년 보완)

(1,000m²당)

구분	규격	단위	나 무 높 이		
			5m미만	5m이상~8m미만	8m이상
벌 목 부		인	2.14	2.80	3.65
보 통 인 부		인	0.51	0.66	0.87
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	2.71	3.54	4.61
비 고	- 본 품의 집재거리는 100m까지를 기준한 것이므로, 이를 초과하는 경우 매 100m 증가마다 품을 30%씩 가산한다.				

- [주] ① 본 품은 인력에 의한 벌목작업을 기준한 것이며, 나무높이는 평균높이로 한다.
 ② 본 품은 나무베기, 잔가지 정리, 벤 나무를 집재(반출을 위하여 일정한 장소에 모으기), 반출 가능한 크기로 자르기 및 반출을 위한 정리 작업이 포함된 것이다.
 ③ 벌목 후 목재 재사용을 위한 작업(분쇄 등)은 별도 계상한다.
 ④ 위험지역(가옥주변, 기존도로 인접구간 등)의 수목은 장비를 추가 반영 할 수 있다.
 ⑤ 뿌리뽑기는 별도 계상한다.
 ⑥ 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑦ 공구손료 및 경장비(엔진톱, 톱날, 휘발유 등)의 기계경비는 인력품의 10%로 계상한다.

3-10 개간

3-10-1 흙깎기

(m³당)

개 간	구 분	경사도별(°)				
		5이내	5~10	10~15	15~25	25~35
원 지 형 개 간	흙 깎 기	0.16인	0.16인			
	유 용 흙 쌓 기	0.11	0.11			
반 계 단 식 개 간	흙 깎 기			0.16인	0.16인	0.16인
	유 용 흙 쌓 기			0.11	0.11	0.11

- [주] ① 흙깎기라 함은 파기를 말한다.
 ② 유용흙쌓기라 함은 휴반쌓기를 말한다.
 ③ 운반이 필요할 때는 별도로 계상한다.

3-10-2 답면고르기('03년 신설)

블록크기(m ²)	시간당작업량(m ² /hr)
2,000미만	281
2,000이상~4,000미만	404
4,000이상~6,000미만	526
6,000이상~8,000미만	648
8,000이상~10,000미만	771

- [주] ① 본 품은 습지불도저(4톤)를 사용하여 답면(畓面)을 고르는 품으로, 블록간 이동이 포함된 것이다.
 ② 물 가두기가 필요한 경우에는 보통인부 1인을 별도로 계상한다.

제 4 장 조경공사

4-1 잔디 및 초화류

4-1-1 잔디붙임('06, '13, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	단 위	수 량	
		줄 때	평 때
조 경 공	인	0.84	0.99
보 통 인 부	인	1.96	2.31

[주] ① 본 품은 재배잔디를 붙이는 기준이다.

② 흙파기, 뗏밥주기, 물주기 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.

④ 줄때는 10~30cm 간격을 표준으로 한다.

4-1-2 초류종자 살포(기계살포)('07, '13, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
조 경 공		인	0.07
보 통 인 부		인	0.04
취 부 기	11.94kW	hr	0.24
트 력	4.5ton	hr	0.24
펌 프	ø50mm	hr	0.24

[주] ① 본 품은 트럭에 종자살포기가 장착되어 살포하는 기준이다.

② 재료배합, 종자살포 작업을 포함한다.

③ 살수양생 및 객토가 필요한 때는 별도 계상한다.

[참고자료] 초류종자 살포(기계살포) 재료량

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
종 자		kg	2~3
비 료	복합비료	kg	10
피 복 제	화이버/펄프류	kg	18
침 식 방 지 안 정 제	합성접착제	kg	5~15
색 소	착색제	kg	0.2

4-1-3 초화류 식재('13, '19년 보완)

(100주당)

구 분	단 위	수 량		
		양호	보통	불량
조 경 공	인	0.10	0.15	0.24
보 통 인 부	인	0.05	0.08	0.13

[주] ① 본 품은 초화류 식재, 물주기 및 마무리를 포함한다.

② 특수화단(화문화단, 리본화단, 포석화단)은 20%까지 가산할 수 있다.

③ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.

④ 초화류 식재품의 적용은 아래의 조건을 감안하여 적용한다.

㉠ 양호 : 작업장소가 넓고 평탄하며, 식재의 내용이 단순하여 작업속도가 충분히 기대되는 조건인 경우

㉡ 보통 : 작업장소에 교목류, 조경석 등 지장물이 있어 식재 작업에 지장을 받는 경우

㉢ 불량 : 작업장소가 경사지로서 작업조건이 복잡한 경우, 도로변·하천변·절개지 등 안전사고의 위험이 있는 경우

4-1-4 거적덮기('07년 신설, '13, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	단 위	수 량
조 경 공	인	0.19
보 통 인 부	인	0.06

[주] ① 본 품은 성토 또는 절토사면에 거적을 덮어 설치하는 기준이다.

② 거적깔기, 편설치 및 고정 작업을 포함한다.

③ 재료량(거적, 고정핀, 착지핀, 매트고정판, 비닐끈 등)은 설계수량에 따라 별도 계상한다.

4-2 관목

4-2-1 굴 취('13, '19년 보완)

(10주당)

구 분	단 위	수 량 (나무높이)			
		0.3m미만	0.3~0.7m이하	0.8~1.1m이하	1.2~1.5m이하
조경공	인	0.07	0.14	0.22	0.34
보통인부	인	0.01	0.03	0.04	0.06

- [주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종에 적용한다.
 ② 본 품은 분 보호재(녹화마대, 녹화끈 등)를 활용하여 분을 보호하지 않은 상태로 굴취되는 작업을 기준한 것이다.
 ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다.
 ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때는 그 크기를 나무높이로 본다.
 ⑤ 굴취수목의 운반을 위하여 운반로를 개설하여야 하는 경우에는 그 비용을 별도 계상한다.
 ⑥ 녹화마대, 녹화끈을 사용하여 분을 보호할 경우 '[공통부문] 4-3-2 굴취(나무높이)'를 적용한다.
 ⑦ 굴취 시 야생일 경우에는 굴취품의 20%까지 가산할 수 있다.

4-2-2 식재(단식(單植))('13, '19년 보완)

(10주당)

구 분	단 위	수 량 (나무높이)			
		0.3m미만	0.3~0.7m이하	0.8~1.1m이하	1.2~1.5m이하
조경공	인	0.19	0.24	0.40	0.57
보통인부	인	0.06	0.08	0.13	0.18

- [주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다.
 ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 손질, 뒷정리 작업을 포함한다.
 ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다.
 ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다.
 ⑤ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.
 ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다.

4-2-3 식재(군식(群植))('02년 신설, '13, '19년 보완)

(10주당)

구 분	단 위	수 량 (나무높이)			
		0.3m미만	0.3~0.7m이하	0.8~1.1m이하	1.2~1.5m이하
조경공	인	0.07	0.10	0.15	0.21
보통인부	인	0.02	0.03	0.05	0.07

- [주] ① 본 품은 근원부에서 분지되어 다년생으로 자라는 관목수종의 식재 기준이다.
 ② 터파기, 가지치기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 손질, 뒷정리 작업을 포함한다.
 ③ 나무높이가 1.5m를 초과할 때는 나무높이에 비례하여 할증할 수 있다.
 ④ 나무높이보다 수관폭이 더 클 때에는 그 수관폭을 나무높이로 본다.
 ⑤ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.
 ⑥ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑦ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재는 품을 별도 계상할 수 있다.
 ⑧ 군식은 일반적으로 아래의 식재밀도 이상인 경우이다.

(주/m²)

수관폭(cm)	20	30	40	50	60	80	100
주수	32	14	8	5	4	2	1

4-3 교목

4-3-1 뿌리돌림('13, '19년 보완)

(주당)

근원직경(cm)	수 량		근원직경(cm)	수 량	
	조경공(인)	보통인부(인)		조경공(인)	보통인부(인)
3	0.03	0.01	36	1.86	0.22
5	0.06	0.01	42	2.04	0.25
7	0.11	0.01	48	2.32	0.28
9	0.17	0.02	54	2.79	0.33
11	0.23	0.03	60	3.07	0.36
13	0.30	0.03	66	4.18	0.50
15	0.37	0.05	72	4.65	0.55
18	0.56	0.06	78	5.21	0.62
21	0.65	0.08	84	6.51	0.78
24	0.74	0.09	90	7.06	0.85
30	1.58	0.19	100	7.90	0.95

- [주] ① 뿌리돌림은 수목 이식 전에 뿌리 분 밖으로 돌출된 뿌리를 깨끗이 절단하여 주근 가까운 곳의 측근과 잔뿌리의 발달을 촉진시키는 작업이다.
 ② 분은 근원직경의 4~5배로 한다.
 ③ 뿌리 절단 부위의 보호를 위한 재료비는 별도 계상한다.

4-3-2 굴취(나무높이)('13, '19년 보완)

(주당)

나무높이(m)	수 량	
	조 경 공(인)	보통인부(인)
1.0 이하	0.06	0.01
1.1~1.5	0.07	0.02
1.6~2.0	0.08	0.02
2.1~2.5	0.10	0.03
2.6~3.0	0.11	0.03
3.1~3.5	0.13	0.03
3.6~4.0	0.15	0.04
4.1~4.5	0.17	0.04
4.6~5.0	0.19	0.05
비고	- 분이 없는 경우 굴취품의 20%를 감한다.	

- [주] ① 분 품은 흉고직경 또는 근원직경을 추정하기 어려운 수종 기준이다.
 ② 분은 근원직경의 4~5배로 한다.
 ③ 준비, 구덩이파기, 뿌리절단, 분뜨기, 운반준비 작업을 포함한다.
 ④ 분뜨기, 운반준비를 위한 재료비는 별도 계상한다.
 ⑤ 굴취시 야생일 경우에는 굴취품의 20%까지 가산할 수 있다.
 ⑥ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계사용이 불가피한 경우 별도 계상한다.
 ⑦ 굴취수목의 운반을 위하여 운반로를 개설하여야 하는 경우에는 그 비용을 별도 계상한다.

4-3-3 굴취(근원직경)('19년 보완)

(주당)

근원(흉고)직경(cm)	수 량			
	조 경 공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	크레인(hr)
4이하	0.08	0.02	—	—
5(4이하)	0.10	0.03	—	—
6 ~ 7(5 ~ 6)	0.17	0.04	—	—
8 ~ 9(7 ~ 8)	0.27	0.07	—	—
10 ~ 11(9)	0.15	0.06	0.49	—
12 ~ 14(10 ~ 12)	0.26	0.08	0.59	—
15 ~ 17(13 ~ 14)	0.40	0.10	0.71	—
18 ~ 19(15 ~ 16)	0.51	0.11	0.81	—
20 ~ 24(17 ~ 20)	0.67	0.13	0.95	0.19
25 ~ 29(21 ~ 24)	0.90	0.16	1.15	0.23
30 ~ 34(25 ~ 28)	1.12	0.19	1.35	0.27
35 ~ 39(29 ~ 32)	1.35	0.22	1.55	0.31
40 ~ 44(33 ~ 37)	1.57	0.25	1.74	0.35
45 ~ 49(38 ~ 41)	1.80	0.28	1.94	0.39
50 ~ 54(42 ~ 45)	2.02	0.31	2.14	0.43
55 ~ 59(46 ~ 49)	2.25	0.34	2.34	0.47
60(50)	2.38	0.36	2.46	0.50
비 고	— 분이 없는 경우 굴취품의 20%를 감한다.			

[주] ① 본 품은 교목류 수종의 굴취 기준이다.

② 분은 근원직경의 4~5배로 한다.

③ 준비, 구덩이파기, 뿌리절단, 분뜨기, 운반준비 작업을 포함한다.

④ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계사용이 불가피한 경우 별도 계상한다.

⑤ 분 뜨기, 운반준비를 위한 재료비는 별도 계상한다.

⑥ 굴취시 야생일 경우에는 굴취품의 20%까지 가산할 수 있다.

⑦ 굴취수목의 운반을 위하여 운반로를 개설하여야 하는 경우에는 그 비용을 별도 계상한다.

⑧ 장비 규격은 다음을 기준으로 한다.

근원직경	굴삭기	크레인
10cm ~ 19cm	0.4m ³	—
20cm ~ 26cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton
27cm ~ 39cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton
40cm ~ 60cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton

4-3-4 식재(나무높이)('02, '13, '19년 보완)

(주당)

나무높이 (m)	수 량				
	인력시공		기계시공		
	조경공(인)	보통인부(인)	조경공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)
1.0이하	0.07	0.06	—	—	—
1.1~1.5	0.09	0.07	—	—	—
1.6~2.0	0.11	0.09	—	—	—
2.1~2.5	0.15	0.12	0.10	0.06	0.19
2.6~3.0	0.19	0.14	0.11	0.07	0.23
3.1~3.5	0.23	0.17	0.13	0.07	0.26
3.6~4.0	0.29	0.20	0.15	0.08	0.31
4.1~4.5	0.33	0.23	0.16	0.09	0.35
4.6~5.0	0.38	0.27	0.17	0.10	0.40
비고	- 지주목을 세우지 않을 때는 다음의 요율을 감한다.				
	인력시공시		기계시공시		
	인력품의 10%		인력품의 20%		

- [주] ① 본 품은 흉고 또는 근원직경을 추정하기 어려운 수종에 적용한다.
- ② 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리 작업을 포함한다.
- ③ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.
- ④ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.
- ⑤ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다.
- ⑥ 현장의 시공조건, 수목의 성상에 따라 기계 시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다.
- ⑦ 굴삭기 규격은 0.4m³를 기준으로 한다.

4-3-5 식재(흉고직경)('19년 보완)

(주당)

흉고(근원)직경(cm)	수 량			
	조경공(인)	보통인부(인)	굴삭기(hr)	크레인(hr)
4(5)이하	0.10	0.06	—	—
5(6)	0.17	0.08	—	—
6~7(7~8)	0.26	0.13	—	—
8~9(9~11)	0.19	0.11	0.37	—
10~11(12~13)	0.24	0.13	0.43	—
12~14(14~17)	0.31	0.15	0.52	—
15~17(18~20)	0.39	0.17	0.64	—
18~19(21~23)	0.47	0.20	0.72	0.21
20~24(24~29)	0.56	0.22	0.85	0.26
25~29(30~35)	0.69	0.26	1.03	0.34
30~34(36~41)	0.83	0.30	1.21	0.42
35~39(42~47)	0.97	0.35	1.39	0.50
40~44(48~53)	1.11	0.38	1.56	0.58
45~49(54~59)	1.24	0.43	1.75	0.66
50(60)	1.33	0.45	1.85	0.70
비 고	- 지주목을 세우지 않을때는 다음의 요율을 감한다.			
	인력시공시		기계시공시	
	인력품의 10%		인력품의 20%	

[주] ① 본 품은 교목류 수종에 적용한다.

② 재료소운반, 터파기, 나무세우기, 묻기, 물주기, 지주목세우기, 뒷정리 작업을 포함한다.

③ 식재 시 1회 기준의 물주기는 포함되어 있으며, 유지관리는 '[공통부문] 4-5 유지보수'에 따라 별도 계상한다.

④ 물주기를 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

⑤ 흉고직경은 지표면에서 높이 1.2m 부위의 나무줄기 지름이다.

⑥ 암반식재, 부적기식재 등 특수식재시는 품을 별도 계상할 수 있다.

⑦ 현장의 시공조건, 수목의 성장에 따라 기계시공이 불가피한 경우는 별도 계상한다.

⑧ 장비 규격은 다음을 기준으로 한다.

흉고직경	굴삭기	크레인
8cm ~ 17cm	0.4m ³	—
18cm ~ 22cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 10ton
23cm ~ 34cm	0.6m ³	트럭탑재형 크레인 15ton
35cm ~ 50cm	0.6m ³	크레인(타이어) 25 ~ 50ton

4-4 조경구조물

4-4-1 정원석 쌓기 및 놓기('03, '19년 보완)

(ton당)

구 분	규격	단위	수 량			
			쌓기		놓기	
			20ton 미만	20ton 이상	20ton 미만	20ton 이상
조 경 공		인	1.212	1.040	0.968	0.836
굴 삭 기	0.7m ³	hr	0.657	0.684	0.657	0.684

- [주] ① 본 품은 수석, 자연석 또는 조경석을 단독 또는 무리로 설치하여 미관이 고려된 경관(글자석, 상징석 등)을 조성하는 경우에 적용한다.
 ② 본 품은 다짐 및 정지 작업을 포함한다.
 ③ 지형 등 작업의 난이도에 따라 20%까지 가산할 수 있다.
 ④ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑤ 사이목 식재는 별도 계상한다.

4-4-2 조경유용석 쌓기 및 놓기('13년 신설)

(10ton당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	조 경 공		인	0.84
	석 공		인	2.51
장 비	굴 삭 기	0.6m ³	hr	5.88

- [주] ① 본 품은 조경석이나 현장유용석을 활용하여 긴 선형의 화단, 수로 경계 등의 수직 방향의 사면을 조성하는 경우에 적용한다.
 ② 본 품은 재료소운반, 위치선정, 쌓기 및 놓기, 다짐 및 정지 작업을 포함한다.
 ③ 운반비는 별도 계상한다.
 ④ 사이목 식재는 별도 계상한다.

4-4-3 잔디블록 포장('19년 신설)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
조 경 공		인	0.05
보 통 인 부		인	0.02
굴 삭 기	0.6m ³	hr	0.13
플 레 이 트 콤팩터	1.5ton	hr	0.04

- [주] ① 본 품은 모래를 부설하면서 대형잔디블록을 설치하는 기준이다.
 ② 모래 부설, 다짐 및 고르기, 잔디블록 절단 및 설치, 잔디식재 작업을 포함한다.
 ③ 블록절단 시 절단기를 사용할 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ④ 굴삭기 및 다짐장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

4-5 유지보수

4-5-1 일반전정('14, '19년 보완)

(주당)

구 분			규격	단 위	수 량(흉고직경 cm)					
					11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상
인력 시공	낙엽수	조 경 공		인	0.06	0.10	0.16	—	—	—
		보 통 인 부		인	0.02	0.03	0.04	—	—	—
	상록수	조 경 공		인	0.05	0.09	0.15	—	—	—
		보 통 인 부		인	0.02	0.03	0.04	—	—	—
기계 시공	낙엽수	조 경 공		인	—	0.05	0.07	0.11	0.17	0.27
		보 통 인 부		인	—	0.01	0.02	0.04	0.06	0.10
		크 레 인	5ton	hr	—	0.15	0.26	0.46	0.79	1.39
	상록수	조 경 공		인	—	0.04	0.06	0.09	0.14	0.22
		보 통 인 부		인	—	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08
		크 레 인	5ton	hr	—	0.14	0.24	0.42	0.73	1.28

- [주] ① 본 품은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거 및 외관적인 수형을 다듬기 위해 수행하는 전정 기준이다.
 ② 작업준비, 전정, 뒷정리 작업을 포함한다.
 ③ 조형적인 관리가 필요한 수목(디자인 전정 등)은 별도 계상한다.
 ④ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%로 계상한다.

4-5-2 가로수 전정('03년 신설, '14, '19년 보완)

구 분		규 격	단 위	수 량(흉고직경 cm)					
				11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상
강 전 정	조 경 공		인	0.09	0.13	0.18	0.22	0.27	0.32
	보 통 인 부		인	0.21	0.31	0.42	0.52	0.63	0.89
	크 레 인	5ton	hr	0.36	0.48	0.62	0.76	0.89	1.03
약 전 정	조 경 공		인	0.06	0.09	0.12	0.15	0.19	0.22
	보 통 인 부		인	0.13	0.20	0.28	0.36	0.43	0.51
	크 레 인	5ton	hr	0.20	0.30	0.41	0.53	0.64	0.75

- [주] ① 본 품은 가로수(낙엽수)를 전정하는 기준이다.
 ② 강전정은 수목의 정상적인 생육장애요인의 제거를 위해 굵은 가지(주간)까지를 잘라내는 기준이고, 약전정은 외관적인 수형을 다듬는 기준이다.
 ③ 준비, 전정 및 전정 후 뒷정리(적재 및 적상) 작업을 포함한다.
 ④ 교통정리(신호수) 등 안전관리를 포함한다.
 ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.
 ⑥ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 2.5%로 계상한다.

4-5-3 관목 전정('14년 신설, '19년 보완)

(식재면적 10m²당)

구 분		단 위	수 량(나무높이)	
			0.9m 미만	0.9m 이상
조 경 공	인		0.02	0.03
보 통 인 부	인		0.04	0.07

- [주] ① 본 품은 군식으로 식재된 관목의 전정 기준이다.
 ② 본 품은 작업준비, 전정 및 전정 후 뒷정리 작업을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전정기 등)의 기계경비는 인력품의 3.5%를 계상한다.
 ④ 본 품은 인력에 의한 작업을 기준한 것이며, 고소작업차가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑤ 전정 후 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.

4-5-4 수간보호('14, '19년 보완)

(주당)

흥고직경(cm)	수 량	
	조 경 공(인)	보통인부(인)
4이하	0.04	0.01
5	0.05	0.02
6 ~ 7	0.07	0.03
8 ~ 9	0.11	0.05
10 ~ 11	0.15	0.06
12 ~ 14	0.21	0.09
15 ~ 17	0.29	0.13
18 ~ 19	0.37	0.16
20 ~ 24	0.49	0.21
25 ~ 29	0.67	0.29
30 ~ 34	0.88	0.38
35 ~ 39	1.00	0.44
40 ~ 44	1.12	0.49
45 ~ 49	1.24	0.54
50	1.31	0.57

[주] ① 본 품은 겨울철 환경에 적응할 수 있도록 녹화마대 등의 수간보호재로 교목의 줄기싸주기를 하는 기준이다.

② 수간보호의 범위는 지표로부터 1.5m 높이까지의 수간에 모양을 내어 감싸주는 기준이다.

③ 재료량은 설계수량에 따라 별도 계상한다.

4-5-5 인력관수('19년 보완)

(주당)

구 분	단 위	수 량(흉고직경)				
		10미만	10~20미만	20~30미만	30~40미만	40이상
보 통 인 부	인	0.03	0.04	0.06	0.08	0.1

[주] 본 품은 인력에 의한 교목관수 기준이다.

4-5-6 살수차관수('19년 보완)

(식재면적 100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량		
			소형장비	중형장비	대형장비
보 통 인 부	—	인	0.23	0.12	0.05
물 탱크(살수차)	1,800L	hr	0.84	—	—
물 탱크(살수차)	3,800L	hr	—	0.66	—
물 탱크(살수차)	5,500~6,500L	hr	—	—	0.36
비 고	— 이동거리가 5km를 초과하면 5km마다 다음을 가산한다.				
	구 분	1,800 L	3,800 L	5,500~6,500 L	
	물탱크 (살수차)	0.07h/100m ²		0.04h/100m ²	

[주] 살수차의 운전시간에는 급수시간 및 1회당 5km까지의 이동시간을 포함한다.

4-5-7 제초('14, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	단 위	수 량	
		일반 잔디지역	지장물 지역
조 경 공	인	0.07	0.10
보 통 인 부	인	0.35	0.51

[주] ① 본 품은 인력으로 잡초를 제거하는 기준이다.

② 지장물 지역은 정기적으로 제초작업이 진행되지 않아 대상지역 잡초의 밀도가 높거나, 지장물(초화류, 관목류 등)이 많은 지역을 의미한다.

③ 제초 및 뒷정리를 포함한다.

④ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.

4-5-8 잔디깎기('14, '19년 보완)

(100m²당)

구 분		단위	수 량	
			배부식	핸드가이드식
기계사용 잔디깎기	특 별 인 부	인	0.09	0.02
모으기 및 제거	보 통 인 부	인	0.03	0.03
비 고	- 정기적인 잔디깎기 작업이 진행되지 않아 대상지역 잔디 밀도가 높고 길이가 길게 자란경우 본 품을 10%까지 가산한다.			

[주] ① 본 품은 기계를 사용하여 잔디를 깎는 기준이다.

② 잔디깎기, 풀 모으기 및 적재 작업을 포함한다.

③ 외부 운반 및 폐기물처리비는 별도 계상한다.

④ 기계경비는 다음의 요율을 계상한다.

구 분	배부식 기계	핸드가이드식 기계
기 계 경 비	기계사용 잔디깎기 품의 10%	기계사용 잔디깎기 품의 15%

4-5-9 예초('13년 신설, '19년 보완)

(100m²당)

구 분		규격	단위	수량
기 계 사 용 풀 깎 기	특 별 인 부	—	인	0.11
풀 모으기 및 제거	보 통 인 부	—	인	0.04
비고	- 경사구간에서는 다음의 할증을 적용한다.			
	구 분	경사도	할증률(%)	
	할 증 기 준	25°이상	10	
	- 정기적인 예초작업이 진행되지 않아 대상지역 풀의 밀도가 높고 길이가 길게 자란경우 본 품을 10%까지 가산한다.			

[주] ① 본 품은 배부식기계를 사용하여 풀을 깎고 제거하는 기준이다.

② 풀 모으기 및 제거는 인력에 의한 풀 모으기 및 적재작업을 기준하며 외부 운반, 폐기물처리비는 별도 계상한다.

③ 기계경비는 기계사용 풀깎기 인력 품의 10%를 계상한다.

4-5-10 교목시비(喬木施肥)('14년 보완)

(10주당)

구 분	단위	수량(근원직경 cm)					
		11 미만	11~ 21미만	21~ 31미만	31~ 41미만	41~ 51미만	51 이상
조 경 공	인	0.29	0.37	0.44	0.51	0.58	0.66
보 통 인 부	인	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.20

- [주] ① 본 품은 교목의 환상시비를 기준한 품이다.
 ② 본 품은 터파기, 비료포설, 되메우기 작업을 포함한다.
 ③ 비료의 종류, 수량은 토양의 상태, 수종, 수세 등을 고려하여 결정한다.

4-5-11 관목시비(灌木施肥)

(식재면적 100m²당)

명 칭	단 위	수 량
조 경 공	인	0.3
보 통 인 부	인	0.8

- [주] ① 본 품은 관목군식의 경우에 적용한다.
 ② 비료의 종류, 수량은 토양의 상태, 수종, 수세 등을 고려하여 결정한다.

4-5-12 잔디시비

(10,000m²당)

명 칭	단 위	수 량
조 경 공	인	0.4
보 통 인 부	〃	1.4
트 렉 (2 . 5 t)	시 간	2.6

- [주] ① 본 품은 화학비료의 살포가 300~700kg/10,000m²인 때를 표준으로 한다. 다만, 현장조건, 살포조건에 따라 살포량이 다를 때는 본 품의 20%범위내에서 증감할 수 있다.
 ② 비료량은 별도 계상한다.

4-5-13 약제살포(기계)('19년 보완)

(약제살포량 1,000 L 당)

구 분	규격	단위	수량
조 경 공		인	0.43
보 통 인 부		인	0.64
동 력 분 무 기	4.85kW	hr	1.52
덤 프 트 력	2.5톤	hr	2.18

[주] ① 본 품은 배합된 액체형 약제를 동력분무기를 사용하여 수목류에 살포 하는 기준이다.

② 본 품은 약제배합, 살포 및 뒷정리 작업을 포함한다.

③ 작업여건(동력분무기의 살포범위를 벗어나는 경우)에 따라 고소작업 차가 필요한 경우에는 기계경비를 별도 계상한다.

4-5-14 약제살포(인력)('18년 신설, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	단위	수량
조 경 공	인	0.05

[주] ① 본 품은 배합된 액체형 약제(100m²당 20L)를 인력으로 잔디에 살포하는 기준이다.

② 약제배합, 살포 및 뒷정리 작업을 포함한다.

4-5-15 방풍벽 설치(거적세우기)('14년 신설)

(10m당)

구 분	단 위	수 량 (설치높이)	
		H=0.45m	H=0.9m
조 경 공	인	0.05	0.07
보 통 인 부	인	0.03	0.04

[주] ① 본 품은 도로인접구간에 식재된 관목의 염해방지 및 방풍을 위해 거적을 세워 설치하는 기준이다.

② 본 품은 지지대 및 지지철선 설치, 거적 설치, 고정 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 본 품은 신호수 및 교통정리 등 안전관리를 포함한 것이다.

제5장 기초공사

5-1 흙막이 및 물막이

5-1-1 P.P마대 및 톤마대 쌓기·헐기('09, '14년 보완)

(10개당)

구 분	규격	단위	P.P 마대(0.024m³/개)			톤마대(0.7m³/개)		
			만들기	쌓기	헐기	만들기	쌓기	헐기
보 통 인 부		인	0.15	0.06	0.06	0.38	0.24	0.24
굴 삭 기	0.2m³	hr	—	—	—	1.34	—	—
	1.0m³	hr	—	—	—	—	0.82	0.82

[주] 본 품은 토사 채움을 기준한 품이며, 소운반이 포함되어 있다.

5-1-2 H-Beam 설치

(본당)

구 분		단위	H=300~500				
			5m이하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m
띠장	철 골 공	인	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25
	용 접 공	인	0.38	0.41	0.49	0.54	0.59
	보 통 인 부	인	0.14	0.15	0.18	0.19	0.21
	크 레 인	hr	0.33	0.40	0.52	0.60	0.69
버팀보	철 골 공	인	0.34	0.36	0.40	0.43	0.45
	용 접 공	인	0.17	0.19	0.20	0.22	0.23
	보 통 인 부	인	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17
	크 레 인	hr	0.29	0.35	0.45	0.53	0.61

구 분		단위	H=600~800				
			5m이하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m
띠장	철 골 공	인	0.21	0.23	0.27	0.29	0.32
	용 접 공	인	0.48	0.54	0.62	0.68	0.74
	보 통 인 부	인	0.17	0.19	0.22	0.24	0.27
	크 레 인	hr	0.42	0.51	0.66	0.77	0.81
버팀보	철 골 공	인	0.43	0.46	0.51	0.54	0.58
	용 접 공	인	0.22	0.24	0.26	0.28	0.29
	보 통 인 부	인	0.16	0.17	0.19	0.20	0.22
	크 레 인	hr	0.36	0.44	0.57	0.67	0.77

- [주] ① 본 품은 수평지보공(H-Beam)의 띠장 및 버팀보 설치 품이다.
 ② 본 품은 소운반, H-Beam 가공, 연결재, 보강재, 충전재의 설치작업을 포함한다.
 ③ 연결재, 보강재, 충전재의 현장 가공 및 제작은 제외되어 있다.
 ④ H-Beam 설치를 위한 받침재 및 브레이싱 설치는 별도 계상한다.
 ⑤ 소모재료는 설계수량에 따라 별도 계상한다.
 ⑥ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다.
 ⑦ 크레인은 크레인(타이어) 25ton급을 기준하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.
 ⑧ 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.

적용 항목	적용 범위	미적용 범위
사전작업 (제작장 작업)	·H-Beam 현장 절단 ·책 및 연결재(썰기 등)의 H-Beam 연결(볼트 연결) (구멍뚫기 제외)	·H-Beam 마감판 가공 및 접합 * 마감판 보강재 용접 포함 ·연결재, 보강재, 충전재 제작 ·연결재 구멍뚫기
H-Beam 현장설치	·H-Beam 이음 * 띠장 : 연결재 용접 * 버팀보 : 볼트/용접 이음 ·H-Beam 연결(볼트 연결) * H-Beam 구멍뚫기 포함	·브라켓 설치 * 피스브라켓 및 보결이 ·브레이싱 설치
보강재 설치	·띠장 : 보강재, 충전재 설치 ·버팀보 : 보강재 설치	—

5-1-3 H-Beam 철거

(본당)

구 분		단 위	H=300~500				
			5m이하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m
띠장	철 골 공	인	0.10	0.11	0.13	0.14	0.15
	용 접 공	인	0.23	0.26	0.29	0.32	0.35
	보 통 인 부	인	0.08	0.09	0.11	0.12	0.13
	크 레 인	hr	0.23	0.28	0.36	0.42	0.49
버팀보	철 골 공	인	0.20	0.22	0.24	0.26	0.27
	용 접 공	인	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14
	보 통 인 부	인	0.08	0.08	0.09	0.10	0.10
	크 레 인	hr	0.20	0.24	0.32	0.37	0.43

구 분		단 위	H=600~800				
			5m이하	6~8m	9~11m	12~14m	15~18m
띠장	철 골 공	인	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19
	용 접 공	인	0.29	0.32	0.37	0.41	0.45
	보 통 인 부	인	0.10	0.12	0.13	0.15	0.16
	크 레 인	hr	0.29	0.36	0.46	0.54	0.62
버팀보	철 골 공	인	0.26	0.28	0.30	0.32	0.35
	용 접 공	인	0.13	0.14	0.16	0.17	0.18
	보 통 인 부	인	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13
	크 레 인	hr	0.25	0.31	0.40	0.47	0.54

[주] ① 본 품은 수평지보공(H-Beam)의 띠장 및 버팀보 해체 품이다.

② 본 품은 소운반, 연결해체, H-Beam 해체, 잭, 연결재, 보강재, 충전재의 해체 작업을 포함한다.

③ 운반을 위한 H-Beam의 상차 및 운반은 제외되어 있다.

④ 받침재 및 브레이싱 해체는 별도 계상한다.

⑤ 소모재료는 설계수량에 따라 별도 계상한다.

⑥ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다.

⑦ 크레인은 크레인(타이어) 25ton급을 기준하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.

⑧ 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.

적용 항목	적용 범위	미적용 범위
H-Beam 현장해체	·H-Beam 이음부 및 연결부 해체 * 볼트풀기 * 용접부 해체	—
철거	·H-Beam 내리기	—
보강재 철거	·띠 장 : 보강재, 충전재 분리 ·버팀보 : 연결재, 보강재 분리	·마감판 해체

5-1-4 흙막이판 설치·철거('09, '14년 보완)

(10m²당)

구 분		규 격	단 위	수 량	
				설 치	철 거
각 철	재	100×150×2,000 #8	m³	1.05	—
	선		kg	1.03	—
형 보	틀 통		인	0.73	0.58
	목 인		인	0.38	0.30
굴	삭 기	0.2m³	hr	1.92	1.54

- [주] ① 본 품은 흙막이판 절단, 소운반, 설치, 뒤채우기 및 마무리작업을 포함한다.
 ② 공구손료 및 경장비(엔진톱 등)의 기계경비는 인력품의 1.5%를 계상한다.
 ③ 흙막이판의 손율은 다음 표에 따른다.

구 분		손율(%)	비 고
사 용 횟 수 별	1회	50	1회당 사용기간이 3개월 미만인 경우에 적용
	2회	75	
	3회	90	
사 용 기 간 별	3월이상~6월미만	75	1회로서 사용기간이 3개월 이상인 경우에 적용
	6월이상~12월까지	90	

5-1-5 어스앵커 공법

1. 장비조립·해체

(회당)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	1
보 통 인 부		인	3
트럭탑재형크레인	5ton	hr	8

[주] 본 품은 천공 및 그라우팅 작업을 위해 크레인으로 장비(그라우팅펌프, 그라우팅믹서, 공기압축기)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 이동, 조립 및 해체가 발생하는 경우 추가 적용한다.

2. 작업능력

(시간당)

구 분		단 위	토사	혼합층	풍화암	연암	보통암	경암
작 업 량	공 압 식	m	6.4	6.9	11.1	8.0	6.4	4.5
	유 압 식	m	11.2	－	－	－	－	－

[주] ① 본 품은 천공구경 105~127mm 사용을 기준한 것이다.

② 본 품은 작업여건(천공장비 가동조건 등)에 따라 공압식과 유압식을 선택하여 적용하며, 장비사용 기준은 다음과 같다.

구 분	장비구성	비 고
공 압 식	크롤러드릴(공기식)+공기압축기(21m ³ /min)	
유 압 식	유압식크롤러 드릴(110kW)	

③ 토사(공압식)는 케이싱 사용을 통한 2회 천공(1차 케이싱삽입, 2차 비트천공) 기준이며, 토사(유압식)는 케이싱 사용을 통한 이수가압식천공 기준이다.

④ 혼합층은 케이싱을 사용할 수 없는 지반에서 자갈, 전석, 지하수로, 공동 등으로 인해 홀 막힘이 발생하는 경우에 적용한다.

3. 천공 및 강선삽입

(10m당)

구 분	단 위	토사		혼합층	풍화암	연암	보통암	경암
		공압식	유압식					
보링공	인	0.77	0.44	0.65	0.44	0.55	0.69	0.98
특별인부	인	0.77	0.44	0.44	0.44	0.37	0.46	0.66
보통인부	인	0.26	0.15	0.22	0.15	0.18	0.23	0.33

- [주] ① 본 품은 작업준비, 마킹, 천공, 보강재 삽입이 포함된 것으로 천공구경 105~127mm 사용을 기준한 것이다.
 ② 강연선은 공장에서 미리 제작되어 반입된 강연선의 사용을 기준한 것이다.
 ③ 천공에 필요한 비트 등 소모재료는 별도 계상한다.

4. 그라우팅

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인력	중 급 기 술 자		인	0.43
	특 별 인 부		인	1.08
	보 통 인 부		인	0.42
장비	그 라 우 텅 믹 서	190×2 L	hr	1.91
	그 라 우 텅 펌 프	30~60 L/min	hr	1.91

- [주] ① 소모재료(시멘트, 혼화재, 물)는 별도 계상한다.
 ② 물 공급을 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

5. 인장

(10개소당)

구 분		규 격	단 위	수 량
중 급 기 술 자			인	0.69
중 급 숙 련 기 술 자			인	0.69
특 별 인 부			인	1.58
보 통 인 부			인	1.63
철	공		인	0.41
강 연 선 인 장 기		60ton	hr	3.9

- [주] ① 본 품은 인장작업이 필요한 앵커체(강연선 4가닥 기준)의 인장작업에 적용한다.
 ② 본 품은 좌대 및 지압판 설치, 웨지조립 및 인장작업이 포함되어 있으며, 좌대는 기성제품 사용을 기준한다.
 ③ 소모재료는 별도 계상한다.
 ④ 강연선 인장기 규격은 소요 긴장력을 고려하여 변경할 수 있다.
 ⑤ 인장을 위하여 브라켓의 설치가 필요한 경우는 재료 및 품을 별도 계상한다.

5-2 연약지반처리

5-2-1 매트부설('08, '16, '18년 보완)

(100m²당)

구 분	용 도	단 위	직 중		
			잠 수 부	특별인부	보통인부
육상부설 (인 력)	호 안 등 사 면	인	—	0.09	0.05
	연 약 지 반	〃	—	0.14	0.07
수중부설	사 면 용	〃	0.08(조)	0.16	0.12
	연 약 지 반	〃	0.15(조)	0.24	0.12

- [주] ① 본 품은 연약지반 및 호안등사면에 합성수지 계통 토목섬유 매트포설 및 붕합작업을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 매트부설, 매트붕합 및 마무리 작업이 포함된 것이다.
- ③ 수중매트 부설에 따른 선박 등 기계경비는 별도 계상한다.
- ④ 인력 진입이 불가능하여 추가적인 특수장비(철판, 연결로프 등)가 필요한 경우는 별도 계상한다.
- ⑤ 수중부설의 수심은 10m 이하를 기준한 것이며, 수심이 10m 이상일 경우 현장 조건에 따라 조정 적용한다.
- ⑥ 조수 및 파랑 등의 현장 조건에 따라 본 품을 조정 적용할 수 있다.
- ⑦ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(100m²당)

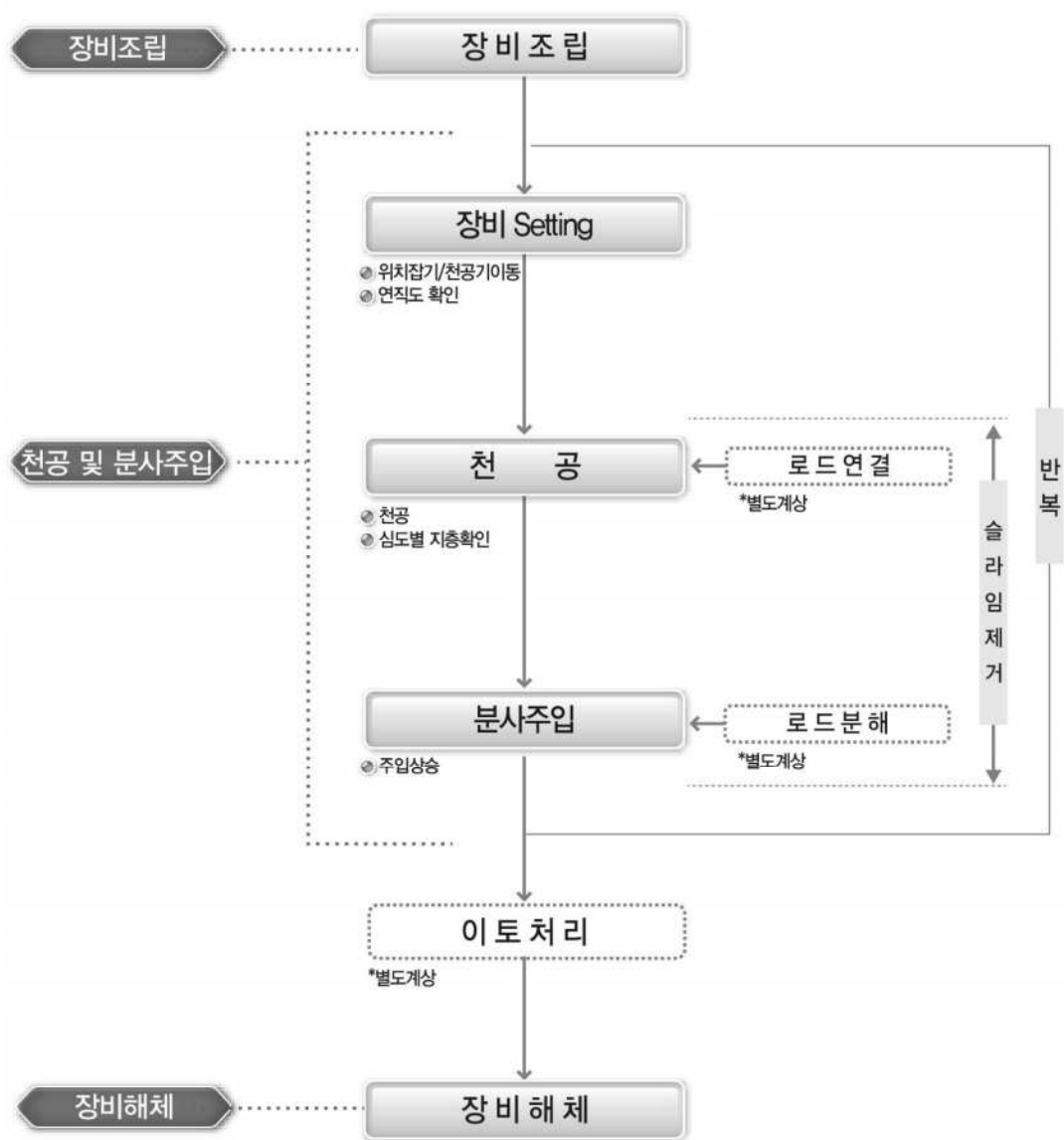
구 분	매트 (m ²)	P.P로프(9mm) (m)	모래주머니 (개)	철근(19mm) (m)
육상부설	110	98	64	19
수중부설	115	53	38	11

※ 재료량은 할증이 포함되어 있다.

5-2-2 고압분사 주입공법('09, '15년 보완)

1. 적용범위

- ① 본 품은 고압분사 주입공법(유효직경 800~2,000mm)을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 분사주입 작업을 포함하며, 적용범위는 다음과 같다.



- ③ 이토처리는 별도 계상한다.

2. 장비 조립·해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	수 량	비 고
인력	기 계 설 비 공	—	인	1	
	특 별 인 부	—	〃	2	
	보 통 인 부	—	〃	1	
장비	크 레 인	25ton	대	1	
소요 일수	조 립	—	일	2.5	
	해 체	—	〃	1	

[주] ① 본 품은 크레인으로 장비(고압분사 전용장비 및 그라우팅 시스템 등)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장 조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.

② 소모자재는 별도 계상한다.

3. 인력편성

(인/일)

직 종		단 위	수 량	
			토사	자갈/호박돌
보	링	공	인	1
기	계	설	비	공
특	별	인	부	〃
보	통	인	부	〃

4. 장비편성

명 칭		규 격	단 위	수 량	천공		분사 주입
					토사	자갈/호박돌	
선 천 공	유압식 크롤러드릴	110kW	대	1	—	○	—
	케 이 싱		식	1	—	○	—
분 사 주 입	고압분사전용장비	고압분사용	대	1	○	—	○
	초 고 압 펌 프	200~400kg/cm ²	〃	1~2	○	—	○
	공 기 압 축 기	7.1m ³ /min	〃	1	○	—	○
	발 전 기	100kW	〃	1	○	—	○
	자동화 믹서플랜트	0.5m ³	〃	1	○	—	○
굴	삭	기	〃	1	○	○	○

[주] ① 부속장비(사일로, 호스, 양수기, 모터 등)의 경비는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

구 분	선천공 미수행시	선천공 수행시
요 율 (%)	19	13

② 기종의 선정은 다음을 기준한다.

지질특성	시공유형	고압분사 전용장비	유압식 크롤러드릴
점 토 / 모 래	천공 분사+주입	○ ○	— —
자 갈 / 호 박 돌	천공 분사+주입	— ○	○ —

※ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.

5. 장비소요시간

$$T = T_1 + T_2$$

$$T_1(\text{천공시간}) : (\sum(L_1 \times t_1) + t_2) / f_1$$

L_1 : 지층별 천공길이

t_1 : 지층별 천공시간

(min/m)

구분	천공구경 (mm)	토사		자갈	전석/ 호박돌
		점질토	사질토		
고압분사전용장비	89	3.5	5.0	—	—
크롤러드릴	145	—	—	9.0	11.0

※ 크롤러 드릴은 케이싱 연결 및 해체 시간이 포함되어 있다.

t_2 (로드 연결) : 3min(개소당)

※ 로드연결은 장비조립 시 수행하며, 현장여건 따라 천공 중 로드연결이 필요한 경우에 적용한다.

f_1 (작업계수) : 0.8

$$T_2(\text{분사주입시간}) : (\sum(L_2 \times t_3) + t_4) / f_2$$

L_2 : 유효직경별 분사주입 길이

t_3 : 유효직경별 분사주입 시간

(min/m)

구분	유효직경(mm)				
	800	1,000	1,200	1,500	2,000
분사주입시간 (min/m)	3.61	5.64	8.12	12.69	22.57

t_4 (로드분해) : 3min(개소당)

※ 로드분해는 장비해체 시 수행하며, 현장여건 따라 분사주입 중 로드분해가 필요한 경우에 적용한다.

f_2 (작업계수) : 0.8

[참고자료]

가. 2중관주입공법(J.S.P) 지층별 재원

(1분당)

구 분	단 위	점 토 층		모래층			자갈층· 호박돌층	비 고
		N 0~2	N 3~5	N 0~4	N 5~15	N 16~30		
유 효 직 경	m	1.0	0.8	1.2	1.0	0.8	0.8	
단위 분사량	L/분	160	160	160	160	160	160	
시 멘 트 량	kg/m	351	401	351	401	451	451	
물	L	351	401	351	401	451	451	

나. 분사주입 재료비

(시간당)

종 별	규 격	단 위	수 량	비 고
더 블 쉬 벨 본 체	3.0m	개	0.072	
더 블 쉬 벨 부 품		조	0.240	
더 블 로 드		본	0.072	
N . J . V 본 체		개	0.090	
N . J . V 부 품		조	0.240	
노즐		조	0.240	

[주] 분사 재료비는 분사주입 시간(T_2)에 적용한다.

다. 천공 재료비

(시간당)

종 별	규 격	단 위	수 량	
			점토층	모래층
메 탈 크 라 운 비 트		개	0.023	0.019
더 블 쉬 벨 본 체		〃	0.003	0.003
더 블 쉬 벨 부 품		조	0.023	0.020
더 블 로 드		본	0.007	0.006
N . J . V 본 체		개	0.003	0.003
노즐		〃	0.002	0.002

[주] ① 본 품은 고압분사전용장비에 의한 천공에 적용한다.

② 유압식크롤러드릴의 천공에 소요되는 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다.

5-2-3 플라스틱 보드 드레인(PBD)('13년 신설)

1. 장비조립 및 해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	리더높이	
				38m이하	38m초과
인력	특 별 인 부		인	4	6
	보 통 인 부		〃	1	1.5
	용 접 공		〃	1	1.5
장비	크 레 인	20ton	시간	8	12
	발 전 기	50kW	〃	5.6	8.4

[주] ① 용접 및 절단에 소요되는 장비 및 재료는 별도 계상한다.

② 공구 손료 및 잡재료비는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다.

2. 장비 및 인력편성

구 분	명 칭	규 격	단 위	수 량
인력	특 별 인 부		인	2
	보 통 인 부		〃	1
장비	P B D 천 공 기	147kW, 38m(리더길이)	대	1

[주] ① 본 품은 유압식 PBD천공기를 사용하여 플라스틱 재질의 연직배수재를 설치하는 품이다.

② 본 품은 PBD천공기 147kW(리더 38m)는 평균심도 35m기준한 것으로 평균심도 35m 이상은 PBD천공기 184kW(리더 53m)를 사용할 수 있다.

③ 샌드매트 포설비는 별도 계상한다.

④ 드레인 보드의 할증은 4%로 한다.

⑤ 앵커(anchor)의 재료비는 별도 계상한다.

⑥ 계측기, 자동기록기, 맨드릴(mandrel) 등의 손료는 별도 계상한다.

3. 작업능력

$$Q = \frac{3,600 \times L \times E}{cm}$$

Q : 시간당 작업량 (m/hr)

L : 드레인 보드 1본당 타설깊이(m/본)

E : 작업효율(0.8~0.9)

cm : 1회 싸이클 타임(sec)

$$cm = t_1 + t_2 + t_3$$

t_1 : 준비 및 이동시간(sec)

L	25이하	30이하	35이하	40이하	45이하	50이하	55이하
t_1	27	31	35	39	43	47	51

$$t_2 : \text{타입시간} = \frac{L}{V_1} (\text{sec})$$

$$t_3 : \text{인발시간} = \frac{L}{V_2} (\text{sec})$$

V_1 : 표준타입속도(m/sec), V_2 : 표준인발속도(m/sec)

구 분	N치	
	5미만	5이상
V_1	2.54	1.52
V_2	2.33	1.40

5-2-4 모래말뚝('15년 보완)

1. 적용범위

① 본 품은 진동파일해머에 의한 천공 및 모래말뚝조성 작업에 적용한다.

말뚝종류	말뚝직경(mm)
샌드드레인	ø400mm
샌드컴팩션파일	ø700mm

- ② 본 품은 장비조립 및 해체, 모래말뚝 타설 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다.



2. 장비조립·해체

(1회당)

구분		규격	단위	수량	비고
편성인원	기계설비공		인	1	
	특별인부		〃	2	
	용접공		〃	1	
장비	크레인	25ton	대	1	
소요일수	조립		일	2	
	해체		〃	1	

[주] 본 품은 크레인으로 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 별도 계상한다.

3. 인력편성

구 분	단 위	수 량
보 링 공	인	1
특 별 인 부	"	1
보 통 인 부	"	1

4. 장비편성

구 분	규 격		단 위	수 량	작업 시간	비 고
	L=20m이하	L=20m~30m				
진 동 파 일 해 머	90kW	120kW	대	1	T	
무 한 케 도 크 레 인	50ton	80ton	"	1	T	
리더(LEADER)	31m	36m	개	1	T	
모 래 말 뚝 케 이 싱 (C A S I N G)	22m	27m	"	1	T	
공 기 압 축 기	10.3m³	17.0m³	대	1	T	
발 전 기	350kW	350kW	"	1	T	
로 더	1.34m³	1.34m³	"	1	T	

[주] 부속장비(스킵버킷, 공기탱크, 자동기록장치 등)의 기계경비 및 소모자재(용접봉, 호스 등)는 '3. 인력편성' 노무비의 9%를 계상한다.

5. 작업소요시간(분당)

$$T = (T_1 + T_2) / f \quad (\text{min/분})$$

T_1 (준비시간) : 2min(본 작업전 이동, 위치잡기)

T_2 (시공시간) : $L_1 \times t_1$

L_1 : 타설길이

t_1 : 타설시간

(min/m)

공 종	타설시간(min/m)
샌 드 드 레 인	0.6
샌 드 콤팩션 파 일	1.0

f(작업계수)

샌 드 드 레 인 ($\phi 400 \text{ mm}$)	0.8
샌 드 콤팩션 파 일 ($\phi 700 \text{ mm}$)	0.8

5-3 기성말뚝

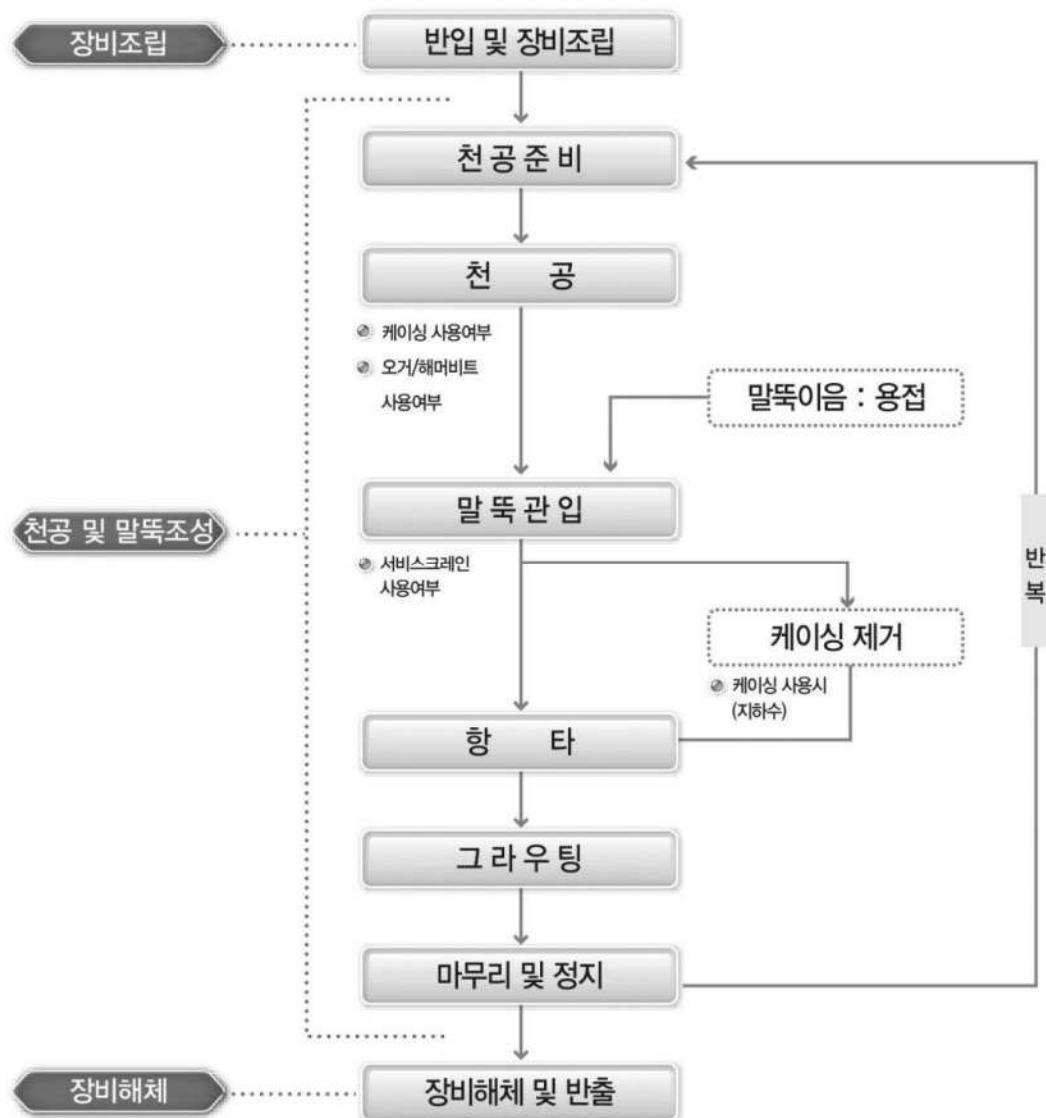
5-3-1 기성말뚝 기초('99년 신설, '15, '16년 보완)

1. 적용범위

① 본 품은 다음 규격의 기성말뚝 천공 및 말뚝조성 작업에 적용한다.

말뚝 종류	말뚝 직경(mm)
강관 말뚝	400~800
기성 콘크리트 말뚝	

② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다.



2. 장비조립·해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	기 계 설 비 공		인	1
	특 별 인 부		〃	2
	용 접 공		〃	1
장 비	크 레 인	25ton	대	1
소 요 일 수	조 립		일	2
	해 체		〃	1

[주] 본 품은 크레인으로 장비(파일천공전용장비 및 그라우팅 시스템)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.

3. 인력편성

(인/일)

직 종		단 위	수 량
보 링 공		인	1
기 계 설 비 공		〃	1
특 별 인 부		〃	2
보 통 인 부		〃	1
용 접 공	말 딱 이 음 필 요	〃	1.5
	말 딱 이 음 불 필 요	〃	0.5

4. 장비편성

명 칭		규 격	단 위	수 량	작업시간	비 고
파일천공전용장비		40~135ton	대	1	T	리더포함
오 거	스 크 류	59.68~149.2kW	〃	1	T	
	케 이 싱	59.68~149.2kW	〃	1	T	케이싱사용시
발 전 기		450kW	〃	1	T	오거 구동용
발 전 기		100kW	〃	1	T	믹서플랜트 구동용
발 전 기		50kW	〃	1	T	용접용

→

명 칭		규 격	단 위	수 량	작업시간	비 고
공 기 압 축 기	오 거 비 트	21m ³ /min	〃	1	T	
	해 머 비 트	25.5m ³ /min	〃	1~2	T	천공조건에 의해 수량결정
지 계 차		5ton	〃	1	0.2T	파일운반
굴 삭 기		0.18~0.2m ³	〃	1	0.4T	배토처리
크 레 인		50ton	〃	1	0.3T(단말뚝)	말뚝근입/ 운반
					T(이음말뚝)	

[주] ① 부속장비(그라우팅 장비, 용접장비, 드롭해머 등)의 경비는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

구 분	단말뚝	이음말뚝
요 율 (%)	16	13

② 소모자재(용접봉, 오거스크류, 오거헤드, 케이싱 등) 등의 손료는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

구 분	단말뚝(%)	이음말뚝(%)
케 이 싱 사 용 시	28	30
케 이 싱 미 사용시	22	25

※ 해머비트(개량형 비트 포함)의 손료는 별도 계상한다.

③ 전용장비 규격의 기준은 다음과 같다.

말뚝직경 (mm)	천공길이 (m)	파일천공 전용장비 (ton)	오거 (kW)
500미만	20미만	100이하	59.68~89.52
	20이상		89.52~111.90
500~600미만	20미만	100이하	89.52~111.90
	20이상	100~135이하	111.90
600이상	—	120~135이하	111.9~149.2

※ 현장작업조건 및 말뚝의 종류/중량 등을 고려하여 장비조합을 변경할 수 있다.

※ 전용장비의 규격은 최대운전하중을 기준으로 한 것이다.

5. 작업소요시간(분당)

구 분	개 요	산출방법														
T	작업 소요시간	$T=(t_1+t_2+t_3+t_4)/f$ * 말뚝이음은 별도의 천공홀을 이용한 병행용접 기준이며, 천공홀에서 직접 용접할 경우 t5(용접) 시간을 추가 계상한다.														
t ₁	준비시간 (이동 / 위치잡기)	5min														
t ₂	천공시간	$t_2 : \sum(L_1 \times a_1)$ L ₁ : 지층별 굴착연장 a ₁ : 지층별 굴착시간(m당)														
t ₃	말뚝근입/항타	케이싱 미사용 시 : 5min 케이싱 사용 시 : 8min														
t ₄	그라우팅	(min) <table><tr><th>말뚝길이 \ 직경(mm)</th><th>400~600</th><th>700~800</th></tr><tr><td>10m미만</td><td>2</td><td>4</td></tr><tr><td>10~20미만</td><td>4</td><td>6</td></tr><tr><td>20~30미만</td><td>6</td><td>8</td></tr></table>	말뚝길이 \ 직경(mm)	400~600	700~800	10m미만	2	4	10~20미만	4	6	20~30미만	6	8		
말뚝길이 \ 직경(mm)	400~600	700~800														
10m미만	2	4														
10~20미만	4	6														
20~30미만	6	8														
t ₅	용접 (2회용접 기준)	(min) <table><tr><th>직경(mm)</th><th>400</th><th>450</th><th>500</th><th>600</th><th>700</th><th>800</th></tr><tr><th>시간(min)</th><td>15</td><td>16</td><td>18</td><td>22</td><td>25</td><td>29</td></tr></table>	직경(mm)	400	450	500	600	700	800	시간(min)	15	16	18	22	25	29
직경(mm)	400	450	500	600	700	800										
시간(min)	15	16	18	22	25	29										
f	작업계수	0.80														

○ 지층별 굴착시간(a₁)

(min/m)

구 분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	혼합층
		점질토	사질토				
오 비 거 트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—	—
	500~600	0.91	1.18	4.99	—	—	—
	700~800	1.24	1.61	6.80	—	—	—

→

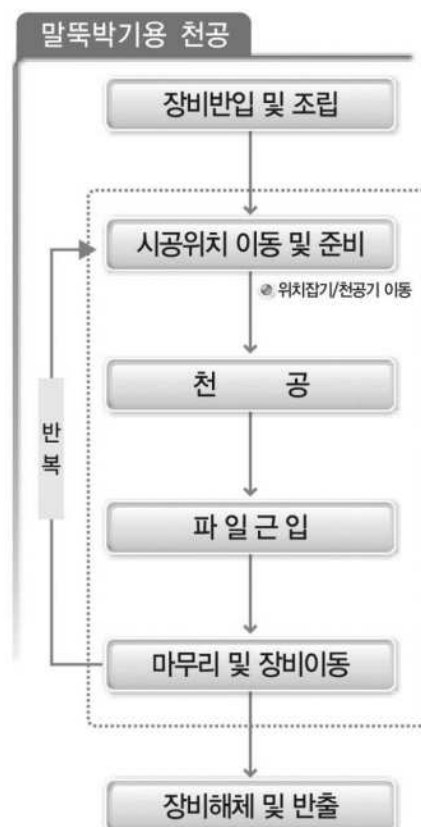
구 분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	혼합층
		점질토	사질토				
개 량 형 비 트	500미만	0.74	0.96	3.80	—	—	3.28
	500~600	0.91	1.18	4.61	—	—	4.01
	700~800	1.24	1.61	6.32	—	—	5.46
해 머 비 트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93	—
	500~600	—	—	4.48	10.48	14.61	—
	700~800	—	—	6.12	14.32	19.96	—

※ 개량형비트는 오거비트와 해머비트가 복합된 비트이며, 혼합층(호박돌, 전석발생 등 지질 특성으로 오거비트에 의한 굴착이 어렵거나 작업효율의 현저한 저하가 예상되는 경우)에서 적용 가능하다.

5-3-2 말뚝박기용 천공('08년 보완, '15, '16년 보완)

1. 적용범위

- ① 본 품은 말뚝구경 500mm미만의 말뚝박기용 천공을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공, 파일근입, 마무리 및 뒷정리 작업을 포함하며 품의 적용범위는 다음과 같다.



2. 장비조립·해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인력	특 별 인 부		인	1
	보 통 인 부		〃	1
	용 접 공		〃	1
장비	크 레 인	25ton	대	1
소요일수	조 립		일	1
	해 체		〃	0.5

[주] 본 품은 크레인으로 천공 장비를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.

3. 인력편성

(인/일)

구 분			단 위	수 량
보	링	공	인	1
특	별	인	〃	0.5
보	통	인	〃	1
용	접	공	〃	0.5

4. 장비편성

명 칭		규 격	단 위	수 량	작업시간	비 고
파일천공전용장비		40~100ton	대	1	T	리더포함
오 거	스 크 류	59.68~111.90kW	〃	1	T	
	케 이 싱	59.68~111.90kW	〃	1	T	케이싱사용시
발	전 기	450kW	〃	1	T	오거 구동용
공 기 압 축 기	오거비트	10.3~21m ³ /min	〃	1	T	천공조건에 의해 용량결정
	해머비트	25.5m ³ /min	〃	1	T	
굴	삭 기	0.18~0.2m ³	〃	1	0.4T	배토처리
크	레 인	25ton	〃	1	0.3T	파일근입/이동

[주] ① 부속장비(용접장비 등)의 경비 및 소모자재(용접봉, 오거스크류, 케이싱 등) 손료는 '3. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

구 분	케이싱 미사용시	케이싱 사용시
요 율(%)	8	9

② 해머비트(개량형 비트 포함) 손료는 별도 계상한다.

③ 전용장비 규격의 기준은 다음과 같다.

말뚝직경(mm)	천공길이(m)	전용장비(ton)	오거(kW)
500미만	10m미만	40ton	59.68~89.52kW
	10~20m미만	60ton	
	20m이상	100ton	89.52~111.90kW

※ 현장작업조건 및 천공길이를 고려하여 장비규격 및 조합을 변경할 수 있다.

5. 작업소요시간

T (작업시간) : $(T_1 + T_2 + T_3) / f$

T₁(준비시간) : 3 min (천공위치 확인, 천공준비)

T₂(천공시간) : $\Sigma(L_1 \times t_1)$

L₁ : 지층별 천공연장

t₁ : 지층별 천공시간(m당)

(min/m)

구 분	말뚝직경 (mm)	토사		풍화암	연암	경암	혼합층
		점질토	사질토				
오 거 비 트	500미만	0.74	0.96	4.08	—	—	
개 량 형 비 트	500미만	0.74	0.96	3.80	—	—	3.28
해 머 비 트	500미만	—	—	3.66	8.56	11.93	

※ 개량형비트는 오거비트와 해머비트가 복합된 비트이며, 혼합층(호박돌, 전석발생 등 지질 특성으로 오거비트에 의한 굴착이 어렵거나 작업효율의 현저한 저하가 예상되는 경우)에서 적용 가능하다.

T₃(말뚝근입시간) : 2min

※ 항타작업이 필요한 경우에는 '[공통부문] 5-3-1 기성말뚝 기초'의 t₃(말뚝근입/항타)의 작업시간을 참고하여 적용한다.

f(작업계수) : 0.8

5-3-3 말뚝두부정리(강관)('08, '09, '15년 보완)

(본당)

구 분		규 격	단 위	수 량				
				ø400	ø500	ø600	ø700	ø800
인력	용 접 공		인	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077
	보통인부		"	0.038	0.047	0.058	0.067	0.077
장비	굴 삭 기	0.2m³	hr	0.046	0.052	0.070	0.082	0.094

- [주] ① 본 품은 강관말뚝 조성 완료 후 자동절단기(산소+LPG)를 사용하여 설계 높이에 맞게 말뚝두부를 절단하는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다.
 ② 본 품은 작업준비, 강관말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(자동절단기 등)의 기계경비는 인력품의 4%를 계상한다.
 ④ 자재소모량은 다음 기준을 적용한다.

구 분		단 위	수 량				
			ø400	ø500	ø600	ø700	ø800
산 소	L		95	113	138	185	220
L P G	kg		0.1	0.13	0.15	0.18	0.21

※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

5-3-4 말뚝두부정리(콘크리트)

(본당)

구 분		규 격	단 위	수 량				
				ø400	ø500	ø600	ø700	ø800
인력	할 석 공		인	0.039	0.054	0.063	0.071	0.080
	보통인부		"	0.039	0.054	0.063	0.071	0.080
장비	굴 삭 기	0.2m³	hr	0.063	0.089	0.102	0.114	0.127

- [주] ① 본 품은 콘크리트파일 조성 완료 후 그라인더를 사용하여 설계높이에 맞게 자르는 기준이며, 말뚝머리 보강에 필요한 품은 별도 계상한다.
 ② 본 품은 작업준비, 콘크리트말뚝 절단, 작업정리 및 마무리 작업이 포함된 것이며, 절단된 말뚝두부의 파쇄는 제외되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ④ 자재소모량은 다음 기준을 적용한다.

구 분		규 격	단 위	수 량				
				ø400	ø500	ø600	ø700	ø800
그라인더날		18cm	개	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
파 일 캡		PVC	"	1	1	1	1	1
철 선		#8	kg	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007

5-3-5 현장타설말뚝('15년 보완)

1. 적용범위

① 본 품은 다음 규격의 현장타설 말뚝에 적용한다.

적용공법	말뚝직경(mm)
R.C.D(Reverse Circulation Drill)	1,000~3,000
요 동 식 올 케 이 싱	
전 회 전 식 올 케 이 싱	

② 본 품은 장비조립 및 해체, 천공 및 말뚝조성 작업이 포함된 것이며, 적용범위는 다음과 같다.



2. 장비 조립·해체

(회당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	기 계 설 비 공		인	1
	특 별 인 부		〃	2
	보 통 인 부		〃	1
장 비	크 레 인	50~80ton	대	1
소 요 일 수	조 립		일	1.5
	해 체		〃	1

[주] 본 품은 크레인으로 장비(천공장비, 말뚝조성 및 철근망 제작 장비 등)를 최초 조립 및 해체하는 기준이며, 현장조건에 따라 조립·해체가 반복되는 경우 추가 계상한다.

3. 굴착

가. 인력편성

(인/일)

직 종	단 위	수 량
보 링 공	인	1
특 별 인 부	〃	2
보 통 인 부	〃	1
용 접 공	〃	1

나. 장비편성

명 칭	규 격	단위	수량	작업 시간	R.C.D	올케이싱	
						요동식	전회전식
크 레 인	70~120ton	대	1	T	○	○	○
R.C.D 장비	1,000~3,000mm	〃	1	T	○	—	—
오 실 레 이 터	1,000~3,000mm	〃	1	T	—	○	—
전회전식천공기	1,000~3,000mm	〃	1	T	—	—	○
발 전 기	150kW	〃	1	T	○	○	○
공 기 압 축 기	25m ³ /min	〃	1	T	○	—	—
굴 삭 기	0.4~0.6m ³	〃	1	T	—	○	○

[주] ① 케이싱은 굴착깊이+1.5m를 계상한다.

- ② 부속장비(강재탱크, 해머그래브, 용접기, 치즐 등)의 경비는 '1. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

구 분	R.C.D	올케이싱
요 율	8%	16%

- ③ 소모자재(용접봉, 철판재, 호스 등)의 손료는 '1. 인력편성' 노무비의 11%를 계상한다.
 ④ 케이싱 및 비트 손료는 별도 계상한다.
 ⑤ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.

다. 작업소요시간(본당)

$$T = (T_1 + T_2) / f$$

T_1 (준비시간)

구 분	R.C.D	요동식	전회전식
소 요 시 간 (h r)	1	2	2

[주] R.C.D공법은 요동식에 의한 굴착 후 후속 굴착작업을 기준한다.

$$T_2(\text{천공시간}) : \Sigma(L_1 \times t_1) + t_2$$

L_1 : 지층별 천공길이

t_1 : 지층별 천공시간

(hr/m)

구 분	말뚝직경 (mm)	토사			풍화암	연암	경암
		점질토	사질토	자갈			
R . C . D	1000	—	—	—	1.04	1.42	2.48
	1500	—	—	—	1.23	1.71	2.97
	2000	—	—	—	1.29	1.82	3.17
	2500	—	—	—	1.35	1.95	3.38
	3000	—	—	—	1.41	2.07	3.61
요 동 식	1000	0.21	0.30	0.59	0.67	—	—
	1500	0.26	0.35	0.62	0.69	—	—
	2000	0.31	0.40	0.64	0.83	—	—
	2500	0.36	0.45	0.67	0.97	—	—
	3000	0.41	0.50	0.69	1.10	—	—
전 회 전 식	1000	0.20	0.29	0.57	0.64	1.18	1.88
	1500	0.25	0.34	0.59	0.67	1.60	2.55
	2000	0.29	0.39	0.62	0.80	2.02	3.23
	2500	0.34	0.44	0.64	0.93	2.44	3.90
	3000	0.39	0.48	0.66	1.06	2.86	4.57

t_2 : 로드연결해체 및 케이싱 연결

(회당)

구 분	로드연결/해체 (R.C.D)	케이싱 연결 (올케이싱)
소요시간(hr)	0.4	0.4

f : 공법별 작업계수

구 분	R.C.D	올케이싱
작업계수(f)	0.85	0.8

4. 말뚝조성

가. 인력편성

(인/일)

직 종	단 위	수 량
보 링 공	인	1
콘 크 리 트 공	"	1
특 별 인 부	"	2

나. 장비편성

명 칭		규 격	단위	수량	작업 시간	R.C.D	올케이싱	
							요동식	전회전식
굴착 전용 장비	오실레이터	1,000~3,000mm	대	1	T	○	○	—
	전 회 전 식 굴 착 기	1,000~3,000mm	"	1	T	—	—	○
크레인		25ton	"	1	T	○	○	○
발전기		150kW	"	1	T	○	○	○

[주] ① 트레미파이프는 굴착깊이+1.5.m를 계상한다.

② 부속장비(슬라임제거기, 수중펌프, 트레미파이프 등) 경비 및 잡재료 손료(용접봉, 철판재, 호스 등)는 '1. 인력편성' 노무비에 다음 요율을 계상한다.

요동식+R.C.D	올케이싱
3.0%	5.0%

※ 요동식+R.C.D는 요동식과 R.C.D천공이 연속된 작업을 기준한다.

③ 현장작업조건을 고려하여 장비조합 및 규격을 변경할 수 있다.

다. 작업소요시간(본당)

$$T = (T_1 + T_2 + T_3 + T_4) / f$$

T_1 (준비시간): 1.0hr

T_2 (이토제거)

구 분	R.C.D	올케이싱
소요시간(hr)	1.0	2.0

T_3 (타설준비) : $t_1 + t_2$

t_1 (철근망 이동·설치 및 이음) : $0.17\text{hr} + a_1$

a_1 (철근망 이음)

(철근망이음 횟수당)

구 분	1,000mm	1,500mm	2,000mm	2,500mm	3,000mm
적용시간	0.26hr	0.32hr	0.39hr	0.45hr	0.51hr

※ 철근망 가공 조립은 별도 계상한다.

t_2 (트레미파이프 설치) : 0.092hr/개소당

※ 호퍼 및 수중펌프 설치 시간은 포함되어 있다.

T_4 (콘크리트 타설) : $0.037\text{hr}/\text{m}^3\text{당}$

※ ① 본 품은 케이싱 및 트레미파이프 해체 작업이 포함되어 있다.

② 1본당 타설량(Q)은 다음과 같다.

$$Q = \pi/4 \times D^2 \times L \times \beta$$

D : 말뚝직경(m)

L : 말뚝길이(m)

β : 보정계수

구 분	R.C.D	올케이싱
β	1.14	1.08

f(작업계수) : 0.85

5-4 차수

5-4-1 차수재공

(m²당)

구 분		명 칭	규 격	단 위	수 량
부 직 포	자재	부 직 포	—	m ²	1.1
	인력	방 수 공		인	0.002
		보 통 인 부		"	0.001
	장비	크 레 인		hr	0.002
지오 콤포지트	자재	지오 콤포지트	6.0mm	m ²	1.1
	인력	방 수 공		인	0.003
		보 통 인 부		"	0.001
	장비	크 레 인		hr	0.002
벤 토 나 이 트 매트	자재	벤토나이트매트	6.0mm	m ²	1.1
	인력	방 수 공		인	0.003
		보 통 인 부		"	0.001
	장비	크 레 인		hr	0.002
HDPE 시트	자재	HDPE 시트	2~2.5mm	m ²	1.1
	인력	방 수 공		인	0.007
		보 통 인 부		"	0.002
	장비	크 레 인		hr	0.006

- [주] ① 본 품은 부직포, 지오콤포지트, 벤토나이트매트, HDPE Sheet(고밀도 폴리에틸렌)의 재료를 각각 1겹 설치하는 기준으로 2겹을 설치 할 경우에는 해당 품의 2회를 적용한다.
 ② 자재를 종류별로 선택하여 설치할 경우에는 해당 자재품만 적용한다.
 ③ 재료의 할증은 포함되어 있다.
 ④ 본 품은 소운반, 부설, 연결 및 접합, 정리 작업을 포함한다.
 ⑤ 본 품은 수직고 50m 이하를 기준한 것으로, 높이 할증은 별도 계상하지 않는다.
 ⑥ 본 품의 크레인 규격은 다음 기준을 적용한다.

수직고	크레인 규격
30m 이하	30톤급 크레인
30m초과~50m이하	50톤급 크레인

- ⑦ 크레인의 규격은 작업여건(작업높이, 크레인 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑧ 공구손료 및 경장비(발전기, 자동용착기 등)의 기계경비는 구분(인력품)에 다음 요율을 적용한다.

구 분	부직포	지오콤포지트	벤토나이트매트	시트
요율	2%	2%	2%	5%

- ⑨ 지반고르기, 되메우기가 필요한 경우 별도 계상한다.

제 6 장 철근콘크리트공사

6-1 콘크리트

- 콘크리트량이 많거나 소량이라 할지라도 그 품질상 필요한 경우에는 반드시 배합설계를 하여야 한다.
- 레미콘은 그 경제성 및 품질을 현장 콘크리트와 비교하여 사용여부를 결정 하여야 한다.

6-1-1 레디믹스트콘크리트 타설

(m³당)

유 형	구 분	규 격	단위	수량		
				무근구조물	철근구조물	소형구조물
인 력 운 반 타 설	콘크리트공	—	인	0.12	0.14	0.24
	보 통 인 부	—	인	0.15	0.16	0.30
장 비 사 용 타 설	콘크리트공	—	인	0.06	0.07	0.09
	보 통 인 부	—	인	0.02	0.02	0.02
	굴 삭 기	(0.6~0.8m³)	hr	0.09	0.10	0.31
비 고	— 본 품의 타설유형은 다음의 경우에 적용한다.					
	구분	내 용				
	인 력 운 반 타 설	— 인력운반 장비(손수레 등)로 콘크리트를 운반하여 시공하는 기준이다.				
	장 비 사 용 타 설	— 믹서트럭에서 콘크리트를 굴삭기로 공급받아 근접된 타설 위치에 직접 시공하는 기준이다.				

- [주] ① 본 품은 현장 내 콘크리트 운반, 타설, 다짐 및 양생준비를 포함한다.
- ② 소형구조물은 개소별 소량(6m³이하)의 타설 위치가 산재되어 있는 경우에 적용한다.
- ③ 미장공에 의한 표면 마무리가 필요한 경우 '[공통부문] 6-1-3 표면 마무리'를 따른다.
- ④ 양생은 양생방법 및 시간을 고려하여 별도 계상한다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비(콘크리트 진동기 등) 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-1-2 현장비빔타설

(m³당)

유 형	구 분	단위	수량		
			무근구조물	철근구조물	소형구조물
기계비빔타설	콘크리트공	인	0.15	0.17	0.24
	보통인부	인	0.46	0.68	0.94
인력비빔타설	콘크리트공	인	0.85	0.87	1.29
	보통인부	인	0.82	0.99	1.36

[주] ① 본 품은 현장 내 콘크리트 운반, 타설, 다짐 및 양생준비를 포함한다.

② 소형구조물은 소량의 콘크리트 구조물(인력비빔 3m³내외, 기계비빔 10m³내외)이 산재되어 있는 경우에 적용한다.

③ 미장공에 의한 표면 마무리가 필요한 경우 '[공통부문] 6-1-3 표면 마무리'를 따른다.

④ 콘크리트 용수를 현장에서 구득하기 어려운 경우에는 운반비를 별도 계상한다.

⑤ 양생은 양생방법 및 시간을 고려하여 별도 계상한다.

⑥ 비빔 및 타설에 필요한 장비(배합기, 진동기 등)의 기계경비는 별도 계상한다.

6-1-3 표면 마무리

(100m²당)

구분	단위	수량
미 장 공	인	0.34

[주] 본 품은 콘크리트 타설 후 쇄흠손을 이용하여 마감하는 기준이다.

6-1-4 콘크리트 펌프차 타설('08, '09, '17년 보완)

1. 적용범위

① 본 품은 콘크리트펌프차(80m³/hr 이상)를 활용한 콘크리트 타설에 적용한다.

② 펌프차 타설은 단일구조물의 1회타설(셋팅 및 마감)을 기준으로 하며, 인접되어 있는 두개 이상의 구조물을 재셋팅하여 작업하는 경우 동일군으로 계상한다.

단, 펌프차의 타설범위(타설높이 및 수평거리)를 초과하여 재셋팅이 필요한 경우 '3.작업소요시간의 t₃(펌프차 이동 및 재셋팅)'을 콘크리트 펌프차 운전시간(Tc)에 반영한다.

③ 본 품은 펌프차를 활용한 타설, 다짐, 양생준비 작업을 포함한다.

④ 타설 후 별도의 표면 마무리가 필요한 경우 '[공통부문] 6-1-3 표면 마무리'를 따른다.

⑤ 콘크리트 펌프차 규격은 타설높이 및 수평거리를 고려하여 선정한다.

- ⑥ 배관타설은 붐 타설이 곤란한 경우, 혹은 현장조건 등에 따라 배관타설이 적당한 경우에 적용하며, 배관의 설치 및 철거는 '4.압송관 설치 및 철거'를 따른다.
- ⑦ 양생은 양생방법 및 시간을 고려하여 별도 계상한다.
- ⑧ 와이어메시 등의 소모재료가 필요한 경우 별도 계상한다.

2. 인력편성

구분	단위	편성인력(1회 타설)			비고
		100m ³ 미만	100~200m ³ 미만	200m ³ 이상	
콘크리트공	인	5	6	6	타설/진동기/면정리
특별인부	인	2	2	3	타설보조/면정리 (배관타설시 1인 추가)
보통인부	인	2	2	2	현장정리/보조

[주] ① 본 편성인력은 콘크리트 진동기 사용 기준으로 진동기를 사용하지 않는 경우 콘크리트공과 특별인부를 각 1인 제외한다.

- ② 공구손료 및 경장비(콘크리트 진동기 등)의 기계경비와 잡재료비는 인력품에 다음 요율을 적용한다.

구분	100m ³ 미만	200m ³ 미만	200m ³ 이상
인력품의 %	5%	4%	3%

3. 작업소요시간

가. 전체작업소요시간(T) : 인력편성 노무비에 적용

$$T = T_c + T_b$$

T_c : 콘크리트펌프차 운전시간

T_b : 인력에 의한 타설준비 및 마무리 시간

나. 콘크리트 펌프차 운전시간(T_c) : 콘크리트 펌프차 운전시간 적용

$$T_c = (t_1 + t_2 + t_3 + t_4) / F$$

t_1 (펌프차 셋팅) : 20min

t_2 (펌프차 마감) : 20min

t_3 (펌프차 이동 및 재셋팅) : 30min/회당

t_4 (펌프차 타설, min) : 기준시간 $\times f_1 \times f_2 \times$ 타설량

F(작업계수)

- (1) 펌프차 셋팅 : 펌프차 현장진입 후 타설준비까지 소요시간
- (2) 펌프차 마감 : 믹서트럭 마지막 차량 타설 후 차량마감 및 현장정리
- (3) 펌프차 이동 및 재셋팅은 타설위치가 넓거나 산재하여 펌프차의 이동으로 재셋팅이 필요한 경우에 적용하며, 펌프차 작업가능 수평거리를 고려하여 재셋팅 횟수를 산정한다.
- (4) 펌프차 타설의 기준시간은 다음을 적용한다.

슬럼프	기준시간(min)	
	무근콘크리트	철근콘크리트
8~12cm	1.15	1.35
15cm	1.10	1.25
18cm이상	1.00	1.15

[주] 기준시간은 콘크리트 1m³당 타설시간임

(5) 시설유형(f_1)

유형	양호	보통	불량	매우불량
f_1	1.0	1.20	1.40	4.0

- [주] ① 양호 : 매트기초 등 펌프차 작업에 제약이 없는 시설물
 ② 보통 : 벽, 기둥, 보, 슬라브, 교대, 교각 등 펌프차 작업에 큰 지장이 없어 일반적인 시공이 가능한 시설물
 ③ 불량 : 옹벽, 줄기초, 슬래브 없는[월거더:wall girder]구조의 기둥과 보 등 펌프차 작업에 제약을 받는 타설부위가 좁거나 깊은 시설물
 ④ 매우불량 : 절·성토부 비탈면에 시공되는 구조물 등 펌프차 작업에 제약이 매우 큰 시설물

(6) 믹서트럭진입 조건(f_2)

유형	양호	보통	불량
f_2	1.0	1.20	1.40

- [주] ① 양호 : 대기공간이 충분히 넓어 믹서트럭 2대가 병렬로 타설준비가 가능하며 지속적인 타설을 수행하는 경우
 ② 보통 : 믹서트럭이 1대씩 직렬로 대기하며 순차적으로 타설준비하여 타설하는 일반적인 경우
 ③ 불량 : 믹서트럭의 대기공간이 매우 협소하고 진출입 길이가 길어 연속적인 타설이 어려운 경우

다. 작업계수(F) : 1회 타설규모

유형	100m ³ 미만	200m ³ 미만	200m ³ 이상
F	0.70	0.80	0.90

라. 타설준비 및 마무리 시간(Tb)

유형	100m ³ 미만	200m ³ 미만	200m ³ 이상
Tb(min)	25	35	45

[주] ① 타설준비 작업 : 펌프차 셋팅 전 작업인력에 의한 타설위치 확인, 점검 등 작업에 소요되는 시간이다.

② 마무리 작업 : 펌프차 타설 후 인력에 의한 양생준비 등 작업에 소요되는 시간이다.

4. 압송관 설치 및 철거

(m당)

종류	직종	품(인)		계(인)
		설치	철거	
압 송 관	비 계 공	0.009	0.006	0.015

[주] ① 압송관의 고정비계를 필요로 하는 경우에는 설치 및 철거비를 별도 계상한다.

② 소운반은 별도 계상한다.

5. 펌프카의 수송비는 별도 계상한다.(수송시 속도는 20km/hr로 한다)

6-1-5 신더콘크리트

(m³당)

시 멘 트 (kg)	모래 (m ³)	신더 (경골재 석탄) (m ³)	콘 크 리 트 공 (인)	보통인부 (인)
331	0.59	0.68	0.4	1.6

[주] ① 본 품은 손비빔을 표준으로 한 것이며, 재료할증 및 소운반이 포함되어 있다.

② 본 품의 재료량은 용도에 따라 증감할 수 있다.

6-1-6 포대 콘크리트('08년 보완)

종 목	단위	수량	비 고
콘 크 리 트	m ³	1.0	굵은 골재 최대치수 10~75mm 1개 0.05m ³ , 치수 0.8×0.5×0.15m 거치고르기
마 대	매	20	
잠 수 부	조	1.0	
보 통 인 부	인	2.8	

- [주] ① 본 품은 재료의 소운반, 혼합, 비벼진 콘크리트의 소운반, 포대채우기 및 설치가 포함된 것이다.
 ② 기계경비는 별도 계상한다.
 ③ 로프 기타 잡재료비는 인력품의 2%를 계상한다.

6-1-7 조약돌 콘크리트

(m³당)

소요용량		비 고		특별인부
조약돌(m ³)	콘크리트(m ³)			
0.20	0.88	} 주로 매스콘크리트용	조약돌1개	0.08
0.30	0.82		5kg 이상	0.12
0.38	0.77		공극 40%	0.15
0.40	0.76	} 주로 사방제용		0.16
0.42	0.75			0.17
0.50	0.70			0.20

[주] 본 품은 비벼진 콘크리트와 조약돌을 혼합하는데 소요되는 품이다.

6-1-8 에폭시(Epoxy) 콘크리트 접착제 바르기('04, '08, '11년 보완)

(m²당)

구분	재료명	단 위	수 량	도장공
신 구 - 콘 크 리 트 접 착 제 바 르 기	Epoxy신구-콘크리트접착제 시 너	kg L	1.2 0.2	] 0.12인
콘크리트 및 고무 기타 접착제바르기	Epoxy-콘크리트고무접착제 시 너	kg L	1.2 0.2	
비 고	- 상부 슬래브를 바를 때는 재료 및 품을 20% 가산한다. - 비계 사용시 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하며 높이가 9m를 초과하는 경우 매 3m증가마다 품을 5%씩 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 신구(新舊) 콘크리트를 접착시키기 위하여 에폭시(Epoxy)접착제를 바르는 품이다.
 ② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.
 ③ 현장조건에 따라 부득이 바름두께가 커질 때는 다음 산식을 적용한다.

$$\text{소요량} = 1.0\text{m} \times 1.0 \times \text{두께} \times \text{비중}(1.2)$$

6-1-9 에폭시(Epoxy) 모르터 비빔('08년 보완)

(m³당)

종 별	단위	수 량	
		1일작업량 1m³미만	1일 작업량 0.5m³미만
Epoxy 모르터 결합제	kg	221	221
파 우 더 (석 분)	"	221	221
규 사 (4 호)	"	1,105	1,105
규 사 (7 호)	"	553	553
콘 크 리 트 공	인	1.8	3.6
보 통 인 부	인	2.2	4.4

- [주] ① 본 품은 Epoxy 모르터 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다.
 ② 잡재료는 인력품(1일작업량 1m³미만)의 50%로 계상한다.

6-1-10 에폭시(Epoxy) 콘크리트 비빔

(m³당)

종 별	단위	수 량	
		1일작업량 1m³미만	1일 작업량 0.5m³미만
Epoxy 콘크리트 결합제	kg	221	221
규 사 (4 호)	"	375	375
규 사 (7 호)	"	375	375
조 콜 재 (10 mm)	"	1,250	1,250
콘 크 리 트 공	인	1.8	3.6
보 통 인 부	인	2.2	4.4

- [주] ① 본 품은 Epoxy 콘크리트 비빔(제조)의 소요재료 및 품이다.
 ② 잡재료는 인력품(1일작업량 1m³미만)의 50%로 계상한다.

6-1-11 경량기포 콘크리트 타설('08년 보완)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	경량기포 콘크리트	경량기포폴 콘크리트	비 고
시 멘 트		kg	387	238.7	
기 포 액		L	1.24	0.92	
스 치 로 폴 입 자		m³	—	0.48	
콘 크 리 트 공		인	0.02	0.02	
보 통 인 부		인	0.01	0.01	

- [주] ① 본 품은 기계시공 시 각 공정의 품을 합산한 수치이다.
 ② 사용기계의 기계경비는 '[공통부문] 제8장 건설기계'에 따라 별도 계상한다.
 ③ 기계경비 산정 시 기계조합은 다음을 기준으로 한다.

기계명	규격	비고
모 르 타 르 펌 프	7.5kW	벨트컨베이어 및 모터 등 포함
믹 서	0.3m³	
양 수 기	1.5kW	
배 관 파 이 프	ø50~2.6m	

6-1-12 콘크리트 치핑(Chipping)('08년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	인 력 치 핑	기 계 치 핑
특 별 인 부	인	0.23	0.13

- [주] ① 콘크리트 구조물 시공 이어치기 부위를 기준으로 한 것이다.
 ② 본 품에는 준비, 청소, 정리품이 포함되어 있다.
 ③ 벽체, 천장 등 치핑을 위한 가시설물이 필요한 경우는 별도 계상한다.
 ④ 기계치핑의 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료는 인력품의 3%내에서 별도 계상한다.

6-2 철근

6-2-1 현장가공 및 조립(토목)('08, '14년 보완)

(ton당)

구조별	가 공		조 립		계	
	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)
간 단	1.07	0.35	1.69	0.69	2.76	1.04
보 통	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20
복 잡	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30
매 우 복 잡	1.69	0.60	2.14	0.86	3.83	1.46

- [주] ① 간단한 것이란 측구, 간단한 기초 및 중력식 옹벽 등을 말하며, 보통의 것이란 수문, 반중력식 옹벽 및 교대 등을 말하고, 복잡한 것이란 교량의 슬래브, 암거, 우물통, 부벽식 옹벽 등을 말하며, 매우 복잡한 것이란 구주식(기둥형) 교대, 교각, 지하철, 터널 등을 말한다.
- ② 철골과 병용하는 가공 및 조립은 복잡한 가공 및 조립에 준한다.
- ③ P.C 강선인 경우에는 복잡한 가공 및 조립품의 40%까지 가산할 수 있다. 다만, 정착에 소요되는 기구의 손료는 노력품의 2%를 계상한다.
- ④ 가공은 절단, 절곡(밴딩) 등 철근의 변형을 요하는 작업이며, 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 노력품(가공)의 2%를 계상한다.
- ⑤ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)에서는 그 조립에 대한 노력품을 50%까지 가산할 수 있다.
- ⑥ 결속선은 0.9mm를 표준으로 하고, 간단한 구조에서는 5kg, 보통구조에서는 6.5kg, 복잡한 구조에서는 8kg을 표준 사용량으로 한다.
- ⑦ 수직고 7m이상에서 크레인 등 장비사용 시 기계경비는 별도 계상한다.

6-2-2 현장가공 및 조립(건축)('08, '14년 보완)

(ton당)

구 조 별	가공		조립		계	
	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)	철근공 (인)	보통인부 (인)
보 통 가 공 및 조 립	1.24	0.45	1.84	0.75	3.08	1.20
복잡한 가공 및 조립	1.51	0.50	1.92	0.80	3.43	1.30

- [주] ① 철골과 병용하는 가공 및 조립은 복잡한 가공 및 조립에 준한다.
- ② P.C 강선인 경우에는 복잡한 가공 및 조립품의 40%까지 가산할 수 있다. 다만, 정착에 소요되는 공구의 손료는 인력품의 2%로 계상한다.

- ③ 가공은 절단, 절곡(밴딩) 등 철근의 변형을 요하는 작업이며, 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 인력품의 2%로 계상한다.
- ④ 결속선은 0.9mm를 표준으로 하고, 보통 구조에서는 6.5kg, 복잡한 구조에서는 8kg을 표준사용량으로 한다.
- ⑤ 복잡한 가공조립은 직경 13mm이하의 철근이 전 철근중량의 50% 이상인 경우를 말한다.
- ⑥ 산재되어 있는 소형구조물(콘크리트 10m³미만)에서는 그 조립에 대한 인력품을 50%까지 가산할 수 있다.
- ⑦ 수직고 7m 이상에서 장비가 필요하다고 판단되는 구조물에서는 별도 계상할 수 있다.

6-2-3 공장가공(토목)('08년 신설, '09년 보완)

(ton당)

구조별	철근공	보통인부
간단	0.18	0.03
보통	0.23	0.03
복잡	0.30	0.04
매우복잡	0.38	0.06

[주] ① 본 품에는 가공 및 상차작업이 포함되어 있다.

② 운반비는 별도 계상한다.

③ 공장관리비는 노무품의 60%까지 계상할 수 있다.

④ 철근 시공상세도(shop drawing) 작성비용은 별도 계상한다.

⑤ 간단한 것이란 측구, 간단한 기초 및 중력식 옹벽 등을 말하며, 보통의 것이란 수문, 반중력식 옹벽 및 교대 등을 말하고, 복잡한 것이란 교량의 슬래브, 암거, 우물통, 부벽식 옹벽 등을 말하며, 매우 복잡한 것이란 구주식(기둥형) 교대, 교각, 지하철, 터널 등을 말한다.

⑥ 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-2-4 공장가공(건축)('08년 신설)

(ton당)

구 조 별	철근공	보통인부
보 통 가 공	0.23	0.03
복 잡 한 가 공	0.30	0.04

- [주] ① 본 품에는 가공 및 상차작업이 포함되어 있다.
 ② 운반비는 별도 계상한다.
 ③ 공장관리비는 노무품의 60%까지 계상할 수 있다.
 ④ 철근 시공상세도(shop drawing) 작성비용은 별도 계상한다.
 ⑤ 복잡한 가공조립은 직경 13mm이하의 철근이 전 철근중량의 50% 이상인 경우를 말한다.
 ⑥ 철근가공에 사용되는 기계기구(철근가공기 등) 손료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-2-5 철근가스압접('08년 보완)

(압접개소당)

구 분		단위	철근직경					
			D16	D19	D22	D25	D29	D32
아 산	세 킬 렌 소	kg	0.046	0.057	0.070	0.086	0.116	0.143
		L	37.2	45.7	56.1	69.0	93.0	114.3
용 접 공 (압접공)	기 등 및 벽 체	인	0.014	0.016	0.018	0.021	0.025	0.028
	보	인	0.021	0.024	0.027	0.032	0.038	0.042
	기 등 및 벽 체 (역타설 Top Down)	인	0.021	0.024	0.027	0.032	0.038	0.042
	보 (역타설 Top Down)	인	0.028	0.036	0.041	0.048	0.057	0.063

- [주] ① 본 품은 철근의 절단·소운반·거치 등이 제외된 순수압접작업만을 기준한 것이므로 압접철근에 대해서는 추가로 '[공통부문] 6-2-1 / 6-2-2 현장가공 및 조립' 비용을 계상해야 한다.
 ② 공구손료는 인력품의 10%로 계상한다.
 ③ 철근직경이 서로 다른 이음의 경우에는 큰 직경을 기준한다.
 ④ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

6-2-6 철근의 기계적 이음

(개소당)

구 분				단 위	수 량	비 고
아	세	틸	렌	L	133	수평, 수직 이음 공통
산			소	〃	744	
용	접		공	인	0.06	
연	마		공	〃	0.15	
절	단		공	〃	0.09	
조	력		공	〃	0.11	
비			고	－ 철근 두께 3mm증가시마다 인력품의 5%를 가산한다.		

- [주] ① 본 품은 D35mm이상 철근의 기계적 이음 중 화약을 이용하여 용접하는 품이다.
 ② 공구 손료 및 잡재료비는 별도 계상한다.
 ③ 본 품은 높이 10m미만을 기준한 것이며 높이에 따라 다음과 같이 인력품을 별도 계상할 수 있다.

높 이	10m~20m미만	20m 이상
할 증 률 (%)	10	20

- ④ 이음자재(Splices Kit)는 별도 계상한다.
 ⑤ 품질관리를 위한 검사비용은 별도 계상할 수 있다.
 ⑥ 본 품은 원자로 격납시설물 등 특수구조물의 철근 이음을 하는 경우 적용한다.

6-3 거푸집

6-3-1 합판거푸집 설치 및 해체('01, '08, '09, '17, '18년 보완)

1. 사용횟수

사용횟수	유 형	구 조 물
1~2회	제물치장	제물치장 콘크리트
2회	매우복잡/소규모	T형보, 난간, 복잡한 구조의 교각, 교대, 수문관의 본체 등 매우 복잡한 구조 소규모 : 조적터, 창호터 등 소규모로 산재되어 있는 구조물
3회	복잡	교대, 교각, 파라펫트, 날개벽 등 복잡한 벽체 구조, 건축 라멘구조의 보, 기둥

→

사용횟수	유 형	구 조 물
4회	보통	측구, 수로, 우물통 등 비교적 간단한 벽체 구조, 교량 및 건축 슬래브
6회	간단	수문 또는 관의 기초, 호안 및 보호공의 기초 등 간단한 구조

[주] ① 사용횟수는 구조물 형상 또는 현장조건에 제한을 받는 경우에는 이를 고려하여 결정한다.

② 제물치장의 경우 2회 사용 시 '2. 자재수량'을 참고한다.

③ 극히 간단한 구조에서는 6회 이상을 적용한다.

④ 현장 여건상 특수거푸집을 제작 사용할 경우 별도 계상한다.

2. 자재수량

(m²당)

구 분	단 위	수 량	1회 사용 자재비의 %				
		1회	2회	3회	4회	5회	6회
합 판	m ²	1.03	55.0%	44.3%	38.0%	35.0%	32.7%
각 재	m ³	0.038					
소 모 자 재 (박리재 등)	주자재비의 %	4.0%	7.0%	8.0%	9.0%	10.0%	11.0%

[주] ① 자재수량은 설계조건에 따라 별도 계상할 수 있다.

② 2회 이상에서는 1회 사용수량에 대해 해당 요율을 적용한다.

③ 제물치장에 소요되는 볼트, 나무덧쇠, 파이프 등은 별도 계상한다.

④ 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 콘크리트의 측압에 따라 다음에 의거 계상한다.

(조/m²당)

규격 \ 측압	3 t/m ²	4 t/m ²	5 t/m ²	6 t/m ²
7.9mm	1.07	1.42	1.80	2.14
9.5mm	0.71	0.97	1.19	1.43
12.7mm	0.53	0.72	0.88	1.07

㉠ 폼타이(D형1/2인치 경우) 소요량은 거푸집 m²당 2.14본(1.07조)으로 하고 사용횟수는 10회로 한다.

㉡ 특수한 경우(거푸집 측압이 6t/m²이상)에는 폼타이 수량을 적의 조정하여 사용한다.

㉢ 세퍼레이터는 필요한 경우에 소모재료로 계상한다.

⑤ 폼 타이 제거 후 구멍뭍이 필요한 경우 다음표를 기준으로 계상한다.
(100개소당)

구분	단위	수 량	비고
시 멘 트	kg	6.99	배합비 1 : 3 기준 (필요에 따라서 별도계상)
모 래	m ³	0.015	
혼 화 재	g	—	
보 통 인 부	인	0.62	

㉠ 폼타이 규격은 12.7mm를 기준한 것이며, 코킹재를 사용할 경우 별도 계상한다.

3. 설치 및 해체

(m²당)

구 분	단 위	유 형				
		제물치장	매우복잡/ 소규모	복 잡	보 통	간 단
형틀목공	인	0.23	0.18	0.16	0.11	0.10
보통인부	인	0.14	0.05	0.04	0.03	0.02
비 고	- 제물치장의 경우 자재 1회사용 기준이며, 2회 사용 시 본 품의 60%를 적용한다. - 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m마다 인력품을 10%까지 가산한다. (현장 여건에 따라 장비가 필요한 경우 양중장비를 계상하고, 인력품을 가산하지 않는다.) - 지붕 슬래브 설치(경사도 20° 미만)에서는 인력품을 20% 가산한다.					

- [주] ① 본 품은 설치면적을 기준한 것이며, 합판거푸집(내수합판 12mm기준)의 가공, 제작, 조립, 해체를 포함한다.
- ② 본 품에는 청소, 박리제 바름 및 보수 품이 포함되어 있으며, 동바리 설치(재료 포함)는 제외되어 있다.
- ③ 곡면 및 특수형상 부분의 품은 별도 계상한다.
- ④ 공구손료 및 경장비 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

6-3-2 강재거푸집 설치 및 해체('04, '07, '08, '17년 보완)

1. 사용횟수

구조물	사용횟수	유형	비고
간 단 한 구 조	50~60	측구, 기초, 수로	잔존율 10%
약 간 복 잡 한 구 조	40~50	옹벽, 교대, 호안	
복 잡 한 구 조	30~40	형교, 곡면거푸집, 우물통	
터 널	100		

- [주] ① 강판의 두께와 형태에 따라 사용횟수를 조정하여 적용할 수 있다.
 ② 강재거푸집은 두께 3.2mm(터널 6mm)를 기준으로 한 것이다.
 ③ 강재거푸집 제작(현장제작 포함)은 별도 계상한다.

2. 인력 설치 및 해체

(100m²당)

명 칭	단 위	설 치	해 체	계
형 틀 목 공	인	4.5	1.7	6.2
비 계 공	인	4.5	4.5	9.0
보 통 인 부	인	7.5	4.5	12.0
비 고	- 수직고 7m이상인 경우에는 3m증가마다 품을 10%까지 별도 가산할 수 있다.			

- [주] ① 본 품은 인력에 의한 강재거푸집 설치 및 해체를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 강재만으로 U클립, 핀, 볼트 및 너트 등으로 조립되는 거푸집을 기준한 것이다.
 ③ 고임 및 쇄기용 목재손료는 별도 계상한다.

3. 장비조합 설치 및 해체

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	유 형	
			코 핑	교 각
형 틀 목 공		인	11.5	9.3
보 통 인 부		인	2.0	1.6
크 레 인	25ton이상	hr	15.2	10.6

- [주] ① 본 품은 고소작업이 필요한 교량의 교각 및 코핑부위에 강재거푸집을 설치 및 해체하는 기준이다.

- ② 본 품은 강재만으로 U클립, 핀, 볼트 및 너트 등으로 조립되는 거푸집을 기준한 것이다.
- ③ 크레인 규격은 작업여건(거푸집 중량 및 현장조건)에 따라 변경할 수 있다.
- ④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등) 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.
- ⑤ 고임 및 쇄기용 목재손료는 별도 계상한다.

6-3-3 유로폼 설치 및 해체('08, '09, '17년 보완)

본 품은 유로폼 패널의 벽체 설치 및 해체를 기준한다.

1. 사용횟수

구 분		사용조작회수
패 널 류		12회 사용 잔존율 25%
보, 드롭헤드, 강관파이프, 후크클램프, 웨지핀		25회 사용 잔존율 10%

2. 자재수량

(10m²당)

구 분	규격	단위	수량
패 널	600×1,200mm	매	0.89
내 부 패 널	(200+200)×1,200mm	매	0.03
웨 이 지 핀 (W E D G E P I N)		개	19.0
플 랫 타이 (F L A T T I E)	L=200mm	개	20.0
강 관 파 이 프	D=48.6mm	m	0.77
후크·클램프(HOOK CLAMP)		개	2.83

[주] ① 재료량에는 재료의 할증 및 손율이 포함되어 있다.

- ② 소모재료 및 잡재료(박리재, 철선, 보조각재 등)는 주재료(패널, 내부패널)비의 5%로 계상한다.
- ③ 플랫 타이(FLAT TIE) 대신 폼타이(Form Tie) 사용시 소요수량은 '[공통부문] 6-3-1 합판거푸집 설치 및 해체' 자재 기준을 따른다.
- ④ 규격이 상이할 경우 설계조건에 따라 별도 계상할 수 있다.

3. 설치 및 해체

(m²당)

구분	단위	유형		
		복잡	보통	간단
형 틀 목 공	인	0.14	0.10	0.09
보 통 인 부	인	0.03	0.03	0.02
비 고	- 본 품은 수직고 7m까지 적용하며, 이를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 인력품을 10%까지 가산 한다. 다만, 현장여건에 따라 장비가 필요하다고 판단되는 구조물에서는 장비로 계상할 수 있다.			

- [주] ① 본 품은 유로폼 패널의 벽체조립 및 해체를 기준한 것이다.
 ② 본 품에는 청소, 박리제 바름 및 보수 품이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 유로폼의 인력투입은 다음표를 기준으로 하며, 구조물 형상 또는 현장조건에 제한을 받는 경우에는 이를 고려하여 결정할 수 있다.

구분	유형
복 잡	토목 : 교대, 날개벽 등 복잡하고 보강이 많은 구조 건축 : 외부 벽체, 보/기둥
보 통	측구, 수로, 옹벽, 일반적인 벽체, 박스 등
간 단	수문 또는 관의 기초, 건축 매트기초 등 간단한 구조

6-3-4 문양거푸집(판넬) 설치 및 해체('16년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
형 틀 목 공	인	0.07
보 통 인 부	인	0.03

- [주] ① 본 품은 거푸집에 문양거푸집(판넬)의 설치 및 해체 (1회사용)작업을 기준한 것이다.
 ② 거푸집 설치(합판, 유로폼 등)는 별도 계상한다.
 ③ 잡재료 및 소모재료(고정못 등)는 주재료비의 2%로 계상한다.

6-3-5 합성수지(P.E)원형 맨홀 거푸집 설치 및 해체('08년 보완)

(개소당)

구분	공 종	단위	ø740	ø900	ø1200	ø1500	ø1800	비 고
기 초 및 슬 레 브	특별인부	인	0.13	0.14	0.15	0.17	0.21	
	보통인부	〃	0.17	0.25	0.30	0.40	0.50	
벽 체	특별인부	〃	0.23	0.26	0.31	0.37	0.42	H = 1.0m
	보통인부	〃	0.39	0.47	0.63	0.80	0.97	기준

[주] ① 본 품은 기성 제품인 합성수지 원형 맨홀거푸집을 조립 해체하는 품이다.

② 본 품의 벽체는 높이 1.0m를 기준한 것으로 높이에 따라 벽체품을 계상 적용한다.

③ 수직고 H=2.0m 이상인 경우에는 비계를 별도 계상할 수 있다.

④ 합성수지 원형 맨홀거푸집의 사용횟수는 10회로 한다.

6-3-6 슬립폼 공법

1. 설치 및 해체

(m²당)

설 치			해 체		
구 분	단 위	수 량	구 분	단 위	수 량
비 계 공	인	0.199	특수비 계 공	인	0.154
보 통 인 부	인	0.091	보 통 인 부	인	0.064
크 레 인	hr	0.132	크 레 인	hr	0.170

[주] ① 슬립폼 제작비용은 별도계상하되, 단면형상은 고정단면을 기준으로 한 것이다.

② 거푸집은 높이 1.2m, 교량(교각)을 기준으로 제작된 것이다.

③ 크레인 설치(50~100ton), 해체(80~200ton) 기준이다.

④ 고재처리비용은 별도 계상한다.

2. 인상(SLIP-UP)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
기 계 설 비 공	인	0.034
보 통 인 부	인	0.073

[주] ① 거푸집 높이는 1.2m기준이나, 적용면적은 벽체 전체면적에 해당된다.

② 단면형상은 교량(교각)의 고정단면을 기준으로 한 것이다.

③ 슬립폼 거푸집은 당해 현장에서만 사용하며 전용횟수는 별도로 정하지 않는다.

④ 슬립폼 인상은 24시간 연속작업으로 하며, 야간작업시 할증은 별도 계상한다.

⑤ 본 품은 거푸집 인상에 따른 수직면 계측·정리, 호이스트 운행 및 마감면정리 작업이 포함되어있다.

3. 철근조립 및 콘크리트타설

구 분			단 위	수 량
철	근	공	인/ton	0.887
콘	크	리 트 공	인/m ³	0.125

[주] ① 본 품은 슬립폼 내부에서 철근조립 및 콘크리트 타설 기준이며, 철근가공은 ‘[공통부문] 6-2-1 / 6-2-2 현장가공 및 조립’의 품에 준하여 적용한다.

② 단면형상은 교량(교각)의 고정단면을 기준으로 한 것이다.

③ 슬립폼 인상 시 철근조립 및 콘크리트 타설은 24시간 연속작업으로 하며, 야간 작업 시 할증은 별도 계상한다.

④ 철근운반 비용은 별도 계상한다.

⑤ 크레인 비용은 별도 계상한다.

6-3-7 알루미늄폼 설치 및 해체('08년 신설, '17년 보완)

1. 적용범위

① 본 품은 철근콘크리트 벽식구조에서 일반 알루미늄폼의 조립, 해체를 기준한 것이다.

② 본 품에는 조립, 해체, 청소, 보수작업이 포함되어 있으며, 동바리 설치 및 해체는 별도 계상한다.

③ 알루미늄 판넬은 150회 사용을 기준한다.

④ 재료 및 기계경비는 별도 계상한다.

⑤ 알루미늄폼의 품 적용은 다음을 참조한다.

구조물	적용면적(m ²)
셋팅층	알루미늄폼이 설치되는 최저층
일반층 설치 및 해체	전체층수-2개층(셋팅층, 마감층)
마감층	알루미늄폼이 해체되는 최상층

⑥ 본 품은 단면에 변화가 없는 기준이며, 단면의 형태 및 크기에 변화가 발생하는 경우 현장 여건에 따라 ‘2. 셋팅층 및 마감층 설치 및 해체’를 조정하여 별도 계상한다.

2. 셋팅층 및 마감층 설치 및 해체

(10m²당)

구 분				단 위	수 량	
					셋팅층	마감층
형	틀	목	공	인	2.73	1.30
보	통	인	부	인	0.87	0.41

[주] ① 셋팅층은 알루미늄폼을 현장 반입하여 최저층에서 최초 조립, 해체하는 기준이다.

② 마감층은 최상층에서 알루미늄폼을 조립하여 해체 정리하는 기준이다.

3. 일반층 설치 및 해체

(10m²당)

구 분				단 위	수 량
형	틀	목	공	인	0.47
보	통	인	부	인	0.15

[주] 일반층은 셋팅층 이후 최상층전까지 각 층마다 조립 후 해체하는 기준이다.

6-3-8 갱폼 설치 및 해체('08, '09, '17년 보완)

1. 적용범위

- ① 본 품은 철근콘크리트 구조의 갱폼 조립·해체를 기준한 것이다.
- ② 본 품에는 조립, 해체, 청소, 보수작업이 포함되어 있다.
- ③ 양중에 소요되는 기계경비(크레인 등)는 별도 계상한다.
- ④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
- ⑤ 재료 및 손료는 별도 계상한다.
- ⑥ 갱폼용 핸드레일 및 작업발판의 재료 및 품은 별도 계상한다.
- ⑦ 갱폼의 품 적용은 다음을 참조한다.

구조물	적용면적(m ²)
셋팅층	갱폼이 설치되는 최저층
일반층 설치 및 해체	전체층수-2개층(셋팅층, 마감층)
마감층	갱폼이 해체되는 최상층

- ⑧ 본 품은 단면에 변화가 없는 기준이며, 단면의 형태 및 크기에 변화가 발생하는 경우 현장 여건에 따라 '2. 셋팅층 및 마감층 설치 및 해체'를 조정하여 별도 계상한다.

2. 셋팅층 및 마감층 설치 및 해체

(10m²당)

구 분				단 위	수 량	
					셋팅층	마감층
형	틀	목	공	인	1.89	1.32
보	통	인	부	인	0.59	0.41

[주] ① 셋팅층은 갱품을 현장 반입하여 최저층에서 최초 조립, 해체하는 기준이다.

② 마감층은 최상층에서 갱품을 조립 및 해체 정리하는 기준이다.

3. 일반층 설치 및 해체

(10m²당)

구 분				단 위	수 량
형	틀	목	공	인	0.48
보	통	인	부	인	0.15

[주] 일반층은 셋팅층 이후 최상층전까지 각 층마다 조립 후 해체하는 기준이다.

6-3-9 지수판 설치('18년 보완)

1. PVC 용접

(m당)

구 분				단 위	수 량
특	별	인	부	인	0.151
보	통	인	부	인	0.116

[주] ① 본 품은 PVC 용접기를 사용한 지수판 설치를 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(PVC 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

③ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(m당)

구 분		규 격	단 위	수 량
P V C	지 수 판	200×5t	m	1.04
P V C	용 접 봉		kg	0.042
철	선	#8	kg	0.21

※ 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 설계에 따라 재료를 증감할 수 있다.

2. 소켓 연결

(m당)

구 분				단 위	수 량
특	별	인	부	인	0.085
보	통	인	부	인	0.029

[주] ① 본 품은 지수관 연결재(소켓)를 사용한 지수관 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 지수관 절단 및 설치, 소켓 연결, 실란트 마감 작업이 포함된 것이다.

6-3-10 신축이음(Expansion Joint)('18년 신설)

1. 다웰바 설치

(ea당)

구 분				단 위	수 량
형	틀	목	공	인	0.043
보	통	인	부	인	0.009

[주] ① 본 품은 콘크리트 구조물의 신축이음부 설치를 기준한 것이다.

② 다웰바의 설치 간격은 150mm를 기준한 것이다.

③ 녹막이 페인트 작업은 '[건축부문] 11-2-6 녹막이페인트칠'을 따른다.

2. 채움재 설치

(m²당)

구 분				단 위	수 량
형	틀	목	공	인	0.029
보	통	인	부	인	0.006

[주] ① 본 품은 콘크리트 구조물의 신축이음부 설치를 기준한 것이다.

② 채움재(발포폴리스티렌)는 두께 20mm를 기준한 것이다.

3. 실링 마감

(m당)

구 분				단 위	수 량
방	수	공		인	0.021
보	통	인	부	인	0.004

[주] ① 본 품은 콘크리트 구조물의 신축이음부 마감을 기준한 것이다.

② 본 품은 V컷팅, 프라이머 바름, 백업재 삽입, 실링재 주입 작업이 포함된 것이다.

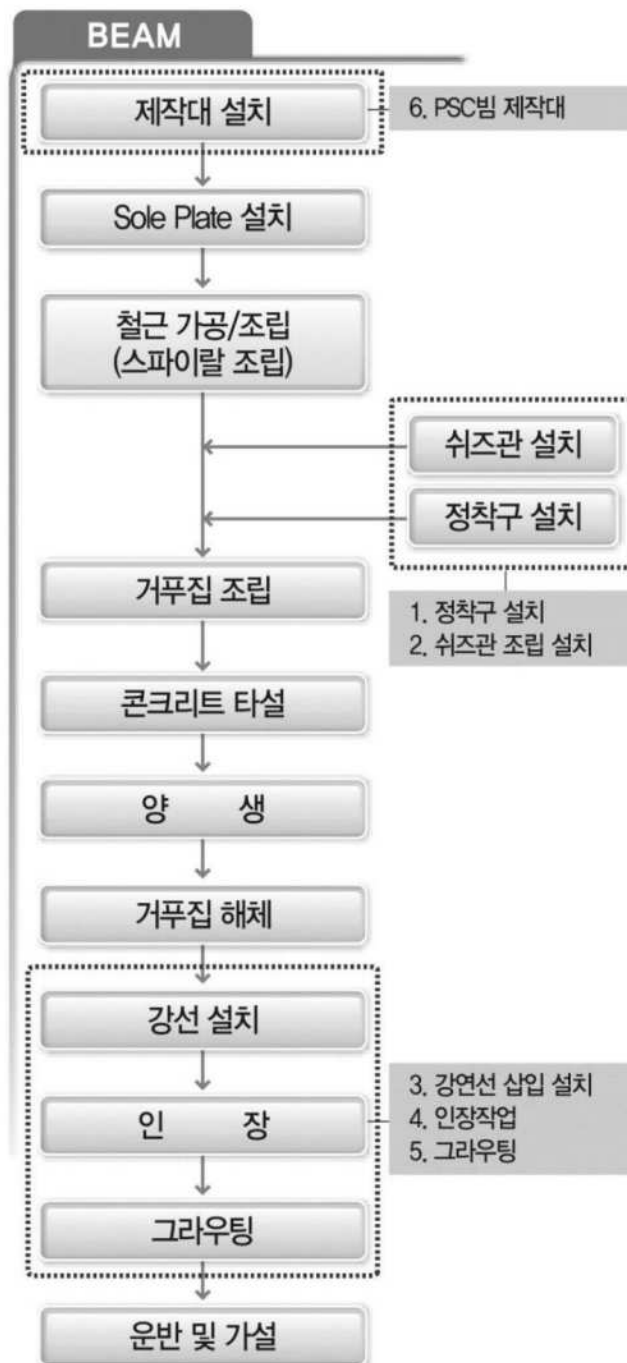
③ 공구손료는 인력품의 1%를 계상한다.

6-4 포스트텐션(Post Tension) 구조물 제작

6-4-1 PSC빔 제작('16년 보완)

1. 적용범위

- ① 본 품은 PSC빔제작 시 필요한 포스트텐션(Post Tension) 시공에 적용한다.
- ② 본 품은 정착구, 쉬즈관, 강연선 설치, 인장 및 그라우팅 작업을 포함하며, 적용범위는 다음과 같다.



2. 정착구 설치

(개당)

구 분			단 위	수 량
철	근	공	인	0.11
보	통	인	부	0.06

- [주] ① 본 품은 정착구(연결 쉬즈관규격 $\phi 65\text{mm} \sim \phi 75\text{mm}$) 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 정착구 고정 및 설치작업이 포함된 것이다.
 ③ 정착구 보강철근의 시공은 '[공통부문] 6-2-1 현장가공 및 조립(토목)'을 적용한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

3. 쉬즈관 설치

(m당)

구 분			단 위	수 량
철	근	공	인	0.03
보	통	인	부	0.01

- [주] ① 본 품은 쉬즈관($\phi 65\text{mm} \sim \phi 75\text{mm}$)과 철근의 연결 및 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 쉬즈관 절단 및 조립, 쉬즈 보호호스 삽입 및 제거작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ④ 잡재료 및 소모재료(결속선, 쉬즈 보호호스 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

4. 강연선 설치

(ton당)

구 분			단 위	수 량(강연선 규격)	
				$\phi 12.7\text{mm}$	$\phi 15.2\text{mm}$
철	근	공	인	0.90	0.76
보	통	인	부	0.42	0.36

- [주] ① 본 품은 쉬즈관 내부에 강연선 삽입 및 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 강연선 삽입 및 절단작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(강연선삽입기, 절단기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 7%로 계상한다.

5. 인장

(개소당)

구분		규격	단위	수량(강연선 규격)	
				12 ø12.7mm	12 ø15.2mm
인 력	기 계 설 비 공		인	0.15	0.18
	특 별 인 부		인	0.15	0.18
	보 통 인 부		인	0.08	0.09
장 비	강연선인장기	250t	hr	0.51	0.63

[주] ① 본 품은 강연선의 양측면 인장작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 앵커헤드 및 웨지설치, 인장작업 및 절단작업이 포함되어 있다.

③ 강연선 인장기의 규격은 소요 긴장력을 고려하여 변경할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(절단기, 원치, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

6. 그라우팅

(m³당)

구분		규격	단위	수량
인 력	기 계 설 비 공		인	0.83
	특 별 인 부		인	2.46
	보 통 인 부		인	0.83
장 비	그라우팅 믹서	190×2 L	hr	2.62
	그라우팅 펌프	30~60 L/min	hr	2.62

[주] ① 본 품은 쉬즈관 내부 그라우팅 작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 주입호스 설치 및 그라우팅 준비, 시멘트 배합 및 주입작업이 포함되어 있다.

③ 물 공급을 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(발전기 등)의 기계경비는 인력품의 6%로 계상한다.

⑤ 잡재료 및 소모재료(시멘트, 혼화재, 물)는 별도 계상한다.

7. PSC빔 제작대 설치

(10m당)

구 분				규 격	단	수 량
형	틀	목	공		인	0.82
보	통	인	부		인	0.35
굴	삭	기		0.6m ³	hr	1.17

[주] ① 본 품은 PSC 빔을 제작하기 위한 제작대 설치작업을 기준한 것이다.

② 빔 제작장의 지반 조건이 불량하여 콘크리트 타설 등의 지반정리가 필요한 경우는 별도 계상한다.

③ 재료량은 다음을 참고한다.

(10m당)

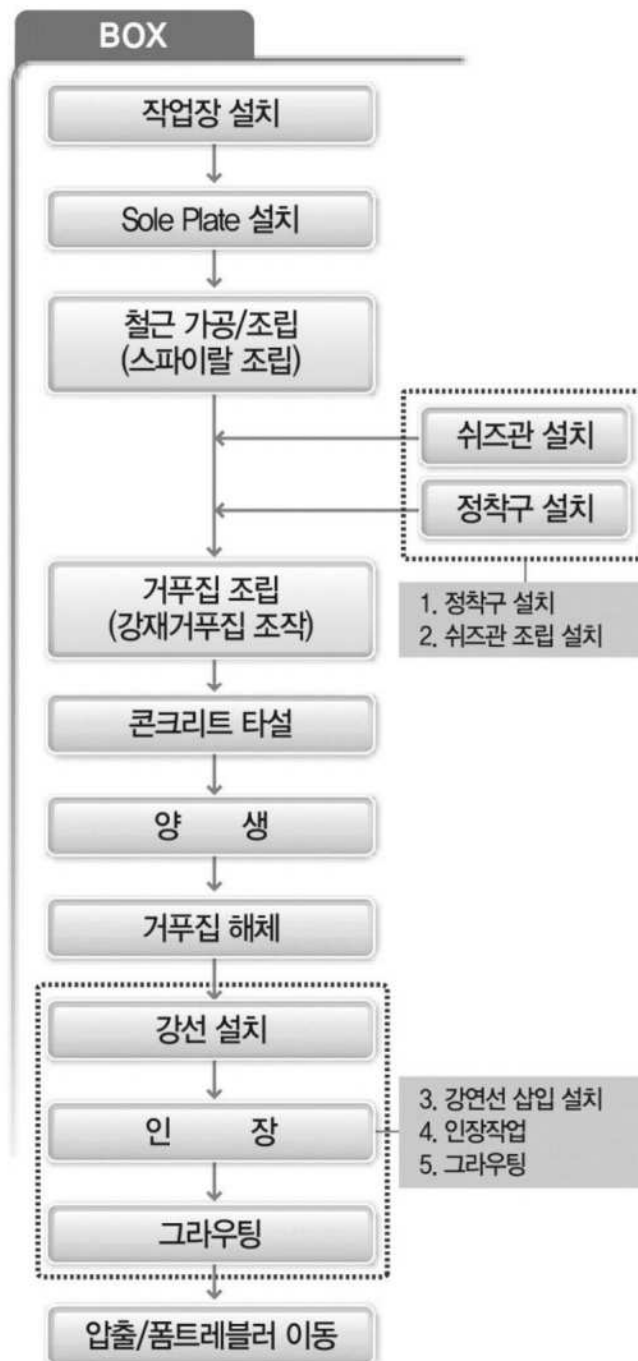
종 별	단 위	수 량	비 고
각 재	m ³	2.34	120mm×150mm×2,100mm×50본 105mm×105mm×10,300mm×4본
판 재	"	0.15	
꺼 쇠	EA	200	
못	kg	4	
잡 석	m ³	2	10.3m×2.1m×0.1m≒2.0m ³

※ 각재의 손율은 30%이고 판재의 손율은 10%이다.

6-4-2 PSC BOX 설치('16년 보완)

1. 적용범위

- ① 본 품은 PSC BOX 제작 시 필요한 포스트텐션(Post Tension) 시공에 적용한다.
- ② 본 품은 정착구, 쉬즈관, 강연선 설치, 인장 및 그라우팅 작업을 포함하며, 적용범위는 다음과 같다.



2. 정착구 설치

(개당)

구분	단 위	수 량(쉬즈관 규격)			
		ø60mm 이하	ø75mm 이하	ø100mm 이하	ø130mm 이하
철 근 공	인	0.40	0.45	0.58	0.74
보 통 인 부	인	0.18	0.21	0.26	0.33
비 고	- 연결정착구의 설치는 본품의 50%를 가산한다.				

- [주] ① 본 품은 긴장단 및 고정단의 정착구 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 정착구 고정 및 설치작업이 포함되어 있다.
 ③ 정착구 보강철근의 시공은 '[공통부문] 6-2-1 현장가공 및 조립(토목)'을 적용한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

3. 쉬즈관 설치

(m당)

구 분	단위	수 량(쉬즈관 규격)			
		ø60mm이하	ø75mm이하	ø100mm이하	ø130mm이하
철 근 공	인	0.03	0.04	0.06	0.08
보 통 인 부	인	0.01	0.02	0.03	0.04

- [주] ① 본 품은 쉬즈관과 철근의 연결 및 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 쉬즈관 절단 및 조립, 쉬즈 보호호스 삽입 및 제거작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ④ 잡재료 및 소모재료(결속선, 쉬즈 보호호스 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

4. 강연선 설치

(ton당)

구분	단 위	수령(강연선 규격)	
		ø12.7mm	ø15.2mm
철 근 공	인	1.95	1.68
보 통 인 부	인	0.90	0.78

- [주] ① 본 품은 쉬즈관 내부에 강연선 삽입 및 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 강연선 삽입 및 절단작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(강연선삽입기, 절단기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

5. 인장

가. 1단 인장

(개소당)

구 분		규 격	단 위	수 량(강연선 규격)							
				ø12.7mm				ø15.2mm			
				7	12	19	31	7	12	19	31
1단 인장	기 계 설 비 공		인	0.32	0.46	0.72	1.08	0.37	0.53	0.83	1.25
	특 별 인 부		인	0.32	0.46	0.72	1.08	0.37	0.53	0.83	1.25
	보 통 인 부		인	0.16	0.23	0.36	0.54	0.19	0.27	0.42	0.63
	강연선인장기	300t	hr	0.57	0.81	1.27	1.91	0.66	0.94	1.47	2.21
양단 인장	기 계 설 비 공		인	0.60	0.88	1.32	1.87	0.69	1.02	1.54	2.17
	특 별 인 부		인	0.60	0.88	1.32	1.87	0.69	1.02	1.54	2.17
	보 통 인 부		인	0.30	0.44	0.66	0.94	0.35	0.51	0.77	1.09
	강연선인장기	300t	hr	1.16	1.70	2.57	3.63	1.34	1.97	2.98	4.21

[주] ① 본 품은 강연선의 단측면 및 양측면 인장작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 앵커헤드 및 웨지설치, 인장작업 및 절단작업이 포함되어 있다.

③ 강연선 인장기의 규격은 소요 긴장력에 따라 변경할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(절단기, 원치, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

6. 그라우팅

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	기 계 설 비 공		인	1.23
	특 별 인 부		인	3.65
	보 통 인 부		인	1.23
장 비	그 라 우 텅 믹 서	190×2 L	hr	3.37
	그 라 우 텅 펌 프	30~60 L/min	hr	3.37

[주] ① 본 품은 쉬즈관 내부 그라우팅 작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 주입호스 설치 및 그라우팅 준비, 시멘트 배합 및 주입작업이 포함되어 있다.

③ 물 공급을 위해 살수차 등의 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

⑤ 잡재료 및 소모재료(시멘트, 혼화재, 물)는 별도 계상한다.

6-5 교량 가설공

6-5-1 빔 가설공('08년 보완)

빔의종류	빔 중 량 (t/개)	배치인원(인/일)		크레인 규격 및 대수	일당가설 중량(t/일)
		특별인부	보통인부		
포 스톤 텐 셴 빔	20t~35t미만	8	6	(45t~250t) × 2대	526
	35t~55 "				604
	55t~60 "				663
	60t~75 "				780
	75t~80 "				838
비 고	- 교량을 확폭하거나, 과도교, 과선교 지하 통로내(낙석, 낙설방지)인 때는 일당 가설 톤수를 15% 감한다.				

- [주] ① 본 품은 빔중량 80t미만의 포스트 텐션 빔을 교량아래에서 가설하는 품이다.
 ② 본 품은 현장까지 반입된 크레인에 의하여 빔 운반차 또는 가치장에서 직접 달아 올려 소정 위치에 가설할 때이며, 가설 지점까지의 소운반(2차운반)이 따를 때는 소운반 작업의 품을 별도 계상한다.
 ③ 본 품은 가설높이 20m이하, 작업반경은 교량 아래에서의 가설인 때는 20m정도이며, 현장조건에 따라 가설용 크레인의 규격은 현장 조건에 적합한 규격의 크레인을 선정하여 계상한다.
 ④ 크레인, 트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.
 ⑤ 포스트 텐션 빔에 있어서 제작·가설 공정에 따라 필요한 회송비 및 시공도중에서의 회송비는 별도 계상한다.
 ⑥ 빔 가설위치가 하천통과구간, 지장물에 의한 저축 등 가설조건이 불량한 경우 ⑤항을 기준으로 하나, 현장여건에 따라 250ton급 이상의 대형크레인 1대 또는 2대 가설적용이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력과 현장 상황에 따라 별도 계상한다.

6-5-2 강재거더 가설공('08년 보완)

거 더 중 량	배치인원(인/일)				크레인 규격 및 대수	일당가설중량 (t/일)
	비계공	철 공	특별인부	보통인부		
20t~35t미만	4	5	4	3	50t×2대	10
35t~55t미만					70~80t×2대	12
55t~75t미만					90~100t×2대	14
75t~95t미만					150t×2대	17
비고	－ 교량을 확폭하거나 과도교, 과선교인 때는 일당가설 톤수를 15% 감한다					

- [주] ① 본 품은 1Span분의 부재(2~3편)를 지상에서 조립하여 교각상에 가설하는 작업을 기준으로 한 것이다.
- ② 가설높이는 10m 이내를 기준으로 한 것이다.
- ③ 크레인·트레일러 등의 반입로 및 비계의 정비에 소요되는 비용은 필요에 따라 별도 계상한다.
- ④ 가로보(Cross beam), 브레이싱 및 ㄱ형강의 설치 비용은 별도 계상한다.
- ⑤ 볼트작업시 사용되는 공기압축기는 별도 계상한다.
- ⑥ 빔 가설용 가교각이 필요한 경우에는 별도 계상한다.
- ⑦ 거더 가설위치의 현장여건에 따라 200ton급 이상의 대형크레인을 이용한 가설이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력과 현장상황에 따라 별도 계상한다.

6-5-3 빔회전 및 가설공('08년 보완)

(2분당)

구분	명칭	단위	20m~30m미만		30m~40m미만		40m~50m미만	
			규격	수량	규격	수량	규격	수량
자재	TURN OVER W H E E L	조	ø2,130× 300×1,600	2	ø2,130× 300×1,600	3	ø2,130× 300×1,600	3
인력	기 계 설 비 공	인		5.6		8.1		9.3
	비 계 공	인		6.4		9.4		10.7
	보 통 인 부	인		7.0		8.8		9.8
장비	크 레 인	hr	70ton	9	100ton	11	150ton	13
	크 레 인	hr	50ton	7	80ton	8	80ton	9

- [주] ① 제작장 부지정리 소요비용은 별도 계상한다.
- ② 철근 및 거푸집 조립, 콘크리트타설, 양생은 별도 계상한다.
- ③ 제작대의 제작(인력·자재)비용은 내용년수를 5년으로 하고 1개월 제작분수는 4분으로 한다.
- ④ 제작대의 현장설치 및 해체비용은 별도 계상한다.
- ⑤ I-GIRDER 제작비는 별도 계상한다.
- ⑥ 기구손료 및 잡재료비는 별도 계상한다.
- ⑦ 빔 제작위치의 현장여건에 따라 200ton급 이상의 대형크레인을 이용한 가설이 가능하며, 가설품은 크레인 가설능력과 현장상황에 따라 별도 계상한다.

6-5-4 I.L.M공법('08년 보완)

(1세그먼트 1회압출작업당)

구 분	직 중	인 원	비고
압 출 장 비 조 중	중 급 기 술 자 기 계 운 전 원	1 1	
슬 라 이딩 철 판 및 고무패드제거 및 운반	보 통 인 부	2	
교 각 및 가 교 각	특 별 인 부	2	교각 및 가교각당
고 무 패 드 삽 입 수 거	보 통 인 부	3	

[주] 본 품은 단 BOX를 기준한 것이다.

6-6 교량 부대공

6-6-1 교량받침 설치('16년 보완)

(개당)

구 분		규격	단위	교량받침 1기당 중량(ton)					
				0.2이하	0.3이하	0.5이하	1.0이하	1.5이하	1.5초과
인력	특별인부		인	0.41	0.65	0.77	0.93	1.05	1.33
	용 접 공		인	0.08	0.12	0.14	0.17	0.18	0.23
	보통인부		인	0.22	0.34	0.40	0.49	0.55	0.69
장비	크 레 인	25ton	hr	0.69	0.91	1.30	1.57	1.76	2.24
	발 전 기	25kW	hr	0.62	0.83	1.15	1.40	1.57	1.99
	용 접 기	500Amp	hr	0.31	0.42	0.58	0.70	0.79	1.00
비고	- 교각 높이가 20m를 초과하는 경우 다음 할증률을 가산한다.								
	교 각 높 이			20m~50m 미만			50m 이상		
	할 증 률 (%)			20%			50%		
	- 본 품은 육상작업에 대한 품으로, 수상작업시에는 본 품의 50%를 가산한다.								

[주] ① 본 품은 교량의 교대 및 교각의 교량받침(포트(POT)받침, 탄성받침) 설치작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 콘크리트 치핑 및 청소, 용접, 위치측량, 받침설치, 무수축 모르타르 타설 및 양생작업이 포함되어 있다.

③ 비계 및 발판, 난간 등의 설치는 별도 계상한다.

- ④ 투입장비(크레인 등) 규격은 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(치핑기, 핸드믹서기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑥ 교량받침 설치를 위한 소모재료(무수축 모르타르 등)는 설계수량에 따른다.

6-6-2 교량신축이음장치 설치

(10m당)

구 분		규 격	단 위	수 량
인 력	용 접 공		인	1.35
	콘 크 리 트 공		인	0.70
	특 별 인 부		인	2.69
	보 통 인 부		인	2.42
장 비	크 레 인	10ton	hr	1.30
	굴삭기+브레이커	0.2m ³	hr	1.65
	발 전 기	5.5kW	hr	7.41

- [주] ① 본 품은 절단 폭 800mm이하의 교량신축이음장치(모노셀형, 핑거형) 설치를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 포장절단 및 뜯기, 신축이음장치 설치, 철근가공조립, 보강철근 용접, 무수축 콘크리트 타설 및 양생을 포함한다.
 ③ 거푸집 설치가 필요한 경우 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(소형브레이커, 용접기, 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑤ 재료량은 설계수량을 적용한다.

6-6-3 교량점검시설 설치('08, '17년 보완)

구 분	규 격	단 위	점검통로 (설치연장 m당)		점검계단 (발판면적 m²당)	
			수직고		수직고	
			20m이하	40m이하	20m이하	40m이하
철 공		인	0.05	0.06	0.23	0.26
보 통 인 부		인	0.02	0.02	0.08	0.09
크 레 인	-	hr	0.11	0.13	0.66	0.79

[주] ① 본 품은 교량의 점검 및 유지관리를 위해 교대 및 교각 등에 설치하는 제작이 완료된 교량점검시설의 설치를 기준한 것이다.

② 본 품의 점검통로는 난간을 포함하며, 점검계단은 출입을 위한 경사형 계단 기준으로 계단참을 포함한다.

③ 본 품은 천공, 앵커볼트 설치, 점검시설 설치 및 고정을 포함한다.

④ 본 품은 육상에서 크레인을 이용하여 시공하는 경우를 기준한 것으로, 크레인 진입이 불가하여 비계를 설치하여 작업하는 경우 및 교량상판 위에서 작업하는 경우, 육상이 아닌 해상에서 작업하는 경우 등에 있어서는 각각의 시공방법에 맞도록 별도로 계상하여야 한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

⑥ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.

수직고(m)	장 비 규 격
20m 이하	15톤급 크레인(타이어)
30m 이하	25톤급 크레인(타이어)
40m 이하	40톤급 크레인(타이어)

6-6-4 교량방수(도막)('09년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
방 수 공	인	0.06
보 통 인 부	인	0.03

[주] ① 도막 방수에 사용되는 재료는 별도 계상한다.

② 본 품은 바탕처리, 프라이머바름 및 방수층 보호재깔기가 제외되어 있다.

③ 본 품은 방수층의 보호를 위한 누름 모르타르 및 콘크리트 공사는 제외되어 있다.

④ 본 품은 클로로프렌 고무계 바름횟수 4회를 기준으로 한 것이다.

⑤ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.

6-6-5 교량방수(시트)('09년 신설)

(m²당)

구 분		단	수 량
시	트	m²	1.2
방	수	인	0.05
보	통 인 부	인	0.02

- [주] ① 본 품은 바탕처리, 프라이머바름 및 방수층 보호재깔기가 제외되어 있다.
 ② 본 품은 재료의 할증 및 소운반 품이 포함되어 있다.
 ③ 본 품은 토치공법에 의한 모체와 시트를 전면 접착시키는 단층공법을 기준한 것으로 연료는 별도 계상한다.
 ④ 시트 상호 연결부분은 10cm이상 겹치도록 한다.
 ⑤ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑥ 시트가 특수한 경우에는 별도 계상할 수 있다.

6-6-6 프리캐스트 콘크리트 패널 설치('08년 신설)

(m²당)

구 분		규 격	단	수 량	비 고
보	통 인 부		인	0.067	
특	별 인 부		인	0.014	
비	계 공		인	0.029	
크	레 인	80ton	hr	0.114	
지	게 차	5ton	hr	0.114	
발	전 기	50kW	hr	0.114	

- [주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이다.
 ② 본 품은 크레인 80ton을 기준한 것이다.
 ③ 크레인과 함께 레일을 사용한 대차 사용시에는 대차품은 별도로 계상한다.
 ④ 본 품에는 면정리, 청소, 정리가 포함되어 있다.
 ⑤ 고무패드 및 이음부 실란트는 교량재원에 따라 별도 계상한다.

6-6-7 교량배수시설 설치('18년 신설)

(m당)

구 분	규 격	단 위	수 량
배 관 공	-	인	0.251
보 통 인 부	-	인	0.114
크 레 인	-	hr	0.372

[주] ① 본 품은 교량 하부의 노출 배수관 설치를 기준한 것이다.

② 배수관은 Ø150~250mm이하 알루미늄관, FRP관을 기준한 것이다.

③ 본 품은 지지철물 설치, 배수관(직관, 곡관) 절단 및 접합, 코킹 작업이 포함된 것이며, 배수구 및 매립 배수관 설치는 제외되어 있다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 하며, 작업여건에 따라 변경할 수 있다.

수직고(m)	장비규격
20m 이하	15ton급 크레인(타이어)
30m 이하	25ton급 크레인(타이어)
40m 이하	40ton급 크레인(타이어)

⑤ 공구손료 및 경장비(앵커드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-7 조립식 구조물 설치공

6-7-1 U형플름 설치('01, '06, '09, '16, '18년 보완)

(본당)

구 분		규 격	단 위	본당 중량(kg)						
				50~150 미만	150~300 미만	300~500 미만	500~700 미만	700~900 미만	900~1,100 미만	1,100~1,300 미만
인력	특별인부		인	0.020	0.027	0.038	0.050	0.061	0.072	0.084
	보통인부		인	0.015	0.020	0.028	0.036	0.045	0.053	0.062
장비	크 레 인	10ton	hr	0.129	0.141	0.154	0.180	0.193	0.206	0.231

[주] ① 본 품은 플름관 설치, 이음 모르타르 설치작업이 포함된 것이다.

② 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다.

③ 크레인규격은 작업여건에 따라 변경하여 적용할 수 있다.

④ 공구손료 및 소모재료(이음 모르타르 등)는 인력품의 8%로 계상한다.

6-7-2 중량구조물(낙차공·분수관·L형플름 기타) 설치('06년 보완)

(개당)

규격(kg/개)	특별인부(인)	보통인부(인)	크레인운전(시간)	비고
850~1,150미만	0.06	0.19	0.61	
1,150~1,500미만	0.07	0.24	0.76	
1,500~2,000미만	0.09	0.30	0.96	
2,000~2,500미만	0.11	0.38	1.20	
2,500~3,000미만	0.13	0.45	1.43	
3,000~3,500미만	0.15	0.53	1.67	
3,500~4,000미만	0.18	0.60	1.90	

[주] ① 본 품은 소운반을 포함한 품이며 터파기, 기초(콘크리트, 자갈, 모래), 지반고르기, 되메우기 등은 별도 계상한다.

② 공구손료 및 이음 모르타르는 인력품의 2%까지 계상할 수 있다.

③ 본 품의 규격 및 품질은 관련 KS 규정에 따른다.

④ 본 품은 크레인규격 10t을 기준한 것이다.

6-7-3 조립식 PC맨홀 설치('07년 신설, '17년 보완)

(개당)

구분	규격	단위	수량							
			D900		D1,200		D1,500		D1,800	
			하부구체 + 상판	연직 구체	하부구체 + 상판	연직 구체	하부구체 + 상판	연직 구체	하부구체 + 상판	연직 구체
특별인부		인	0.48	0.25	0.64	0.33	0.80	0.41	0.96	0.46
보통인부		인	0.23	0.12	0.30	0.15	0.38	0.19	0.48	0.23
크레인	10ton	hr	0.98	0.50	1.12	0.57	1.25	0.64	1.44	0.83

[주] ① 본 품은 조립식 PC맨홀 설치를 기준한 것이다.

② 본 품의 연직구체는 1개 설치기준으로 설치수량에 따라 추가 계상한다.

③ 본 품은 맨홀 설치 및 조정, 접합부 연결(고무링, 연결핀, 모르타르 등)을 포함한다.

④ 터파기, 지반고르기, 되메우기, 맨홀뚜껑설치는 별도 계상한다.

⑤ 크레인 규격은 작업여건에 따라 변경할 수 있다.

⑥ 재료량은 별도 계상한다.

6-8 유지보수

6-8-1 콘크리트 균열 보수(표면처리공법)

(m당)

종 별			단위	수량
도	장	공	인	0.01

- [주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 표면처리재를 사용하여 보수하는 품이다.
 ② 주재료(표면처리재)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.
 ③ 본 품은 천장, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.
 ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.
 ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.

6-8-2 콘크리트 균열 보수(주입공법)

(m당)

종 별				단위	수량
특	별	인	부	인	0.1
보	통	인	부	인	0.05

- [주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 Epoxy 주입제를 사용하여 보수하는 품이다.
 ② 주재료(Epoxy 주입재)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.
 ③ 본 품은 천장, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.
 ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.
 ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.

6-8-3 콘크리트 균열 보수(충전공법)

(m당)

종 별				단위	수량
특	별	인	부	인	0.05
보	통	인	부	인	0.04

- [주] ① 본 품은 각종 콘크리트 구조물의 균열에 U형 또는 V형으로 컷팅한 후 충전재를 사용하여 보수하는 품이다.
 ② 주재료(충전재)는 설계수량에 따르며, 공구손료는 인력품의 3%까지, 잡재료 및 소모재료는 주재료의 5%까지 계상한다.

- ③ 본 품은 천장, 바닥, 벽에 모두 적용되는 품으로 작성되어 있다.
 ④ 균열폭은 10mm까지를 기준으로 한 것이며, 균열의 폭이나 형태가 다양하여 본 품에 준할 수 없을 때에는 적의 산출할 수 있다.
 ⑤ 현장 여건상 인력인상에 장비가 필요할 시 기계경비는 별도 계상한다.

6-8-4 교량상판 철판접착공

(m²당)

종 별	단위	균열폭 4.5mm일 때	균열폭 6.0mm일 때
철 판	kg	35.7	47.1
철 판주위충전(Epoxy putty)	"	0.62	0.87
상판불육조정(Epoxy putty)	"	6.8	6.8
주 입 제 (E p o x y G r o u t)	"	6.0	8.64
앵 커 볼 트 (ø 8 mm L = 70 mm)	개	5.0	5.0
주 입 파 이 프 (ø 8 mm L = 70 mm)	"	5.0	5.0
철 판 방 청 제 (E p o x y 방 청 제)	kg	0.30	0.30
E p o x y 앵 커 접 착 제	"	0.25	0.25
시 너	L	1~1.5	1~2.0
철 공	인	0.7	0.9
도 장 공	"	0.7	0.7
미 장 공	"	1.0	1.0
특 별 인 부 (주 입 공)	"	0.5	0.5
보 통 인 부	"	0.5	0.7

[주] ① 본 품은 콘크리트 슬라브의 파손부분의 하부에 철판을 Epoxy 접착제로 접착시켜 보장하는 품이다.

- ② 잡재료는 재료비의 5%로 계상할 수 있다.
 ③ 기구손료 기타는 인력품의 2%로 계상할 수 있다.
 ④ 작업에 따라 소운반을 필요로 할 경우 소운반비를 별도 계상한다.

6-8-5 U형플름 해체

유용(有用)할 목적으로 해체할 경우 해체공은 '[공통부문] 6-7-1 U형플름 설치'의 50%를 계상한다.

6-8-6 중량구조물(낙차공·분수관·L형플름 기타) 해체

유용(有用)할 목적으로 해체할 경우 해체공은 '[공통부문] 6-7-2 중량구조물(낙차공·분수관·L형플름 기타) 설치'의 50%를 계상한다.

제 7 장 돌공사

7-1 돌쌓기

7-1-1 메쌓기('12, '19년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)		
			35cm이하	55cm이하	75cm이하
석 공		인	0.10	0.09	0.08
보 통 인 부		인	0.05	0.04	0.03
굴 삭 기 + 부 착 용 집 게	0.6m ³	hr	0.39	0.37	0.35

- [주] ① 본 품은 잡석을 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 골쌓기 기준이다.
 ② 경사도가 1:1 보다 급한 경우이며, 높이 3m이하 기준이다.
 ③ 규준틀 설치, 돌쌓기, 잡석 채움, 배수파이프 설치 작업을 포함한다.
 ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '[공통부문] 3-4-2 / 3-4-3 기초다짐 및 뒤채움'을 따른다.
 ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.

7-1-2 찰쌓기('12, '18, '19년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)		
			35cm이하	55cm이하	75cm이하
석 공		인	0.09	0.08	0.07
보 통 인 부		인	0.05	0.04	0.03
굴 삭 기 + 부 착 용 집 게	0.6m ³	hr	0.31	0.30	0.28

- [주] ① 본 품은 콘크리트를 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 골쌓기 기준이다.
 ② 경사도가 1:1 보다 급한 경우이며, 높이 3m이하 기준이다.
 ③ 규준틀 설치, 돌쌓기, 콘크리트 채움, 배수파이프 설치, 줄눈메꿈 작업을 포함한다.
 ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '[공통부문] 3-4-2 / 3-4-3 기초다짐 및 뒤채움'을 따른다.
 ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.

7-2 돌붙임

7-2-1 메붙임('12, '19년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)		
			35cm이하	55cm이하	75cm이하
석 공		인	0.13	0.12	0.11
보 통 인 부		인	0.04	0.03	0.02
굴 삭 기 + 부 착 용 집 게	0.6m ³	hr	0.25	0.24	0.22

- [주] ① 본 품은 잡석을 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 돌붙임 기준이다.
 ② 경사도가 1:1 보다 완만한 경우이며, 높이 5m이하 기준이다.
 ③ 규준틀 설치, 돌붙임, 잡석 채움, 배수파이프 설치 작업을 포함한다.
 ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '[공통부문] 3-4-2 / 3-4-3 기초다짐 및 뒤채움'을 따른다.
 ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.

7-2-2 찰붙임('12, '19년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (뒷길이)		
			35cm이하	55cm이하	75cm이하
석 공		인	0.11	0.10	0.09
보 통 인 부		인	0.04	0.03	0.02
굴 삭 기 + 부 착 용 집 게	0.6m ³	hr	0.22	0.21	0.20

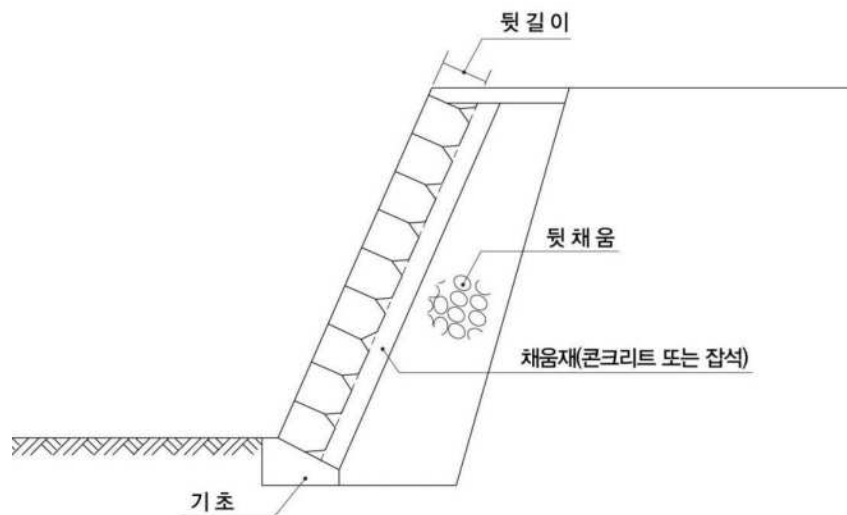
- [주] ① 본 품은 콘크리트를 채움재로 사용하는 갯돌 및 갯잡석의 돌붙임 기준이다.
 ② 경사도가 1:1 보다 완만한 경우이며, 높이 5m이하 기준이다.
 ③ 규준틀 설치, 돌쌓기, 잡석 채움, 배수파이프 설치, 줄눈메꿈 작업을 포함한다.
 ④ 기초다짐 및 뒤채움은 '[공통부문] 3-4-2 / 3-4-3 기초다짐 및 뒤채움'을 따른다.
 ⑤ 굴삭기 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑥ 재료량은 설계수량을 적용한다.

[참고자료] 돌쌓기 규격별 소요량

구 분		단 위	수 량 (뒷길이)						
			25cm	30cm	35cm	45cm	55cm	60cm	75cm
돌의 전면규격		cm	17x17	20x20	25x25	30x30	35x35	40x40	50x50
m ² 당 개수		개	33	24	17	12	9	6	4
고임돌 (돌쌓기)	갯잡석	m ³	0.09	0.11	0.13	0.16	0.19	0.21	0.26
	갯돌	m ³	—	0.10	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25
틈메우기돌(돌붙임)		m ³	— 고임돌(돌쌓기)의 15%까지 계상할 수 있다.						
채움 콘크리트		m ³	0.11	0.14	0.16	0.20	0.25	0.27	0.34
줄눈메꿈 모르타르		m ³	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009	0.009

[주] 돌의 중량은 돌의 형상, 종류, 부피 등을 고려하고 ‘[공통부문] 1-3-3 재료의 단위중량’을 참고하여 계상한다.

[참고자료] 돌쌓기 표준도



7-3 전석쌓기 및 깔기

7-3-1 전석쌓기('92년 신설, '12, '18년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
석 공		인	0.13
보 통 인 부		인	0.02
굴 삭 기	0.6 m ³	hr	0.43

- [주] ① 본 품은 굴삭기를 이용하여 전석(0.3m³~0.5m³급)을 쌓는 품이다.
 ② 본 품은 전석쌓기, 고임돌 및 채움 콘크리트 시공이 포함된 것이다.
 ③ 기초 콘크리트, 고임돌 소요량은 별도 계상한다.
 ④ 기초 콘크리트 타설품은 별도 계상한다.
 ⑤ 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.
 ⑥ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(m²당)

구 분	단 위	수 량
채 움 콘 크 리 트	m ³	0.2

7-3-2 전석깔기('18년 신설)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
석 공		인	0.06
보 통 인 부		인	0.02
굴 삭 기	0.6m ³	hr	0.17

- [주] ① 본 품은 굴삭기를 이용하여 전석(0.3m³~0.5m³급)을 바닥에 까는 품이다.
 ② 본 품은 전석깔기, 고임돌 시공이 포함된 것이다.
 ③ 콘크리트, 고임돌 소요량은 별도 계상한다.
 ④ 콘크리트 타설품은 별도 계상한다.
 ⑤ 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

7-4 석재판 붙임

7-4-1 습식공법('12, '19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량			
		테라조판		화강석	
		바닥	계단부	바닥	계단부
석 공	인	0.26	0.29	0.31	0.35
보 통 인 부	인	0.12	0.13	0.14	0.16

- [주] ① 본 품은 모르타르를 사용한 바닥 및 계단부(계단철폐판, 계단디딤판, 계단참)에 석재판을 붙이는 기준이다.

- ② 모르타르 비빔, 모르타르 포설 및 고르기, 석재판 절단 및 붙임, 줄눈채움, 보양 작업을 포함한다.
- ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

7-4-2 앵커지지 공법('19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (석재판 규격)	
		0.3m ² 이하	0.3m ² 초과~0.8m ² 이하
석 공	인	0.39	0.35
보 통 인 부	인	0.15	0.17

- [주] ① 본 품은 구조물 벽체에 앵커로 고정하여 석재판을 설치하는 기준이다.
- ② 앵커 구멍뚫기, 지지철물 설치, 석재판 절단 및 설치, 줄눈코킹 작업을 포함한다.
- ③ 석재설치 후 보양을 하는 경우 '[공통부문] 2-9-1 건축물 보양'에 따른다.
- ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

7-4-3 강재트러스 지지공법('19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (석재판 규격)			
		0.3m ² 이하		0.3m ² 초과~0.8m ² 이하	
		강재트러스 설치	석재판 붙임	강재트러스 설치	석재판 붙임
석 공	인	—	0.25	—	0.23
보 통 인 부	인	—	0.16	—	0.15
용 접 공	인	0.20	—	0.18	—
철 공	인	0.07	—	0.06	—

- [주] ① 본 품은 구조물 벽체에 강재트러스를 설치한 후 석재판을 설치하는 기준이다.
- ② 앵커 및 지지철물 설치, 강재트러스 절단 및 용접, 석재판 절단 및 설치, 줄눈(코킹) 작업을 포함한다.
- ③ 석재설치 후 보양을 하는 경우 '[공통부문] 2-9-1 건축물 보양'에 따른다.
- ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

제 8 장 건설기계

8-1 적용기준

8-1-1 건설기계 선정기준('17년 보완)

1. 작업종류별

작업종류	건설기계 종류
별 개 , 제 근	불도저(레이크도우저)
굴 삭	로더, 굴삭기, 불도저, 리퍼
적 재	로더, 버킷식엑스커베이터
굴 삭 , 적 재	로더, 굴삭기, 버킷식 엑스커베이터
굴 삭 · 운 반	불도저, 스크레이퍼
운 반	불도저, 덤프트럭, 벨트컨베이어
부 설	불도저, 모터그레이더
함 수 량 조 절	살수차
다 짐	롤러(타이어, 탬핑, 진동, 로드), 불도저, 진동콤팩터, 래머, 탬퍼
정 지	불도저, 모터그레이더
도 량 파 기	굴삭기, 트렌처

2. 운반거리별

작업구분	운반거리	표 준
절 붕 · 압 토	평균 20m	불도저
토 운 반	60m이하	불도저
	60~100m	- 불도저 - 로더+덤프트럭 - 굴삭기+덤프트럭
	100m이상	- 로더+덤프트럭 - 굴삭기+덤프트럭 - 모터스크레이퍼

8-1-2 공사규모별 표준건설기계('04, '17년 보완)

1. 건설공사 설계시 적정 공사비 산정과 기계화 시공의 합리적인 발전을 위해 당해 건설공사의 제반사항을 감안하여 대규모공사에는 대형건설기계, 중규모공사에는 중형건설기계, 소규모공사에는 소형건설기계를 적용한다.

[표준건설기계(예시)]

가. 불도저

구 분 작업종류	작 업 규 모	표 준 규 격
유 압 리 퍼 작 업	중규모 이하	19t
	대규모	32t
굴 삭 압 토 (운 반)	중규모 이하	19t
	대규모	32t
집 토 (굴 삭, 보 조)	중규모 이하	19t
	대규모	32t
습 지, 연 약 토 작 업		13t

나. 스크레이퍼

구 분 작업종류	작 업 규 모	표 준 규 격
스 크 레 이 퍼 작 업	소규모	5.4~9.0m ³
	중규모	11.0~18.0m ³
	대규모	18.0m ³ 이상

다. 굴삭기

구 분 작업종류	작 업 규 모	표 준 규 격
굴 삭 적 재 작 업	소규모	굴삭기 0.4m ³
	중규모	0.7m ³
	대규모	1.0m ³ 이상

라. 덤프트럭

작업종류 \ 구 분	작 업 규 모	표 준 규 격
덤프트럭운반	소규모	덤프트럭 8톤 이하
	중규모	" 8~15톤
	대규모	" 15톤 이상

- [주] ① 각 작업규모별 구체적인 덤프트럭 규격(2.5, 4.5, 6, 8, 10.5, 15, 20, 32톤)은 도로상태, 시공성, 시공규모 등을 감안하여 현장 실정에 맞도록 조정 적용한다.
 ② 타장비와의 조합 작업 및 암석운반 등 가혹한 작업의 경우는 경제적인 방법으로 선정한다.

2. 공사규모(시공량)는 100,000m³ 이상의 공사를 대규모, 100,000~10,000m³의 공사를 중규모, 10,000m³미만을 소규모로 구분한다.
3. 표준규격을 기준하여 현장조건 및 토질조건(습지, 연약지반)에 따라 탄력적으로 이를 보완 선정한다.

- [주] ① 공사규모의 구분은 편의상 시공량으로 표시한 것인 바, 실제 적용과정에서는 공사량, 공사기간, 현장조건에 따라 공사규모를 판단하여야 한다.
 ② 선형공사(도로, 철도, 관로 등)의 경우는 공사여건을 감안하여 장비규격을 적정 선정한다.
 ③ 공사규모는 당해년도 공사의 시공량을 기준한 것이므로 공사기간을 감안하여 장비규격을 적정 선정한다.
 ④ 모든 공사목적에 완전히 부합되는 건설기계는 없으므로 실제 공사시공과정에서는 여기에 선정된 표준기계에 절대적으로 구애받지 말고 선정된 표준기계를 기준하여 현장여건에 따라 탄력적으로 이를 보완 선정 하여야 한다.
 ⑤ 공사를 시행하는 데 있어 특정한 기계 및 특정규격의 사용이 요구될 때는 본 기준에 의하지 않고 개별적으로 그 특성에 의한 작업능력과 제경비를 산정하여 적용한다.

8-1-3 운반 및 수송('10, '17년 보완)

1. 운반 차량의 구분

공사용 자재의 운반차량은 덤프트럭을 원칙으로 하되 덤프핑으로 인하여 훼손 또는 파괴되거나 위험이 수반되는 기자재(드럼들이 아스팔트, 석유류, 시멘트, 관류 등)는 화물 자동차로 운반하는 것으로 한다.

2. 수송비('10년 보완)

가. 건설용기계의 공사 현장까지의 왕복 수송비는 건설공사장에서 가장 가까운 시·도·군·구청소재지(서울특별시, 광역시 포함)로부터 공사현장까지의 수송에 필요한 경비(공인된 수속비, 인건비 등 포함)를 계상한다.

다만, 구득이 곤란하다고 인정되는 기종에 대하여는 그 기종이 소재한다고 인정되는 가장 가까운 시·도·군·구청소재지(서울특별시, 광역시 포함)로부터의 수송비를 계상할 수 있다.

나. 자주식 건설기계로서 자주로 이동할 경우의 수송비는 다음의 이동속도를 기준으로 하여 수송비를 계상하며 이때의 경비는 건설기계 사용료와 운전 경비의 합계액으로 한다.

자주식 건설기계의 이동속도(km/hr)

기종 도로구분	덤프 트럭	로더 (타이어)	크레인 (타이어)	모터 그레이더	스크레 이퍼	아스팔트 디스트리뷰터 슬러리실 기계	트럭 트랙터 트레일러	리프트 트럭
포 장 도 로 (고속4차선)	60	—	—	—	—	—	—	—
포 장 도 로 (고속2차선)	50	—	—	—	—	50	50	—
포 장 도 로	40	25	30	25	35	40	40	25
사 리 도 로 (양 호)	25	15	15	15	25	25	20	15
사 리 도 로 (불 량)	10	10	10	10	10	10	10	10

3. 회항비

- 가. 작업선의 회항비는 공사에 제공되는 피예인선의 편도 수송시간에 대한 선원의 노임, 예인선의 왕복운항시간에 대한 손료 및 운전경비와 예인선 및 피예인선의 회항보험금의 합계액으로 한다. 다만, 공사현장에 투입되는 예인선의 회항비는 편도 운항경비만을 계상한다.
- 나. 자항작업선인 경우에는 편도수송시간에 대한 손료 및 운전경비와 회항보험금의 합계액으로 한다.

4. 분해조립비

분해 및 조립을 필요로 하는 기계는 이에 소요되는 경비를 계상한다.

- 가. 아스팔트 믹싱 플랜트(定置式)
- 나. 크러싱 플랜트(")
- 다. 콘크리트 플랜트(")
- 라. 벨트 컨베이어(")
- 마. 디젤 파일 해머
- 바. 크레인류
- 사. 골재세척설비
- 아. 기타 분해조립이 필요하다고 인정되는 기계

5. 운전사의 구분

구 분	해 당 기 계
건 설 기 계 운 전 사	건설기계관리법 시행령 제2조에 규정한 기계로서 다음과 같은 기종을 말한다. 불도저, 굴삭기, 로더, 지게차, 스크레이퍼, 덤프트럭(12ton이상), 기중기(차륜 및 무한궤도), 모터 그레이더, 롤러, 노상안정기, 콘크리트배치플랜트, 콘크리트 피니셔, 콘크리트스프레더, 콘크리트 믹서(0.55m ³ 이상), 콘크리트 펌프(5m ³ 이상), 아스팔트 믹싱플랜트, 아스팔트피니셔, 아스팔트살포기, 슬러리실기계, 골재살포기, 쇄석기, 천공기, 향타 및 향발기(0.5ton 이상), 사리채취기, 노면파쇄기, 공기압축기(이동식, 2.83m ³ /min 이상), 기타 이와 유사한 기계
화 물 차 운 전 사	자동차관리법 시행규칙 제2조에 규정한 차량류로서 12ton미만의 덤프트럭, 화물트럭, 살수차, 트랙터, 제설차, 노면청소차, 트럭탑재형크레인, 기타 공업용 소형트럭 등을 말한다.
일 반 기 계 운 전 사	건설기계관리법 및 자동차관리법에 규정되어 있지 아니한 기계로서 소형의 공기압축기, 양수기, 소형믹서, 윈치, 소형향타기, 소형그라우트펌프, 벨트컨베이어, 발전기, 래머, 콤팩터, 콘크리트파쇄기, 기타 소형기계 등을 말한다.

6. 운전자 노임

운전자(건설기계운전자, 화물차운전자, 일반기계운전자)의 노임은 상시 고용일 경우에 월정액을 지급함을 원칙으로 하며 예정가격 작성기준(기획재정부 회계예규)에 의거 계상한다.

7. 운반기계의 유류산정

트럭 또는 기타 운반기계로 기자재를 운반할 경우 적재 또는 적하에 소요되는 시간이 10분을 초과할 때는 적재 또는 적하를 제외한 시간의 유류만을 계상한다.

8-1-4 시공능력 산정 기본식

$$Q=n \cdot q \cdot f \cdot E$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m^3/hr 또는 ton/hr)

n : 시간당 작업사이클 수

q : 1회 작업사이클당 표준작업량(m^3 또는 ton)

f : 체적환산계수

E : 작업효율

[주] ① 계산값의 뱃음

Q : 소수점이하 3자리까지 계산하고 사사오입한다.

n : 소수점이하 2자리까지 계산하고 사사오입한다.

cm : 소수점이하 3자리까지 계산하고 사사오입한다.

② 기계의 작업시간

기계의 시간당 작업량은 기계의 운전시간당 작업량으로 하고, 이 운전시간은 기계의 주기관이 회전하거나 주작동부가 가동하는 시간을 말하며 주목적의 작업을 하는 실작업시간 외에 작업 중의 기계이동, 기관 또는 주작동부의 예비가동, 운전시간 중의 점검 또는 조정, 주유 조합기계 때의 대기 등이 포함된다.

③ 시간당 작업량(Q)

토공에 있어서의 작업능력은 일반적으로 m^3/hr 로 표시되고 자연상태의 토량, 흐트러진 상태의 토량, 다져진 후의 토량의 세가지 표시방법이 있으며 기계종류에 따라서 (ton/hr), (m^3/hr), (m/hr) 등으로 작업량을 표시할 때도 있다.

④ 1회 작업 사이클당 표준작업량(q)

기계는 일련의 동작을 되풀이 하는 작업을 하게 되고 이때의 1회 사이클의 동작으로 이루어지는 표준적인 작업조건과 작업관리 상태에 있어서의 작업량을 1회 작업 사이클당 표준작업량이라고 하며 토량인 경우에는 흐트러진 상태에서 취급 되는 것이 일반적이고 보통 (m^3) 또는 (ton)으로 표시한다.

⑤ 시간당 작업사이클 수(n)

$n = \frac{60}{\text{cm}(\text{min})}$ 또는 $\frac{3,600}{\text{cm}(\text{sec})}$ 으로 표시, cm는 사이클시간으로서 기계의 작업속도나 주행속도에 따라 분(min) 또는 초(sec)로 표시한다.

⑥ 작업 효율(E)

기계의 시간당 작업량은 그 기계 고유의 일정한 값이 아니고 작업현장의 제반 조건에 따라 변화하는 것이므로 표준적인 작업 능력에 작업현장의 여러가지 여건에 알맞은 효율을 고려하여 산정함이 필요하며 이 작업효율은 일반적으로 능력적 요소와 시간적 요소로 구분된다.

작업효율(E) = 현장 작업 능력계수 × 실작업시간율

⑦ 현장작업 능력 계수

기계의 표준적인 작업능력에 영향을 미치는 기상, 지형, 토질, 공사규모, 시공방법, 기계의 종류, 기계 조정원의 기능도, 해상에서는 파도 및 풍향 등의 작업현장 여건을 고려한 계수를 말한다.

⑧ 실작업시간율

기계의 상태, 공사규모, 시공방법 등에 의하여 변화하며 다음과 같이 표시한다.

$$\text{실작업시간율} = \frac{\text{실작업시간}}{\text{운전시간}}$$

8-1-5 기계경비 용어와 정의

1. 상각비 : 기계의 사용에 따르는 가치의 감가액을 말한다.
2. 정비비 : 기계를 사용함에 따라 발생하는 고장 또는 성능 저하부분의 회복을 목적으로 하는 분해수리 등 정비와 기계 기능을 유지하기 위한 정기 또는 수시 정비에 소요되는 비용을 말한다.
3. 정비비율 : 기계의 경제적 내용시간 동안에 소요되는 정비비누계액의 기계 취득가격에 대한 비율을 말한다.
4. 관리비 : 보유한 기계를 관리하는데 필요로 하는 이자 및 보관 격납비용을 말한다.
5. 연간관리비율 : 연간 소요되는 기계관리비의 평균취득 가격에 대한 비율을 말한다.
6. 평균취득가격 : $\text{취득가격} \times \frac{1.1 \times \text{경제적내용년수} + 0.9}{2 \times \text{경제적내용년수}}$ 로 계산한 값을 말한다.
7. 취득가격 : 수입가격에 대하여는 C.I.F 가격에 인정할 수 있는 수입에 따르는 제정비를 포함한 가격으로 하고 국산기계는 표준규격에 의한 표준시가로 한다.
8. 경제적 내용시간 : 잔존율이 취득가격의 10%인 경우에 경제적 사용이 가능하다고 인정되는 운전 시간을 말한다.

9. 잔존율 : 경제적 내용시간이 끝날 때의 기계잔존가치의 취득가격에 대한 비율을 말하며 0.1로 한다.
10. 연간표준가동시간 : 기계가 연간 운전하는데 가장 표준이라고 인정되는 시간을 말한다.
11. 경제적 내용년수 : 경제적 내용시간을 연간 표준가동시간으로 나눈 값을 말한다.
12. 시간당 손료 : 손료산정의 시간당 손료계수 합계에는 시간당 상각비계수, 정비비 계수 및 평균취득가격에 의한 시간당 관리비 계수가 포함된 것으로서 시간당 손료는 취득가격에 시간당 손료계수의 합계를 곱한 값을 말한다. (원미만의 값은 절사한다.)

8-1-6 기계경비 적산요령('06년 보완)

1. 기계경비 : 기계손료, 운전경비 및 수송비의 합계액으로 하되 특히 필요하다고 인정될 때에는 조립 및 분해조립 비용을 포함한다.
2. 기계손료 : 상각비, 정비비 및 관리비의 합계액으로 한다. 다만, 관리비에 대하여는 1일 8시간을 초과할 경우라도 8시간으로 계산하여야 한다.
3. 운전경비 : 기계를 사용하는데 필요한 다음 각호 경비의 합계액으로 한다.
 - 가. 연료·전력·윤활유 등
 - 나. 운전수의 급여 또는 임금과 기타의 운전 노무비
 - 다. 정비비에 포함되지 않는 소모품비
4. 건설기계 가격
 - 가. 건설기계 가격은 국산기계는 공장도 가격(원)으로 도입기계는 달러화(\$)로 표시하고 연도초 최초로 외국환 은행이 고시하는 환율(외국환거래법에 의한 기준환율 또는 재정환율)을 적용 시행한다. 단, 3% 이상의 증감이 있을 때에는 건설기계 가격을 조정할 수 있다.
 - 나. 건설기계가격을 원화로 환산할 경우에는 1,000원 미만은 절사한다.

8-1-7 손료보정 등

1. 기계손료의 보정

다음 건설기계가 암석굴착, 암석적재, 암석운반 등의 가혹한 작업에 사용되는 경우에는 손료(관리비 제외)를 다음과 같이 보정 가산할 수 있다.

기종	가산비율	
	암석작업(연암·보통암·경암)	전석섞인토사
불 도 저 (19 톤 이 상 제 외)	25	10
굴삭기(무한궤도) 및 로더(무한궤도)	20	10
덤 프 트 렉	25	10

[주] ① 전용덤프트럭(18톤이상)과 불도저(19톤이상)의 경우는 보정하지 않는다.

단, 타이어 불도저, 습지 불도저는 보정할 수 있다.

② 전석섞인 토사는 전석(0.5m³이상)의 혼입율이 30%이상 말한다.

2. 기계경비의 보정

건설기계의 운전시간이 현장조건 및 공정계획상 연간 표준 가동시간보다 현저하게 저하될 경우에는 기계손료 중 관리비와 운전경비 중 인건비를 별도 산정할 수 있다.

3. 펌프식 준설선으로 자갈 및 역전석과 쇄암된 암이 포함된 흙을 준설할 때에는 과다마모로 인한 수리비의 증가를 고려하여 손료를 보정계상할 수 있다.

4. 손료산정에서 동력이 포함되어 있지 않은 경우에는 해당되는 디젤, 가솔린 엔진 또는 모터의 손료 및 운전경비를 적용한다.

5. 유류가격은 해당지역의 고시가격으로 한다.

6. 타이어, 삽날 등 기타 가격은 공신력 있는 기관에서 인정하는 가격으로 한다.

7. 불도저 집토거리는 최소 20m를 표준으로 하며 현장여건에 따라 증가할 수 있다.

8. 사석적재 및 투하시의 기중기 효율

사석을 적재할 때의 효율은 0.8로 하고 해상 작업시에는 0.75로 한다.

8-2 시공능력

8-2-1 불도저

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm} \quad q = q^\circ \times e$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m³/hr)

q : 삽날의 용량(m³)

q[°] : 거리를 고려하지 않은 삽날의 용량(m³)

e : 운반거리계수

f : 체적환산계수

E : 작업효율

cm : 1회 싸이클 시간

1. q[°], e, E의 값

가. q[°]의 값(m³)

급수 (ton)	4 (초습지)	7	10	12	13 (습지)	15	19	28	32	33
종별										
무 한 제 도	0.5	1.1	1.5	2.0	1.5	—	3.2	—	5.5	—
타 이 어	—	—	—	—	—	3.1	—	4.0	—	5.7

나. e의 값

운반거리(m)	10이하	20	30	40	50	60	70	80
e	1.00	0.96	0.92	0.88	0.84	0.80	0.76	0.72

다. E의 값

현장조건 토질명	자연상태			호트러진 상태		
	양 호	보 통	불 량	양 호	보 통	불 량
모 래 , 사 질 토	0.80	0.65	0.50	0.85	0.70	0.55
자갈섞인 흙, 점성토	0.70	0.55	0.40	0.75	0.60	0.45
파 쇠 암					0.35	0.25

[주] ① 양호 : 작업현장이 넓고(배토판폭의 3배 이상), 지반의 요철 등에 의한 미끄럼이 없고, 또한 하향 구배 등으로서 작업속도가 충분히 기대되는

조건인 경우

- ② 보통 : 작업현장은 넓으나 작업속도가 기대되지 않는 경우, 작업현장은 좁으나(배토관폭의 3배 미만) 작업속도가 충분히 기대되는 등 제조건이 중간으로 판단되는 경우
- ③ 불량 : 작업현장이 좁고 지반상태를 고려한 미끄럼이 많고 또 상향 구배 등으로서 작업속도를 저해하는 조건인 경우
- ④ 정지작업을 겸하는 경우는 0.1을 뺀 값으로 한다.
- ⑤ 터파기에 대해서는 0.05를 뺀 값으로 한다.
- ⑥ 리핑한 것은 리핑된 상태를 고려하여 그 상태에 해당하는 토질에서의 값을 취한다.

2. 1회 싸이클 시간

$$cm = \frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t$$

여기서 cm : 1회 싸이클시간(분)

L : 운반거리(m)

V₁ : 전진속도(m/분)

V₂ : 후진속도(m/분)

t : 기어 변속시간(0.25분)

가. 무한궤도의 V₁ 및 V₂의 값

규격 (ton)	전진속도(m/분)				후진속도(m/분)		
	1 단	2 단	3 단	4 단	1 단	2 단	3 단
4(초습지)	40	57	100	—	63	85	—
7	43	67	92	116	53	78	107
10	42	64	88	116	50	75	105
12	40	55	75	107	48	70	100
13(습지)	40	55	75	—	48	70	—
19	40	55	75	103	46	70	98
32	40	52	70	91	43	58	78

- [주] ① 굴착 또는 굴착운반, 발근, 석재류집적 작업 등에는 전진 1단, 후진 1단을 사용한다.
 ② 흐트러진 상태의 토사운반 작업 등에는 전진 2단, 후진 2단을 사용한다.
 ③ 평탄하고 흐트러진 상태의 정지 전압작업 등의 작업에는 전진 3단, 후진 3단을 사용한다.
 ④ 제방과 같은 상향작업시에는 전진 1단, 후진 2단을 사용한다.

- ⑤ 수중작업시에는 전진 1단, 후진 1단을 사용한다.
 ⑥ 작업현장에서의 이동에는 전진 3단 또는 4단을 사용한다.

나. 타이어형 V_1 및 V_2 값

규격 (ton)	전진속도(m/분)			후진속도(m/분)	
	1단	2단	3단	1단	2단
15	83	200	415	92	125
28	92	200	482	92	200
33	92	210	546	110	250

- [주] ① 흐트러진 상태의 토랑운반, 연한 지반의 굴착 운반작업 등에는 전진 1단, 후진 1단을 사용한다.
 ② 평탄하고 흐트러진 상태에 정지 및 전압작업 등에는 전진 2단, 후진 2단을 사용한다.
 ③ 작업현장에서의 이동에는 전진 2단 또는 3단을 사용한다.

8-2-2 리퍼(유압식)

$$Q = \frac{60 \cdot A_n \cdot \ell \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 운전시간 1시간당 파쇄량(m^3/hr)

L : 1회의 작업거리(m)

A_n : 1회 리핑 단면적(m^2)

f : 체적환산계수

E : 작업효율

cm : 1회 싸이클 시간(분)

cm : $0.05L + 0.25$

1. 1회 리핑단면적(A_n)

트랙터의 규격 (ton)	1회당 리핑단면적(m^2)		
	1분	2분	3분
20	0.15	0.30	0.45
30	0.20	0.40	0.60

- [주] 리퍼의 cm은 불도저의 cm산정식과 같으므로 파쇄되는 암질과 상태에 따라 다르
 고 작업(전진)시에는 1단 속도가 0.6~0.9정도로 감소되므로 일반적으로 위의 산
 정식을 사용토록 한다.

2. 작업효율(E)

암 질	발톱수	20 ton 급		30 ton 급	
		탄성파속도 (m/sec)	E	탄성파속도 (m/sec)	E
연질	3본	500	0.85	600	0.85
		700	0.65	800	0.65
		900	0.50	1,000	0.45
중질	2본	700	0.80	900	0.70
		900	0.60	1,200	0.50
		1,200	0.40	1,400	0.40
경질	1본	1,000	0.70	1,200	0.80
		1,300	0.50	1,500	0.50
		1,600	0.30	1,800	0.30

[주] 암질과 탄성파속도와의 관계는 다음과 같다.

암의 종류	구분 암질	탄 성 파 속 도(m/sec)		
		연질	중질	경질
사 암 (砂 岩)		1,000 이하	1,000~1,500	1,500~2,000
점 판 암 (粘 板 岩)		1,000	1,000~1,500	1,500~2,000
석 영 반 암 (石 英 班 岩)		900	900~1,200	1,200~1,500
석회암(石灰巖), 혈암(頁岩)		600	600~1,000	1,100~1,500
화 강 암 (花 崗 岩)		600	600~1,000	1,100~1,500

8-2-3 굴삭기('04, '07, '09년 보완)

$$Q = \frac{3,600 \cdot q \cdot k \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m³/hr)

q : 버킷용량(m³)

f : 체적환산계수

E : 작업효율

K : 버킷계수

cm : 1회 싸이클 시간(초)

1. 버킷계수(K)

현 장 조 건	K
용이하게 굴착할 수 있는 연한 토질로서 버킷에 산적으로 가득찰 때가 많은 조건이 좋은 모래, 보통토인 경우	1.10
위의 토질보다 약간 단단한 토질로서 버킷에 거의 가득 채울 수 있는 모래, 보통토 및 조건이 좋은 점토인 경우	0.90
버킷에 가득 채우기가 어렵거나 가벼운 발파를 필요로 하는 것으로서 단단한 점토질, 점토, 역토질인 경우	0.70
버킷에 넣기 어렵고 불규칙한 공극이 생기는 것으로서 발파 또는 리퍼작업 등에 의하여 얻어진 암과 파쇄암, 호박돌, 역 등인 경우	0.55

- [주] ① 굴삭기는 위치한 지면보다 낮은 데 있는 토량의 굴착에 사용되는 것이 일반이다.
 ② 버킷계수는 굴착하는 토질과 굴착 작업의 높이 또는 깊이에 따라 다르나 작업 현장 조건을 고려하여 기종이 선택되므로 특수한 경우를 제외하고는 굴착작업의 깊이는 버킷계수에 영향을 주지 않는 것으로 한다.
 ③ 굴삭기는 굴착된 토량을 운반하는 기계와의 상태가 작업상 균형이 유지되고 굴삭기에 대한 운반기계의 적재높이가 적합토록 이루어져야 한다.

2. 작업효율(E)

토질명 \ 현장조건	자연상태			흐트러진 상태		
	양 호	보 통	불 량	양 호	보 통	불 량
모 래 , 사 질 토	0.85	0.70	0.55	0.90	0.75	0.60
자갈섞인 흙, 점성토	0.75	0.60	0.45	0.80	0.65	0.50
파쇄 암					0.45	0.35

- [주] ① 자연상태의 굴삭시 작업효율
 ㉔ 양호 : 자연지반이 무르고, 절토작업이 최적으로 연속작업이 가능하고, 작업 방해가 없는 등의 조건인 경우
 ㉕ 보통 : 자연지반은 단단하지만 절토작업이 최적인 경우, 또는 자연지반은 무르지만 절토작업이 곤란한 경우 등 제조건이 중간으로 판단되는 경우
 ㉖ 불량 : 자연지반이 단단하고 또한 연속작업이 곤란하며 작업방해가 많은 등의 조건인 경우
 ② 흐트러진 상태의 적용은 상기 1항의 조건중 자연지반 상태의 조건을 제외한 기타의 조건을 감안하여 결정한다.
 ③ 작업장소가 수중 또는 용수작업인 경우는 불량을 적용한다.
 ④ 터파기에 대하여는 0.05를 뺀 값으로 한다.
 ⑤ 리핑한 것은 리핑된 상태를 고려하여 그 상태에 해당되는 토질에서의 값을 취한다.
 ⑥ 굴착작업시 지하매설물(각종 매설관 등)로 인하여 작업이 현저하게 저하하는

경우는 작업효율을 별도로 정할 수 있다.

- ⑦ 주택가지역에서 상하수도관로부설 등의 공사시 작업장소가 협소하고 지하매설물 등으로 인하여 작업이 현저하게 저하하는 경우에는 다음의 작업효율(E)을 적용할 수 있다.

토질명 \ 현장조건	자연상태	
	보통	불량
모래, 사질토	0.30	0.19
자갈섞인 흙, 점성토	0.26	0.15

- ㉠ 보통 : 작업현장이 보통의 경우나, 지하장애물이 약간 있는 경우로서 연속적인 굴착이 불가능한 지역
 ㉡ 불량 : 작업현장이 협소한 경우나, 지하장애물이 많은 경우로서 연속적인 굴착이 불가능한 지역

3. 1회 싸이클시간(cm)

규격(m³) \ 각도(도)	싸이클시간(Sec)			
	45	90	135	180
0.12~0.4	13	15	18	20
0.6~0.8	16	18	20	22
1.0~1.2	17	19	21	23
2.0	22	25	27	30

8-2-4 트랜처

1. 적용범위 본 작업은 트랜처에 의한 농지의 지하배수시설의 시공에 적용한다.
2. 작업능력 산정

$$Q = \frac{60 \times L \times d \times E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당작업량(m/hr)

L : 1열 실작업거리(편도m)

d : 굴착심도계수

E : 작업효율

cm : 1회 싸이클시간(분)

$$= t_1 + t_2 + t_3$$

가. 굴착심도 계수(d)

굴착심도	0.6m	0.7m	0.8m	0.9m	1.0m	1.1m	비고
d	1.29	1.13	1.00	0.90	0.82	0.69	

나. 작업효율(E)

토질별	양호	보통	불량
사 질 토	0.8	0.65	0.50
점 질 토	0.7	0.55	0.40

다. 1회(1열) 싸이클 시간(분)

$$cm = t_1 + t_2 + t_3$$

(1) 흡수관 삽입 및 수평조절시간(t_1)

$$t_1 = 2.33\text{분(열당)}$$

$$(2) 1\text{열 왕복시간}(t_2) = \frac{L_1}{V_1} + \frac{L_2}{V_2} (\text{분})$$

L_1 : 1열 전진거리(m)

L_2 : 1열 후진거리(m)

V_1 : 전진속도(5.3m/분) (d=0.7m 일때 기준)

V_2 : 후진속도(15.6m/분)

(3) 회전 및 기어 변속시간 흡수관 끝봉합 시간(t_3) : 2.5분(열당)

[주] ① 작업보조인부는 트랜처에 왕겨적재 2인, 조절 1인, 유공관유도조정 1인 등 4인 1조이다.

② 소요자재(유공관 등)는 별도 계상한다.

③ 자재의 소운반은 별도 계상한다.

④ 되메우기 및 잔토처리는 별도 계상한다.

⑤ 본 품은 소수재를 왕겨로 기준한 것이므로 모래 등일 때는 별도 산출한다.

8-2-5 로더('07년 보완)

$$Q = \frac{3,600 \cdot q \cdot k \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 운전시간당 작업량(m³/hr)

q : 버킷용량(m³)

K : 버킷계수

E : 작업효율

f : 체적환산계수

cm : 1회 싸이클 시간(초)

$$cm = m \cdot L + t_1 + t_2$$

m : 계수(초/m) $\begin{cases} \text{무한궤도식} & : 2.0 \\ \text{타이어식} & : 1.8 \end{cases}$

L : 편도주행거리(표준을 8m로 한다)

t₁ : 버킷에 토량을 담는데 소요되는 시간(초)

t₂ : 기어변화 등 기본 시간과 다음 운반기계가 도착할 때까지의 시간(14초)

1. t₁의 값

기종별 현장조건 \ 작업방법	무한궤도식		타이어식	
	산적상태에서 담을 때	지면부터 굴착 집토하여 담을 때	산적상태에서 담을 때	지면부터 굴착 집토하여 담을 때
용이한 경우	5	20	6	22
보통인 경우	8	29	9	32
약간곤란한 경우	9	36	14	41
곤란한 경우	11	—	18	—

2. K의 값

현 장 조 건	계수
굴착기계로 깎거나 쌓아모은 산적상태에서 적재하는 것으로 굴착력을 필요로 하지 않고 쉽게 버킷에 산적할 수 있는 것, 즉 조건이 좋은 모래, 보통토 등	1.2
흐트러진 산적상태에서 적재하는 것으로 위 상태보다 약간 삽날이 들어가기 어려운 토질로서 버킷에 가득 채울 수 있는 것, 즉 점토, 역질토	1.0

현 장 조 건	계수
모래, 사력보통토, 점토, 역질토 등 직접 자연상태에서 굴착적재 할 수 있는 여건으로 버킷에 평적에 약간 미달되게 채울 수 있는 것	0.9
버킷에 가득 채울 수 없는 것으로 다른 기계로 쌓아 모아놓은 부순돌 및 점질토나 역질토로서 굳어진 덩어리상태로 되어 있는 것	0.7
버킷에 넣기 어렵고 허술하며 불규칙한 공극이 생긴 것, 예를 들면 발파 또는 리퍼로 깎은 암괴, 호박돌, 역 등	0.55

- [주] ① K치의 적용에 있어 토질 분류에 의한 판단보다는 실지 적재 가능한 양의 판단에 따라 적용하여야 한다.
- ② 위 표는 타이어식 로더를 기준으로 한 것이다.
단, 발파암 및 암괴 등을 적재할 경우는 무한궤도식 로더로 계상할 수 있다.
- ③ 함수 조건에 따라 차이가 있는 것으로 저지대 작업 등 특별한 경우는 현실에 맞게 조정할 수 있다.

3. E의 값

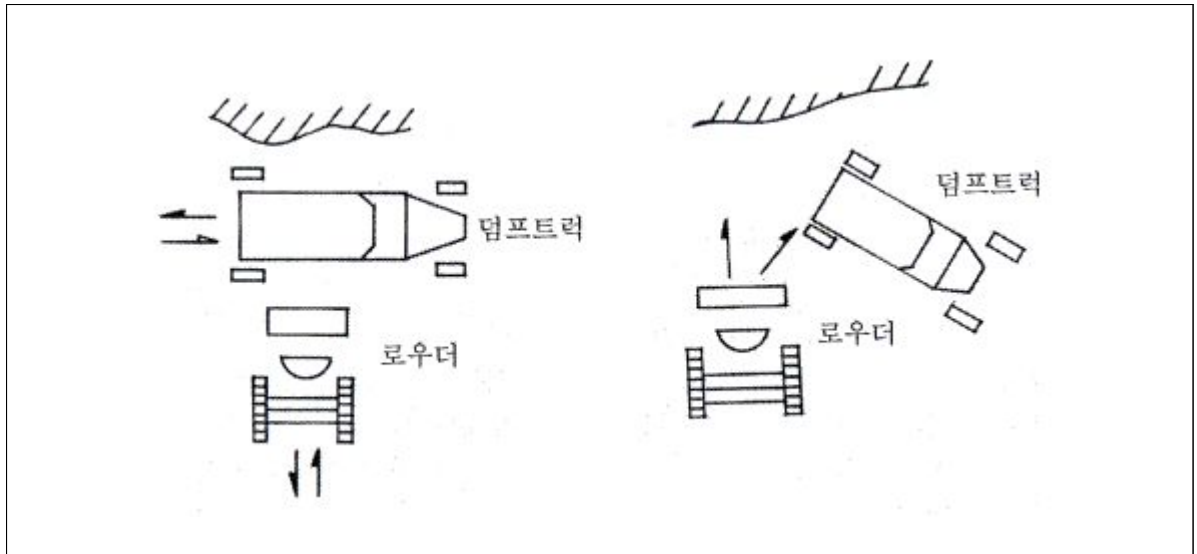
토질명 \ 현장조건	자연상태			호트러진 상태		
	양 호	보 통	불 량	양 호	보 통	불 량
모 래 , 사 질 토	0.70	0.55	0.40	0.75	0.60	0.45
자 갈 섞 인 흙, 점 성 토	0.60	0.45	0.30	0.60	0.50	0.35
파 쇄 암					0.35	0.25

- [주] ① 양호 : 자연지반이 무르고, 적입형식이 덤프트럭 이동형으로서 작업방해가 없고 절토높이가 최적(1~3m) 등의 조건인 경우
- ② 보통 : 적입형식은 덤프트럭 이동형이지만 작업방해 등이 있는 경우, 또는 적입형식은 덤프트럭 정지형이지만 작업방해가 없는 경우 등 제조건이 중간으로 판단되는 경우
- ③ 불량 : 자연지반이 단단하여 굴삭이 곤란하고, 적입형식은 덤프트럭 정지형으로서 작업방해가 많고, 절토높이가 최적인 아닌 경우
- ④ 호트러진 상태의 토사적재의 경우는 상기의 조건중 단단한 조건을 뺀 기타의 조건을 감안하여 수치를 정하는 것으로 한다.
- ⑤ 터파기에 대하여는 0.05를 뺀 값으로 한다.
- ⑥ 리핑한 것은 리핑된 상태를 고려하여 그 상태에 해당되는 토질에서의 값을 취한다.
- ⑦ 작업방해란 도로개량공사 등에서 시간당 최대교통량이 100대 이상이거나, 현장조건이 이와 유사하다고 판단되는 경우를 말한다.
- ⑧ 타이어식 로더의 적용은 호트러진 상태에서 파쇄암 이외의 토질 적재시 현장조건은 양호한 것으로 한다.

※ 적입형식

㉦ 덤프트럭 이동형

㉧ 덤프트럭 정지형



8-2-6 모터 스크레이퍼

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m³/hr)

q : 적재함용적×적재계수(k)

f : 체적환산계수

E : 작업효율

cm : 1회 싸이클 시간

1. 적재계수(K)

토질상태	적재계수
조건이 좋은 보통토	1.13
조건이 좋은 모래, 보통토	1.00
역질토, 모래, 역이섞인 점질토, 점토	0.90
조건이 좋은 점질토, 점토	0.90
조건이 나쁜 점질토, 점토, 암괴, 호박돌, 역	0.80

[주] ① 30cm 이상의 호박돌이 있을 때에는 사용하지 않는 것이 좋다.

② 좋은 조건이란 적재함에 산적이 되고 공극(空隙)이 적은 경우를 말한다.

③ 나쁜 조건이란 함수비가 극히 높고 적재된 토질이 덩어리가 되어 공극이 많은 경우를 말한다.

2. 작업효율(E)

현장조건	E
작업현장이 넓으며 지형과 토질조건이 좋고 어느 정도 모여 있으므로 작업이 순조롭게 될 때	0.85
작업현장이 넓으나 함수비로 토질의 변화가 일어나기 쉬운 때 등으로 작업이 보통으로 진행될 때	0.80
작업현장이 넓지 않고 다른 작업기계와의 교차가 많고 토질조건도 좋지 않으므로 작업이 순조롭지 못할 때	0.70
작업현장이 좁고 작업이 복잡할 때, 또는 토질조건이 나쁘므로 작업진행이 불량할 때	0.60

3. 1회 싸이클시간(cm)

$$cm = \frac{L_1}{V_1} + \frac{L_2}{V_2} + t$$

여기서 cm : 1회 싸이클시간(분)

L_1 : 적재시의 주행거리(m)

L_2 : 공차시의 주행거리(m)

V_1 : 적재시의 주행속도(m/분)

V_2 : 공차시의 주행속도(m/분)

t : 적토, 사토 및 기어변속시간(푸쉬도우저를 사용할 때 1.6분, 사용하지 않을 때 2.8분)

4. V_1 및 V_2 의 값

구분 도로상태	적재시주행 속도(m/분)	공차시주행 속도(m/분)
노면이 단단하고 안전한 도로로서 주행시 타이어가 노면에 침투되지 않고 살수 등 유지된 도로	400	600
노면상태가 별로 좋지 않고 주행시 타이어가 노면에 약간 침투되며 살수된 도로	300	400
노면상태가 잘 정비되어 있지 않으므로 다소 정비는 하나 주행시 타이어가 노면에 약간 침투되는 도로	200	300
노면이 차량에 의하여 울퉁불퉁하여졌고 잘 정비되어 있지 않아 주행시 타이어가 노면에 심하게 침투되는 도로	150	200
호트러진 모래 또는 자갈	100	150
노면이 극히 불량한 상태	80	100

8-2-7 모터 그레이더

$$A = \frac{60 \cdot D \cdot W \cdot E}{P_1 C_{m1} + P_2 C_{m2} + \dots P_i C_{mi}}, Q = \frac{60 \cdot \ell \cdot D \cdot H \cdot f \cdot E}{P \cdot cm}$$

여기서 A : 1시간당 작업량(m³/hr)

Q : 1시간당 작업량(m³/hr)

D : 1회의 작업거리(편도 m)

W : 작업장 전체의 폭(m)

E : 작업효율

P_i : 작업장 전체의 폭을 V_i 속도로 행하는 작업횟수

C_{mi} : 작업속도 V_i 때의 사이클시간(분)

H : 굴착 깊이 또는 흙고르기 두께(m)

L : 블레이드의 유효길이(m)

f : 체적환산계수

P : 부설횟수

1. cm 산출공식

가. 방향변환 또는 블레이드를 선회하여 왕복작업을 할 때

$$cm = 0.06 \times \frac{D}{V_1} + t$$

나. 전진 작업만을 하고 후진으로 되돌아 오거나 회송이 필요할 때

$$cm = 0.06 \times \left(\frac{D}{V_1} + \frac{D}{V_2} \right) + 2t$$

D : 작업거리 또는 되돌아 오는 거리(편도 m)

V₁ : 작업속도(km/hr)

V₂ : 후진 또는 회송속도(km/hr)

t : 방향 변환 또는 블레이드 선회 기어변속에 소요되는 시간(분)

○ V₁ 및 V₂의 값(km/hr)

작업종류 \ 현장조건	속도			작업			후진			회송		
	양호	보통	불량	양호	보통	불량	양호	보통	불량	양호	보통	불량
토 사 도 보 수	10	7	4									
측 구 굴 착	4	3	2	9	6.5	4	24	18	12			
비 탈 면 의 마 무 리	3	2.5	2									

작업종류	속도 현장조건	작업			후진			회송		
		양호	보통	불량	양호	보통	불량	양호	보통	불량
흙 고 르 기		8	6	4						
마 무 리		8	6	4						
혼 합		10	7	4						
재 설		10	8	6						

[주] ① 작업 및 후진속도에 있어서의 현장조건

- ㉠ 양호 : 작업현장이 넓고 토질의 상태, 지형, 교통량, 함수비 등 조건이 좋아서 목적하는대로 순조롭게 작업이 진행될 때
- ㉡ 보통 : 작업현장이 작업에 지장을 주지 않을 정도로 넓고 토질의 상태, 지형, 교통량, 함수비 등 조건이 고르지 않아서 작업속도에 약간의 변동이 있을 때
- ㉢ 불량 : 작업현장이 협소하고 토질의 상태, 지형, 교통량, 함수비 등 조건이 불량하여 작업속도에 영향을 가져올 때

② 회송속도의 현장조건

- ㉠ 양호 : 2차선 이상으로 완전한 포장도로 또는 노면이 좋은 토사도인 경우
- ㉡ 보통 : 2차선 미만이나 교차가 가능하고 노면보수가 좋은 도로인 경우
- ㉢ 불량 : 작업현장내의 도로 또는 노면보수가 불량한 경우

○t의 값

작업종류	t(분)
작업거리가 비교적 짧은 경우	2.5
도 로 보 수	1.5
흙 고 르 기	0.5

2. L의 값

작업종류	블레이드의 작업각도	블레이드의 길이(3.6m)
단단한 토질에서의 깎기	45°	2.3
부드러운 토질에서의 깎기	55°	2.7
흙밀기, 제설(除雪)	60°	2.9
마무리	90°	3.4

3. E의 값

작업종류	현장조건		
	양호	보통	불량
토사도의 보수 및 정지 등	0.8	0.7	0.6
흙고르기 등	0.7	0.6	0.5

- [주] ① 양호 : 작업현장이 넓고 지형 및 토질상태 기타 작업을 위한 여건이 좋아서 기대하는 작업속도를 충분히 얻을 수 있을 때
 ② 보통 : 작업현장이 작업에 지장을 주지 않을 정도의 넓이로서 작업속도에 영향을 주는 장애물이 없을 때
 ③ 불량 : 작업현장이 좁고 지형 및 토질상태가 작업속도에 영향을 주는 장애물이 있을 때

8-2-8 덤프트럭('17년 보완)

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$$

$$q = \frac{T}{\gamma_t} \cdot L$$

여기서 Q : 1시간당 작업량(m³/hr)

q : 흐트러진 상태의 덤프트럭 1회 적재량(m³)

Y_t : 자연상태에서의 토석의 단위 중량(습윤밀도)(t/m³)

T : 덤프트럭의 적재용량(ton)

L : 체적환산계수에서의 체적변화율

$$L = \frac{\text{흐트러진 상태의 체적(m}^3\text{)}}{\text{자연상태의 체적(m}^3\text{)}}$$

f : 체적환산계수

E : 작업효율(0.9)

cm : 1회 싸이클시간(분)

$$cm = t_1 + t_2 + t_3 + t_4 + t_5 + t_6$$

1. 적재시간(t₁) : 적재방법에 따라 산출한다.

2. 왕복시간(t₂) :

$$\text{왕복시간(분)} = \frac{\text{운반거리}}{\text{적재시평균주행속도}} + \frac{\text{운반거리}}{\text{공차시평균주행속도}}$$

3. 운반도로와 평균주행속도(km/hr)('06년 보완)

도로상태	평균속도	
	적재	공차
토치장 또는 토사장 등 열악한 조건의 도로	7	8
교차가 힘든 산간지도로 및 제방 등의 도로	10	15
교차가 가능한 산간지도로 및 제방도로, 미포장도로	15	20
2차로 이상의 공사용도로	30	35
2차로 교통량 및 교통대기가 많은 시가지 포장도로 (7,000대/일 이상)	20	25
4차로 이상의 교통량 및 교통대기가 많은 시가지 포장도로 (40,000대/일 이상)		
2차로 시가지 포장도로(7,000~2,000대/일)	25	30
4차로 이상의 시가지 포장도로(40,000대/일 미만)	30	35
2차로 교외 포장도로(2,000대/일 이상)		
4차로 이상의 교외 포장도로(40,000대/일 이상)		
2차로 교외 포장도로(2,000대/일 미만)	35	35
4차로 이상의 교외 포장도로(40,000대/일 미만)		
2차로 고속도로 또는 교통량(편도) 1일 40,000대 이상의 4차로 고속도로	50	55
4차로 고속도로(편도 교통량 1일 40,000대 미만)	60	60

[주] 차로는 왕복기준이며, 주행속도는 차로수·교통량 등 현장 조건에 따라 주행속도를 측정하여 사용할 수 있다.

4. 적하시간(t_3)

적재한 토량을 내리는데 소요되는 시간으로 차레를 기다리는 시간이 포함된다.

토질	작업조건(분)		
	양 호	보 통	불 량
모 래 , 역 , 호 박 돌	0.5	0.8	1.1
점 질 토 , 점 토	0.6	1.05	1.5

[주] ① 양호 : 사토장이 넓고 정지된 상태에서 일시에 적하하는 경우

② 보통 : 사토장이 넓으나 움직이는 상태에서 적하하는 경우

③ 불량 : 사토장이 넓지않고 천천히 움직이는 상태에서 적하하는 경우

5. 적재장소에 도착한 때로부터 적재작업이 시작될 때까지의 시간(t_4)

가. 적재장소가 넓어서 트럭이 자유로이 목적장소에 진입할 수 있을 때.....0.15분

나. 적재장소가 넓지는 않으나 목적장소에 불편없이 진입할 수 있을 때.....0.42분

다. 적재장소가 좁아서 목적장소에 진입하는데 불편을 느낄 때.....0.70분

6. 적재함 덮개 설치 및 해체시간(t_5)

구분	인력에 의한 경우	자동덮개시설의 경우
시 간 (분)	3.77	0.5

7. 세륜기통과시간(t_6)

세륜시간(min)	1.5
-----------	-----

8. 적재기계를 사용하는 경우에는 싸이클시간의 산정은 다음에 의한다.

$$cmt = \frac{cms \cdot n}{60 \cdot Es} + (t_2 + t_3 + t_4 + t_5 + t_6)$$

여기서 cmt : 덤프트럭의 1회 싸이클시간(분)

cms : 적재기계의 1회 싸이클시간(초)

Es : 적재기계의 작업효율

n : 덤프트럭 1대의 토량을 적재하는데 소요되는 적재기계의 싸이클 횟수

$$n = \frac{Qt}{q \cdot k}$$

Qt : 덤프트럭 1대의 적재토량(m^3)

q : 적재기계의 덤퍼 또는 버킷용량(m^3)

k : 리퍼 또는 버킷계수

9. 인력 적재를 하는 경우에는 싸이클 시간 및 적재비를 다음에 의거 산정한다.

종 류	구 분	적재시간(분/ m^3)	조건
토 사 류	사 류	10	적재인부 5인기준
석 재 류	재 류	12	평지인 경우

8-2-9 롤러('04, '17년 보완)

$$Q = 1,000 \cdot V \cdot W \cdot D \cdot E \cdot \frac{f}{N}$$

$$A = 1,000 \cdot V \cdot W \cdot E \cdot \frac{1}{N}$$

여기서 Q : 시간당 다짐토량(m³/hr)A : 시간당 다짐면적(m²/hr)

W : 롤러의 유효폭(m)

D : 펴는 흙의 두께(m)

f : 체적환산계수

N : 소요다짐횟수

V : 다짐속도(km/hr)

E : 작업효율

[주] ① 다짐기계는 토질 및 지형조건에 따라 다음의 표를 참조하여 다짐효과를 얻을 수 있도록 선정하여야 한다.

다짐기계의 종류	암괴 호박돌 역	역질토	모래	사질토	점 토 및 점질토	역이섞인 점토 및 점질토	연약한 점토및 점질토	단단한 점토및 점질토
로 드 롤 러	B	A	A	A	B	B	C	C
자주식타이어롤러	B	A	A	A	A	A	C	B
탠 팅 롤 러	C	C	B	B	B	B	C	A
진 동 롤 러	A	A	A	A	C	B	C	C
콤 팩 터	A	A	A	A	C	B	C	C
래 머	B	A	A	A	B	B	C	C
불 도 저	A	A	A	A	B	B	C	A
습 지 불 도 저	C	C	C	C	B	B	A	C

㉠ 여기서 A는 효과적이고 적당한 방법이며, B는 따로 적당한 기계가 없을 때 사용하여야 하고, C는 부적당하다.

㉡ 로드롤러(머캐덤, 탠덤)는 노면 등의 마무리에 사용한다.

㉢ 타이어롤러로 하는 흙쌓기 부분의 다짐에는 일반적으로 자주식을 사용하는 것이 경제적이나 지형이 복잡하고 여러 공구를 동시에 작업할 경우 등에는 견인식을 사용하는 것도 검토할 필요가 있다.

㉣ 불도저를 흙쌓기 비탈면의 다짐에 사용할 때에는 비탈면의 경사가 1:1.8 보다 낮아질 경우에 능률적이다.

- ㉔ 래머콤팩터는 구조물의 뒤채움 등 국부적인 장소의 다짐에 사용한다.
 ㉕ 습지도우저를 흙쌓기 비탈면의 다짐에 사용할 경우에는 qc (콘지수)=4이하의 대단히 연약한 점질토 점토 등에 적용한다.

1. 다짐기계의 유효다짐폭(W)과 다짐속도(V)

다짐기계	규 격 (ton)	유효다짐폭 (m)	표준다짐속도(km/hr)		
			노체, 축제 노 상	보조기층 기층	표층
머 캐 덤 롤 러	6~8	0.7	2.0	2.5	3.0
	8~10	0.8			
	10~12	0.8			
	12~15	0.9			
텐 덤 롤 러	5~8	1.1	2.0	—	3.0
	8~10	1.1			
	10~14	1.2			
타 이 어 롤 러	5~8	1.4	2.5	4.0	4.0
	8~15	1.8			
	15~25	2.0			
불 도 저	12	0.7	4.0	—	—
	19	0.8			
자주식, 양족식 롤러	19	1.8	4.0	—	—
진 동 롤 러 (자 주 식)	2.5	0.7	1.0	1.0	
	4.4	0.8	1.0	1.0	
	6.0	1.5	3.0	3.0	
	10.0	1.9	4.0	4.0	

2. 소요다짐 횡수(N) 및 다짐두께(D)

공종		다짐두께 (cm)	다 짐 기 계	규 격 (ton)	다짐횟수	다짐도 (%)
노	체	30	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	6 4	90이상
노	상	20	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	6 4	95이상
동 상 방 지 층		20	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	7 4	95이상
보 조 기 층		15~20	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	8 4	95이상
입 도 조 정 기	층	15	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	8 7	95이상
기 (아 스 팔 트 안 정 처 리)	층	7.5~10	머 캐 덤 롤 러 타 이 어 롤 러 텐 덤 롤 러	10~12 8~15 10~14	4 10 4	96이상
표		5	머 캐 덤 롤 러 타 이 어 롤 러 텐 덤 롤 러	8~10 8~15 10~14	2 10 4	96이상
저 수 지	심 벽 (점 토)	20	양측식롤러(자주식)	19	10	95이상
	성 토	30	〃	19	8	95이상
축 제	점 성 토	30	양측식롤러(자주식)	19	5	90이상
	사 질 토	30	진 동 롤 러 타 이 어 롤 러	10 8~15	6 4	90이상

[주] ① 다짐 횡수는 동일지점을 하중륜이 통과한 횡수로 한다.

② 다짐두께는 다져진 상태의 두께이다.

③ 다짐기계의 규격 및 조합은 보편화된 규격 및 조합방법을 기준한 것이다.

④ 성토용 다짐재료는 다짐이 용이한 실트질흙, 보조기층 재료는 부순 자갈을 기준한 것이다.

⑤ 다짐횡수는 보편화된 조건에서 표준적인 횡수를 정한 것이다.

⑥ 다짐횡수에 따른 다짐도는 다짐장비의 규격과 조합, 토질의 종류, 함수비, 입도 분포 등에 따라 각기 상이하므로 실제 적용 과정에서는 공사규모, 현장조건 등에 따라 다짐 기계규격 및 조합방법을 결정하고 시험시공을 통하여 규정된 다짐 효과를 얻도록 다짐횡수를 결정한다.

⑦ 다짐도는 최대건조 밀도에 대한 다짐 후 건조밀도의 백분율이다.

3. 작업효율(E)

공중	다짐기계	현장조건	양호	보통	불량
표층	머 캐 덤 롤 러		0.75	0.55	0.35
	타 이 어 롤 러		0.65	0.45	0.25
	텐 덤 롤 러		0.60	0.45	0.30
기층	진 동 롤 러		0.80	0.60	0.40
	머 캐 덤 롤 러		0.70	0.50	0.30
	타 이 어 롤 러		0.60	0.40	0.20
보조기층	불 도 우 저				
	타 이 어 롤 러				
	진 동 롤 러				
노체 축제	양 족 식 롤 러				
	(자 주 식)				
노상					

[주] 작업효율의 결정은 다음 사항을 고려하여 이들의 조건이 보통의 경우보다 좋은 때에는 양호측으로 나쁠 때에는 불량측의 값을 택한다.

- ① 흙쌓기 재료 또는 노반재료의 공급능력과 다짐 작업과의 균형(평형 또는 공급능력이 상회하였을 때에는 작업효율은 양호)
- ② 흙쌓기 재료 또는 노반재료의 토질, 함수비, 입도 배합 등의 적정
- ③ 작업현장에서의 작업방해의 정도
- ④ 작업현장의 요철(凹凸) 굴곡 등 지형상황

8-2-10 플레이트 콤팩터

$$Q = 1,000 \cdot V \cdot W \cdot D \cdot E \cdot \frac{f}{N}$$

$$A = 1,000 \cdot V \cdot W \cdot E \cdot \frac{1}{N}$$

여기서 Q : 시간당 다짐토량(m³/hr)

A : 시간당 다짐면적(m²/hr)

W : 롤러의 유효다짐폭(m)

D : 펴는 흙의 두께(m)

f : 체적환산계수

N : 소요다짐횟수

V : 다짐속도(km/hr)

E : 작업효율

1. 유효다짐폭(W)과 다짐속도(V)

규격	유효다짐폭(m)	표준다짐속도(km/hr)	비 고
1.5	0.45	1.0	

2. 소요다짐횟수(N) 및 다짐두께(D)

N=3회, D=10cm

다짐횟수는 보편화된 조건에서 표준적인 횟수를 정한 것으로써 다짐도에 따라 증감할 수 있다.

3. 작업효율(E)

양호	보통	불량
0.80	0.60	0.40

[주] “10-12 롤러” 3. 작업효율(E)을 준용한다.

8-2-11 래머

$$Q = \frac{A \times N \times H \times f \times E}{P}$$

여기서 Q : 1시간당 작업량(다짐토량)(m³/hr)

A : 1회당 유효다짐면적(m²)

N : 1시간당 타격횟수(회/hr)

H : 다짐두께(m)

f : 체적환산계수

E : 작업효율(0.3~0.7)

P : 중복다짐횟수(57회)

1. 래머의 유효다짐면적(A)과 타격횟수(N)

중량(kg)	1회당 유효다짐면적(m ²)	타격횟수(회/hr)
80	280mm×330mm	36,000

2. 다짐두께

15cm, 점토 10cm

8-2-12 아스팔트 플랜트

1. 시간당 생산능력 표준(ton/hr)

플랜트규격(ton) \ 혼합재의 종류	A (ton)	B (ton)	C (ton)	D (ton)
40	32.0	28.8	25.6	19.2
60	48.0	43.2	38.4	28.8
80	64.0	57.6	51.2	38.4
100	80.0	72.0	64.0	48.0
120	96.0	86.4	76.8	57.6

[주] ① 아스팔트 플랜트의 기계효율을 80%로 한 시간당 생산량을 말한다.

② 혼합재의 종류는 다음과 같다.

- A. 밀 조립식 안정처리
- B. 아스팔트(콘크리트)
- C. 소일아스팔트(현지 흙을 사용할 경우)
- D. 샌드 아스팔트

2. 아스팔트 플랜트의 실작업시간

가. 아스팔트 플랜트의 작업효율은 적용하지 아니한다.

나. 아스팔트 플랜트의 일생산시간은 6시간으로 한다. (준비예열 및 끝맺음시간은 1시간으로 한다)

8-2-13 스테이빌라이저(노상안정기)

$$A = \frac{W \cdot V \cdot E}{P}$$

여기서 A : 시간당 작업량(m²/hr)

W : 유효혼합폭(m)

V : 작업속도(1,000m/hr)

E : 작업효율

P : 혼합횟수

1. 유효혼합폭(W)

$$W = \text{Rotor 폭} - 0.4\text{m}$$

2. 작업효율(E)

용이한 경우 0.8

보통의 경우 0.7

곤란한 경우 0.6

3. 혼합횟수(평균 3회)

재래의 사리노면을 안정처리할 경우 모터 그레이더의 스캐리 파이어 등으로 파 일으키는 것을 고려하여야 하므로 혼합횟수에 대해서는 실정에 맞도록 적용한다.

- [주] ① 시멘트 및 역청안정처리 공법을 기준한 것이며 1층의 마무리 두께 7~12cm의 것에 적용한다.
 ② 혼합기계는 자주식(타이어식)으로 횡축식 Road Stabilizer를 사용하는 것을 표준으로 한다.

8-2-14 크러셔

1. 정치식 크러셔

가. 벨트컨베이어 운반능력(ton/hr)

폭(mm)	운반능력	폭(mm)	운반능력
400	120	750	450
450	150	900	600
600	300		

[주] 컨베이어 속도 90m/min, 20° 경사, 단위용적중량 1.6ton/m³의 부순돌을 운반할 때를 기준으로 한다.

나. 에이프런 피더 운반능력(ton/hr)

폭(mm)	750	900	1,050
속도(m/min)			
10	246	354	494

[주] 암석단위용적중량 1.6ton/m³, 피더 속도 10m/min을 기준으로 한 것으로 보통의 경우 효율을 75%로 본다.

다. 죠 크러셔 생산능력(ton/hr)

출구간격 \ 규격	025040	025060	045091	063101	106121
19	10~20	10~30	—	—	—
25	15~25	15~40	—	—	—
40	20~35	25~55	40~80	—	—
50	25~45	35~70	50~100	—	—
65	30~55	40~80	60~120	—	—
80	30~65	45~95	70~140	—	—
90	35~75	55~105	80~160	80~160	—
100	—	—	85~165	90~180	180~360
125	—	—	115~230	110~220	225~450
150	—	—	135~265	140~280	275~550
175	—	—	—	180~360	315~630
200	—	—	—	200~400	360~720
250	—	—	—	—	450~900

[주] ① 규격의 앞의 세 숫자는 죠간의 최대거리, 뒤의 세 숫자는 죠의 폭을 cm로 각각 표시한다. (예시:063101은 죠간의 거리 63cm, 폭 101cm를 말함)

② 출구 간격은 mm단위이다.

③ 위의 표는 부순돌 상태에서 단위용적중량 1.6ton/m³을 기준으로 한 능력이다.

④ 생산능력은 투입되는 암석의 크기, 단위용적중량, 공급량, 운전조건, 암질 등 작업조건에 따라 변동되므로 작업효율을 아래와 같이 적용한다.

가. 양호 : 위표의 최대치를 사용한다.

나. 보통 : 위표의 평균치를 사용한다.

다. 불량 : 위표의 최소치를 사용한다.

⑤ 1회 통과식(Open Circuit)에서의 생산골재의 크기에 따른 시간당 생산량은 <별표 1>을 사용하여 산정한다.

⑥ 재투입식(Closed Circuit)에서의 생산골재의 크기에 따르는 시간당 생산량은 <별표 2>를 사용하여 산정한다.

⑦ 이동식(견인식)의 경우에도 본 표를 적용한다.

<별표 1>

1회 통과시 크러셔의 골재크기에 따르는 생산량 비율(%)

[illegible]

<별표 2>

재투입식 죠 크러셔의 골재크기에 따르는 생산량 비율(%)

골재의 크기 (mm)	출구간격(mm)							
	19	25	40	50	65	80	90	100
100~ 90	—	—	—	—	—	—	—	10
90~ 80	—	—	—	—	—	—	9	9
80~ 70	—	—	—	—	—	8	7	7
70~ 65	—	—	—	—	—	8	8	7
65~ 56	—	—	—	—	7	7	7	5
56~ 50	—	—	—	—	8	8	7	6
50~ 45	—	—	—	9	9	7	7	7
45~ 40	—	—	—	8	8	7	7	7
40~ 30	—	—	11	9	8	7	7	6
30~ 25	—	—	13	12	11	8	6	5
25~ 22	—	8	7	7	6	6	5	4
22~ 19	—	9	8	8	6	4	4	3
19~ 16	12	12	8	7	6	5	5	4
16~ 13	13	12	9	7	5	5	4	4
13~ 10	15	12	9	7	7	6	5	5
10~8	8	7	5	5	4	2	2	2
8 ~ 6	8	7	6	4	3	2	2	2
6 ~No.4	10	7	5	5	4	4	3	2
No.4 ~No.8	15	11	7	4	2	2	1	1
No.8 미만	19	15	12	8	6	4	4	4
합계(%)	100	100	100	100	100	100	100	100

<별표 3>

롤 크러셔의 골재크기에 따르는 생산량 비율(%)

[illegible]

라. 롤 크러셔의 생산능력(ton/hr)

출구 간격 (mm)	규격	040040	060040	076045	076063	076076	101063	104076	139076
	최대출구간격(cm)	28	47	66	66	66	82	82	82
	상용출구간격(cm)	19	40	56	56	56	80	80	80
100		—	—	—	—	—	—	—	1,245
90		—	—	—	—	—	964	1,092	1,092
80		—	—	—	—	—	825	936	936
70		—	—	—	—	858	743	858	858
65		—	—	468	639	780	673	780	780
56		—	—	432	585	702	614	702	702
50		—	333	378	519	624	548	624	624
45		—	291	327	456	548	482	548	548
40		—	249	282	390	468	413	468	468
25		168	168	186	261	312	274	312	312
19		126	126	141	165	234	205	234	234
13		84	84	93	129	156	139	156	156
6		42	42	45	96	78	69	78	78

[주] ① 규격의 앞 세 숫자는 롤의 직경, 뒤의 세 숫자는 롤의 폭을 cm로 각각 표시한 것이다. (예시 : 101063은 직경 101cm 폭 63cm를 말함)

② 위 표는 부순돌 상태에서 단위용적중량 1.6ton/ m³을 기준으로 한 능력이다.

③ 생산능력은 투입되는 암석의 크기, 단위용적중량, 공급중량, 운전조건, 암질 등 작업조건에 따라 변동되므로 작업효율을 아래와 같이 적용한다.

㉠ 양호 : 효율 65%를 사용한다.

㉡ 보통 : 효율 50%를 사용한다.

㉢ 불량 : 효율 35%를 사용한다.

④ 롤 크러셔의 생산골재 크기에 따르는 시간당 생산량은 <별표 3>을 사용하여 선정한다.

마. 스크린 통과능력(ton / hr)

크러셔의 조합방법 체의 규격	1회통과식	재투입식
2.5	0.65	0.85
5	1.10	1.50
6	1.35	1.90
10	1.70	2.45
13	2.05	2.95
16	2.40	3.45
19	2.70	3.85
22	2.95	4.20
25	3.10	4.45
30	3.55	5.05
40	3.90	5.60
45	4.20	6.00
50	4.50	6.45
65	4.95	7.10
80	5.40	7.70
90	5.65	8.10
100	5.90	8.40

[주] ① 체의 규격은 mm단위이다.

② 위의 표는 930cm²당 통과량을 말한다.

③ 위의 표는 깨어진 자갈(모래 등 포함)을 공급할 때를 기준으로 한다.

④ 롤 크러셔는 1회통과식을 적용한다.

⑤ 스크린의 효율을 고려한 전체 통과량은 <별표 4>를 사용하여 산정한다.

(예시) : 통과량(ton/hr) = 930cm²당 통과능력

$$(\text{ton/hr}) \times A \times B \times C \times D \times E \times \text{체적면적}(\text{cm}^2) \times \frac{1}{930}$$

<별표 4>

스크린의 효율

계 수 A		계 수 B		계 수 C		계 수 D		계 수 E	
스크린택의 수에 따르는 계수		스크린규격 1/2보다 작은 골재의 양(%)에 따르는 계수		돌을 스크린에 직접 분사할 때 스크린의 규격에 따르는 계수		스크린 규격보다 큰 골재의 양(%)에 따르는 계수		재료의 종류에 따르는 계수	
택의 수	계수A	골재량	계수B	스크린 규격 (mm)	계수C	골재량 (%)	계수D	재료분석	계수E
1	1.00	0	0.40	2.5	2.60	10	1.07	1. 최고 5% 수분을 포함한 깨어지지 않는 자갈	1.15
2	0.90	5	0.47	5.0	2.50	20	1.04	2. 최고 5% 수분을 포함한 50% 깨어진 자갈	1.00
3	0.80	10	0.53	6.0	2.40	30	1.00		
4	0.70	15	0.59	10.0	2.10	40	0.95	3. 5% 수분을 포함한 100% 깨어진 자갈이나 부순물	1.90
		20	0.66	13.0	1.85	50	0.90		
		25	0.73	19.0	1.50	60	0.85		
		30	0.82	25.0	1.15	70	0.79	4. 박판상(薄板狀) 또는 후판상(厚板狀)으로 100% 깨어진 부순물	0.60
		35	0.90	28.0	1.00	80	0.70		
		40	1.00			90	0.55		
		45	1.10			92	0.50		
		50	1.20			94	0.44		
		55	1.30			96	0.35		
		60	1.40			98	0.20		
		65	1.50			100	0.00		
		70	1.60						
		80	1.80						
		90	1.92						
		100	2.00						

2. 이동식 크러셔

규격 (ton)	출구간격(mm) 입구간격(mm)	생 산 능 력(ton/hr)								출력 (kW)
		10	13	16	20	25	30	40	50	
50	85× 90	20	25	30	38	45	50	(57)		93
100	125×140	(35)	45	55	70	80	90	105		155
150	170×190	(54)	72	90	110	135	155	185	200	260
200	180×200	(70)	(90)	110	130	160	180	215	230	326

[주] ① 이동식 크러셔는 죠 및 콘크리셔가 단일기계로 조합된 것이다.

② 본 품은 부순돌 상태에서 단위용적중량 1.6ton/m³을 기준으로 한 능력이다.

③ 생산능력은 투입되는 암석의 크기, 단위용적중량, 공급량, 운전조건, 암질에 따른 스크린 통과율 등 작업조건에 따라 변동되므로 작업효율을 아래와 같이 적용한다.

양 호	보 통	불 량
0.45	0.40	0.36

④ 강자갈의 경우 작업효율을 양호로 적용한다.

8-2-15 대형브레이커('14, '17년 보완)

1. 조합기계

대형브레이커+굴삭기 0.6~0.8m³

2. 작업능력

가. 구조물 헐기(m³/hr)

구분	무근 구조물	철근 구조물
구조물의 평균두께 30cm 미만	3.3~5.9	1.6~3.3
구조물의 평균두께 30cm 이상	2.6~4.6	1.4~2.7
간이철근 구조물	2.8~5.0	—
교량상부 강교슬래브	—	1.8~3.7
아스콘 포장 30cm 미만	16.0	
아스콘 포장 30cm 이상	12.5	

[주] ① 본 품은 도로(콘크리트, 아스콘), 하천, 해안 사방공사의 기설 콘크리트 및 구조물의 헐기품이다.

② 터파기, 되메우기, 파쇄물 집적 및 소운반, 싣기 및 운반 등은 포함되지 않았으므로 별도 계상한다.

③ 작업보조로서 보통인부 1인을 별도 계상한다.

④ 철근절단 및 절단기 손료는 별도 계산한다.

⑤ 굴삭기 0.4m³을 조합 사용하는 경우는 상기 작업능력의 하한치를 적용한다.
(아크콘 포장 제외)

⑥ 인구 밀집지역의 소규모 지선도로 포장깨기에는 0.2m³ 굴삭기를 조합사용할 수 있으며 이때의 작업능력은 1.75m³/hr를 적용한다.(아스콘 포장 제외)

⑦ 굴삭기(0.4m³ 이하)로 아스콘 포장 깨기를 하는 경우 다음을 기준으로 적용한다.

구분	규격	단위	수량	비 고
굴삭기 + 브레이커	0.4m ³	m ³ /hr	6.9	두께 20cm이하
	0.2m ³	m ³ /hr	4.1	

나. 굴삭

(m³/hr)

암분류 \ 시공형태	암과쇄	터파기
연 암	4.5~5.5	3.2~3.8
보 통 암	3.1~3.7	2.2~2.8
경 암	2.3~2.9	1.6~2.0

[주] ① 작업 범위는 상하 5m를 기준한다.

② 경사면 고르기, 파쇄물 집적, 적입 등 운반작업은 포함되지 않았다.

③ 시공형태가 지반 이하 또는 터파기라 하더라도 기계가 굴착 개소 내에 들어가 작업할 수 있을 때에는 암과쇄를 적용한다.

④ 현무암 작업시는 30%까지 작업능력 감소를 감안할 수 있다.

다. 적용방법

① 작업 현장이 넓고 장애물이 없이 작업이 순조롭게 진행될 때 상한치

② 작업현장이 작업에 지장을 주지 않을 정도로 넓고 장애물이 있어 작업진행에 약간의 지장이 있을 때 평균치

③ 작업현장이 협소하고 장애물이 많아 작업진행에 영향을 가져올 때 하한치

라. 치즐 소모량

(본/hr)

구분	연 암	구조물철기	보 통 암	경 암
0.4m ³ 용		0.008		
0.7m ³ 용	0.006	0.01	0.02	0.03

8-2-16 압쇄기(콘크리트 소할용)('04년 신설)

1. 조합기계

압쇄기(필버라이저) + 굴삭기 1.0m³

2. 작업능력

$$Q = q \times E$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m³/hr)

q : 작업능력(3.26m³/hr)

E : 작업효율(0.95)

- [주] ① 본 품은 콘크리트구조물 헐기후 발생된 폐콘크리트를 성토용으로 재활용할 수 있도록 압쇄기(필버라이저)를 이용하여 100mm이하로 소할하는 품이다.
- ② 폐콘크리트가 여러곳에 산재되어 일정장소에 적치하여 소할할 경우 이에따른 운반비는 별도 계상한다.
- ③ 철근 제거가 필요한 경우 보통인부 1인을 별도 계상한다.

8-2-17 법면다짐기

1. 장비조합

굴삭기 부착용 유압식 진동콤팩터+굴삭기 0.7m³

또는 법면다짐판+굴삭기 1.0m³

2. 작업능력

구분	다짐력	플레이트규격(cm)	작업량(m ² /h)	비고
유압식진동콤팩터	6~9톤	76×84	77.7	최대건조밀도 90%이상 기준
법면다짐판	—	80×80	22.7	—

- [주] ① 성토부 비탈면 다짐 또는 이와 유사한 작업에 적용할 수 있다.
- ② 법면 다짐판 사용시는 다짐판 손료는 계상하지 아니한다.

8-2-18 노면 파쇄기('01년 보완)

1. 적용범위

본 공법은 아스팔트포장 노면절삭작업에 적용한다.

2. 작업능력 산정식

$$Q = W \times V \times t \times E$$

여기서 W : 기계의 절삭폭

V : 작업속도(절삭폭 1m인 경우 60m/h, 절삭폭 2m인 경우 200m/h)

E : 작업효율

t : 절삭깊이(5cm)

블록연장L(m)	$200 \geq L$	$200 < L \leq 500$	$500 < L$
효 율	0.55	0.65	0.75

[주] 블록은 준비공없이 연속하여 작업할 수 있는 구간으로서 상하행선마다의 도로연장으로 300m 이하의 절삭없는 구간의 이동은 연속으로 보되 블록연장에는 포함하지 아니한다.

8-2-19 골재세척설비('01년 신설)

1. 적용범위

본 공법은 콘크리트 등의 생산시 굵은골재 세척작업에 적용한다.

2. 작업능력 산정식

$$Q = q \times E$$

여기서 Q : 시간당 작업량

q : 시간당 표준작업량($62.5 \text{ m}^3 / \text{hr}$)

E : 작업효율(0.8)

8-2-20 콘크리트 믹서

$$Q = \frac{60}{4} \cdot q \cdot E$$

여기서 Q : 콘크리트 믹서의 시간당 생산량(m^3 / hr)

4 : 재료투입 혼합배출 등 작업시간(분)

q : 콘크리트 믹서용량(m^3)

E : 작업효율(0.8)

8-2-21 콘크리트 배치플랜트(강제 혼합식)('00년, '02년, '11년 보완)

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m^3/hr)

q : 믹서의 실용량

E : 작업효율

cm : 1회 사이클시간(1.5분)

[주] 본 품을 터널 숏크리트용 배치플랜트로 적용시 cm은, 강섬유를 혼합할 경우에는 2.5분, 혼합치 않을 경우에는 1.5분을 적용한다.

1. 믹서의 실용량(q)

규격		60 m^3/h (96kW)	90 m^3/h (144kW)	120 m^3/h (160kW)	150 m^3/h (177kW))	180 m^3/h (213kW))	210 m^3/h (233kW))
슬 럼 프	5 cm 이 상	1.0 m^3	1.5 m^3	2 m^3	2.5 m^3	3.0 m^3	3.5 m^3
	5 cm 미 만	0.75 m^3	1.13 m^3	1.5 m^3	1.88 m^3	2.25 m^3	2.63 m^3

2. 작업효율(E)

현장조건 \ 공종		도로포장	교량	터널	사방
양	호	0.90	0.50	0.75	0.85
보	통	0.70	0.45	0.65	0.75
불	량	0.50	0.40	0.55	0.65

[주] ① 타설조건과 조합기계로 인하여 콘크리트 배치플랜트의 대기시간이 적은 경우에는 양호, 대기시간이 많은 경우에는 불량으로 한다.

② 터널 숏크리트용 배치플랜트의 경우 현장조건이 매우 불량한 경우에는 작업효율을 0.40으로 적용할 수 있다.

8-2-22 콘크리트 운반

1. 콘크리트 믹서트럭 운반

$$Q = \frac{60 \times W \times E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 운반량(m^3/hr)

W : 적재용량

cm : $t_1 + t_2 + t_3 + t_4$ (min)

t_1 : 적입시간

t_2 : 주행시간

t_3 : 배출시간

t_4 : 대기시간

$$t_1 = \frac{W}{q} \cdot cmc(\text{콘크리트플랜트 사이클시간 참조})$$

$$t_2 = \frac{\text{운반거리}}{\text{적재시평균주행속도}} + \frac{\text{운반거리}}{\text{공차시평균주행속도}}$$

t_3 = 배출시간

슬럼프 4cm 이하(3~4min)

슬럼프 5cm이상(2~3min)

단, 콘크리트 펌프와 조합작업시는 10min을 가산한다.

t_4 = 대기시간(5~10min)

E : 작업효율(0.95)

2. 덤프트럭 운반

$$Q = \frac{60 \times W \times E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 운반량(m^3/hr)

W : 적재량(m^3)

cm : $cm_1 + cm_2$

cm_1 : 1회 사이클의 주행시간(min)

cm_2 : 1회 사이클의 작업하역시간 및 대기시간의 합계(min)

가. 적재량

(m^3)

규격	8 톤	10.5 톤	15 톤
W	3.3	4.4	6.0

나. 주행시간

(min)

표 준 치	$cm_1 = 3L + 5$	비 고
범 위	± 5	L : 편도운반거리(km) L : 15km까지 적용

$$cm_2 = \frac{W}{q} cmc + t_1 + t_2 (\text{min})$$

여기서 $\frac{W}{q} cmc$ = 작업시간(콘크리트플랜트 싸이클 시간 참조)

t_1 = 하역시간(1~2min)

t_2 = 대기시간(5~10min)

다. 작업효율 E(0.95)

[주] 콘크리트 운반은 콘크리트 믹서 트럭으로 운반함을 원칙으로 하되 콘크리트 포장 등과 같이 작업물량이 많고 슬럼프치가 낮아 믹서트럭 운반이 부적합할 경우에는 덤프트럭 운반으로 할 수 있다.

8-2-23 기관차

$$Q = C \cdot N \cdot f \cdot E$$

$$N = \frac{60}{t_1 + \frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t_2}$$

$$C = n \times q$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m^3/hr)

N : 1시간당 운반횟수

C : 1회 운반토량(m^3)

f : 체적환산계수

E : 작업효율

t_1 : 입환소요시간(5분)

t_2 : 적재 적하 소요시간(토사류는 17분, 석재류는 20분)

L : 평균 운반편도(m)

V_1 : 적재시 기관차의 주행속도(140m/분)

V_2 : 공차시 기관차의 주행속도(200m/분)

n : 1회운반시의 대차수(5t일 때 12대, 7t일 때 15대)

q : 대차의 용량(m^3)

8-2-24 경운기

작업량 산정식

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 시간당 작업량(m³/hr)

q : 흐트러진 상태의 경운기 1회 적재량

f : 체적환산계수

E : 작업효율(0.9)

1. 싸이클시간(cm)

$$cm = \frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t$$

여기서 V₁ : 적재시 속도(m/분)

V₂ : 공차시 속도(m/분)

L : 거리(m)

t : 적재 적하시간(분)

2. 적재 적하 시간 및 속도

구분 종류	적재 적하 시간	평균주행속도(m/분)					
		적 재			적 하		
		양호	보통	불량	양호	보통	불량
토 사 류	11분						
석 재 류	13분	83m/분	57m/분	35m/분	117m/분	83m/분	57m/분

[주] ① 삽작업이 가능한 토석재를 기준한다.

② 적재 적하는 2인을 기준한다.

③ 절취는 별도 계산한다.

④ 작업로에 따른 구분

양호 : 작업로가 구배가 없고 평탄할 때

보통 : 작업로가 약간 요철이 있는 경우

불량 : 작업로가 구배가 약간 있고(7%이하) 요철이 있는 경우

8-2-25 디젤 파일 해머

$$T_c = \frac{T_b + T_w + T_s + T_t + T_e}{F}$$

여기서 T_c : 파일 1본당 시공시간(min)

T_b : 파일 1본당 타격시간(min)

T_w : 파일 1본당 용접시간(min)

T_s : 파일 1본당 세우기 및 위치 조정시간(min)

T_t : 파일 1본당 해머의 이동 및 준비시간(min)

T_e : 파일 1본당 해머의 점검 및 급유 등 기타시간(min)

F : 작업계수

1. 강관파일의 경우

가. 파일 1본당 타격시간(분): T_b

$$T_b = 0.05 \cdot \alpha \cdot L(N+2)$$

α : 토질계수

β : 해머 계수

N : 파일 끝이 들어가는 전층의 평균 N 치

L : 파일 끝이 들어가는 전층의 길이(m)

(파일이 들어가는 전장으로 표시)

(1) 토질계수(α)

토질 계수	점토·부식토	실트·로움·모래	자갈
α	4.0	1.0	1.4

[주] 2종 이상의 토질로 구성되어 있는 경우는 토층의 두께에 따라 가중 평균을 내어 토질계수를 산출한다.

(2) 해머 계수(β)

파일경(m/m)	파일해머의 램중량			
	1.5t 급	2.2t 급	3.2t 급	4.0t 급
400	1.2	0.6		
500		1.0	0.6	
600		1.4	0.9	0.6

파일경(m/m)	파 일 해 머 의 램 중 량			
	1.5t 급	2.2t 급	3.2t 급	4.0t 급
800			1.5	1.2
900				1.4
1,000				1.7

$$(3) \text{ 평균 } N\text{치} = \frac{\text{파일이 들어가는 통과길이 } 1\text{m당 } N\text{치의 합계}}{\text{파일이 들어가는 전장}}$$

단, N치 1이하의 경우는 1로 한다.

[주] 토질별 N치

토 질		
구 분	상 태	N치
점 토 질 사	軟泥	4이하
	軟質	4~10
	中質	10~20
	硬質	20~30
	最硬質	30~40
	極硬質	40~50
사 질 토 사	軟質	10이하
	中質	10~20
	硬質	20~30
	最硬質	30~40
	極硬質	40~50
자 갈 혼 합 사 질 토 사	軟質	30이하
	硬質	30이상
자 갈 혼 합 사 질 토 사	軟質	40~50
	硬質	50~60

나. 파일세우기 및 위치조정시간(분) : T_s

T_s : $7N_s$

N_s : 파일세우기 횟수

다. 파일 1본당 이동 및 준비시간(분) : T_t

$$T_t = \frac{a + LS \cdot (S - 1)/n}{V}$$

a : 파일의 평균간격(m)

LS : 블록간의 거리(m)

S : 블록수

n : 파일의 전 시공 본수

V : 크롤러식 항타기의 자주에 의한 표준주행속도(2.5m/min)

[주] ① 블록간 이동에 분해수송이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.

② 블록간 이동에 필요한 운반로의 조성 등이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.

라. 급유 점검 등의 기타시간(분) : T_e

해머규격	1.5t 급	2.2t 급	3.2t 급	4.0t 급
T_e (분)	4	6	8	10

마. 작업계수(F)

항타현장조건			
평	탄	성	작업 현장의 넓이와 상태
양	호		현장이 넓으며 작업에 장애물이 없는 경우
			현장이 협소하며 작업에 장애물이 있는 경우
불	량		현장이 넓으며 작업에 장애물이 없는 경우
			현장이 협소하여 작업에 장애물이 있는 경우
			F
			1.0
			0.8
			0.8
			0.6

[주] ① 노면 상태는 지역이 넓고 평탄하며 보조크레인이 말뚝 운반에 지장이 없는 상태를 양호로 한다.

② 넓은 지역은 폭이 25m 이상되는 지역을 말한다.

③ 장애물이란 가옥, 시설구조물, 도로, 철도 부근 등으로 안전관리를 요하는 것을 말한다.

바. 파일 1본당 용접시간(분) : T_w

$$T_w = tw \times Nw$$

tw : 이음 1개소당 용접시간(분)

Nw : 파일 1본당 이음수

[주] 항판의 두께가 다른 경우는 박판을 기준한다.

(1) 반자동 아크(Arc) 용접기에 의한 용접이음 개소당 용접시간(분)

파일경 (m/m)	관 두 께(m/m)					
	8	9	10	12	14	16
400	20	20	20	20	25	30
500	20	20	25	25	30	30
600	20	25	25	30	35	35
800	25	30	30	35	40	45
900	30	30	35	35	45	50
1,000	30	30	35	40	45	50

[주] 작업준비, 검사, 냉각 등의 시간 10분을 포함한 용접작업 종료까지의 시간이다.

(2) 수동아크용접기에 의한 용접이음 1개소당 용접시간

파일경 (m/m)	관 두 께(m/m)					
	8	9	10	12	14	16
400	40	45	50	35	40	50
500	50	60	60	40	50	60
600	60	35	40	50	60	80
800	50	45	50	70	80	100
900	45	50	60	80	90	110
1,000	50	60	70	90	100	130

[주] 굵은 선내의 수치는 용접기 2대 사용의 것이다.

(3) 파일해머와 용접기의 조합

기 계 명	규격	대수	비고
반자동 아크(Arc) 용 접 기	교류 500A 교류 아크(Arc)용 용접기가 딸림	1대	교류 아크(Arc) 용접기는 40KVA(500A)를 표준으로 한다.
수 동 아 크 (Arc) 용 접 기	교류 500A	1대 2대	교류 아크(Arc) 용접기는 20KVA(500A)를 표준으로 한다.

(4) 수동아크(Arc) 용접기에 의한 용접이음 1개소당 용접봉 소요량(kg)

파일경 (m/m)	관 두 께(m/m)					
	8	9	10	12	14	16
400	0.9	1.0	1.4	1.8	2.3	2.8
500	1.1	1.3	1.7	2.2	2.8	3.5
600	1.3	1.5	2.1	2.6	3.4	4.1
800	1.8	2.0	2.8	3.5	4.5	5.5
900	2.0	2.3	3.1	4.0	5.1	6.2
1,000	2.2	2.5	3.5	4.4	5.7	6.9

(5) 용접이음 1개소당 전력 소비량(kW/h)

파일경 (mm)	관 두 께(mm)					
	8	9	10	12	14	16
400	5.7	6.9	7.6	10.7	13.9	17.0
500	7.1	8.6	9.4	13.4	17.3	21.2
600	8.5	10.3	11.3	16.0	20.7	25.4
800	11.0	13.7	15.0	21.3	27.6	33.9
900	13.0	15.0	17.0	24.0	31.2	38.2
1,000	14.0	17.3	18.9	26.7	34.5	42.4

2. 콘크리트 파일(PC, RC)의 경우

가. 파일 1본당 타격시간(분) : T_b

$$T_b = 0.08\alpha \cdot \beta \cdot L(N+2)$$

여기서 α : 토질계수(강관파일의 경우와 동일) β : 해머계수 L : 파일 끝이 들어가는 전층의 길이(m)

(파일이 들어가는 전장으로 표시)

 N : 평균 N치(강관 파일의 경우와 동일)○ 해머의 계수(β)

파일경(mm)	250	300	350	400	450	500
파일해머규격						
1.5ton 급	0.6	0.8	1.0			
2.2ton 급				0.6	0.8	1.0

나. 파일 세우기 및 위치조정시간(분) : T_s

T_s : $3N_s$ (파일경이 250, 300mm의 경우)

T_s : $5N_s$ (파일경이 350, 400, 450, 500mm의 경우)

다. 이동 및 준비시간(분) : T_t

일률적으로 3분으로 한다.

라. 점검 및 급유 등 기타 시간(분) : T_e

해머규격	1.5톤 급	2.2톤 급
T_e (분)	4	6

3. 파일해머와 크레인의 조합

파일해머규격	1.5t 급	2.2t 급	3.2t 급	4.0t 급
크레인규격	20ton	25ton	30ton	35ton

[주] ① 본 규격은 파일 12m를 기준한 것이며 파일의 길이, 현장작업조건 등을 감안하여 조정할 수 있다.

② 해상작업인 경우는 이에 준하지 않는다.

4. 배치인원

비계공	보 통 인 부	용접공
3	2	1(2)

[주] ① 용접공은 강관파일의 경우에만 적용한다.

② ()내의 숫자는 용접기 2대 사용의 경우이다.

8-2-26 유압 파일 해머

1. 작업시간

가. 강관파일의 경우

$$T_c : \alpha \cdot \beta \cdot T_a$$

 T_c : 파일 1본당 시공시간(min)

 α : 토질계수

 β : 판두께계수

 T_a : 파일규격에 따른 시공시간(min/본)
(1) 토질계수(α)

계 수	N치의 범위	20 미만	20 이상
	α	1.0	1.19

[주] N치는 타입층의 평균 N치로 한다.

$$\text{평균N치} = \frac{\text{파일이 들어가는 통과길이 1m당 N치의 합계}}{\text{파일이 들어가는 전장(m)}}$$

단, N치 1이하의 경우는 1로 한다.

(2) 판두께계수(β)

항타길이 (m)	판 두께(mm)			
	8~10	12	14	16
16 이하	1.00	1.00	1.00	1.00
17~32	1.00	1.14	1.29	1.48
33~48	1.00	1.18	1.37	1.63
49~64	1.00	1.22	1.45	1.73

(3) 파일규격에 따른 시공시간(T_a)

항타길이 (m)	파 일 경(mm)		
	400~500	500~800	800~1,200
16이하	58	58	58
17~32	86	110	120
33~48	134	168	182
49~64	163	216	241

- [주] ① 블록간 이동에 분해수송이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.
 ② 블록간 이동에 필요한 운반로의 조성 등이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.
 ③ 말뚝두부정리에 필요한 소요비용은 별도 계상한다.
 ④ 파일이음에 따른 용접시간은 포함되어 있다.

나. 콘크리트 파일의 경우(PC, RC, PHC)

$$T_c = \alpha \cdot T_a$$

T_c : 파일 1본당 시공시간(min)

α : 토질계수

T_a : 파일규격에 따른 시공시간(min/본)

(1) 토질계수(α)

계수 α	N치의 범위	20 미만	20 이상
		1.0	1.13

[주] N치는 타입층의 평균 N치로 한다.

$$\text{평균N치} = \frac{\text{파일이 들어가는 통과길이 1m당 N치의 합계}}{\text{파일이 들어가는 전장(m)}}$$

단, N치 1이하의 경우는 1로 한다.

(2) 파일규격에 따른 시공시간(T_a)

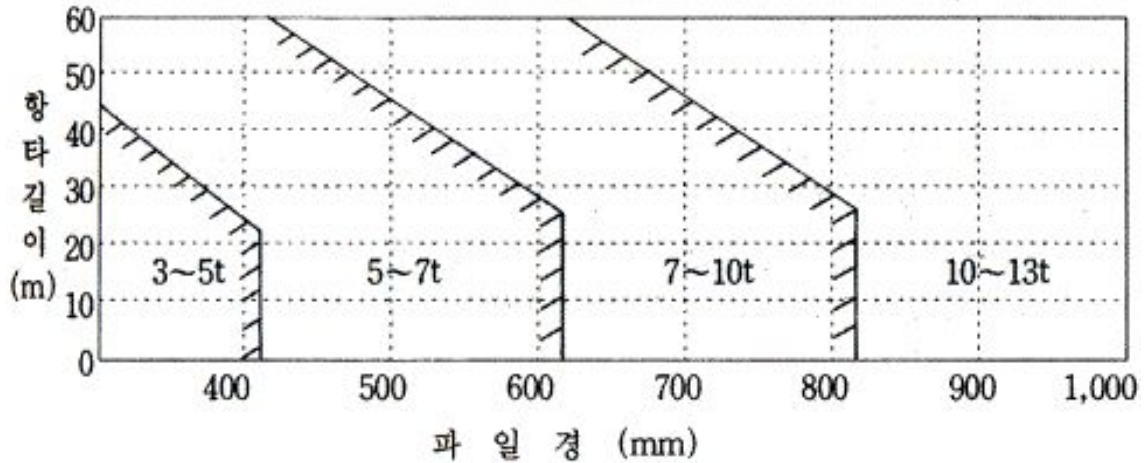
(min/본)

항 타 길 이 (m)	파 일 경(mm)	
	300~600	600~1,000
15이하	48	58
16~22	82	101
23~29	96	115
30~36	130	158

- [주] ① 블록간 이동에 분해수송이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.
 ② 블록간 이동에 필요한 운반로의 조성 등이 필요한 경우의 소요비용은 별도 계상한다.
 ③ 말뚝두부정리에 필요한 소요비용은 별도 계상한다.
 ④ 파일이음에 따른 용접시간은 포함되어 있다.

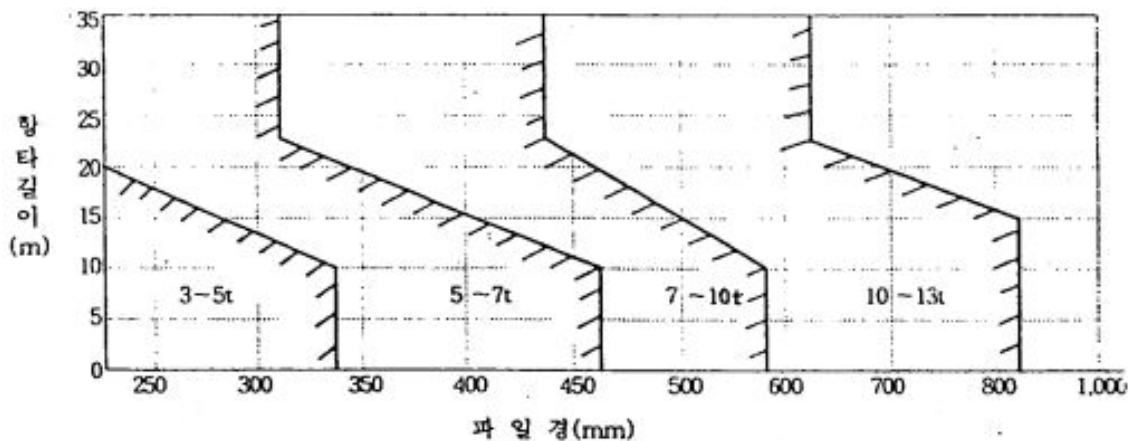
2. 파일해머의 선정

가. 강관파일의 경우



- [주] ① 파일의 항타깊이가 15m이상으로 아래 조건의 경우에는 1등급 큰 규격을 사용한다.
 ㉠ N치가 30이상으로 층두께 3m 이상의 모래층, 모래자갈의 중간층을 관통할 경우
 ㉡ 층두께 3m 이상의 점토(N치 15이상) 등의 중간층을 관통할 경우
 ② 파일의 항타깊이(m)에는 보조파일의 길이(m)를 포함한다.

나. 콘크리트파일의 경우



- [주] ① 파일의 항타깊이가 10m 이상으로 아래 조건의 경우에는 1등급 큰 규격을 사용한다.
 ㉠ N치가 30이상으로 층두께 3m 이상의 모래층, 모래자갈의 중간층을 관통할 경우
 ㉡ 층두께 3m 이상의 점토(N치 15이상) 등의 중간층을 관통할 경우
 ② 파일의 항파깊이(m)에는 보조파일의 길이(m)를 포함한다.

3. 파일해머와 크레인의 조합

파일해머규격	3 t	5 t	7 t	10 t	13 t
크레인규격	30톤	35톤	50톤	80톤	100톤

- [주] ① 본 조합은 파일의 길이 및 현장작업조건 등을 감안하여 조정할 수 있다.
 ② 해상작업인 경우는 이에 준하지 않는다.

4. 배치인원

비계공	보통인부	용접공
2	2	1(2)

- [주] ① 강관파일의 직경 800mm 이상의 용접이음시에는 용접공을 2명으로 한다.
 ② 파일이음시공이 아닌 경우에는 용접공은 제외한다.

5. 잡재료 등 손료

직접노무비에 다음 표의 비율을 곱한 것을 상한으로 한다.

구분	단말뚝	이음말뚝
제 잡 비율	17	22

- [주] 잡재료 등 손료란 용접봉, 발판재, 용접기, 발전기손료, 비계재, Cushion재, 수직도 유지관리비 등을 말한다.

6. 장비조합

장비	규격	수량(대)	작업시간	비고
유압파일해머	3~13톤	1	Tc	파일소운반
크레인(무한궤도)	30~100톤	1	Tc	
리더(LEADER)	24m	1	Tc	
지게차	5톤	1	0.3Tc	

8-2-27 진동파일 해머('96년 보완)

1. H파일

$$T_c = \frac{T_s + T_b}{F}$$

T_c : 파일 1본당 시공시간(분)

T_s : 파일 1본당 준비시간(분)

T_b : 파일 1본당 향타 또는 향발시간(분)

F : 작업계수

가. 파일 1본당 준비시간(분) : T_s

향타	향발
10	6

나. 파일 1본당 향타 또는 향발시간(분) : T_b

$$T_b : r \times L \times k$$

r : 토질별 향타 또는 향발시간(분/m)

L : 파일 근입장(m)

k : 해머계수

(1) 토질별 향타 또는 향발시간(분/m) : r

공 종	토 질	사질토, 역질토(r_1)	점 질 토(r_2)
향	타	$0.03N_1 + 0.6$	$0.05N_2 + 0.6$
향	발	0.50	0.80

[주] ① N_1, N_2 : 각 지질별 근입장에 대한 가중 평균 N 치

② r 의 산출은 r_1, r_2 를 각각 산출하고 다음식에 따라 가중 평균한다.

$$r = \frac{r_1 \times l_1 + r_2 \times l_2}{l_1 + l_2}$$

r : 시공토질에 대한 향타 단위 작업시간(min/m)

r_1 : 사질토, 역질토에 대한 향타 단위 작업시간(min/m)

r_2 : 점질토에 대한 향타 단위 작업시간(min/m)

L_1 : r_1 에 대한 근입장(m)

L_2 : r_2 에 대한 근입장(m)

(2) 해머계수(k)

파일크기		H200	H250	H300	H350
구분					
항	타	0.8	0.95	1.0	1.05
항	발	0.8	0.9	0.95	1.05

다. 작업계수(F)

$$F = F_0 + (f_1 + f_2 + f_3 + f_4)$$

(1) F_0 값

항 타	항 발
0.8	0.9

(2) 작업조건에 따른 보정계수 : $f_1 \sim f_4$

조 건		보정치	-0.05	0	+0.05	적 요
f_1	가옥, 철도, 교량, 도로, 시설, 구조물 등에 의한 장애의 정도	약간 있다		없다	-	작업중단의 유무 및 기계의 행동에 제약이 있다.
f_2	현장의 넓이에 의한 작업난이 정도	불량		보통	-	기계의 이동 널말뚝의 거치장소, 널말뚝의 세워넣기 등에 충분한 넓이가 있다.
f_3	비계 상황에 따라 작업에 미치는 정도	불량		보통	양호	연약지반 등에 있어서 비계의 양부
f_4	시공규모	적다		보통	많다	시공수량 50~150본 정도를 표준으로 한다.

라. 진동해머, 크레인(무한궤도) 발전기의 조합

진동파일해머(kW)	크레인(톤)	동 력		비 고
		전력(KVA)	발전기	
30	25~35	75~100	100kW	
40~45	35	100~125	100kW	
60	40	125~200	100~150kW	

[주] ① 소운반용 보조 크레인은 10톤급을 표준으로 하고 다음의 경우에 적용한다.

㉔ 시공장소에서 30m 이내에 자재의 적치장을 설치할 수 없을 때

㉕ 민가, 기타시설, 구조물의 파손 또는 위험의 우려가 있을 때

㉖ 보조크레인의 파일 1본당 가동시간은 파일 1본당 향타 또는 향발시간(T_b)의 60%로 한다.

② 발전기는 전력설비(한국전력)가 없는 경우에 한한다.

마. 진동파일해머 선정

진동파일해머규격	향 타	향 발
30kW	$L \leq 8$ $N \leq 15$	—
40kW	$8 < L \leq 10$ $15 < N \leq 25$	$L \leq 10$
60kW	$10 < L \leq 15$ $25 < N \leq 35$	$L > 10$

바. 배치인원(인/일)

비 계 공	보 통 인 부	작 업 반 장
2	1	1

2. 강널말뚝

가. 적용범위

본 공법은 전동식 진동파일해머 및 유압식 진동파일해머에 의한 강널말뚝의 향타 및 향발의 육상시공에 적용한다.

나. 작업능력 산정

$$T_c = \frac{\{(0.75 + \gamma \times N_{\max}) \times \ell + \alpha\} \times K}{F}$$

T_c : 파일 1본당 시공시간(min/분)

α, γ : 향타 및 인발에 따른 정수

L : 향타길이와 인발길이(m)

$N_{\max}$: 최대 N치

K : 강널말뚝 종류 및 기계 규격에 따른 계수

F : 작업계수

(1) α , γ , k 값

진동파일해머의 종류		전동식 진동파일해머						유압식 진동파일해머	
강널말뚝 종류	규격	30kW		45kW		60kW		162kW	
	정수 및 계수	α	K	α	K	α	K	α	K
II-Type (400×100×10.5)	항타	3.38	1.11	4.04	0.93	4.52	0.83	3.68	1.02
	인발	3.24		3.87		4.34		1.70	
III-Type (400×150×13)	항타	2.82	1.33	3.38	1.11	3.75	1.00	3.98	1.22
	인발	2.71		3.24		3.60		1.31	
IV-Type (400×170×15.5)	항타	—	—	3.18	1.18	3.57	1.05	2.91	1.29
	인발	—		3.05		3.43		1.58	
γ	항타			0.02					
	인발			0					

(2) F : 작업계수

$$F = F_0 + (f_1 + f_2 + f_3)$$

○ F_0 의 값

구 분	항 타	항 발
F_0	0.9	1.0

○ 작업조건에 따른 보정계수 : $f_1 \sim f_3$

조 건		보정치			적 요
		-0.05	0	+0.05	
f_1	가옥, 철도, 교량, 도로, 시설, 구조물 등에 의한 장애의 정도	약간 있다	없음	—	작업중단의 유무, 기계의 행동에 제약 여부
f_2	현장의 넓이에 의한 작업난이 정도	불량	보통	—	기계의 이동 널말뚝의 거치장소, 파일을 세울 수 있는 넓이가 충분한지의 여부
f_3	시공규모	100본 미만	100본이상 300본미만	300본 이상	

다. 진동해머, 크레인(무한궤도), 발전기의 조합

진동파일 해머의 조합장비의 규격은 다음표를 표준으로 하되 현장 조건에 따라 본 장비의 적용이 곤란한 경우는 별도로 적용할 수 있다.

기 중	전동식 진동 파일 해머			유압식진동파일해머
	30kW	45kW	60kW	162kW
크롤러크레인(기계식)	35톤		40톤	40톤
크레인(타이어)(유압식)	20톤			20톤
발 전 기	100KVA (125kW)	125KVA (150kW)	220KVA (250kW)	—

[주] ① 크레인(타이어)(유압식)은 소운반용으로서 다음의 경우에 계상한다.

- ㉔ 시공장소에서 30m이내의 장소에 강널말뚝 적치장을 설치할 수가 없을 경우
- ㉔ 작업장소가 협소하여 민가, 기타시설, 구조물 등의 파손 또는 위험의 우려가 있을 때
- ② 발전기는 전동식 진동파일해머 적용시 전력설비(한국전력)가 없는 경우에 계상한다.
- ③ 전기 용접기가 필요한 경우 별도 계상한다.
- ④ 유압식 진동 파일 해머에 의한 인발의 경우 크롤러 크레인 50ton을 사용한다.
- ⑤ 크레인(타이어)(유압식) 20ton의 파일 1본당 가동시간은 파일 1본당 가동 시간(Tc)의 60%로 한다.

라. 진동파일 해머 선정

(1) 항타시

(가) 전동식 진동 파일 해머

토질별	규격	항타	비고
점 성 토	30kW	$L \leq 11$ $N \leq 15$	
	45kW	$11 < L \leq 13$ $15 < N \leq 30$	
	60kW	$13 < L \leq 16$ $30 < N \leq 40$	
사 질 토, 역 질 토	30kW	$L \leq 8$ $N \leq 30$	
	45kW	$8 < L \leq 11$ $30 < N \leq 40$	
	60kW	$11 < L \leq 20$ $40 < N \leq 50$	

[주] 강널말뚝 IV형에서는 진동 파일 해머 30kW 범위라도 45kW를 사용한다.

(나) 유압식 진동 해머

토 질 별	규격	항타	비 고
점 성 토	162kW	$L \leq 10$ $N \leq 20$	
사 질 토, 역 질 토	162kW	$L \leq 15$ $N \leq 50$	

(2) 항발시

인발경우는 N치 등에 관계없이 다음 규격을 적용한다.

강널말뚝 종류	전동식 진동 파일 해머		유압식 진동 파일 해머	
	인발길이	규격(kW)	인발길이	규격(kW)
II-Type	—	30	—	162
III, IV-Type	15m이하	45	15m이하	
	15m를 초과하는 경우	60		

마. 배치인원(인/일)

작 업 반 장	비계공	보 통 인 부
1	2	1

바. 기타

(1) 전기 용접이 필요한 경우 용접기와 용접공(대당 1인)을 2인까지 별도 계상할 수 있다.

(2) 직선형 기준틀 제작

비계공	보 통 인 부	비고
3	2	10m 1조당(H형강 4개)

(3) 직선형 기준틀 사용이 곤란할 경우 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.

(4) 필요한 경우 췌기형 강널말뚝을 강널말뚝 30분당 1분을 추가 적용할 수 있다.

이 경우 췌기형 강널말뚝 제작비는 별도 계상하며 췌기형 Sheet Pile은 5회 사용하는 것으로 한다.

8-2-28 진동파일해머(워터제트 병용 압입공)

1. 적용범위

본 공법은 강널말뚝 시공에 있어서 진동파일해머로 항타가 곤란한 견고한 점성토, 모래자갈층 및 일반암층에 적용한다.

2. 작업능력산정

$$T_c = \frac{T_o \times \alpha}{F} \text{ (분/본당)}$$

T_c : 파일 1본(장)당 시공시간(분)

T_o : 파일 1본(장)당 기본시공시간(분)

α : 토질계수

F : 현장의 조건에 따른 작업계수

가. 파일 1본당 기본 시공시간(분) : T_o

$$T_o = 0.05L(N+42.5)+9.6$$

L : 근입길이(m)

N : 근입길이의 가중평균 N치

나. 토질계수(α)

토 질			토 질 계 수(α)
사	질	토	0.60
점	성	토	0.70
모	래	· 자 갈 층	0.80
풍	화	암	1.00
연		암	1.20

[주] 여러 토질이 섞여 있는 경우는 근입길이에 의한 가중평균치를 계산하여 적용한다.

다. 작업계수(F)

$$F = F_0 + (f_1 + f_2 + f_3 + f_4)$$

(1) F_0 의 값

구 분	강 널 말 뚝
F_0	0.95

(2) 작업조건에 따른 보정계수 : $f_1 \sim f_4$

조 건 \ 보정치		-0.05	0	+0.05	적 요
f_1	가옥, 철도, 교량, 도로, 시설, 구조물 등에 의한 장애의 정도	약간 있다	없다	-	작업중단의 유무 및 기계의 행동에 제약이 있다.
f_2	현장의 넓이에 의한 작업난이 정도	불량	보통	-	기계의 이동, 널말뚝의 거치장소, 널말뚝의 세워넣기 등에 충분한 넓이가 있다.
f_3	비계 상황에 따라 작업에 미치는 정도	불량	보통	양호	연약지반 등에 있어서 비계의 양부
f_4	시공규모	적다	보통	많다	1블록의 시공분수 100~300본 정도를 표준으로 한다.

3. 장비조합

가. 진동파일해머 선정

토 질 별	규격	파일연장(m)	최대N치 및 일축압축강도(qu)	비고
점 성 토	60kW	$12 < L \leq 16$	$35 < N \leq 45$	
	90kW	$16 < L \leq 20$	$45 < N \leq 50$	
사질토, 역질토	60kW	$15 < L \leq 20$	$50 < N \leq 100$	
	90kW	$20 < L \leq 25$	$100 < N \leq 150$	
	120kW	$20 < L \leq 25$	$150 < N \leq 200$	
전 석 및 혼 합 자갈층	60kW	$11 < L \leq 15$	$N \leq 300$	
	90kW	$15 < L \leq 20$	$300 < N \leq 500$	
	120kW	$20 < L \leq 25$	$300 < N \leq 500$	
풍 화 암	60kW	$12 < L \leq 15$	$N \leq 750$	
	90kW	$15 < L \leq 20$	$N \leq 750$	
	120kW	$20 < L \leq 25$	$N \leq 750$	
암 반 층	60kW	$7 < L \leq 15$	$qu \leq 300$	
	90kW	$15 < L \leq 20$	$qu \leq 300$	
	120kW	$20 < L \leq 25$	$qu \leq 300$	

[주] 암반층 향타에서는 강널말뚝 IV형 이상의 단면을 가진 파일을 사용한다.

나. 워터젯트 펌프선정

토 질 별	규 격	대 상 토 질	비 고
점 성 토	96kW×1대	30<평균N≤40, 40<Nmax≤70	
	96kW×2대	40<평균N≤50, 70<Nmax≤100	
사질토, 역질토	96kW×1대	30<평균N≤40, 50<Nmax≤100	
	96kW×2대	40<평균N≤50, 100<Nmax≤300	
전 석 및 혼 합 자갈 층	96kW×2대	ømax≤100, Nmax≤100	
	96kW×3대	100<ømax≤150, 100<Nmax≤300	
	96kW×4대	150<ømax≤200, 300<Nmax≤500	
풍 화 암	96kW×1대	Nmax≤150	qu=50kg/cm ² 이하 지층 대상
	96kW×2대	150<Nmax≤300	
	96kW×3대	300<Nmax≤750	
암 반 층	96kW×2대	qu≤50	암반층 두께 10m이하 지층대상
	96kW×3대	50<qu≤150	
	96kW×4대	150<qu≤300	

[주] ① 각종 토층이 서로 층을 혼합 형성하고 있는 경우에는 각층의 최대 N치에 의해 기계규격을 선정하고 그중 최대규격의 것을 사용기준으로 한다.

② 워터젯트 96kW(토출압력 150kg/cm², 토출유량 325 L/min)를 2대이상 사용하지 않고 대형워터젯트를 사용하는 경우의 조합은 다음과 같다.

$$96 \text{ kW} \times 2\text{대} = 184\text{kW}$$

$$96 \text{ kW} \times 3\text{대} = 221\text{kW}$$

$$96 \text{ kW} \times 4\text{대} = 327\text{kW}$$

③ N치와 일축압축강도 qu와의 관계는 $qu = \frac{1}{8} \times N$ 치로 한다.

다. 진동해머, 크레인(무한궤도), 발전기의 조합

진동파일해머의 조합장비의 규격은 다음표를 기준으로 하되 현장조건에 따라 본 장비의 적용이 곤란한 경우는 별도로 적용할 수 있다.

구 분		크롤러 크레인(TON)		발전기	전기용접기
		L≤22	22<L≤30		
진 동 해 머	60 kW	40	50	200KVA (250kW)	250A
	90 kW	50	60	300KVA (350kW)	
	120kW	60	80	400KVA (500kW)	

[주] ① 크레인(타이어) 20ton의 파일본당 가동시간은 파일 1본당 시공시간(Tc)의 60%로 하며 다음의 경우에 적용한다.

- ㉔ 시공장소에서 30m이내의 장소에 강널말뚝 적치장을 설치할 수 없을 경우
 ㉕ 작업장소가 협소하여 민가, 기타시설, 구조물 등의 파손 또는 위험의 우려가 있을 때
 ② 발전기는 전동식 진동파일해머 적용시 전력설비(한국전력)가 없는 경우에 계상한다.

라. 수중 펌프 및 수조선정

워터젯트 사용대수		수중펌프	수조(m ³)	비고
96kW	1대	ø 80	5	
	2대	ø100	10	
	3대		20	
	4대	ø150	30	

[주] 수원의 공급여건 및 용량에 따라 변경할 수 있다.

4. 배치인원(인/일)

비계공	보 통 인 부	작 업 반 장	용접공
2	1	1	1

[주] 용접공 1인은 워터젯트 관입 강관 제작설치 및 해체에 적용되는 품이며, 강널말뚝 향타시 전기용접기가 필요한 경우 용접공 1인까지를 별도 계상할 수 있다.

5. 기타

- 가. 워터젯트에 소요되는 고압호스, 도수파이프, 노즐, 파이프밴드, 수중펌프장호스 등의 배관계 부재의 손료는 향타기(진동파일해머+워터젯트펌프)의 9%를 계상한다.
 나. 용접시 필요한 용접기 및 소모자재는 별도 계상한다.
 다. 직선형 기준틀 제작 및 켜기형 강널말뚝은 '[공통부문] 8-2-27 진동파일해머'에 따라 적용한다.

8-2-29 유압식 압입 인발기(유압식 압입 인발공)

1. 적용범위

본 공법은 강널말뚝 시공에 있어서 유압 작동에 의한 정하중 압입 인발 공법으로 진동, 소음방지를 필요로 하는 시가지와 공사 및 작업장의 높이와 공간이 제한된 현장에 적용한다.

2. 작업 능력 산정

$$\text{압입 } T_c = \frac{T_s + T_b}{F} (\text{분/분})$$

$$\text{인발 } T_c = \frac{1.10\ell + 4.76}{F} (\text{분/분})$$

T_c : 강널말뚝 1본당 시공시간(분/분)

T_s : 압입 강널말뚝 1본당 준비시간(분/분)

T_b : 압입 강널말뚝 1본당 압입시간(분/분)

L : 강널말뚝 1본당 인발길이(m)

F : 작업계수

단, 인발작업은 유압식 압입인발기와 크레인에 의해서 파일을 인발하는 경우가 있음.

가. 준비 시간(T_s)

준비시간은 시공기계의 이동, 파일 매달기 및 조정시간 등을 말하며 다음과 같이 산출한다.

$$T_s : 0.52L + 5.12$$

T_s : 준비시간(분 / 분)

L : 파일길이(m)

나. 압입시간(T_b)

$$T_b : \gamma \times L \times k$$

T_b : 파일 1본당 압입시간(분/분)

γ : 압입단위 작업시간(분/분)

L : 파일 압입 길이(m)

k : 기종·규격에 따른 계수

(1) 압입 단위 작업 시간(γ)

$$\gamma : 0.035N_{\max} + 1.02$$

$N_{\max}$: 압입길이에 따른 최대 N치

(2) 기중·규격에 의한 계수(k)

유압식 압입 인발기 규격	k
100~130ton 급	1.00

다. 작업계수(F)

$$F=1.0+(f_1+f_2+f_3)$$

○ 작업조건에 따른 보정계수 : $f_1 \sim f_3$

조건 \ 보정계수		-0.05	0	+0.05	적요
f_1	가옥, 철도, 교량, 도로, 시설, 구조물에 의한 장애의 정도	약간 있다	없다	-	작업중단의 유무, 기계의 행동에 제약 여부
f_2	현장의 넓이에 의한 난이도의 정도	불량	보통	-	기계의 이동, 파일의 설치 장소, 파일을 세울 수 있는 넓이가 충분한지의 여부
f_3	시공규모(1블록)당	100분 미만	100분이상 300분미만	300분 이상	

3. 압입 인발기, 발전기의 조합

기중	압입 인발기 규격	압입 및 인발
		100~130ton 급
	크레인(타이어)(유압식)	25ton
	발전기	125kW

[주] ① 현장조건이 위표와 다른 경우는 현장조건에 적합한 규격을 적용한다.

② 발전기는 전력설비(한국전력)가 없는 경우에 계상한다.

4. 압입 인발기 선정

압입 인발기 규격	압입	인발
100~130ton급	$10 < N \leq 30, L \leq 20$	$10 < N \leq 50, L \leq 20$

5. 배치인원(인/일)

비계공	특 별 인 부	작 업 반 장
2	1	1

[주] 전기용접이 필요한 경우에는 용접기와 용접공(대당 1인)을 2인까지 별도 계상할 수 있다.

6. 유압식 말뚝 압입 인발기의 설치 및 해체

설치는 시공전 시공기계의 배치, 시운전조정, 반력가대의 설치와 반력파일의 압입 등을 말하며 해체는 시공 후의 시공기계의 해체, 철거작업을 말한다.

가. 편성인원 및 조합기계

편성 인원 및 조합 기계는 시공시와 동일한 편성 및 조합으로 한다.

나. 설치·해체

(단위 : 시간/대당·회당)

작 업 구 분	항목		설치 해체 시간	조합기계 운전시간		
				유압식 압입 항타기	트럭 크레인	발동 발전기
압 입	공사착공 및 현장내 이설	설치된 파일이 없는 경우	5.3	1.8	2.9	1.8
		설치된 파일이 있는 경우	3.3	0.8	1.5	0.8
인 발	공사착공 및 현장내 이설		3.3	0.8	1.5	0.8

[주] ① 공사 착공은 1개 공사에 기계 1조에 대해 1회 계상한다.

② 현장내 이설은 현장내에 일련의 파일 시공후 현장내의 다른 장소로 이동하는 경우이며 이설 횟수에 따라 계상한다.

③ 설치된 파일이 있는 경우(4매이상)는 이미 설치된 파일에 유압식 압입 인발기를 직접 접속하는 경우에 적용하며 그 이외의 경우는 설치된 파일이 없는 경우를 적용한다.

8-2-30 수중펌프

1. 펌프의 선정

기종	규격		
	구경(mm)	양정(m)	전동기출력
수 중 펌 프	100	0~10이하	3.7kW
	150	0~10이하	7.5kW

[주] ① 공기, 양정 현장여건이 상기표로서 곤란한 경우는, 현장조건에 맞는 기종, 규격의 펌프를 계상할 수 있다.

② 동력원은 상용전원 또는 발전기이며, 현장여건을 감안 적의 결정한다.

③ 배수작업은 작업시 배수, 상시 배수가 있다.

㉔ 작업시 배수는 작업전(1~3시간)부터 배수를 시작하여 작업종료 후에는 배수를 중지하는 방법이다.

단, 작업시 배수에는 콘크리트 타설전후 거푸집 조립, 양생 등의 일시적인 주·야 배수를 포함한다.

㉕ 상시배수는 주·야 연속적인 배수방법을 말한다.

④ 적용범위는 수문, 교대, 교각 등의 수중막기, 지중막기의 배수공사에 적용하며 댐본체공사 등 대규모 공사의 배수공사에는 적용하지 않는다.

2. 펌프 운전공(인/1개소·일)

배수방법 전원	작업시 배수		상시배수	
	상용전원	발전기	상용전원	발전기
수 중 펌 프	0.12	0.16	0.17	0.24

[주] ① 운전 일당 운전시간은 작업시 배수 8시간, 상시배수 24시간을 기준으로 한 것이다.

② 노임단가는 시간외 수당을 고려하지 않는다.

③ 배수현장 1개소당 펌프대수가 1~5대의 운전노무비를 표준으로 한 것이며, 여러 곳으로 분할된 현장의 경우는 물막이 한 개소를 1개소로 본다.

3. 전력소비량

작업시 배수 8시간, 상시배수 24시간

4. 잡재료 비율(%)

작업시배수		상 시 배 수	
상 용 전 원	발전기	상 용 전 원	발전기
3	1	1	1

[주] 잡재료비=노무비, 기계손료 및 운전경비의 합×잡재료비율

5. 펌프설치 및 해체(1개소당)

명 칭	단 위	수 량
작 업 반 장	인	0.2
보 통 인 부	인	2.8

[주] ① 인력품 및 운전일수는 한 개소당 펌프설치, 철거대수가 1~5대를 기준한다.
 ② 펌프설치 및 해체시 소운반비는 별도 계상한다.

8-2-31 터널전단면 굴착기(TBM)

$$Q = \frac{60 \cdot A \cdot \ell \cdot E}{\text{cm}}$$

여기서 Q : 1시간당 작업량(m³/hr)

L : 1회의 작업거리(m)

A : 굴착면적(m²)

cm : 1회의 싸이클 시간(분)

E : 작업효율

1. 굴착면적(A) : $\frac{\pi D^2}{4}$

D=굴착직경(m)

2. 1회의 작업거리(L)

장비 성능에 따라 결정(ø4.5m 경우 1.2m)

3. 작업효율(E)

구 분	양호	보통	불량
작 업 효 율	0.75	0.65	0.55

[주] ① 양호 : 암질이 고르고 파쇄층이 5% 이하일 때, 석영분 함유 30% 이하 및 굴진 연장 3km 이하일 경우

② 보통 : 파쇄층이 5% 이상 10% 이하일 때, 석영분 함유 30~40% 및 굴진연장 3~5km일 경우

- ③ 불량 : 파쇄층이 10% 이상일 때, 석영분이 45% 이상 및 굴진연장 5km 이상일 경우
 ④ 터널 굴진 연장에 따른 효율은 3km까지는 양호, 3~5km까지는 보통, 5km이상은 불량으로 각각 구분하여 적용한다.

4. 1회 싸이클 시간

$$cm = T_1 + T_2$$

$$T_1 = \text{1스트록 시간}$$

$$T_2 = \text{정치시간(10분)}$$

$$T_1 = \frac{\ell}{R \times Pe} \times 100$$

R : 굴착면의 분당 회전속도

Pe : 굴착면 1회전당 컷터의 투과깊이(cm/회)

[주] ① R, Pe는 장비 제원에 따라 결정한다.

② 철분, 석영분 등 함유량이 상이한 경우 실적치를 참조하여 별도 계상할 수 있다.

8-2-32 펌프식 준설선('10, '11년 보완)

1. 작업능력

$$Q = \frac{q \cdot bo \cdot E}{746}$$

여기서 Q : 펌프준설선의 1시간당 준설능력(m³/hr)

q : 펌프준설선의 전동환산(電動換算) 746kW의 1시간당 준설량(m³/hr)

bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)

E : 작업효율

2. 전동환산(q 표)

전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -점성토-

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600
점 성 토	0	387	387	387	387	387	387	383
	2	341	341	341	341	341	341	335
	5	298	298	298	298	298	294	288
	10	265	265	265	265	265	260	253
	15	232	232	232	232	229	223	217
	20	199	199	199	199	193	188	182
	30	①147	147	147	②144	139	133	128
	40	③90	90	90	85	81	76	④71

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000
점 성 토	0	①377	370	②361	355	③347	341	334
	2	328	322	315	309	303	296	290
	5	280	275	268	262	255	250	244
	10	248	242	235	230	223	218	④212
	15	212	205	200	193	187	182	175
	20	176	171	165	160	154	148	⑤142
	30	121	116	111	106	101	95	90
	40	66	⑤61	57	51	⑥47	42	36

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)1							
		3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400	4,600
점 성 토	0	327	④320	314	306	300	292	286	⑤278
	2	281	274	268	261	255	248	242	236
	5	④237	232	225	219	212	207	199	193
	10	206	199	191	187	182	175	169	163
	15	170	165	158	153	147	141	136	129
	20	⑤137	131	126	120	114	108	102	97
	30	85	79	74	69	—	—	—	—
	40	⑥32	—	—	—	—	—	—	—

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000
점 성 토	0	270	264	257	250	243	236	⑥229
	2	229	223	216	210	203	196	189
	5	186	181	175	168	162	156	—
	10	157	151	145	140	133	—	—
	15	124	117	—	—	—	—	—
	20	92	—	—	—	—	—	—
	30	—	—	—	—	—	—	—
	40	—	—	—	—	—	—	—

전동환산 746 kW의 1시간당 준설능력(q) -사질토-

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		500	600	800	1,000	1,200	1,400	1,600
사 질 토	10	242	242	242	242	237	231	①225
	20	204	204	204	202	195	191	185
	30	①180	180	180	②174	170	165	161
	40	152	152	152	148	142	138	134
	50	③126	126	126	122	115	111	④107

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		1,800	2,000	2,200	2,400	2,600	2,800	3,000
사 질 토	10	219	②214	209	③203	197	190	④185
	20	180	175	170	165	160	155	150
	30	155	151	146	141	136	132	126
	40	128	124	119	113	109	104	⑤99
	50	101	97	⑤93	89	83	⑥79	75

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)						
		3,200	3,400	3,600	3,800	4,000	4,200	4,400
사 질 토	10	④180	174	169	163	157	152	⑤146
	20	145	139	135	130	124	118	114
	30	⑤122	116	111	106	102	96	—
	40	95	90	86	81	—	—	—
	50	⑥70	65	—	—	—	—	—

토질 분류	기준 N값	배송거리 (m)							
		4,600	4,800	5,000	5,200	5,400	5,600	5,800	6,000
사	10	141	135	130	124	117	112	⑥106	—
	20	108	103	99	—	—	—	—	—
질	30	—	—	—	—	—	—	—	—
	40	—	—	—	—	—	—	—	—
토	50	—	—	—	—	—	—	—	—

[주] 펌프준설선의 주기출력에 대응하는 계제선(階梯線)은 다음표에 의한다.

<계제선 적용표>

주기출력		계제선(階梯線)의 번호	비고
공칭(b)	전동환산(bo)		
895	716	①-①	전 동 식
1,641	1,313	②-②	전 동 식
2,462	1,970	③-③	전 동 식
2,984	2,387	④-④	전 동 식
4,476	3,581	⑤-⑤	전 동 식
5,968	4,774	⑥-⑥	전 동 식

bo : 펌프준설선의 전동환산 출력(kW)

bo = 디젤 공칭주기 출력× 0.8

bo = 터빈 공칭주기 출력× 0.9

② 본표는 전동주기 746kW의 1시간당 준설토량을 나타낸 것이다.

③ 본표에 규정된 토질이외의 특수한 토질(역전석 등)을 부득이 준설할 필요가 있을 경우에는 실적치를 참조하여 별도로 계상할 수 있다.

3. 단거리의 능력

전동환산표의 배송거리보다 짧은 경우의 746kW당 준설능력은, 전동환산(q표)을 이용하여 다음식으로 산출한다.

$$q = \frac{q_1 + q_2}{2}$$

q : 단거리 능력 (m³/hr·746kW)

q₁ : 단거리의 환산능력 (m³/hr·746kW)

※ 해당토질(N값)과 배송거리의 교차값

q₂ : 적용 최단거리의 환산능력 (m³/hr·746kW)

※ 해당 주기출력의 최소배송거리 작업능력

단, 배송거리가 전동환산(q 표)에서 정하는 보정한계 미만인 경우는 보정한계 거리로 산출한 단거리능력과 동일하게 한다.

규격별 보정한계거리(m)

토질		전동환산 출력			
분류	기준N값	1,970kW	2,387kW	3,581kW	4,774kW
점 성 토	0	1,600	2,000	2,600	3,400
	2	1,600	1,800	2,600	3,400
	5	1,400	1,600	2,200	2,800
	10	1,200	1,400	2,000	2,600
	15	1,200	1,200	1,600	2,000
	20	1,000	1,200	1,600	1,800
	30	1,000	1,000	1,200	1,600
	40	—	800	1,000	1,200
사 질 토	10	1,200	1,400	2,200	3,000
	20	1,000	1,200	1,800	2,400
	30	800	1,000	1,400	1,800
	40	—	800	1,200	1,400
	50	—	800	1,000	1,200

[단거리 능력의 산정 예]

산정조건	단거리의 환산능력 (q_1)	적용 최단거리의 환산능력 (q_2)	단거리 능력 (q)
토질 : 사질토 N값 : 10 단거리 : 3,000m 규격 : 3,581kW (전동환산출력 b_0)	L: 3,000m $q_1 = 185$	L: 3,400m $q_2 = 174$	산정식에서 $q = \frac{185 + 174}{2}$

4. 작업효율(E)

$$E = E_1 \times E_2 \times E_3 \times E_4$$

E_1 : 흙의 두께에 따른 효율

E_2 : 평면형상에 따른 효율

E_3 : 단면형상에 따른 효율

E_4 : 해상조건에 따른 효율

가. 흙의 두께에 따른 효율(E_1)

구분	적당	약간 얇다	얇다
E_1	1.00	0.85	0.75

흙의 두께 해설

구분	적용 사항
적당	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 깊은 경우
약간 얇다	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 50% 이상인 경우
얇다	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 커터나이프의 길이보다 50% 미만인 경우

나. 평면형상에 따른 효율(E_2)

구분	적당	약간 산재한다	산재한다
E_2	1.10	1.00	0.90

평면형상 해설

구분	적용 사항
적당	- 평면형상이 거의 직사각형이며, 적당한 준설폭과 연장을 가지는 경우
약간 산재한다	- “적당”과 “산재한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우
산재한다	- 평면형상이 세로로 길고, 적당한 준설폭을 확보할 수 없는 경우 - 협각이 많거나, 준설개소가 산재해 있는 경우

다. 단면형상에 따른 효율(E_3)

구분	적당	약간 변화한다	변화한다
E_3	1.10	1.00	0.90

단면형상 해설

구분	적용 사항
적당	- 단면형상이 평탄한 지반인 경우
약간 변화한다	- “적당”과 “변화한다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우
변화한다	- 단면형상의 변화가 큰 지반인 경우

라. 해상조건에 따른 효율(E_4)

구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다
E_4	1.10	1.00	0.90

해상조건 해설

구분	적용 사항
보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우
약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우
나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우

8-2-33 그래브 준설선('10, '11년 보완)

$$Q = \frac{3,600q \cdot k \cdot f \cdot E}{cm}$$

여기서 Q : 1시간당 준설량(m^3/hr)

q : 버킷 또는 디퍼의 용량(m^3)

k : 버킷 및 디퍼의 계수

f : 현 지반의 토량을 기준하였을 때와의 준설토량의 변화율(체적 환산계수)

cm : 1회 사이클시간(초)

E : 작업효율

1. 체적환산계수(f)

토질			체적의 변화율(f)
구분	상태	N의 값	
점 토 질 토 사	연 니 (軟泥)	4이하	1.00
	연 질	4~10	0.95
	보 통 질	10~20	0.90
	경 질	20~30	0.85
	최 경 질	30~40	0.85
	극 경 질	40~50	0.80
모 래 질 토 사	연 질	10이하	0.90
	보 통 질	10~20	0.85
	경 질	20~30	0.80
	최 경 질	30~40	0.80
	극 경 질	40~50	0.75
자 갈 섞 인 점 토 질 토 사	연 질	30이하	0.85
	경 질	30이상	0.75
자 갈 섞 인 모 래 질 토 사	연 질	30이하	0.85
	경 질	30이상	0.75
암 반	연 질	40~50	0.75
	연 질	50~60	0.75
	보 통 질		0.65
	경 질		(0.60)
	최 경 질		(0.60)
자 갈	느 슨 한 것		0.90
	다 저 진 것		0.75

[주] ()내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.

2. 버킷계수(k)

토질			버킷용량			
분류	상태	N의 값	0.65m ³	1.0m ³	1.5m ³	3.0m ³
점 토 질 토 사	연 니	4이하	0.90	0.90	0.90	0.90
	연 질	4~10	0.95	0.95	1.00	1.00
	보 통 질	10~20	0.65	0.65	0.75	0.80
	경 질	20~30	—	—	0.35	0.50
	최 경 질	30~40	—	—	(0.35)	(0.50)
	극 경 질	40~50	—	—	(0.35)	(0.50)
모 래 질 토 사	연 질	10이하	0.90	0.90	0.95	0.95
	보 통 질	10~20	0.55	0.55	0.75	0.75
	경 질	20~30	—	—	0.40	0.55
	최 경 질	30~40	—	—	(0.40)	(0.55)
	극 경 질	40~50	—	—	(0.40)	(0.55)
점 토 질 토 사	연 질	30이하	—	—	0.25	0.40
	경 질	30이상	—	—	(0.25)	(0.40)
자 갈 섞 인 모래질토사	연 질	30이하	—	—	0.30	0.45
	경 질	30이상	—	—	(0.30)	(0.45)
암 반	연 질	40~50	—	—	(0.25)	(0.40)
	연 질	50~60	—	—	(0.25)	(0.40)
	보 통 질		—	—	(0.25)	(0.40)
	경 질		—	—	(0.20)	(0.35)
	최 경 질		—	—	(0.15)	(0.30)
자 갈	느 슨 한 것		0.90	0.90	0.95	0.95
	다 저 진 것		—	—	0.50	0.60

[주] ① 모래 함유량 70% 이상을 모래질 토사 그 이하를 점토질 토사로 한다.

② 자갈 함유량 80% 이상의 모래질 토사를 자갈로 한다.

③ ()내는 쇄암 또는 발파후의 준설을 표시한다.

④ 중량급 또는 초중량급 버킷은 경질(N치 20이상)에서만 사용하며 준설토의 상태 및 현장조건에 따라 선택할 수 있으며 k의 값은 실적치에 의하여 산출한다.

3. 1회 싸이클시간(cm)

구 분	버킷용량(m³)									
	0.65	1.0	1.5	3.0	5.0	6.0	7.5	12.5	16.0	25.0
싸이클시간(초)	66	69	72	77	111	118	124	147	151	183

[주] 본 품은 수심(평균수심) 10m깊이의 작업조건을 기준한 것이므로, 수심 1m 증감에 따라 2초씩 싸이클시간을 증감한다.

4. 작업효율(E)

$$E = E_1 \times E_2$$

E_1 : 흙의 두께에 따른 효율

E_2 : 해상조건에 따른 효율

가. 흙의 두께에 따른 효율(E_1)

구분	적당	약간 얇다	얇다	매우 얇다
E_1	0.85	0.70	0.60	0.50

흙의두께 해설

구분	적용 사항
적당	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그레브(버킷)의 길이보다 깊은 경우
약간 얇다	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그레브(버킷)의 길이보다 50% 이상인 경우
얇다	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그레브(버킷)의 길이보다 25% 이상 ~ 50% 미만인 경우
매우 얇다	- 준설구간의 흙두께 또는 계획수심이 그레브(버킷)의 길이보다 25% 미만인 경우

나. 해상조건에 따른 효율(E_2)

구분	보통	약간 나쁘다	나쁘다
E_2	0.95	0.90	0.80

해상조건 해설

구분	적용 사항
보통	- 자연지형 또는 방파제 등으로 파랑 또는 너울의 영향을 받지 않는 공사로, 조류, 조위차가 크지 않은 경우
약간 나쁘다	- “보통”과 “나쁘다” 중 어디에도 해당되지 않는 경우
나쁘다	- 자연지형 또는 방파제 등에 의한 차단효과를 기대할 수 없고, 파랑 또는 너울의 영향을 받는 공사로, 조류, 조위차가 큰 경우

8-2-34 쇄암선(중추식)('11년 보완)

$$Q = \frac{60 \cdot d \cdot S \cdot E}{t + \frac{n}{P}}$$

여기서 Q : 시간당 작업능력(m³/hr)

d : 1층쇄암 깊이(m):(1m)

S : 1분당 쇄암면적(m²)

E : 작업효율

t : 쇄암선이 쇄암위치를 이동하는 소요시간 : 1분

n : 1층의 쇄암깊이(d)를 쇄암하는데 필요한 낙추횟수

P : 중추의 1분당 낙추횟수: (2회/min)

1. 1분당 쇄암면적(S)

토 질 분 류	상태	중추중량(ton)			
		10	20	30	52
자갈섞인 토사	경질	2.0	4.0	6.0	7.5
암 반	연질	2.5	5.0	7.0	8.7
	중질	2.5	5.0	7.0	8.7
	경질	2.0	4.0	6.0	7.5

2. 1층 쇄암하는데 필요한 낙추횟수(n)

토 질 분 류	상태	쇄암장 (m)	중추중량(ton)			
			10	20	30	52
자갈섞인 토사	경질	1.0	2.9	3.9	4.5	5.1
암 반	연질	1.0	10.0	9.0	8.4	7.4
	중질	1.0	28.5	22.9	19.7	17.2
	경질	1.0	—	—	48.7	42.8

3. 작업효율(E)

‘[공통부문] 8-2-33 그래브 준설선 / 4. 작업효율(E)’를 적용한다.

8-2-35 이동식 임목파쇄기('07년 신설, '11년 보완)

1. 93.25kW

가. 작업량

$$Q = 6.0 \text{ m}^3/\text{hr}$$

[주] ① 생산능력 및 정산수량은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다.

② 장비의 운반비는 별도 계상한다.

③ 동력은 발전기 250kW 기준으로 한다.

④ 작업보조인부 필요시 보통인부 2인을 별도 계상한다.

⑤ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.7m³)에 부착용집계를 부착하여 투입하고 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다.

나. 소모품 소모량

소모품	소모율	비고
메 인 파 쇄 기 날	0.00125개/hr	
분 쇄 기 날	0.005개/hr	42개

2. 354.35 ~ 402.84kW

가. 작업량

$$Q = q \cdot K \cdot S \cdot E$$

Q : 임목파쇄기의 시간당 파쇄능력(m³/hr)

q : 354.35kW의 시간당 표준파쇄량(m³/hr)

K : 임목파쇄기의 규격별 능력계수

S : 임목파쇄기의 스크린계수

E : 작업효율

[주] ① 생산능력은 파쇄후 생산량(파쇄량)으로 한다.

② 장비의 운반비는 별도 계상한다.

③ 작업보조인부 필요시 보통인부 1인을 별도 계상한다.

④ 임목파쇄기에 목재를 투입할 시, 굴삭기(0.8m³)에 부착용집계를 부착하여 투입하고, 작업량은 임목파쇄기의 작업량에 준한다.

나. 354.35kW의 시간당 표준파쇄량(q) = 26m³/hr

다. 규격별 능력계수(K)

계 수 \ 규 격	354.35kW	402.84kW
K	1.0	1.5

라. 스크린계수(S)

계 수 \ 규 격	50mm	75mm	100mm	125mm
S	0.8	1.0	1.1	1.3

마. 작업효율(E)

계 수 \ 규 격	불량	보통	양호
E	0.9	1.0	1.1

※ 불량: 뿌리류 보통: 팔레트류 양호: 가지, 잡목류

바. 소모품 소모량

소모품	규격	소모율	비고
햄	HD12/1:Bolt	0.02개/hr	20개 1조
햄	78×74.5×41.5/1 Hole	1개/hr	20개 1조
스	6×8HL/1	0.005개/hr	2개 1조

8-2-36 하천골재채취선('05년 신설)

1. 하천골재채취선 작업량

$$Q = \frac{q \cdot b \cdot E}{746}$$

여기서 Q : 시간당 준설량(m³/hr)

q : 하천골재채취선 746kW의 시간당 준설량(m³/hr)

b : 하천골재채취선의 출력(kW)

E : 작업효율

2. 하천골재채취선 746kW의 시간당 준설량(q표)

구 분	상 태	N치	100	150	200	300	400	500
모 래 질 토 사	연질	10이하	340	340	340	340	335	330
	중질	10~20	305	305	305	300	295	285
	경질	20이상	270	270	270	265	260	250
자 갈 섞 인 모 래 질 토 사	연질	30이하	180	180	180	165	160	150
	경질	30이상	150	150	145	140	130	120

3. 작업효율(E)

유 속 천후, 평면형상, 위치 등		느림	보통	빠름
보 통	통	0.93	0.79	0.68
약 간 나 뻐 다	다	0.88	0.77	0.64
나 뻐 다	다	0.78	0.68	0.56

4. 배사관 소모율

(시간당)

구 분	자갈함유량(%)	단위	소모율
모 래 질 토 사	—	개	1.7×10^{-4}
자 갈 섞 인	20이하	개	4.6×10^{-4}
모 래 질 토 사	20이상	개	13.9×10^{-4}

[주] 배사관규격 12"(14")×12m×12mm 기준

8-3 기계손료

8-3-1 [00]토공기계('19년 보완)

(0101) 불도저(무한궤도)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0101-0007	7	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0010	10	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0012	12	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0019	19	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0032	32	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811

[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함)은 운전경비에서 별도 계상한다.

(0102) 불도저(타이어)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0102-0015	15	12,000	1,250	0.9	0.6	0.1	750	500	478	1,728
0028	28	12,000	1,250	0.9	0.6	0.1	750	500	478	1,728
0033	33	12,000	1,250	0.9	0.6	0.1	750	500	478	1,728

[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0103) 유압식 리퍼

분류번호	규격(ton)	내용시간	시 간 당(10^{-7})
0103-0016	16	12,000	795
0019	19	12,000	795
0023	23	12,000	795
0027	27	12,000	795
0032	32	12,000	795

[주] ① 규격은 해당 불도저의 규격을 말한다.

② 불도저의 부수물로서 사용된다.

(0121) 습지 불도저

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0121-0004	4	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0013	13	12,000	1,250	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811

[주] ① 규격은 작업상태에서의 중량을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함)은 운전경비에서 별도 계상한다.

(0201) 굴삭기(무한궤도)

분류 번호	규격 (m^3)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0201-0012	0.12	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0020	0.2	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0040	0.4	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0060	0.6	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0070	0.7	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0080	0.8	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0100	1.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0120	1.2	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0200	2.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085

(0211) 굴삭기(타이어)

분류 번호	규격 (m^3)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0211-0018	0.18	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279
0060	0.6	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279
0080	0.8	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279
0100	1.0	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279

(0221) 습지굴삭기(무한궤도)

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0221-0040	0.4	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0070	0.7	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085

(0230) 대형 브레이커

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0230-0002	0.2	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0004	0.4	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0006	0.6	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0007	0.7	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0008	0.8	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0010	1.0	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601

(0240) 유압식 진동콤팩터(굴삭기 부착용)

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0240-0007	0.7	6,000	890	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	693	3,193

(0250) 압쇄기(필러라이저)

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0250-0080	0.8	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601
0100	1.0	3,000	890	0.9	0.85	0.1	3,000	2,833	768	6,601

[주] 규격은 해당 굴삭기의 규격을 말한다.

(0260) 트랜처('96년 신설)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0260-0355	3.55	3,600	540	0.9	1.15	0.1	2,500	3,194	1,144	6,838

(0301) 로더(무한궤도)

분류 번호	규격 (m³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0301-0057	0.57	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0076	0.76	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0095	0.95	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0115	1.15	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0134	1.34	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0153	1.53	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0172	1.72	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385
0287	2.87	10,000	1,250	0.9	1.0	0.1	900	1,000	485	2,385

[주] ① 규격은 버킷용량을 말한다.

② 삽날은 운전경비에서 별도 계상한다.

(0302) 로더(타이어)

분류 번호	규격 (m³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0302-0025	0.25	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0057	0.57	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0095	0.95	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0134	1.34	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0172	1.72	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0229	2.29	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0287	2.87	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0350	3.50	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0500	5.00	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085

[주] ① 규격은 버킷용량을 말한다.

② 삽날, 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0406) 스크레이퍼(자주식)

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0406-0054	5.4	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0115	11.5	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0161	16.1	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811
0206	20.6	12,000	1,400	0.9	0.7	0.1	750	583	478	1,811

[주] ① 규격은 적재함 용량을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0407) 스크레이퍼(피견인식)

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0407-0054	5.4	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478
0092	9.2	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478
0107	10.7	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478
0161	16.1	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478
0206	20.6	12,000	1,250	0.9	0.3	0.1	750	250	478	1,478

[주] ① 규격은 적재함 용량을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0502) 모터그레이더

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0502-0036	3.6	14,000	1,250	0.9	0.55	0.1	643	393	472	1,508

[주] ① 규격은 삽의 폭을 말한다.

② 삽날(귀삽날 포함), 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0503) 모터그레이더(사리도) ('11년 신설)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0503-0036	3.6	14,000	1,250	0.9	0.55	0.1	643	393	472	1,508

(0602) 덤프트럭

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0602-0025	2.5	7,500	1,250	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	700	2,967
0045	4.5	7,500	1,250	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	700	2,967
0060	6	7,500	1,250	0.9	0.8	0.14	1,200	1,067	700	2,967
0080	8	8,000	1,250	0.9	0.8	0.14	1,125	1,000	695	2,820
0105	10.5	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279
0150	15	10,000	1,250	0.9	0.7	0.14	900	700	679	2,279
0200	20	10,000	1,250	0.9	0.65	0.14	900	650	679	2,229
0240	24	10,000	1,250	0.9	0.65	0.14	900	650	679	2,229
0320	32	10,000	1,250	0.9	0.65	0.14	900	650	679	2,229

[주] ① 규격은 적재중량을 말한다.

② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(0610) 덤프트럭 자동덮개시설

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
0610-0150	15톤용	8,000	1,250	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	496	2,684
0200	20톤용	8,000	1,250	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	496	2,684
0240	24톤용	8,000	1,250	0.9	0.85	0.1	1,125	1,063	496	2,684

8-3-2 [10]다짐기계

(1106) 머캐덤 롤러(자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1106-0010	8~10	12,000	1,070	0.9	0.6	0.1	750	500	552	1,802
0012	10~12	12,000	1,070	0.9	0.6	0.1	750	500	552	1,802
0015	12~15	12,000	1,070	0.9	0.6	0.1	750	500	552	1,802

[주] 규격의 최소치는 자체중량, 최대치는 드럼에 중량을 추가한 때를 말한다.

(1206) 탠덤롤러(자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1206-0008	5~8	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0010	8~10	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0014	10~14	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863

[주] 규격의 최소치는 자체중량, 최대치는 드럼에 중량을 추가한 때를 말한다.

(1209) 탠덤롤러(진동 자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1209-0001	1	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0002	2	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0004	4	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0006	6	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0007	7	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0008	8	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157
0013	13	9,000	1,250	0.9	0.6	0.1	1,000	667	490	2,157

(1305) 진동롤러(핸드가이드식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1305-0007	0.7	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825

(1306) 진동롤러(자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1306-0025	2.5	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
0044	4.4	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
0060	6	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
0100	10	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825
0120	12	7,000	890	0.9	0.6	0.1	1,286	857	682	2,825

(1406) 타이어 롤러(자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1406-0008	5~8	10,800	1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945
0015	8~15	10,800	1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945
0025	15~25	10,800	1,070	0.9	0.6	0.1	833	556	556	1,945

[주] ① 손료는 타이어 경비가 포함된 것이다.

② 규격의 최소치는 자체중량을 말하며 최대치는 작업시 모래 등 하중을 추가한 중량을 말한다.

(1506) 양측식 롤러(자주식)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1506-0011	11	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0012	12	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0015	15	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0019	19	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0025	25	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0030	30	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0032	32	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911
0037	37	10,500	1,250	0.9	0.6	0.1	857	571	483	1,911

[주] 규격은 자체중량을 말한다.

(1630) 래 머

분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1630-0080	80	5,000	890	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	708	3,708

(1730) 플레이트 콤팩터

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
1730-0015	1.5	5,000	890	0.9	0.6	0.1	1,800	1,200	708	3,708

[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

② 규격은 전압력(Impacting Force)을 말한다.

8-3-3 [20]운반 및 하역기계

(2101) 크레인(무한궤도)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2101-0010	10 (0.29)	11,200	1,430	0.9	0.65	0.1	804	580	425	1,809
0015	15 (0.38)	12,800	1,430	0.9	0.65	0.1	703	508	420	1,631
0020	20 (0.57)	12,800	1,430	0.9	0.65	0.1	703	508	420	1,631
0025	25 (0.76)	12,800	1,430	0.9	0.65	0.1	703	508	420	1,631
0030	30 (1.15)	12,800	1,430	0.9	0.65	0.1	703	508	420	1,631
0035	35 (1.33)	12,800	1,430	0.9	0.65	0.1	703	508	420	1,631
0040	40 (1.53)	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0050	50 (1.91)	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0070	70 (2.29)	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0080	80 (2.68)	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0100	100	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0150	150	14,000	1,250	0.9	0.75	0.1	643	536	472	1,651
0220	220	14,000	1,250	0.9	0.88	0.1	643	629	472	1,744
0280	280	14,000	1,250	0.9	0.88	0.1	643	629	472	1,744
0300	300	14,000	1,250	0.9	0.88	0.1	643	629	472	1,744

[주] ① 규격은 표준봄을 사용하였을 때 최대인양 하중을 말하며, ()내는 버킷용량을 m³로 표시한 것이다.

② 위의 표는 기중기 작업상태 때를 기준으로 한 것이다.

(2104) 크레인(타이어)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2104-0010	10	8,400	1,250	0.9	0.45	0.14	1,071	536	691	2,298
0015	15	8,400	1,250	0.9	0.45	0.14	1,071	536	691	2,298
0020	20	8,400	1,250	0.9	0.45	0.14	1,071	536	691	2,298
0025	25	9,800	1,250	0.9	0.45	0.14	918	459	680	2,057
0030	30	12,600	1,250	0.9	0.45	0.14	714	357	666	1,737
0035	35	12,600	1,250	0.9	0.45	0.14	714	357	666	1,737
0040	40	12,600	1,250	0.9	0.45	0.14	714	357	666	1,737
0045	45	12,600	1,250	0.9	0.45	0.14	714	357	666	1,737
0050	50	12,600	1,250	0.9	0.45	0.14	714	357	666	1,737
0060	60	14,000	1,250	0.9	0.45	0.14	643	321	661	1,625
0070	70	14,000	1,250	0.9	0.45	0.14	643	321	661	1,625
0080	80	14,000	1,250	0.9	0.45	0.14	643	321	661	1,625
0100	100	14,000	1,250	0.9	0.45	0.14	643	321	661	1,625
0130	130	14,000	1,250	0.9	0.50	0.14	643	357	661	1,661
0160	160	14,000	1,250	0.9	0.50	0.14	643	357	661	1,661
0200	200	14,000	1,250	0.9	0.50	0.14	643	357	661	1,661
0220	220	14,000	1,250	0.9	0.50	0.14	643	357	661	1,661
0250	250	14,000	1,250	0.9	0.50	0.14	643	357	661	1,661

[주] ① 규격은 표준분을 사용하였을 때의 최대인양 하중을 말한다.

② 위의 표는 기중기 작업상태 때를 기준으로 한 것이다.

③ 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(2105) 트럭탑재형 크레인

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2105-0002	2	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598
0003	3	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598
0005	5	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598
0010	10	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598
0015	15	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598
0018	18	7,000	890	0.9	0.25	0.14	1,286	357	955	2,598

(2115) 리더(LEADER; 고정형)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2115-0024	24	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758
0031	31	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758
0036	36	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758

(2116) 리더(LEADER; 회전형)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2116-0031	31	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758
0036	36	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758

(2117) 케이싱(CASING)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2117-0022	22	2,800	1,250	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	601	7,029
0027	27	2,800	1,250	0.9	0.9	0.1	3,214	3,214	601	7,029

(2118) 스킵버킷(SKIP BUCKET)

분류 번호	규격 (m³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2118-0010	10	14,000	1,250	0.9	0.9	0.1	643	643	472	1,758

(2208) 타워크레인

분류 번호	규격 (m× ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2208-5008	50×8	12,000	1,780	0.9	0.25	0.1	750	208	346	1,304
5010	50×10	12,000	1,780	0.9	0.25	0.1	750	208	346	1,304
5012	50×12	12,000	1,780	0.9	0.25	0.1	750	208	346	1,304
5016	50×16	12,000	1,780	0.9	0.25	0.1	750	208	346	1,304
5020	50×20	12,000	1,780	0.9	0.25	0.1	750	208	346	1,304

[주] ① 규격은 작업반경(m)×권상능력(ton)을 말한다.

② 부수물과 조립볼트는 별도로 계상한다.

③ 권상용 와이어 소모는 1set(18mm×120m)를 기준으로 하여 시간당 소모율을 0.003으로 계상한다.

(2210) 건설용리프트(인화물용)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2210-0145	1×45	10,000	1,780	0.9	0.5	0.1	900	500	354	1,754

[주] ① 규격은 권상능력(ton)×작업높이(m)를 말한다.

② 산업안전보건법 검사규정에 의한 검사합격품에 적용한다.

③ 동력은 7.5kW×2대로 한다.

(2330) 디젤 기관차

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2330-0005	5	10,000	890	0.9	0.75	0.1	900	750	663	2,313
0007	7	10,000	890	0.9	0.75	0.1	900	750	663	2,313

(2402) 경운기

분류 번호	규격 (kg)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2402-0001	1,000	5,000	890	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	708	3,508

(2502) 지게차

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2502-0020	2.0	10,500	1,340	0.9	0.2	0.1	857	190	453	1,500
0025	2.5	10,500	1,340	0.9	0.2	0.1	857	190	453	1,500
0035	3.5	10,500	1,340	0.9	0.2	0.1	857	190	453	1,500
0050	5.0	10,500	1,340	0.9	0.2	0.1	857	190	453	1,500
0075	7.5	10,500	1,340	0.9	0.2	0.1	857	190	453	1,500

[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(2602) 트랙터(타이어)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2602-0015	1.5	9,000	1,340	0.9	0.5	0.1	1,000	556	460	2,016
0025	2.5	9,000	1,340	0.9	0.5	0.1	1,000	556	460	2,016
0035	3.5	9,000	1,340	0.9	0.5	0.1	1,000	556	460	2,016
0045	4.5	9,000	1,340	0.9	0.5	0.1	1,000	556	460	2,016

[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(2702) 트럭 트랙터 및 평판트레일러('11년 보완)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
2702-0020	20	7,000	1,250	0.9	0.55	0.1	1,286	786	504	2,576
0030	30	7,000	1,250	0.9	0.55	0.1	1,286	786	504	2,576
0040	40	7,000	1,250	0.9	0.55	0.1	1,286	786	504	2,576
0060	60	7,000	1,250	0.9	0.55	0.1	1,286	786	504	2,576

[주] 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

8-3-4 [30]포장기계

(3108) 아스팔트 믹싱플랜트

분류 번호	규격 (ton/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3108-0040	40t (80kW)	9,000	890	0.9	0.75	0.1	1,000	833	668	2,501
0060	60t (120kW)	11,000	890	0.9	0.75	0.1	818	682	659	2,159
0080	80t (160kW)	11,000	890	0.9	0.75	0.1	818	682	659	2,159
0100	100t (200kW)	11,000	890	0.9	0.75	0.1	818	682	659	2,159
0120	120t (240kW)	11,000	890	0.9	0.75	0.1	818	682	659	2,159

[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 정치식을 말하며 운전경비는 별도 계상한다.

② 자동기록장치 등의 부착이 필요할 때는 이에 상당한 경비를 별도 계상할 수 있다.

(3201) 아스팔트 피니셔

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3201-0001	1.7	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
-0003	3	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

(3302) 아스팔트 디스트리뷰터

분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3302-0030	3,000	8,000	890	0.9	0.4	0.14	1,125	500	944	2,569
0038	3,800	8,000	890	0.9	0.4	0.14	1,125	500	944	2,569
0047	4,700	8,000	890	0.9	0.4	0.14	1,125	500	944	2,569
0057	5,700	8,000	890	0.9	0.4	0.14	1,125	500	944	2,569

[주] ① 규격은 아스팔트 탱크의 용량을 말한다.

② 자주식을 말하며 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(3430) 아스팔트 스프레이어

분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3430-0300	300	8,000	890	0.9	0.6	0.1	1,125	750	674	2,549
0400	400	8,000	890	0.9	0.6	0.1	1,125	750	674	2,549

[주] ① 규격은 아스팔트 탱크의 용량을 말한다.

② 수동 견인식이다.

(3450) 현장가열 표층재생기

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3450-0642	479	5,250	670	0.9	0.35	0.1	1,714	667	907	3,288

(3530) 스테이빌라이저(안정기)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3530-0015	1.5m(3.7)	9,000	890	0.9	0.45	0.1	1,000	500	668	2,168
0036	3.6m(9.0)	9,000	890	0.9	0.45	0.1	1,000	500	668	2,168

[주] 자주식으로 타이어는 별도 계상한다.

(3601) 콘크리트 피니셔(포장용)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3601-0102	74.6	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299
0202	160.4	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299
0204	186.5	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299
0402	299.9	8,000	890	0.9	0.4	0.1	1,125	500	674	2,299

(3611) 콘크리트 피니셔(중앙분리대용)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3611-0142	105.9	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424

(3701) 콘크리트 스프레더

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3701-0200	7.95	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424

(3801) 콘크리트 조면 마무리기

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3801-0795	7.95	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424
0120	12.0	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424

(3805) 콘크리트 롤러페이퍼('08년 신설)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3805-0120	12.0	8,000	890	0.9	0.5	0.1	1,125	625	674	2,424

(3901) 슬러리실 기계

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
3901-0300	3.0~ 3.8	8,000	890	0.9	0.35	0.1	1,125	438	674	2,237

8-3-5 [40]콘크리트기계

(4108) 콘크리트 배치플랜트

분류 번호	규격 (m ³ /hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4108-0060	60 (96kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068
0090	90 (144kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068
0120	120 (160kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068
0150	150 (177kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068
0180	180 (213kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068
0210	210 (233kW)	11,000	890	0.9	0.65	0.1	818	591	659	2,068

[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 진동식을 말하며 운전경비는 별도 계상한다.

② ()숫자는 전동기 동력(kW)을 나타낸다.

(4115) 사일로(SILO)

분류 번호	규격 (m ³ /hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4115-0100	100 (7.0kW)	10,000	890	0.9	0.3	0.1	900	300	663	1,863
0150	150 (7.0kW)	10,000	890	0.9	0.3	0.1	900	300	663	1,863
0200	200 (7.7kW)	10,000	890	0.9	0.3	0.1	900	300	663	1,863
0300	300 (7.7kW)	10,000	890	0.9	0.3	0.1	900	300	663	1,863

[주] ① 스크류컨베이어, 시멘트 압송관 등 사일로 운영에 필요한 부대설비가 포함된 것이다.

② () 숫자는 전동기 동력(kW)을 나타낸다.

(4205) 콘크리트 믹서

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4205-0010	0.10	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039
0017	0.17	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039
0020	0.20	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039
0030	0.30	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039
0040	0.40	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039
0045	0.45	7,000	890	0.9	0.75	0.1	1,286	1,071	682	3,039

[주] ① 동력이 포함되어 있다.

② 손료는 타이어 경비가 포함된 것이다.

(4304) 콘크리트 믹서트럭

분류 번호	규격 (m ³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4304-0060	6.0	7,000	890	0.9	0.5	0.14	1,286	714	955	2,955
0061	6.0(L)	7,000	890	0.9	0.5	0.14	1,286	714	955	2,955

[주] ① (L)은 저슬림프형 믹서트럭이다.

② 규격은 1회 운반경비에서 별도로 계상한다.

③ 타이어는 운전경비에서 별도로 계상한다.

(4430) 커터(콘크리트 및 아스팔트용)

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4430-0400	320~ 400	2,250	670	0.9	0.3	0.1	4,000	1,333	1,021	6,354

(4504) 콘크리트 펌프차

분류 번호	규격 (m) [m³/hr]	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4504-0021	21 [65~75]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0028	28 [65~75]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0032	32 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0036	36 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0041	41 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0043	43 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0047	47 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640
0052	52 [80~95]	8,400	1,070	0.9	0.65	0.14	1,071	774	795	2,640

[주] 시간당 토출량[m³/hr]은 헤드쪽 기준이다.

(4505) 콘크리트 펌프

분류 번호	규격 (m³/hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4505-0015	12~15 (22kW)	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026
4505-0026	20~26 (30kW)	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026

[주] 동력과 파이프는 별도 계상한다.

(4506) 초고압펌프

분류 번호	규격 (kg/ cm ²)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4506-0200	200	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026
0400	400	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026

(4611) 콘크리트 진동기

분류 번호	규격 (m/m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
4611-0075	전기식 플렉시블형 ø45(0.75kW)	3,000	890	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	768	4,935
0350	엔진식 플렉시블형 ø45(2.6kW)	3,000	890	0.9	0.4	0.1	3,000	1,333	768	5,101

8-3-6 [50] 골재생산기계 등

(5105) 크러셔(이동식) ('11년 보완)

분류 번호	규격 (ton/hr) (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5105-0050	50(93)	9,000	890	0.9	0.85	0.1	1,000	944	668	2,612
0100	100(155)	9,000	890	0.9	0.85	0.1	1,000	944	668	2,612
0150	150(260)	9,000	890	0.9	0.85	0.1	1,000	944	668	2,612
0200	200(326)	9,000	890	0.9	0.85	0.1	1,000	944	668	2,612

[주] ① 죠, 콘, 스크린, 벨트컨베이어, 피더의 소모품비와 용접비용이 포함되어 있다.

② 손료에는 타이어 경비가 포함된 것이다.

③ 전동기가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

(5111) 벨트 컨베이어

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5111-0040	40.64cm× 15.24cm 3.73kW	7,000	890	0.9	0.25	0.1	1,286	357	682	2,325
0050	45.72cm× 15.24cm 5.60kW	7,000	890	0.9	0.25	0.1	1,286	357	682	2,325
0060	60.96cm× 15.24cm 7.46kW	7,000	890	0.9	0.25	0.1	1,286	357	682	2,325
0076	76.20cm× 15.24cm 11.19kW	7,000	890	0.9	0.25	0.1	1,286	357	682	2,325
0091	91.44cm× 15.24cm 14.92kW	7,000	890	0.9	0.25	0.1	1,286	357	682	2,325

[주] ① 규격의 앞 숫자는 벨트의 폭, 뒤 숫자는 컨베이어의 길이를 각각 표시한다.

② 동력이 포함되어 있지 않으므로 별도 계상한다.

(5112) 에이프런 피더

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5112-0001	76.20cm× 243.84cm 2.24kW	12,000	890	0.9	0.4	0.1	750	333	655	1,738
0002	91.44cm× 243.84cm 3.73kW	12,000	890	0.9	0.4	0.1	750	333	655	1,738
0003	91.44cm× 365.76cm 3.73kW	12,000	890	0.9	0.4	0.1	750	333	655	1,738
0004	106.68cm× 304.86cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.4	0.1	750	333	655	1,738
0005	106.68cm× 426.72cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.4	0.1	750	333	655	1,738

[주] ① 규격의 앞 숫자는 피더의 폭, 뒤 숫자는 피더의 길이를 각각 표시한다.

② 동력이 포함되어 있지 않으므로 별도 계상한다.

(5113) 조 크러셔

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5113-0001	25.4cm× 40.64cm 18.65kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0002	25.4cm× 50.8cm 22.38kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0003	25.4cm× 60.96cm 29.84kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0004	25.4cm× 91.44cm 44.76kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0005	45.72cm× 60.90cm 55.95kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0006	45.72cm× 91.44cm 82.06kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0007	50.8cm× 91.44cm 104.44kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0008	63.5cm× 101.6cm 111.90kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0009	76.2cm× 101.6cm 141.74kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0010	76.2cm× 106.68cm 141.74kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0011	106.68cm× 121.92cm 231.26kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113

[주] ① 동력, 벨트컨베이어, 에이프런 피더 등은 별도로 계상한다.

② 정비비에는 조의 교환 및 용접비용이 포함되어 있다.

(5114) 롤 크러셔

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5114-0001	40.64cm× 40.64cm 44.76kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0002	60.96cm× 40.64cm 55.95kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0003	76.2cm× 45.72cm 111.90kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0004	76.2cm× 63.5cm 130.55kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0005	76.2cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0006	101.6cm× 66.04cm 149.20kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0007	104.14cm× 76.2cm 223.80kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113
0008	139.7cm× 76.2cm 242.45kW	12,000	890	0.9	0.85	0.1	750	708	655	2,113

[주] ① 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다.

② 롤의 교환 및 용접비용은 정비비에 포함되어 있다.

(5115) 콘 크러셔

분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5115-0030	60.96 (22kW)	12,000	890	0.9	0.7	0.1	750	583	655	1,988
0055	91.44 (40.5kW)	12,000	890	0.9	0.7	0.1	750	583	655	1,988
0075	121.92 (55kW)	12,000	890	0.9	0.7	0.1	750	583	655	1,988
0095	125.94 (70kW)	12,000	890	0.9	0.7	0.1	750	583	655	1,988

[주] 동력, 벨트컨베이어 등은 별도로 계상한다.

(5116) 스크린(2단식)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5116-0001	91.44cm× 243.84cm 5.60kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0002	91.44cm× 304.8cm 5.60kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0003	121.91cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0004	121.91cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0005	121.91cm× 356.76cm 11.19kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0006	121.91cm× 426.72cm 11.19kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0007	152.4cm× 365.76cm 14.92kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0008	152.4cm× 426.72cm 18.65kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863

[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

(5117) 스크린(3단식)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5117-0001	91.44cm× 243.84cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0002	109.73cm× 304.8cm 7.46kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0003	121.91cm× 304.8cm 11.19kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0004	121.91cm× 356.76cm 14.92kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0005	121.91cm× 426.72cm 14.92kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0006	152.4cm× 365.76cm 22.38kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0007	152.4cm× 426.72cm 22.38kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863
0008	152.4cm× 487.68cm 29.84kW	12,000	890	0.9	0.55	0.1	750	458	655	1,863

[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

(5118) 아그리게이트빈

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5118-0001	7.65m ³ 7.46kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0002	16.06m ³ 11.19kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0003	19.11m ³ 14.92kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0004	22.94m ³ 14.92kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0005	26.76m ³ 18.65kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0006	34.41m ³ 22.38kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613
0007	53.52m ³ 29.84kW	12,000	890	0.9	0.25	0.1	750	208	655	1,613

[주] 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

(5119) 골재세척설비

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5119-0625	15 (62.5 m ³ /hr)	6,000	1,070	0.9	0.6	0.1	1,500	1,000	589	3,089

- [주] ① 규격은 전동기 동력(kW)을 말하며, ()는 시간당 표준 골재세척능력을 말한다.
 ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로, 정치식을 말한다.
 ③ 벨트컨베이어(2기)가 포함되어 있는 것이며, 규격은 60.96cm×914cm를 기준한 것이다.
 ④ 관정 및 침전조 등 부대시설은 별도 계상한다.

(5202) 파이프추진기(오거부착유압식)

분류 번호	규격		내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
	규격 (ton)	굴삭경 (m/m)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5202-0127	127	600-800	4,500	800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010
0240	240	600-1,200	4,500	800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010
0300	300	1,050	4,500	800	0.9	0.55	0.1	2,000	1,222	788	4,010

(5203) 파이프추진기(공압식)

분류 번호	규격			내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
	램머 직경 (m/m)	추진파이프 직경 (mm)	공기 소비량 (m³/min)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5203-1800	180-195	100-400	5.5	4,000	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
2200	220-235	120-500	8.0	4,000	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
2700	270-330	200-600	12.0	4,000	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
3500	350-400	280-1000	20.0	4,000	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480
4500	450-510	380-1400	35.0	4,000	890	0.9	0.6	0.1	2,250	1,500	730	4,480

(5204) 유압잭

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5204-0200	200	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0300	300	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0400	400	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0500	500	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0600	600	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566

[주] 유압펌프, 조작 PALEN 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.

(5205) 공기압축기(이동식)

분류 번호	규격 (m ³ /min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5205-0035	3.5	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719
0071	7.1	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719
0103	10.3	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719
0170	17.0	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719
0210	21.0	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719
0255	25.5	12,000	1,070	0.9	0.5	0.1	750	417	552	1,719

[주] ① 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.
 ② 손료에는 타이어 경비가 포함되어 있다.

(5210) 소형브레이커(공압식)

분류번호	규 격	내용시간	시 간 당(10-7)
5210-0010	1.0m ³ /min	3,600	2,500
0013	1.3m ³ /min	3,600	2,500
0019	1.9m ³ /min	3,600	2,500
0027	2.7m ³ /min	3,600	2,500

[주] 공기압축기와 부수물의 관계는 다음과 같다.

(대)

공기 압축기 규격 (m ³ /min)	부수물	래그 해머	드 릴 웨 곤	드릴 무한레도	소형브레이커				바이브레이터			
	규 격	2.7 m ³ /min	(100mm) 74 "	(120mm) 15 "	1.0 m ³ /min	1.3 m ³ /min	1.9 m ³ /min	2.7 m ³ /min	25 mm	37 mm	45 mm	60 mm
	사용에어 호스경(mm)	19	38	50	19	19	19	19				
3.5		1	—	—	3	2	1	1	3	3	3	3
7.1		2(1)	—	—	7	5	3	2	7	7	7	7
10.3		3(2)	1	—	13	8	5	3	10	10	10	10
17.0		5(4)	2	1	17	13	9	6	17	17	17	17
25.5		9(8)	3	1	25	19	13	9	25	25	25	25

* 숫자는 부수물의 사용가능 대수를 말하며 ()내의 수치는 수중 4m이하에서 작업할 경우임.

(5220) 소형브레이커(전기식)

분류번호	규격	내용시간	시간당(10 ⁻⁷)
5220-0015	1.5kW	8,000	2,500

(5330) 드릴웨곤

분류 번호	규격 (m ³ / min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5330-0074	7.4 (100mm)	6,000	1,070	0.9	0.25	0.1	1,500	417	589	2,506

- [주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드립터의 피스톤 직경을 말한다.
 ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다.
 ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.

(5401) 크롤러드릴(공기식)

분류 번호	규격 (m ³ / min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5401-0015	15 (120mm)	10,500	1,340	0.9	0.25	0.1	857	238	453	1,548
0017	17 (120mm)	6,000	1,070	0.9	0.25	0.1	1,500	417	589	2,506

- [주] ① 규격은 1분당 공기소모량을 말하며 ()내는 드립터의 피스톤 직경을 말한다.
 ② 위의 표에는 드릴이 포함되어 있다.
 ③ 부수물(호스포함)은 별도 계상한다.

(5405) 크롤러드릴(탐승유압식)('08년 신설)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시간당(10 ⁻⁷)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5405-0110	110	10,500	1,340	0.9	0.25	0.1	857	238	453	1,548
0150	150	10,500	1,340	0.9	0.25	0.1	857	238	453	1,548

- [주] 규격은 엔진 출력을 말한다.

(5701) 노면파쇄기

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5701-0010	1.0	4,500	670	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	921	4,032
0020	2.0	4,500	670	0.9	0.5	0.1	2,000	1,111	921	4,032

(5801) 터널전단면 굴착기(TBM)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5801-0030	3.0	24,000	1,780	0.9	0.4	0.1	375	167	328	870
0035	3.5	24,000	1,780	0.9	0.4	0.1	375	167	328	870
0045	4.5	24,000	1,780	0.9	0.4	0.1	375	167	328	870
0070	7.0	24,000	1,780	0.9	0.4	0.1	375	167	328	870

[주] ① 규격은 굴착경을 말한다.

② Cutter는 별도 계상한다.

③ 정비비에는 벨트 콘베이어의 롤러 교환, 수리비용이 포함되었다.

(5805) 점보드릴('07년 신설)

분류 번호	규격 (뿔)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5805-0002	2	9,000	800	0.9	0.7	0.1	1,000	777	738	2,515
0003	3	9,000	800	0.9	0.7	0.1	1,000	777	738	2,515

(5901) 코아드릴('14년 보완)

분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
5901-0006	15.24	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268
0010	25.40	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268
0016	40.64	3,000	890	0.9	0.45	0.1	3,000	1,500	768	5,268

[주] ① 규격은 최대 천공직경을 말한다.

② 동력은 별도 계상한다.

8-3-7 [60]기초공사용 기계

(6105) 그라우팅 믹서

분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6105-0190	190×2 (2kW)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355
0390	390×2 (5kW)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355

[주] ① 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기 동력을 나타낸다.

② 시멘트를 주재료로 한 연동식 믹서를 기준한 것이다.

(6202) 그라우팅 펌프

분류 번호	규격 (L/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6202-0060	30~60 (3.7)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355
0125	40~125 (7.5)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355
0200	50~200 (11)	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355

[주] ① 시멘트를 주재료로 한 것이다.

② 동력은 포함되어 있으며 ()내의 숫자는 전동기동력(kW)을 나타낸다.

③ 호스파이프는 별도 계상한다.

④ 규격은 매분 토출량을 말한다.

(6330) 디젤 파일 해머

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6330-0015	1.5	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0022	2.2	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0032	3.2	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0040	4.0	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682

(6408) 보링 기계

분류 번호	규격 (mm×m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6408-0015	40.5×150(7.46)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0020	50×200(11.19)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0030	50×300(11.19)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0040	42×400(11.19)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0050	66.7×500(14.92)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0085	66.7×850(29.84)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0100	60×1,000(37.30)	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299

- [주] ① 규격은 상용, 로드 직경×최대보링 깊이를 나타내며 ()내의 숫자는 kW를 말한다.
 ② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다.
 ③ 동력은 포함되어 있지 않다.

(6410) 오거

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6410-0080	59.68	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0100	74.60	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0120	89.52	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0150	111.90	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299
0200	149.20	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299

(6510) 오실레이터, 로테이터

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6510-0100	1,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118
0150	1,500	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118
0200	2,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118
0250	2,500	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118
0300	3,000	9,800	1,250	0.9	0.7	0.1	918	714	486	2,118

- [주] 파워팩은 포함되었다.

(6515) 유압파워팩

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6515-0090	67.14	6,300	800	0.9	0.7	0.1	1,429	1,111	759	3,299

(6516) 강연선인장기('14년 신설)

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6516-0060	60	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0120	120	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0250	250	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566
0300	300	4,500	800	0.9	0.8	0.1	2,000	1,778	788	4,566

[주] 유압펌프, 조작 PANEL 및 회로, 유압호스 등이 포함되어 있다.

(6517) 리버스서클레이션드릴

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6517-0100	1,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0150	1,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0200	2,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0250	2,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0300	3,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615

(6518) 전회전식천공기('15년 신설)

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6518-0100	1,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0150	1,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0200	2,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0250	2,500	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0300	3,000	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615

(6530) 진동파일 해머(전동식)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6530-0030	30	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0040	40	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0045	45	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0060	60	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0090	90	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0120	120	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682

(6532) 진동파일 해머(유압식)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6532-0220	162	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682

(6540) 워터젯트

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6540-0131	96	6,000	1,070	0.9	1.1	0.1	1,500	1,833	589	3,922

(6550) 유압식 압입 인발기

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6550-0130	100~130	7,000	890	0.9	0.35	0.1	1,286	500	682	2,468

(6630) 유압 파일 해머

분류 번호	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6630-0003	3	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0005	5	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0007	7	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0010	10	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682
0013	13	7,000	890	0.9	0.5	0.1	1,286	714	682	2,682

[주] 파워팩은 포함되었다.

(6701) PBD천공기(유압식)('13년 신설)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6701-0147	147kW, 38m	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085
0184	184kW, 53m	10,000	1,250	0.9	0.7	0.1	900	700	485	2,085

[주] 본 장비는 리더를 포함한다.

(6801) 고압분사전용장비('15년 신설)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6801-0010	20ton	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615

(6802) 파일천공전용장비('15년 신설)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6802-0040	40	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0060	60	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0100	100	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0120	120	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0135	135	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615
0160	160	14,000	1,250	0.9	0.7	0.1	643	500	472	1,615

[주] ① 규격은 전용장비의 최대운전하중을 기준으로 한 것이다.

② 본 장비는 리더가 포함된 것이다.

(6901) 자동화 믹서플랜트('15년 신설)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
6901-0010	0.5m³	16,800	1,250	0.9	0.75	0.1	536	446	467	1,449

[주] 물탱크, 아지테이터, 모터 등 관련 부속기기가 포함되어있다.

8-3-8 [70]기타기계

(7101) 고성능 착정기

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7101-0450	335.70	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220

[주] ① 트럭 적재식이고 공기압축기 및 동력이 포함되어 있다.

② 로드, 비트, 케이싱 등은 별도 계상한다.

③ 지하수개발용이다.

(7103) 하수관 천공기

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7103-0010	수동식	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220

[주] 드릴, 커터 등 소모성 공구가 포함되었다.

(7104) 상수도관 천공기

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7104-0010	수동식	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220

[주] 어댑터, 드레인콕, 드릴 등 소모성 공구가 포함되었다.

(7106) 골재 살포기(자주식)

분류 번호	규격 (m)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7106-0035	3.5	8,000	890	0.9	0.65	0.1	1,125	813	674	2,612

(7110) 진공흡입 준설차('08년 신설, '12년 보완)

분류 번호	규격	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7110-0013	13톤(3.00m³적)	8,400	1,070	0.9	0.65	0.1	1,071	774	568	2,413
0025	25톤(7.64m³적)	8,400	1,070	0.9	0.65	0.1	1,071	774	568	2,413

(7120) 버킷식준설기

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7120-0746	7.46	5,000	890	0.9	0.5	0.1	1,800	1,000	708	3,508

[주] 호퍼식+자동굴절형을 포함한다.

(7202) 자동세륜기(롤 타입)('12년 보완)

분류 번호	규격 (W×L×H)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7202-0008	2,200×5,150 ×1,000	3,000	540	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,169	6,502
7202-0010	2,650×5,160 ×1,000	3,000	540	0.9	0.7	0.1	3,000	2,333	1,169	6,502

[주] 자동세륜기 설치 및 해체에 따른 콘크리트 타설 등은 별도 계상한다.

(7204) 물탱크(살수차)

분류 번호	규격 (L)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7204-0018	1,800	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113
0038	3,800	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113
0055	5,500	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113
0065	6,500	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113
0160	16,000	11,000	890	0.9	0.7	0.1	818	636	659	2,113

[주] ① 트럭적재식이고 모터가 포함되어 있다.

② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(7205) 이동식 임목파쇄기('07년 신설, '11년 보완)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7205-0125	93.25	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
0475	354.35	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
0540	402.84	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174

(7206) 부착용 집게('07년 신설, '11, '12년 보완)

분류 번호	규격 (m³)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7206-0020	0.2	3,000	890	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	768	7,435
0070	0.7~0.8	3,000	890	0.9	1.1	0.1	3,000	3,667	768	7,435

[주] 0.2m³는 철도용 회전집게이며, 0.7~0.8m³는 임목파쇄기용 부착집게를 의미한다.

(7210) 동력분무기('14년 신설)

분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7210-0485	4.85kW	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7330) 라인 마커

분류 번호	규격 (km/ hr)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7330-0010	10	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

- [주] ① 규격은 시간당 작업속도를 나타낸다.
 ② 타이어는 운전경비에서 별도 계상한다.

(7360) 차선 제거기

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7360-0055	4.10	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7430) 원치(수동)

분류 번호	기종	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7430-1100	수동 싱글 드럼	1 (11.19)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
1300		3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
1500		5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
2300	더블 드럼	3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
2500		5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174

- [주] ① 규격의 ()내 단위는 kW이다.
 ② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.
 ③ 정비비에는 와이어가 포함되어 있다.

(7431) 원치(자동)

분류 번호	기종	규격 (ton)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7431-1100	자동 싱글 드럼	1 (11.19)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
1300		3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
2300	더블 드럼	3 (22.38)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174
2500		5 (37.30)	8,000	890	0.9	1.1	0.1	1,125	1,375	674	3,174

[주] ① 규격의 ()내 단위는 kW이다.

② 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

③ 정비비에는 와이어가 포함되어 있다.

(7505) 발전기

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7505-0025	25	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0050	50	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0100	100	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0125	125	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0150	150	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0250	250	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0350	350	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0450	450	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0500	500	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0700	700	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] ① 원동기(전동기)가 부착되어 있는 것으로 운전경비는 별도 계상한다.

② 전선 기타 부속설비는 별도 계상한다.

(7611) 용접기(교류)

분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7611-0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0400	400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0500	500	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.

(7612) 용접기(직류)

분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7612-0200	200	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0400	400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] 공구 및 전선은 별도 계상한다.

(7613) 용착기

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7613-0075	20-75	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0150	100-150	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0300	200-300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0400	350-400	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0600	450-600	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362
0900	700-900	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] 규격은 맞이음(버트용착식)접합 환경의 규격이다.

(7614) 알콘 용접기

분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7614-0300	300	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] 공구, 전선 및 냉각장치 등은 별도 계상한다.

(7620) 절단기

분류 번호	규격 (cm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7620-0002	5.08~15.24	2,250	670	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	1,021	6,132
0003	40.64	2,250	670	0.9	0.25	0.1	4,000	1,111	1,021	6,132

(7621) 프라즈마 절단기

분류 번호	규격 (Amp)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7621-0100	100	8,000	890	0.9	0.45	0.1	1,125	563	674	2,362

[주] 공구 및 전선 등은 별도 계상한다.

(7730) 건설용펌프(자흡식)

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7730-0050	50(1.49×10)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754
0080	80(3.73×15)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754
0100	100(3.73×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754
0125	125(11.19×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754
0150	150(14.92×20)	7,000	890	0.9	0.55	0.1	1,286	786	682	2,754

[주] ① 동력은 포함되어 있지 않으며 ()내 숫자는 조합시 필요한 동력(kW)×양정(m)를 말한다.

② 규격은 파이프 직경을 나타낸다.

③ 파이프 또는 호스를 별도 계상한다.

(7740) 수중모터 펌프

분류 번호	규격 (mm)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7740-0080	80	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756
0100	100	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756
0150	150	6,000	1,070	0.9	1.0	0.1	1,500	1,667	589	3,756

[주] ① 모터, 수중케이블, 케이블밴드, 호스커플링이 포함된다.

② 동력은 포함되어 있지 않으며 규격은 파이프 직경을 나타낸다.

(7750) 취부기(녹생토 암절개면 보호식재용)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7750-0016	11.94	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355
0025	18.65	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355

(7770) 실사출기

분류 번호	규격 (노즐류)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7770-0004	4	4,000	890	0.9	0.55	0.1	2,250	1,375	730	4,355

(7811) 엔진(가솔린)

분류 번호	기종	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7811-0025	가솔린	1.87	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0030	엔진	2.24	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0040		2.98	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0045		3.36	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0070		5.22	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0120		8.95	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7812) 엔진(디젤)

분류 번호	기종	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7812-0005	디젤	3.73	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0007	엔진	5.22	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0009		6.71	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0015		11.19	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0018		13.43	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0020		14.92	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0035		26.11	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0070		52.22	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0100		74.60	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0150		111.90	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799
0200		149.20	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7830) 우레탄폼 분사용기구('15년 신설)

분류 번호	규격 (kg/ min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7830-0081	8.1	6,000	890	0.9	0.5	0.1	1,500	833	693	3,026

[주] 규격은 토출량을 기준으로 한 것이다.

(7930) 모터

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7930-0001	0.75	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0002	1.49	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0003	2.24	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0005	3.73	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0007	5.60	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0010	7.46	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0015	11.19	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0020	14.92	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0025	18.65	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0030	22.38	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0040	29.84	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0050	37.30	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0075	55.95	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549
0100	74.60	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549

(7935) 모터(셸드TBM용)('08년 신설)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7935-0180	180	12,100	980	0.9	0.25	0.1	744	207	598	1,549

(7950) 레일천공기('12년 보완)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7950-0149	1.49	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220

(7951) 파워렌치('12년 보완)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7951-0066	6.6	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7952) 침목천공기('12년 보완)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7952-0246	2.46	6,300	800	0.9	0.65	0.1	1,429	1,032	759	3,220

(7953) 타이템퍼('12년 보완)

분류 번호	규격 (회/min)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7953-3400	3400	3,000	890	0.9	0.35	0.1	3,000	1,167	768	4,935

(7954) 양로기('12년 보완)

분류 번호	규격 (kW)	내용 시간	연간표준 가동시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10-7)			
							상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
7954-1119	11.19	8,000	890	0.9	0.8	0.1	1,125	1,000	674	2,799

(7991) 모르타르 펌프('14년 보완)

분류번호	규 격	시 간 당(10 ⁻⁷)
7991-0050	3.73kW	4,677
0100	7.46kW	4,677
0500	37kW	4,677

(7992) 모르타르 믹서

분류번호	규 격	시 간 당(10 ⁻⁷)
7992-0001	0.3m ³	3,708

(7993) 양수기

분류번호	규격	시간당(10^{-7})
7993-0020	1.49kW	3,375

(7994) POWER TLOWEL

분류번호	규격	시간당(10^{-7})
7994-0050	3.73kW	5,313

(7995) 배관파이프

분류번호	규격	시간당(10^{-7})
7995-0050	ø50-2.6m	5,000

8-3-9 [88]소모재료

(8801) 에어호스 등

분류번호	명칭	규격	내용시간	시간당(10^{-7})
8801-0019	에어호스	(1.91cm)×3B×50m	1,600	5,625
0025	〃	(2.54cm)×3B×30m	1,600	5,625
0037	〃	(3.81cm)×3B×20m	1,600	5,625
0050	〃	(5.08cm)×3B×20m	1,600	5,625
8802-0001	바이브레이터	봉상플렉시블	2,000	4,500

[주] 동력은 포함되어 있지 않다.

(8803) 콘크리트 펌프용 파이프

분류번호	명칭	규격	내용시간	시간당(10^{-7})
8803-0001	파이프직관	150mm×1m	2,000	4,500
0002	〃	150mm×2m	2,000	4,500
0003	〃	150mm×3m	2,000	4,500
0045	파이프곡관	150mm×45°	2,000	4,500
0060	〃	150mm×60°	2,000	4,500
0090	〃	150mm×90°	2,000	4,500

(8804) 배송관 ('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
8804-0200	200mm 5.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0250	250mm 5.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0300	300mm 5.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0350	350mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0400	400mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0510	510mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0560	560mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0610	610mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0630	630mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0660	660mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0685	685mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0710	710mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0760	760mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0840	840mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0860	860mm 6.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367

(8805) 배송관 띄우개(부함)('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식 (관경/ 연장)	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
8805-0043	430mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0050	500mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0060	600mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0070	700mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0090	900mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0100	1000mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0110	1100mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0120	1200mm 4.5m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0130	1300mm 5.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0140	1400mm 5.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0150	1500mm 5.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367
0160	1600mm 5.0m		9,000	2,670	0.9	0.1	0.1	1,000	111	256	1,367

8-3-10 [90]해상장비

(9010) 펌프 준설선('10년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9010-0003	비항 SD	224	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0006		448	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0010		746	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0012		895	3,0000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0020		1,492	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0022		1,641	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0033		2,462	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0040		2,984	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0044		3,282	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0060		4,476	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0080		5,968	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0120		8,952	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749
0200		14,920	30,000	2,670	0.9	0.75	0.09	300	250	199	749

(9020) 그레브 준설선 ('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9020-	비항 SD										
0010		0.65m ³ 75	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0015		1.00 112	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0016		1.50 119	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0022		3.00 164	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0035		5.00 261	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0050		6.00 373	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0072		7.50 537	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0160		12.50 1,194	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0180		16.00 1,343	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156
0200		25.00 1,491	20,000	1,780	0.9	0.75	0.1	450	375	331	1,156

[주] 규격 중 0010~0022는 경량급 버킷의 평적용량(Water Level)을 기준으로 한 것이며, 0035~0200은 중량급 버킷의 평적용량을 기준으로 한 것이다.

(9030) 예 선 ('10, '11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9030-	SD										
0016	10ton	119	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0018	40ton	134	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0025	50ton	187	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0035	65ton	261	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0045	80ton	336	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0050	90ton	373	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0080	120ton	597	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0100	150ton	746	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008
0240		1,790	28,000	1,430	0.9	0.8	0.1	321	286	401	1,008

(9040) 양묘선(앵커바지) ('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9040-	SD										
0010		7.5	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0030		22.4	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0050		37.3	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0060		44.8	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0100		74.6	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0120		89.5	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0200		149.2	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0250		186.5	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0300		223.8	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0380		283.5	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991
0680		507.3	28,800	1,430	0.9	0.8	0.1	313	278	400	991

(9050) 기중기선(비자항)('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9050-	SD										
0075	15ton 달기	56.0	19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0150	30ton	111.9	19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0450	60ton	335.7	19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0750	120ton	559.5	19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0850	150ton	634.1	19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268

(9060) 토운선('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9060-	SD										
0060	60m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0100	100m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0200	200m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0300	300m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0500	500m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268
0600	600m ³		19,200	1,430	0.9	0.75	0.1	469	391	408	1,268

(9070) 이우선(비자항)('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9070-											
0015	50ton대선 5ton달기	11.19	16,000	1,430	0.9	0.7	0.1	563	438	413	1,414
0020	80ton대선 8ton달기	14.92	16,000	1,430	0.9	0.7	0.1	563	438	413	1,414

(9080) 대선('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9080-	SD										
0050	50ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0080	80ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0100	100ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0120	120ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0150	150ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0200	200ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0300	300ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0500	500ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
0700	700ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
1000	1,000ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
1100	1,100ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
1400	1,400ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
1500	1,500ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
1750	1,750ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
2000	2,000ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242
3000	3,000ton		19,200	1,430	0.9	0.7	0.1	469	365	408	1,242

(9090) 하천골재채취선('11년 보완)

분류 번호	규 격		내용 시간	연간 표준 가동 시간	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	시 간 당(10^{-7})			
	형식	출력 (kW)						상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
9090-											
0800		597	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1000		746	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1200		895	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1300		970	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1400		1,044	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1500		1,119	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804
1600		1,194	30,000	2,670	0.9	0.85	0.1	300	283	221	804

8-4 운전경비 산정('08, '09, '10, '11, '12, '13, '14, '15, '16, '17년 보완)

8-4-1 [00]토공기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
0101-0007	불도저(무한궤도)	7ton	9.0	16%	1
0010		10	12.5	16	1
0012		12	14.6	16	1
0019		19	25.0	16	1
0032		32	41.6	16	1
0102-0015	불도저(타이어)	15ton	19.2	50	1
0028		28	36.0	50	1
0033		33	42.4	50	1
0121-0004	습지불도저	4ton	5.4	23	1
0013		13	14.6	23	1
0201-0012	굴삭기(무한궤도)	0.12m ³	3.2	21	1
0020		0.2	5.0	21	1
0040		0.4	9.9	22	1
0060		0.6	10.2	22	1
0070		0.7	11.6	22	1
0080		0.8	15.3	22	1
0100		1.0	19.5	22	1
0120		1.2	20.2	22	1
0200		2.0	32.8	22	1
0211-0018	굴삭기	0.18m ³	5.6	24	1
0060	(타이어)	0.6	11.6	24	1
0080		0.8	16.3	24	1
0100		1.0	20.5	24	1
0221-0040	습지굴삭기	0.4m ³	9.5	15	1
0070	(무한궤도)	0.7	11.0	15	1
0260-0355	트랜처	3.55톤	6.7	34	1
0301-0057		0.57m ³	4.8	21	1
0076		0.76	6.3	21	1
0095		0.95	7.4	21	1
0115		1.15	9.5	21	1
0134		1.34	11.3	21	1

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
0153	로 더 (무 한 궤 도)	1.53	13.3	21	1
0172		1.72	14.6	21	1
0287		2.87	25.3	21	1
0302-0025	로 더 (타 이 어)	0.25m ³	3.3	44	1
0057		0.57	3.5	44	1
0095		0.95	6.2	44	1
0134		1.34	7.7	44	1
0172		1.72	9.8	44	1
0229		2.29	13.3	44	1
0287		2.87	16.4	44	1
0350		3.5	19.9	44	1
0500		5.0	29.4	44	1
0406-0054		5.4m ³	19.5	22	1
0115		11.5	41.6	22	1
0161		16.1	53.6	22	1
0206		20.6	63.0	22	1
0502-0036	모터그레이더(일반용)	3.6m	16.2	39	1
0503-0036	모터그레이더(사리도)	3.6m	16.2	113	1
0602-0025	덤 프 트 럭	2.5ton	2.9	38	1
0045		4.5	5.0	38	1
0060		6	8.0	38	1
0080		8	9.3	38	1
0105		10.5	14.1	38	1
0150		15	15.9	38	1
0200		20ton	20.0	38	1
0240		24	23.0	38	1
0320		32	29.1	38	1

8-4-2 [10]다짐기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
1106-0010	머 캐 덤 롤 러	8~10ton	7.6	18	1
0012	(자 주 식)	10~12	9.3	18	1
0015		12~15	10.9	18	1
1206-0008	탠 덤 롤 러 (자 주 식)	5~8ton	5.0	18	1
0010		8~10	6.8	18	1
0014		10~14	8.4	18	1
1209-0001	탠 덤 롤 러	1ton	2.5	8	1
0002	(진 동 자 주 식)	2	4.1	8	1
0004		4	8.2	8	1
0006		6	10.2	8	1
0007		7	11.2	8	1
0008		8	11.2	8	1
0013		13	16.8	8	1
1305-0007	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	2.2	13	1
1306-0025	진 동 롤 러 (자 주 식)	2.5ton	2.3	13	1
0044		4.4ton	3.2	13	1
0060		6	11.6	30	1
0100		10	14.4	30	1
0120		12	15.8	30	1
1406-0008	타 이 어 롤 러	5~8ton	4.9	23	1
0015	(자 주 식)	8~15	8.0	23	1
0025		15~25	10.0	23	1
1506-0011	양 족 식 롤 러	11ton	11.3	18	1
0012	(자 주 식)	12	13.7	18	1
0015		15	22.5	18	1
0019		19	27.2	18	1
0025		25	27.2	18	1
0030		30	32.6	18	1
0032		32	35.2	18	1
0037		37	41.4	18	1
1630-0080	래 머	80kg	휘발유0.7	10	1
1730-0015	플 레 이 트 콤팩 터	1.5ton	휘발유1.0	20	1

8-4-3 [20]운반 및 하역기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
2101-0010	크레인 (무한궤도)	10ton (0.29)	5.8	20	1
0015		15 (0.38)	7.2	20	1
0020		20 (0.57)	8.6	20	1
0025		25 (0.76)	9.6	20	1
0030		30 (1.15)	10.5	20	1
0035		35 (1.33)	11.2	20	1
0040		40 (1.53)	11.5	20	1
0050		50 (1.91)	12.0	20	1
0070		70 (2.29)	17.2	20	1
0080		80 (2.68)	19.1	20	1
0100		100	23.9	20	1
0150		150	24.4	20	1
0220		220	25	20	1
0280		280	28	20	1
0300		300	28	20	1
2104-0010	크레인 (타이어)	10ton	3.8	39	1
0015		15	4.7	39	1
0020		20	5.4	39	1
0025		25	6.1	39	1
0030		30	7.7	39	1
0035		35	7.7	39	1
0040		40	8.5	57	1
0045		45	10.0	57	1
0050		50	10.0	57	1
0060		60	10.6	57	1

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
0070		70	12.3	57	1
0080		80	12.3	57	1
0100		100	15.9	57	1
0130		130	17.7	63	1
0160		160	19.6	63	1
0200		200	22	63	1
0220		220	22	63	1
0250		250	24	63	1
2105-0002	트럭 탑재형	2ton	2.9	20	1
0003	크레인	3	3.1	20	1
0005		5	5.1	20	1
0010		10	10.3	20	1
0015		15	11	20	1
0018		18	11.3	20	1
2208-5008	타워 크레인	50×8	—	—	1
5010		50×10	—	—	1
5012		50×12	—	—	1
5016		50×16	—	—	1
5020		50×20	—	—	1
2330-0005	디젤 기관차	5ton	3.5	20.2	1
0007		7	4.2	20.2	1
2402-0001	경운기	1ton	1.3	20	1
2502-0020	지게차	2.0ton	4.0	37	1
0025		2.5	4.0	37	1
0035		3.5	5.7	37	1
0050		5.0	5.7	37	1
0075		7.5	6.6	37	1
2602-0015	트랙터(타이어)	1.5ton	4.5	29	1
0025		2.5	6.8	29	1
0035		3.5	9.2	29	1
0045		4.5	11.3	29	1
2702-0020	트럭 트랙터 및	20ton	16.5	39	1
0030	평판 트레일러	30	17.2	39	1
0040		40	20.5	39	1
0060		60	26.3	39	1

8-4-4 [30]포장기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
3108-0040	아스팔트믹싱	40ton/hr(80kW)	중유487.2	—	2
0060	플랜트	60(120)	614.7	—	2
0080		80(160)	678.4	—	2
0100		100(200)	746.7	—	2
0120		120(240)	819.6	—	2
3201-0001	아스팔트피니셔	1.7m	7	7	1
0003		3m	13	7	1
3302-0030	아스팔트	3,000 L	8.9	25	1
0038	디스트리뷰터	3,800	10.9	25	1
0047		4,700	11.3	25	1
0057		5,700	14.3	25	1
3430-0030	아스팔트스프레어	300 L	휘발유0.8	6	1
0040		400	휘발유1.2	6	1
3450-0642	현장가열표층재생기	479kW	73.7+ 휘발유54.5	20	7
3530-0015	스테이빌라이저	1.5	17.0	27	1
0036	(안정기)	3.6m	35.0	27	1
3601-0102	콘크리트피니셔(포장용)	74.6kW	9.6	14	1
0202	”	160.4	20.6	14	1
0204	”	186.5	24.0	14	1
0402	”	299.9	38.7	14	1
3611-0142	콘크리트피니셔 (중앙분리대용)	105.9kW	10.6	18	1
3701-0200	콘크리트스프레더	7.95m	12.7	18	1
3801-0795	콘크리트조면마무리기	7.95m	3.9	18	1
0120		12	휘발유5.1	6	1
3805-0120	콘크리트롤러페이퍼	12m	휘발유4.1	6	1
3901-0300	슬러리실기계	3.0~3.8m	23.4	29	1

8-4-5 [40]콘크리트기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
4108-0060	콘크리트배치플랜트	60m ³ /hr(96kW)	—	—	1
0090		90 (144)	—	—	1
0120		120 (160)	—	—	1
0150		150 (177)	—	—	1
0180		180 (213)	—	—	1
0210		210 (233)	—	—	1
4205-0010	콘크리트믹서	0.1m ³	휘발유1.3	2	1
0017		0.17	휘발유1.3	2	1
0020		0.20	휘발유1.3	2	1
0030		0.30	휘발유2.0	2	1
0040		0.40	휘발유3.9	2	1
0045		0.45	휘발유3.9	2	1
4304-0060	콘크리트믹서트럭	6.0m ³	13.0	44	1
0061		6.0(L)	13.0	44	1
4430-0400	커터 (콘크리트 및 아스팔트용)	320~400mm	휘발유5.6	20	1
4504-0021	콘크리트펌프차	21m	14.7	35	1
0028		28m	15.3	35	1
0032		32m	17.3	35	1
0036		36m	17.7	35	1
0041		41m	23.3	35	1
0043		43m	26.3	35	1
0047		47m	26.3	35	1
0052		52m	31.0	35	1
4506-0200	초고압펌프	200(kg/cm ²)	7.6	16	—
0400		400	21.7	16	—
4611-0350	콘크리트진동기	45ø	휘발유1.0	10	—

8-4-6 [50]골재생산기계 등

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
5105-0050	크 러 셔 (이 동 식)	50ton/hr(93kW)	—	—	1
0100		100 (155)	—	—	1
0150		150 (260)	—	—	1
0200		200 (326)	—	—	1
5119-0625	골 재 세 척 설 비	15kW (62.5m ³ /hr)	—	—	1
5205-0035	공기압축기(이동식)	3.5m ³ /min	6.2	16	1
0071		7.1	10.0	16	1
0103		10.3	14.2	16	1
0170		17.0	23.5	16	1
0210		21.0	27.6	16	1
0255		25.5	32.3	16	1
5401-0015	크롤러드릴(공기식)	15(120mm)	—	—	1
0017		17(120mm)	—	—	1
5405-0110	크 롤 러 드 릴	110kW	18.6	23	1
0150	(탑 승 유 압 식)	150	25.7	23	1
5701-0010	노 면 파 쇄 기	1.0m	13.9	16	1
0020		2.0m	52.7	16	1
5801-0045	터널전단면굴착기	4.5m	동력330kW	10	—
5805-0002	점 보 드 릴	2뿔	135kW	6	1
0003		3	239kW	10	1

8-4-7 [60]기초공사용 기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
6330-0015	디젤파일해머	1.5ton	7.3	36	1
0022		2.2	11.8	36	1
0032		3.2	15.5	36	1
0040		4.0	20.0	36	1
6540-0131	워터젯트	96kW	25.0	18	—
6630-0003	유압파일해머	3ton	15.4	18	—
0005		5	19.3	18	—
0007		7	24.0	18	—
0010		10	31.8	18	—
0013		13	42.3	18	—
6701-0147	P B D 천공기	147kW,38m	29.8	15	1
0184	(유압식)	184kW,53m	37.5	15	1
6801-0010	고압분사전용장비	20ton	16.3	16	1
6802-0040	파일천공전용장비	40	9.02	20	1
0060		60	13.30	20	1
0100		100	18.69	20	1
0120		120	20.61	20	1
0135		135	21.85	20	1
0160		160	23.65	20	1

8-4-8 [70]기타기계

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
7101-0450	고 성능 착 정 기	335.70kW	39.5	50	1
7106-0035	골 재 살 포 기	3.5m	3.2	24	1
7110-0013	진공흡입준설차	13ton(3.00m³적)	15.2	40	1
0025		25ton(7.64m³적)	27.6	40	1
7120-0746	버킷식준설기	7.46kW	1.3	20	1
7202-0008	자동세륜기	2,200×5,1	동력	—	—
0010	(롤타입)	50×1,000	15.1kW		
		2,650×5,160	동력		
		×1,000	15.1kW		
7204-0018	물탱크(살수차)	1,800 L	8.2	30	1
0038		3,800 L	8.6	30	1
0055		5,500 L	9.3	30	1
0065		6,500 L	9.4	30	1
0160		16,000 L	12.9	30	1
7205-0125	이동식 임목파쇄기	93.25kW	—	—	1
0475		354.35kW	80.9	24	1
0540		402.84kW	95.8	24	1
7210-0485	동력분무기	4.85kW	휘발유1.3	20	—
7330-0010	라인마커	10km/hr	20.7	4	1
7360-0055	차선제거기	4.10kW	휘발유3.38	20	1
7505-0025	발전기	25kW	4.3	24	1
0050		50	8.7	24	1
0100		100	17.4	24	1
0125		125	19.4	24	1
0150		150	23.0	24	1
0200		200	30.6	24	1
0250		250	38.3	24	1
0350		350	53.6	24	1
0450		450	68.9	24	1
0500		500	76.6	24	1
0700		700	107.3	24	1
7811-0025	엔진(가솔린)	1.87kW	휘발유0.5	20	—
0030		2.24	0.6	20	—
0040		2.98	0.8	20	—
0045		3.36	0.9	20	—
0070		5.22	1.4	20	—
0120		8.95	2.4	20	—

분류번호	기계명	규격	주연료 (L/hr)	잡재료 (주연료의%)	조종원 (인/일)
7812-0005	엔진 (디젤)	3.73kW	0.5	16	—
0007		5.22	0.8	16	—
0009		6.71	1.0	16	—
0015		11.19	1.6	16	—
0018		13.43	2.0	16	—
0020		14.92	2.2	16	—
0035		26.11	3.8	16	—
0070		52.22	7.6	16	—
0100		74.60	10.8	16	—
0150		111.90	16.3	16	—
0200		149.20	21.7	16	—
7954-1119	양로기	11.19kW	1.6	16	1
7991-0050	모르타르펌프	3.73kW	3.73kW	—	—
0100		7.46kW	7.46kW	—	—
0500		37kW	37kW	—	—
7992-0001	모르타르믹서	0.3m ³	1.87kW 휘발유1.3	2	—
7993-0020	양수기	1.49kW	1.49kW	—	—
7994-0050	POWER TROWEL	3.73kW	휘발유1	10	—

[주] ① 휘발유 및 경유

- ㉔ 시간당 소비량을 말하며 엔진부하율(Load Factor) 70~80%, 실작업시간은 50/60을 각각 기준으로하여 산정한 것이다.
- ㉕ 보조엔진에 사용되는 유류는 위의 표에 포함되어 있다.
- ㉖ 주연료란에 휘발유 및 중유로 표시되지 아니한 것은 경유를 말한다.
(해상장비 포함)
- ② 엔진유, 기어유, 유압유, 구리스, 냉매 등 잡재료는 크랭크케이스용량, 피스톤 및 링의 상태, 기어박스의 용량, 오일의 교환시간 등을 고려하여 보충량을 포함한 시간당 소비량을 주연료비의 비율로 표기한 것이다.
- ③ 삽날, 귀삽날, 타이어, 티스의 소모율은 잡재료에 포함되었다.
- ④ 크러셔(정치식)의 운전경비는 크러셔(이동식)의 운전경비를 준용한다.
- ⑤ 불도저와 리퍼 또는 굴삭기와 브레이크를 조합하여 사용할 때는 불도저 또는 굴삭기의 잡재료비율을 16%로 계상한 후, 리퍼의 손료 또는 브레이크손료 및 치줄 소모율을 추가하는 것이다.
- ⑥ 타워크레인의 연료 소모량은 별도 계상한다.

8-4-9 [90]해상기계

(9010) 펌프준설선 ('10, '11년 보완)

명 칭	단위	규 격													비 고
		kW 224	kW 448	kW 746	kW 895	kW 1,492	kW 1,641	kW 2,462	kW 2,984	kW 3,282	kW 4,476	kW 5,968	kW 8,952	kW 14,920	
주 연료	L/hr	50.1	101.9	163.1	222.8	370.0	409.0	560.2	649.4	753.8	1,268	1,690	2,291.9	3,819.9	
잡재 료	%	36	27	27	27	23	23	23	23	23	23	23	13~ 18	13~ 18	주연료의%
준설선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
준설선 기관사	"	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
준설선 운전사	"	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
선원	"	3	3	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8	

(9020) 그레브 준설선 ('10, '11년 보완)

명칭	단위	규 격										비 고
		0.65m³ 75kW	1.00m³ 112kW	1.50m³ 119kW	3.0m³ 164kW	5.0m³ 261kW	6.0m³ 373kW	7.50m³ 537kW	12.5m³ 1,194kW	16.0m³ 1,343kW	25.0m³ 1,491kW	
주 연 료	L/hr	12.7	19.1	20.4	28.0	67.9	79.9	91.7	203.7	224.2	250.5	
잡 재 료	%	63	63	63	54	54	27	27	23	23	23	주연료의%
준 설 선 선장	인	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
준 설 선 기관사	"	—	1	1	2	2	2	2	3	3	3	
준 설 선 운전사	"	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
선 원	"	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	

[주] 주 연료는 주기관의 연료이며 잡재료에는 윤활유, 구리스, 작동유, 냉매 및 보조기관용 연료 등이 포함되어 있다.

(9030) 예 선 ('10년 보완, '11년 보완)

명칭	단위	규격									비 고
		kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	
		119	134	187	261	336	373	597	746	1,790	
주 연 료	L/hr	23.2	26.2	36.4	50.9	65.5	72.8	116.4	145.5	349.2	주연료의%
잡 재 료	%	45	45	36	36	32	32	27	27	18	
선 원	인	3	3	3	3	3	3	4	4	4	

(9040) 양묘선(앵커바지) ('11년 보완)

명 칭	단위	규 격											비 고
		1ton	2t	3t	4t	10t	12t	20t	25t	30t	40t	70t	
		7.5 kW	22.4 kW	37.3 kW	44.8 kW	74.6 kW	89.5 kW	149.2 kW	186.5 kW	223.8 kW	283.5 kW	507.3 kW	
주연료	L/hr	1.3	3.8	7.1	7.6	12.7	15.3	25.5	31.8	38.1	48.3	86.3	주연료의%
잡재료	%	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	
선 원	인	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	

(9050) 기중기선(비자항) ('11년 보완)

명칭	단위	규 격					비 고
		15ton달기	30ton달기	60ton달기	120ton달기	150ton달기	
		56.0kW	111.9kW	335.7kW	559.5kW	634.1kW	
주 연 료	L/hr	9.5	19.1	57.3	95.5	108.3	주연료의%
잡 재 료	%	81	73	63	58	56	
건설기계운전사	인	1	1	1	1	1	
선 원	인	2	2	3	4	4	

(9060) 토운선 ('11년 보완)

명칭	단위	규 격						비 고
		S60m³	S100m³	S200m³	S300m³	S500m³	S600m³	
		적	적	적	적	적	적	
주 연 료	L/hr	—	—	—	—	—	—	주연료의%
잡 재 료	%	—	—	—	—	—	—	
선 원	인	1	1	1	1	1	1	

[주] 토운선 개폐에 대한 주연료 및 잡재료비는 별도 계상한다.

(9070) 이우선(비자향) ('11년 보완)

명칭	단위	규격				비고
		1ton 3.73kW	3ton 7.46kW	5ton 11.19kW	8ton 14.92kW	
주연료	L/hr	0.6	1.3	1.9	2.5	주연료의%
잡재료	%	81	73	63	63	
선원	인	—	—	—	—	

(9080) 대선 ('11년 보완)

명칭	단위	규격																비고
		S 50 ton 적	S 80 ton 적	S 100 ton 적	S 120 ton 적	S 150 ton 적	S 200 ton 적	S 300 ton 적	S 500 ton 적	S 700 ton 적	S 1,000 ton 적	S 1,100 ton 적	S 1,400 ton 적	S 1,500 ton 적	S 1,750 ton 적	S 2,000 ton 적	S 3,000 ton 적	
주연료	L/hr	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
잡재료	%	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
고급선원	인	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

(9090) 하천골재채취선 ('11년 보완)

명칭	단위	규격							비고
		kW 597	kW 746	kW 895	kW 970	kW 1,044	kW 1,119	kW 1,194	
주연료	L/hr	123.8	152.4	208.3	225.4	242.6	259.8	276.9	주연료의%
잡재료	%	29	29	25	25	25	25	25	
준설선 기관사	〃	1	1	1	1	1	1	1	
준설선 운전사	〃	1	1	1	1	1	1	1	
선원	〃	1	1	1	1	1	1	1	

[주] 잡재료는 윤활유, 구리스, 작동유 이외에 케이싱, 임펠라 등의 소모품비도 포함되어 있다.

8-5 기계가격

8-5-1 [00]토공기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
불 도 저 (무 한 궤 도)	0101-0007	58,817	
	0010		121,276
	0012		143,109
	0019	157,626	
	0032	209,960	
불 도 저 (타 이 어)	0102-0015		119,246
	0028		220,342
	0033		279,320
유 압 식 리 퍼	0103-0016	11,040	
	0019	13,951	
	0023	15,463	
	0027	18,009	
	0032	21,872	
습 지 불 도 저	0121-0004	35,431	
	0013		124,781
굴 삭 기 (무 한 궤 도)	0201-0012	39,091	
	0020	59,780	
	0040	67,561	
	0060	95,343	
	0070	101,750	
	0080	110,620	
	0100	122,713	
	0120	156,277	
	0200	268,354	
굴 삭 기 (타 이 어)	0211-0018	58,880	
	0060	101,167	
	0080	115,380	
	0100	122,360	
습 지 굴 삭 기 (무 한 궤 도)	0221-0040	84,308	
	0070	135,914	
대 형 브 레 이 커	0230-0002	3,833	
	0004	7,023	
	0006	11,918	
	0007	14,537	
	0008	19,044	
	0010	24,125	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
유압식진동콤팩터 (굴삭기부착용)	0240-0007	9,842	
압쇄기	0250-0080	20,197	
(펠러라이저)	0100	24,019	
트랜처	0260-0355		208,732
로더	0301-0057		37,566
(무한궤도)	0076		49,117
	0095		60,186
	0115		71,314
	0134		81,388
	0153		90,984
	0172		99,794
	0287		158,022
로더	0302-0025	24,775	
(타이어)	0057	29,018	
	0095	37,939	
	0134	77,712	
	0172	102,997	
	0229	106,594	
	0287	132,778	
	0350	157,476	
	0500	281,637	
스크레이퍼	0406-0054		80,005
(자주식)	0115		148,833
	0161		197,005
	0206		249,272
스크레이퍼	0407-0054		26,586
(피견인식)	0092		34,602
	0107		46,338
	0161		64,388
	0206		92,326
모터그레이더	0502-0036	257,000	
(일반용)			
모터그레이더	0503-0036	209,621	
(사리도)			

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
덤 프 트 렉	0602-0025	19,358	
	0045	22,600	
	0060	24,696	
	0080	32,928	
	0105	46,483	
	0150	80,295	
	0200	112,139	
	0240	129,566	
	0320	185,871	
덤 프 트 렉 자동 덮개 시 설	0610-0150	1,439	
	0200	1,554	
	0240	1,670	

8-5-2 [10]다짐기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
머 캐 덤 롤 러 (자 주 식)	1106-0010		44,283
	0012		55,286
	0015		62,009
텐 덤 롤 러 (자 주 식)	1206-0008		38,277
	0010		39,775
	0014		45,870
텐 덤 롤 러 (진 동 자 주 식)	1209-0001	9,223	
	0002	16,642	
	0004		35,555
	0006		52,210
	0007		67,136
	0008		70,691
진 동 롤 러 (핸드 가이드 식)	0013		118,782
	1305-0007	5,838	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
진 동 롤 러 (자 주 식)	1306-0025	15,686	
	0044	18,354	
	0060		50,164
	0100		76,916
	0120		83,035
타 이 어 롤 러 (자 주 식)	1406-0008		48,839
	0015		76,418
	0025		108,584
양 족 식 롤 러 (자 주 식)	1506-0011		88,152
	0012		99,609
	0015		114,695
	0019		165,163
	0025		208,545
	0030		250,242
	0032		268,203
	0037		313,105
래 머	1630-0080	1,188	
플 레 이 트 콤팩 터	1730-0015		1,318

8-5-3 [20]운반 및 하역기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
크 레 인 (무 한 궤 도)	2101-0010		64,042
	0015		105,541
	0020		134,695
	0025		155,805
	0030		202,043
	0035	282,919	
	0040		257,598
	0050	385,900	
	0070		355,716

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
크 레 인 (무 한 궤 도)	0080	555,632	
	0100		559,978
	0150		819,268
	0220		1,036,455
	0280		1,924,348
	0300		2,364,016
크 레 인 (타 이 어)	2104-0010	114,000	
	0015	162,661	
	0020	209,358	
	0025	241,350	
	0030	288,592	
	0035	307,316	
	0040	344,764	
	0045	367,671	
	0050	476,148	
	0060	510,629	
	0070	587,704	
	0080	734,596	
	0100	898,826	
	0130		1,107,858
	0160		1,482,826
	0200		1,567,489
	0220		1,917,446
	0250		2,237,021
트 럭 탑 재 형 크 레 인	2105-0002	26,005	
	0003	29,032	
	0005	33,571	
	0010	68,667	
	0015	89,609	
	0018	90,514	
리 더 (고 정 형)	2115-0024	22,084	
	0031	28,525	
	0036	33,126	
리 더 (회 전 형)	2116-0031	71,750	
	0036	76,351	
케 이 싱	2117-0022	1,050	
	0027	1,286	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
스 킵 버 킷	2118-0010	8,645	
타 워 크 레 인	2208-5008		248,270
	5010		295,565
	5012	374,604	
	5016	470,750	
	5020		589,220
건 설 용 리 프 트 (인 화 물 용)	2210-0145	21,234	
디 젤 기 관 차	2330-0005		10,751
	0007		15,056
경 운 기	2402-0001	1,757	
지 계 차	2502-0020	22,517	
	0025	24,617	
	0035	30,608	
	0050	41,132	
	0075	54,431	
트 랙 터	2602-0015		8,808
(타 이 어)	0025		12,879
	0035		15,966
	0045		20,493
트 럭 트 랙 터	2702-0020		53,593
밋	0030		72,214
평 판 트 레 일 러	0040		95,272
	0060		133,380

8-5-4 [30]포장기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
아스팔트믹싱	3108-0040	290,669	
플랜트	0060	382,977	
	0080	491,107	
	0100	576,000	
	0120	680,000	
아스팔트피니셔	3201-0001	172,933	
	0003	183,973	
아스팔트	3302-0030		40,515
디스트리뷰터	0038		48,959
	0047		60,430
	0057		70,454
아스팔트	3430-0300		1,764
스프레이더	0400		2,400
현장가열표층재생기	3450-0642		3,517,612
스테이빌라이저	3530-0015		84,108
(안정기)	0036		107,011
콘크리트피니셔	3601-0102		125,270
(포장용)	0202		233,837
	0204		392,513
	0402		601,363
콘크리트피니셔	3611-0142		196,479
(중앙분리대용)			
콘크리트스프레더	3701-0200		196,479
콘크리트조면	3801-0795		
마무리기	0120		65,000
콘크리트롤러페이퍼	3805-0120		65,068
슬러리실기계	3901-0300		207,322

8-5-5 [40]콘크리트기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
콘 크 리 트 배 치 플 랜 트	4108-0060	173,082	
	0090	232,218	
	0120	321,171	
	0150	392,000	
	0180	385,000	
	0210	447,500	
사 일 로	4115-0100	27,058	
	0150	33,518	
	0200	39,978	
	0300	46,437	
콘 크 리 트 믹 서	4205-0010	1,559	
	0017	2,656	
	0020	3,124	
	0030	3,759	
	0040	4,299	
	0045	4,839	
콘 크 리 트믹서트럭	4304-0060	72,470	
	0061	67,586	
커 터	4430-0400	2,775	
콘 크 리 트 펌 프 차	4504-0021	146,360	
	0028	197,883	
	0032	226,346	
	0036	281,760	
	0041	297,273	
	0043	356,250	
	0047	407,500	
	0052	432,000	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
콘 크 리 트 펌 프	4505-0015		42,167
	0026		60,043
초 고 압 펌 프	4506-0200		55,227
	0400		233,906
콘 크 리 트 진 동 기	4611-0075	126	
	0350	232	

8-5-6 [50]골재생산기계 등

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
크 리 셔 (이 동 식)	5105-0050		199,697
	0100		277,231
	0150		311,887
	0200		339,616
벨 트 콘 베 이 어	5111-0040		5,239
	0050		5,492
	0060		6,507
	0076		7,448
	0091		8,794
에 이 프 런 피 더	5112-0001		26,248
	0002		28,576
	0003		36,995
	0004		38,377
	0005		51,489
췌 크 리 셔	5113-0001		24,147
	0002		25,914
	0003		30,435
	0004		32,623
	0005		43,781
	0006		66,204
	0007		68,574

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
조 크 러 셔	0008		106,330
	0009		128,572
	0010		132,204
	0011		305,955
롤 크 러 셔	5114-0001		18,820
	0002		26,426
	0003		41,723
	0004		55,946
	0005		57,735
	0006		76,737
	0007		107,574
	0008		132,934
콘 크 러 셔	5115-0030		49,397
	0055		75,775
	0075		115,902
	0095		128,443
스 크 린 (2 단 식)	5116-0001		15,027
	0002		16,439
	0003		17,442
	0004		17,715
	0005		18,079
	0006		18,963
	0007		31,236
	0008		32,326
스 크 린 (3 단 식)	5117-0001		18,521
	0002		18,833
	0003		20,541

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
스 크 린 (3 단 식)	0004		21,572
	0005		22,828
	0006		34,563
	0007		35,955
	0008		40,909
아 그 리 케 이 트 빈	5118-0001		4,739
	0002		5,471
	0003		8,113
	0004		10,779
	0005		16,626
	0006		22,081
	0007		23,451
골 재 세 척 설 비	5119-0625	59,714	
파 이 프 추 진 기 (오 거 부 착 유 압 식)	5202-0127		135,387
	0240		303,231
	0300		483,835
파 이 프 추 진 기 (공 압 식)	5203-1800		33,108
	2200		39,940
	2700		58,629
	3500		84,043
	4500		136,811
유 압 잭	5204-0200	44,500	
	0300	49,060	
	0400	51,719	
	0500	58,194	
	0600	66,961	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
공 기 압 축 기 (이 동 식)	5205-0035	12,148	
	0071	17,968	
	0103	27,911	
	0170	29,917	
	0210	40,213	
	0255	61,786	
소 형 브 레 이 커 (공 압 식)	5210-0010		1,546
	0013		1,566
	0019		2,040
	0027		2,460
소 형 브 레 이 커 (전 기 식)	5220-0015	1,159	
드 릴 웨 곤	5330-0074		14,859
크 로 울 러 드 릴 (공 기 식)	5401-0015		85,781
	0017	44,817	
크 로 울 러 드 릴 (탑 승 유 압 식)	5405-0110	140,270	
	0150	188,833	
노 면 파 쇄 기	5701-0010	271,183	
	0020	369,248	
점 보 드 릴	5805-0002	523,023	
	0003	996,031	
코 아 드 릴	5901-0006	774	
	0010	1,093	
	0016	1,954	

8-5-7 [60]기초공사용기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
그 라 우 텅 믹 서	6105-0190	2,520	
	0390	5,244	
그 라 우 텅 폼 프	6202-0060	3,551	
	0125	5,171	
	0200	7,467	
디 젤 파 일 해 머	6330-0015	28,467	
	0022	36,765	
	0032	55,143	
	0040		65,139
보 링 기 계	6408-0015		5,745
	0020		6,456
	0030		6,880
	0040		11,445
	0050		14,076
	0085		17,601
	0100		19,801
오 거	6410-0080	48,500	
	0100	66,862	
	0120	79,503	
	0150	158,136	
	0200	181,400	
오 실 레 이 터	6510-0100	274,491	
	0150	319,058	
	0200	364,638	
	0250	455,798	
로 테 이 터	0300	610,769	
유 압 파 워 팩	6515-0090	94,108	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
강 연 선 인 장 기	6516-0060	5,703	
	0120	6,918	
	0250	17,219	
	0300	18,232	
리 버 스 서 쿨 레 이 셴 드	6517-0100	557,947	
	0150	600,134	
	0200	660,907	
	0250	720,667	
	0300	832,357	
전 회 전 식 천 공 기	6518-0100		934,051
	0150		1,050,331
	0200		1,427,373
	0250		1,750,552
	0300		2,154,525
진 동 파 일 해 머 (전 동 식)	6530-0030		62,578
	0040		78,086
	0045		87,038
	0060		111,756
	0090		177,312
	0120		229,905
진 동 파 일 해 머 (유 압 식)	6532-0220	379,914	
워 터 젯 트	6540-0131		171,430
유 압 식 압 입 인 받 기	6550-0130		851,176
유 압 파 일 해 머	6630-0003	102,029	
	0005	139,575	
	0007	154,267	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
유 압 파 일 해 머	0010	213,037	
	0013	257,112	
PBD천공기(유압식)	6701-0147	405,153	
	-0184	486,184	
고 압 분 사 전 용 장 비	6801-0010	223,224	
파 일 천 공 전 용 장 비	6802-0040		97,856
	0060		223,756
	0100		270,348
	0120		396,678
	0135		815,269
	0160		1,491,146
자 동 화 믹 서 플 랜 트	6901-0010	78,724	

8-5-8 [70]기타기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
고 성 능 착 정 기	7101-0450		396,590
하 수 관 천 공 기	7103-0010	837	
(수 동 식)			
상 수 도 관 천 공 기	7104-0010	1,603	
(수 동 식)			
골 재 살 포 기	7106-0035		49,269
진 공 흡 입 준 설 차	7110-0013	169,929	
	0025	264,754	
버 킷 식 준 설 기	7120-0746	37,967	
자 동 세 룬 기	7202-0008	14,533	
(롤 타 입)	7202-0010	19,000	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
물 탱 크 (살 수 차)	7204-0018	30,738	
	0038	35,197	
	0055	41,342	
	0065	44,956	
	0160	79,291	
이 동 식 임 목 파 쇠 기	7205-0125	129,675	
	0475		427,262
	0540		448,658
부 착 용 집 계	7206-0020	4,268	
	7206-0070	6,808	
동 력 분 무 기	7210-0485	797	
라 인 마 커	7330-0010	58,986	
차 선 제 거 기	7360-0055	11,293	
원 치 (수 동)	7430-1100	1,225	
	1300	2,042	
	1500	2,723	
	2300	4,357	
	2500	5,719	
원 치 (자 동)	7431-1100	3,336	
	1300	5,719	
	2300	8,850	
	2500	20,424	
발 전 기	7505-0025	12,482	
	0050	17,368	
	0100	21,101	
	0125	25,725	
	0150	26,544	
	0200	34,525	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
발 전 기	0250	45,812	
	0350	55,953	
	0450	81,494	
	0500	91,109	
	0700	136,807	
용 접 기 (교 류)	7611-0200	337	
	0300	442	
	0400	497	
	0500	583	
용 접 기 (직 류)	7612-0200	1,300	
	0300	1,500	
	0400	2,167	
용 착 기	7613-0075	3,132	
	0150	4,766	
	0300	6,536	
	0400	8,850	
	0600	11,301	
	0900	29,825	
알 곤 용 접 기	7614-0300	1,691	
절 단 기	7620-0002	556	
	0003	1,758	
프 라 즈 마 절 단 기	7621-0100	2,997	
건 설 용 펌 프 (자 흡 식)	7730-0050	224	
	0080	279	
	0100	321	
	0125	771	
	0150	1,011	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
수 중 모 터 펌 프	7740-0080	745	
	0100	883	
	0150	1,695	
취 부 기	7750-0016	40,249	
	0025	62,936	
실 사 출 기	7770-0004		14,866
엔 진 (가 솔 린)	7811-0025	173	
	0030	192	
	0040	253	
	0045	341	
	0070	447	
	0120	1,001	
엔 진 (디 젤)	7812-0005	267	
	0007	314	
	0009	397	
	0015	1,039	
	0018	2,109	
	0020	2,823	
	0035	3,291	
	0070	4,226	
	0100	5,027	
	0150	6,363	
	0200	12,068	
우레탄폼분사용기구	7830-0081	24,557	
모 터	7930-0001	145	
	0002	170	

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
모터	0003	203	
	0005	258	
	0007	329	
	0010	434	
	0015	531	
	0020	763	
	0025	1,001	
	0030	1,375	
	0040	1,671	
	0050	1,915	
	0075	3,311	
	0100	5,751	
모터(철드TBM용)	7935-0180		204,942
레이 천 공 기	7950-0149	2,702	
파워 렌 치	7951-0066	6,484	
침 목 천 공 기	7952-0246	861	
타이 템 퍼	7953-3400	16,209	
양로기	7954-1119	28,529	
모르타르 펌프	7991-0050	14,607	
	0100	19,144	
	0500	35,661	
모르타르 믹서	7992-0001	4,919	
양수기	7993-0020	32	
Power Trowel	7994-0050	2,315	
배관파이프	7995-0050	14	

8-5-9 [88]소모재료

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
에 어 호 스	8801-0019	105	
	0025	84	
	0037	82	
	0050	118	
	8802-0001	94	
바 이 브 레 이 터 콘 크 리 트 펌 프 용 (파 이 프 직 관)	8803-0001		25
	0002		37
	0003		46
	0045		67
	0060		84
	0090		103
	8804-0020		145
	0025		170
배 송 관	0030		198
	0035		231
	0040		270
	0051		368
	0056		443
	0061		553
	0063		573
	0066		630
	0068		672
	0071		760
	0076		783
	0084		860
	0086		887

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
배 송 관 띠 우 개 (부 함)	8805-0043		665
	0050		775
	0060		966
	0070		1,204
	0090		1,869
	0100		2,316
	0110		2,588
	0120		2,897
	0130		3,181
	0140		3,444
	0150		3,689
	0160		3,918
고 무 슬 리 브	8806-0200	584	
	0250	642	
	0300	739	
	0350	1,021	
	0400	1,605	
	0510	2,140	
	0560	2,431	
	0610	2,626	
	0630	2,782	
	0660	2,918	
	0685	3,083	
	0710	3,112	
	0760	3,540	
	0840	4,270	
	0860	4,863	

8-5-10 [90]해상기계

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
펌 프 준 설 선	9010-0003		594,037
	0006		1,130,520
	0010		1,826,817
	0012		2,192,182
	0020		3,761,552
	0022		4,220,440
	0033		6,465,038
	0040		7,913,649
	0044		8,705,012
	0060		11,922,000
	0080		15,968,000
	0120		24,174,625
	0200		42,379,298
그 래 브 준 설 선	9020-0010		164,656
	0015		256,134
	0016		351,272
	0022		589,442
	0035		721,758
	0050		998,633
	0072		1,585,324
	0160		2,988,257
	0180		3,361,789
	0200		3,762,277
예 선	9030-0016		147,125
	0018		152,200
	0025		200,904
	0035		255,696

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
예 선	0045		316,577
	0050		347,018
	0080		499,218
	0100		629,094
	0240		1,418,908
양 묘 선	9040-0010		21,306
	0030		33,483
	0050		54,791
	0060		65,446
	0100		136,979
	0120		164,482
	0200		274,137
	0250		342,672
	0300		412,501
	0380		524,278
기 중 기 선 (비 자 항)	0680		943,298
	9050-0075		140,263
	0150		225,642
	0450		409,613
	0750		619,867
토 운 선	0850		688,700
	9060-0060		54,725
	0100		79,407
	0200		150,766
	0300		202,811
	0500		321,862
	0600		384,617

기종	분류번호	가격	
		₩	\$
이 우 선 (비 자 항)	9070-0015		26,291
	0020		34,649
대 선	9080-0050	29,077	
	0080	36,222	
	0100	40,986	
	0120	48,812	
	0150	60,174	
	0200	77,426	
	0300	106,041	
	0500	140,967	
	0700	179,259	
	1000	249,111	
	1100	254,070	
	1400	312,987	
	1500	363,568	
	1750	381,724	
	2000	471,291	
	3000	579,014	
하 천 골 재 채 취 선	9090-0800	562,656	
	1000	753,321	
	1200	795,900	
	1300	863,278	
	1400	929,684	
	1500	996,090	
	1600	1,062,496	

2019 건설공사 표준품셈

토목부문

제 1 장 · 도로포장공사

제 2 장 · 하천공사

제 3 장 · 터널공사

제 4 장 · 궤도공사

제 5 장 · 강구조공사

제 6 장 · 관부설 및 접합공사

제 7 장 · 항만공사

제 8 장 · 지반조사

제 9 장 · 측량



제 1 장 도로포장공사

1-1 공통사항

1-1-1 교통통제 및 안전처리('08년 신설, '17년 보완)

- 도로의 확포장, 도로시설 유지보수 등 교통통제 및 안전처리가 필요한 공사에는 교통안전처리 인력을 배치하며, 배치인원(보통인부)은 현장조건(교통상황, 교통통제 시간 및 범위 등)을 고려하여 계상한다.

1-1-2 포장포설 준비작업('08년 신설, '17년 보완)

(일당)

구 분	단 위	수 량	시공량 (m)	
			설치간격 10m	설치간격 6m
특 별 인 부	인	2	1,900	1,600
보 통 인 부	인	1		

- [주] ① 본 품은 포장공의 포설준비를 기준한 것으로, 위치측량, 스틱(철근) 및 유도선 설치를 포함한다.
- ② 현장여건에 따라 설치간격을 본 품의 기준과 상이하게 적용할 경우 시공량을 변경 할 수 있다.
- ③ 유도선(String Line)설치에 따른 재료(스티크, 와이어선 등)는 사용 횟수에 따라 별도 계상한다.
- ④ 스틱(철근) 설치를 위해 천공작업이 필요한 경우는 별도 계상한다.

1-2 동상방지층('08년 신설, '17년 보완)

1-2-1 인력식 소규모장비 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특 별 인 부		인	1	165
보 통 인 부		인	3	
굴 작 기	0.6m³	대	1	
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	대	1	
살 수 차	5,500 L	대	0.5	
비 고	- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 인력식 소형 다짐장비를 사용한 동상방지층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-2-2 기계포설(길어깨)

(일당)

구 분				규 격	단 위	수 량	시공량 (m ³)
특	별	인	부		인	1	250
보	통	인	부		인	2	
굴	삭	기		1.0m ³	대	1	
진	동	롤	러	12ton	대	1	
살	수	차		16,000 L	대	0.5	
비 고				- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m ² 당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 콘크리트 포장 길어깨 구간의 동상방지층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-2-3 기계포설(포장)

(일당)

구 분				규 격	단 위	수 량	시공량 (m ³)
특	별	인	부		인	1	600
보	통	인	부		인	1	
모	터	그	레	3.6m	대	1	
진	동	롤	러	12ton	대	1	
살	수	차		16,000 L	대	0.5	
비 고				- 순수 인력 살수시에는 살수품을 100m ² 당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 본선 포장구간의 동상방지층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-3 보조기층('08년 신설, '17년 보완)

1-3-1 인력식 소규모장비 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특 별 인 부		인	1	150
보 통 인 부		인	3	
굴 삭 기	0.6m³	대	1	
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	대	1	
살 수 차	5,500 L	대	0.5	
비 고	- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 인력식 소형 다짐장비를 사용한 보조기층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-3-2 기계포설(길어깨)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특 별 인 부		인	1	225
보 통 인 부		인	2	
굴 삭 기	1.0m³	대	1	
진 동 롤 러	12ton	대	1	
살 수 차	16,000 L	대	0.5	
비 고	- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 콘크리트 포장 길어깨 구간의 보조기층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-3-3 기계포설(포장)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특 별 인 부		인	1	550
보 통 인 부		인	1	
모 터 그 레 이 더	3.6m	대	1	
진 동 롤 러	12ton	대	1	
살 수 차	16,000 L	대	0.5	
비 고	- 순수 인력 살수시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 본선 포장구간의 보조기층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-4 입도조정기층('08년 신설, '17년 보완)

1-4-1 인력식 소규모장비 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특 별 인 부		인	1	135
보 통 인 부		인	3	
굴 삭 기	0.6m³	대	1	
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	대	1	
살 수 차	5,500 L	대	0.5	
비 고	- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 인력식 소형 다짐장비를 사용한 입도조정기층 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.
 ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.
 ④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-4-2 기계포설(길어깨)

(일당)

구 분				규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특	별	인	부		인	1	200
보	통	인	부		인	2	
굴	삭	기		1.0m³	대	1	
진	동	롤	러	12ton	대	1	
살	수	차		16,000 L	대	0.5	
비 고				- 순수 인력 살수 시에는 살수품을 100m²당 1인 가산한다.			

[주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 콘크리트 포장 길어깨 구간의 입도조정기층 포설을 기준한 것이다.

② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.

③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.

④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-4-3 기계포설(포장)

(일당)

구 분				규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
특	별	인	부		인	1	500
보	통	인	부		인	1	
모	터	그	레이	3.6m	대	1	
진	동	롤	러	12ton	대	1	
살		수	차	16,000 L	대	0.5	
비 고				- 순수 인력 살수시에는 살수품을 100㎡당 1인 가산한다.			

[주] ① 본 품은 대형 다짐장비를 사용한 본선 포장구간의 입도조정기층 포설을 기준한 것이다.

② 본 품은 고르기 및 다짐 작업을 포함한다.

③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있으며, 타이어롤러 등이 필요한 경우는 추가 계상한다.

④ 두께 20cm일 때 100m²당 살수량은 일반적으로 2ton을 표준으로 한다.

1-5 아스콘 포장('08년 신설, '17년 보완)

1-5-1 텍코팅 및 프라임 코팅 살포

(일당)

구 분		규 격	단 위	수 량	시공량 (㎡)
인 력 식	보통인부		인	2	8,000
	아스팔트스프레어(수동식 살포기)	400 L	대	1	
기 계 식	보통인부		인	1	20,000
	아스팔트디스트리뷰터(폭 2.4m)	3,800 L	대	1	
비 고	－ 역청재의 비산 방지가 필요한 때는 보통인부를 2,000 L당 1인을 가산한다. － 양생에 모래가 필요할 때는 살포 인력품으로 보통인부를 모래 2㎥당 1인을 가산한다.				

[주] ① 본 품은 텍코팅 및 프라임코팅 역청재 살포작업을 기준한 것이다.

② 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.

1-5-2 기층포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (㎡)			
				2m≤시공폭<3m		3m≤시공폭	
				1층포설두께			
				5~7cm	8~10cm	5~7cm	8~10cm
포 장 공		인	4	2,700	2,500	4,900	4,500
보 통 인 부		인	1				
아스팔트 피니셔	3m	대	1				
머 캐 덤 롤 러	10~12ton	대	1				
타 이 어 롤 러	8~15ton	대	1				
텐 덤 롤 러	5~8t	대	1				
살 수 차	16,000 L	대	0.5				

[주] ① 본 품은 아스팔트 기층 포설을 기준한 것이며, 기층의 포설 및 다짐을 포함한다.

② 시공폭 2m이상 3m미만은 피니셔(3m)를 활용하여 시공이 가능한 길어깨 등을 기준하며, 시공폭 3m이상은 본선을 기준한다.

③ 소규모 현장 포설시 '[토목부문] 1-5-3 표층 인력식 소규모장비 포설', '[토목부문] 1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)'을 적용한다.

④ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.

1-5-3 표층 인력식 소규모장비 포설('08년 보완)

(일당)

배치인원(인)	규격	단위	수량	시공량 (m³)
포 장 공		인	1	300
보 통 인 부 (포 설)		인	1	
보 통 인 부 (다 짐)		인	1	
플 레 이 트 콤팩터	1.5ton	대	1	
진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	대	1	
로 더 (타 이 어)	0.57m³	대	1	
살 수 차	5,500L	대	0.5	

[주] ① 본 품은 소로, 단지내 도로 등 소규모 아스팔트 표층 포장에 대한 품이며 포장 두께는 7.5cm이하를 기준으로 한다.

② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.

1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)
포 장 공		인	3	1,600
보 통 인 부		인	1	
아 스 팔 트 피 니 셔	1.7m	대	1	
굴 삭 기	0.6m³	대	1	
머 캐 텀 롤 러	8~10ton	대	1	
타 이 어 롤 러	5~8ton	대	1	
살 수 차	5,500 L	대	0.5	

[주] ① 본 품은 소형장비를 활용하여 아스팔트 표층을 포설하는 품으로, 1층 포설두께 5~7cm를 기준한 것이다.

② 본 품은 시공폭 2m 미만의 도로포장을 기준한다.

③ 본 품은 표층의 포설 및 다짐을 포함한다.

④ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.

1-5-5 표층 기계포설(기계)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m ²)	
				2m≤시공폭<3m	3m≤시공폭
포 장 공		인	4	2,600	4,800
보 통 인 부		인	1		
아스팔트 피니셔	3m	대	1		
머 캐 덤 롤 러	10~12ton	대	1		
타 이 어 롤 러	8~15ton	대	1		
탠 덤 롤 러	5~8t	대	1		
살 수 차	16,000 L	대	0.5		

- [주] ① 본 품은 아스팔트 표층 및 중간층을 포설하는 품으로, 1층 포설두께 5~7cm를 기준한 것이다.
- ② 시공폭 2m이상 3m미만은 피니셔(3m)를 활용하여 시공이 가능한 길어깨 등을 기준하며, 시공폭 3m이상은 본선을 기준한다.
- ③ 시공폭 2m미만은 '[토목부문] 1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)'을 적용한다.
- ④ 본 품은 표층 및 중간층의 포설 및 다짐을 포함한다.
- ⑤ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.

1-5-6 개질아스팔트 표층 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m ²)	
				2m≤시공폭<3m	3m≤시공폭
포 장 공		인	4	2,500	4,500
보 통 인 부		인	1		
아스팔트 피니셔	3m	대	1		
머 캐 덤 롤 러	10~12ton	대	2		
탠 덤 롤 러	5~8t	대	1		
살 수 차	16,000 L	대	0.5		

- [주] ① 본 품은 개질제 아스팔트 표층을 포설하는 품으로, 1층 포설두께 5cm를 기준한 것이다.
- ② 본선은 시공폭 3m이상을 기준하며, 길어깨는 피니셔를 활용한 시공을 수행하는 시공폭 2m이상을 기준한다.
- ③ 시공폭 2m미만은 '[토목부문] 1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)'을 적용한다.
- ④ 본 품은 표층의 포설 및 다짐을 포함한다.
- ⑤ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.

1-5-7 투배수성 표층 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m ²)	
				2m≤시공폭<3m	3m≤시공폭
포 장 공		인	4	2,100	4,000
보 통 인 부		인	1		
아스팔트 피니셔	3m	대	1		
머 캐 덤 롤 러	10~12ton	대	2		
텐 덤 롤 러	5~8t	대	1		
살 수 차	16,000 L	대	0.5		

- [주] ① 본 품은 투배수성 아스팔트 표층을 포설하는 품으로, 1층 포설두께 5cm를 기준
한 것이다.
- ② 본선은 시공폭 3m이상을 기준하며, 길어깨는 피니셔를 활용한 시공을 수행하는
시공폭 2m이상을 기준한다.
- ③ 시공폭 2m미만은 '[토목부문] 1-5-4 표층 기계포설(소규모장비)'을 적용한다.
- ④ 본 품은 표층의 포설 및 다짐을 포함한다.
- ⑤ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할
수 있다.

1-6 콘크리트 포장('08년 신설, '17년 보완)

1-6-1 린 콘크리트 기층 포설

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m ³)	
				일반구간	터널구간
포 장 공		인	2	550	500
보 통 인 부		인	2		
아스팔트 피니셔	3m	대	1		
타 이 어 롤 러	8~15ton	대	1		
진 동 롤 러	10ton	대	1		

- [주] ① 본 품은 린 콘크리트 기층의 포설을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 포설, 다짐 및 양생을 포함한다.
- ③ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할
수 있다.

1-6-2 표층포설(인력)

(일당)

배치인원(인)		포장 두께	시공량 (m³)	
			콘크리트믹서트럭 직접타설인 경우	콘크리트믹서트럭 후진 진입 또는 경운기 등으로 운반인 경우
포 장 공 보통인부	3	20cm	100	좌측 시공량의 50%까지 감하여 적용한다.
	3	30cm	150	
		40cm	200	

[주] ① 본 품은 콘크리트 포장의 인력포설에 대한 품으로, 비닐깔기 및 철망깔기, 콘크리트 포설, 양생 등이 포함된 것이며, 거푸집 설치 해체 및 줄눈작업은 포함되지 않은 것이다.

② 양생에 필요한 재료비(비닐, 양생재 등) 및 철망재료비는 별도 계상한다.

③ 현장여건상 콘크리트믹서트럭의 진입이 어려워 경운기 등 기타방법으로 콘크리트를 운반하여야 하는 경우 소운반 비용은 별도 계상한다.

④ 현장여건상 재료수급이 원활치 않아 레미콘의 지속적인 공급이 어려운 경우, 두께 20cm는 10%까지, 두께 30cm는 20%까지, 두께 40cm는 30%까지 시공량을 감하여 적용한다. 단, 콘크리트믹서트럭 후진진입 또는 경운기 등으로 운반인 경우는 적용하지 않는다.

⑤ 스크리드 등의 기계기구 손료는 인력품의 5%로 계상한다.

⑥ 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.

⑦ 콘크리트와 노반과의 접착부 처리품(모래층 깔기 등)은 별도 계상한다. 모래 부설 시 일당 작업량은 보통인부 2인기준 두께 3cm시 660m², 두께 6cm시 410m² 이다.

1-6-3 표층포설(기계)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m³)			
				일반구간		터널구간	
				1차로	2차로	1차로	2차로
포 장 공 특 별 인 부 보 통 인 부 보 통 인 부	1차로 2차로	인 인 인 인	4 2 2 3	300	700	270	600
콘크리트 페이버	161kW(1차로)	대	1				
콘크리트 페이버	186.5kW(2차로)	대	1				
굴 삭 기	1.0m³	대	1				
살 수 차	16,000 L	대	0.5				

- [주] ① 본 품은 콘크리트 표층의 포설을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 분리막 설치, 포설 및 다웰바, 타이바 등 철근설치, 면마무리 및 양생을 포함한다.
 ③ 1차로 포장은 테이퍼, 램프, 교차로 등 2차로 타설이 불가한 구간에 적용한다.
 ④ 장비는 현장여건 및 시험포장 결과에 따라 장비조합 및 규격을 변경하여 적용할 수 있다.
 ⑤ 잡재료비(양생제, 마대, 잡품 등)는 인력품의 2%로 계상한다.

1-7 포장 절단 및 줄눈

1-7-1 콘크리트 포장 절단

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m)	
				1차로	2차로
특 별 인 부		인	1	500	700
보 통 인 부		인	1		
커 터	320~400mm	대	1		
동 력 분 무 기	4.85kW	대	0.5		

- [주] ① 본 품은 콘크리트 표층 포장의 절단을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 포장절단, 절단면 물청소를 포함한다.
 ③ 절단 깊이는 1차 절단(50~75mm)을 기준한다.
 ④ 100m당 블레이드 0.31개, 물 3,000 L를 계상한다.

1-7-2 아스콘 포장 절단

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m)
특 별 인 부		인	1	500
보 통 인 부		인	1	
커 터	320~400mm	대	1	
동 력 분 무 기	4.85kW	대	0.5	

- [주] ① 본 품은 아스팔트 포장의 절단을 기준한 것이다.
 ② 포장두께 20cm 이하를 기준한다.
 ③ 100m당 블레이드 0.27개, 물 2,000 L를 계상한다.

1-7-3 줄눈설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	시공량 (m)
특 별 인 부	인	3	900
보 통 인 부	인	2	

- [주] ① 본 품은 콘크리트 표층 절단면에 줄눈 설치를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 백업재 설치, 프라이머 및 줄눈재 시공을 포함한다.
 ③ 줄눈재, 백업재 등 부대 재료비는 별도 계상한다.

1-8 저속도로포장('08년 신설)

1-8-1 보도용 블록 설치('08년 보완, '12년 보완)

(일당)

배치 인원 (인)		사용기계 (1대)		형식	시공량 (m ²)	
		명칭	규격		직선부 (지장물이 면적대비 5%미만)	직선부 (지장물이 면적 대비 5% 이상) 또는 곡선부
특 별 인 부	2	플 레 이 트 콤팩터	1.5ton	소형 압블록 t=6~8cm	300	좌측 시공량의 40%까지 감하여 적용한다.
				대형블록 50×50×4.5cm	270	
보 통 인 부	4	굴 삭 기	0.6m ³	보도용 콘크리트블록 30×30×6cm	370	

- [주] ① 본 품은 보도용 블록 포장의 모래포설 및 다짐과 블록설치에 대한 품이다.
 ② 잡재료는 인력품의 5%까지 계상할 수 있다.
 ③ 재료비(블록, 받침층 모래, 채움모래 등)를 별도 계상한다.
 ④ 기층에 콘크리트나 아스팔트 등의 안정처리 기층을 사용할 경우 별도 계상한다.
 ⑤ 본 품은 준비, 모래부설 및 고르기, 기타 정리품이 포함되어 있다.
 ⑥ 다짐 및 지반침하방지가 필요할 경우는 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.
 ⑦ 본 품의 규격 및 품질은 관련 K.S 규정에 따른다.
 ⑧ 본 품은 마무리 작업에 필요한 블록 절단품이 포함되어 있으며 절단 시 그라인딩장비를 사용할 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑨ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.

1-8-2 보도용 투수콘 포설

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
		명칭	규격	
특별인부	1	플레이트 콤팩터	1.5ton	400
보통인부	3	진동롤러(핸드가이드식)	0.7ton	
		굴삭기	0.6m ³	

- [주] ① 본 품은 보도용 투수 콘크리트 포장의 포설과 다짐, 양생에 대한 품이다.
 ② 칼라투수콘 시공시 코팅품은 별도 계상한다.
 ③ 잡재료는 인력품의 5%까지 계상할 수 있다.

1-8-3 탄성재료 보도 포설

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
		명칭	규격	
특별인부 (배합)	1	믹서	0.2m ³	180
보통인부 (배합)	2			
특별인부 (포설)	6			
보통인부 (포설)	2			
보통인부 (양생)	3			

- [주] ① 본 품은 탄성 재료 보도 및 자전거도로 포장의 포설준비(면 정리), 배합, 포설, 양생에 대한 품이다.

1-9 교통시설공('08년 신설, '16년 보완)

1-9-1 교통 안전표지판 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	시공량 (개소)
특 별 인 부	인	2	5
보 통 인 부	인	1	

[주] ① 본 품은 교통안전표지(단주식) 설치를 기준한 것이다.

② 교통안전표지 지주의 규격은 $\pm 60.5 \sim 76.3 \times 3.2 \times 3,000 \sim 3,600\text{mm}$ 이며, 안전표지 판의 규격은 반사장치부 $900 \times 900\text{mm}$ (삼각형), $\phi 600\text{mm}$ (원형) 기준이다.

③ 기초제작 및 폐자재 운반은 별도 계상한다.

④ 상기 품과 다른 형식 및 규격으로 표지를 설치할 경우 별도 계상할 수 있다.

⑤ 공구손료 및 경장비(드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

1-9-2 도로 안내표지판 설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (개소)	
특 별 인 부		인	3	복주식 (360cm×220cm)	8
보 통 인 부		인	1		
크 레 인		대	1		
특 별 인 부	5ton	인	3	편지식 (500cm×250cm)	8
보 통 인 부		인	1		
크 레 인		대	1		
특 별 인 부	25ton	인	3	문형식 (2차로각관문형식)	1
보 통 인 부		인	1		
크 레 인		대	1		

[주] ① 본 품은 복주식, 편지식, 문형식의 교통안내표지 설치작업을 기준한 것이다.

② 본 품은지주 및 표지판 설치작업이 포함되어 있다.

③ 기초제작 및 폐자재 운반은 별도 계상한다.

④ 상기 품과 다른 형식 및 규격으로 표지를 설치할 경우 별도 계상할 수 있다.

⑤ 공구손료 및 경장비(드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

1-9-3 도로반사경 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량(본)
특 별 인 부	인	1	도로반사경+지주	4
보 통 인 부	인	1		3

[주] ① 본 품은 도로반사경과 지주의 설치작업을 기준한 것이다.

② 도로반사경의 규격은 아크릴스테인리스제 $\phi 800 \sim 1,000\text{mm}$ 이며, 지주의 규격은 $\phi 76.3 \times 4.2 \times 3,750\text{mm}$ 기준한 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

1-9-4 분리대병(鉗) 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	시공량 (개)
특 별 인 부	인	1	70
보 통 인 부	인	1	

[주] ① 본 품은 천공, 분리대병 앵커고정, 접착제 접합을 포함한다.

② 분리대병 설치공의 경우 1개당 접착제 0.15kg, 기타재료비 인력품의 4%를 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

1-9-5 시선유도표지 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량 (개)
특 별 인 부	인	1	흡속 매설용	60
			가드레일용	150
보 통 인 부	인	1	옹벽용	60

[주] ① 본 품은 데리네이터의 설치를 기준한 것이다.

② 흡속 매설용은 지주를 박아서 매설하는 경우 또는 터파기 후 되메우기 하여 매설하는 경우에 적용하는 것이며, 콘크리트 기초를 두어 설치하는 경우에는 별도로 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

1-9-6 볼라드 설치

(일당)

구분	단위	수 량	규 격	시공량(개소)
특 별 인 부	인	2	ø100mm~150mm	13
보 통 인 부	인	1		

[주] ① 본 품은 코어뚫기, 볼라드 설치 및 마무리작업이 포함되어 있다.

② 공구손료 및 경장비(코어드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

1-9-7 주차 블록 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량(개소)
특 별 인 부	인	2	길이 750mm~1000mm	90
보 통 인 부	인	1		

[주] ① 본 품은 천공 및 앵커고정, 주차 블록 설치 및 마무리작업을 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(전동드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

1-9-8 차선규제봉 설치

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량(개소)
특 별 인 부	인	2	높이 450mm~750mm	100
보 통 인 부	인	1		

[주] ① 본 품은 천공 및 앵커고정, 차선규제봉 설치 및 마무리작업을 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(전동드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

1-9-9 차선도색('08, '14, '16, '17년 보완)

1. 차로 밀그림

(일당)

구 분	규격	단위	수 량	시공량 (㎡)		
				규 격	미공용구간	공용구간
특별인부		인	2	밀그림	900	600
보통인부		인	2			
비 고	- 본 품은 실선 기준의 일당 시공량이며, 밀그림 유형에 따라 다음 요율(%)을 적용한다.					
	구분	실선 대비 적용시공량				
		파선	횡단보도, 주차장	문자,기호		
	적용시공량	50%	38%	18%		
	- 공사의 종류는 다음과 같이 구분한다.					
	구분	공사종류				
미공용구간	도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간					
공용구간	운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분 통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우					

[주] ① 본 품은 차선도색을 위한 사전 밀그림 작업을 기준한 것이다.

② 차량우회 및 신호를 위한 인력 및 장비는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.

③ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2. 수용성형 페인트 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (㎡)		
				규 격	미공용구간	공용구간
특별인부 보통인부 트 력	4.5ton	인	2	페인트 (상온형)	900	600
		인	2			
		대	1			
비 고	- 본 품은 실선 기준의 일당 시공량이며, 도색 유형에 따라 다음 요율(%)을 적용한다.					
	구 분	실선 대비 적용시공량				
		파선	횡단보도, 주차장	문자,기호		
	적용시공량	50%	38%	18%		
	- 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다.					
	- 공사의 종류는 다음과 같이 구분한다.					
	구 분	공사종류				
미공용구간	도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간					
공용구간	운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우					

[주] ① 본 품은 핸드가이드식 라인마커를 사용한 실선, 파선, 횡단보도 및 주차장, 기타 (문자 및 기호 등)의 도색 작업을 기준한 것이다.

② 차량우회 및 신호를 위한 인력 및 장비는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.

③ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

④ 자재 등의 운반을 위해 별도의 장비가 필요한 경우 추가 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(라인마커 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

⑥ 잡재료 및 소모재료는 주재료비의 1%로 계상한다.

⑦ 재료량은 다음을 참고하며, 유리알 살포량은 “교통노면표시설치·관리매뉴얼 (경찰청)” 기준에 따른다.

(10m²당)

구 분	단 위	수 량
페 인 트	L	4.2

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

3. 수용성형 페인트 기계식(자주식 라인마커 사용)

(일당)

구 분	규격	단위	수 량	시공량 (m ²)		
				규 격	미공용구간	공용구간
특 별 인 부		인	1	페인트 (상온형)	5,300	4,000
보 통 인 부		인	1			
라 인 마 커 트 렉	10km/hr	대	1			
트 렉	2.5ton	대	1			

비 고 - 본 품은 실선 기준의 일당 시공량이며, 도색 유형에 따라 다음 요율(%)을 적용한다.

구 분	실선 대비 적용시공량	
	과선	
적용시공량	50%	

- 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다.

- 공사의 종류는 다음과 같이 구분한다.

구 분	공사종류
미공용구간	도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간
공용구간	운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우

[주] ① 본 품은 라인마커 트럭을 사용한 실선, 파선의 도색 작업을 기준한 것이다.

② 차량우회 및 신호를 위한 인력 및 장비는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.

③ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

④ 잡재료 및 소모재료는 주재료비의 1%로 계상한다.

⑤ 재료량은 다음을 참고하며, 유리알 살포량은 “교통노면표시설치·관리매뉴얼 (경찰청)” 기준에 따른다.

(10m²당)

구 분	단 위	수 량
페 인 트	L	4.2

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

4. 용착식 도로 수동식(핸드가이드식 라인마커 사용)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m ²)													
				규 격	미공용구간	공용구간											
특별인부	4.5ton	인	2	페인트 (용착식)	700	500											
보통인부		인	2														
트럭		대	1														
비 고	- 본 품은 실선 기준의 일당 시공량이며, 도색 유형에 따라 다음 요율(%)을 적용한다.																
	<table><tr><th rowspan="2">구 분</th><th colspan="3">실선 대비 적용시공량</th></tr><tr><th>파선</th><th>횡단보도, 주차장</th><th>문자, 기호</th></tr><tr><td>적용시공량</td><td>50%</td><td>38%</td><td>18%</td></tr></table>						구 분	실선 대비 적용시공량			파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호	적용시공량	50%	38%	18%
	구 분	실선 대비 적용시공량															
		파선	횡단보도, 주차장	문자, 기호													
	적용시공량	50%	38%	18%													
	- 노면에 표지병 등이 설치되어 작업능률이 저하되는 경우에는 시공량을 10%까지 감하여 적용한다.																
	- 상온 경화용 플라스틱 도료를 사용하는 경우에는 시공량을 20% 가산하여 적용한다.																
	- 공사의 종류는 다음과 같이 구분한다.																
	<table><tr><th>구 분</th><th>공사종류</th></tr><tr><td>미공용구간</td><td>도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간</td></tr><tr><td>공용구간</td><td>운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우</td></tr></table>						구 분	공사종류	미공용구간	도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간	공용구간	운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우					
	구 분	공사종류															
미공용구간	도로신설공사 또는 운행도로의 노면표시 보수공사에서 차량 전면통제 등으로 작업의 제약없이 시공이 가능한 구간																
공용구간	운행도로 또는 확장공사 등의 노면표시 공사에서 차량의 부분통제, 신호간섭 등으로 시공에 지장을 받는 경우																

- [주] ① 본 품은 핸드가이드식 라인마커를 사용한 실선, 파선, 횡단보도 및 주차장, 기
타(문자 및 기호 등)의 도색 작업을 기준한 것이다.
- ② 차량우회 및 신호를 위한 인력 및 장비는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.
- ③ 사전 청소가 필요한 경우에는 별도 계상한다.
- ④ 자재 등의 운반을 위해 별도의 장비가 필요한 경우 추가 계상한다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비(라인마커, 용해기 등)의 기계경비는 인력품의 10%로 계상한다.
- ⑥ 잡재료 및 소모재료는 주재료비의 1%로 계상한다.
- ⑦ 재료량은 다음을 참고하며, 유리알 살포량은 “교통노면표시설치·관리매뉴얼(경
찰청)” 기준에 따른다.

(10m²당)

구 분	단 위	수 량			
		실선	파선	횡단보도, 주차장	문자,기호
용 착 식 도 료	kg	45.3	45.3	45.3	45.3
프 라 이 머	kg	2.0	2.0	2.0	2.0
프 로 판 가 스	kg	2.0	2.0	2.0	2.0

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

1-9-10 가드레일 설치('08, '17년 보완)

1. 준비 및 지주 설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(개)
특 별 인 부		인	2	210
보 통 인 부		인	1	
굴삭기(대형브레이커 부착)	0.6m ³	대	1	
트럭	2.5ton	대	1	

[주] ① 본 품은 노측 토공구간에 가드레일 지주(간격 2m~4m)를 향타 설치하는 기준이다.

② 본 품은 향타기준선 설치, 지주 향타 및 보강재 설치를 포함한다.

2. 간격재 조립 및 판 설치

(일당)

구 분				단 위	수 량	시공량(개)			
						지주간격 2m		지주간격 4m	
						2W	3W	2W	3W
특 보	별 통	인 인	부 부	인	4	130	110	170	140
				인	2				
비 고				－ 철거는 본 품의 50%로 한다.					

[주] ① 본 품은 가드레일 지주에 간격재 및 판(길이 4m)의 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 간격재 및 판설치의 설치 및 볼트고정 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

④ 램프구간 등 곡선구간의 가드레일 설치 시 시공량의 40% 범위 내에서 감하여 적용할 수 있다.

1-9-11 중앙분리대 설치(가드레일식)('08년 신설, '17년 보완)

1. 준비 및 지주설치

(일당)

구 분				규격	단위	수량	시공량(개)
특	별	인	부		인	3	130
보	통	인	부		인	1	
굴삭기 + 대형 브레이커				0.6m³	대	1	
크	롤	러	드	공기식	대	1	
공	기	압	축	17.0m³/min	대	1	
트			력	2.5ton	대	1	

[주] ① 본 품은 포장층을 천공 후 지주(간격 2m~4m)를 향타 설치하는 기준이다.

② 본 품은 천공, 청소, 향타기준선 설치, 지주 및 보강재 설치, 모르타르 및 모래 채우기 를 포함한다.

③ 장비의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

2. 간격재 조립 및 판 설치

(일당)

구 분				단위	수량	시공량(개)			
						지주간격2m		지주간격4m	
						2W	3W	2W	3W
특	별	인	부	인	4				
보	통	인	부	인	2	130	110	170	140

[주] ① 본 품은 가드레일 지주에 간격재 및 판(길이 4m)의 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 간격재 및 판 설치, 볼트고정 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

1-9-12 중앙분리대 설치(콘크리트포설식)('08년 신설, '17년 보완)

(일당)

구 분				규격	단위	수량	시공량 (m)	
							높이 0.81m	높이 1.27m
포	장	공			인	2	350	300
철	근	공			인	1		
보	통	인	부		인	2		
콘크리트 피니셔				105.9kW	대	1		
굴	삭	기		1.0m³	대	1		

[주] ① 본 품은 콘크리트 피니셔를 활용한 중앙분리대 포설을 기준한 것이다.

② 본 품은 포설식 중앙분리대 설치의 철망 조립 및 설치, 포설 및 양생을 포함한다.

③ 장비의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

1-9-13 미끄럼방지공 설치('08년 보완)

(일당)

배치인원(인)				사용기계(1대)		시공량 (m ²)
				명칭	규격	
도	장	공	2	발전기	50kW	35
포	장	공	1	핸드믹서	200 L	
특	별	인	1	소형롤러	50kg	
보	통	인	2	카고트럭	2.5톤	

- [주] ① 본 품에는 교통통제 간이시설물 설치 및 회수, 보호테이프 부착 및 노면 청소 등에 소요되는 품이 포함되어 있다.
- ② 도로의 노면상태에 따라 재료량을 20%이내에서 가산할 수 있다.
- ③ 잡재료(보호테이프 등) 및 기구손료는 별도 계상한다.
- ④ 본 품은 에폭시수지, 충전제 사용을 기준한 것이며 첨가제(경화제, 색소 등)를 사용할 때는 별도 계상한다.
- ⑤ 본 품의 사용 자재는 다음과 같다.

(m²당)

구분	명칭	규격	단위	수량	비고
자재	제강슬래그		kg	12.2	
	에폭시수지		kg	2.4	
	충전제		kg	1.8	

1-9-14 표시못 설치

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (개)	
		명칭	규격	현장여건	시공량
보통인부	2	트럭	2.5ton	일반구간	19
		발전기	5kW	도로구간	56
		드릴	269kW		

- [주] ① 본 품은 노면을 천공하고 관로표시못을 삽입 및 고정하는 것이다.
- ② 노면상태(아스팔트, 콘크리트, 보도블럭)에 따른 품은 동일하다.
- ③ 본 장비의 공구손료를 포함한 잡재료(채움모르타르)는 인력품의 3%로 계상한다.

일반구간	골목길 또는 주택가에 소화전 또는 수도관로 표시를 위해 표시못 위치가 산재되어 있는 구간
도로구간	일반도로 및 인도내에 표시못 위치가 밀집되어 있는 구간

1-10 부대공

1-10-1 방음벽 설치('08, '17년 보완)

1. 앵커볼트 설치

(일당)

구 분		단 위	수 량	시공량(개)
철	공	인	2	40
보 통 인 부		인	1	

[주] ① 본 품은 매설앵커볼트(L형)를 기준한 것이며, 이와 시공방법이 다를 경우에는 별도로 계상한다.

② 본 품은 앵커볼트와 철근의 용접을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

2. 지주설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (개소)			
				지주높이	지주 간격		
					2m	3m	4m
철	공	인	3	3m 이하	23	22	21
보 통 인 부		인	1				
트럭탑재형크레인	5 ton	대	1	7m 이하	20	19	18
철	공	인	3	9m 이하	17	—	—
보 통 인 부		인	2				
트럭탑재형크레인	5 ton	대	1	11m 이하	13	—	—

[주] ① 본 품은 매설앵커방식으로 지주를 세울 경우에 적용하며, 이와 시공방법이 다를 경우에는 별도로 계상한다.

② 본 품은 지주세우기, 고정 및 조정, 마무리 작업을 포함한다.

③ 크레인의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

3. 방음판 설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (개)				
				지주 높이	방음벽 개당 면적			
					1m ² 이하	2m ² 이하	3m ² 이하	4m ² 이하
철 보 통 인 부 트럭탑재형크레인	5ton	인 대	4	3m이하	109	87	85	72
			2					
			1					
철 보 통 인 부 트럭탑재형크레인	5ton	인 대	4	5m이하	138	121	111	77
			3	7m이하	129	103	90	—
				9m이하	119	95	—	—
			2	11m이하	108	86	—	—

[주] ① 본 품은 금속제 및 투명 방음판 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 방음벽 설치 및 고정, 하부 패드설치, 상부 마감을 포함한다.

③ 크레인의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

1-10-2 보차도 경계석(화강암) 설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	규 격	시공량 (m)	
					직선구간	곡선구간
특 별 인 부		인	3	180×200×1,000mm	125	105
보 통 인 부		인	1	200×250×1,000mm	90	70
트럭탑재형 크레인	5ton	대	1	200×300×1,000mm	55	45
				250×250×1,000mm	55	45
				210×300×1,000mm	55	45

[주] ① 본 품은 화강암을 이용한 보차도 경계석을 시공하는 품으로, 신설공사를 기준한 것이다.

② 본 품은 경계블록 설치 및 조정, 이음모르타르 바름을 포함한다.

③ 기초 콘크리트, 터파기, 되메우기, 잔토처리는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.

④ 크레인의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

1-10-3 보차도 및 도로경계블록(콘크리트) 설치

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	규 격	시공량 (m)	
					직선구간	곡선구간
특 별 인 부		인	3	120×120×120×1,000mm	165	145
				150×120×120×1,000mm	160	140
보 통 인 부		인	1	150×150×120×1,000mm	155	135
				150×150×150×1,000mm	135	115
트럭탑재형 크 레 인	5ton	대	1	150×170×200×1,000mm	125	105
				180×205×250×1,000mm	90	75
				180×210×300×1,000mm	55	45

[주] ① 본 품은 콘크리트 블록을 이용한 보차도 및 도로 경계블록을 시공하는 품으로, 신설공사를 기준한 것이다.

② 본 품은 경계블록 설치 및 조정, 이음모르타르 바름을 포함한다.

③ 기초 콘크리트, 터파기, 되메우기, 잔토처리는 현장 여건에 따라 별도 계상한다.

④ 크레인의 규격은 현장여건에 따라 변경할 수 있다.

1-10-4 낙석방지책 설치('08년 신설)

1. 지주설치

(일당)

사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (개)
명칭	규격			
크 레 인	10ton	용접공	1	40
		보통인부	3	

2. 와이어 설치

(일당)

배치인원(인)		시공량(m)	비고
보 통 인 부	6	200	
특 별 인 부	2		

3. 철망설치

(일당)

배치인원(인)				시공량 (m ²)	비고
보통인부	5	360			
특별인부	1				
비 고				－ 철거는 본 품의 50%로 한다.	

[주] ① 본 품은 낙석방지책 설치의 지주설치, 철망설치에 대한 품이며, 지주높이 3m, 지주간격 3m를 기준으로 한다.

② 본 품에는 소운반품이 포함되어 있다.

③ 본 품은 지주세우기를 위한 터파기, 기초 콘크리트, 되메우기 등이 포함되지 않았다.

④ 비계가 필요한 경우 별도 계상할 수 있다.

1-10-5 낙석방지망 설치

1. 기초 착암

(일당)

사용기계		배치인원(인)		시공량 (m ²)
명칭	규격			
공기압축기(1대)	10.3m ³ /min	착암공	2	800
소형브레이커(2대)	2.7m ³ /min	비계공	3	
		보통인부	2	

2. 철망 설치 및 와이어로프

(일당)

시공형태	사용기계 (1대)		배치인원(인)		시공량 (m ²)
	명칭	규격			
기계식	크레인	50ton	특별인부	2	400
			보통인부	3	
인력식			특별인부	2	100
			보통인부	3	

[주] ① 본 품은 낙석방지망 설치의 기초 천공작업, 철망설치 및 와이어로프 설치에 대한 품이다.

② 공구손료는 별도 계상한다.

③ 비탈면 고르기는 별도 계상한다.

④ 자재의 수량은 다음에 따라 산정한다.

자재명	산 출 기 준	비 고
철 망	1.15m ² /m ²	
와이어로프	와이어로프가 결속되는 지주 및 좌우 고정핀 1개소당 1m씩의 여유 길이를 고려하여 산정	
지주, 고정핀	설계에 따라 별도 계상	
클 럽	설계에 따라 별도 계상	
결 속 선	0.3m/m ² (결속선 대신 결속스프링 사용가능)	철망접침부의 결속 및 철망과 와이어로프의 결속
조 립 구	와이어로프 교차점마다 1개씩 개상	
에 폭 시	0.01kg/m ² (포켓식의 경우에만 계상)	조립구 주입재 (와이어로프의 이완방지)
모 르 타 르	설계에 따라 별도 계상	지주 및 고정핀의 천공부위 채움재

⑤ 철망(PVC코팅망)은 KSD 7036과 KSD 7018에 따른다.

⑥ 와이어로프의 설치간격은 다음을 기준으로 한다.

㉠ 포 켓 식 : 종로프 2m, 횡로프 5m

㉡ 비포켓식 : 종로프 및 횡로프 각각 3m

1-11 유지보수

1-11-1 절삭 후 아스팔트 덧씌우기(연속구간)

(일당)

배치인원(인)		사용기계			시공량 (m ²)	
		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량
보통인부(절삭)	1	노 면 파 쇄 기	2	2m	밀링깊이 50mm	5,000
		로 더 (타 이 어)	2	0.57m ³		
		아스팔트 피니셔	1	3.0m	밀링깊이 70mm	4,400
보통인부(청소)	1	머 캐 덤 롤 러	1	10~12 t		
		타 이 어 롤 러	1	8~15 t		
포 장 공	4	텐 덤 롤 러	1	5~8t		
		살 수 차	1	16,000 L		

[주] ① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다.

② 본 품은 고속도로, 자동차전용도로, 활주로, 작업구간 내 평면교차로가 없는 일반도로 등과 같은 현장에서 시공폭의 변화가 없고 시공구간이 연결되어 있는 현장기준이다.

- ③ 텍코팅은 ‘[토목부문] 1-5-1 텍코팅 및 프라임코팅 살포’를 적용한다.
- ④ 지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우 현장여건에 따라 로더(0.25m³)를 추가하고, 굴삭기(0.6m³)+대형브레이커(0.6m³용) 조합으로 대체하여 적용할 수 있다.
- ⑤ 절삭시 1m³당 틱(날)을 0.69개 계상한다.
- ⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.

1-11-2 절삭 후 아스팔트 덧씌우기(불연속구간)

(일당)

배치인원(인)		사용기계			시공량 (m³)	
		명칭	수량(대)	규격	형식	시공량
보통인부(절삭)	1	노 면 파 쇄 기	1	2m	밀링깊이 70mm 이하	2,000
		로 더 (타 이 어)	1	0.57m³		
보통인부(청소)	1	아스팔트 피니셔	1	3.0m		
		머 케 덤 롤 러	1	10~12t		
		타 이 어 롤 러	1	8~15t		
포 장 공	4	텐 덤 롤 러	1	5~8t		
		살 수 차	1	16,000 L		

- [주] ① 본 품은 아스팔트 포장면 절삭 후 청소, 아스팔트 포설, 다짐에 대한 품이다.
- ② ‘[토목부문] 1-11-1 절삭 후 아스팔트 덧씌우기(연속구간)’이 아닌 경우에 적용한다.
- ③ 텍코팅은 ‘[토목부문] 1-5-1 텍코팅 및 프라임코팅 살포’를 적용한다.
- ④ 지장물, 맨홀주변 등 부분적인 기존 포장면의 파쇄가 필요할 경우 현장여건에 따라 로더(0.25m³)를 추가하고, ‘굴삭기(0.6m³)+대형브레이커(0.6m³용)’ 조합으로 대체하여 적용할 수 있다.
- ⑤ 절삭시 1m³당 틱(날)을 0.69개 계상한다.
- ⑥ 작업시 공사 시방에 따라 장비 조합을 변경할 수 있다.

1-11-3 절삭 후 콘크리트 덧씌우기

(일당)

배치인원(인)		사용기계(1대)		시공량 (m ²)	
		명칭	규격	형식	시공량
보통인부(절삭)	1	콘크리트 페이퍼	75kW	밀링깊이 100mm	2,500
보통인부(청소)	1	조면마무리기	7.95m		
포장공	4	노면파쇄기	2m	밀링깊이 150mm	1,600
보통인부(포설)	4	로더(타이어)	0.57m ³		
특별인부	1				

[주] ① 본 품은 아스팔트 포장 절삭 후 콘크리트 덧씌우기의 포장면 절삭 및 청소, 포설, 양생, 조면마무리에 대한 품이다.

② 절삭시 1m²당 틱(날)을 0.69개 계상한다.

③ 양생제, 마대, 잡품 등 부대 재료비는 별도 계상한다.

④ 포장절단 및 줄눈설치는 '[토목부문] 1-7 포장절단 및 줄눈'을 참조하며 1차 줄눈커팅과 줄눈설치를 적용한다.

1-11-4 아스팔트 덧씌우기('14년 보완)

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)	
		명칭	규격		
포장공	4	아스팔트 피니셔	3.0m	1.4m≤시공폭<3m	2,000
		머캐덤 롤러	10~12 t		
		타이어 롤러	8~15 t	3m≤시공폭	5,000
보통인부	1	텐덤 롤러	5~8t		
		살수차	16,000 L		
비고		- 개질아스팔트 포장의 경우 10%, 투배수성 포장의 경우 20% 시공량 기준을 할증하고, 사용기계에서 타이어롤러 대신 머캐덤 롤러(10 ~ 12t) 1대를 추가로 계상한다. - 단지내 소로, 주택가 도로, 마을길 등 소규모포장(3m≤시공폭)의 경우는 일일 시공량(2,000m ²)을 적용하며, 타이어로더(0.25m ³), 플레이트컴팩터(1.5ton)를 추가 계상한다.			

[주] ① 본 품은 아스팔트 덧씌우기의 포설, 다짐에 대한 품이다.

② 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.

③ “1.4m≤시공폭<3m” 은 콘크리트 본선 포장의 길어깨 시공을 기준으로 한다.

④ “3m≤시공폭” 은 일반국도, 특별시도·광역시도, 지방도, 시도, 군도, 구도 등의 본선 아스팔트 포설을 기준으로 한다.

⑤ 본선의 경우 포설두께 7cm 이하, 길어깨 구간의 경우 7.5cm 이하를 기준으로 한다.

1-11-5 맨홀보수

(일당)

배치인원(인)		사용기계(1대)		시공량 (개소)			
		명칭	규격	형식		시공량	
특별인부	2	노 면 절 단 기	원형	하수도 ø648		5	
보통인부	3	소 형 브 레 이 커	1.0m³/min	ø766			
		공 기 압 축 기	3.5m³/min	ø918			
보통인부	3	믹	0.2m³	전기,통신 538×576×2조		3	
		플 레 이 트 콤팩터	1.5톤	상수도 ø648			
비	고	－ 인상높이에 따라 다음의 할증률을 인력품에 가산한다.					
		인상높이(cm)	0	2	5	10	10이상
		할증률(%)	0	5	10	20	별도계상

[주] ① 맨홀보수의 재료비는 다음과 같이 계상한다.

(개소당)

구분		조절높이 (mm)	프라이머 (m²)	모르타르 (m³)	폴리머 콘크리트 (m³)	포장재 (m³)	높이조절재	
							규격	수량
원형	하수도 ø648	0	0.78	0.010	0.021	0.020	-	-
		20			0.026		소 20	1
		50			0.034		소 50	1
		100			0.047		소 50	2
	상수도 ø648	0	1.40	0.015	0.160	0.042	-	-
		20			0.169		중 20	1
		50			0.182		중 50	1
		100			0.205		중 50	2
	ø766	0	1.11	0.012	0.039	0.023	-	-
		20			0.044		중 20	1
		50			0.051		중 50	1
		100			0.062		중 50	2
	ø918	0	1.30	0.014	0.048	0.027	-	-
		20			0.052		대 20	1
		50			0.059		대 50	1
		100			0.071		대 50	2
사각	전기, 통신 538×576 ×2조	0	1.10	0.017	0.049	0.031	-	-
		20			0.067		사각 20	1
		50			0.092		사각 50	1
		100			0.136		사각 50	2

- ② 프라이머, 모르타르, 폴리머콘크리트, 포장재의 배합에 소요되는 재료량은 다음 표에 따라 산출한다.

품명	규격	단위	프라이머 (m ² 당)	모르타르 (m ³ 당)	폴리머 콘크리트 (m ³ 당)	포장재 (m ³)
수 지	콘 크 리 트 용	kg	1.26	200.55	137.55	94.5
"	포 장 용	kg				
시 너		L	0.21			
모 래	건조, 거친모래	kg		1,894.2	882	118.65
자 갈	건조25mm강자갈	kg			1,102.5	
충전재	플 라 이 애 쉬	kg		110.25	81.9	
아스콘	상 온 형 3 mm	kg				2,149.35

- ③ 내부미장을 할 경우, 품을 별도 계상한다.
 ④ 본 품은 준비작업, 소운반, 현장간 이동에 대한 품이 포함된 것이다.
 ⑤ 잔토처리비용은 별도 계상한다.
 ⑥ 잡재료 및 공구손료는 재료비의 3%로 계상한다.
 ⑦ 본 품은 국토교통부에서 지정고시한 “SS맨홀 보수공법”을 기준한 것으로 이와 유사한 공법에도 본 품을 준용할 수 있다.
 ⑧ 폐자재에 대한 운반비는 별도 계상한다.

1-11-6 차선도색제거

(일당)

배치인원(인)			사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
			명칭	규격	
도 색 제 거	작 업 반 장 보 통 인 부	1 3	차선제거기	4.1kW	23

- [주] ① 본 품은 차선도색 제거기를 이용한 차선도색제거에 대한 품이다.
 ② 표지병 제거비용은 별도 계상한다.
 ③ 차선도색 제거로 인해 발생하는 폐아스콘 처리는 별도 계상한다.
 ④ 버너 사용시 재료비는 별도 계상할 수 있다.

1-11-7 소규모 포장복구('08년 신설, '09, '11, '14년 보완)

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)	
		명칭	규격	1일 포장면적 10m ² 초과	1일 포장면적 10m ² 이하
포장공 보통인부	1 3	플레이트 콤팩터 진동롤러(핸드가이드식) 굴삭기(타이어) 트럭	1.5ton 0.7ton 0.18m ³ 2.5ton	50	좌측 시공량의 30%까지 감하여 적용한다

- [주] ① 본 품은 상하수도 등 공사 후 임시 되메우기한 상태에서 발생하는 소폭 띠모양의 일정구간 포장복구와 기존도로 유지보수를 위한 포장복구에 적용한다.
- ② 본 품은 굴착, 골재치환 및 다짐, 유제살포, 기층 및 표층 포설 및 다짐이 포함된 품이다.
- ③ 본 품은 보수율 할증이 포함된 것이다.
- ④ 유제살포를 위한 용해기의 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
- ⑤ 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.
- ⑥ 본 품은 표층의 재료(아스팔트, 콘크리트)에 상관없이 적용할 수 있다.

1-11-8 소규모 도로긴급복구('09년 신설)

(일당)

배치인원(인)		사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
		명칭	규격	
포장공 특별인부 보통인부	2 1 3	플레이트 콤팩터 진동롤러(자주식) 굴삭기(대형브레이커 부착) 트럭 커터(콘크리트 및 아스팔트용)	1.5ton 2.5ton 0.18m ³ (0.2m ³ 용) 2.5ton 320~400	30

- [주] ① 본 품은 기존 도로 파손에 의한 소규모 응급 복구시 파쇄, 굴착, 골재치환 및 다짐, 유제살포, 기층 및 표층 포설 및 다짐에 대한 품이다.
- ② 본 품은 보수율 할증이 포함된 것이다.
- ③ 유제살포를 위한 용해기의 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
- ④ 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.

1-11-9 슬러리실

(일당)

배치인원(인)			사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
			명칭	규격	
포 설	포 장 공	2	슬 러 리 실 기 계	3~3.8m	5,000
	보 통 인 부	2	굴 삭 기	0.8m ³	

- [주] ① 본 품은 슬러리실에 대한 품이다.
 ② 본 품은 포설두께 6mm를 기준으로 한다.
 ③ 표면처리기계 경비는 별도 계상한다.
 ④ 텍코트 처리 및 골재의 채집 운반작업은 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.
 ⑤ 본 공종에서 사용되는 재료량은 배합설계에 따른다.
 ⑥ 공종의 특성상 교통통제 및 안전처리(보통인부) 8명을 적용한다.

1-11-10 표면평탄작업

(일당)

배치인원(인)			사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
			명칭	규격	
절삭, 청소	작 업 반 장 보 통 인 부	1	그 라 인 딩 장 비	W=1.25m	1,100
		1	로 더 (타 이 어)	0.57m ³	
			살 수 차	5,500 L	

- [주] ① 본 품은 표면 평탄작업의 그라인딩, 청소에 대한 품이다.
 ② 작업면적이 10m²이하이고 작업개소가 분산된 소규모 포장 공사일 경우, 일당 시공량의 30% 범위 내에서 감하여 적용할 수 있다.
 ③ 그라인딩 장비의 기계경비는 노면파쇄기(2m)의 값을 적용한다.
 ④ 폐자재 수거에 대한 운반비는 별도 계상한다.

1-11-11 현장가열 표층재생공법

(일당)

사용기계 (1대)		시공량 (m ²)
명칭	규격	
현 장 가 열 표 층 재 생 기	482kW	2,800
로 더 (타 이 어)	0.57m ³	
아 스 팔 트 피 니 셔	3.0m	
머 캐 덤 롤 러	10~12 t	
타 이 어 롤 러	8~15 t	
탠 덤 롤 러	5~8t	
살 수 차	16,000 L	

- [주] ① 본 품은 현장재활용 포장의 장비가열작업, 포설, 다짐에 대한 품이다.
 ② 본 품은 본선의 경우 포설두께 5cm를 기준으로 한 것이다.
 ③ 다짐시 공사시방에 따라 장비조합을 변경할 수 있다.
 ④ 재료에 대한 운반비는 별도 계상한다.
 ⑤ 100m²당 팀(날) 0.7개를 계상한다.
 ⑥ 예열연료는 현장노면온도 25℃를 기준한 것으로 온도 저하에 따라 50%까지 증가할 수 있다.
 ⑦ 장비운반 및 조립해체비, 기존도로 노면의 청소비는 별도 계상한다.
 ⑧ 신재아스콘을 현장까지 운반하는 비용은 별도 계상하되, 신재아스콘을 호퍼에 투입하고 대기하는 시간을 포함하여 계상한다.

1-11-12 재래난간 철거공

(일당)

구분	배치인원(인)		시공량(m)	
			규격	철거
횡재부	용접공	3	강재난간	100
	보통인부	6		
	용접공	2	경량형강재난간	100
	보통인부	4		
속주	보통인부	2	알루미늄합금재난간	10
	보통인부	13	강재난간	10
	보통인부	13	경량형강재난간	10
	보통인부	10	알루미늄합금재난간	10

[주] ① 횡재부는 입목, 종재 등 1식을 포함한 것을 말한다.

② 속주(束柱)는 지목 콘크리트에 세워 횡재부를 지지하고 있는 부재를 말한다.

③ 발생재 운반비는 개개의 발생량으로 산출한다.

④ 발생된 강재, 알루미늄재의 운반은 지정지로 한다.

⑤ 사용 재료는 다음과 같다.

종별	횡재부(10m당)	
	산소(m ³)	아세틸렌(kg)
강재난간	1.8	0.8
경량형강재난간	1.2	0.8
알루미늄합금재난간		

※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

1-11-13 도로반사경 철거

(일당)

구분	단위	수량	규격	시공량(분)
특별인부	인	1	도로반사경+지주	12
보통인부	인	1		9

[주] ① 본 품은 도로반사경과 지주의 철거작업을 기준한 것이다.

② 도로반사경의 규격은 아크릴스테인리스제 ø800~1,000mm이며, 지주의 규격은 ø76.3×4.2×3,750mm 기준한 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

1-11-14 도로반사경 교체

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량(매)
특 별 인 부	인	1	도로반사경	7
보 통 인 부	인	1		

[주] 본 품은 아크릴스테인리스제(ø800~1,000mm) 도로반사경의 교체작업을 기준한 것이다.

1-11-15 분리대병(鉋) 제거

(일당)

배치인원(인)	단 위	수 량	규 격	시공량 (개)
보 통 인 부	2		분리대병	40

1-11-16 시선유도표지 철거

(일당)

구 분	단 위	수 량	규 격	시공량 (개)
특 별 인 부	인	1	흡속 매설용	130
			가드레일용	260
보 통 인 부	인	1	옹벽용	130

[주] ① 본 품은 데리네이터의 철거를 기준한 것이다.

② 흡속 매설용은 지주를 박아서 매설하는 경우 또는 터파기 후 되메우기 하여 매설하는 경우에 적용하는 것이며, 콘크리트 기초를 두어 설치하는 경우에는 별도로 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

1-11-17 보도용 블록 포장 철거

유용할 목적으로 철거를 실시할 경우, '[토목부문] 1-8-1 보도용 블록 설치' 품의 50%로 계상한다.

제2장 하천공사

2-1 사석

2-1-1 사석부설('08, '12년 보완)

(m³당)

구분	규격	단위	수량
보통인부		인	0.004
굴삭기	1.0m³	hr	0.027

- [주] ① 본 품은 굴삭기를 사용하여 사석을 부설하는 기준이다.
 ② 본 품은 사석 부설 및 정리 작업이 포함된 것이다.
 ③ 필터매트 설치는 '[공통부문] 5-2-1 매트부설'을 따른다.

2-1-2 사석고르기('12년 신설, '19년 보완)

(m²당)

구분	규격	단위	수량
보통인부		인	0.005
굴삭기+부착용집게	1.0m³	hr	0.070

- [주] ① 본 품은 사석 부설 후 굴삭기(집게)를 사용하여 표면부 사석을 돌출되지 않게 고르는 기준이다.
 ② 사석 고르기, 잡석 채움 작업을 포함한다.

2-2 돌망태

2-2-1 타원형 돌망태 설치('07, '12, '19년 보완)

(m²당)

구분	규격	단위	수량 (돌망태 높이)				
			40cm	45cm	50cm	60cm	70cm
석공		인	0.039	0.044	0.049	0.063	0.073
특별인부		인	0.013	0.014	0.016	0.019	0.024
보통인부		인	0.005	0.006	0.007	0.008	0.010
굴삭기	1.0m³	hr	0.026	0.030	0.033	0.040	0.046

- [주] ① 본 품은 타원형 돌망태를 설치하는 기준이다.
 ② 망태석 포설, 망태 조립 및 설치, 망태석 채움, 망태조임 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 필터매트를 설치할 경우 '[공통부문] 5-2-1 매트부설'을 따른다.

2-2-2 매트리스형 돌망태 설치('07, '12년 보완)

(m²당)

구 분		규 격	단 위	수 량
석	공	—	인	0.027
특	별 인 부	—	인	0.010
보	통 인 부	—	인	0.010
굴	삭 기	1.0m ³	hr	0.025

- [주] ① 본 품은 매트리스형 돌망태(폭 200cm, 높이 30cm)를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 망태 조립 및 설치, 망태석 채움, 덮개 조립 작업이 포함된 것이다.
 ③ 필터매트 설치는 '[공통부문] 5-2-1 매트부설'을 따른다.

2-2-3 돌망태형옹벽 설치('12, '19년 보완)

(m³당)

구 분		규 격	단 위	수 량
석	공	—	인	0.190
특	별 인 부	—	인	0.134
보	통 인 부	—	인	0.117
굴	삭 기	0.6m ³	hr	0.281

- [주] ① 본 품은 높이 5m이하의 돌망태옹벽(GABION 철망태)을 설치하는 기준이다.
 ② 철망태의 조립 및 설치, 망태석 채움, 덮개조립 작업을 포함한다.
 ③ 터파기 및 지반고르기는 별도 계상한다.
 ④ 필터매트를 설치할 경우 '[공통부문] 5-2-1 매트부설'을 따른다.

2-3 하천호안공

2-3-1 식생매트 설치('12년 신설, '19년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			식생매트설치	복토
특 별 인 부		인	0.014	—
보 통 인 부		인	0.003	0.005
굴 삭 기	0.6m ³	hr	—	0.031

[주] ① 본 품은 호안등사면에 식생매트를 설치하는 기준이다.

② 인력 흙고르기, 식생매트 깔기, 복토 작업을 포함한다.

③ 매트부설 이외 기타공종(종자살포, 잔디심기, 관수, 시비 등)는 별도 계상한다.

2-3-2 블록 붙이기(인력)('12년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	0.076
보 통 인 부		인	0.066

[주] ① 본 품은 하천제방에 인력으로 호안블록을 설치하는 기준이다.

② 본 품은 호안블록 설치, 철물 연결 작업이 포함된 것이다.

③ 비탈면 고르기, 흙 채움 및 잔디심기가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2-3-3 블록 붙이기(기계)('12년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	0.017
보 통 인 부		인	0.007
크 레 인	10 톤	시간	0.048

[주] ① 본 품은 하천제방에 장비를 사용하여 호안블록을 설치하는 기준이다.

② 본 품은 호안블록 설치, 철물 연결 작업이 포함된 것이다.

③ 비탈면 고르기, 흙 채움 및 잔디심기가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

④ 현장여건에 따라 크레인을 굴삭기(규격 0.2m³, 사용시간 0.063hr)로 적용할 수 있다.

제3장 터널공사

3-1 공통사항

3-1-1 터널노임 산정식('07년 보완, '13년 보완)

노 임 구 분		산 정 식	비고
노 임 합 계	PW	$P+PO$	- 터널작업 노임은 1일 8시간 기준 - β : 할증률
기 본 노 임	P	P	
할 증 노 임	PO	$P \times \beta$	

- [주] ① 본 노임 산정표준은 연장 1,000m 까지의 일반터널의 경우이며, 장대터널은 별도 장대터널 할증을 가산할 수 있다.
- ② 3교대 이상인 때와 특수한 조건일 때 별도 계상할 수 있다.
- ③ 근로자에 대한 유해, 위험 예방조치에 필요한 비용은 별도 계상한다.
- ④ 장대 터널 할증률(α_1)

갱구에서부터 뚫기점까지의 거리	할증률(%)
갱구에서 500m 까지	—
500m~1,000m 까지	10
1,000m~1,500m 까지	20
1,500m~2,000m 까지	30
2,000m~2,500m 까지	40
2,500m~3,000m 까지	50
3,000m~3,500m 까지	60
3,500m~4,000m 까지	70
4,000m~4,500m 까지	80
4,500m~5,000m 까지	90
5,000m 이상	100

- ⑤ 터널굴착품의 잡품, 기타 손료는 천공품·재료비 (폭약·도화선, 뇌관, 로드 및 비트 갈기)의 5%를 계상한다.
- ⑥ 용수 개소는 천공품에서 30%를 별도 계상할 수 있다.
- ⑦ 버력처리비(적재, 운반, 버리기), 조명비, 동바리비, 착암설비(컴프레서, 소형브레이커, 송기관, 공기탱크), 배수처리비, 기계장치비, 가설비, 환기설비 등 갱내 외 설비비는 굴착공법과 조건에 따라 별도 계상한다.
- ⑧ 환기설비는 갱구에서 200m 이상일 때 필요에 따라 별도 계상하며, 갱구에서 200m 미만은 자연환기로 한다. 단, 200m 미만이라도 필요에 따라 환기시설을 별도 계상할 수 있다.
- ⑨ 터널연장이 1000m 이상 시에는 급·배기 시설을 별도 계상할 수 있다.

3-1-2 터널 여굴(餘掘)량('07, '13, '17년 보완)

터널굴착에 따른 여굴량은 다음 표를 표준으로 한다.

구 분	아 치	측 벽	바닥 및 인버트	비고
여 굴 두 께 (cm)	12~19	12~18	10~15	

[주] ① 본 여굴량은 발파공법(NATM)을 기준으로 한 것이다.

② 암질의 절리 및 풍화가 발달하여 터널타입과 관계없이 과다 여굴이 발생되거나, 해저터널에서 강관다단 등 터널보강이 필요하여 공법상 불가피하게 추가 여굴이 발생하는 경우에는 여굴기준의 20%이내에서 추가 적용 할 수 있다.

③ “바닥 및 인버트”구간은 버력을 제거한 후 콘크리트 등으로 채우는 경우에 적용하며, 암질에 따라 달리 적용 할 수 있다. 다만, 수로터널 등 단면이 적은 경우는 5cm이내에서 현장 여건에 따라 적용할 수 있다.

3-2 터널굴착

3-2-1 터널굴착 1발파당 싸이클 시간(Cycle Time)('07, '13년 보완)

작업종별		발파 굴착			비고 (하반)
		A군	B군	C군	
착 압	천 공 준 비	10 ~15	15 ~20	(15 ~20)	100%
	측 량 및 마 킹	5 ~10	10 ~15	15 ~20	65%
	천 공	T ₁	T ₁	T ₁	공사물량
	장 약 및 발 파	30 ~40	40 ~50	50 ~60	65%
	환 기	15 ~20	20 ~25	25 ~30	100%
버 력 처 리	버 력 처 리 준 비	10	10	10	100%
	버 력 처 리	T ₂	T ₂	T ₂	공사물량
	운 반 차 입 환	3 ~5	3 ~5	—	100%
	부석제거 및 뒷정리	20 ~30	30 ~40	40 ~50	65%
췁 크 리 트	타 설 준 비	10	10	(10)	100%
	바닥청소 및 면정리	T ₃	T ₃	T ₃	공사물량
	지 보 설 치	25 ~30	30 ~35	40 ~45	65%
	와 이 어 메 시 설 치	T ₄	T ₄	T ₄	공사물량
	뽐 어 불 이 기	T ₅	T ₅	T ₅	공사물량
	잔 재 제 거	20	20	20	65%
	장 비 점 검	10	10	10	100%
록 볼 트	설 치 준 비	10	10	(10)	100%
	천공시간(분/공)	T ₆	T ₆	T ₆	공사물량
	공내청소(분/공)	1	1	1	공사물량
	충진(분/공)	2	2	2	공사물량
	정착(분/공)	2	2	2	공사물량
	이동 및 기타	15	15	15	100%

- [주] ① 운반차 입환시간은 차량교행이 가능한 경우 계상하지 않는다.
 ② 숏크리트 타설 준비시간은 1,2,3차를 여러 스팬에 동시 타설하므로 준비시간은 1회에 한하여 계상한다.
 ③ 강섬유보강 숏크리트 적용시 T_4 는 계상하지 않는다.
 ④ ()은 차량교행이 가능하여 동시작업이 가능하므로 싸이클 타임에서는 제외하고 장비손료 산정시에 적용한다.
 ⑤ A, B, C군의 상하반 분할굴착시 하반의 경우 비고를 따른다.
 ⑥ 터널굴착시 보조공법의 싸이클 타임은 필요시 별도로 계상할 수 있다.
 ⑦ 암질종류 및 단면적에 따라 싸이클 타임을 차등적용하거나 최소 및 최대치를 구분하여 적용할 수 있다.
 ⑧ 바닥청소 및 면 정리 (T_3) : $64\text{m}^3/\text{hr}$
 ⑨ 와이어메시 설치 (T_4)
 ㉠ Pin 구멍천공 : 소형브레이커 사용천공
 ㉡ Pin 고정 : 1분/개
 ⑩ 뿔어붙이기 (T_5)

$$Q = q \times E(1 - \text{손실률}) \quad (\text{m}^3/\text{hr})$$

여기서, q : 뿔어붙임 기계의 능력 (m^3/hr)

E : 효율 (0.55)

$$\text{손실률} = \frac{\text{반발되어 떨어진 재료의 전중량(kg)}}{\text{뿔어붙임 콘크리트에 사용되는 재료의 전중량(kg)}} \times 100\%$$

$$T_3 = \frac{V}{Q}$$

여기서, V : 숏크리트 타설 대상수량

- ⑪ 버력처리시 적재장비의 K , E 값은 다음과 같다.

구분	계수	비고
K	0.9	버력처리시 수직구를 이용하는 경우에는 운반장비의 원활한 조합이 어려우므로 작업효율(E)값은 본 품의 75%를 적용한다.
E	0.55	

- ⑫ 소형터널(단면적 10m^2 미만의 터널)의 싸이클 타임에서 착암 및 버력처리의 싸이클 타임은 A군을 적용하며, 숏크리트 및 록볼트 작업이 필요치 않은 경우에는 해당 작업의 싸이클 타임은 적용하지 않는다. 다만, 동바리 설치 시간은 다음과 같이 적용한다.

(분)

작업종별		소형터널
동 바 리	동바리 준비	10~20
	동바리세우기	40~80

3-2-2 기계굴착의 능력('07년 보완)

구 분		작업능력(m ³ /hr)	비고
소형브레이커(1.3m ³ /min)	풍 화 압	0.38	A군 터널에 적용
대 형 브 레 이 커 + 굴 착 기 0 . 7 m ³	풍 화 압	5.6~6.8	B, C군 터널에 적용
	연 압	4.5~5.5	
	보 통 압	3.1~3.7	
	경 압	2.3~2.9	

[주] ① A, B, C군의 구분은 '[토목부문] 3-2-4 터널 굴착시 천공 및 버력처리 장비의 조합 [주]④' 기준임.

② 현장조건에 따라 사용장비를 변경하여 적용할 수 있다.

3-2-3 천공기계의 천공속도('07, '13년 보완)

구 분		소형브레이커	점보드릴	비고
암 종	풍 화 압	27 cm/min		A군 터널에 적용
	연 압	20 cm/min		
	보 통 압	16 cm/min		
	경 압	12 cm/min		
굴진장	1.2m 이하(풍화암)		75~85 cm/min	B, C군 터널에 적용
	1.2~2.0m(연 압)		85~90 cm/min	
	2.0~3.0m(보통암)		90~95 cm/min	
	3.0m 이상(경 압)		95~100 cm/min	

[주] ① A, B, C군의 구분은 '[토목부문] 3-2-4 터널 굴착시 천공 및 버력처리 장비의 조합 [주]④' 기준임.

② 소형브레이커 사용시는 천공구멍 이동, 공 자리잡기, 공내청소, 비트 바꾸기가 포함된 것이며, 점보드릴 사용시는 천공구멍이동, 공 자리잡기, 공내청소 등이 포함된 것이다.

③ 소형브레이커는 공기소비량 2.7m³/min을 기준한 것이고 점보드릴의 드리프트는 15kW 타격압력을 기준한 것이다.

④ 소형터널(단면적 10m²미만의 터널)의 굴착에는 다음 기준을 적용한다.

구 분			암질별			연암			보통암		경암	
			1발과 진행거리(m)			0.8	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
굴착단면 1m ² 당천공수	도갱면적 (m ²)	5.3	2.1	2.4	3.3	3.5	3.8	4.1	4.5			
		9.7	2.0	2.2	3.2	3.4	3.7	4.0	4.3			
1 구 명 당 천 공 길 이 (m)			1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7			
뚫기 1구명 1m당 폭약량(kg/m)			0.25	0.30	0.30	0.32	0.35	0.38	0.40			
심 빼 기 구 명 수			4	5	6	6	7	8	9			

- ※ 폭약은 V cut, Wedge cut, Pyramid cut 발파공법으로 다이내마이트 1호(KSM 4804) 사용을 기준으로 한 것이다.
- ※ 도화선 및 뇌관은 별도 계상한다.
- ※ 특수한 공법일 때에는 별도 계상한다.
- ※ 심빼기 1구명 1m당 폭약량은 본 표의 1.5~2.0배를 표준으로 한다.
- ※ 풍화암은 연암의 1발과 진행 0.8m를 준용할 수 있다.
- ※ 도갱천공 후 넓히기는 싸이클 시간을 계상하지 않을 경우 도갱천공 품의 65%로 한다.

3-2-4 터널 굴착시 천공 및 버력처리 장비의 조합('07년 보완)

구분	A군	B군	C군	비고
발 파 천 공 및 록볼트 천공장비	소형브레이커 (2.7m ³ /min 2~4대)	점보드릴 (2분)	점보드릴 (3분)	장비조합은 천공단면 크기 및 조건에 따라 적정하게 조합하여 적용
버 력 상 차 장비	로더 1.72m ³	로더 3.5m ³	로더 3.5m ³	
버 력 운 반 장비	로더 1.72m ³	덤프트럭 15톤	덤프트럭 15톤	

- [주] ① 공기압축기의 소요대수는 굴착공법과 터널 연장 및 현지조건에 따라 계상한다.
 ② 전기는 한국전력 수급사용 혹은 발전기 사용으로 현지 조건에 따라 계상한다.
 ③ 버력상차 및 운반장비는 터널의 폭과 높이 등을 고려하여 별도 조합을 할 수 있다.
 ④ 터널의 구분은 아래 표와 같이 구분하여 적용한다.

A군	- 기계굴착시 소형브레이커 사용이 가능한 소규모 터널 - 발파굴착시 소형브레이커로 천공할 수 있는 소규모 터널.
B군	- 기계굴착시 대형브레이커 사용이 가능한 단선급 터널 - 발파굴착시 점보드릴로 천공은 가능하나 덤프트럭과 로더의 작업이 원활하지 못하고 장비의 교행이 불가능한 규모의 단선급 터널.

C군	- 기계굴착시 대형브레이커 사용이 가능한 복선급 터널 또는 2차로 이상의 터널 - 발파굴착시 점보드릴로 천공이 가능하며, 차량 교행은 물론 덤프 트럭과 로더의 작업이 원활하고 장비의 교행이 가능한 복선급 터널 또는 2차로 이상의 터널.
----	--

※ A, B, C는 일반적인 기준이므로 굴착단면 크기 및 현장조건에 따라 장비종류 및 장비규격을 별도로 조합하여 사용할 수 있다.

[참고]

구분	소형터널
발 파 천 공 천 공 장 비	소형브레이커(2대)
버 력 상 차 장 비	인력, 록커쇼벨
버 력 운 반 장 비	리어카, 경운기, 대차

※ 소형터널(단면적 10m²미만의 터널)은 버력처리를 로더로 사용할 수 없는 단면에 적용한다.

3-2-5 터널굴착 1발파당 작업인원('07년 보완)

(1발파당)

작업종별			발파굴착			기계굴착		
			A군	B군	C군	A군	B군	C군
작업반장	인		1	1	1	1	1	1
착암공인	인		2~4	—	—	2~4	—	—
점보드릴 운전원	인		—	1	1	—	—	—
고소대차 운전원	인		—	1	1	—	1	1
로더 운전원	인		1	1	1	1	1	1
굴삭기 운전원	인		—	1	1	—	1	1
숏크리트머신 운전원	인		1	1	1	1	1	1
기계 운전원	인		1	—	—	1	—	—
보통인부	인		2~4	4~6	6~8	3~5	4~6	6~8
화약취급공인	인		1	1	1	—	—	—
소계	인		9~13	11~13	13~15	9~13	9~11	11~13

비고	- 터널굴착시 병렬터널의 경우와 같이 일개 작업조가 두막장을 동시에 굴착하는 경우는본 품의 59%를 적용한다. - 소형터널(단면적 10㎡미만의 터널)의 작업조는 아래와 같이 적용한다. ㉠ 작업조는 A군을 기준하여 산정하되 착암공은 2인을 적용하며, 로더 운전원은 록카쇼벨 사용시 적용한다. ㉡ 숏크리트 운전원 및 기계운전원 등은 숏크리트 사용시 적용하며, 동바리 설치시에는 적용하지 않는다. ㉢ 버력처리 인원은 별도 계상할 수 있다.
----	--

- [주] ① A, B, C군의 구분은 '[토목부문] 3-2-4 터널 굴착시 천공 및 버력처리 장비의 조합 [주]④' 기준임
- ② 터널내 전기설비, 환기설비, 양수설비 등에 필요한 인원은 별도 계상할 수 있다.
- ③ 기타 장비 운전원이 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.
- ④ 계기측정이 필요할 시에는 현장여건에 따라 별도 계상할 수 있다.
- ⑤ 보통인부는 착암공보조 및 점보드릴운전보조, 장약보조, 지보 및 록볼트 설치, 신호등 보조, 전색제작 등 기타 작업에 투입되는 인원임
- ⑥ 굴착단면 크기 및 현장조건에 따라 장비투입을 달리 적용할 경우에는 필요한 인원을 조정하여 적용할 수 있다.

3-2-6 터널 전단면 뚫기('07, '14년 보완)

○ 인력 편성

(1일 1조 1대당)

T.B.M 운전원	기계 정비공	전공	컨베이어 트레일러 운전	기 관 차 운 전 원	특 별 인 부	보 통 인 부	작 업 반 장	계
2인	1인	1인	1인	1인	2인	1인	1인	10인

- [주] ① 암석파쇄에 따른 분진처리 인부는 별도 계상할 수 있다.
- ② 특수한 작업이 필요한 경우 인부는 별도 계상할 수 있다.

3-3 현장 타설 콘크리트 라이닝

3-3-1 터널 철제거푸집 제작('07년 보완)

(m²당)

구 분				단 위	수 량
현	도	사		인	0.22
철	골	공		인	1.90
철	판	공		인	1.29
절	단	공		인	0.50
용	접	공		인	1.49
비	계	공		인	0.62
특	별	인	부	인	0.56
보	통	인	부	인	0.45

[주] 본 품은 소형터널(단면적 10m²미만의 터널)의 철제 거푸집에 적용한다.

3-3-2 터널 철제거푸집 설치·해체·이동('07, '13년 보완)

(1회당)

구 분				단 위	수 량
철		공		인	3
비	계	공		인	4
보	통	인	부	인	5

[주] ① 철제거푸집 1span(2차로급 도로 또는 복선급 철도)을 기준으로한다.

② 거푸집 이동은 철제 레일설치 및 유압식 이동장치에 의한 방식을 기준으로 하였으며, 본 품은 레일설치 및 철거를 포함한다. 단, 철제레일, 침목 등 자재비는 별도로 계상한다.

③ 거푸집 청소 및 박리제 바르기에 소요되는 자재는 별도로 계상한다.

3-4 부대공

3-4-1 터널 방수('13년 신설)

(m²당)

구 분		단 위	수 량
자 재	일 체 식 방 수 시 트	m ²	1.15
인 력	방 수 공	인	0.014
	보 통 인 부	인	0.001

- [주] ① 부직포가 방수시트에 부착되어 있는 일체식 터널 방수시트를 기준한 것이다.
 ② 작업대차는 별도 계상한다.
 ③ 부자재(타정못)와 기구손료는 별도 계상한다.
 ④ 방수시트는 재료할증이 포함된 것이다.
 ⑤ 숏크리트 타설면의 돌출된 락볼트 제거 등 면고르기가 필요한 경우는 보통인부 0.05인/m²를 별도 계상할 수 있다.
 ⑥ 방수시트 설치 후 봉합시험이 포함된 것이다.

3-4-2 터널바닥 암반청소('13년 신설)

(m²당)

구 분	명 칭	규 격	단 위	수 량	비 고
인 력	특 별 인 부		인	0.009	
	보 통 인 부		인	0.085	
장 비	굴삭기(타이어)	0.6m ³	hr	0.074	
	물탱크(살수차)	5000 L	hr	0.074	
	건설용 펌프	1.49kW	hr	0.074	

- [주] ① 터널 바닥, 공동구, 인버트구간에 콘크리트를 타설하는경우에 적용한다.
 ② 현장여건에 따라 압축공기를 이용한 암반청소를 시행하는 경우는 살수차와 건설용 펌프를 공기압축기(10.1m³/min)으로 대체할 수 있다.

제 4 장 궤도공사

4-1 자갈궤도

4-1-1 궤광조립('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m)	
				단선	복선
궤도공		인	16	250	270
보통인부		인	4		
측량중급기술자		인	1		
지계차	5ton	대	1		
굴삭기+부착용집게	0.2m ³	대	1		
비 고	- 50kg 레일은 시공량을 5%까지 증하여 적용한다				

[주] ① 본 품은 PCT 구간 60kg레일의 일반철도 기준이다.

② 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위올리기, 침목위치정정, 궤광조립을 포함한다.

③ 작업현장까지 자재 운반은 별도 계상한다.

④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-1-2 궤도양로('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량 (m)
궤 도 공		인	4	250
보 통 인 부		인	2	
측 량 중 급 기 술 자		인	1	
양 로 기	11.19kW	대	1	
비 고	－ 50kg 레일은 시공량을 5%까지 증하여 적용한다			

[주] ① 본 품은 60kg레일의 1회 양로작업(50mm) 기준이다.

② 1차 갯자갈 살포작업 후 양로기(11.19kW)를 사용하여 1중 작업을 위한 작업단면을 형성하는 것이며, 삽다짐 및 측량을 포함한다.

4-1-3 자갈살포('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(m³)
궤 도 공		인	1	240
보 통 인 부		인	1	
모 터 카	-	대	1	
자 갈 화 차	30m³	대	1	

- [주] ① 본 품은 자갈적치 장소에서 모터카와 자갈화차로 운반 후 살포하는 기준이다.
 ② 자갈상차 및 운반비는 별도 계상한다.
 ③ 모터카와 자갈화차의 운행시 작업자의 안전을 위하여 신호수(보통인부) 1인을 별도 계상할 수 있다.
 ④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-1-4 자갈고르기('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(m³)
궤 도 공		인	1	240
보 통 인 부		인	1	
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m³	대	1	

- [주] ① 본 품은 살포한 자갈을 굴삭기를 사용하여 궤도 위에 고르게 퍼넣는 기준이다.
 ② 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-2 콘크리트 궤도

4-2-1 궤광조립('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분		규 격	단 위	수 량	시공량(m)
침 목 배 립 식	궤 도 공		인	16	250
	보 통 인 부		인	4	
	측 량 중 급 기 술 자		인	1	
	지 게 차	5ton	대	1	
	굴삭기+부착용 집게	0.2m³	대	1	
직 결 식	궤 도 공		인	16	250
	보 통 인 부		인	6	
	측 량 중 급 기 술 자		인	1	
	지 게 차	5ton	대	1	
	굴삭기+부착용 집게	0.2m³	대	0.5	
비 고	－ 단선궤도는 시공량을 5%까지 감하여 적용한다				

[주] ① 본 품은 60kg 레일의 복선 일반궤도 기준이다.

② 중심선측량, 레일배열, 침목배열, 레일침목위 올리기, 침목 위치정정, 궤광조립을 포함한다.

③ 현장까지 자재 운반은 별도 계상한다.

④ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

⑤ 기타 기계경비는 별도 계상한다.

4-2-2 궤광거치('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분		규 격	단 위	수 량	시공량(m)
도 상 정 리 작 업	특 별 인 부		인	1	250
	보 통 인 부		인	9	
	살 수 차	16,000L	대	1	
궤 광 조 립 대 치 설	궤 도 공		인	7	250
	보 통 인 부		인	3	

→

구 분		규 격	단 위	수 량	시공량(m)
케 광 높 이 기	케 도 공		인	7	250
	보 통 인 부		인	3	
	측량중급기술자		인	1	
	양 로 기	11.19kW	대	1	
케 광 정정 및 타 설 준 비	케 도 공		인	8	250
	보 통 인 부		인	2	
	측량중급기술자		인	1	
비 고	－ 단선케도는 시공량을 5%까지 감하여 적용한다				

[주] ① 본 품은 매립식과 직결식 케광거치에 모두 적용되는 기준이다.

② 도상정리 작업, 케광조립대 설치, 케광높이기, 케광 정정 및 타설준비를 포함한다.

③ 케도상정리작업은 도상청소 및 물청소 등 콘크리트 타설을 위한 정리작업이다.

④ 광조립대 설치 작업은 케광조립대 설치, 케광 서포트 설치 작업이다.

⑤ 케광높이기 작업은 양로기로 양로하여 케광을 타설할 일정 높이로 올리는 작업으로 볼트조임, 좌우 서포트 설치, 버팀지지대 설치, 양로기 받침설치 및 이동작업을 포함한다

⑥ 케광 정정 및 타설준비는 측량을 하여 정정작업을 수행하는 것과 타설전 침목 비닐감기 등이다.

⑦ 매립식(LVT) 콘크리트 케도 부설의 방진상자 설치시 인원(보통인부 2인)을 케광정정 및 타설준비에 추가 계상한다.

⑧ 본 품의 측량 작업은 케광높이기와 케광정정 및 타설준비 단계에 각각 1회 시행을 기준한 것이다.

⑨ 기타 기계경비는 별도 계상한다.

⑩ 콘크리트 타설은 '[공통부문] 제6장 철근콘크리트공사' 편을 따르며, 일반 직선 구간과 수평마무리가 필요한 곡선구간으로 분리하여 계상할 수 있다.

4-2-3 타설후 정리작업('11년 신설, '19년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	시공량(m)
케 도 공		인	9	250
보 통 인 부		인	6	
측 량 중 급 기 술 자		인	1	
양 로 기	11.19kW	대	1	
비 고	- 단선케도는 시공량을 5%까지 감하여 적용한다			

[주] ① 본 품은 60kg 레일의 복선 일반철도 기준이다.

② 콘크리트 타설 후 체결구 풀기 및 조이기, 조립대 철거, 케도검측 작업을 포함한다.

③ 기타 기계경비는 별도 계상한다.

4-3 분기기

4-3-1 분기기 부설('11년 신설, '19년 보완)

(틀당)

구 분	규 격	단 위	수 량
궤도공		인	9
보통인부		인	3
측량중급기술자		인	1
크레인	50ton	hr	3
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	12

비 고	- 분기기 종류에 따라 다음의 할증을 적용한다					
	구 분	#8	#10	#12	#15	#18
	할증률					
	50kg	0.70	0.82	0.92	1.15	1.33
	60kg	0.75	0.90	1.00	1.20	1.39

- [주] ① 본 품은 자갈궤도에서 #12 탄성분기기(PCT침목, 60kg레일)를 분해된 상태에서 현장 재조립하는 기준이다.
- ② 포인트부를 제외한 모든 침목이 분해된 상태로 반입된 분기기를 기준한다.
- ③ 분기기 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다.
- ④ 분기기 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.

4-3-2 신축이음매 부설('11년 신설)

(틀당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			일단	양단
궤도공		인	0.25	0.50
보통인부		인	0.13	0.25
측량중급기술자		인	0.06	0.13
크레인	20ton	hr	0.33	0.66

- [주] ① 본 품은 조립된 상태의 신축이음매(60kg레일)에 대한 조립 및 위치조정하는 기준이다.
- ② 신축이음매 운반에 소요되는 운반비는 별도 계상한다.
- ③ 신축이음매 부설시 소요되는 용접은 별도 계상한다.

4-4 레도용접

4-4-1 가스압접('19년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	수 량 (레일규격)	
		50kg	60kg
용 접 공	인	0.25	0.28
레 도 공	인	0.15	0.17
보 통 인 부	인	0.13	0.14
비 고	- 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.07인을 개소당 추가 계상한다.		

[주] ① 본 품은 가스압접 작업장(기지)에서 문형크레인을 활용하여 레일을 장척화 용접하는 기준이다.

② 레일이동 및 교정, 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사 작업을 포함한다.

③ 외부검사비용, 운전경비, 기계경비, 시편제작비, 기지설치비는 별도 계상한다.

④ 작업기지의 이동 및 장비 가동비는 별도 계상한다.

[참고자료] 레일공사 가스압접 소모재료

(개소당)

품 명	규 격	단 위	수 량(레일규격)	
			50kg 장척화	60kg 장척화
아 세 틸 렌		kg	1.588	1.905
산 소	KSM 1101, 99.5%	kl	2.143	2.571
바 퀴 슷 돌	단면용 A36m B11호 A150×8×22 KSL 6501	개	0.250	0.300
	측면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.028	0.033
	평면용 A24 QWV1호 A205×25×25 KSL 6501	개	0.024	0.028
	최종용 A24 QWV 5호 A205×22×22	개	0.010	0.012
버 너	압접가열용	개	0.0004	0.0005
노즐	압접버너용	개	0.236	0.283

[주] ① 기타 소모품비는 주재료비의 10%까지 계상할 수 있다.

② 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

4-4-2 테르밋 용접('19년 보완)

(개소당)

구 분			단 위	수 량
용	접	공	인	0.34
궤	도	공	인	0.23
보	통	인 부	인	0.12
비 고			- 운행선 공사의 경우 열차감시원(보통인부) 0.11인을 개소당 추가 계상한다.	

[주] ① 본 품은 시공 현장에서 레일(50kg~60kg)을 장대화 용접하는 기준이다.

② 용접작업, 레일연마, 용접부 육안검사 작업을 포함한다.

③ 외부검사비용, 운전경비, 기계경비는 별도 계상한다.

[참고자료] 레일공사 테르밋 용접 소모재료

(개소당)

품 명		규 격	단 위	수 량(레일규격)	
				50kg	60kg
테	르	점 화 용	포	1	1
밋	용		개	1	1
재	드		"	1	1
몰	무		"	1	1
골	즈		kl	1.5	1.8
퓨	산		kg	1.5	1.8
프	로	판 가 스			

[주] ① 기타 재료비는 주재료비의 30%까지 계상할 수 있다.

② 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

4-4-3 장대레일 설정('11년 신설, '19년 보완)

(km당)

구 분		단 위	수 량	
			레일인장법	자연대기온도법
궤	도	인	16.6	16.6
특	별	인 부	2.2	-
보	통	인 부	6.7	6.7

- [주] ① 본 품은 신설공사에서 장대레일을 설정하는 기준이다.
 ② 레일 절단, 궤광해체, 롤러삽입, 레일타격, 궤광조립을 포함한다.
 ③ 용접은 별도 계상한다.
 ④ 기계경비는 별도 계상한다.

4-5 부대공사

4-5-1 자갈채집 및 운반('12년 보완)

(m³당)

구분		단위	부순자갈현장채집							
			50m	100m	150m	200m	250m	300m	350m	400m
채 집	보 통 인 부	인	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79	0.79
운 반	보 통 인 부	인	0.22	0.27	0.34	0.40	0.46	0.52	0.59	0.65

[주] 본 품은 현장에서 자갈을 채집하여 트롤리로 운반하는 기준이다.

4-5-2 레일 절단('12, '19년 보완)

(개소당)

구 분	규 격	단 위	수 량 (레일규격)		
			37kg	50kg	60kg
궤 도 공	—	인	0.024	0.025	0.027
보 통 인 부	—	인	0.024	0.025	0.027
절 단 기	40.64cm	hr	0.194	0.201	0.215

- [주] ① 본 품은 절단기를 사용하여 레일을 절단하는 기준이다.
 ② 절단기의 주연료비와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 커터 비용을 포함한다.

4-5-3 레일 천공('12, '19년 보완)

(공당)

구 분	규 격	단 위	수 량
궤 도 공	—	인	0.006
보 통 인 부	—	인	0.006
레 일 천 공 기	1.49kW	hr	0.049

- [주] ① 본 품은 레일천공기를 사용하여 레일(37kg~60kg)을 천공하는 기준이다.
 ② 레일천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상하며, 드릴 비용을 포함한다.

4-5-4 침목천공('12, '19년 보완)

(침목 개소당)

구 분	규 격	단 위	수 량
궤 도 공	—	인	0.011
침 목 천 공 기	2.46kW	hr	0.090

[주] ① 본 품은 침목천공기를 사용하여 목침목에 나사 스파이크 설치(침목 1개소당 8개소)를 위해 구멍뚫기하는 기준이다.

② 침목천공기의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.

4-5-5 파워렌치 조임 및 해체('12, '19년 보완)

(침목 개소당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			조임	해체
궤 도 공	—	인	0.010	0.010
보 통 인 부	—	인	0.010	0.010
파 워 렌 치	6.6kW	hr	0.076	0.076

[주] ① 본 품은 파워렌치를 사용하여 나사 스파이크(침목 1개소당 8개소)를 조임 또는 해체하는 기준이다.

② 파워렌치의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.

4-5-6 타이템퍼 다짐('12, '19년 보완)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	수 량
궤 도 공	—	인	0.014
타 이 템 퍼	3400회/min	hr	0.111

[주] ① 본 품은 타이템퍼 진동수를 사용하여 자갈도상을 인력으로 다지는 기준이다.

② 타이템퍼의 주연료와 잡재료비는 인력품의 5%로 계상한다.

4-5-7 교상발판 설치('12년 보완)

(10m당)

구 분			단 위	수 량
케	도	공	인	0.687
보	통	인 부	인	0.344

[주] ① 본 품은 교량상에 작업자의 이동을 위한 발판을 설치하는 기준이다.

② 발판설치, 발판고정 품을 포함한다.

4-5-8 교상가드레일 설치('12, '19년 보완)

(km당)

구 분			규 격	단 위	수 량
케	도	공	—	인	36
보	통	인 부	—	인	14
굴삭기 + 부착용 집게			0.2m ³	hr	46.7

[주] ① 본 품은 교상에 가드레일을 설치하는 기준이다.

② 가드레일 부설, 침목천공, 나사 스파이크 박기 작업을 포함한다.

4-5-9 교량침목고정장치 설치('12년 보완)

(개당)

구 분			단 위	수 량
케	도	공	인	0.025
보	통	인 부	인	0.012

[주] ① 본 품은 교량침목을 교량구조물에 고정하기 위해 앵커를 설치하는 기준이다.

② 침목천공, 후크볼트 설치, 후크볼트 조임 품을 포함한다.

4-5-10 목침목 탄성체결장치 설치('12년 보완)

(침목 개소당)

구 분			단 위	수 량
케	도	공	인	0.028
보	통	인 부	인	0.022

[주] ① 본 품은 목침목에 탄성체결장치를 설치하는 기준이다.

② 침목천공, 탄성체결장치 부설, 나사 스파이크 조임 품을 포함한다.

4-6 유지보수

4-6-1 궤광철거('12, '19년 보완)

(km당)

구 분		규 격	단 위	수 량(레일규격)	
				37kg/m	50kg/m
목 칩 목	궤 도 공	—	인	41	49
	보 통 인 부	—	인	9	11
	굴삭기+부착용 집게	0.2m ³	hr	50.5	61.0
P C T	궤 도 공	—	인	42	51
	보 통 인 부	—	인	10	12
	굴삭기+부착용 집게	0.2m ³	hr	54.4	65.8
터 교 널 량	궤 도 공	—	인	50	61
	보 통 인 부	—	인	12	14
	굴삭기+부착용 집게	0.2m ³	hr	64.8	78.3

- [주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 궤광을 해체, 철거하는 기준이다.
 ② 철거작업으로 발생된 자재의 상차 및 하화, 정리를 포함한다.
 ③ 운반은 별도 계상한다.
 ④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.
 ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-2 분기기 철거('12, '19년 보완)

(틀당)

구 분	규 격	단 위	수 량(분기기 종류)			
			#8번 분기기	#10번 분기기	#12번 분기기	#15번 분기기
궤 도 공	—	인	8	9	11	13
보 통 인 부	—	인	2	2	3	3
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m³	hr	6.4	7.5	8.4	10.5

- [주] ① 본 품은 자갈도상 구간의 분기기를 해체, 철거하는 기준이다.
 ② 철거작업으로 발생된 자재의 상차 및 하화, 정리를 포함한다.
 ③ 운반은 별도 계상한다.
 ④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.
 ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-3 레일교환(인력)('12년 보완)

(km당)

구 분		단 위	수 량			
			3시간 차단		4시간 차단	
			50kg	60kg	50kg	60kg
목 침 목 구 간	케 도 공	인	173	183	168	178
	보 통 인 부	인	43	46	32	34
P C T 구 간	케 도 공	인	160	176	156	172
	보 통 인 부	인	40	44	30	33
교 량	케 도 공	인	217	237	212	231
	보 통 인 부	인	54	59	41	45
터 널	케 도 공	인	229	234	223	227
	보 통 인 부	인	57	58	43	44

[주] ① 본 품은 인력으로 레일을 교환하는 품이며, 운행선 구간의 야간작업 기준이다.

② 체결구 해체, 레일교환, 체결구 체결을 포함한다.

③ 레일의 상차 및 하차, 운반, 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.

④ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.

4-6-4 레일교환(기계)('12, '19년 보완)

(km당)

구 분		규 격	단 위	수 량	
				3시간 차단	4시간 차단
목 침 목 구 간	케 도 공	—	인	84.2	77.6
	보 통 인 부	—	인	31.7	29.2
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	85.9	82.1
P C T 구 간	케 도 공	—	인	78.1	71.9
	보 통 인 부	—	인	29.4	29.4
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	79.5	76.2
교 량	케 도 공	—	인	105.8	98.1
	보 통 인 부	—	인	39.8	36.9
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	108.0	103.5
터 널	케 도 공	—	인	111.4	102.7
	보 통 인 부	—	인	42.0	38.7
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	113.9	109.0

- [주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 레일을 교환하는 기준이다.
 ② 체결구해체, 레일교환, 체결구체결을 포함한다.
 ③ 레일의 상차 및 하화, 운반, 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.
 ④ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.
 ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-5 침목교환(인력)('12년 보완)

(개당)

구 분		단 위	수 량	
			3시간 차단	4시간 차단
목침목 → 목침목	궤 도 공	인	0.263	0.259
	보 통 인 부	인	0.066	0.065
목침목 → PCT	궤 도 공	인	0.614	0.603
	보 통 인 부	인	0.178	0.175
PCT → PCT	궤 도 공	인	0.719	0.706
	보 통 인 부	인	0.208	0.205
교 량 침 목 교 환	궤 도 공	인	0.932	0.917
	보 통 인 부	인	0.270	0.266

- [주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 인력으로 침목을 교환하는 기준이다.
 ② 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다.
 ③ 교량침목교환은 무도상교량에 적용하며, 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다.
 ④ 침목의 상차 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다.
 ⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.

4-6-6 침목교환(기계)('12, '19년 보완)

(개당)

구 분		규 격	단 위	수 량	
				3시간 차단	4시간 차단
목 침 목 → P C T	궤 도 공	—	인	0.090	0.079
	보 통 인 부	—	인	0.020	0.018
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	0.065	0.053

→

구 분		규 격	단 위	수 량	
				3시간 차단	4시간 차단
P C T → P C T	궤 도 공	—	인	0.110	0.097
	보 통 인 부	—	인	0.025	0.022
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	0.105	0.086
교 량 침 목 교 환	궤 도 공	—	인	0.271	0.240
	보 통 인 부	—	인	0.061	0.054
	굴삭기+부착용집게	0.2m ³	hr	0.214	0.175

[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 침목을 교환하는 기준이다.

② 체결구해체, 침목교환, 체결구체결을 포함한다.

③ 교량침목교환은 무도상교량에 적용하며, 교량침목고정장치 설치 또는 해체 품은 별도 계상한다.

④ 침목의 상자 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다.

⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.

⑥ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-7 분기기교환(인력)('12년 보완)

(틀당)

구 분		단 위	수 량	
			3시간 차단	4시간 차단
#8 분기기	궤 도 공	인	37	35
	보 통 인 부	인	17	16
#10 분기기	궤 도 공	인	42	40
	보 통 인 부	인	19	18
#12 분기기	궤 도 공	인	47	45
	보 통 인 부	인	21	20
#15 분기기	궤 도 공	인	66	63
	보 통 인 부	인	29	28

[주] ① 본 품은 인력으로 분해된 상태의 분기기를 재조립하여 교환하는 품이며, 운행선 구간의 야간작업 기준이다.

② 체결구 해체, 분기기교환, 체결구체결을 포함한다.

③ 분기기의 상자 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다.

④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.

⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.

4-6-8 분기기교환(기계)('12, '19년 보완)

(틀당)

구 분		규 격	단 위	수 량	
				3시간 차단	4시간 차단
#8 분기기	궤 도 공	—	인	20.5	19.8
	보 통 인 부	—	인	6.6	6.4
	굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	33.2	31.8
#10 분기기	궤 도 공	—	인	24.7	23.5
	보 통 인 부	—	인	7.9	7.5
	굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	38.5	36.8
#12 분기기	궤 도 공	—	인	27.1	25.9
	보 통 인 부	—	인	8.7	8.3
	굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	58.7	56.1
#15 분기기	궤 도 공	—	인	36.1	34.9
	보 통 인 부	—	인	11.6	11.2
	굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	78.2	75.6

[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 분해된 상태의 분기기를 재조립하여 교환하는 기준이다.

② 체결구 해체, 분기기교환, 체결구체결을 포함한다.

③ 분기기의 상차 및 하화, 운반, 도상임시철거 및 복구, 자갈다지기 및 정리는 별도 계상한다.

④ 레일 절단에 소요되는 품은 별도 계상한다.

⑤ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.

⑥ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-9 도상자갈철거(인력)('11년 신설)

(m³당)

구 분			단 위	수 량	
궤	도	공	인	0.04	
특	별	인	부	인	0.11
보	통	인	부	인	0.32

[주] ① 본 품은 인력으로 기존 자갈도상의 자갈을 긁어내는 기준이다.

② 자갈도상을 긁어내고 도상을 정리하는 작업을 포함한다.

③ 철거작업으로 발생된 자갈의 상차 및 하화, 운반 및 정리는 별도 계상한다.

4-6-10 도상자갈철거(기계)('19년 신설)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			3시간 차단	4시간 차단
궤 도 공	—	인	0.04	0.04
보 통 인 부	—	인	0.09	0.08
굴 삭 기	0.2m³	hr	0.12	0.11

[주] ① 본 품은 운행선 구간의 야간에 장비를 사용하여 기존 자갈도상의 자갈을 긁어내는 기준이다.

- ② 자갈도상을 긁어내고 도상을 정리하는 작업을 포함한다.
- ③ 철거작업으로 발생된 자갈의 상차 및 하화, 운반 및 정리는 별도 계상한다.
- ④ 야간작업 할증, 열차 운행에 따른 지장, 대피 할증을 추가 계상하지 않는다.
- ⑤ 투입장비는 작업여건에 따라 장비조합을 변경하여 적용할 수 있다.

4-6-11 도상개환('11년 신설)

1. 가받침 설치

(m당)

구 분	단 위	수 량
궤 도 공	인	0.09
특 별 인 부	인	0.05
보 통 인 부	인	0.20

[주] ① 본 품은 인력에 의한 지상부의 직선구간 기준이다.

- ② 자갈철거 이후 열차운행이 가능하도록 하기 위한 가받침설치 및 침목 가조립, 재료반출, 궤도정비 작업을 포함한다.
- ③ 곡선구간(R=950미만)에서는 가받침 설치품을 5%까지 증할 수 있다.
- ④ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.

2. 판넬설치

구 분	단 위	수 량	
		판넬설치(개당)	가받침 해체 및 설치(m당)
궤 도 공	인	0.05	0.09
특 별 인 부	인	0.09	0.18
보 통 인 부	인	0.05	0.09
비 고	- 곡선구간(R=950미만)은 투입품을 5%까지 증하여 적용한다		

[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간 기준이다.

② 본 품은 트랙머신에 의한 판넬설치와 가받침 해체 및 설치 작업으로 구분한다.

③ 판넬설치는 물청소와 트랙머신에 의한 판넬설치를 포함한다.

④ 본 품은 B2S A형 판넬(1,225×2,550mm)을 기준으로 한 것이다.

⑤ B2S B형 판넬(1,125×2,550mm)은 동일하게 적용하며, C형 판넬(350×2,550mm)은 판넬설치 품의 50%를 적용한다.

⑥ 가받침 해체는 판넬설치를 위한 기존 가받침 및 침목 해체를 포함한다.

⑦ 가받침 설치의 판넬설치 후 열차 운행을 위한 체결구 조임, 가받침 재설치 및 재료반출, 궤도정비 공종을 포함한다.

⑧ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다.

3. 타설 후 정리작업

(m당)

구 분	단 위	수 량
궤 도 공	인	0.11
보 통 인 부	인	0.25
비 고	- 곡선구간(R=950미만)은 투입품을 5%까지 증하여 적용한다	

[주] ① 본 품은 지상부의 직선구간 기준이다.

② 콘크리트 충전 후 열차 운행을 위한 가받침 설치·해체 및 궤도정비 공종을 포함한다.

③ 잡재료비 및 기계경비는 별도 계상한다.

4-6-12 궤도정정 및 이설('12, '19년 보완)

(km당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			궤도정정	궤도이설
궤 도 공	—	인	46.8	121.4
보 통 인 부	—	인	26.5	45.5
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	53.3	152.6
굴삭기 + 부착용 집게	0.6m ³	hr	—	152.6
양 로 기	11.19kW	hr	—	76.3

[주] ① 본 품은 궤도정정은 레일의 이동범위 1m미만 기준이며, 궤도이설은 레일의 이동범위 1m~3m 기준이다.

② 자갈제거, 궤도정정 및 이설, 자갈퍼넣기, 자갈정리 및 뒤풀리 작업을 포함한다.

③ 자갈다지기는 별도 계상한다.

4-6-13 교상가드레일 철거('12, '19년 보완)

(km당)

구 분	규 격	단 위	수 량
궤 도 공	—	인	30
보 통 인 부	—	인	11
굴삭기 + 부착용 집게	0.2m ³	hr	34.8

[주] ① 본 품은 교상에 가드레일을 철거하는 기준이다.

② 나사 스파이크 뽑기, 가드레일 철거를 포함한다.

4-6-14 목침목 탄성체결장치 철거('12, '19년 보완)

(침목 개소당)

구 분	단 위	수 량
궤 도 공	인	0.028
보 통 인 부	인	0.022

[주] ① 본 품은 목침목에 탄성체결장치를 설치 또는 해체하는 기준이다.

② 나사 스파이크 풀기, 레일 들기, 체결장치 철거 품을 포함한다.

제5장 강구조공사

5-1 용접교 표준제작 공수

5-1-1 용접교(SM 400~SM 520, SS 400)

(ton당)

형식	공종	부재제작 및 조립 (철판공)		용접 (용접공)		가조립 (철공)	비고
		대형부재	소형부재	맞댐	필렛		
단순플레이트거더		0.58	2.05	2.25	1.68	0.66	단위[주] 참조
연속플레이트거더		1.26	5.47	1.75	1.35	1.01	
박스거더		1.00	3.32	1.26	0.69	0.75	
강바닥판 I		2.67	6.67	1.22	0.63	0.67	
강바닥판 박스		2.33	5.81	1.04	0.54	0.62	
트러스		1.87	4.14	0.93	0.40	0.69	
아치		1.69	9.21	0.94	0.56	1.38	
라멘		2.10	8.99	0.81	0.58	1.76	

[주] ① 부재제작 및 조립에 대한 공수의 단위는 “인/ton”이며, 대형부재와 소형부재로 구분하여 산정한다. 그 구분 기준은 [주]④와 같다.

② 용접품의 경우 맞댐과 필렛 용접을 구분하여 산출하며, 단위는 “인/10m”이다. 여기서 적용되는 용접길이는 모두 [주]⑤, ⑥에 의한 6mm 환산길이를 말한다.

③ 톤당 공수의 산정은 다음 공식에 의한다.

$$\text{환산 공수(인/TON)} = \{(\text{대형부재공수} \times \text{대형부재비중}) + (\text{소형부재공수} \times \text{소형부재비중})\} + \{(\text{맞댐용접공수} \times \text{톤당맞댐용접길이}) + (\text{필렛용접공수} \times \text{톤당필렛용접길이})\} / 10 + \text{가조립공수}$$

여기서, 맞댐 및 필렛의 톤당용접길이는 다음 공식에 의한다.

$$\text{톤당용접길이} = \frac{\text{용접길이(m)}}{\text{전체중량(톤)}}$$

④ 대형부재 및 소형부재 판별기준

－ 플레이트거더교량(단순플레이트거더, 연속플레이트거더)

부재명칭	대형부재	소형부재
주거더	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트, 기타
가로보	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 연결부, 기타
주거더	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트, 기타
가로보	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 연결부, 기타

→

부재명칭	대형부재	소형부재
세로보	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 연결부, 기타
측면세로보, 브라켓	—	모든 재편
수직·수평브레이싱	—	모든 재편
기타	—	낙교방지장치, 가설용보강재

— 박스거더교량(상형교량)

부재명칭	대형부재	소형부재
주거더	플랜지, 복부	종리브, 횡리브, 보강재, 다이아프램, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트, 기타
가로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트, 기타
세로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트, 기타
박스거더내 세로보	플랜지, 복부	보강재, 스프라이스 플레이트, 기타
측면세로보, 브라켓, 수직브레이싱	—	모든 재편
기타	—	낙교방지장치, 가설용보강재

— 강바닥판 I

부재명칭	대형부재	소형부재
강바닥판	데크플레이트	횡리브, 강재지보, 단부보강판, 스프라이스 플레이트 등
주거더	플랜지, 복부	보강재, 다이아프램, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트 등
가로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
세로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
단부세로보, 종리브, 브라켓, 수직·수평브레이싱	—	모든 재편
기타	—	강재지보, 낙교방지 장치, 가설용 보강재 등

— 강바닥판 박스

부재명칭	대형부재	소형부재
강바닥판	데크플레이트	횡리브, 강재지보, 단부보강판, 스프라이스 플레이트 등
주거더	플랜지, 복부	횡리브, 종리브, 보강재, 다이아프램, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트 등
가로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등

부재명칭	대형부재	소형부재
세로보	플랜지, 복부	보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
종리브, 단부세로보, 브라켓	—	모든 재편
기타	—	강재지보, 낙교방지 장치 가설용 보강재 등

— 아치 및 트러스

부재명칭	대형부재	소형부재
상현재, 하현재 단부사재	플랜지, 복부	횡리브, 다이아프램, 보강재, 연결부 스프라이스 플레이트, 솔플레이트 등
사재, 수직재	플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
가로보, 세로보 스트러트재, 교문구	플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
수직·수평브레이싱	사재 및 수평재의 플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부 스프라이스 플레이트 등
브라켓, 단부세로보 세로보수평브레이싱, 종리브	—	모든 재편
기타	—	낙교방지 장치, 가설용 보강재 등

— 라멘

부재명칭	대형부재	소형부재
주거더, 라멘, 우각부	플랜지, 복부	횡리브, 다이아프램, 보강재, 스프라이스 플레이트, 솔플레이트 등
가로보	플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
세로보	플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부, 스프라이스 플레이트 등
수직·수평브레이싱	사재 및 수평재의 플랜지, 복부	다이아프램, 보강재, 연결부 스프라이스 플레이트 등
브라켓, 단부세로보 세로보수평브레이싱, 종리브	—	모든 재편
기타	—	낙교방지 장치, 가설용 보강재 등

⑤ 각 용접별 용접크기를 각장 6mm의 필렛용접으로 변환하기 위한 환산율

size , t	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
6	1.00	3.48	3.59	3.69	
7	1.36	4.14	3.95	4.10	
8	1.78	4.91	4.37	4.56	
9	2.26	5.67	4.83	5.08	
10	2.78	7.78	7.42	7.73	
11	3.36	8.75	7.97	8.35	
12	4.00	9.79	8.57	9.03	
13	4.69	10.8	9.21	9.75	
14	5.44		9.90	10.5	
15	6.25		10.6	11.4	
16	7.11		11.4	12.3	13.0
17	8.03		12.2	13.2	13.8
18	9.00		13.1	14.2	14.6
19	10.03		14.0	15.2	15.5
20	11.11		15.0	16.3	16.3
21			16.0	17.5	17.2
22			17.1	18.7	18.1
23			18.2	20.0	19.1
24			19.3	21.3	20.0
25			20.5	22.6	21.1
26			21.7	24.0	22.1
27			23.0	25.5	23.1
28			24.4	27.0	24.2
29			25.7	28.6	25.4
30			27.2	30.2	26.5
31			28.6	31.9	27.7
32			30.1	33.7	28.9
33			31.7	35.4	30.1
34			33.3	37.3	31.4
35			35.0	39.2	32.7

size , t	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
36			36.7	41.1	34.0
37			38.4	43.1	35.3
38			40.2	45.2	36.7
39			42.0	47.3	38.1
40			43.9	49.5	39.5
41					41.0
42					42.6
43					44.1
44					45.7
45					47.3
46					49.0
47					50.7
48					52.4
49					54.2
50					56.0

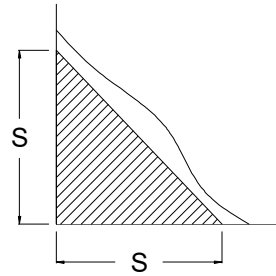
size , t	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
6	5.87		5.52		2.86
7	6.30		5.99		3.90
8	6.79		6.51		5.09
9	7.31		7.10		6.44
10	7.93		7.74		7.95
11	8.52		8.43		9.62
12	9.19		9.19		11.5
13	9.90		10.0		13.4
14	10.6		10.9		15.6
15	11.5		11.8		17.9
16	12.3	12.8	12.8	13.1	20.4
17	13.3	13.7	13.8	14.0	23.0
18	14.1	14.5	14.9	15.0	25.8
19	15.2	15.4	16.1	15.9	28.7
20	16.2	16.3	17.3	17.0	31.8

size , t	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
21	17.2	17.3		18.0	35.1
22	18.4	18.2		19.1	38.5
23	19.6	19.3		20.3	42.1
24	20.8	20.3		21.4	45.8
25	22.0	21.4		22.6	49.7
26	23.4	22.4		23.9	53.8
27	24.8	23.6		25.2	58.0
28	26.1	24.7		26.5	62.3
29	27.6	25.9		27.9	66.9
30	29.1	27.1		29.2	71.6
31	30.7	28.4		30.7	76.4
32	32.2	29.6		32.1	81.4
33	33.8	30.9		33.7	86.6
34	35.5	32.2		35.2	91.9
35	37.2	33.6		36.8	97.4
36	39.0	35.0		38.4	103
37	40.8	36.4		40.0	109
38	42.7	37.9		41.7	115
39	44.6	39.3		43.5	121
40	46.5	40.8		45.2	127
41		42.2		46.7	134
42		43.6		48.2	140
43		45.1		49.8	147
44		46.5		51.4	154
45		48.0		53.0	161
46		49.7		54.6	168
47		51.2		56.3	176
48		52.8		58.1	183
49		54.5		59.9	191
50		56.2		61.7	199

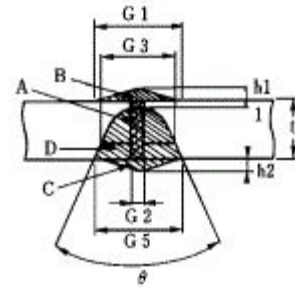
size , t	(11)	(12)	(13)
6	1.24	1.24	1.65
7	1.61	1.61	2.25
8	2.02	2.02	2.94
9	2.48	2.48	3.72
10	2.98	2.98	4.59
11	3.54	3.54	5.56
12	4.13	4.13	6.61
13	4.78	4.78	7.76
14	5.46	5.46	9.00
15	6.20	6.20	10.3
16	6.98	6.98	11.8
17	7.81	7.81	13.3
18	8.68	8.68	14.9
19	9.60	9.60	16.6
20	10.6	10.6	18.4
21	11.6	11.6	
22	12.6	12.6	
23	13.7	13.7	
24	14.9	14.9	
25	16.1	16.1	
26	17.3	17.3	
27	18.6	18.6	
28	19.9	19.9	
29	21.3	21.3	
30	22.7	22.7	
31	24.2	24.2	
32	25.7	25.7	
33	27.3	27.3	
34	28.9	28.9	
35	30.5	30.5	

size , t	(11)	(12)	(13)
36	32.2	32.2	
37	34.0	34.0	
38	35.8	35.8	
39	37.6	37.6	
40	39.5	39.5	
41	41.4		
42	43.4		
43	45.4		
44	47.5		
45	49.6		
46	51.7		
47	53.9		
48	56.2		
49	58.5		
50	60.8		

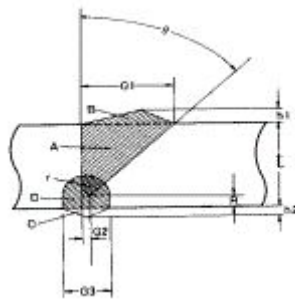
⑥ 각 용접별 용접크기를 각장 6mm의 필렛용접으로 변환하기 위한 용접타입



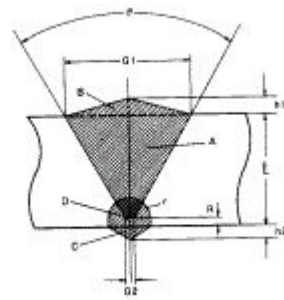
(1) 필렛용접



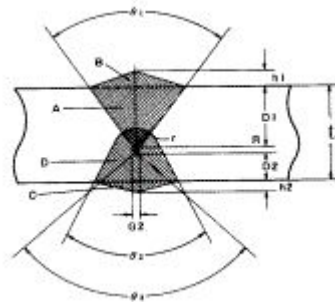
(2) I형 판이음용접



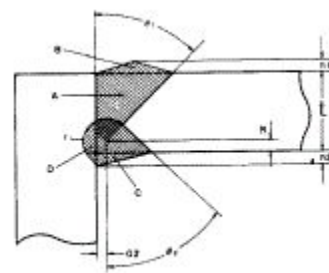
(3) 베벨형 판이음용접



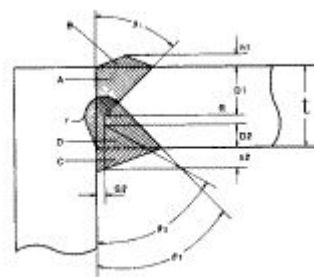
(4) V형 판이음용접



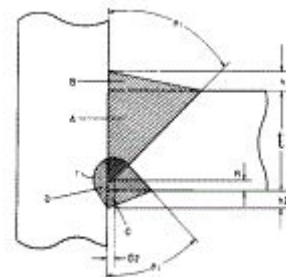
(5) X형 판이음용접



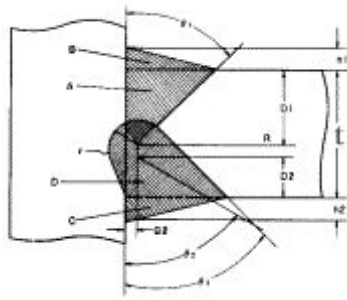
(6) 베벨형 모서리이음용접



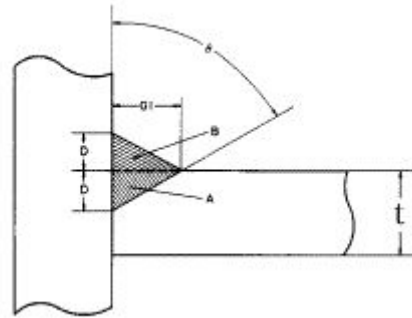
(7) K형 모서리이음용접



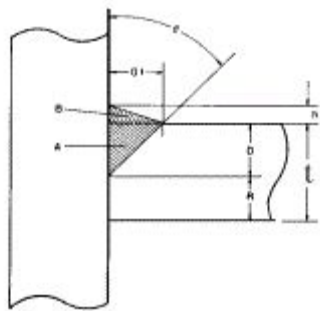
(8) 베벨형 T이음용접



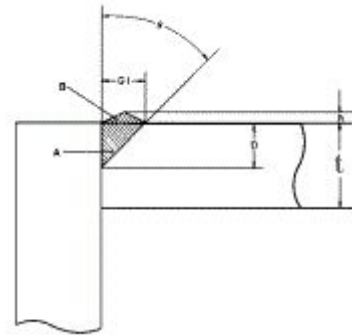
(9) K형 T이음용접



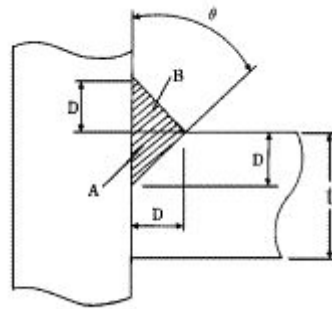
(10) 베벨형 필렛 T이음용접



(11) 베벨형 부분용입 T이음용접



(12) 베벨형 부분용입 모서리이음용접



(13) 베벨형 부분용입과 모서리이음용접의 병용

5-1-2 용접교(SM 570)

(ton당)

형식	할증계수(A)
단순 및 연속플레이트거더	0.28
상기 이외의 형식	0.25

[주] 할증계수 적용은 다음과 같이 한다.

- ① SM 400~SM 520, SS 400과 동일한 표준제작품을 적용하고 할증계수를 사용하여 보정한다.
- ② 할증계수의 적용은 "부재제작 및 조립", "용접" 공종에 대해서만 적용한다.
- ③ 가조립 공종은 '[토목부문] 5-1-1 용접교(SM 400~SM 520, SS 400)'와 동일한 제작품을 적용한다.
- ④ 전체 강교량 중량에서 SM570강재 사용분에 대한 비율만을 고려하여 산정한다.

예시) 교량형식 : 단순플레이트거더

전체 중량 : 580,000tonf

전체중량에서 SM570강재가 점하는 중량 : 50,000tonf

1) SM570강재가 점하는 중량비율(B)

$$50,000 \div 580,000 = 0.086$$

2) SM570강재 제작품(C)

$$C = (1 + A \times B) \times \text{"SM 400~SM 490, SS 400" 표준제작품}$$

－ 부재제작 및 조립

$$\text{대형부재} : (1 + 0.28 \times 0.086) \times 0.58 = 0.59$$

$$\text{소형부재} : (1 + 0.28 \times 0.086) \times 2.05 = 2.10$$

－ 용접

$$\text{맞댐용접} : (1 + 0.28 \times 0.086) \times 2.25 = 2.30$$

$$\text{필렛용접} : (1 + 0.28 \times 0.086) \times 1.68 = 1.72$$

－ 가 조 립 : SM 400~SM 520, SS 400" 표준제작품

5-1-3 재료비('08, '13, '14년 보완)

품 명	단 위	수 량	비 고
강 판	ton		1. 복부재가 솟음이 있는 경우는 솟음을 포함한 가로치수와 직각인 세로치수로 산정한다. 2. 플랜지 및 복부판에서 서로 다른 규격의 용접이음으로 인하여 발생하는 모서리따기 및 베벨링 절삭부분은 포함시킨다. 3. 다이아프램에서 통로를 두기 위하여 절단된 부분이 0.5m ² 이하인 경우에는 포함시킨다. 4. 보강재 및 이음재에서 절단된 나머지 부분은 그 크기가 0.5m ² 이상이거나 폭이 0.3m이상이면 포함시키지 않는다. 5. 형강재에서 이음을 위한 모서리따기 부분과 구멍은 포함시킨다. 6. 설계중량에 의한 재료 손실량은 6% 이내로 한다.
앵 커 바	ton		러그, 스테드 및 다월 등은 포함시키며 연결용 볼트는 포함시키지 않는다. 러그, 스테드 및 다월 등의 예비품수는 설계수량의 3.5%로 한다.
용 접 봉	kg	26	산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다. 부재료비의 5%이내
산 소	m ³	15.0	
L P G 가 스	kg	10.0	
잡 품 · 기 타	식	1	

- [주] ① 제작도(shot drawing) 작성 비용은 별도 계상하되, 박스거더, 플레이트거더의 경우 0.4인/톤, 박스거더, 플레이트거더 이외의 경우 0.56인/톤을 적용할수 있으며, 이에 대해서도 각종 조건에 따른 증감율을 적용한다.{직중은 중급숙련기술자(건설 및 기타) 적용}
- ② 공장제작에 따른 제경비는 표준제작공수의 60%이며, 표준제작공수에 포함되지 않았다.
- ③ 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.
- ④ 본 품은 고장력 볼트 조임품이 제외된 것이다.
- ⑤ 2종 이상의 다른 형식으로 조합된 경우의 표준제작공수는 중량비에 따라 환산한다.
- ⑥ 사장교 및 현수교의 주탑제작은 제작정밀도에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 강교 본체의 각종 조건에 따라 다음 증감율을 적용하여 제작공수를 보정한다.

$$\text{제작공수} = \text{표준제작공수} \times (1 + a + b + c + d)$$

㉓ 동일 거더 형식의 연속에 대한 증감(a)

연 수	2	3내지 4	5내지 6	7이상
증가율(%)	-3	-4	-5	-6

※ 상하행선이 분리된 경우는 2배로 보며, 폭원, 거더높이 및 구조가 동일한 치수로서 교량연장이 약간 다른 경우 및 종단곡선이 약간 다른 경우에도 이에 해당됨.

㉔ 총중량에 의한 증감(b)

(T : 중량)

형식 \ 중량	T ≤ 40톤	40 < T ≤ 70톤	70 < T ≤ 100톤	100 < T ≤ 150톤	150 < T
플레이트거더	(+)15%	(+)7%	0	0	0
박 스 거 더	-	(+)15%	(+)7%	0	0
기 타 형 식	-	(+)15%	(+)7%	(+)2%	0

※ 교량 전체 중량을 기준으로 하며, 2종 이상의 다른 형식으로 된 경우에는 중량이 가장 큰 형식의 난을 적용

㉕ 사각(斜角)에 대한 증감(c)

형식 \ 사각	85° 이상	85°미만 ~ 75° 이상	75°미만 ~ 45° 이상	45°미만
박스거더이외의형식	0	(+) 3%	(+) 5%	(+) 10%
박 스 거 더	0	(+) 3%	(+) 3%	(+) 3%

※ 교량단부가 경사진 교량(평면적으로 경사진 교량)에 대해 적용하며, 주거더사체가 구부러진 곡선교는 사각에 의한 공수 할증을 하지 않음.

㉖ 곡률(曲率)에 대한 증감(d)

(R:곡률반경(m))

형식 \ 곡률	500 ≤ R	500 > R ≥ 250	250 > R ≥ 100	100 > R
박스거더이외의형식	0	(+)9%	(+)15%	(+)20%
박 스 거 더	0	(+)19%	(+)25%	(+)29%

※ 주거더 자체만 구부러진 경우에 적용하며, 곡선의 반경이 변화될 때에는 시간마다 곡선반경에 의한 공수를 할증함.

- ⑧ 각종 검사시험비(방사선투과시험, 초음파탐상시험 등) 및 지방서에서 특별히 요구하는 재료시험비 등은 별도 계상한다.
- ⑨ 제작수량은 해당부재의 면적을 포함하는 최소면적의 직(정)사각형으로 산출한다. 단, 구멍이나 곡선부 등으로 공제되는 부분의 부재를 별도 가공없이 재사용할 수 있는 경우에는 예외로 한다.

5-2 강교도장

5-2-1 소재 표면처리

(m²당)

구 분	단 위	규 격	수 량
도 장 공	인		0.011
철구(Shot ball)	kg		0.127
무기질아연말선프 라 이 머	L	도막두께20μm	0.157

5-2-2 제품 표면처리

(m²당)

구 분	단 위	수 량
도 장 공	인	0.031
철 편 (G r i t)	kg	0.245
비 고	- 제품 표면처리의 경우, BOX 형상의 내면에 대해서는 인력품을 60% 할증한다.	

[주] ① 본 품은 강교도장을 위하여 공장에서 행하는 표면처리를 기준한 것으로, 자재 반입후의 소재 표면처리(Shot Blasting) 및 전처리프라이머, 강교제작후 도장 전의 제품표면처리(Grit Blasting)를 대상으로 한 것이다.

② 표면처리 규격은 “도로교표준시방서”(국토교통부 제정)의 SSPC SP10(준나금속 블라스트 세정)을 기준한 것이다.

③ 본 품의 인력품에는 공장경비가 포함되어 있다.

④ 재료의 수량은 할증량이 포함된 것이다.

5-2-3 도장재료 사용량('08년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	사용량
도 료	L	$\frac{\text{도막두께}(\mu)}{\text{고형분용적비} \times 10} \times \frac{1}{1 - \text{손실률}(\%)/100}$
회 석 재	L	도료 사용량의 25%

[주] ① 도료사용량 산출식의 고형분용적비 및 손실률은 다음을 표준으로 한다.

㉑ 고품분용적비

도료종별	고형분용적비(%)
무 기 질 아 연 말 도 료	60 이상
염 화 고 무 계 도 료 (중 도)	43.0
염 화 고 무 계 도 료 (상 도)	39.0
역 청 질 계 도 료	54.7
후 막 형 에 폭 시 계 도 료	70
폴 리 우 레 탄 계 도 료	50
자 연 건 조 형 불 소 도 료	30
콜 탈 에 폭 시 계 도 료	73.0

※ 고품분 용적비는 도료 제작회사에 따라 변경이 가능하다.

㉒ 손실률

구 분	공 장 도 장 (에어리스스프레이)		현 장 도 장			
			에어리스스프레이		붓 또는 롤러	
	하도	중·상도	하도	중·상도	하도	중·상도
손실률(%)	36	32	44	40	28	24

- ② 잡재료는 도료와 희석재 합계액의 10%로 계상한다.
 ③ 희석재 사용량은 도료 희석 및 사용기구 세정에 사용되는 수량이다.
 ④ 표면처리면적 및 도장면적은 표준품셈 '5-1 용접교 표준제작 공수'의 강교제작 수량 산출기준에 따라 산출하며, 스테드볼트 및 연결볼트 등의 면적은 포함시키지 않는다.

5-2-4 도장

(인/m²/회)

구 분	단 위	공장도장 (에어리스스프레이)	현장도장	
			에어리스스프레이	붓 또는 롤러
도 장 공	인	0.020	0.022	0.025
공구손료	식	-	인력품의 5%	인력품의 2%
비 고	- 박스거더 내면 도장과 같은 내면 도장의 경우 인력품을 60% 할증한다. - 공장에서 상도(마감도장)까지 완료하고 현장에서 연결부만을 도장할 경우에는 연결부에 대해서 인력품을 50% 할증한다.			

- [주] ① 본 품은 도장횟수 1회를 기준한 도장면적 1m²당에 소요되는 품이며, 신설교량의 도장을 대상으로 한 것이다.
 ② 공장도장의 인력품에는 공장경비가 포함되어 있다.
 ③ 현장도장의 경우 비계 등 작업대시설이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

제 6 장 관부설 및 접합공사

6-1 공통사항

6-1-1 적용범위('18년 신설)

1. 본 장은 관로공사(상수, 하(오)수, 우수)의 신설 및 유지보수 공사를 대상으로 한다.
2. 본 장은 관로공사의 부설, 접합, 검측 작업이 포함된 것이며, 토공사 및 포장 공사, 복구공사는 제외되어 있다.



6-1-2 적용기준('18년 신설)

1. 관부설 및 접합 공사는 관 종류 및 시공유형별 부설, 접합 기준을 제시하고 있으며, 관의 재질과 접합 방식이 유사한 관에는 본 품을 준용할 수 있다.
2. 주택가, 번화가 등 이와 유사한 현장에서 연속적인 작업이 불가능한 관부설 터파기 토공사는 '[공통부문] 8-2-3 굴삭기 / 2.작업효율(E) / 주⑦'을 적용한다.

3. 본 품은 토공사와 관부설 및 접합 공사가 병행 시공되는 작업을 기준한 것으로, 택지개발공사, 농수로 공사 등 이와 유사한 현장에서 토공사 작업에 직접적인 영향을 받지 않고 연속적인 관부설 및 접합 공사가 가능한 경우, 본 품(인력+장비)을 50%까지 감하여 적용한다.
4. 현장에서 배관공(수도)에 의해 시행되는 상시적인 위치확인(매설위치 및 구배)작업은 포함되어 있으나, 도면작성 또는 성과 확인을 위한 별도의 측량 작업은 제외되어 있다.

6-2 주철관

6-2-1 부설

(본당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
100이하	0.04	0.02	0.32
120	0.06	0.03	0.38
150	0.07	0.03	0.43
200	0.07	0.04	0.47
250	0.09	0.05	0.49
300	0.11	0.06	0.52
350	0.14	0.07	0.61
400	0.19	0.10	0.68
450	0.24	0.12	0.70
500	0.28	0.14	0.71
600	0.36	0.18	0.77
700	0.44	0.22	0.81
800	0.58	0.29	0.87
900	0.78	0.39	0.91
1,000	0.93	0.47	1.01
1,100	1.02	0.51	1.10
1,200	1.11	0.56	1.20

비고	- 인력에 의한 부설을 수행하는 경우 다음 품을 적용한다.		
	구분	관경(mm)	부 설 공
			배관공(수도)(인) 보통인부(인)
	인 력	80	0.06 0.16
		100	0.09 0.18
		120	0.10 0.22
		150	0.14 0.35

[주] ① 본 품은 직관(6m) 및 이형관, 곡관의 부설 작업을 기준한 것이다.

② 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
600까지		10톤급 트럭탑재형 크레인
700이상		15톤급 트럭탑재형 크레인
비 고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

6-2-2 타이튼 조인트관 접합

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
80	0.06	0.03
100	0.06	0.03
125	0.08	0.04
150	0.08	0.04
200	0.14	0.07
250	0.14	0.07
300	0.16	0.08
350	0.18	0.09
400	0.20	0.10
450	0.22	0.11
500	0.25	0.12

- [주] ① 본 품은 부설 후 정위치된 주철관 직관(6m)의 인력에 의한 접합을 기준한 것이다.
- ② 특수가공(분기개소 등), 계기측정(수압시험 등)이 필요한 때에는 별도 계상할 수 있다.
- ③ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 1%로 계상한다.

6-2-3 K.P 메커니컬 조인트관 접합

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
100이하	0.04	0.02
120	0.05	0.02
150	0.06	0.03
200	0.07	0.04
250	0.11	0.06
300	0.13	0.06
350	0.16	0.08
400	0.23	0.12
450	0.28	0.14
500	0.31	0.16
600	0.41	0.21
700	0.49	0.25
800	0.65	0.33
900	0.87	0.44
1,000	1.09	0.54
1,100	1.20	0.60
1,200	1.30	0.65

- [주] ① 본 품은 부설 후 정위치된 주철관(직관, 이형관, 곡관 포함)의 인력에 의한 접합을 기준한 것이다.
- ② 이탈방지 압륜을 사용하여 접합할 경우 본 품을 30%까지 증하여 적용 할 수 있다.
- ③ 특수가공(분기개소 등), 계기측정(수압시험 등)이 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.
- ④ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-2-4 관 절단

(1개소당)

관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)
100이하	0.10	0.10
150	0.11	0.11
200	0.12	0.12
250	0.13	0.13
300	0.14	0.14
350	0.15	0.15
400	0.17	0.17
450	0.18	0.18
500	0.19	0.19
600	0.22	0.22
700	0.24	0.24
800	0.27	0.27
900	0.30	0.30
1,000	0.33	0.33
1,100	0.36	0.36
1,200	0.39	0.39

- [주] ① 본 품은 절단기(규격:40.64cm)를 사용한 주철관 절단을 기준한 것이다.
 ② 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.
 ③ 소모재료(커터 등)비는 별도 계상한다.

6-3 강관

6-3-1 부설

(본당)

관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(hr)
100이하	0.10	0.02	0.63
125	0.11	0.03	0.64
150	0.13	0.04	0.66
200	0.16	0.04	0.70
250	0.18	0.05	0.74
300	0.19	0.05	0.76
350	0.26	0.07	0.81

관경(mm)	배관공(수도)(인)	보통인부(인)	크레인(hr)	
400	0.35	0.09	0.86	
450	0.42	0.11	0.91	
500	0.53	0.14	0.96	
600	0.64	0.16	1.06	
700	0.75	0.19	1.16	
800	0.89	0.23	1.26	
900	1.11	0.28	1.35	
1,000	1.37	0.35	1.45	
1,100	1.80	0.45	1.55	
1,200	2.36	0.59	1.65	
1,350	3.01	0.76	1.80	
1,500	3.24	0.81	1.95	
1,650	3.49	0.88	2.10	
1,800	3.91	0.98	2.25	
2,000	4.37	1.10	2.45	
2,200	4.51	1.13	2.65	
2,400	4.77	1.20	2.85	
비고	－ 인력에 의한 부설을 수행하는 경우 다음 품을 적용한다.			
	구분	관경(mm)	부 설 공	
			배관공(수도)(인)	보통인부(인)
	인력	80	0.13	0.32
		100	0.16	0.40
		125	0.22	0.48
		150	0.28	0.56
		200	0.42	0.70
		250	0.56	0.84

[주] ① 본 품은 직관(6m) 및 이형관, 곡관의 부설 작업을 기준한 것이다.

② 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 특수가공(분기개소 등), 계기측정(수압시험 등) 등이 필요할 경우에는 별도 계상할 수 있다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
900까지		10톤급 트럭탑재형 크레인
1,000이상		15톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

6-3-2 용접 접합('11년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	A종				B종	
	벨엔드용접		베벨엔드용접		벨엔드용접	
	용접공 (인)	장비가동시간 (hr)	용접공 (인)	장비가동시간 (hr)	용접공 (인)	장비가동시간 (hr)
80	0.07	0.05	0.08	0.06	—	—
100	0.08	0.05	0.08	0.06	—	—
125	0.09	0.08	0.08	0.06	—	—
150	0.11	0.11	0.08	0.08	—	—
200	0.12	0.16	0.09	0.12	—	—
250	0.13	0.24	0.15	0.29	—	—
300	0.15	0.32	0.20	0.46	—	—
350	0.15	0.39	0.20	0.52	—	—
400	0.16	0.48	0.20	0.58	—	—
450	0.18	0.56	0.22	0.69	—	—
500	0.21	0.64	0.25	0.79	—	—
600	0.29	0.73	0.36	0.92	—	—
700	0.70	1.81	—	—	0.47	1.28
800	1.13	2.25	—	—	0.78	1.57
900	1.50	2.64	—	—	1.04	1.82
1,000	1.84	2.99	—	—	1.27	2.05
1,100	2.15	3.31	—	—	1.49	2.26
1,200	2.42	3.60	—	—	1.69	2.45
1,350	2.79	3.99	—	—	1.95	2.71
1,500	3.13	4.34	—	—	2.18	2.93
1,650	3.43	4.66	—	—	2.40	3.14
1,800	3.71	4.95	—	—	2.59	3.33
2,000	4.05	5.30	—	—	2.83	3.56
2,200	4.35	5.62	—	—	3.05	3.77
2,400	4.63	5.90	—	—	3.24	3.96

[주] ① 본 품은 상수도용 도복장강관의 용접 접합을 기준한 것으로, 관경 600mm 이하는 외부용접, 700mm 이상은 내·외부용접을 기준한 것이다.

② 본 품의 A종, B종은 KS(KSD 3565) 규격을 기준한다.

③ 본 품은 강관접합 및 접합면 마무리가 포함된 것이다.

④ 본 품의 장비 가동시간은 발전기와 용접기를 사용하는 것을 기준한 것이며, 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

⑤ 작업난이도에 따라 본 품(인력+장비가동시간)의 10% 범위 내에서 증감 할 수 있다.

6-3-3 도장('93, '00, '11년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	내부도장		외부도장	
	도장공(인)	보통인부(인)	도장공(인)	보통인부(인)
300	—	—	0.13	0.03
350	—	—	0.16	0.04
400	—	—	0.19	0.05
450	—	—	0.22	0.05
500	—	—	0.24	0.06
600	—	—	0.28	0.07
700	0.25	0.06	0.32	0.08
800	0.26	0.06	0.34	0.08
900	0.28	0.07	0.37	0.09
1,000	0.30	0.07	0.38	0.09
1,100	0.32	0.08	0.41	0.10
1,200	0.33	0.09	0.43	0.11
1,350	0.35	0.09	0.45	0.11
1,500	0.37	0.09	0.47	0.12
1,650	0.37	0.09	0.48	0.12
1,800	0.39	0.09	0.50	0.12
2,000	0.41	0.10	0.52	0.13
2,200	0.42	0.10	0.53	0.13
2,400	0.43	0.11	0.55	0.14

[주] ① 본 품은 상수도용 도복장강관 용접 접합(벨엔드접합)부의 내·외부도장을 기준
한 것이다.

② 내부도장은 면정리, 프라이머바름, 에폭시 도장작업이 포함된 것이다.

③ 외부도장은 면정리, 프라이머바름, 매스틱 부착, 내·외부 테이핑 작업이 포함된
것이다.

④ 소모재료는 설계수량에 따라 별도 계상한다.

6-3-4 절단

(개소당)

관경 (mm)	A종	B종
	용접공(인)	용접공(인)
80	0.08	—
100	0.08	—
125	0.09	—
150	0.10	—
200	0.13	—
250	0.16	—
300	0.20	—
350	0.26	—
400	0.31	—
450	0.36	—
500	0.41	—
600	0.46	—
700	0.62	0.54
800	0.71	0.65
900	0.79	0.70
1,000	0.96	0.85
1,100	1.04	0.87
1,200	1.20	0.99
1,350	1.47	1.23
1,500	1.88	1.48
1,650	2.14	1.71
1,800	2.26	1.84
2,000	2.55	2.32
2,200	2.78	2.40
2,400	3.06	2.66
비 고	— 금긋기 및, 절단품은 본 품의 70%, 선단가공(Beveling) 품은 본 품의 30%를 계상한다.	

[주] ① 본 품은 상수도용 도복장강관의 산소+LPG를 사용한 절단을 기준한 것이다.

② 본 품의 A종, B종은 KS(KSD 3565) 규격을 기준한다.

③ 본 품은 금긋기, 절단 및 선단가공(Beveling) 작업이 포함된 것이다.

④ 공구손료 및 경장비(절단장비 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-4 P.V.C관 ('10, '11, '18년 보완)

6-4-1 T.S 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
50	0.07	0.03
75	0.09	0.05
100	0.11	0.06
150	0.18	0.10

[주] ① 본 품은 P.V.C관(개량형 P.V.C관 포함)의 접착 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

6-4-2 고무링 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
50	0.04	0.02
75	0.06	0.03
100	0.07	0.04
150	0.09	0.05
200	0.12	0.06
250	0.17	0.09
300	0.21	0.11

[주] ① 본 품은 P.V.C관(개량형 P.V.C관 포함)의 고무링 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 접합재료(고무링 등)는 별도 계상한다.

6-5 P.E관('10, '11, '18년 보완)

6-5-1 나사조임식 이음관 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
15	0.06	0.01
20	0.06	0.02
25	0.09	0.02
32	0.10	0.03
40	0.11	0.03
50	0.14	0.03

[주] ① 본 품은 P.E관의 나사조임 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토 처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

6-5-2 밴드 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
50	0.06	0.03
75	0.08	0.04
100	0.11	0.06
150	0.15	0.08
200	0.19	0.10
250	0.23	0.12
300	0.26	0.13

[주] ① 본 품은 P.E관(6m)의 밴드(조임식) 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 접합재료(조임밴드)는 별도 계상한다.

6-5-3 전기용착 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
150	0.18	0.09	—
200	0.21	0.10	—
250	0.24	0.12	—
300	0.26	0.13	—
350	0.30	0.15	—
400	0.33	0.16	—
450	0.36	0.18	—
500	0.40	0.20	—
600	0.27	0.13	0.33
700	0.31	0.15	0.44
800	0.35	0.17	0.54
900	0.39	0.19	0.62
1,000	0.43	0.21	0.69
1,200	0.52	0.26	0.82
1,400	0.60	0.30	0.86

[주] ① 본 품은 P.E관(6m, 개량형 P.E관 포함)의 이음관을 활용한 전기용착 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
1,000 까지		5톤급 트럭탑재형 크레인
1,200 이상		10톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

④ 공구손료 및 경장비(발전기, 용착기 등)의 기계경비는 인력품의 7%로 계상한다.

6-5-4 버트용착식 접합 및 부설

(개소당)

관 경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
40이하	0.05	0.02	—
50	0.07	0.03	—
65	0.11	0.04	—
75	0.13	0.05	—
100	0.16	0.06	—
125	0.19	0.07	—
150	0.20	0.07	—
200	0.25	0.09	—
250	0.29	0.10	—
300	0.31	0.11	—
350	0.34	0.12	—
400	0.36	0.12	—
450	0.39	0.13	—
500	0.41	0.14	—
550	0.44	0.15	—
600	0.40	0.10	0.33
700	0.51	0.13	0.44
800	0.67	0.17	0.54

- [주] ① 본 품은 P.E관의 양 끝단을 용착기에 의해 맞이음하는 접합을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.
 ③ 본 품의 크레인은 5톤 트럭탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장여건에 따라 동급 또는 그 이상 규격(톤)의 크레인을 적용할 수 있다.
 ④ 공구손료 및 경장비(버트용착기 등)의 기계경비는 다음을 참고하여 적용한다.

구 분	300mm이하	350~600mm	700~800mm
인력품의 %	15	17	22

6-5-5 새들분기관 전기용착 접합 및 부설

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
75	0.10	0.05
100	0.11	0.06
150	0.13	0.06
200	0.15	0.07
250	0.18	0.09
300	0.20	0.10

[주] ① 본 품은 이중벽 폴리에틸렌관 본체에 새들(saddle) 분기관을 전기용착식 방법으로 접합하는 작업을 기준한 것이다.

② 본 품의 관경은 분기관을 기준한 것이다.

③ 본 품은 본관 천공, 분기관 부설 및 접합 작업이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

④ 공구손료 및 경장비(발전기, 용착기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.

6-6 원심력 철근콘크리트관('10, '18년 보완)

6-6-1 고무링 접합 및 부설

(본당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
250	0.15	0.06	0.23
300	0.17	0.07	0.26
350	0.19	0.08	0.30
400	0.22	0.09	0.33
450	0.25	0.10	0.37
500	0.28	0.12	0.40
600	0.37	0.15	0.47
700	0.49	0.20	0.53
800	0.65	0.26	0.60
900	0.85	0.34	0.67
1,000	1.13	0.45	0.74
1,100	1.29	0.52	0.80
1,200	1.48	0.60	0.87
1,350	1.66	0.67	0.98
1,500	1.98	0.80	1.08
1,650	2.22	0.89	1.18
1,800	2.42	0.97	1.28
2,000	2.70	1.08	1.42

[주] ① 본 품은 원심력 철근콘크리트관(2.5m)의 소켓식 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 관절단은 '[토목부문] 6-6-3 절단'에 준하여 별도 계상한다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
800 까지		10톤급 트럭탑재형 크레인
900 이상		15톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장 조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한케도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

- ⑤ 이와 유사한 관(VR관 등)은 본 품을 준용할 수 있으며, VR관의 경우 트럭탑재형 크레인 규격은 600mm까지는 10톤, 700mm이상은 15톤 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다.
- ⑥ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 1%로 계상한다.
- ⑦ 접합재료(고무링)는 별도 계상한다.

6-6-2 P.P수밀밴드 접합 및 부설

(본당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
400	0.17	0.08	0.30
600	0.33	0.16	0.44
800	0.59	0.29	0.63
1,000	1.02	0.50	0.75
1,200	1.37	0.67	0.92

- [주] ① 본 품은 원심력 철근콘크리트관(2.5m)의 P.P수밀밴드 접합을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 관로의 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기는 제외되어 있다.
- ③ 관절단은 '[토목부문] 6-6-3 절단'에 준하여 별도 계상한다.
- ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
800 까지		10톤급 트럭탑재형 크레인
900 이상		15톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장 조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

- ⑤ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.
- ⑥ 접합재료(수밀밴드)는 별도 계상한다.

6-6-3 절단('11년 신설)

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
300 이하	0.01	0.01
350	0.02	0.02
400	0.03	0.03
450	0.04	0.04
500	0.05	0.05
600	0.08	0.08
700	0.10	0.10
800	0.13	0.13

[주] ① 본 품은 절단기(규격:40.64cm)를 사용한 원심력 철근콘크리트관 절단을 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비와 잡재료비는 인력품의 6%로 계상한다.

③ 절단기 커터의 손료는 별도 계상한다.

6-6-4 천공 및 접합

(개소당)

구분		배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
본관 (mm)	연결관 (mm)		
500이하	150	0.04	0.04
	200	0.05	0.05
	250	0.07	0.07
	300	0.09	0.09
500초과~ 900이하	150	0.05	0.05
	200	0.07	0.07
	250	0.08	0.08
	300	0.10	0.10
900초과~ 1200이하	150	0.06	0.06
	200	0.08	0.08
	250	0.09	0.09
	300	0.11	0.11

- [주] ① 본 품은 원심력 철근콘크리트관의 천공을 기준한것이다.
 ② 본 품은 천공, 연결관(단지관 등) 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.
 ③ 연결관으로 기타의 관(PVC관 등)을 사용하는 경우에도 동일하게 적용한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(천공기 등)의 기계경비와 소모재료(비트 등)는 인력품의 5%로 계상한다.
 ⑤ 연결관 접합재료(모르타르, 단지관 등)는 별도 계상한다.

6-7 기타관

6-7-1 PC관 부설 및 접합('10, '18년 보완)

(본당)

관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
500	0.94	0.37	0.71
600	1.17	0.47	0.83
700	1.32	0.53	0.92
800	1.48	0.59	1.00
900	1.63	0.65	1.09
1,000	1.86	0.75	1.21
1,100	2.10	0.84	1.34
1,200	2.33	0.93	1.46
1,350	2.87	1.15	1.76
1,500	3.33	1.33	2.01

- [주] ① 본 품은 PC관(4m)의 소켓식 접합을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.
 ③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)	부설장비규격
500~1,000	15톤급 트럭탑재형 크레인
1,100~1,500	20톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한케도, 타이어)을 적용할 수 있다.

- ④ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 1%로 계상한다.
 ⑤ 접합재료(고무링)는 별도 계상한다.

6-7-2 파형강관 부설 및 접합('10, '14, '18년 보완)

(본당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
250	0.04	0.02	0.12
300	0.06	0.03	0.13
400	0.10	0.05	0.16
450	0.12	0.06	0.17
500	0.13	0.07	0.18
600	0.17	0.08	0.20
700	0.21	0.10	0.23
800	0.24	0.12	0.25
1,000	0.32	0.16	0.30
1,200	0.39	0.19	0.35
1,500	0.50	0.25	0.43

[주] ① 본 품은 파형강관(6m)의 커플링밴드 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 현장 내 관절단, 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 파형강관 8m 직관에서는 크레인(시간)을 10%까지 가산하여 적용할 수 있다.

④ 본 품의 크레인은 5톤 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한 것으로, 현장여건을 고려하여 동급 또는 그 이상 규격(톤)의 크레인을 적용할 수 있다.

⑤ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.

⑥ 접합재료(커플링밴드)는 별도 계상한다.

6-7-3 유리섬유복합관 부설 및 접합('10년 신설, '11, '18년 보완)

(본당)

관경 (mm)	배관공(수도)(인)		보통인부(인)		크레인(hr)	
	비압력관	압력관	비압력관	압력관	비압력관	압력관
150	0.24	0.26	0.09	0.10	—	—
200	0.30	0.33	0.12	0.13	—	—
250	0.14	0.16	0.06	0.06	0.27	0.30
300	0.16	0.18	0.06	0.07	0.30	0.33
350	0.18	0.20	0.07	0.08	0.34	0.37

→

관경 (mm)	배관공(수도)(인)		보통인부(인)		크레인(hr)	
	비압력관	압력관	비압력관	압력관	비압력관	압력관
400	0.22	0.24	0.09	0.09	0.37	0.41
450	0.26	0.28	0.10	0.11	0.41	0.45
500	0.31	0.34	0.12	0.14	0.44	0.48
600	0.40	0.44	0.16	0.18	0.51	0.56
700	0.49	0.53	0.19	0.21	0.58	0.64
800	0.58	0.63	0.23	0.25	0.65	0.72
900	0.66	0.73	0.27	0.29	0.72	0.79
1,000	0.75	0.83	0.30	0.33	0.79	0.87
1,100	0.84	0.92	0.34	0.37	0.86	0.95
1,200	0.93	1.03	0.37	0.41	0.93	1.02
1,350	1.06	1.17	0.42	0.47	1.04	1.14
1,500	1.20	1.32	0.48	0.53	1.14	1.25
1,650	1.33	1.46	0.53	0.58	1.25	1.38
1,800	1.46	1.61	0.59	0.65	1.35	1.49
2,000	1.64	1.81	0.66	0.72	1.49	1.64
2,200	1.82	2.00	0.73	0.80	1.63	1.79
2,400	2.00	2.19	0.80	0.88	1.77	1.95

[주] ① 본 품은 유리섬유복합관(6m)의 소켓 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 관부설 및 접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)	부 설 장 비 규 격
250~900	5톤급 트럭탑재형 크레인
1,000~1,100	10톤급 트럭탑재형 크레인
1,200~2,000	15톤급 트럭탑재형 크레인
2,200~2,400	20톤급 트럭탑재형 그레인
비고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

④ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 1%로 계상한다.

6-7-4 강관압입추진공

1. 장비조립 및 해체('10년 보완)

(회당)

구분	명 칭	규격	단위	추진관경(mm)				
				800 ~ 900	1,000 ~ 1,200	1,350 ~ 1,650	1,800 ~ 2,400	2,600 ~ 3,000
편성인원	특 별 인 부		인	1	1	1	1	1
	일반기계운전사		인	1	1	1	1	1
	기계설비공		인	1	1	1	1	1
	비 계 공		인	1	2	2	2	2
	보 통 인 부		인	2	2	2	2	2
편성장비	트럭탑재형크레인	15톤	대	1	1	1	1	1
소요일수	조립 및 해체		일	1.5	1.5	2	2	2.5

[주] ① 추진구 및 도달구의 가시설 설치 및 철거, 터파기, 되메우기 등은 별도 계상하며, 여기서 가시설이란 토류벽, 콘크리트 반력벽, 바닥콘크리트등으로 구성된다.

② 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

2. 작업편성인원

(일당)

명 칭	단위	추진관경(mm)			
		800~1,100	1,200~1,800	2,000~2,200	2,400~3,000
일반기계운전사	인	1	1	1	1
특 별 인 부	인	2	2	2	3
보 통 인 부	인	1	1	2	2
갱 부	인	2	2	3	4

3. 작업편성장비

(일당)

명칭	규격	단위	추진관경(mm)				
			800 ~ 1,000	1,100 ~ 1,200	1,350 ~ 1,500	1,650 ~ 1,800	2,000 ~ 3,000
유 압 책	200톤	대	2	—	—	—	—
	300톤	대	—	2	—	—	—
	400톤	대	—	—	2	—	—

명칭	규격	단위	추진관경(mm)				
			800 ~ 1,000	1,100 ~ 1,200	1,350 ~ 1,500	1,650 ~ 1,800	2,000 ~ 3,000
유 압 잭	500톤	대	—	—	—	2	—
	600톤	대	—	—	—	—	2
트럭탑재형 크레인	15톤	대	1	1	1	1	1
발전기	100kW	대	1	1	1	1	1

[주] 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

4. 작업능력

(m/일)

추진 관경 (mm)	보통토사			경질토사			고사점토 및 자갈섞인 토사		
	추진연장(m)			추진연장(m)			추진연장(m)		
	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100	0 ~ 30	30 ~ 70	70 ~ 100
800	3.3	3.1	2.9	2.8	2.6	2.4	2.6	2.4	2.2
900	3.2	2.9	2.7	2.7	2.4	2.2	2.4	2.2	2.0
1,000	3.0	2.8	2.6	2.6	2.3	2.1	2.3	2.1	2.0
1,100	2.9	2.7	2.4	2.4	2.2	2.0	2.2	2.0	1.9
1,200	2.8	2.6	2.3	2.3	2.1	2.0	2.1	2.0	1.8
1,350	2.6	2.3	2.1	2.1	2.0	1.8	2.0	1.8	1.7
1,500	2.4	2.2	2.0	2.0	1.9	1.7	1.9	1.7	1.6
1,650	2.2	2.0	1.8	1.9	1.7	1.4	1.7	1.6	1.3
1,800	2.0	1.8	1.7	1.7	1.4	1.4	1.6	1.3	1.3
2,000	1.8	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	1.2
2,200	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1
2,400	1.7	1.6	1.4	1.4	1.3	1.2	1.3	1.2	1.1
2,600	1.6	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.2	1.1	1.0
2,800	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9
3,000	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.1	1.0	0.9

[주] ① 본 품은 강관장 6.0m를 기준한 것이다.

② 강관접합 및 강관절단은 별도 계상한다.

③ 선도관 및 추진대 제작비용은 별도 계상한다.

④ 경장비 및 공구손료는 인력품의 3%를 계상한다.

⑤ 조명시설이 필요한 경우 설치비용은 다음표에 따른다.

(m당)

명칭	규격	단위	수량
내 선 전 공		인	0.013
공 구 손 료	노무비의 3%	식	1
I V 전 선	2.0mm	m	1.5
백 열 등	100W	EA	0.3
잡 재 료	재료비의 2%	식	1

6-8 밸브

6-8-1 주철제 게이트 제수밸브 부설 및 접합

(기당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
50	0.06	0.03	0.32
80	0.09	0.04	0.38
100	0.10	0.05	0.45
125	0.11	0.06	0.47
150	0.13	0.06	0.49
200	0.20	0.10	0.64
250	0.21	0.11	0.67
300	0.23	0.12	0.69
350	0.39	0.20	0.72
400	0.51	0.26	0.75
450	0.63	0.32	0.78
500	0.73	0.37	0.81
600	0.91	0.46	0.88
700	1.06	0.53	0.93
800	1.20	0.60	1.02
900	1.31	0.66	1.11
1,000	1.41	0.71	1.14

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	
1,100	1.51	0.76	1.32	
1,200	1.60	0.80	1.35	
1,350	1.71	0.86	1.51	
1,500	1.81	0.91	1.81	
비고	- 인력에 의한 부설을 수행하는 경우 다음 품을 적용한다.			
	구분	관경(mm)	부 설 공	
			배관공(수도)(인)	보통인부(인)
	인력	50	0.05	0.10
		80	0.10	0.15
		100	0.12	0.18
		125	0.14	0.20
		150	0.16	0.22

[주] ① 본 품은 주철제 게이트 밸브의 플랜지 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 밸브부설 및 플랜지접합이 포함된 것이며, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 제수변실 설치는 별도 계상한다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)		부 설 장 비 규 격
600까지		5톤급 트럭탑재형 크레인
700~800		10톤급 트럭탑재형 크레인
900이상		15톤급 트럭탑재형 크레인
비고	현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.	

⑤ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-8-2 강관제 게이트 제수밸브 부설 및 접합

(기당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보 통 인 부 (인)	크레인	
			규격(톤)	사용시간(hr)
600	0.93	0.48	5	1.23
700	1.08	0.58	5	1.31
800	1.22	0.69	10	1.44
900	1.34	0.79	10	1.57
1,000	1.44	0.85	15	1.61
1,100	1.54	0.93	15	1.87
1,200	1.63	1.03	15	1.91
1,350	1.74	1.14	15	2.12
1,500	1.85	1.30	15	2.54
1,600	1.92	1.51	15	2.55
1,650	1.95	1.54	18	2.65
1,800	2.03	1.62	18	2.98
2,000	2.14	1.71	18	3.48

[주] ① 본 품은 제수밸브의 플랜지 접합을 포함한 것이다.

② 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다.

③ 본 품의 부설장비는 트럭탑재형 크레인을 기준한 것이며, 현장조건상 적용이 어려운 경우, 동급 또는 그 이상 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

6-8-3 주철제·강관제 버터플라이 제수밸브 부설 및 접합

(기당)

관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인		
			규격(톤)		사용시간(hr)
			주철제	강관제	
200	0.19	0.10	5	5	0.86
250	0.21	0.11	5	5	0.90
300	0.23	0.12	5	5	0.93
350	0.39	0.20	5	5	0.97

→

관경(mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인		
			규격(톤)		사용시간(hr)
			주철제	강관제	
400	0.52	0.27	5	5	1.01
450	0.64	0.33	5	5	1.05
500	0.74	0.39	5	5	1.09
600	0.93	0.49	5	5	1.17
700	1.08	0.56	10	5	1.25
800	1.22	0.58	10	10	1.37
900	1.34	0.63	15	10	1.50
1,000	1.44	0.68	15	15	1.54
1,100	1.54	0.75	15	15	1.78
1,200	1.63	0.86	15	15	1.82
1,350	1.74	0.99	15	15	2.02
1,500	1.85	1.18	15	15	2.43
1,600	1.92	1.23	18	15	2.44
1,650	1.95	1.26	18	18	2.53
1,800	2.03	1.37	18	18	2.82
2,000	2.14	1.50	18	18	3.24
2,100	2.19	1.56	20	18	3.46
2,200	2.24	1.61	20	20	3.70
2,400	2.32	1.72	20	20	4.20

[주] ① 본 품은 제수밸브의 플랜지 접합을 포함한 것이다.

② 작업공간이 협소하여 장비투입이 불가능할 경우, 인력품을 별도 계상할 수 있다.

③ 밸브접합관(신축관)의 플랜지 접합과 관로의 토공, 제수변실 등은 별도 계상한다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.

규 격(톤)	부 설 장 비
5~18	트럭탑재형 크레인
20	무한궤도 크레인

⑤ 현장조건상 본 품의 크레인 적용이 어려운 경우, 동급 또는 그 이상 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

6-8-4 부단수 할정자관 부설 및 접합('11년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
80	0.20	0.09	—
100	0.21	0.10	—
150	0.19	0.07	0.12
200	0.20	0.08	0.14
250	0.21	0.09	0.16
300	0.23	0.11	0.19
350	0.25	0.12	0.23
400	0.27	0.13	0.26
450	0.29	0.14	0.30
500	0.31	0.15	0.33
600	0.36	0.17	0.40
700	0.42	0.19	0.47
800	0.47	0.22	0.54
900	0.57	0.26	0.61

[주] ① 본 품은 부단수 천공에 선행되는 할정자관 부설 및 접합을 기준한 것이다.

② 본 품의 관경은 본관을 기준한 것이다.

③ 천공작업, 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

④ 본 품은 누수방지대 부설 및 접합에 적용이 가능하다.

⑤ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)	부 설 장 비 규 격
80~900까지	5톤급 트럭탑재형 크레인

⑥ 공구손료 및 잡재료는 인력품의 2%로 계상한다.

⑦ 할정자관 표준규격 및 중량은 별표에 준한다.

<별표> 할정자관 중량표

(단위:kg)

지관 본관	80mm	100	150	200	250	300	400	500	600
80mm	24.3								
100	32.5	32.8							
150	43.1	44.5	50.5						
200	63.3	64.4	67.2						

→

지관 본관	80mm	100	150	200	250	300	400	500	600
250	83.8	85.3	88.1	92.1					
300	92.7	94.1	97.5	101.4					
350	106.9	108.5	109.4	113.0	167.4				
400	141.6	144.0	149.3	160.0	190.0	205.0			
450	154.3	155.7	157.8	170.3	234.0	253.0			
500	163.4	165.2	168.0	175.0	279.0	295.0	366.0		
600	192.2	193.5	196.0	205.0	295.0	320.0	485.0		
700	239.4	243.4	246.0	250.0	357.0	370.0	538.0	557.6	577.9
800	265.6	268.0	273.0	280.0	434.0	450.0	645.0	668.8	693.4
900	297.8	300.0	305.0	315.0	477.5	490.5	759.0	779.7	800.9

6-8-5 부단수 천공 분기점 분기('00년 보완, '11년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)
80	0.33	0.17	1.12
100	0.36	0.18	1.16
150	0.43	0.22	1.21
200	0.45	0.23	1.43
250	0.50	0.25	1.51
300	0.54	0.27	1.60
350	0.76	0.38	1.69
400	0.96	0.48	1.79
450	1.14	0.57	1.91
500	1.32	0.66	2.02
600	1.64	0.82	2.27

[주] ① 본 품은 물이 흐르는 상수관의 천공과 제수밸브 접합을 기준한 것이다.

② 본 품의 관경은 지관을 기준한 것이다.

③ 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

④ 물이 흐르지 않는 단수상태에서는 본 품을 20%까지 감하여 적용한다.

⑤ 본 품의 크레인 규격은 다음을 참고하여 적용한다.

관 경(mm)	부 설 장 비 규 격
80~600까지	5톤급 트럭탑재형 크레인

⑥ 공구손료 및 경장비(천공기 등) 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

⑦ 소요자재(새들 등)는 별도 계상한다.

6-8-6 부단수 천공 새들분수전 분기점 분기('11년 신설)

(개소당)

구 분		배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
본관(mm)	지관(mm)		
50	13~20	0.20	0.10
	25~32	0.24	0.12
	40~50	0.28	0.14
80	13~20	0.24	0.12
	25~32	0.28	0.14
	40~50	0.34	0.17
100	13~20	0.25	0.13
	25~32	0.29	0.15
	40~50	0.36	0.18
150	13~20	0.26	0.14
	25~32	0.30	0.16
	40~50	0.38	0.19
200	13~20	0.27	0.15
	25~32	0.32	0.17
	40~50	0.40	0.20
250	13~20	0.28	0.16
	25~32	0.34	0.18
	40~50	0.42	0.21
300	13~20	0.29	0.17
	25~32	0.36	0.19
	40~50	0.44	0.22
400	13~20	0.30	0.18
	25~32	0.38	0.20
	40~50	0.46	0.23

[주] ① 본 품은 지관 50mm이하의 일체형 분기관(활정자관과 밸브가 결합)의 설치와 천공을 기준한 것이다.

② 터파기, 되메우기, 잔토처리, 물푸기 작업은 제외되어 있다.

③ 물이 흐르지 않는 단수상태에서는 본 품을 20%까지 감하여 적용할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(천공기 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

⑤ 소요자재(새들분수전 등)는 별도 계상한다.

6-8-7 플랜지 조인트 접합('92, '94, '06, '11, '18년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	볼트구멍		배관공(수도) (인)	보통인부 (인)
	지름(mm)	수		
65	15	4	0.05	0.02
80	19	4	0.05	0.02
100	19	8	0.07	0.04
125	19	8	0.08	0.04
150	19	8	0.09	0.05
200	23	8	0.11	0.06
250	23	12	0.14	0.07
300	23	12	0.14	0.07
350	25	12	0.16	0.08
400	25	16	0.18	0.09
450	25	16	0.20	0.10
500	25	20	0.22	0.11
600	27	20	0.24	0.12
700	27	24	0.27	0.14
800	33	24	0.29	0.14
900	33	24	0.31	0.15
1,000	33	28	0.35	0.17
1,200	33	32	0.40	0.20
1,350	33	32	0.41	0.21
1,500	33	36	0.46	0.23
1,650	45	40	0.52	0.26
1,800	45	44	0.57	0.29
2,000	45	48	0.63	0.32
2,200	52	52	0.69	0.34
2,400	52	56	0.74	0.37

[주] ① 본 품은 관의 접합부에 링 개스킷을 사용하는 볼트 체결 플랜지 접합을 기준한 것이다.

② 본 품은 호칭압력 5kg/cm²를 기준한 것으로, 이외 규격은 별도 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동렌치 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-9 유지보수

6-9-1 관세척(플러싱 방법)('18년 신설)

(일당)

구 분	단 위	수 량	일작업량
배 관 공 (수 도)	인	1	2구간
보 통 인 부	인	3	
시 험 기 구	식	1	

- [주] ① 본 품은 양측의 제수밸브와 소화전을 이용한 상수관(300mm이하)의 물세척(플러싱) 작업을 기준한 것이다.
- ② 본 품의 일작업량의 “구간”은 양측 제수밸브에 의해 통제되는 구간(80~200m)을 기준한 것이다.
- ③ 본 품은 단수준비, 제수밸브 개폐(양측), 탁도/염도 측정작업이 포함된 것이다.
- ④ 측정에 필요한 기계기구 손료는 별도 계상한다.

6-9-2 관세관(스크레이퍼+워터젯트 병행 방법)('10, '11년 보완)

(m당)

구 분		규 격	단 위	관경(mm)				
				150 ~ 200	250 ~ 300	400 ~ 500	600 ~ 700	800 ~ 900
인 력	초 급 기 술 자		인	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	특 별 인 부		”	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	보 통 인 부		”	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06
	일반기계운전사		”	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
장 비	워 터 젯 트	131ps(250kg/cm ²)	hr	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07
	원 치	싱글자동3톤	”	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	발 전 기	25kW	”	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09
	물탱크(살수차)	5,500 L	”	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07
	트럭탑재형크레인	5톤	”	—	—	0.01	0.01	0.01
	수 중 펌 프	80mm	”	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07
재 료 소모율	스크레파 몸통	ø150~900	개	6.7×10^{-4}				
	스프링 날	ø150~900	SET	33.3×10^{-4}				

비 고	- 도복장 강관을 대상으로 할 경우 본 품의 80%를 계상한다. - 본 품은 녹부착상태가 보통인 경우를 기준한 것이므로 다음에 따라 증감 적용한다.		
	구 분	녹 부 착 상 태	적용(%)
	불 량	표면전체에 금속성 사태로 두껍게 밀착 생성된 상태	+5
	보 통	표면전체에 녹이 금속성 상태로 얇게 부착되고 전반적으로 돌기상태로 부착된 상태	0
	양 호	표면전체에 녹이 형성되고 부분적으로 돌기형성이 되었거나 비교적 녹생성이 적고 라이닝만을 하기위한 세척작업이 필요한 경우	-5

- [주] ① 본 품은 주철관 및 강관에 대한 관 세관(스크레파+워터젯트 병행)품이다.
 ② 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.
 ③ 터파기, 잔토처리, 되메우기, 관절단은 별도 계상한다.
 ④ 잡재료는 인력품의 3%를 계상한다.
 ⑤ 관 내부 검사를 위한 CCTV조사가 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑥ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격의 크레인 (무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

6-9-3 하수관 수밀시험('93년 신설, '12, '18년 보완)

(개소당)

관경 (mm)	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	시험기구 (hr)
200	0.50	0.25	1.37
250	0.54	0.27	1.39
300	0.57	0.28	1.41
350	0.61	0.30	1.43
400	0.64	0.32	1.45
450	0.68	0.33	1.47
500	0.71	0.35	1.49
600	0.78	0.39	1.53
700	0.85	0.42	1.57
800	0.92	0.46	1.61

- [주] ① 본 품은 하수관에 물을 채워 누수를 측정하는 수밀시험을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 시험기구 설치, 물채움, 측정, 기구해체 작업이 포함된 것이다.
 ③ 물탱크, 공기압축기(3.5m³/min), 시험기구 손료는 별도 계상한다.
 ④ 용수와 잡재료비는 별도 계상한다.

6-9-4 하수관 준설(버킷식)('93년 신설, '12, '18년 보완)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	수 량
보 통 인 부		인	1.40
버 킷 준 설 기	1조 (7.46kW)	시간	5.66

[주] ① 본 품은 버킷준설기를 이용한 하수관거 준설을 기준한 것이다.

② 본 품은 버킷준설기 셋팅, 준설, 마무리 작업이 포함된 것이며, 준설토의 운반 작업은 제외되어 있다.

③ 버킷준설기(1조)는 호퍼식과 굴절식준설기 각각 1대로 구성되어 있다.

6-9-5 하수관 준설(흡입식)('12년 보완)

1. 작업편성

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량
특 별 인 부		인	2.2
보 통 인 부		인	1.4

2. 준설(흡입준설기)

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm} \text{ (m}^3\text{/hr)}$$

E : 0.9

q : 흡입준설기의 적재용량(m³)

cm = t₁+t₂+t₃+t₄

t₁(준비시간) : 20분

t₂(세정/흡입시간) : 12(분/m³)×q(m³)

t₃(준설토 운반시간)

t₄(준설토 적하시간) : 18분

3. 물공급(물탱크 5,500 L)

$$Q = \frac{60 \cdot q \cdot f \cdot E}{cm}$$

E : 0.9

q : 물탱크의 적재용량(m³)

cm = t₁+t₂+t₃t₁(급수시간) : 15분t₂(세정수 운반시간)t₃(세정수 공급시간)

[주] ① 본 품은 흡입준설기를 활용한 세정수를 포함한 준설량을 기준한 것이다.

② 작업편성 인원은 준설작업에만 적용한다.

③ 준설토 1m³작업에 필요한 물공급은 2m³로 계상한다.

6-9-6 CCTV조사('12, '18년 보완)

(일당)

구 분	규 격	단 위	수 량	일작업량 (m)	
				신설관	기존관
중 급 기 술 자		인	1		
초 급 기 술 자		인	1		
보 통 인 부		인	2	520	320
자주식 촬영 장치	CCTV	hr	8		
적 재 차	9인승 승합차	hr	8		

[주] ① 본 품은 800mm미만의 하수관거 CCTV 조사를 기준한 것이다.

② 관로 내외부 지장물(맨홀뚜껑 차폐, 관로내 지장물 등)로 인해 CCTV 촬영이 지연되는 경우 작업량을 감하여 적용할 수 있다.

③ 보고서 작성은 별도 계상한다.

④ CCTV외 별도의 기구(가스검출기 등)손료는 필요한 경우 별도 계상한다.

제 7 장 항만공사

7-1 설계기준

7-1-1 수중공사('10, '11년 보완)

1. 수중공사에 있어서 기초고르기의 여유 폭은 일반적으로 다음 표의 값 이내로 한다.

구 분	한쪽여유폭(m)	양쪽여유폭(m)
케 이 슨	1.0	2.0
L 형 또 는 방 괴	0.5	1.0
현 장 콘 크 리 트 타 설	0.5	1.0

2. 항만공사에서 수상과 수중의 한계는 평균수면을 기준으로 하고 품에서 수심이라 함은 평균수면 이하의 깊이를 말한다.
평균수면이라 함은 삭망평균 간조면과 삭망평균 만조면과의 1/2수면을 말한다.
3. 준설 토량은 순 준설 토량의 토질에 따른 여굴 토량과 여채량(쇄암 및 발파시)을 가산하여 산출한다.
4. 준설 설계 수량에는 자연 매몰량을 감안하여 계상할 수 있다.
5. 개발(확장)준설시 항로 및 박지(泊地)에 대한 여유 폭은 실정에 따라서 선정할 수 있다. 다만, 유지 준설은 제외한다.
6. 수상 작업시 예선 운항속도는 다음의 값을 표준으로 한다.

$$\text{예인시} \begin{cases} \text{적재} : 5.5\text{km/hr} \\ \text{공선(空船)} : 9.3\text{km/hr} \end{cases}$$

$$\text{독항시(獨航時)} : 12.9\text{km/hr}$$

7. 준설토(암포함) 운반량은 호트러진 상태의 용량으로 산출한다. 다만, 펌프준설은 제외한다.

7-1-2 예인선 조합

회항시에 예인선의 조합은 다음을 표준으로 한다.

피 예 인 선		예 인 선		비 고
종류	출력(kW)	종류	출력(kW)	
펌 프 준 설 선	448이하	예선	119~336	
”	746~1,492	”	373~746	
”	1,641~5,968	”	746~1,790	
”	8,952이상	”	1,790이상	
그 래 브 준 설 선	75~1,492	”	187~336	
토 운 선	60m³~300m³	”	119~187	
”	300m³이상	”	187~1,790	

[주] 토운선과 예선의 조합은 공사규모 및 현장여건 등을 감안하여 조정할 수 있다.

7-1-3 준설선 선단 조합

준설작업시 선단 조합은 다음 표와 같다.

1. 펌프준설선

준설선		부속선단 및 부속기계 기구		
선 종	규격(kW)	예선(kW)	양묘선(kW)	연락선(kW)
비 항 펌 프 선	224	119~134	7.5~37.3	29.8
	448	187	37.3~74.6	29.8
	746	261	89.5	29.8
	895	261	89.5	29.8
	1,492	336	89.5	29.8
	1,641	336	89.5	29.8
	2,462	373	149.2	29.8
	2,984	373~597	149.2	29.8
	3,282	597	149.2	29.8
	4,476~8,952	597~1,492	186.5 이상	29.8
	14,920	746 : 1척 1,790 : 1척		29.8

[주] 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.

2. 그레브 준설선

준설선		부속선			
선종	규격 (m ³)	예선 (kW)	토운선 (m ³)	양묘선 (kW)	연락선 (kW)
그 레 브 준 설 선	0.65m ³		척수와 용량은 작업조건에 따라서 조정	7.5	29.8
	1.00m ³			7.5	29.8
	1.50m ³			7.5	29.8
	3.00m ³	119	60	7.5	29.8
	5.00m ³	119	60	7.5	29.8
	6.00m ³	119	60, 100	22.4	29.8
	7.50m ³	119	60, 100	22.4	29.8
	12.50~ 25.00m ³	134	200	37.3	29.8
		187	300		
		336	500이상		

[주] ① 부속선의 척수와 용량은 작업조건에 따라 조정한다.

② 양묘선은 해당준설선의 앵커중량에 따라 필요시에 적용한다.

7-1-4 준설선 취업시간 및 운전시간

준설선의 취업시간과 운전시간은 다음 표를 기준으로 한다.

종 류	취업시간	운전시간	비고
펌 프 준 설 선	24hr	15hr	
그 레 브 준 설 선	12hr	10hr	
양 묘 선	모선과 동일	실운전시간	
토 운 선	"	-	
예 선	"	실운전시간	

7-2 사석

7-2-1 적재 및 운반

(10m³당)

종류	적재방법	특별인부(인)	보통인부(인)
0.03m ³ 이하	덤 프 트 렉 대 선 진 입	-	0.06
0.1m ³ 이상	크 레 인 적 재	0.09	0.10

- [주] ① 본 품은 적재장소에서 적재하여 해상운반하는 것이다.
 ② 크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 원칙으로 한다.
 ③ 장비 및 예선, 운반선은 별도 계상한다.
 ④ 잡재료는 본 품의 2%이내로 계상한다.
 ⑤ 운반량은 다음 식에 따라 계상한다.

$$Q = N \times q \times E$$

여기서 Q : 1일당 운반량(m^3 /일)

N : 1일 운반횟수

$$N = \frac{T}{\frac{L}{V_1} + \frac{L}{V_2} + t}$$

T : 1일 작업시간(분)

L : 운반거리(m)

V_1 : 적재시의 예선속도(m/분)

V_2 : 공선시의 예선속도(m/분)

t : 토운선 연결 및 적재소요시간(분)

q : 1회 운반량(m^3)

E : 작업효율

- ⑥ 작업효율(E)는 다음 표를 참고로 한다.

구분	천후조류과랑지형		
	보통	약간 나쁘다	나쁘다
해 상 운 반	0.8	0.75	0.7

- ㉠ 보통인 경우는 항내 운반일 때며 약간 나쁘다의 경우는 항외 운반일 때이다.
 ㉡ 나쁘다는 파고 0.5m 이상일 때이다.
 ㉢ 본 기준은 일반적인 경우로서, 조수의 대기 등은 별도로 감안해야 한다.

7-2-2 해상투하('19년 보완)

(10m³당)

구 분				단 위	수 량	
					0.03m³ 이하 굴삭기 투하	0.1m³ 이상 크레인 투하
잠	수	부	조		0.07	0.09
특	별	인	부	인	0.04	0.20
보	통	인	부	인	0.12	0.22

[주] ① 본 품은 해상 투하장소에 도착하여 대선위에서 투하하는 것이다.

② 크레인 사용시는 10ton급 크레인 사용을 기준으로 한다.

③ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다.

④ 기계경비는 별도 계상한다.

7-2-3 육상투하('14년 신설, '19년 보완)

(10m³당)

구 분				단 위	수 량	
					0.03m³ 이하 덤프트럭+굴삭기 투하	0.1m³ 이상 크레인 투하
잠	수	부	조		—	0.09
특	별	인	부	인	—	0.13
보	통	인	부	인	0.008	0.13

[주] ① 0.03m³ 이하 규격은 경사도 1:1이하에 덤프트럭으로 사석을 투하한 후 굴삭기로 정리하는 품이며, 덤프트럭의 회차가 가능한 경우를 기준한 것이다.

② 0.03m³ 이하 규격에서 경사도 1:1보다 급한 경우, 별도 계상한다.

③ 굴삭기는 1.0m³, 크레인은 10ton을 기준한다.

④ 수상부분은 잠수부를 계상하지 않는다.

⑤ 기계경비는 별도 계상한다.

7-2-4 수상고르기

(10m³당)

구 분	규 격	단 위	수 량			
			기초고르기	피복석 고르기	속 고르기	필터사석고르기
석 공		인	0.70	0.62	0.55	0.07
보 통 인 부		인	0.42	0.39	0.36	—
굴 삭 기	1.0m³	hr	1.72	—	1.36	0.31
크 레 인	10ton	hr	—	1.53	—	—

7-2-5 수중고르기

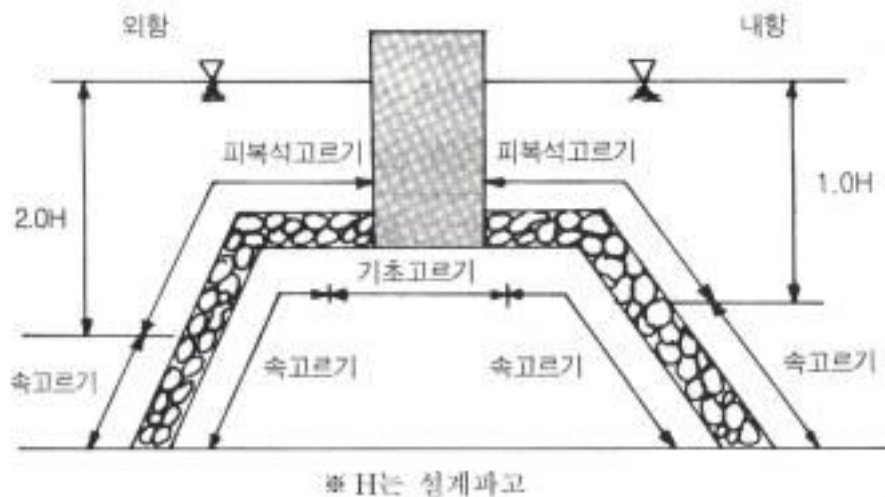
1. 작업능력

$$A = a \times E$$

여기서 A : 잠수부 1조의 시간당 수중고르기 능력(m^3)

a : 표준고르기면적(m^2/hr)

E : 작업효율



2. 표준고르기면적(a)

(m^2/hr)

기초고르기	피복석고르기	속고르기	필터사석고르기	비고
1.6	3.5	3.8	8.4	수심 0~15m

3. 작업효율(E)

구분 수심(m)	천후		조류		명암	
	조용할때	풍량	0~2.8km/hr	2.8~5.5km/hr	보통	흐릴때
0~15	0.75	0.64	0.75	0.53	0.75	0.49
15~20	0.57	0.48	0.57	0.40	0.57	0.37
20~25	0.41	0.35	0.41	0.29	0.41	0.27
25~30	0.35	0.30	0.35	0.25	0.35	0.23

[주] ① 사석 고르기에 소요되는 선박 및 부장장비 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.

② 천후는 월간 20일 정도의 작업일수를 취할 수 있을 경우 1.00으로 한다.

③ 명암은 바다물의 투명도, 상부 구조물의 유무 등에 따라 판단한다.

④ 작업효율의 값은 시공조건(천후, 조류, 명암)중 최악의 경우 하나만 택한다.

7-3 블록

7-3-1 케이슨 진수

(개당)

구분	단위	500t미만	500~1,000t	1,000~2,000t	2,000~3,000t
비 계 공	인	1~2	2~3	3~4	4~6
보 통 인 부	인	2~3	2~4	4~5	5~7

[주] ① 본 품은 기 제작된 케이슨을 해상크레인에 의해 권양 및 진수하는 품이다.

② 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.

7-3-2 케이슨 거치

(개당)

구분	단위	500t미만	500~1,000t	1,000~2,000t	2,000~3,000t
잠 수 부	조	1~2	1~2	2~3	2~3
비 계 공	인	1~2	2~3	3~4	4~5
보 통 인 부	인	2~3	3~4	4~6	5~7

[주] ① 본 품은 케이슨을 거치장소까지 이동하여 정위치에 거치시키는 품이다.

② 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.

7-3-3 일반블록 거치

(일당)

구 분			5톤 미만	5~ 10t	10~ 15t	15~ 20t	20~ 30t	30t 이상
수 상	작 업 량	개	14~20	12~16	10~14	8~12	6~8	5~7
	특별인부	인	1	1	2	2	3	3
	보통인부	인	3~5	3~5	4~6	4~6	6~9	6~9
수 중	작 업 량	개	12~18	11~15	9~12	8~10	6~9	5~7
	잠 수 부	조	1	1	1	1	2	2
	보통인부	인	3~4	3~4	4~6	4~6	5~7	5~7

[주] ① 작업량은 현장조건에 따라 증감할 수 있다.

② 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.

7-3-4 소파블록 거치

(일당)

구 분			2톤미만	2~5t	5~10t	10~15t	15~20t	20~30t	30t이상
수 상	작 업 량 (개/일)	충적	22~28	18~24	14~18	12~16	10~14	9~13	8~12
		난적	26~34	22~29	17~22	14~19	12~17	11~16	10~14
	특별인부 보통인부	인	1	1	1	1	1	2	2
		인	2~4	2~4	2~4	2~4	2~4	3~5	3~5
수 중	작 업 량 (개/일)	충적	18~26	16~22	12~16	10~14	8~12	8~10	6~10
		난적	22~31	19~26	14~19	12~17	10~14	10~12	7~12
	잠 수 부	조	1	1	1	1	1	1	1~2
		보통인부	3~4	3~4	3~4	3~4	3~4	4~6	4~6

[주] ① 1일 작업량은 현장조건에 따라 증감할 수 있다.

② 선박 및 부장장비의 손료 및 운전경비는 별도 계상한다.

7-4 준설

7-4-1 배송관 접합

(접합개소당)

관경(mm)	구분	배관공(수도) (인)	보통인부 (인)	크레인(hr)	
				플랜지접합	고무슬리브접합
250이하		0.03	0.02	0.22	0.18
300		0.03	0.02	0.24	0.19
350		0.04	0.02	0.25	0.20
400		0.04	0.03	0.27	0.22
510		0.06	0.04	0.33	0.26
560		0.07	0.04	0.36	0.29
610		0.08	0.04	0.38	0.30
630		0.09	0.05	0.39	0.31
660		0.09	0.05	0.40	0.32
685		0.10	0.05	0.41	0.33
710		0.10	0.05	0.42	0.34
760		0.11	0.05	0.43	0.34
840		0.12	0.06	0.47	0.38
860		0.12	0.06	0.48	0.38
비고	- 배송관 철거는 본 품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용한다.				

[주] ① 본 품은 준설선용 배송관으로 플랜지 접합관일 경우 KSD 3503(일반 구조용 압연강재)을 고무슬리브 접합일 경우 KSM 6708를 기준으로 한다.

② 본 품은 6m 직관(KSV 3983)을 기준한 것이다.

③ 본 품은 소운반을 포함한 것이다.

④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.

관 경(mm)	장 비 규 격
200~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인
760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인

⑤ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

⑥ 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.

7-4-2 배송관 띄우개(부함) 접합

(본당)

구분		특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (hr)	배송관 적용규격 (mm)
관경(mm)	길이(m)				
430	4.5	0.02	0.01	0.05	200
500	4.5	0.02	0.01	0.05	250
600	4.5	0.03	0.01	0.05	300
700	4.5	0.03	0.01	0.05	350
900	4.5	0.03	0.01	0.06	400
1,000	4.5	0.03	0.02	0.06	510
1,100	4.5	0.03	0.02	0.06	560
1,200	4.5	0.03	0.02	0.06	610 ~ 630
1,300	5.0	0.03	0.02	0.06	660
1,400	5.0	0.04	0.02	0.07	685 ~ 710
1,500	5.0	0.04	0.02	0.07	760
1,600	5.0	0.04	0.02	0.07	840 ~ 860
비 고		- 배송관 띄우개 철거는 본 품(인력+장비)을 30%까지 감하여 적용한다.			

[주] ① 본 품은 해상 배송관에 사용하는 띄우개(부함)로, KSD 3503(일반 구조용 압연 강재)을 기준으로 한다.

② 본 품은 소운반을 포함한 것이다.

③ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.

관 경(mm)	장 비 규 격
430~1,400 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인
1,500 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인

④ 현장조건상 트럭탑재형 크레인의 적용이 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인(무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

⑤ 체결부 절단이 필요한 경우 절단비용은 별도 계상한다.

7-4-3 배송관 진수

(set당)

배송관 관경(mm)	고무슬리브	배송관 띄우개		보통인부 (인)	크레인 (hr)
	길이(m)	관경(mm)	길이(m)		
200	0.8	430	4.5	0.02	0.06
250	0.8	500	4.5	0.02	0.07
300	0.9	600	4.5	0.02	0.08
350	1.0	700	4.5	0.02	0.09
400	1.0	900	4.5	0.03	0.10
510	1.2	1,000	4.5	0.03	0.13
560	1.3	1,100	4.5	0.04	0.16
610	1.3	1,200	4.5	0.04	0.18
630	1.4	1,200	4.5	0.05	0.18
660	1.5	1,300	5.0	0.05	0.20
685	1.5	1,400	5.0	0.05	0.20
710	1.6	1,400	5.0	0.05	0.21
760	1.7	1,500	5.0	0.05	0.21
840	1.9	1,600	5.0	0.06	0.25
860	1.9	1,600	5.0	0.07	0.27

- [주] ① 본 품은 배송관을 육상에서 해상으로 진수시키는 작업으로, 배송관 예인 및 침설작업은 포함하지 않는다.
- ② 해상관은 “배송관 1본+고무슬리브 1본+배송관 띄우개 1본”을 1set로 한다.
- ③ 침설관은 “배송관 2본 + 고무슬리브 1본”을 1set로 한다.
- ④ 본 품의 크레인 규격은 다음을 기준으로 한다.

관 경(mm)	장 비 규 격
200~710 까지	10톤급 트럭탑재형 크레인
760 이상	15톤급 트럭탑재형 크레인

- ⑤ 현장조건상 본 품의 장비를 적용하기 어려운 경우, 동일한 규격(톤)의 크레인 (무한궤도, 타이어)을 적용할 수 있다.

7-4-4 준설여굴('10년 보완)

토질	선종	시공수심별 여굴 두께		
		5.5m	5.5~9.0m 미만	9.0m 이상
보 통 토 사	펌 프 준 설 선	0.6m	0.7m	1.0m
	그 래 브 준 설 선	0.5m		0.6m
암 반	그 래 브 준 설 선	0.5m		

[주] 시공수심은 평균수면(M.S.L)을 기준으로 한 수심이다.

7-4-5 펌프준설 매립시의 유보율 등('10년 보완)

토 질 별	유 보 율(%)	비고
점 토 및 점 토 질 실 트	70이하	
모 래 질 및 사 질 실 트	70~95	
자 갈	95~100	

[주] 토사의 입경, 여수토의 위치, 높이, 배출구로부터의 거리, 매립면적, 매립고 등에 따라 차이가 있으므로 실험적방법으로 산정하는 것이 가장 정확하나, 그렇지 못할 경우 본 품의 값을 적용할 수 있다.

7-4-6 펌프준설 매립시의 유실률

입경(mm)	유실율(%)	입경(mm)	유실율(%)
1.2이상	없음	0.3~0.15	20~27
1.2~0.5	5~8	0.15~0.075	30~35
0.6~0.3	10~15	0.075이하	30~100

7-4-7 매립설계수량

매립 설계수량에는 매립토의 유실, 더지기, 압밀침하량 등을 감안하여 계상할 수 있다.

제 8 장 지반조사

8-1 보링

8-1-1 기계기구 설치

(개소당)

구 분			단위	수량
보	링	공	인	1.0
특	별	인	부	1.0
보	통	인	부	1.0

[주] ① 본 품은 육상, 평지부를 기준한 것이므로 지형, 지물 등 현장조건에 따라 가산할 수 있다.

② 조사개소 이동을 위한 소운반은 포함되지 않았다.

③ 수상 작업시(축도, 선박, 가잔교 시설 등)에는 육상으로부터의 거리, 수심, 풍랑, 조수차 등의 상황을 고려 별도 계상한다.

④ 지장물 보상은 별도 계상한다.

⑤ 잡재료는 별도 계상한다.

⑥ 조사개소의 좌표 측량, 수준 측량, 기타 지형지물 등 현장조건에 따라 필요한 제반측량은 측량 품셈에 의한다.

⑦ 1개소당 작업장 넓이는 20m²내외로 한다.

8-1-2 천공(토사, 자갈 및 호박돌층)('08년 보완)

(m당)

종 별	단 위	점토층		모래층		자갈층		호박돌층	
		BX	NX	BX	NX	BX	NX	BX	NX
중 급 기 술 자	인	0.16	0.18	0.18	0.21	0.39	0.45	0.65	0.76
보 링 공	"	0.29	0.35	0.34	0.40	0.62	0.72	0.81	0.96
특 별 인 부	"	0.21	0.25	0.24	0.29	0.53	0.63	0.65	0.76
보 통 인 부	"	0.29	0.35	0.34	0.40	0.62	0.73	0.81	0.96
싱 글 코 아 바 렐	개	0.010		0.025		0.05		0.15	
메 탈 크 라 운 비 트	"	0.025		0.05		0.5		1.5	
쇼 평 비 트	"	—		—		—		0.5	
드라이브파이프헤드	"	0.01		0.025		0.05		0.08	
드라이브파이프슈	"	0.01		0.025		0.05		0.08	
드라이브파이프	"	0.01		0.025		0.05		0.08	

8-1-3 천공(암반층)

(m당)

종 별	단위	풍화암		연암		보통암		경암		극경암	
		BX	NX	BX	NX	BX	NX	BX	NX	BX	NX
중 급 기 술 자	인	0.16	0.19	0.17	0.21	0.17	0.20	0.33	0.39	0.37	0.43
보 링 공	〃	0.30	0.35	0.31	0.37	0.40	0.47	0.53	0.62	0.63	0.75
특 별 인 부	〃	0.22	0.26	0.24	0.28	0.20	0.24	0.44	0.51	0.47	0.56
보 통 인 부	〃	0.30	0.35	0.31	0.37	0.40	0.47	0.53	0.62	0.63	0.75
더 블 코 아 바 렐	개	0.02		0.025		0.025		0.04		0.05	
메 탈 크 라 운 비 트	〃	0.8		1.0		1.0		—		—	
다 이 아 몬 드 비 트	〃	—		—		—		0.1		0.12	
메 탈 리 밍 셸	〃	0.02		0.025		0.025		—		—	
다 이 아 몬 드 리 밍 셸	〃	—		—		—		0.03		0.04	
코 아 리 프 터	〃	0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	

[주] ① 본 품은 보링 깊이 20m까지를 기준으로 한 것이며 깊이 10m 증가마다 인력품을 5%이내에서 가산할 수 있다.

② 본 품은 해석비, 결과작성 및 기술료를 포함한 것이다.

③ 시료상자 및 시료병은 별도 계상한다.

④ 기계기구의 손료, 유류비, 운전경비, 운반, 경비(警備), 급수시설 및 잡재료 등은 별도 계상한다.

⑤ 수상작업시 작업조건 및 바지선의 제작(또는 임대) 등의 소요경비는 별도 계상한다.

⑥ 경사시추의 경우 룯드의 승강, 슬라임 제거는 난이도 등을 고려하여 별도 계상한다.

⑦ 지층의 분류는 다음과 같다

㉠ 점토층 : 점토, 실트

㉡ 모래층 : 모래 및 사질토

㉢ 자갈층 : 자갈 및 모래섞인 자갈

㉣ 호박돌층 : 전석 및 자갈섞인 호박돌

⑧ 중급기술자(책임기술자)는 작업을 계획, 준비, 지휘감독, 토질의 판단 등을 하는 자를 말한다. 본 장에서의 중급기술자는 이 기준에 준한다.

8-2 시험

8-2-1 표준관입시험

(회당)

종 별	단 위	수 량
중 급 기 술 자	인	0.02
보 링 공	"	0.07
특 별 인 부	"	0.06
보 통 인 부	"	0.07
슈	개	0.1
샘 플 러	"	0.015
경 유	L	1.0
잡 유	%	30(경유의)

[주] ① 본 품은 보링과 병행하여 시행할 경우이며 목적에 따라서 관입시험을 시행할 경우에는 별도로 계상할 수 있다.

② 채취시료의 운반비 및 시료 조작비는 별도 계상한다.

③ 시료 조작비는 시료포장, 시료상자, 시료병, 표본시료제작비 등을 말한다.

④ 잡재료는 별도 계상한다.

8-2-2 베인전단시험('08년 신설)

(회당)

종 별	세 목	단위	Field Vane
인 건 비	중 급 기 술 자	인	0.3
	고 급 숙 련 기 술 자	인	0.4
	중 급 숙 련 기 술 자	인	0.4
	초 급 숙 련 기 술 자	인	0.4
재 료 비	vane blade (대형)	개	0.1
	전용로드 ($\phi 16 \times 750$)	본	0.15
	로드 ($\phi 40.5 \times 1m$)	본	0.2
	잡 품 (재 료 비 의)	%	20.0
기 구 손 료	베 인 시 험 전 단 기	시간	3.2

[주] ① 연약한(N=0~2) 점성토 지반을 대상으로 하는 원위치 전단시험으로 본 품은 75×150×3mm의 블레이드를 사용하는 압입식 베인전단시험에 해당한다.

② 시추기에 대한 기계손료는 필요시 별도 계상한다.

8-2-3 자연시료 채취('08년 보완)

(회당)

종 별					단 위	수 량
중	급	기	술	자	인	0.12
보		링		공	인	0.22
특	별		인	부	인	0.16
보	통		인	부	인	0.22
신	월	튜		브	개	1.0
경				유	L	1.0
잡				유	%	60(경유의)

- [주] ① 시료조작 및 운반비는 별도 계상한다.
 ② 시료조작비는 시료포장, 시료상자 및 시료병 등을 말한다.
 ③ 채취시료의 토질시험비는 필요에 따라 별도 계상한다.
 ④ 잡재료는 별도 계상한다.
 ⑤ 본 품은 KSF 2317을 기준으로 한 것이다.

8-2-4 평판재하시험('08년 신설)

(회당)

종 별					단 위	수 량
중	급	기	술	자	인	1.06
초	급	기	술	자	인	1.88
보	통		인	부	인	2.19
표		준		사	kg	1.0

- [주] ① 본 품은 구조물 기초설계에 필요한 지반반력계수나 극한지지력 등의 특성을 파악하기위한 지반 평판재하에 해당한다.
 ② 본 품은 반력장치로서 굴삭기를 적용한 것을 기준으로 한 것으로 H-beam, Screw anchor 등을 사용하는 경우에는 별도 계상한다.
 ③ 굴삭기는 허용지지력이 5ton 이하의 경우 0.6m³을 10ton 이하의 경우 1.0m³의 규격을 적용하여 별도 계상하며, 하중이 10ton 이상 필요하여 추가적인 반력장치가 소요되는 경우 그 비용은 추가 계상한다.
 ④ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.

8-2-5 동재하시험('08년 신설)

(회당)

종 별					단 위	수 량
중	급	기	술	자	인	0.46
초	급	기	술	자	인	0.46
보	통	인	부		인	0.46

- [주] ① 본 품은 말뚝항타시 항타에너지 및 응력측정에 의한 항타 관입성 분석 및 시공관리 기준 제시를 위한 동재하 시험에 해당되는 것으로 기성말뚝을 대상으로 한 것이다.
 ② 항타기는 별도 계상하며 그 규격은 현장여건에 따라 다르게 적용될 수 있다.
 ③ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.

8-2-6 정재하시험('08년 신설)

(회당)

종 별					단 위	수 량
중	급	기	술	자	인	4.20
초	급	기	술	자	인	4.41
보	통	인	부		인	4.10
단	독	콘			개	72.0

- [주] ① 본 품은 기초말뚝의 지지력을 평가하기 위하여 주변파일의 반력을 이용하는 방법에 해당한다.
 ② 재하방법으로 실하중 재하방법, Anchor의 반력을 이용하는 경우 소요비용은 별도 계상한다.
 ③ 크레인은 별도 계상하며 그 규격은 현장 여건에 따라 다르게 적용될 수 있다.
 ④ 운반비, 잡재료 및 손료는 별도 계상한다.

8-2-7 콘관입시험('09년 신설)

(개소당)

종 별					단 위	수 량
중	급	기	술	자	인	1.5
고	급	숙	련	기 술 자	인	1.5
중	급	숙	련	기 술 자	인	1.0
초	급	숙	련	기 술 자	인	1.0

- [주] ① 점성토 지반을 대상으로 하는 원위치 시험으로 본 품은 정적콘관입시험 중 전 기식 콘관입시험에 해당한다.
 ② 재료비, 동력비, 기계기구손료 및 경비는 별도 계상한다.
 ③ 간극수압 소산시험은 별도 계상한다.

8-3 물리탐사

8-3-1 굴절법 탄성과 탐사('08년 보완)

(측선 1km당)

종 별					단 위	수 량
기	술	사			인	3.8
특	급	기	술	자	인	5.1
고	급	기	술	자	인	10.8
중	급	기	술	자	인	14.6
특	별	인	부		인	3.8
보	통	인	부		인	13.3

- [주] ① 본 품은 수진점 간격 5m를 기준으로 한 것으로 조사규모, 목적, 방법, 현장조건에 따라 가감할 수 있다.
 ② 본 품은 측량비 및 성과 분석비를 포함한 것이다
 ③ 기계 기구 손료는 별도 계상한다.
 ④ 재료비는 별도 계상한다.

8-3-2 2차원 전기비저항탐사('08년 보완)

(측선 1km당)

종 별					단 위	수 량
기	술	사			인	3.9
특	급	기	술	자	인	5.2
고	급	기	술	자	인	10.4
중	급	기	술	자	인	20.2
특	별	인	부		인	6.5
보	통	인	부		인	16.3

- [주] ① 본 품은 전극간격 10m를 기준으로 한 것으로 본 품은 조사규모, 목적, 방법, 현장조건에 따라 가감할 수 있다.
 ② 본 품은 측량비 및 성과 분석비를 포함한 것이다
 ③ 기계 기구 손료는 별도 계상한다.
 ④ 재료비는 별도 계상한다.

8-4 대구경 보링(지하수개발)

8-4-1 천공(토사, 모래, 자갈 및 호박돌층)

(m당)

지층		토사층								
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
중 급 기 술 자	인	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14
보 링 공	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14
특 별 인 부	인	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.08	0.08
보 통 인 부	인	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12	0.13	0.14
고 성 능 착 정 기	시간	0.21	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45	0.49	0.54	0.59
웁 비 트	개	0.0032								
벤 토 나 이 트	kg	0.35	0.53	0.70	0.88	1.05	1.25	1.43	1.60	1.78

(m당)

지층		모래층								
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
중 급 기 술 자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24
보 링 공	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24
특 별 인 부	인	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.12
보 통 인 부	인	0.07	0.09	0.11	0.13	0.15	0.16	0.19	0.21	0.24
고 성 능 착 정 기	시간	0.28	0.34	0.43	0.51	0.59	0.65	0.74	0.82	0.90
웁 비 트	개	0.0041								
벤 토 나 이 트	kg	0.35	0.53	0.70	0.88	1.05	1.25	1.43	1.60	1.78

(m당)

지층		자갈층								
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
중 급 기 술 자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40
보 링 공	인	0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40
특 별 인 부	인	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20
보 통 인 부	인	0.10	0.13	0.16	0.20	0.24	0.28	0.32	0.36	0.40
고 성 능 착 정 기	시간	0.38	0.52	0.65	0.81	0.97	1.11	1.27	1.42	1.57
윙 비 트	개	0.0064								
벤 토 나 이 트	kg	0.35	0.53	0.70	0.88	1.05	1.25	1.43	1.60	1.78

(m당)

지층		호박돌층								
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300	350	400	450	500
중 급 기 술 자	인	0.04	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84
보 링 공	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84
특 별 인 부	인	0.07	0.11	0.14	0.19	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43
보 통 인 부	인	0.15	0.21	0.29	0.37	0.47	0.56	0.66	0.75	0.84
고 성 능 착 정 기	시간	0.59	0.86	1.14	1.48	1.86	2.23	2.62	2.99	3.36
윙 비 트	개	0.012								
벤 토 나 이 트	kg	0.35	0.53	0.70	0.88	1.05	1.25	1.43	1.60	1.78

8-4-2 천공(암반층)('06년 보완)

(m당)

지층		풍화암								
구분 \ 규격(mm)		100	150	200	250	300	350	400	450	500
중 급 기 술 자	인	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25
보 링 공	인	0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25
특 별 인 부	인	0.03	0.04	0.06	0.07	0.08	0.09	0.10	0.11	0.12
보 통 인 부	인	0.07	0.09	0.11	0.14	0.16	0.18	0.21	0.23	0.25
고 성 능 착 정 기	시간	0.26	0.34	0.45	0.54	0.64	0.72	0.82	0.91	1.00
웁 비 트	개	0.044								
벤 토 나 이 트	kg	0.35	0.53	0.70	0.88	1.05	1.25	1.43	1.60	1.78

(m당)

지층		연 암					
구분 \ 규격(mm)		100	150	200	250	300	350
중 급 기 술 자	인	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03
중 급 숙 련 기 술 자	"	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13
보 링 공	"	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13
특 별 인 부	"	0.02	0.02	0.02	0.03	0.05	0.07
보 통 인 부	"	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.13
고 성 능 착 정 기	시간	0.13	0.14	0.19	0.27	0.38	0.53
기 포 제	L	0.10	0.19	0.38	0.98	2.11	4.20
에 어 해 머	개	0.0004					
버 튠 (Button) 비 트	"	0.0018					

(m당)

지층		보통암					
구분 \ 규격(mm)		100	150	200	250	300	350
중 급 기 술 자	인	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05
중 급 숙 련 기 술 자	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21
보 링 공	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21
특 별 인 부	"	0.03	0.04	0.04	0.06	0.08	0.11
보 통 인 부	"	0.05	0.07	0.08	0.11	0.15	0.21
고 성 능 착 정 기	시간	0.26	0.29	0.31	0.45	0.60	0.84
기 포 제	L	0.10	0.24	0.62	1.61	3.39	8.73
에 어 해 머	개	0.0011					
버 튠 (Button) 비 트	"	0.0043					

(m당)

지층		경암				
구분	규격(mm)	100	150	200	250	300
중 급 기 술 자	인	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24
보 링 공	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24
특 별 인 부	인	0.03	0.05	0.07	0.10	0.12
보 통 인 부	인	0.07	0.10	0.15	0.20	0.24
고 성 능 착 정 기	시간	0.29	0.41	0.58	0.82	0.98
기 포 제	L	0.18	0.45	1.15	2.95	5.48
에 어 해 머	개	0.0033				
버 톤(Button) 비 트	개	0.0135				

[주] ① 본 품은 해머식 착정공법에 의한 암반지하수개발을 목적으로 하는 고성능 착정기(엔진 335.70kW 기준)를 이용하며, 굴착심도는 200m이하를 기준으로 한다.

② 케이싱 설치, 에어써징, 우물설치 및 양수시험에 필요한 인력품은 아래와 같으며, 기계경비는 별도 계상한다.

구분	단위	인 력 품					비 고
		중급 기술자	중급숙련 기술자	보링공	특별 인부	보통 인부	
케이싱설치	m	0.03	0.13	0.13	0.13	0.20	철재 케이싱 (250mm)
에 어 써 징	m	0.004	0.01	0.01	0.01	0.02	
우 물 설 치	m	0.004	0.01	0.01	0.01	0.02	
양 수 시 험	시간	0.06	0.12	0.12	0.12	0.37	

③ 기타 기계기구 설치, 수중모터펌프 설치 및 전기검층에 필요한 경비는 별도로 계상한다.

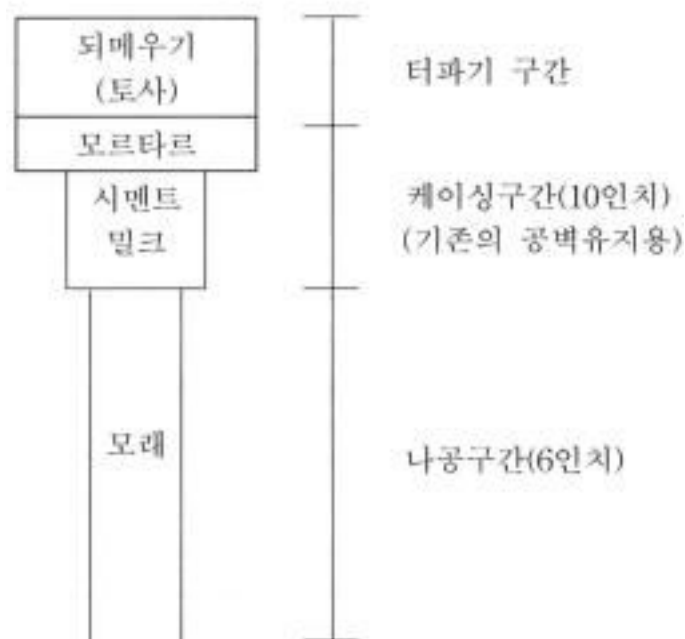
8-4-3 폐공 되메우기

(10m당)

직 종	단위	수량
중 급 기 술 자	인	0.067
중 급 숙 련 기 술 자	인	0.133
특 별 인 부	인	0.267
보 통 인 부	인	0.267

- [주] ① 본 품은 지하수개발 과정에서 발생된 폐공을 모래 및 시멘트밀크로 메우는 품으로서 공경(나공) 15.24cm를 기준한 것이다.
- ② 본 품은 깊이 200m까지를 기준한 것이므로, 200m를 초과할 경우에는 100m증가시마다 품을 20%까지 가산할 수 있다.
- ③ 본 품은 모래주입 및 시멘트밀크 비빔·주입, 모르타르 비빔·타설, 재료의 소운반을 포함하고 있는 것이므로, 터파기 및 되메우기, 케이싱(공벽유지를 위하여 기준에 설치되어 있는 것)인발이나 절단 등이 필요한 경우에는 별도로 계상한다.
- ④ 모래 등 재료량은 설계에 따른다.

<모 식 도>



제9장 측 량

9-1 정밀기준점 측량

9-1-1 1차 기준점 측량

(1점당)

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(10)	(1)	(1)	(1)	(1)	-	-	(10)	(10)	(10)	(10)	-	-	1. ()내는 내업을 표시함 2. 계획준비 및 정리 점점은 40점당 1작업 단위임
조사	2	-	1	1	-	-	1	-	2	2	-	-	2	
복구	2.5	-	1	1	1	-	5	-	2.5	2.5	2.5	-	12.5	
선점	2	-	1	1	1	2	3	-	2	2	2	4	6	
조표	3	-	1	1	1	2	10	-	3	3	3	6	30	
관측	3	1	1	3	4	-	5	3	3	9	12	-	15	
계산	(1)	(1)	(2)	(6)	(9)	-	-	(1)	(2)	(6)	(9)	-	-	
정리	(10)	-	(1)	(1)	-	-	-	-	(10)	(10)	-	-	-	
점검	(10)	(1)	(1)	-	-	-	-	(10)	(10)	-	-	-	-	
계								3 (21)	12.5 (32)	18.5 (26)	19.5 (19)	10 -	65.5 -	

[주] ① 정밀 1차 기준점 측량이라 함은 1등 및 2등 국가기본 삼각점을 대상으로 국토지리정보원에서 시행하는 기본측량을 말한다.

② 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 정밀 1차 기준점측량 작업규정에 의한다.

③ 본장에서 특급기술자, 고급기술자, 중급기술자, 초급기술자 및 고급기능사, 중급기능사, 초급기능사라 함은 측량·수로조사 및 지적에 관한 법 제39조 제2항 및 같은 법 시행령 제32조 별표5에 의한 자격기준을 말한다.

④ 본 품에서 조사·복구·선점·조표·관측은 작업지역의 평균표고와 평균변장에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상할 수 있다.

㉓ 표고에 따른 계수

구 분	500m 미만	500~1,000m	1,000m이상	비 고
계수	1.0	1.2	1.4	

㉔ 변장에 따른 계수

구 분	8km미만	8~15km	15~20km	20~25km	25~30km	30km이상	비 고
계수	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	

㉕ 계획준비·정리·점검에 따른 작업량 계수

$$- \text{작업량 계수}(R) = 0.8 + \frac{8}{Q} \quad (\text{단, } Q \text{는 실시작업량})$$

다만, 물량이 많을 경우에도 작업량 계수는 0.90까지만 적용한다.

- ⑤ 본 품은 점위치에서 가장 가까운 차도에서부터 가산한 것이며, 점간이동 및 자재운반 등에 따르는 차량비는 별도 계상한다.
- ⑥ 보상비, 재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 측표수준측량의 품은 평지 및 구릉지 구간은 '[토목부문] 9-3-2 2등 기본 수 준측량' 품을 적용하며, 산밑에서 산정까지의 측량은 20%를 가산할 수 있다.
- ⑧ 본 품부 1점당 작업단위로 한 것이며 1점은 3변을 기준한 것이다.
- ⑨ 본 품에서 조표제작에 필요한 비용은 별도 계상한다.
- ⑩ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑪ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑫ 본 품에는 다음의 성과작성 품이 포함되어 있다.
 - ㉓ 관측수부 1부
 - ㉔ 관측기부 1부
 - ㉕ 관측망도 1부
 - ㉖ 계산부 1부
 - ㉗ 점의조서 1부
 - ㉘ 기준점성과표 1부
- ⑬ 본장에서 시설물의 안전관리에 관한 특별법에 따른 시설물의 시공, 준공 및 유지관리를 위한 측량품은 실정에 따라 별도 계상한다.

9-1-2 2차 기준점 측량

(1점당)

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(10)	(1)	(1)	(1)	(1)	—	—	(10)	(10)	(10)	(10)	—	—	1. ()내는 내업을 표시함 2. 계획준비 및 정리 점점은 80점당 1작업 단위임
조사	0.5	—	1	1	—	—	1	—	0.5	0.5	—	—	0.5	
복구	1	—	1	1	—	1	5	—	1	1	—	1	5	
선점	0.5	—	1	1	—	—	2	—	0.5	0.5	—	—	1	
조표	1	—	1	1	—	1	5	—	1	1	—	1	5	
관측	1.5	1	1	3	4	—	5	1.5	1.5	4.5	6	—	7.5	
계산	(1)	(1)	—	(1)	(1)	—	—	(1)	—	(1)	(1)	—	—	
정리	(10)	—	(1)	(1)	—	—	—	—	(10)	(10)	—	—	—	
점검	(10)	(1)	(1)		—	—	—	(10)	(10)	—	—	—	—	
계								1.5 (21)	4.5 (30)	7.5 (21)	6 (11)	2 —	19 —	

[주] ① 정밀 2차 기준점 측량이라 함은 3등 및 4등 국가기본 삼각점을 대상으로 국토지리정보원에서 시행하는 기본측량을 말한다.

② 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 정밀 2차 기준점측량 작업규정에 의한다.

③ 본 품에서 조사·복구·선점·조표·관측은 작업지역의 평균표고와 평균변장에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상할 수 있다.

㉔ 표고에 따른 계수

구 분	500m 미만	500~1,000m	1,000m이상	비 고
계수	1.0	1.2	1.4	

㉕ 변장에 따른 계수

구 분	5km 미만	5~10km	10km이상	비 고
계수	1.0	1.1	1.2	

㉖ 계획준비·정리·점검에 따른 작업량 계수

$$\text{작업량 계수}(R) = 0.8 + \frac{16}{Q} \quad (\text{단, } Q \text{는 실시작업량})$$

다만, 물량이 많을 경우에도 작업량 계수는 0.90까지만 적용한다.

④ 본 품은 점위치에서 가장 가까운 차도에서부터 가산한 것이며, 점간이동 및 재운반 등에 따르는 차량비는 별도 계상한다.

- ⑤ 보상비, 재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 측표 수준 측량의 품은 평지 및 구릉지 구간은 '[토목부문] 9-3-2 2등 기본 수준측량' 품을 적용하며 산 밑에서 산정까지의 측량은 20%를 가산할 수 있다.
- ⑦ 본 품은 1점당 작업단위로 한 것이며 1점은 3변을 기준한 것이다.
- ⑧ 본 품에서 조표제작에 필요한 비용은 별도 계상한다.
- ⑨ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑪ 본 품에는 다음의 성과작성 품이 포함되어 있다.
- ㉠ 관측수부 1부 ㉡ 관측기부 1부
- ㉢ 관측망도 1부 ㉣ 계 산 부 1부
- ㉤ 점의조서 1부 ㉥ 기준점성과표 1부

9-1-3 GPS에 의한 기준점측량

(1점당)

작업구분	일수	인원수										비고
		1일당					합계					
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	측부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	측부	
계획준비	(15)	(1)	(1)	(1)	(1)	—	(15)	(15)	(15)	(15)	—	
선점	0.5	—	0.5	1.5	1.5	2	—	0.25	0.75	0.75	1	
복구	1	—	1	1	—	3	—	1	1	—	3	
관측	1.5	0.2	—	1	2	1	0.3	—	1.5	3	1.5	
계산	(1)	(0.2)	(0.4)	(0.2)	—	—	(0.2)	(0.4)	(0.2)	—	—	
정리점검	(20)	(1)	(1)	(1)	—	—	(20)	(20)	(20)	—	—	
계							0.3 (35.2)	1.25 (35.4)	3.25 (35.2)	3.75 (15)	5.5	

※ 1. ()내는 내업을 표시함.

2. 계획준비 및 정리점검은 100점당 1작업 단위임.

[주] ① GPS에 의한 기준점측량이라 함은 국가삼각점을 대상으로 국토지리정보원에서 시행하는 측량을 말한다.

② 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 GPS에 의한 기준점측량작업규정에 의한다.

③ 본품에서 선점·복구·관측은 작업지역의 평균표고에 따라 다음의 증감 계수를 곱하여 계상할 수 있다.

구분	500m 미만	500m~1,000m	1,000m이상	비고
계수	1.0	1.2	1.4	

- ④ 본 품에서 계획준비·정리점검은 다음의 작업량 계수를 적용한다.
 작업량 계수(R) = $0.8 + 20/Q$ (단, Q는 실시작업량)
 다만, 물량이 많을 경우에도 작업량 계수는 0.9까지만 적용한다.
- ⑤ 본 품은 점위치에서 가장 가까운 차도에서부터 가산한 것이며, 점간 이동 및 자재운반 등에 따르는 차량비는 별도 계상한다.
- ⑥ 보상비, 재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 측표 수준 측량을 할 경우에는 평지 및 구릉지 구간은 “21-5 2등 기본 수준측량”의 관측품만을 적용하며 산 밑에서 산정까지의 측량은 20%를 가산할 수 있다.
- ⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑨ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑩ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
 - 가. 관측망도 1부.
 - 나. GPS관측기록부 1식
 - 다. GPS관측데이터(원시파일 라이넥스(RINEX)파일) 각 1식
 - 라. 기선해석결과 파일 1식.
 - 마. 기준점현황 1부
 - 바. 점의조서 1부.
 - 사. 기준점성과표 1부
 - 아. 망조정결과 및 계산결과 파일 1식
 - 자. 수준측량기록 1부
 - 차. 폐합차 계산부 1부.
 - 카. 용역보고서 1부.

9-1-4 3, 4등 기본 삼각측량

작업 구분	일 수	인원수														비고
		1일당							합계							
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	목공	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	목공	
계획준비	(15)	(1)	(1)	(1)	(1)	-	-	-	(10)	(10)	(10)	(10)	-	-	-	()내는 내업을 표시함
조사	15	-	1	1	-	-	1	-	-	15	15	-	-	15	-	
복구	20	-	1	1	-	1	5	-	-	20	20	-	20	100	-	
선점	15	-	1	1	-	-	2	-	-	15	15	-	-	30	-	
조표	30	-	1	1	-	1	5	1	-	30	30	-	30	150	30	
관측	30	1	1	5	-	1	5	-	30	30	150	-	30	150	-	
계산	(30)	-	(1)	-	(1)	-	-	-	-	(30)	-	(30)	-	-	-	
정리	(20)	-	(1)	-	-	-	-	-	-	(20)	-	-	-	-	-	
점검	(20)	(1)	-	-	-	-	-	-	(20)	-	-	-	-	-	-	
계									30 (30)	110 (60)	230 (10)	- (40)	80 -	445 -	30 -	

[주] ① 3, 4등 기본삼각측량은 3등 및 4등 국가기본삼각점을 대상으로 국토지리정보원에서 각 관측에 의한 방법으로 시행하는 기본측량을 말한다.

② 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 3·4등 기본삼각측량 작업규정에 의한다.

③ 본 품은 작업지역의 표고가 500m미만 일 때를 기준한 것이며, 500m이상일 경우에는 다음의 값 이내를 가산할 수 있다.

표고별	가산범위	비고
500m~1,000m	20%	
1,000m 이상	40%	

④ 본 품은 점위치에서 가장 가까운 차도에서부터 가산한 것이며, 점간이동 및 자재운반 등에 따르는 차량비는 별도 계상한다.

⑤ 보상비, 재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑥ 본 품의 작업은 구하는 점 20점, 주어진 점 10점 또는 주어진 점과 구하는 점을 합한 30점을 1작업단위로 한 것이다.

⑦ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑧ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑨ 본 품에는 다음의 성과작성 품이 포함되어 있다.

㉠ 관측수부 1부

㉡ 점의조서 1부

㉢ 성과표(망도포함)1부

㉣ 계산부 1부

[계산예]

1. 구하는 점 9점, 주어진 점 6점일
경우(15점)
● 구하는 점, △ 주어진 점
2. 조사 복구를 제외한 경우



[수량계산]

구분	수 량	단 가	금액
특 급 기 술 자	$60 \times 15 / 30 = 30$	w_1	$W_1 = 30 \times w_1$
고 급 기 술 자	$135 \times 15 / 30 = 67.5$	w_2	$W_2 = 67.5 \times w_2$
중 급 기 술 자	$205 \times 15 / 30 = 102.5$	w_3	$W_3 = 102.5 \times w_3$
초 급 기 술 자	$40 \times 15 / 30 = 20$	w_4	$W_4 = 20 \times w_4$
초급기능사(측 량)	$60 \times 15 / 30 = 30$	w_5	$W_5 = 30 \times w_5$
인 부	$330 \times 15 / 30 = 165$	w_6	$W_6 = 165 \times w_6$
목 공	$30 \times 15 / 30 = 15$	w_7	$W_7 = 15 \times w_7$
계			$\sum W_i$

9-2 기준점 측량

9-2-1 1급 기준점 측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(3)	(0.5)	(0.5)	(2)	(2)	—	—	(1.5)	(1.5)	(6)	(6)	—	—	()내는 내업을 표시함
답사선점	5	—	1	1	1	1	—	—	5	5	5	5	—	
조표(매설)	5	—	—	1	1	1	2	—	—	5	5	5	10	
관측	12	—	0.75	1.25	1	2	—	—	9	15	12	24	—	
계산	(3)	—	(1)	(1)	(2)	—	—	—	(3)	(3)	(6)	—	—	
정리점검	(3)	(0.5)	(2)	(2)	—	—	—	(1.5)	(6)	(6)	—	—	—	
계								— (3.0)	14 (10.5)	25 (15)	22 (12)	34 —	10 —	

[주] ① 1급 기준점 측량은 각 관측, 거리 관측 및 높이 관측 등을 하는 것으로 높이 관측은 간접수준측량방법을 기준으로 한 것이다.

② 관측용장비는 GPS측량기, 거리측량기, 토탈스테이션, 각 관측장비로 한다.

③ 본 품은 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계수	비고
밀집시가지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시가지	1.15	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평지	1.00	시가지 주변과 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산지	1.20	표고차 200m~400m
산악지	1.40	표고차 400m이상

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 구하는점 10점, 주어진점 6점을 기준한 것으로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다. 다만, 영구표지 매설은 구하는 점 10점을 1작업 단위로 한 것이며, 조표품은 별도 적용 계상한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(점수)	1	5	10	16	20	32	비고
계수	4.00	1.44	1.12	1.00	0.96	0.90	

○작업량에 따른 계수

$$(P) = 0.8 + \frac{3.2}{\text{작업량(점수)}}$$

○작업량(점수)=구하는점+주어진점

구하는점 : 기준점측량에서 그 성과가 기지의 값으로 사용되는 점을 말한다.

주어진점 : 기준점측량에 의하여 신설된 공공기준점 및 다시 측량된 점을 말한다.

○작업량이 32점 이상인 경우에도 작업량 계수는 0.90으로 적용한다.

⑥ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑦ 본 품은 다각측량 방법으로서 변장 1,000m를 기준으로 한 것이다.

⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 성과표 및 관측계획도 1부

㉡ 관측수부 및 계산부 1부

㉢ 기준점현황조사서 및 점의조서 1부

㉣ 보고서 1부

㉤ 관측성과기록데이터(평균계산데이터포함)1부

※거리 및 각 관측을 기록하여 출력된 전자야장으로 관측수부를 대신할 수 있다.

[계산예]

(1) 구하는 점 6점, 주어진 점 4점일 경우

(2) 산지지형으로 표고가 300m일 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
특 급 기 술 자	$3 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 2.52$	w_1	$W_1 = 2.52 \times w_1$
고 급 기 술 자	$24.5 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 20.58$	w_2	$W_2 = 20.58 \times w_2$
중 급 기 술 자	$40.0 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 33.60$	w_3	$W_3 = 33.60 \times w_3$
초 급 기 술 자	$34.0 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 28.56$	w_4	$W_4 = 28.56 \times w_4$
초급기능사(측량)	$34.0 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 28.56$	w_5	$W_5 = 28.56 \times w_5$
인 부	$10.0 \times 10 / 16 \times 1.2 \times 1.12 = 8.40$	w_6	$W_6 = 8.40 \times w_6$
계			$\sum W_i$

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{표준작업량} \times K \times P$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수 = 1.20

P는 작업량에 따른 계수 = 1.12

9-2-2 2급 기준점 측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(2)	(0.5)	(0.5)	(2)	(2)	—	—	(1)	(1)	(4)	(4)	—	—	()내는 내업을 표시함
답사선점	4	—	1	1	1	1	—	—	4	4	4	4	—	
조표(매설)	4	—	—	1	1	1	2	—	—	4	4	4	8	
관측	10	—	0.8	1	1	2	—	—	8	10	10	20	—	
계산	(2)	—	(1)	(1)	(2)	—	—	—	(2)	(2)	(4)	—	—	
정리점검	(2)	(0.5)	(1)	(0.5)	—	—	—	(1)	(2)	(1)	—	—	—	
계								— (2)	12 (5)	18 (7)	18 (8)	28 —	8 —	

[주] ① 2급 기준점 측량은 각 관측, 거리 관측 및 높이 관측 등을 하는 것으로 높이 관측은 간접수준측량방법을 기준으로 한 것이다.

② 관측용장비는 GPS측량기, 거리측량기, 토탈스테이션, 각 관측장비로 한다.

③ 본 품은 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계수	비고
밀집시가지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시가지	1.15	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평지	1.00	시가지 주변과 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산지	1.20	표고차 200m~400m
산악지	1.40	표고차 400m이상

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 구하는점 10점, 주어진점 4점을 기준한 것으로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다. 다만, 영구표지 매설은 구하는 점 10점을 1작업 단위로 한 것이며, 조표품은 별도 적용 계상한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(점수)	1	5	10	14	20	28	비고
계수	3.60	1.36	1.08	1.00	0.94	0.90	

○작업량에 따른 계수

$$(P) = 0.8 + \frac{2.8}{\text{작업량(점수)}}$$

○ 작업량(점수)=구하는점+주어진점

○작업량이 28점 이상인 경우에도 작업량 계수는 0.90으로 적용한다.

⑥ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑦ 본 품은 다각측량 방법으로서 변장 500m를 기준으로 한 것이다.

⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량 용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

④ 성과표 및 관측계획도 1부

④ 관측수부 및 계산부 1부

④ 기준점현황조사서 및 점의조서 1부

④ 보고서 1부

④ 관측성과기록데이터(평균계산데이터포함)1부

※ 거리 및 각 관측을 기록하여 출력된 전자야장으로 관측수부를 대신할 수 있다.

[계산예]

- 1) 구하는 점 2점, 주어진 점 3점일 경우
- 2) 밑집시가지형인 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
특 급 기 술 자	$2 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 1.26$	w_1	$W_1 = 1.26 \times w_1$
고 급 기 술 자	$17 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 10.73$	w_2	$W_2 = 10.73 \times w_2$
중 급 기 술 자	$25 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 15.78$	w_3	$W_3 = 15.78 \times w_3$
초 급 기 술 자	$26 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 16.41$	w_4	$W_4 = 16.41 \times w_4$
초급기능사(측량)	$28 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 17.68$	w_5	$W_5 = 17.68 \times w_5$
인 부	$8 \times 5/14 \times 1.3 \times 1.36 = 5.05$	w_6	$W_6 = 5.05 \times w_6$
계			$\sum W_i$

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{표준작업량} \times K \times P$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수 = 1.30

P는 작업량에 따른 계수 = 1.36

9-2-3 3급 기준점 측량

작업구분	일수	인원수										비고
		1일당					합계					
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(2)	(0.5)	(2)	(2)	-	-	(1)	(4)	(4)	-	-	()내는 내업을 표시함
답사선점	2	0.75	1	1	1	-	1.5	2	2	2	-	
조표(매설)	2	-	1	1	1	2	-	2	2	2	4	
관측	14	1	1	1	2	-	14	14	14	28	-	
계산	(3)	(0.5)	(1)	(2)	-	-	(1.5)	(3)	(6)	-	-	
정리점검	(2)	(2)	(1)	-	-	-	(4)	(2)	-	-	-	
계							15.5 (6.5)	18 (9)	18 (10)	32 -	4 -	

[주] ① 3급 기준점 측량은 각 관측, 거리 관측 및 높이 관측 등을 하는 것으로 높이 관측은 간접수준측량방법을 기준으로 한 것이다.

② 관측용장비는 GPS측량기, 거리측량기, 토탈스테이션, 각 관측장비로 한다.

③ 본 품은 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계수	비고
밀집시가지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시가지	1.15	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평지	1.00	시가지 주변과 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산지	1.15	표고차 200m~400m
산악지	1.30	표고차 400m이상

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 구하는점 25점, 주어진점 5점을 기준한 것으로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다. 다만, 영구표지 매설은 구하는 점 25점을 1작업 단위로 한 것이며, 조표품은 별도 적용 계상한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(점수)	5	10	20	30	40	60	비고
계수	2.00	1.40	1.10	1.00	0.95	0.90	

○작업량에 따른 계수

$$(P) = 0.8 + \frac{6}{\text{작업량(점수)}}$$

○ 작업량(점수)=구하는점+주어진점

○작업량이 60점 이상인 경우에도 작업량계수(P)는 0.90으로 적용한다.

⑥ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑦ 본 품은 다각측량 방법으로서 변장 200m를 기준으로 한 것이다.

⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

⑦ 성과표 및 관측계획도 1부

④ 관측수부 및 계산부 1부

④ 기준점현황조사서 및 점의조서 1부

④ 보고서 1부

④ 관측성과기록데이터(평균계산데이터포함)1부

※ 거리 및 각 관측을 기록하여 출력된 전자야장으로 관측수부를 대신할 수 있다.

[계산예]

- 1) 구하는 점 50점, 주어진 점 10점일 경우
- 2) 산지지형으로 표고가 300m일 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
고 급 기 술 자	$22 \times 60 / 30 \times 1.15 \times 0.90 = 45.54$	w_1	$W_1 = 45.54 \times w_1$
중 급 기 술 자	$27 \times 60 / 30 \times 1.15 \times 0.90 = 55.89$	w_2	$W_2 = 55.89 \times w_2$
초 급 기 술 자	$28 \times 60 / 30 \times 1.15 \times 0.90 = 57.96$	w_3	$W_3 = 57.96 \times w_3$
초급기능사(측량)	$32 \times 60 / 30 \times 1.15 \times 0.90 = 66.24$	w_4	$W_4 = 66.24 \times w_4$
인 부	$4 \times 60 / 30 \times 1.15 \times 0.90 = 8.28$	w_5	$W_5 = 8.28 \times w_5$
계			$\sum W_i$

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{표준작업량} \times K \times P$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수 = 1.15

P는 작업량에 따른 계수 = 0.90

9-2-4 4급 기준점 측량

작업구분	일수	인원수										비고
		1일당					합계					
		고급기술자	중급기술자	초급기술자	초급기능사(측량)	인부	고급기술자	중급기술자	초급기술자	초급기능사(측량)	인부	
계획준비	(2)	(1)	(2)	(2)	－	－	(2)	(4)	(4)	－	－	()내는 내업을 표시함
답사선점	3	0.5	1	1	－	2	1.5	3	3	－	6	
관측	20	1	1	1	2	－	20	20	20	40	－	
계산	(5)	(1)	(1)	(2)	－	－	(5)	(5)	(10)	－	－	
정리점검	(3)	(1)	(1)	－	－	－	(3)	(3)	－	－	－	
계							21.5 (10)	23 (12)	23 (14)	40 －	6 －	

[주] ① 4급 기준점 측량은 각 관측, 거리 관측 및 높이 관측 등을 하는 것으로 높이 관측은 간접수준측량방법을 기준으로 한 것이다.

② 관측용장비는 GPS측량기, 거리측량기, 토탈스테이션, 각 관측장비로 한다.

③ 본 품은 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계수	비고
밀집시가지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시가지	1.15	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평지	1.00	시가지 주변과 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산지	1.10	표고차 200m~400m
산악지	1.20	표고차 400m이상

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 구하는점 110점, 주어진점 40점을 기준한 것으로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(점수)	30	50	80	150	200	300	비고
계수	1.80	1.40	1.17	1.00	0.95	0.90	

○작업량에 따른 계수(P) = $0.8 + \frac{30}{\text{작업량(점수)}}$

○ 작업량(점수)=구하는점+주어진점

○작업량이 300점 이상인 경우에도 작업량계수(P)는 0.90으로 적용한다.

○ 점간 거리별 증감계수(S)

거리(m)	40	60	70	80	100	비 고
증감계수	0.53	0.65	0.73	0.81	1.00	

⑥ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 별도 계상한다.

⑦ 본 품은 기준점측량 방법으로서 변장 50m를 기준으로 한 것이다.

⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

⑦ 성과표 및 관측계획도 1부

④ 관측수부 및 계산부 1부

④ 기준점현황조사서 및 점의조서 1부

④ 보고서 1부

④ 관측성과기록데이터(평균계산데이터포함)1부

※ 거리 및 각 관측을 기록하여 출력된 전자야장으로 관측수부를 대신할 수 있다.

9-3 수준측량

9-3-1 1등 기본 수준측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(5)	(0.4)	(1)	-	-	-	-	(2)	(5)	-	-	-	-	점간거리 4km, ()내는 내업을 표시함
답사선점	5	-	-	1	-	-	-	-	-	5	-	-	-	
매설	5	-	-	1	-	1	2	-	-	5	-	5	10	
관측	80	0.3	1	-	1	2	1	24	80	-	80	160	80	
정리	(5)	-	(1)	-	(1)	-	-	-	(5)	-	(5)	-	-	
점검	(3)	(1)	-	-	-	-	-	(3)	-	-	-	-	-	
계								24 (5)	80 (10)	10 -	80 (5)	165 -	90 -	

- [주] ① 1등 기본수준측량이라 함은 1등 국가기본수준점을 대상으로 국토지리정보에서 시행하는 기본측량을 말한다.
- ② 1등 수준측량용 레벨은 「마이크로」 독정장치가 되어 있어야 하며, 수준감도 10"/2mm 이상이어야 하고 표척은 「인바」 합금으로 제작된 것이라야 한다.
- ③ 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 수준측량 작업규정에 의한다.
- ④ 본 품은 시준거리 50m이상을 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○ 지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계 수	비고
밀 집 시 가 지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시 가 지	1.20	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평 지	1.00	평탄한 평야지형
구 룡 지	1.10	시가지 주변 및 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산 약 지	1.30	수목이 우거진 야산지대 및 교통이 불편한 산지로 된 지형

- ⑤ 본 품은 작업근거지 이동을 위한 이동비, 운반비 등은 고려되지 않았으므로 이는 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 매설작업의 자재운반에 따르는 차량비 및 유류비는 별도 계상한다.
- ⑦ 보상비, 재료비, 소모품비 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑧ 도하 및 도해 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표재료비 및 용선료 등은 별도 계상한다.
- ⑨ 답사 선점은 동시에 시행하는 것으로 한다.
- ⑩ 관측작업량의 단위는 50km를 왕복한 100km이며, 매설 작업량, 선점답사 단위는 실제거리인 50km이다.
- ⑪ 작업은 100km(50km왕복)를 1작업 단위로 한 것이다.
- ⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑬ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑭ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 관측수부 1부
 - ㉡ 점의조서 1부
 - ㉢ 성과표(망도 포함) 2부
 - ㉣ 수준망도 1부

[계산예]

1등 수준점 20점을 설치할 경우(관측 160km, 매설 80km)
평지 지형인 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
특 급 기 술 자	$29 \times 160 / 100 \times 1.0 = 46.4$	w_1	$W_1 = 46.4 \times w_1$
고 급 기 술 자	$90 \times 160 / 100 \times 1.0 = 144$	w_2	$W_2 = 144 \times w_2$
중 급 기 술 자	$10 \times 160 / 100 \times 1.0 = 16$	w_3	$W_3 = 16 \times w_3$
초 급 기 술 자	$85 \times 160 / 100 \times 1.0 = 136$	w_4	$W_4 = 136 \times w_4$
초급기능사(측량)	$165 \times 160 / 100 \times 1.0 = 264$	w_5	$W_5 = 264 \times w_5$
인 부	$90 \times 160 / 100 \times 1.0 = 144$	w_6	$W_6 = 144 \times w_6$
계			ΣW_i

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{작업량} \times K$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수 = 1.0

9-3-2 2등 기본 수준측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(5)	(0.2)	—	(1)	—	—	—	(1)	—	(5)	—	—	—	점간거리 2km, ()내는 내업을 표시함
답사선점	5	—	—	1	—	—	—	—	—	5	—	—	—	
매설	10	—	—	1	—	1	2	—	—	10	—	10	20	
관측	80	0.1	1	—	1	2	1	8	80	—	80	160	80	
정리	(10)	—	(1)	—	(1)	—	—	—	(10)	—	(10)	—	—	
점검	(5)	(1)	—	—	—	—	—	(5)	—	—	—	—	—	
계								8 (6)	80 (10)	15 (5)	80 (10)	170 —	100 —	

[주] ① 2등 기본수준측량은 2등 국가기본수준점을 대상으로 국토지리정보원에서 시행하는 기본측량을 말한다.

② 2등 수준측량용 레벨은 수준감도 20"/2mm 이상이어야 하며, 표척은 신축성이 비교적 적은 양질의 목재, 철재 또는 화학제품이어야 한다.

③ 작업방법은 국토지리정보원에서 정한 수준측량 작업규정에 의한다.

④ 본 품은 시준거리 60m 이상을 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계 수	비고
밀 집 시 가 지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시 가 지	1.20	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평 지	1.00	평탄한 평야지형
구 룡 지	1.10	시가지 주변 및 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산 악 지	1.30	수목이 우거진 야산지대 및 교통이 불편한 산지로 된 지형

- ⑤ 본 품은 작업근거지 이동에 따른 이동비, 운반비 등은 고려되지 않았으므로 이는 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 보상비, 재료비, 소모품비 등은 실정에 따라 계상한다.
- ⑦ 도해, 도하 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 대체로 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표 재료비 및 용선료 등은 별도 계상한다.
- ⑧ 매설작업의 자재운반에 따르는 차량비 및 유류비는 별도 계상한다.
- ⑨ 답사 선점은 동시에 시행하는 것으로 한다.
- ⑩ 관측작업량의 단위는 50km를 왕복한 100km이며, 매설 작업량, 선점답사 단위는 실제거리인 50km이다.
- ⑪ 작업은 100km(50km왕복)를 1작업 단위로 한 것이다.
- ⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑬ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑭ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 관측수부 1부
 - ㉡ 점의조서 1부
 - ㉢ 성 과 표 1부
 - ㉣ 수준망도 1부

[계산예]

2등 수준점 30점을 설치할 경우(관측 120km, 매설 60km)
평지의 지형인 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
특 급 기 술 자	$14 \times 120 / 100 \times 1.0 = 16.8$	w_1	$W_1 = 16.8 \times w_1$
고 급 기 술 자	$90 \times 120 / 100 \times 1.0 = 108$	w_2	$W_2 = 108 \times w_2$
중 급 기 술 자	$20 \times 120 / 100 \times 1.0 = 24$	w_3	$W_3 = 24 \times w_3$
초 급 기 술 자	$90 \times 120 / 100 \times 1.0 = 108$	w_4	$W_4 = 108 \times w_4$
초급기능사(측량)	$170 \times 120 / 100 \times 1.0 = 204$	w_5	$W_5 = 204 \times w_5$
인 부	$100 \times 120 / 100 \times 1.0 = 120$	w_6	$W_6 = 120 \times w_6$
계			ΣW_i

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{작업량} \times K$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수=1.0

9-3-3 1급 수준측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(1)	(0.5)	(0.5)	(1)	－	－	－	(0.5)	(0.5)	(1)	－	－	－	()내는 내업을 표시함
답사선점	1	－	－	1	－	－	－	－	－	1	－	－	－	
관측	10	－	0.2	1	1	1	1	－	2	10	10	10	10	
계산	(1)	－	(0.5)	(0.5)	－	－	－	－	(0.5)	(0.5)	－	－	－	
정리점검	(1)	(0.5)	(0.5)	(1)	－	－	－	(0.5)	(0.5)	(1)	－	－	－	
계								－ (1)	2 (1.5)	11 (2.5)	10 －	10 －	10 －	6

[주] ① 본 수준측량용 레벨은 기포관감도 40"/2mm(원형기포관10"/2mm)이상 이어야 한다.

② 수준측량은 직접수준측량방법 또는 도해(하) 수준측량방법에 의한다.

③ 표척의 시준거리는 최대 70m 이내를 기준으로 한 것이며, 표척의 읽음 단위는 1mm, 읽음 방법은 후시-전시로 한다.

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계 수	비고
밀 집 시 가 지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시 가 지	1.20	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평 지	1.00	평탄한 평야지형
산 지	1.10	시가지 주변 및 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산 악 지	1.30	수목이 우거진 야산지대 및 교통이 불편한 산지로된 지형

⑥ 본 품은 15Km (왕복 30Km) 구간을 기준으로 한 것이므로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(거리:km)	5	10	15	20	25	30	비 고
계 수	1.40	1.10	1.00	0.95	0.92	0.90	

$$\text{○작업량에 따른 계수(P)} = 0.8 + \frac{3}{\text{작업량(점수)}}$$

○작업량이 30km 이상인 경우에도 작업량계수(P)는 0.90으로 적용한다.

⑦ 측량표의 설치 자재운반에 따르는 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑧ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 등은 별도 계상한다.

⑩ 기지점과 작업지역을 연결하기 위한 측량은 별도 계상한다.

⑪ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑫ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑬ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑭ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 관측성과표 및 조정성과표 1부

㉡ 관측성과 기록데이터1부

㉢ 수준노선부 1부㉣ 계 산 부 1부

㉤ 점의 조서1부

㉥ 기타자료(정확도관리표, 점검측량부, 측량표의지상사진, 측량표설치위치통지서, 기준점 현황조사서)

⑮ 기본수준측량과 같은 정확도와 방식으로 시행할 때에는 “기본수준측량” 품을 적용하여야 한다.

[계산예]

- 1) 25km(왕복 50km) 측량할 경우
 2) 구릉 지형인 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단가	금 액
특 급 기 술 자	$1.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 1.68$	w_1	$W_1 = 1.68 \times w_1$
고 급 기 술 자	$3.5 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 5.90$	w_2	$W_2 = 5.90 \times w_2$
중 급 기 술 자	$13.5 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 22.77$	w_3	$W_3 = 22.77 \times w_3$
초 급 기 술 자	$10.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 16.87$	w_4	$W_4 = 16.87 \times w_4$
초급기능사(측량)	$10.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 16.87$	w_5	$W_5 = 16.87 \times w_5$
인 부	$10.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 16.87$	w_6	$W_6 = 16.87 \times w_6$
계			$\sum W_i$

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{표준작업량} \times K \times P$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수=1.10

P는 작업량에 따른 계수=0.92

9-3-4 2급 수준측량

작업구분	일수	인원수												비고
		1일당						합계						
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인부	
계획준비	(1)	(0.5)	(0.25)	(1)	—	—	—	(0.5)	(0.25)	(1)	—	—	—	()내는 내업을 표시함
답사선점	1	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
관측	8	—	0.25	1	1	1	1	—	2	8	8	8	8	
계산	(1)	—	(0.25)	(0.5)	—	—	—	—	(0.25)	(0.5)	—	—	—	
정리점검	(1)	(0.5)	(0.5)	(1)	—	—	—	(0.5)	(0.5)	(1)	—	—	—	
계								— (1)	2 (1)	9 (2.5)	8 —	8 —	8 —	

[주] ① 본 수준측량용 레벨은 기포관감도 40"/2mm(원형기포관 10"/2mm)이상 이어야 한다.

② 수준측량은 직접수준측량방법 또는 도해(하) 수준측량방법에 의한다.

③ 표적의 시준거리는 최대 70m 이내를 기준으로 한 것이며, 표적의 읽음 단위는 1mm, 읽음 방법은 후시-전시로 한다.

④ 작업방법은 공공측량 작업규정에 의한다.

⑤ 본 품은 시준거리 최대 70m를 유지할 수 있는 지대의 평지를 기준으로 한 것이며, 지형의 유형에 따라 다음의 계수 값 이내를 가산한다.

○지형 유형에 따른 계수(K)

지형구분	계 수	비고
밀 집 시 가 지	1.30	건물 및 도로가 시가지 면적의 90%이상 지형
시 가 지	1.20	건물 및 도로가 시가지 면적의 70%이상 지형
평 지	1.00	평탄한 평야지형
산 지	1.10	시가지 주변 및 촌락의 소도시를 포함한 구릉지형
산 악 지	1.30	수목이 우거진 야산지대 및 교통이 불편한 산지로된 지형

⑥ 본 품은 15km(왕복 30km)구간을 기준으로 한 것이므로 작업량에 따라 다음의 값을 가산한다.

○작업량에 따른 계수(P)

작업량(거리:km)	5	10	15	20	25	30	비 고
계 수	1.40	1.10	1.00	0.95	0.92	0.90	

○작업량에 따른 계수(P) = $0.8 + \frac{3}{\text{작업량(점수)}}$

○작업량이 30km 이상인 경우에도 작업량계수(P)는 0.90으로 적용한다.

⑦ 측량표의 설치 자재운반에 따르는 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑧ 보상비, 재료비, 소모품비, 차량비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑨ 도해(하) 수준측량은 거리에 관계없이 1구간당 2~3시간 소요되는 것으로 보며, 이에 소요되는 측표, 재료비 및 용선료 등은 별도 계상한다.

⑩ 기지점과 작업지역을 연결하기 위한 측량은 별도 계상한다.

⑪ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑫ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑬ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑭ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함된 것이다.

㉠ 관측성과표 및 조정성과표 1부 ㉡ 관측성과 기록데이터1부

㉢ 수준노선부 1부 ㉣ 계산부 1부

㉤ 점의 조서1부

㉥ 기타자료(정확도관리표, 점검측량부, 측량표의지상사진, 측량표설치위치통지서, 기준점 현황조사서)

⑮ 기본수준측량과 같은 정확도와 방식으로 시행할 때에는 “기본수준측량” 품을 적용하여야 한다.

[계산예]

- (1) 25km(왕복 50km) 측량할 경우
(2) 구릉 지형인 경우

[수량계산]

구 분	수량(T)	단 가	금 액
특 급 기 술 자	$1.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 1.68$	w_1	$W_1 = 1.68 \times w_1$
고 급 기 술 자	$3.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 5.06$	w_2	$W_2 = 5.06 \times w_2$
중 급 기 술 자	$11.5 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 19.39$	w_3	$W_3 = 19.39 \times w_3$
초 급 기 술 자	$8.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 13.49$	w_4	$W_4 = 13.49 \times w_4$
초급기능사(측량)	$8.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 13.49$	w_5	$W_5 = 13.49 \times w_5$
인 부	$8.0 \times 25 / 15 \times 1.10 \times 0.92 = 13.49$	w_6	$W_6 = 13.49 \times w_6$
계			ΣW_i

수량(T) 산정식은 다음과 같다.

$$T = \text{인원수} \times \text{표준작업량} \times K \times P$$

여기서, K는 지형유형에 따른 계수 = 1.10

P는 작업량에 따른 계수 = 0.92

9-4 지형 및 토지측량

9-4-1 지형현황('08년 보완)

작업구분		일 수	인 원 수										비 고
			1일당					합 계					
			고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	
지 상 현 황 측 량	계 획 준 비	(1)	(0.5)	(1)	(1)	－	－	(0.5)	(1)	(1)	－	－	()내는 내업을 표시함
	기 준 점 설 치	1	－	1	1	－	－	－	1	1	－	－	
	세 부 측 량	7	－	1	1	1	1	－	7	7	7	7	
	편 집	(4)	(0.75)	(1)	(1)	－	－	(3)	(4)	(4)	－	－	
	지도원판제작	(2)	－	(0.5)	(0.5)	－	－	－	(1)	(1)	－	－	
	성과등의 정리	(1)	(0.75)	(1)	(1)	－	－	(0.75)	(1)	(1)	－	－	
계								－ (4.25)	8 (7)	8 (7)	7 －	7 －	

[주] ① 본 품은 평지 10만m²에 대하여 1/500축척의 지상현황측량을 기준으로 한 것이므로 작업지형과 축척 및 작업량에 따라 다음과 같이 계수를 가산한다.

○ 지형 유형에 따른 계수(K)

지형 구분	계 수	비 고
밀 집 시 가 지	2.80	건물 및 도로가 시가지 면적의 90% 이상 지형
시 가 지	2.15	건물 및 도로가 시가지 면적의 70% 이상 지형
평 지	1.00	평탄한 평야지형
구 룡 지	1.25	시가지 주변 및 촌락의 소도시를 포함한 구룡상태의 농지지형
산 악 지	1.30	수목이 우거진 야산지대 및 교통이 불편한 산지로된 지형

○ 축척에 따른 계수(S)

축 척	1/250	1/500	1/1,000	1/2,500	비 고
계 수	1.60	1.00	0.65	0.54	

○ 작업량에 따른 계수(P)

작업량(면적:m ²)	2만	5만	10만	15만	20만
계 수	1.80	1.20	1.00	0.93	0.90

$$- \text{작업량계수}(P) = 0.8 + \frac{2}{\text{작업량(면적)}}$$

- 작업량이 20만m² 이상인 경우에도 작업량계수(P)는 0.90으로 적용한다.

○ 작업종류에 따른 계수(T)

작업종류	신규측량	수정측량
계 수	1.0	1.25

$$- \text{총 계수} = \text{표준작업량} \times K \times S \times P \times T$$

- ② 기준점 측량에 필요한 인원 편성은 기준점 각각의 품(1급~4급)을 적용하고 기준점 배점 기준은 다음 표를 기준으로 한다.

《기준점 배점 기준》

면적구분 지역구분			10만m ²	30만m ²	60만m ²	150만m ²	비 고
1 급 기준점	신 점 간 거 리 기 준 배 점 수	점간평균거리	1,000m	1,000m	1,000m	1,000m	· 기지점과 연결을 위한 측량
		선간평균거리	—	—	—	—	
2 급 기준점	신 점 간 거 리 기 준 배 점 수	점간평균거리	500m	500m	500m	500m	"
		선간평균거리	—	—	2점	4점	
3 급 기준점	신 점 간 거 리 기 준 배 점 수	점간평균거리	200m	200m	200m	200m	· 기지점과 연결 및 현황 측량에 필요한 골격측량
		선간평균거리	2점	4점	8점	11점	
4 급 기 준 점	밀 집 시가지	점간평균거리	40m	40m	50m	60m	"
		선간평균거리	40m	50m	60m	100m	
		기 준 배 점 수	63점	150점	200점	250점	
	시가지	점간평균거리	40m	45m	55m	65m	
		선간평균거리	45m	50m	60m	100m	
		기 준 배 점 수	56점	133점	182점	230점	
	평 지	점간평균거리	45m	45m	60m	75m	
		선간평균거리	45m	60m	70m	100m	
		기 준 배 점 수	50점	112점	143점	200점	
	구릉지	점간평균거리	45m	50m	60m	80m	
		선간평균거리	55m	70m	100m	125m	
		기 준 배 점 수	41점	86점	100점	150점	
	산 지	점간평균거리	30m	40m	50m	60m	
		선간평균거리	60m	55m	75m	100m	
		기 준 배 점 수	56점	137점	160점	250점	

- ③ 지상현황측량을 위한 수준측량은 기준점(1급~4급)들에 대한 표고측량으로서 3급 수준측량의 경우 3급 수준측량의 지형유형 및 작업량에 따른 계수를 각각 적용하고, 4급 수준측량의 경우 4급 수준측량의 지형유형 및 작업량에 따른 계수를 각각 적용한다.
- ④ 보상비, 측량표의 설치, 재료비, 운반비, 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑤ 기준점 측량 및 수준측량 시 지구외 기준점에 연결하거나, 측량표의 설치가 필요한 경우는 그 점수를 가산하고 품은 별도 계상한다.
- ⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무 처리규정에 따른다.

- ⑧ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
 ⑨ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함된 것이다.
 ㉠ 편집원도
 ㉡ 정확도 관리표
 ㉢ 기타자료
 ⑩ 작업에 필요한 작업량(면적) 산출은 지구외 현황을 파악하기 위해 작업한 구역(주변관독면적)을 포함하는 것으로 한다.
 ⑪ 종합원도라 함은 작업지역 전체에 대한 지형자료(지형, 지적, 지상·지하시설물 등)를 단일원도로 작성하는 것이며 이는 본 품에 포함하지 않는다.
 ⑫ 측량지역의 특성 또는 작업목적에 따라 평판, TS, GPS 등에 의한 지형측량은 본 품을 준용한다.

[계산예]

- (1) 구릉지 지역
 (2) 면적 150만m²(신규측량)
 (3) 기준점은 2급(4점), 3급(11점), 4급 점간거리 80m(150점)
 (4) 수준측량은 18-7의 2급 수준측량

① 작업량비 산출

㉠ 기준점 측량

$$2\text{급} : \frac{4}{14} \times 1.00 \times 1.50 = 0.43$$

$$3\text{급} : \frac{11}{30} \times 1.00 \times 1.34 = 0.49$$

$$4\text{급} : \frac{150}{150} \times 1.00 \times 1.00 \times 0.81 = 0.81$$

㉡ 수준측량

$$\frac{16.20\text{km}}{15\text{km}} \times 1.10 \times 0.99 = 1.18$$

$$\therefore 16.20\text{km} = (4\text{점} \times 500\text{m}) + (11\text{점} \times 200\text{m}) + (150\text{점} \times 80\text{m})$$

㉢ 지상현황측량

$$\frac{150}{10} \times 1.25 \times 0.54 \times 0.90 = 9.11$$

② 인원 산출

작업내용		작업 량 비	특급 기술자		고급 기술자		중급 기술자		초급 기술자		초급 기능사 (측량)		보통인부	
			인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과
기준점 측 량	1급	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2급	0.43	2.0	0.86	17.0	7.31	25.0	10.75	26.0	11.18	28.0	12.04	8.0	3.44
	3급	0.49	-	-	22.0	10.78	27.0	13.23	28.0	13.72	32.0	15.68	4.0	1.96
	4급	0.81	-	-	31.5	25.51	35.0	28.35	37.0	29.97	40.0	32.40	6.0	4.86
수 준 측 량		1.18	1.0	1.18	3.0	3.54	11.5	13.57	8.0	9.44	8.0	9.44	8.0	9.44
지상현황측량		9.11	-	-	4.25	29.61	15.0	136.65	15.0	136.65	7.0	63.77	7.0	63.77
계				2.04		76.75		202.55		200.96		133.33		83.47

$$\begin{aligned}
 \textcircled{3} \text{ 전체금액} &= 2.04 \times (\text{특급기술자 단가}) + 76.75 \times (\text{고급기술자 단가}) + 202.55 \\
 &\quad \times (\text{중급기술자 단가}) + 200.96 \times (\text{초급기술자 단가}) + 133.33 \\
 &\quad \times (\text{초급기능사(측량) 단가}) + 83.47 \times (\text{보통인부 단가})
 \end{aligned}$$

[계산예 2]

- (1) 구릉지 지역
 (2) 면적 60만m²(수정측량)
 (3) 기준점은 2급(2점), 3급(8점), 4급 점간거리 60m(100점)
 (4) 수준측량은 18-7의 2급 수준측량

① 작업량비 산출

㉠ 기준점 측량

$$2\text{급} : \frac{2}{14} \times 1.00 \times 2.2 = 0.31$$

$$3\text{급} : \frac{8}{30} \times 1.00 \times 1.55 = 0.41$$

$$4\text{급} : \frac{100}{150} \times 1.00 \times 1.10 \times 0.65 = 0.48$$

㉡ 수준측량

$$\frac{8.60\text{km}}{15\text{km}} \times 1.10 \times 1.15 = 0.73$$

$$\therefore 8.60\text{km} = (2\text{점} \times 500\text{m}) + (8\text{점} \times 200\text{m}) + (100\text{점} \times 60\text{m})$$

㉢ 지상현황측량

$$\frac{60}{10} \times 1.25 \times 0.54 \times 0.90 \times 1.25 = 4.56$$

② 인원 산출

작업내용		작업 량 비	특급 기술자		고급 기술자		중급 기술자		초급 기술자		초급 기능사 (측량)		보통인부	
			인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과	인원	결과
기준점 측량	1급	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2급	0.31	2.0	0.62	17.0	5.27	25.0	7.75	26.0	8.06	28.0	8.68	8.0	2.48
	3급	0.41	—	—	22.0	9.02	27.0	11.07	28.0	11.48	32.0	13.12	4.0	1.64
	4급	0.48	—	—	31.5	15.12	35.0	16.80	37.0	17.76	40.0	19.20	6.0	2.88
수준측량		0.73	1.0	0.73	3.0	2.19	11.5	8.40	8.0	5.84	8.0	5.84	8.0	5.84
지상현황측량		4.56	—	—	4.25	19.38	15.0	68.40	15.0	68.40	7.0	31.92	7.0	31.92
계				1.35		50.98		112.42		111.54		78.76		44.76

③ 전체금액 = $1.35 \times (\text{특급기술자 단가}) + 50.98 \times (\text{고급기술자 단가}) + 112.42$
 $\times (\text{중급기술자 단가}) + 111.54 \times (\text{초급기술자 단가}) + 78.76$
 $\times (\text{초급기능사(측량) 단가}) + 44.76 \times (\text{보통인부 단가})$

9-4-2 하천측량

1. 진행기준

(1반1일, 10km당 1반 소요일수)

종단측량		양안왕복 1일 1km, 10km당 10일					
횡단측량		횡단간격	10km당 횡단본수	외 업		내 업	
				1일당 본수	10km당 일수	1일당 본수	10km당 일수
폭 원	제내 100m 1,000m 제외 800m	200m	50본	1.4본	35일	5.0본	10일
	제내 100m 700m 제외 500m	200m	50본	1.8본	27.7일	6.3본	7.9일
	제내50m 400m 제외 300m	200m	50본	2.5본	20일	9.0본	5.5일
	제내50m 200m 제외 100m	100m	100본	4.0본	25일	14.5본	6.8일
	제내25m 100m 제외50m	50m	200본	9.0본	22일	15.0본	13.3일
	제내15m 50m 제외20m	25m	400본	16.0본	25일	20.0본	20.0일

[주] 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되었다.

- ㉠ 종단면원도 및 동 측량성과 각 1부
- ㉡ 횡단면원도 및 제도원도각 1부
- ㉢ 관측수부 1부
- ㉣ 평면도 1부

2. 작업별 인원편성

종 별	작업량	작업 구분	일수	편 성(1반 1일당 인원수)					
				고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	선박 및 선부
중단 측량	10km양안 왕복	외업	10	0.2	1	1	1	1	—
		내업	3	0.2	1	1	—	—	—
횡 단 측 량	1,000m	외업	35	0.2	1	2	2	4	0.6
		내업	10	0.1	1	1	2	—	—
	700	외업	28	0.2	1	2	2	4	0.6
		내업	8	0.1	1	1	2	—	—
	400	외업	20	0.2	1	2	2	3	0.6
		내업	5.5	0.1	1	1	2	—	—
	200	외업	25	0.2	1	1	2	3	0.7
		내업	7	0.1	1	1	2	—	—
	100	외업	22	0.2	1	1	2	3	0.5
		내업	13	0.1	1	1	1	—	—
	50	외업	25	0.2	1	1	2	3	—
		내업	20	0.1	1	1	1	—	—

종 별	작업량	작업 구분	일 수	편 성(인원합계)						비고
				고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인부	선박 및 인부	
중단 측량	10km양 안왕복	외업	10	2	10	10	10	10	—	1일양안평균 1km
		내업	3	0.6	3	3	—	—	—	1일양안평균 3.3km
횡 단 측 량	1,000m	외업	35	7	35	70	70	140	21	일평균 1,400m
		내업	10	1	10	10	20	—	—	일평균 5,000m
	700	외업	28	5.6	28	56	56	112	17	일평균 1,250m
		내업	8	0.8	8	8	16	—	—	일평균 4,400m
	400	외업	20	4	20	40	40	60	12	일평균 1,000m
		내업	5.5	0.6	5.5	5.5	11	—	—	일평균 3,600m
	200	외업	25	5	25	25	50	75	18	일평균 800m
		내업	7	0.7	7	7	14	—	—	일평균 2,900m
	100	외업	22	4.4	22	22	44	66	11	일평균 900m
		내업	13	1.3	13	13	13	—	—	일평균 1,500m
	50	외업	25	5	25	25	50	75	—	일평균 800m
		내업	20	2	20	20	20	—	—	일평균 1,000m

- [주] ① 본 품은 하천 중류지대의 비교적 평탄한 지대를 기준으로 한 것이다.
 ② 평판측량에 대하여는 '[토목부문] 9-4-1 지형현황' 품을 준용한다.
 ③ 선박 및 선부는 필요한 경우에만 계상한다.
 ④ 종단측량에 있어서 도심지, 하천 제방이 없는 하천 등에서는 거리표간을 직선적으로 측량할 수 없는 경우가 많으므로 우회 작업할 경우에는 그 거리만큼 품을 가산한다.
 ⑤ 횡단측량에 있어서 상류부에서는 일반적으로 급류이며 수면높이와 거리표 높이와의 비고가 크기 때문에 수심측량, 육지횡단측량 작업이 대단히 곤란할 경우에는 실정에 따라 증가할 수 있다.
 ⑥ 유수(流水)폭은 제외의 넓이의 1/3정도를 기준으로 하였으므로 유수폭의 대소에 따라 증감할 수 있다.
 ⑦ 음향 측심기를 사용하여야 할 경우에는 기계 및 선박대여료 이외에 소요되는 기술자, 선부 등은 별도 계상한다.
 ⑧ 지형 상황에 따라 측량작업이 극히 곤란할 경우에는 그 실정에 따라 증가할 수 있다.
 ⑨ 본 품에서는 수준표(B.M)설치는 포함하지 않았으므로 필요할 때에는 별도 계상한다.
 ⑩ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
 ⑪ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.
 ⑫ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

[계산예]

종단 10km당

종별 구분	종단측량	횡단측량					
		1,000m	700m	400m	200m	100m	50m
고 급 기 술 자	2 (0.6)	7 (1)	5.6 (0.8)	4 (0.6)	5 (0.7)	4.4 (1.3)	5 (2)
중 급 기 술 자	10 (3)	35 (10)	20 (8)	20 (5.5)	25 (7)	22 (13)	25 (20)
초 급 기 술 자	10 (3)	70 (20)	56 (8)	40 (5.5)	25 (7)	22 (13)	25 (20)
초급기능사(측량)	10	70	56 (16)	40 (11)	50 (14)	44 (13)	50 (20)
인 부	10	140	112	60	75	66	75
선 부	—	21	17	12	18	11	—

9-4-3 택지조성측량

1. 촌락지대로서 고저차가 적으며 관측이 용이한 지구

가. 면적 1만 m^2 , 1/600, 10m 방안(方眼), 등고선간격 0.5m

작업구분		인원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	1.0	1.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	1.0	1.0	1.0	1.0	—
	면 적 측 량	0.5	0.5	0.5	1.0	—
	내 업	(1.0)	(2.0)	(2.0)	—	—
	소 계	2.5	4.5	4.5	2.0	—
방안측량	방 안 말 박 기	2.5	2.5	2.5	5.0	2.5
	다 각 측 량	0.5	0.5	0.5	1.0	—
	평 판 측 량	—	1.0	1.0	2.0	—
	수 준 측 량	—	1.0	1.0	1.0	—
	내 업	(2.0)	(4.0)	(4.0)	—	—
소 계		5.0	9.0	9.0	9.0	2.5
계		7.5	13.5	13.5	11.0	2.5

나. 면적 10만 m^2 , 1/500, 20m 방안(方眼) 등고선간격 0.5m~1m

작업구분		인원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	6.0	6.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	4.0	4.0	4.0	8.0	2.0
	면 적 측 량	2.0	4.0	4.0	8.0	—
	내 업	(8.0)	(16.0)	(16.0)	—	—
	소 계	14.0	30.0	30.0	16.0	2.0
방안측량	방 안 말 박 기	3.0	6.0	6.0	12.0	6.0
	다 각 측 량	5.0	5.0	5.0	5.0	—
	평 판 측 량	—	10.0	10.0	20.0	—
	수 준 측 량	—	5.0	5.0	5.0	—
	내 업	(11.0)	(33.0)	(33.0)	—	—
소 계		19.0	59.0	59.0	42.0	6.0
계		33.0	89.0	89.0	58.0	8.0

다. 면적 50만 m^2 , 1/500, 20m 방안(方眼) 등고선간격 1.0m

작업구분		인 원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	25.0	25.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	16.0	16.0	16.0	32.0	8.0
	면 적 측 량	8.0	16.0	16.0	32.0	—
	내 업	(32.0)	(64.0)	(64.0)	—	—
	소 계	56.0	121.0	121.0	64.0	8.0
방안측량	방 안 말 박 기	25.0	25.0	25.0	50.0	25.0
	다 각 측 량	25.0	25.0	25.0	25.0	—
	평 판 측 량	—	50.0	50.0	100.0	—
	수 준 측 량	—	25.0	25.0	25.0	—
	내 업	50.0	150.0	150.0	—	—
소 계		100.0	275.0	275.0	200.0	25.0
계		156.0	396.0	396.0	264.0	33.0

2. 구릉지대로서 고저차가 많고 관측이 곤란한 지구

가. 면적 50만 m^2 , 1/300, 10m 방안(方眼) 등고선간격 0.5m

작업구분		인 원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	1.0	1.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	면 적 측 량	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0
	내 업	(1.0)	(2.0)	(2.0)	—	—
	소 계	2.5	4.5	4.5	2.0	2.0
방안측량	방 안 말 박 기	3.0	3.0	3.0	3.0	6.0
	다 각 측 량	0.7	0.7	0.7	0.7	1.4
	평 판 측 량	—	1.5	1.5	3.0	3.0
	수 준 측 량	—	1.0	1.0	1.0	2.0
	내 업	(2.0)	(4.0)	(4.0)	—	—
소 계		5.7	10.2	10.2	7.7	12.4
계		8.2	14.7	14.7	9.7	14.4

나. 면적 10만㎡, 1/500, 20m 방안(方眼) 등고선간격 0.5m

작업구분		인 원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	6.0	6.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	4.0	4.0	4.0	8.0	8.0
	면 적 측 량	5.0	5.0	5.0	10.0	8.0
	내 업	(8.0)	(16.0)	(16.0)	—	—
	소 계	17.0	31.0	31.0	18.0	16.0
방안측량	방 안 말 박 기	7.0	7.0	7.0	14.0	14.0
	다 각 측 량	6.0	6.0	6.0	12.0	12.0
	평 판 측 량	—	11.0	11.0	22.0	22.0
	수 준 측 량	—	8.0	8.0	8.0	8.0
	내 업	10.0	20.0	20.0	—	—
소 계		23.0	52.0	52.0	56.0	56.0
계		40.0	83.0	83.0	74.0	72.0

다. 면적 50만㎡, 1/500, 20m 방안(方眼) 등고선간격 1.0m

작업구분		인 원				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급기능사 (측량)	인부
용지측량	공 도 대 장 조 사	—	18.0	18.0	—	—
	경 계 입 회 설 정	18.0	36.0	36.0	72.0	72.0
	면 적 측 량	18.0	36.0	36.0	72.0	72.0
	내 업	(40.0)	(80.0)	(80.0)	—	—
	소 계	76.0	170.0	170.0	144.0	144.0
방안측량	방 안 말 박 기	30.0	30.0	30.0	60.0	60.0
	다 각 측 량	20.0	20.0	20.0	40.0	40.0
	평 판 측 량	—	45.0	45.0	90.0	90.0
	수 준 측 량	—	18.0	18.0	18.0	18.0
	내 업	(45.0)	(90.0)	(90.0)	—	—
소 계		95.0	203.0	203.0	208.0	208.0
계		171.0	373.0	373.0	352.0	352.0

- [주] ① 경계점 설정시 분쟁 등으로 기준일수를 초과할 때에는 가산할 수 있다.
 ② 보상비, 재료비 및 소모품은 별도 계상한다.
 ③ 본 품은 비교적 평탄한 지역인 촌락 구릉지구를 기준으로 한 것이므로 산악 밀림지대로 작업이 극히 곤란한 지역은 실정에 따라 증가할 수 있다.
 ④ 본 품은 전체의 면적산정 및 토공량 산정작업을 포함한 것이며, 매필지의 면적을 산정할 경우에는 필요한 품을 가산한다.
 ⑤ 축척의 차이로 인하여 작업량이 현저하게 달라질 경우에는 증감할 수 있다.
 ⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
 ⑦ 본 품의 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.
 ⑧ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
 ⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되었다.
 ㉠ 용지측량원도 및 등사도각 1부
 ㉡ 지형원도 및 등사도각 1부
 ㉢ 계산서 1부

[계산예]

촌락지대로서 고저차가 적으며 관측(작업)이 용이한 지구

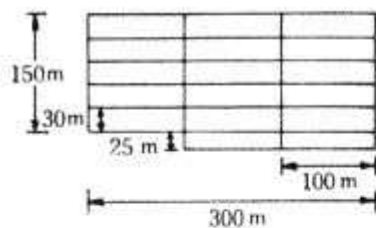
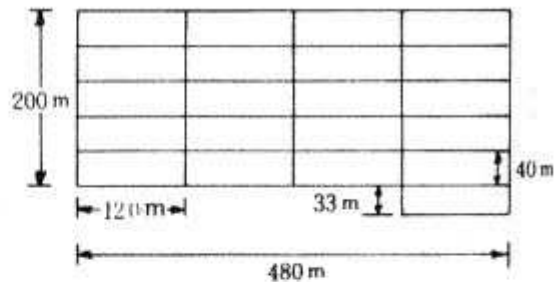
- | | |
|------------------------|------------------|
| 1. 면적2만 ^m ² | 2. 축척1/500 |
| 3. 10m방안 | 4. 등고선간격 0.5m~1m |

구분	수량	단가	금액
고 급 기 술 자	7.5×2=15	w ₁	W ₁ =15×w ₁
중 급 기 술 자	13.5×2=27	w ₂	W ₂ =27×w ₂
초 급 기 술 자	13.5×2=27	w ₃	W ₃ =27×w ₃
초급기능사(측량)	11.0×2=22	w ₄	W ₄ =22×w ₄
인 부	2.5×2=5	w ₅	W ₅ = 5×w ₅
계			ΣW _i

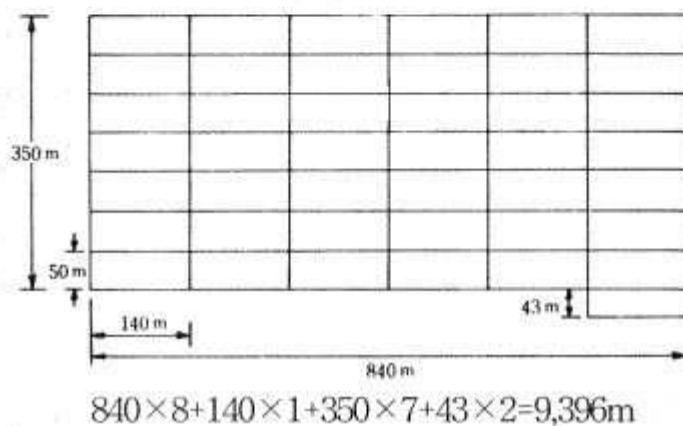
9-4-4 구획정리 확정측량

1. 능률산정기초

구분	지구별 산정기준면적	변화지구	보통지구	촌락지구	정리
		5만m ²	10만m ²	30만m ²	
1가구당의 장변과단변		100m×30m	120m×40m	140m×50m	설계표준에 의함
1가구당의면적		3,000m ²	4,800m ²	7,000m ²	도로 공공용지를 포함
가 구 수		17	21	43	총면적÷가구면적
1획지구당의 면적		120m ²	180m ²	300m ²	설계표준에 의함
획 지 수		$(50,000 \times 0.65 \div 120) = 270$	$(100,000 \times 0.7 \div 180) = 390$	$(300,000 \times 0.7 \div 300) = 700$	공공용지 변화: 35% 보통 30%, 촌락: 30%
계 획 가 로 연 장		2,675m	4,066m	9,396m	아래 그림참조
중 심 점 수		51	68	138	계획가로연장÷중심점 평균거리

변화지구(5만m²)보통지구(10만m²)

$$300 \times 6 + 100 \times 2 + 150 \times 4 + 25 \times 3 = 2,675\text{m} \quad 480 \times 6 + 120 \times 1 + 200 \times 5 + 33 \times 2 = 4,066\text{m}$$

촌락지구(30만m²)

$$840 \times 8 + 140 \times 1 + 350 \times 7 + 43 \times 2 = 9,396\text{m}$$

- [주] ① 지구별 조건에는 계획가로 연장, 가구수의 다소(多少) 및 교통량, 구조물 등 측량 작업에 장애되는 요소가 포함된 것이다.
- ② 중심점간 평균거리는 도로의 교점 및 절점, 곡선부 절점 등을 대상으로 고려하여 변화지구 50m, 보통지구 60m, 촌락지구 70m로 산정하였다.

2. 계획가로 가구확정 계산 말박기

종별	지구별	변 화 지 구		보 통 지 구		촌 락 지 구	
	산정기준면적	5만m ²		10만m ²		30만m ²	
계	자료조사현지답사		1일		1일		2일
	작업계획또는준비	보설(補說) 다각측량포함	3일	좌동	3일	좌동	4일
	준 거 점 의 위 치 관 측 계 산	214×0.2=42점 1일 10점	4.2일	270×0.2=54점 1일 10점	5.4일	551×0.2=110점 1일 10점	11일
	중 심 점 계 산	51점 1일8점	6.3일	68점 1일8점	8.5일	138점 1일8점	17.2일
	가 구 계 산	17가구 1일3가구	5.5일	21가구 1일3가구	7일	43가구 1일3가구	14.3일
	제 도		4일		5.5일		13일
	점 검 정 리		1일		1.5일		3일
말 박 기	자료조사현지답사		1일		1일		2일
	작업계획및준비	보설다각측량 포함	3일	좌동	4.5일	좌동	6일
	중 심 점 가 구 점 말 박 기 계 산 점	51+163=214점 1일 50점	4.2일	68+202=270점 1일 50점	5.4일	138+413=551점 1일 50점	11일
	중 심 점 가 구 점 말 박 기 작 업	51+163=214점 1일 50점	14.2일	68+202=270점 1일 17점	15.8 일	138+413=551점 1일 19점	29일
	말박기도면작성 및점의조서작성		2일		3일		6일
	현 지 인 계		1일		1일		1일
	점 검 정 리		1일		1일		1일

- [주] ① 본 표에서 준거점의 위치의 관측 계산에서 점수를 중심점과 가구점수의 합의 20%로 하였다.
- ② 1일 10점이란 1반당 능률이며 측정 좌표계산을 포함한다.
- ③ 가구점은 1블록의 모서리점 8점으로 하고 결점을 20% 가산한 것이다.

3. 획지확정 계산 말박기

종별	지구별 산정기준면적	변 화 지 구		보 통 지 구		촌 락 지 구	
		5만m ²		10만m ²		30만m ²	
계 산	자료조사현지답사		1일		1일		2일
	작업계획또는준비	보설(補說) 다각측량포함	3일	보설(補說) 다각측량포함	3일	보설(補說) 다각측량포함	3일
	준거점의 위치관측계산	510×0.1=51점 1일 10점	5일	756×0.1=76점 1일 10점	7.6일	1,290×0.1=129점 1일 10점	13일
	확정계산	$\frac{270}{16} + \frac{510}{60}$ =25.3일	25.3일	$\frac{390}{16} + \frac{756}{60}$ =36.9일	37일	$\frac{710}{16} + \frac{1,290}{60}$ =65.8일	65일
	제 도		7.5일		10.6일		22일
	점검정리		2일		3일		6일
말 박 기	자료조사현지답사		1일		1일		2일
	작업계획또는준비	보설다각측량 포함	3일	보설다각측량 포함	4일	보설다각측량 포함	5일
	말박기계산	510점1일60점	8.5일	756점1일60점	12.6일	1,290점1일60점	21.5일
	말박기작업	510점1일16점	31.8일	756점1일18점	42일	1,290점1일20점	63일
	말박기도면작성		1.5일		1.5일		2.5일
	현지인계		2일		2일		4일
	점검정리		1일		1일		1일

4. 계획가로 가구확정 계산측량

지 구 별	변화지구					보통지구					촌락지구				
산정기준면적	5만㎡					10만㎡					30만㎡				
직 명 종 별	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부
자 료 조 사 및 현 지 답 사	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	2	2	2	-	-
작 업 계 획 또 는 준 비	-	3	3	2	2	-	3	3	2	2	-	4	4	3	3
준거점의 위치의 관 측 및 계 산	-	4	4	3	3	-	5.5	5.5	4	4	-	11	11	9	9
중심점 및 계 산 가 구 계 산	1.5 0.5	6.5 5.5	6.5 5.5	- -	- -	2.5 0.5	8.5 7	8.5 7	- -	- -	3 1	17.5 14.5	17.5 14.5	- -	- -
체 도 점 검 정 리	- 1	4 1	4 1	- -	- -	- 1	5.5 1.5	5.5 1.5	- -	- -	- 2	13 3	13 3	- -	- -
계	4	25	25	5	5	5	32	32	6	6	8	65	65	12	12

5. 계획가로 가구확정 말박기측량

지 구 별	변화지구					보통지구					촌락지구				
산정기준면적	5만㎡					10만㎡					30만㎡				
직 명 종 별	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부
자 료 조 사 및 현 지 답 사	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	2	2	2	-	-
작 업 계 획 또 는 준 비	-	3	3	2	2	-	4.5	4.5	3	3	-	6	6	4	4
중심점 가구점 말 박 기 계 산	-	4	4	-	-	-	5.5	5.5	-	-	-	11	11	-	-

지 구 별	변화지구					보통지구					촌락지구				
산정기준면적	5만㎡					10만㎡					30만㎡				
직 명 종 별	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부
중심점가구점 말박기작업	1	14	14	14	14	2	16	16	16	16	3	29	29	29	29
말박기도면작성 및 점의 조서작성	-	2	2	-	-	-	3	3	-	-	-	6	6	-	-
현 지 인 계 점 검 정 리	- 1	1 1	1 1	1 -	1 -	- 1	1 1	1 1	1 -	1 -	- 1	1 1	1 1	1 -	1 -
계	3	26	26	17	17	4	32	32	20	20	6	56	56	34	34

6. 획지확정 계산측량

지 구 별	변화지구					보통지구					촌락지구				
산정기준면적	5만㎡					10만㎡					30만㎡				
직 명 종 별	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부
자 료 조 사 현 지 답 사	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	2	2	2	-	-
작 업 계 획 또 는 준 비	-	3	3	2	2	-	3	3	2	2	-	3	3	2	2
준거점의 위치의 관측 및 계산	-	5	5	4	4	-	7.5	7.5	6	6	-	13	13	11	11
확 정 계 산 제 도	3 -	25.5 7.5	25.5 7.5	- -	- -	4 -	37 10.5	37 10.5	- -	- -	7 -	65 22	65 22	- -	- -
점 검 정 리	1	2	2	-	-	2	3	3	-	-	3	6	6	-	-
계	5	44	44	6	6	7	62	62	8	8	12	111	111	13	13

7. 획지확정 말박기측량

지 구 별	변화지구					보통지구					촌락지구				
산정기준면적	5만m ²					10만m ²					30만m ²				
직 명 종 별	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	초급 기능사 (측량)	인 부
자 료 조 사 및 현 지 답 사	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	2	2	2	-	-
작 업 계 획 또 는 준 비	-	3	3	2	2	-	4	4	3	3	-	5	5	4	4
말 박 기 계 산	-	8.5	8.5	-	-	-	12.5	12.5	-	-	-	21.5	21.5	-	-
말 박 기 작 업	1	32	32	32	32	2	42	42	42	42	3	65	65	65	65
말 박 기 도 면 작 성	-	1.5	1.5	-	-	-	1.5	1.5	-	-	-	2.5	2.5	-	-
현 지 인 계	-	2	2	2	2	-	3	3	3	3	-	4	4	4	4
점 검 정 리	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-
계	3	49	49	36	36	4	65	65	48	48	6	101	101	73	73

8. 지구계(공구계)측량

직명 종별	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	비고
자 료 조 사	-	0.5	0.5	-	-	다각점성과표, 점의 조서 등의 조사. 경계점의 현지입회, 다각점현지확인보조 다각을 포함 좌표, 거리, 방위각, 면적의 계산
현 지 답 사	1	2	2	2	2	
경 계 점 측 정	-	7	7	7	7	
계 산	1	4	4	-	-	
경 계 점 검 의 조 서 작 성	-	-	6	2	2	
제 도	0.5	2	2	-	-	
점 검 정 리	0.5	0.5	0.5	-	-	
계	3	16	22	11	11	

[주] ① 가구(街區)확정 측량이란 현황측량 성과 및 사업계획에 의하여 결정한 계획가로 등의 각 조건에 따라 노선의 연장 및 폭원과 가구의 변장, 형상, 면적 등을 확정하고 이를 현지에 표시하는 것이며 다음과 같은 작업을 한다.

- ㉠ 작업준비(자료조사, 확정조건 수령 및 현지관찰)
- ㉡ 계획가로의 중심점 및 준거점(계획가로 설계상의 조건, 건물, 지물점 등)의 측정 및 계산
- ㉢ 중심점 좌표, 중심점간 거리, 방위각의 계산
- ㉣ 가구변장, 가구좌표, 가구면적의 계산
- ㉤ 중심점, 결점, 가구점의 설정
- ㉥ 가구확정 원도 작성 및 복사
- ② 획지(劃地)확정 측량이란 가구의 확정 측량 성과 및 환지설계에서 정한 제조건에 따라 택지의 변장 및 경계점의 위치를 정하고 이를 현지에 표시하여 환지의 위치, 형상, 면적을 확정하는 것으로서 다음과 같은 작업을 한다.
 - ㉠ 작업준비(자료조사, 확정조건 수령 및 현지관찰)
 - ㉡ 확정계산(획지변장, 협각, 면적계산)
 - ㉢ 현지표시
 - ㉣ 확정측량 원도작성 및 복사
- ③ 지구계(地區界)측량이란 사업계획에서 정한 시행지구(공구)의 경계점의 위치를 정하고 그 경계선을 확정하는 것으로서 다음과 같은 작업을 말한다.
 - ㉠ 작업준비(자료조사 경계점 입회)
 - ㉡ 각의 관측 및 거리측정
 - ㉢ 경계점 좌표 경계점간 거리 및 방위각 지구(공구)면적계산
 - ㉣ 제도
- ④ 보상비, 재료비, 소모품비 등은 별도 계상한다.
- ⑤ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심리업무처리규정에 따른다.
- ⑦ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑧ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되어야 한다.
 - ㉠ 계획가로 가구확정 측량관계

㉠ 준거점의 관측수부 및 계산서	각 1부
㉡ 중심점 계산서	1부
㉢ 중심점 말박기 계산서(부도포함)	1부
㉣ 중심점 성과표(망도포함)	1부
㉤ 중심점의 점의 조서	1부
㉥ 가구 계산서	1부
㉦ 가구 원자료	1부
㉧ 가구말박기 계산서(부도포함)	1부

㉠ 획지확정 측량관계

- ㉠ 획지조검정 관측수부 및 계산서 각 1부
 ㉡ 획지변장 계산서 1부
 ㉢ 획지확부 계산서 1부
 ㉣ 획지말박기 계산서(부도포함) 1부
 ㉤ 획지측량 원도 1부
 ㉥ 동상(同上) 제도 원도 1부

㉡ 지구계 측량관계

- ㉠ 지구계점 관측수부 및 계산서 각 1부
 ㉡ 지구면적 계산서 1부
 ㉢ 지구계점 성과표(망도포함) 1부
 ㉣ 지구계점 점의 조서 1부
 ㉤ 지구계 원도 1부
 ㉥ 동상 제도 원도 1부

동시작업일 경우에는 지구계 원도는 가구확정원도 및 확정측량 원도에 전개한다.
 「제도」 원도도 이에 준한다.

[계산예]

1. 계획대로 가구확정 측량

구분 \ 지구별	변 화 지 구			보 통 지 구			촌 락 지 구		
	5만 m ²			10만 m ²			30만 m ²		
	수량	단가	금액	수량	단가	금액	수량	단가	금액
고 급 기 술 자	4	w ₁	W ₁ = 4×w ₁	5	w ₁	W ₁ = 5×w ₁	8	w ₁	W ₁ = 8×w ₁
중 급 기 술 자	25	w ₂	W ₂ = 25×w ₂	32	w ₂	W ₂ = 32×w ₂	65	w ₂	W ₂ = 65×w ₂
초 급 기 술 자	25	w ₃	W ₃ = 25×w ₃	32	w ₃	W ₃ = 32×w ₃	65	w ₃	W ₃ = 65×w ₃
초급기능사(측량)	5	w ₄	W ₄ = 5×w ₄	6	w ₄	W ₄ = 6×w ₄	12	w ₄	W ₄ = 12×w ₄
인 부	5	w ₅	W ₅ = 5×w ₅	6	w ₅	W ₅ = 6×w ₅	12	w ₅	W ₅ = 12×w ₅
계			ΣW _i			ΣW _i			ΣW _i

2. 계획대로 가구확정 측량

구분 \ 지구별	변 화 지 구			보 통 지 구			촌 락 지 구		
	5 만 m ²			10 만 m ²			30 만 m ²		
	수량	단가	금 액	수량	단가	금 액	수량	단가	금 액
고 급 기 술 자	3	w ₁	W ₁ = 3×w ₁	4	w ₁	W ₁ = 4×w ₁	6	w ₁	W ₁ = 6×w ₁
중 급 기 술 자	26	w ₂	W ₂ = 26×w ₂	32	w ₂	W ₂ = 32×w ₂	56	w ₂	W ₂ = 56×w ₂
초 급 기 술 자	26	w ₃	W ₃ = 26×w ₃	32	w ₃	W ₃ = 32×w ₃	56	w ₃	W ₃ = 56×w ₃
초급기능사(측량)	17	w ₄	W ₄ = 17×w ₄	20	w ₄	W ₄ = 20×w ₄	34	w ₄	W ₄ = 34×w ₄
인 부	17	w ₅	W ₅ = 17×w ₅	20	w ₅	W ₅ = 20×w ₅	34	w ₅	W ₅ = 34×w ₅
계			ΣW _i			ΣW _i			ΣW _i

9-4-5 용지측량

지구별 종별		시 가 지				평 지				촌 락 지				구 룡 지			
		고급기술자	중급기술자	초급기술자	초 급 기능사 (측량)	고급기술자	중급기술자	초급기술자	초 급 기능사 (측량)	고급기술자	중급기술자	초급기술자	초 급 기능사 (측량)	고급기술자	중급기술자	초급기술자	초 급 기능사 (측량)
토지등기부 지적도또는 소유권조사		2	6	12	-	1.5	5	10	-	1	4	8	-	1	3	6	-
공공용지사 정입회및민 간인경계입회		5	10	15	15	4	8	12	12	3	6	9	9	2	5	8	8
경 계 도 근 측 량		-	8	8	16	-	6	6	12	-	4	4	8	-	3	3	7
용지 측량	외 업	3	15	15	30	2	10	10	20	1	7	7	14	1	6	6	13
	내 업	(20)	(40)	(40)	-	(15)	(30)	(30)	-	(10)	(20)	(20)	-	(9)	(18)	(18)	-
계		30	79	90	61	22.5	59	68	44	15	41	48	31	13	35	41	28

[주] ① 용지측량은 계획노선내의 토지가격 산정, 평가 및 용지매수 등을 목적으로 하는 것이며 대체로 다음과 같은 작업을 한다.

㉔ 토지등기부 지적공부 및 권리관계조사를 하며 등기소, 시·군청 등에서 관계 서류를 열람 또는 복사하여 필요사항을 조사한다.

㉔ 공공용지 사정 및 경계입회

공공용지 사정은 지주(관리자)의 입회하에 경계를 결정한다.

- ② 경계도근 측량은 기지 기준점만을 이용하는 것이 불편할 경우 경계점 관측에 편리한 기준점을 설치하는 것이다.
- ③ 평면도의 축척은 1/300~1/600을 기준으로 하였다.
- ④ 외업은 결정된 경계점을 관측하여 좌표를 산출하는 방법과 평판측량으로 경계점을 실측도시하는 방법이 있으나 어느 방법이든간에 본 품을 그대로 적용한다.
- ⑤ 내업은 좌표를 전개하여 삼사법(구적기 사용 포함)에 의하여 면적을 산출하는 것이며, 경우에 따라 좌표계산법에 의하여 면적을 구하는 방법도 있으나, 이때는 20%이상 증가할 수 있다.
- ⑥ 하천의 용지측량은 경계결정이 곤란하므로 20%이내 증가할 수 있다.
- ⑦ 본 품은 연장 500m 폭원 50m(도로폭원을 포함) 면적 25,000m² 필수(筆數)는 시가지(갑) 240필, 시가지(을) 200필, 교외촌락지 160필, 농지 구릉지 120필을 표준으로 한 것이다.
- ⑧ 교외지 농지 구릉지에 있어서는 좌표계산법에 의할 때는 20% 이상 증액한다.
- ⑨ 보상비 및 재료비 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑩ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑪ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.
- ⑫ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각기·정비비는 별도 계상한다.
- ⑬ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되었다.
 - ㉠ 지적도(공도)사본 2부
 - ㉡ 용지구적원도 1부
 - ㉢ 용지제도원도 2부
 - ㉣ 용지평판원도 1부
 - ㉤ 용지조서 5부
 - ㉥ 차치권계산서 5부
 - ㉦ 용지 계산서 5부
 - ㉧ 필별본필도(등기신청용)실측도 포함 각 2부
 - ㉨ 공공용지 경계사정도 2부
 - ㉩ 토지대장 및 등기부사본 1부
 - ㉪ 경계표점계산서 및 면적계산(좌표계산법의 경우) 1부
 - ㉫ 경계다각계산서 및 성과표각 1부

[계산예]

- | |
|--|
| 1. 축척 1/300, 면적 25,000m ² , 연장 500m, 폭원 50m, 필수 240필인 경우
(시가지 갑) |
|--|

구분	수량	단가	금액	비고
고 급 기 술 자	30	w_1	$W_1=30 \times w_1$	면적이 증감될 때에는 그 비율만큼 증감한다.
중 급 기 술 자	79	w_2	$W_2=79 \times w_2$	
초 급 기 술 자	90	w_3	$W_3=90 \times w_3$	
초급기능사 (측량)	61	w_4	$W_4=61 \times w_4$	
계			$\sum W_i$	

2. 축척 1/300, 면적 50,000m², 연장 1,000m, 폭원 50m, 필수 400필(시가지
을)인 경우

구분	수량	단가	금액
고 급 기 술 자	$22.5 \times 2 = 45$	w_1	$W_1 = 45 \times w_1$
중 급 기 술 자	$59.0 \times 2 = 118$	w_2	$W_2 = 118 \times w_2$
초 급 기 술 자	$68.0 \times 2 = 136$	w_3	$W_3 = 136 \times w_3$
초등기능사 (측량)	$44.0 \times 2 = 88$	w_4	$W_4 = 88 \times w_4$
			$\sum W_i$

9-4-6 도시계획선(인선)

구 분 작업별	일수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사	(0.09)		1				(0.09)			()는 내업임
계 획 준 비	(0.03)	1	1			(0.03)	(0.03)			
지적전산파일변환	(0.13)		1				(0.13)			
성 과 작 성	(0.11)		1				(0.11)			
대 조 수 정	(0.07)	1				(0.07)				
점 검	(0.04)	1				(0.04)				
성 과 인 계	(0.03)	1				(0.03)				
합 계	(0.50)					(0.17)	(0.36)			

[주] ① 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

② 기타사항

- 본 품은 도시계획선을 프로그램을 이용하여 도면에 선을 연결하는 품이다
- 본 품은 지적도 크기의 1장을 기준으로 한 것이다.
- 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

9-5 노선측량

9-5-1 노선측량(철도, 도로 신설)

1. 진행기준

(1반1일)(1km당 1반소요일수)

종별 지구별	노선선정		노선선점		중심선측량		종단측량		횡단측량		평판측량	
	진행 기준	일수	진행 기준	일수	진행 기준	일수	진행 기준	일수	진행 기준	일수	진행 기준	일수
보통시가지	m	일	m	일	m	일	m	일	m	일	m	일
교외촌락지	250	4.0	500	2.0	200	5.0	500	2.0	250	4.0	150	6.7
농지, 구릉지	250	4.0	1,000	1.0	250	4.0	500	2.0	250	4.0	250	4.0
산 립 지	500	2.0	2,000	0.5	400	2.5	1,000	1.0	400	2.5	330	3.0
비 고	200	5.0	400	2.5	150	6.7	330	3.0	170	6.0	200	5.0
비 고	—	—	—	—	중심점간격 20m		수준측표 1km마다설치		간격20m 폭원좌우30m		측척1/1,000 등고선 2m	

2. 작업별 인원편성

(1반 1일)

종별	직 종 별	노선선정	노선선점	중심선측량	종단측량	횡단측량	평판측량
외업	고 급 기 술 자	2	1	1	—	—	—
	중 급 기 술 자	1	1	1	1	1	1
	초 급 기 술 자	2	2	1	1	1	1
	초급기능사(측량)	—	2	2	2	2	2
내업	고 급 기 술 자	2	0.5	0.5	—	—	—
	중 급 기 술 자	1	0.5	0.5	—	—	1
	초 급 기 술 자	—	—	—	1	1	1
	초급기능사(측량)	—	—	—	2	2	2

3. 지역별 소요 인부

(1반1일)

종별	지역별	노선선정	노선선점	중심선측량	종단측량	횡단측량	평판측량
지구별	보 통 시 가 지	—	2	2	1	1	1
	교 외 촌 락 지	2	3	3	1	2	2
	농지, 구릉지	1	2	2	1	1	1
	산 림 지	2	3	3	1	2	2

[주] ① 중심선측량은 1km간에 곡선이 30%정도 있는 것을 기준으로 한 것이다.

② 중심선측량에 있어서 시중점 부근 또는 필요한 점과 기본측량의 삼각점과의 위치 관계를 명확히 해야 한다. 이를 위한 비용은 중심선측량에 포함된 것이다.

③ 종단측량에 있어서 수준점을 노선선점 또는 중심선측량 이전에 1km마다 설치하여 기본 수준점과의 위치적 관계를 명확히 해야한다. 이를 위한 비용은 중심선측량에 포함된 것이다.

④ 본 품은 측량연장 10km를 기준으로 한 것이다.

⑤ 노선측량이란 노선(도로, 철도 등)을 설계하기 위한 측량으로서 지형, 지질에 따라 적정한 노선을 선정하여야 하므로 충분한 경험과 기술, 창의력을 가진 측량기술자가 실시하여야 한다.

⑥ 지구별 구분은 다음과 같다.

㉠ 보통 시가지라 함은 도시 시설물 또는 교통량에 의하여 주간작업에 다소지장을 주는 군청 소재지 및 시 등을 말하며 도청소재지 이상의 도시로서 교통의 장애로 주간작업에 심한 장애를 주는 도시의 시가지 노선측량은 실정에 따라 가산 계상한다.

㉡ 교외 및 촌락지라 함은 전항에 미치지 못하는 촌락소도시 또는 대도시의 교외를 말한다.

㉢ 농지 또는 구릉지라 함은 작업상의 장애물이 거의 없는 지역을 말한다.

㉣ 산림지라 함은 수목 등의 장애물이 있고 경사도가 심한 지역을 말한다.

⑦ 도로선에 있어 “클로소이드” 완화곡선의 설정이 1km간 연속할 때의 중심선측량은 지형에 따라 증가할 수 있다.

⑧ 예비측량과 본측량은 구별되며, 이를 일괄하여 위탁받았을 때에는 예비측량에 관한 품은 별도 계상한다.

⑨ 노선측량은 다만 노선의 선형을 정하는 것으로서 기타 공작물의 설계측량, 용지측량, 시공측량, 토공량산정 등에 소요되는 자재 및 품은 별도 계상한다.

⑩ 교량, 터널 등의 설계비용은 포함하지 않았다.

⑪ 보상비, 재료비, 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

- ⑬ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.
- ⑭ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑮ 본 품에는 다음의 성과 작성 품이 포함되었다.
- ㉠ 노선 평면 원도 및 제도 원도 각1부
- ㉡ 종단 원도 및 제도 원도각1부
- ㉢ 횡단 원도 및 제도 원도각1부

[계산예]

보통 시가지의 경우(1km당)

종별	구분	노선 선정	소 요 일 수	소 요 인 원	노선 선점	소 요 일 수	소 요 인 원	중 심 선 측 량	소 요 일 수	소 요 인 원	종 단 측 량	소 요 일 수	소 요 인 원	횡 단 측 량	소 요 일 수	소 요 인 원	평 판 측 량	소 요 일 수	소 요 인 원
외업	고급 기술자	2	4	8	1	2	2	1	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	중급 기술자	1	4	4	1	2	2	1	5	5	1	2	2	1	4	4	1	6.7	6.7
	초급 기술자	2	4	8	2	2	4	1	5	5	1	2	2	1	4	4	1	6.7	6.7
	초급기능사 (측량)	-	-	-	2	2	4	2	5	10	2	2	4	2	4	8	2	6.7	13.4
	인 부	-	-	-	2	2	4	2	5	10	1	2	2	1	4	4	1	6.7	6.7
내업	고급 기술자	2	4	8	0.5	2	1	0.5	5	2.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	중급 기술자	1	4	4	0.5	2	1	0.5	5	2.5	-	-	-	-	-	-	1	6.7	6.7
	초급 기술자	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	2	1	4	4	1	6.7	6.7
	초급기능사 (측량)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	4	2	4	8	2	6.7	13.4

9-5-2 시가지 노선 측량

1. 진행기준

(1반일1일)(1km당 1반소요일수)

측량별 지구별	중심선측량		종단측량		횡단측량		용지경계말뚝설치	
	진행기준	일수	진행기준	일수	진행기준	일수	진행기준	일수
번 화 지 구	150m	6.6일	330m	3일	200m	5일	120m	8.3일
보 통 지 구	250	4	500	2	250	4	330	3.0
촌 락 지 구	330	3	1,000	1	400	2.5	400	2.5

2. 작업별 인원편성

작업별	직 급 별	중심선측량	종단측량	횡단측량	용지경계말뚝설치
외 업	고 급 기 술 자	1인	1인	-인	-인
	중 급 기 술 자	1	1	1	1
	초 급 기 술 자	3	2	3	3
내 업	고 급 기 술 자	0.5	-	-	0.5
	중 급 기 술 자	0.5	-	-	-
	초 급 기 술 자	1	3	3	-

3. 지역별 소요인부

종 별	중심선측량	종단측량	횡단측량	용지경계말뚝설치
변화지구	초급기능사(측량)	1.0	1.0	1.0
	인 부	1.0	1.0	1.0
보통지구	초급기능사(측량)	1.0	0.5	0.5
	인 부	1.0	0.5	0.5
촌락지구	초급기능사(측량)	0.5	0.5	0.5
	인 부	0.5	0.5	0.5

- [주] ① 변화지구라 함은 역주변 변화가 등의 가옥 밀집지역으로서 특히 교통량이 많으며, 경우에 따라서는 야간 작업을 하지 않으면 측량이 불가능한 지역을 말한다.
- ② 보통지구라 함은 가옥이 드물게 서있고 교통량도 비교적 적으며 측량을 가설도로에 연계하여 행할 수 있는 지역을 말한다.
- ③ 촌락지구라 함은 촌락의 소도시를 포함한 농지 또는 구릉지역을 말한다.
- ④ 시가지 노선측량은 노선측량(도로, 철도, 신설)에 비하여 작업지역이 복잡하므로 작업능률이 현저하게 느릴 뿐이며 작업성질은 거의 같다.
- ⑤ 보상비, 재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 노선선정은 발주자측으로부터 표시된 계획에 의하여 감독자의 지시에 따라 작업이 행하여지며 중심선 측량에 포함되어 있다.
- ⑦ 지형측량품은 포함하지 않았다.
- ⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑨ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과비심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.
- ⑩ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑪ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 노선평면 원도 및 제도 원도각 1부
 - ㉡ 종단 원도 및 제도 원도각 1부
 - ㉢ 횡단 원도 및 제도 원도각 1부

3. 소요인부

구 분	중 심 선 측 량	종 단 측 량	횡 단 측 량
변 화 시 가 지	2	2	2
보 통 시 가 지	1	1	1
교 외 시 가 지	1	1	1

[주] ① 보상비, 재료비, 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

② 이 품은 평탄한 지역을 기준으로 하였으므로 교통이 극히 곤란하며 기복이 심한 지역은 실정에 따라 증가할 수 있다.

③ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

④ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑤ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑥ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되어 있다.

㉠ 노선평면도 및 제도원도 각 1부

㉡ 종단원도 및 제도원도 각 1부

㉢ 횡단원도 및 제도원도 각 1부

⑦ 수도노선측량은 철도측량 및 도로측량 등과는 다르다.

즉, 유수의 손실수두를 최소로 하며, 후속되는 공사비도 경제적으로 시행되도록 하기 위하여 적절한 곡률과 구배를 선정하며 지형 지질 등을 충분히 조사하여 결정하여야 한다.

⑧ 중심선측량은 노선 선점 작업도 포함된 것으로 한다.

⑨ 평면측량은 중심선 설정 후에 중심선을 기준으로 하여 좌우 각 15m 정도로 한다.

[계산예]

변화시가지의 경우

구 분	작 업 별 인 원 수				단가	금액
	중심선 측 량	종단 측량	횡단 측량	계		
고 급 기 술 자	1	—	—	1	w_1	$W_1=1\times w_1$
중 급 기 술 자	1.5	1	1	3.5	w_2	$W_2=3.5\times w_2$
초 급 기 술 자	1.5	2	2	5.5	w_3	$W_3=5.5\times w_3$
초급기능사(측량)	2	4	4	10	w_4	$W_4=10\times w_4$
인 부	2	2	2	6	w_5	$W_5=6\times w_5$
계						$\sum W_i$

9-5-4 도로대장측량

1. 작업별 인원편성

보조다각측량(작업단위 25km 500점)

종별	일수	인원수								비 고
		1일1반당편성				합계				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	
계획준비	2.0	(0.4)	1.0	1.0	－	(0.8)	2.0	2.0	－	()내는 내업을 표시함
답사선점	10.0	－	1.0	1.0	1.0	－	10.0	10.0	10.0	
측 거	10.0	－	1.0	2.0	2.0	－	10.0	20.0	20.0	
관 측	20.0	0.2	1.0	1.0	1.0	4.0	20.0	20.0	20.0	
계 산	10.0	－	(1.0)	(1.0)	－	－	(10.0)	(10.0)	－	
정리점검	5.0	－	(1.0)	(1.0)	－	－	(5.0)	(5.0)	－	
계						(0.8) 4.0	(15.0) 42.0	(15.0) 52.0	－ 50.0	

2. 현황(평판)측량

(축척 1/500, 작업면적 450,000m² 평판수 60대)

종별	일수	인원수						비고
		1일1반당편성			합계			
		중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	
좌표전개	6.0	(1.0)	—	—	(6.0)	—	—	()내는 내업을 표시함
현지작업	110.0	1.0	1.0	2.0	110.0	110.0	220.0	
정리작업	20.0	(1.0)	(1.0)	—	(20.0)	(20.0)	—	
계					(26.0) 110.0	(20.0) 110.0	— 220.0	

3. 도로대장도 작성

(축척 1/500, 작업면적 450,000m² 대장도14면)

종 별	일 수	인원수			
		1일1반당편성		합 계	
		중급기술자	초급기술자	중급기술자	초급기술자
평 판 트 레 싱	15.0	0.5	1.0	7.5	15.0
대장도전개접합	21.0	1.0	1.5	21.0	31.5
착 목 주 기 점 검	28.0	2.0	2.0	56.0	56.0
계				84.5	102.5

4. 매설물대장도 작성

(축척 1/500, 작업면적 450,000m² 대장도14면)

종 별	일 수	인원수			
		1일1반당편성		합 계	
		중급기술자	초급기술자	중급기술자	초급기술자
대장도전개접합	18.0	1.0	1.5	18.0	27.0
착 목 주 기 점 검	24.0	2.0	2.0	48.0	48.0
계				66.0	75.0

5. 횡단측량

(도로대장 매설물대장 각 30개소. 계60개소)

종별	일수	인원수						비 고
		1일1반당편성			합계			
		중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	
현 지 작 업	4.0	1.0	1.0	2.0	4.0	4.0	8.0	()내는 내업을 표시함
계 산	2.0	(1.0)	(1.0)	－	(2.0)	(2.0)	－	
횡 단 도 작 성	6.0	(1.0)	(1.0)	－	(6.0)	(6.0)	－	
계					(8.0) 4.0	(8.0) 4.0	8.0	

[주] ① 이 측량은 도로대장 및 조서를 작성하기 위한 소도(素圖)를 작성하는 측량만을 계상한다.

② 도로대장도 횡단도의 측량범위는 길, 비탈길 좌우로 각각 3m를 기준으로 한다.

③ 매설물 대장도는 도로폭 보다 약간 차이가 있어도 본 품을 그대로 적용한다.

④ 기준점측량, 수준측량 등을 하여야 할 경우에는 당해 품에 준한다.

⑤ 보상비, 매설재료비 및 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.

⑥ 측량면적은 도로폭원+(좌우로 각각 5m~10m)로 산출한다.

⑦ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑧ 본 품에서 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따른다.

⑨ 본 품에서 사용되는 측량기기의 상각비·정비비는 별도 계상한다.

⑩ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되었다.

㉠ 관측수부 1부

㉡ 점의조서 1부

- ㉔ 계산서 1부
- ㉕ 성과표(망도)포함 1부
- ㉖ 평판원도 1부
- ㉗ 도로 대장도1부
- ㉘ 매설물대장도 1부
- ㉙ 도로대장 횡단도1부
- ㉚ 매설물대장 횡단도1부

[계산예]

1. 다각측량(50km)인 경우

구분	수량	단가	금액
고 급 기 술 자	$4.8 \times 2 = 9.6$	w_1	$W_1 = 9.6 \times w_1$
중 급 기 술 자	$57 \times 2 = 114$	w_2	$W_2 = 114 \times w_2$
초 급 기 술 자	$67 \times 2 = 134$	w_3	$W_3 = 134 \times w_3$
초 급 기 능 사 (측 량)	$50 \times 2 = 100$	w_4	$W_4 = 100 \times w_4$
계			$\sum W_i$

2. 현황(평판) 측량(축척 1/500, 면적 50만 m^2)인 경우

구분	수량	단 가	금액
중 급 기 술 자	$136 \times 50 / 45 = 151.1$	w_1	$W_1 = 151.1 \times w_1$
초 급 기 술 자	$130 \times 50 / 45 = 144.44$	w_2	$W_2 = 144.44 \times w_2$
초 급 기 능 사 (측 량)	$220 \times 50 / 45 = 244.44$	w_3	$W_3 = 244.44 \times w_3$
계			$\sum W_i$

9-6 해양조사측량 및 해도제작

9-6-1 수심측량 및 수중지층 탐사

작업구분	일 당	건 당	개 소 당	군 소 당	인 원 수							비 고
					특급 기술 자	고급 기술 자	중급 기술 자	초급 기술 자	인 부	잠 수 부	검 조 부	
1. 계획		1			1	1	2	4				
2. 왕복이동		1			1	1	1	2				
3. 안선측량	1					1	1	2				작업량4km기준 단, 다각측량품을 별도로 계상한다.
4. 조석 및 조류관측 가. 조석관측												
(1) 관측장비 설치및회수			1			1		2	2	2		
(2) 표척관측			1				3				15	30일분 조석기록관측 대·소조기시 표척관측 실시
(3) 조화분석		1			1		1	2				30일분 조석기록분석
나. 조류관측												
(1) 관측장비 설치및회수			1			1	2	3	2			단층관측 기준
(2) 장비점검			1			1		2	2			15일 이상 관측 기준
(3) 조화분석		1			1		1	2				
5. 저질조사	1					1		3				8개소 기준
6. 노간출암조사				2		1	5	5				

[주] 단일 사업으로 조석 및 조류 관측 작업시 계획 품은 특급·중급기술자 각 1명씩을 적용하고, 왕복이동 품은 관측장비 설치 및 회수에 필요한 인원으로 한다.

7. 수심측량

가. 외업 1일분의 능률(기후 청명하고 바람이 적을 때)

측선간격(피치)	100m	75m	50m	25m	10m	5m
1일 가동 코스 길이(km)	37	33.3	29.6	25.9	20.3	18.5

[주] ① 측선간격이 100m를 초과하였을 때에는 100m로 본다.

② 단빔과 멀티빔 모두 1일 가동 코스 길이를 동일하게 본다.

나. 축척별 측심작업

(일당)

축 척	종 별	인 원 수			비 고
		외 업		내 업	
		단빔	멀티빔	단빔	
1/10,000	특 급 기 술 자	1	1	—	① 단 축척이 1/10,000 이하일 경우에는 1/10,000으로 본다. ② 단 축척이 1/2,500 이상일 경우에는 1/2,500으로 본다. ③ 멀티빔 내업은 멀티빔 자료처리 품으로 본다.
	고 급 기 술 자	1	1	1	
	중 급 기 술 자	1	2	1	
	초 급 기 술 자	1	—	2	
1/5,000	특 급 기 술 자	1	1	—	
	고 급 기 술 자	1	1	1.5	
	중 급 기 술 자	1	2	1.5	
	초 급 기 술 자	1	—	3	
1/2,500	특 급 기 술 자	1	1	—	
	고 급 기 술 자	1	1	2	
	중 급 기 술 자	1	2	2	
	초 급 기 술 자	1	—	4	

다. 멀티빔 설치·해체/시험탐사

구분	건 수	인원수				비고
		특급기술자	고급기술자	중급기술자	초급기술자	
설 치	1		1	2	3	
해 체	1		1	2	3	
시 험 탐 사	1	1	2	2	2	

[주] ① 수심측량(멀티빔) 면적에 대한 작업량산출은 다음과 같다.

$$\text{작업량(km)} = \left(\frac{\text{가로길이}}{\text{측심선간격}} + 1 \right) \times \text{세로길이} \times 1.1 \quad (\text{검측심 10\% 포함})$$

② 항만, 항로 등의 준설지역에 대한 수심측량(멀티빔)은 20~30%내의 중복률을 가산한다.

라. 멀티빔 자료처리

작업구분	일 당	건 당	도 엽 당	인원수				비고
				특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	
(1) 자료처리계획 수립		1		1	2	1	1	
(2) 자료처리	1			0.5	2	3	2	37km기준
(3) 품질관리	1			0.1	0.2	0.5	0.2	
(4) 성과물 제작	1			0.1	0.1	0.3	0.2	
(5) 해저지형 원판제작			1	2		4	25	

- [주] ① 자료처리계획 수립 단계에는 자료변환, 처리용 항정도 작성, 자료량·야장분석 및 원시자료 정리 등의 업무를 수행한다.
- ② 자료처리 단계에는 수심 오류수정, 위치/자세자료 분석 및 수정, 음속보정, 조석보정 등의 업무가 포함된다.
- ③ 자료처리 품질관리 단계에는 점검측 비교, 신·구성과 비교 및 자료 신뢰도 분석 등의 업무가 포함된다.
- ④ 성과물 제작 단계에는 각 처리단계별 중간결과파일 제작, 최종수심 디지털자료 제작, 측량원도분판출력, 자료취합 등의 업무가 포함된다.
- ⑤ 해저지형 원판제작 단계에는 수치도용 측심자료 선택, DTM생성, 등심선 생성 및 수정, 해저지형도 작성 등의 업무가 포함되고, 항정도 및 수치도 작성 등의 단순 도면작업은 측량원도제작 품셈을 적용한다.
- ⑥ 자료처리계획 수립의 경우 1건당 500km를 기준으로 하며, 500km미만일 때에는 500km로 본다.

8. 수중지층탐사

가. 외업 1일분의 능률(기후청명하고 바람이 적을 때)

측 선 간 격 (피 치)	50m	25m	10m
1일 가동 코스길이(km)	29.6	25.9	20.3

[주] 측선간격이 50m를 초과하였을 때에는 50m로 본다.

나. 축척별 자료처리

종별	인원수			비 고
	1/10,000	1/5,000	1/2,500	
특급기술자	0.5	0.75	1	① 29.6km당 ② 본 품은 수중지층탐사에 한다. ③ 수심측량 내업은 별도 계상한다. ④ 단 축척이 1/10,000이하일 경우에는 1/10,000으로 본다. ⑤ 단 축척이 1/2,500이상일 경우에는 1/2,500으로 본다.
고급기술자	1	1.5	2	
중급기술자	2	3	4	
초급기술자	1	1.5	2	

다. 천부지층탐사

작업구분	일 당	건 당	도 엽 당	인 원 수				비 고
				특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	
(1) 설치 및 해체		1		1	1		2	
(2) 외업	1			1	1	2	2	
(3) 자료처리	1			0.5	1	2	1	29.6km당
(4) 원판제작			1	1		1	10	전지기준
(5) 저질분석								
① 코어		1			1	1	7	2m용 1점당
② 그랩		1				0.1	0.3	

- [주] ① 수중지층탐사 자료처리는 위치자료 보정 및 음향특성 분류 등의 업무가 포함된다.
 ② 코어분석은 코어 전처리, X-Ray, 전단응력 측정, 밀도측정 및 입도분석 등을 포함하고, 그랩등 단순 저질 분석은 입도분석만 포함한다.

라. 천부탄성파탐사

작업구분	일 당	건 당	도 엽 당	인원수				비고
				특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	
자료처리	1			2	3	2	2	29.6km당

- [주] 천부탄성파탐사 자료처리 및 해석은 각종 필터, 속도 분석, 구조 보정 및 심도변환 등의 업무가 포함된다.

9. 측량원도제작

(도엽당)

종별	인원수			비 고
	전 지	반 지	1/4지	
고 급 기 술 자	1	0.5	0.25	해도 전지기준
중 급 기 술 자	1	0.5	0.25	
초 급 기 술 자	1	0.5	0.25	

10. 검사

(도엽당)

종별	인원수			비 고
	전 지	반 지	1/4지	
특 급 기 술 자	1	0.5	0.25	해도 전지기준
고 급 기 술 자	1	0.5	0.25	
중 급 기 술 자	1	0.5	0.25	

11. 해저면영상 탐사

가. 외업 1일분의 능률(기후 청명하고 바람이 적을 때)

측 선 간 격 (피 치)	50m	25m	10m
1일 가동 코스길이(km)	29.6	25.9	20.3

[주] 측선간격이 50m를 초과하였을 때에는 50m로 본다.

나. 해저면영상 탐사

작업구분	일 당	건 당	도 업 당	인 원 수				비 고
				특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	
(1) 계획		1		1	1	1	2	29.6km
(2) 왕복이동		1		1	1	1	2	
(3) 설치 및 해제		1		1	1	—	2	
(4) 외업	1			1	1	—	2	
(5) 자료처리	1			0.2	0.5	0.6	0.2	
(6) 도면제작			1	1		1	10	
(7) 검사			1	1	1	1		

[주] ① 해저면영상 자료처리는 위치자료의 견인거리와 경사거리보정 및 Filtering (TVG, SF) 보정처리 등을 통해 탐사체의 정확한 위험물의 위치를 선정 및 탐사체의 상세정보 추출 등의 업무가 포함된다.

9-6-2 해상중력 및 지자기 관측

1. 해저면영상 탐사

가. 외업 1일분의 능률(기후청명하고 바람이 적을 때)

측 선 간 격 (피 치)	50m	25m	10m
1일 가동 코스길이(km)	29.6	25.9	20.3

[주] 측선간격이 50m를 초과하였을 때에는 50m로 본다.

나. 해상 중력 및 지자기 관측

작업구분	일 당	건 당	도 엽 당	인 원 수				비 고
				특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	
(1) 계획		1		1	1	1	2	
(2) 왕복이동		1		1	1	1	2	
(3) 설치 및 해제								
① 육상기준점		1			1		2	
② 해상		1		1	1		2	
(4) 외업								
① 육상기준점 운용	1					1	1	
② 해상관측	1			1	1		2	
(5) 자료처리	1			0.5	1	2	1	29.6km당
(6) 도면제작								
① 중력			1	1		2	15	
② 지자기			1	2		4	25	
(7) 검사			1	1	1	1		

- [주] ① 지자기관측은 지구자기장이 수 초단위에서 수 시간단위로 변화하는 특성 및 기준관측소 운영으로 자료를 보정하기 위하여 자기장의 영향을 받지 않는 육상부분에서 해상관측과 동일한 시간동안 관측을 실시한다.
- ② 지자기 자료처리는 위치자료, 센서위치, 일변화, Cloverleaf, 교차점, 국제표준지자기장 보정 처리 등을 통해 지자기전자력 및 지자기이상 산출 등의 업무가 포함된다.
- ③ 중력자료 처리는 위치자료, 절대중력, meter drift, 기조력, 에트비스, 교차점, 지형 보정 처리를 통해 고도이상과 부계이상 산출 등의 업무가 포함된다.
- ④ 육상 중력기준점 관측은 입·출항 시의 육상중력기준점 관측으로 왕복측량을 실시하고 동시에 안벽고 측량을 10분 간격으로 병행하는 것이며, 육상 지자기기준점 관측은 해상관측을 위한 육상 지자기 일변화 관측을 실시하는 것을 말한다.
- ⑤ 중력원판 제작 단계에는 수치도용 중력자료 선택, DTM생성, 등중력선 생성 및 수정, 이상도 작성 등의 업무가 포함되고 항정도 및 수치도 작성 등의 단순 도면작업은 측량원도제작 품셈을 적용한다.
- ⑥ 지자기원판 제작 단계에는 수치도용 지자기자료 선택, DTM생성, 등지자기선 생성 및 수정, 이상도 작성 등의 업무가 포함되고 항정도 및 수치도 작성 등의 단순 도면작업은 측량원도 제작 품셈을 적용한다.

9-6-3 해도제작

1. 수치해도 제작

가. 자동독취(Scanning)

- (1) 자동독취라 함은 이미 제작된 종이해도 또는 이와 유사한 도면을 자동 독취기(스캐너)에 의해 입력된 래스터 파일을 잡음(노이즈)제거 및 좌표변환 작업을 말한다.

(2) 작업단위별 소요시간

(단위 : 분/매)

작업구분	소요시간	비고
독취 (Scanning)	30분	전지기준
잡음 (노이즈) 제거	30분	
좌표변환	30분	

- (3) 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉮ 상각비 계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 컴퓨터(SW포함) 상각년수는 5년, 가동일수는 278일로 한다.

㉯ 컴퓨터(SW포함)의 가동일당 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 유지관리비} = (\text{취득가격}/365\text{일}) \times 0.1$$

- (4) 작업 편성인원은 2인(고급기술자 1인, 중급기능사 1인)으로 하고, 고급기술자는 총작업일수의 1/10인·일을 초과할 수 없다.

- (5) 본 품에는 패스터파일(기록매체수록), 성과점검/관리대장 성과품과 작업준비/정리작업이 포함되어 있다.

나. 벡터편집

- (1) 벡터편집이라 함은 자동독취된 래스터파일을 디지털화하여 벡터파일을 만드는 작업을 말함.

(2) 축척별 작업량

(단위 : 일/도엽, 1일 8시간)

축척	1/3만 초과	1/3만~1/35만	1/35만 이상	비고
작업일	6일	8일	7일	전지기준

- (3) 지형별 증감과 레이어별 부분입력의 비율은 다음과 같이 적용한다.

㉮ 지형에 따른 증감계수

지형별	육상	천해 (수심 50m이하)	외해 (수심 50m초과)	비고
증감계수	1	0.5	1.5	

㉠ 레이어별 작업비율

레이어별 지 형	육상	천해 (수심 50m이하)	외해 (수심 50m초과)	비 고
지 형 (A r e a)	20	20	15	
항 로 표 지	20	15	10	
지명, 수심, 저질	25	35	50	
해 안 선 , 지 물	20	15	5	
각 종 경 계 등	10	10	10	
기 타	5	5	10	
	100	100	100	

(4) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.

(5) 작업의 편성인원은 3인(고급기술자 1인, 중급기술자 1인, 중급기능사 1인)으로 하고, 고급기술자 및 중급기술자는 총 작업일수의 각 1/10인·일을 초과할 수 없다.

(6) 본 품에는 패스터파일(기록매체수록), 성과점검/관리대장 성과품과 작업준비/정리 작업이 포함되어 있다.

다. 해도편집

(1) 해도편집이라 함은 벡터파일을 이용하여 해도제작지침에 따라 수치해도를 제작하는 작업을 말한다.

(2) 축척별 작업량

(단위 : 일/도엽, 1일 8시간)

축 척	1/3만 초과	1/3만~1/35만	1/35만 이상	비 고
작 업 일	10	14	12	전지기준

(3) 지형별 증감과 레이어별 부분입력의 비율은 “벡터편집” 품을 적용한다.

(4) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.

(5) 작업의 편성인원은 3인(특급기술자 1인, 중급기술자 1인, 중급기능사 1인)으로 하고, 특급기술자 및 중급기술자는 총 작업일수의 각 1/10인·일을 초과할 수 없다.

(6) 본 품에는 수치해도(기록매체수록), 성과점검/관리대장 성과품과 작업준비/정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

2. 종이해도 제작

가. 도면제작

(1) 종이해도제작이라 함은 수치해도를 이용하여 해도제작지침에 따라 종이해도 도면을 제작하는 작업을 말한다.

(2) 축척별 작업량

(단위 : 일/도엽, 1일 8시간)

축 척	1/3만 초과	1/3만~1/35만	1/35만 이상	비 고
작 업 일	5일	7일	6일	전지기준

(3) 지형별 증감과 레이아웃별 부분입력의 비율은 “벡터편집” 품을 적용한다.

(4) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.

(5) 작업의 편성인원은 “벡터편집”의 품을 적용한다.

(5) 본 품에는 수치해도(기록매체수록), 성과점검/관리대장 성과품과 작업준비/정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

나. 종이해도검수

(1) 종이해도검수라 함은 제작된 종이해도가 해도제작지침에 따라 제작되었는지 검토하는 작업을 말한다.

(2) 축척별 작업량

(단위 : 일/도엽, 1일 8시간)

축 척	1/3만 초과	1/3만~1/35만	1/35만 이상	비 고
작 업 일	2일	3일	2.5일	전지기준

(3) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.

(4) 작업의 편성인원은 2인(고급기술자 1인, 중급기술자 1인)으로 하고, 고급기술자는 총 작업일수의 1/10인·일을 초과할 수 없다.

(5) 본 품에는 종이해도 검사 및 관리대장 성과품과 작업준비/정리 작업이 포함되어 있다.

3. 전자해도 제작

가. 전자해도제작(구조화편집)

- (1) 전자해도제작(구조화편집)이라 함은 수치해도를 이용하여 국제표준(IHO S-57)와 전자해도제작지침에 따라 속성을 입력, 각 객체간 위상관계 형성하는 작업을 말한다.

(2) 축척별 작업량

(단위 : 일/도엽, 1일 8시간)

축척	1/3만 초과	1/3만~1/35만	1/35만 이상	비 고
작 업 일	12일	16일	14일	전지기준

- (3) 지형별 증감과 레이어별 부분입력의 비율은 “벡터편집” 품을 적용한다.
 (4) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.
 (5) 작업의 편성인원은 “벡터편집” 품을 적용한다.
 (6) 본 품에는 전자해도(기록매체수록), 성과점검/관리대장 성과품과 작업준비/정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

나. 전자해도검수

- (1) 전자해도검사라 함은 제작된 전자해도가 국제표준(IHO S-57) 및 전자해도제작지침에 따라 제작되었는지 검토하는 작업을 말한다.
 (2) 전자해도검수 작업일수는 전자해도제작(구조화편집) 작업일수의 20%를 초과할 수 없다.
 (3) 기계비 및 재료비는 “자동독취(Scanning)” 품을 적용한다.
 (4) 작업의 편성인원은 “종이해도검수” 품을 적용한다.
 (5) 본 품에는 전자해도 검사 및 관리대장 성과품과 작업준비/정리 작업이 포함되어 있다.

[해설]

- ① 본 품에서 수로조사를 영위하고자 하는 자는 측량·수로조사 및 지적에 관한 법률 제54조 및 시행령 제46조에 따른 기술자를 확보해야 한다.
 ② 수심측량, 수중지층탐사, 중력 및 지자기관측, 해저면영상탐사의 경비는 측량의 목적, 해안선의 조건, 계절, 해안선부터의 거리, 기상관계 등에 따라 다르므로 본 품은 비교적 작업이 용이한 연안지역을 기준한 것이며 측심작업의 내업은 기록독취, 조석개정, 원도작성 등을 하는 것이다.
 ③ 측량작업에 있어 순수한 수심측량, 수중지층탐사, 중력 및 지자기관측, 해저면 영상탐사 작업은 1일 4시간을 기준으로 한다.

- ④ 해상기준점 측량의 경우 '[토목부문] 9-2-2 2급 기준점 측량' 품을 적용한다.
- ⑤ 안선의 지형현황측량을 실시할 경우 '[토목부문] 18-8 지형현황' 품을 적용한다.
- ⑥ 다음의 경우는 20%~30% 가산한다.
 - ㉠ 조차(潮差) 5m이상, 조류 3노트 이상인 해역
 - ㉡ 작업지역이 기지에서 15km 이상일 때
 - ㉢ 12월 ~ 2월에 측량이 실시될 때
- ⑦ 노간출암 조사에 있어서 2군소를 최소 작업단위로 하며, 군소간의 거리는 2km 이내를 기준으로 한 것이다.
- ⑧ 용선비, 재료비, 기계경비 및 운반비는 별도 계상하며 측심작업을 위한 선원은 '11-45-43(9040)예선(목조)'의 선원을 준용하고 선박의 크기는 선박안전법이 정하는 바에 의한다.
- ⑨ 실무 경력자는 초급 수로기술자로 본다.
- ⑩ 검조의 설치 및 연안조류관측시 선박비는 별도 계상한다.
- ⑪ 목적, 정도, 지역차, 계절, 선박위치, 결정방법, 작업지의 원근도의 조건에 대하여는 다음과 같이 정한다.
 - ㉠ 목적은 토목건설을 위한 조사계획용
 - ㉡ 측심정도는 $\pm (10\text{cm}+d/1,000)$
단, d는 바다의 깊이
 - ㉢ 기상장애 계수는 지역에 따라 월별의 해당치를 적용
 - ㉣ 외업계절은 3월부터 11월까지
 - ㉤ 선박위치 측정은 인공위성위치측정기(DGPS)로 시행
 - ㉥ 작업현장은 기지에서 10km 정도(단, 동일사업의 측량구역간 거리가 10km 이상일 경우 별도 1일의 능률로 계상한다.)
 - ㉦ 해도제작을 위한 수심측량의 경우에는 작업의 정확도, 해저지형 및 정리방법 등의 차이에 따라 본 품의 40%까지 가산할 수 있음
 - ㉧ 연구목적을 위한 수중지층탐사 자료처리의 경우, 본 품에 명시되지 않은 처리(각종 필터, 속도분석 및 구조분석 등)가 요구될 때에는 본 품의 100%까지 가산할 수 있음
- ⑫ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 수로사업용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑬ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 국토교통부장관이 고시한 일반수로조사 성과심사 수수료 산정기준에 따른다.
- ⑭ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
 - ㉠ 관측자료 1부
 - ㉡ 수심도 1부
 - ㉢ 수심선도 1부

⑮ 기상장애에 의한 월별 장애계수는 다음과 같이 산정하여 이를 가산한다.

$$\text{㉑ 장애계수} = \frac{\text{각월일수}}{\text{각월일수} - \text{장애일수}}$$

㉒ 기상 장애일수는 일최대풍속(13.9m/s 이상), 강수일수(0.1mm 이상), 안개일수(시정 1,000m 미만) 및 일 최고기온(0℃ 이하)의 각월의 일수 중 최대가 되는 일수에다 장애일수의 1/2을 가하여 각월의 장애일수로 한다.

㉓ 장애계수란 ‘-’은 장애계수 3.0 이상으로서 작업불능으로 본다.

㉔ 중앙기상청 기상월보에 의거한 평균치다(1991~2000).

기상장애계수 일람표

기상장애일수(1991~2000)

제1열: 장애계수, 제2열: 장애일수

지역별 월별	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
울릉도	- 24.0	- 21.3	2.2 16.7	1.7 12.3	1.8 14.0	2.0 15.0	2.5 18.5	2.5 18.8	1.8 13.7	1.6 12.2	2.3 17.0	- 23.0
속초	1.5 10.2	1.4 8.1	1.6 11.4	1.7 12.0	1.8 13.8	2.3 17.0	- 21.9	- 23.4	2.2 16.1	1.5 10.2	1.7 12.0	1.4 8.7
포항	1.4 8.7	1.3 6.8	1.8 14.0	1.7 12.2	1.8 13.8	1.9 14.6	- 20.7	- 21.0	1.8 13.5	1.4 8.3	1.5 9.8	1.3 6.8
부산	1.3 8.0	1.3 6.8	1.7 12.5	1.8 13.4	2.0 15.2	2.4 17.3	2.6 19.2	2.6 19.2	1.6 11.1	1.3 8.0	1.4 9.0	1.2 6.0
여수	1.3 7.8	1.4 8.1	1.7 12.9	1.7 12.0	1.9 14.4	2.3 17.0	2.6 18.9	2.4 18.0	1.6 11.1	1.3 6.8	1.5 9.8	1.2 6.0
제주	2.3 17.7	1.9 13.7	2.3 17.7	1.9 14.3	1.9 14.3	2.7 18.9	2.2 16.7	2.9 20.4	1.9 14.3	1.4 8.7	2.0 14.7	1.8 13.8
목포	2.2 17.1	1.8 13.1	1.8 14.0	1.6 11.4	1.8 14.0	2.1 15.5	2.1 16.2	2.5 18.5	1.6 11.0	1.4 8.7	1.7 12.5	1.8 13.8
군산	2.1 16.1	1.7 11.7	1.8 14.1	1.7 12.0	1.7 12.3	2.0 14.9	2.3 17.4	2.4 18.0	1.8 13.2	1.6 11.3	1.9 14.1	2.0 15.8
인천	1.8 13.8	1.5 9.5	1.5 11.0	1.6 11.7	1.9 14.4	2.1 15.8	- 21.9	2.4 17.9	1.7 12.0	1.5 9.9	1.8 12.9	1.5 10.5

9-7 지도제작

9-7-1 항공사진촬영('10년 보완)

1. 항공사진축척별 제원

사진축척	지상표본 거리(cm)	초점거리 (cm)	비행고도 (m)	1변실거리 (km)	촬영면적 (km ²)	촬영기선장 (km)	코스간격 (km)	스테레오 면적(km ²)
1/3,000	8cm 이내	15	450	0.69	0.48	0.28	0.48	0.13
		30	900	0.69	0.48	0.28	0.48	0.13
1/5,000	12cm 이내	15	750	1.15	1.32	0.46	0.81	0.37
		30	1,500	1.15	1.32	0.46	0.81	0.37
1/10,000	25cm 이내	15	1,500	2.3	5.29	0.92	1.61	1.48
		30	3,000	2.3	5.29	0.92	1.61	1.48
1/20,000	42cm 이내	15	3,000	4.6	21.16	1.84	3.22	5.92
		30	6,000	4.6	21.16	1.84	3.22	5.92
1/37.500	80cm 이내	15	5,625	8.63	74.39	3.45	6.04	20.83
		30	11,250	8.63	74.39	3.45	6.04	20.83

[주] ① 본 제원은 평탄지역을 촬영기준면으로 한 수직항공 사진촬영을 기준한 것이다.

② 본 제원은 다음의 카메라를 사용하였을 때를 기준한 것이다.

㉠ 초점거리 30cm에서 사진크기 23cm×23cm

㉡ 초점거리 15cm에서 사진크기 23cm×23cm

③ “지상표본거리”라 함은 각 화소(Pixel)가 나타내는 X, Y 지상거리를 말하며, 디지털카메라를 사용하는 경우 지상표본거리를 기준으로 디지털카메라의 규격에 의하여 제원을 산출하여 사용한다. 단, 라인방식의 디지털카메라인 경우는 그 특성에 맞게 제원을 구할 수 있다.

㉢ 디지털카메라의 규격은 영상크기, CCD크기, 초점거리 등으로 구성된다.

㉣ 비행고도 = 지상표본거리×초점거리/CCD크기

㉤ 1변 실거리(중·횡) = 영상크기(중·횡)×지상표본거리

㉥ 촬영면적 = 1변 실거리(중)×1변 실거리(횡)

㉦ 촬영기선장 및 코스간격 = 1변 실거리(중·횡)×(1-중복도)

㉧ 스테레오면적 = 촬영기선장×코스간격

- ④ 사진 중복도는 비행방향으로 60%, 스트립 사이 30%를 기준으로 한 것이다.
- ⑤ 항공사진 촬영은 각 촬영 노선마다 양단에서의 여유는 각각 3매 이내로 하고 촬영축척이나 지형에 따라 조정하며 촬영구역 경계에 접한 촬영노선에서는 사진폭의 약 30%를 여유있게 촬영한다.
- ⑥ 촬영기준면의 변화 또는 산악지대의 촬영에서 중복도를 변경할 경우에는 별도 계산한다.
- ⑦ 항공사진축척 및 지상표본거리는 최종도면의 축척, 최고비행고도, 등고선 간격, 도화기의 정밀도 및 사진의 사용목적에 따라 결정한다.
- ⑧ 측량용 카메라의 초점거리는 1/100m단위까지 정밀측정 한다.

[적용예]

○카메라 제원1

- 영상 크기 : 7,640 × 13,824 pixel
- CCD 크기 : 12 μ m, 초점거리 : 12cm

지상표본 거리 (cm)	초점 거리 (cm)	비행 고도 (m)	1변실거리		촬영 면적 (km ²)	촬영기 선장 (km)	코스 간격 (km)	스테레오 면적(km ²)
			중(km)	횡(km)				
8	12	800	0.61	1.11	0.68	0.24	0.77	0.19
12	12	1200	0.92	1.66	1.52	0.37	1.16	0.43
25	12	2500	1.91	3.46	6.60	0.76	2.42	1.85
42	12	4200	3.21	5.81	18.63	1.28	4.06	5.22
80	12	8000	6.11	11.06	67.59	2.44	7.74	18.93

○카메라 제원2

- 영상 크기 : 9,420 × 14,430 pixel
- CCD 크기 : 7.2 μ m, 초점거리 : 10cm

지상표본 거리 (cm)	초점 거리 (cm)	비행 고도 (m)	1변실거리		촬영 면적 (km ²)	촬영기 선장 (km)	코스 간격 (km)	스테레오 면적(km ²)
			중(km)	횡(km)				
8	10	1111	0.75	1.15	0.87	0.30	0.81	0.24
12	10	1667	1.13	1.73	1.96	0.45	1.21	0.55
25	10	3472	2.36	3.61	8.50	0.94	2.53	2.38
42	10	5833	3.96	6.06	23.98	1.58	4.24	6.71
80	10	11111	7.54	11.54	87.00	3.01	8.08	24.36

2. 월별천후포

지역별	1월	2월	3월	4월	5월	6월	7월	8월	9월	10월	11월	12월	계
춘천	(8)	(8)	5	3	3	3	0	1	1	2	4	(7)	45
강릉	(10)	8	5	4	4	2	1	1	2	5	9	11	62
서울	(9)	7	5	5	4	2	0	1	2	8	7	(8)	58
인천	(9)	7	5	5	5	2	0	2	3	8	7	(8)	61
울릉도	(1)	(1)	(2)	3	4	2	1	1	1	2	1	0	19
수원	(9)	7	5	5	5	2	0	1	3	6	6	(8)	57
청주	(4)	(6)	5	4	5	2	0	0	1	5	5	(4)	41
추풍령	(4)	(5)	4	5	4	2	0	0	2	5	5	(5)	41
포항	11	8	6	5	4	2	1	2	1	5	10	11	66
대구	9	8	5	5	4	2	0	1	2	6	7	9	58
전주	(4)	(5)	4	5	4	3	0	0	2	6	6	(4)	43
울산	11	8	5	6	4	2	2	1	2	6	10	11	68
광주	(3)	(4)	4	5	4	2	0	0	2	7	5	(3)	39
부산	11	9	6	6	5	2	2	2	3	7	11	13	77
목포	(1)	(3)	3	5	4	2	0	0	2	6	5	(3)	34
여수	9	8	7	7	5	2	2	2	3	7	10	8	70
제주	1	1	2	4	3	1	0	0	1	2	3	1	19
서귀포	0	3	2	4	3	1	0	0	1	4	3	2	23
속초	(11)	8	5	4	3	2	1	1	2	6	9	10	62
철원	(9)	(7)	5	4	3	2	0	1	2	6	7	(8)	54
원주	(8)	(7)	5	3	4	2	0	0	1	5	6	(7)	48
서산	(2)	(4)	4	5	4	2	0	0	2	5	4	(2)	34
울진	11	8	5	5	4	3	1	2	2	5	9	11	66
대전	(5)	6	5	5	5	2	0	1	2	6	5	(5)	47
안동	(10)	8	5	5	5	2	1	0	0	3	5	9	53
군산	(2)	(4)	4	5	4	1	0	0	1	5	4	(3)	33
통영	11	9	6	5	4	2	2	2	3	7	11	11	73
완도	(3)	4	3	5	5	2	0	1	3	7	7	5	45
진주	10	9	6	5	4	1	1	1	1	6	8	9	61

- [주] ① 이 표의 숫자는 쾌청일수를 말하며 단지 구름의 양이 1.0(구름양 10%)이하를 기준한 기상 통계이므로 사진촬영에 크게 영향을 끼치는 겨울철의 적설, 도심 지역의 연무 현상 및 산악지대의 태양각 등의 특수 기상조건을 고려하여 증감할 수 있다.
- ② 사진축척에 따른 실제 비행고도 및 비행기의 종류를 고려하여 증감할 수 있다.
- ③ 이 표에서 ()에 표시된 숫자는 월간 3일 이상 적설이 있는 달의 쾌청일수를 말한다.
- ④ 이 표의 쾌청일수는 1일 8회의 관측치를 평균한 1999~2007의 기상청 통계이며, 운항체류일수의 계산에 활용한다.
- ⑤ 이 표에 명시되지 않은 지구에 대하여는 가장 가까운 지구의 표를 활용할 수 있다.

3. 운항속도

기지이동 운항속도	촬영축척별 운항속도					비고
	1:5,000이상	1:5,000미만 1:10,000이상	1:10,000미만 1:15,000이상	1:15,000미만 1:25,000이상	1:25,000미만	
240km/hr	140km/hr	160km/hr	180km/hr	200km/hr	220km/hr	
	200km/hr				220km/hr	FMC사용

[주] 본 제원은 항공사진촬영이 가능한 경비행기를 기준한 것이다.

4. 예비운항시간

예비운항시간				비고
시운전	편류측정	코스진입	이착륙	
25분	15분	5분	20분	

- [주] ① 본 편류측정 횟수는 총 코스 연장 100km마다 1회로 하며, 노선측량의 촬영에 서는 별도 가산할 수 있다.
- ② 본 제원은 항공사진촬영이 가능한 경비행기를 기준한 것이다.
- ③ 항공기의 종류, 최대운항속도 및 기상조건에 따라 조정 적용할 수 있다.
- ④ 코스진입은 매 코스당 1회, 시운전 및 이착륙은 운항 1일당 1회로 한다.

5. 항공사진 촬영기준 계산식

가. 운항체류일수 계산식

$$(\text{운항소요일수}) = \frac{(30\text{일})}{(\text{해당월의 평균쾌청일수})} \times (\text{순촬영소요일수}) + (\text{기지이동})$$

나. 순촬영소요일수 계산식

$$(\text{순촬영소요일수}) = \frac{(\text{촬영운항시간}) + (\text{천후장애시간}) + (\text{보완촬영시간})}{(5\text{시간})}$$

다. 총 촬영 운항시간 계산식

$$\text{총 촬영운항시간} = \left\{ \begin{array}{l} (\text{기지이동시간}) \\ (\text{촬영운항시간}) \\ (\text{천후장애시간}) \\ (\text{보완촬영시간}) \end{array} \right\} \left\{ \begin{array}{l} \text{계기비행시간} \\ \text{왕복운항시간} \\ \text{순촬영운항시간} \\ \text{예비운항시간} \end{array} \right.$$

(1) 기지이동시간

- ㉠ 기지이동 순항시간
- ㉡ 이착륙 및 시운전시간

(2) 촬영운항시간

(가) 계기비행시간 : 이착륙시 국토교통부장관이 지정한 코스

$$(\text{나}) \text{왕복운항 시간} = \frac{\text{전진기지부터 촬영지까지의 왕복거리}}{\text{운항속도}}$$

$$(\text{다}) \text{순촬영 운항시간} = \frac{(\text{촬영코스 순연장}) + (\text{여유사진 매수연장})}{(\text{축적별 운항속도})}$$

(라) 예비운항시간

- ① 시운전 : 운항 1일당 1회
- ② 편류측정 : 코스 연장 100km당 1회
- ③ 코스진입 : 매 코스당 1회
- ④ 이착륙 : 운항 1일당 기준
- ⑤ 천후장애시간
 - 흑백 : 왕복운항 시간의 100%
 - 컬러 : 왕복운항 시간의 200%
- ⑥ 보완촬영시간
 - 흑백 : 촬영운항 시간의 30%
 - 컬러 : 촬영운항 시간의 50%

- [주] ① 촬영운항시간은 일반적으로 항공촬영이 가능한 경비행기를 기준으로 하여 5시간으로 한다.
- ② 전진기지를 설치할 수 없을 때에는 원래 기지부터 계산한다.
- ③ 천후장애시간은 사전 기상통보에 의하여 현지에 비행하였으나 구름 및 기류 등의 불가피한 장애가 생겨 되돌아오는 경우를 말한다.
- ④ 보완촬영이란 촬영된 사진이 사업목적에 부적당한 때의 재촬영을 말하며 이는 사진상에 구름의 영상이 나타날 때 또는 사진의 경사각 및 사진 선회각 등이 제한치를 초과할 때 행하게 된다.
- ⑤ 계기비행시간은 국토교통부장관이 계기비행을 지정하는 비행장에 한한다.

6. 항공사진촬영

작업구분	작업일수				인 원				비고
	사진축척 1/10,000 이상	사진축척 1/10,000 ~ 1/20,000	사진축척 1/20,000 ~ 1/30,000	사진축척 1/30,000 이하	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	고급 기능사	
계획준비	1	1	1	1	1	—	1	—	
(데이터 전처리)	1	1	1	1	—	3.2	3.2	1.6	
정 리	4	3	2	1	1	—	1	—	

※ (데이터전처리) 공정은 디지털카메라에 의한 항공사진촬영일 경우에만 적용한다.

- [주] ① 촬영거리 200km를 1작업 단위로 한다.
- ② 본 품의 기술자는 항공사진 측량에 관한 전문적인 지식이 있어야 한다.
- ㉠ 특급기술자는 항공사진 측량작업의 계획, 준비, 감독 및 점검을 한다.
- ㉡ 고급기술자는 데이터 전처리 공정의 계획, 준비 및 데이터 전처리 작업을 수행한다.
- ㉢ 중급기술자는 항공사진측량을 수행하고 계획, 준비전반을 보좌 한다.
- ㉣ 고급기능사(항공사진)는 데이터 전처리 공정의 계획, 준비 및 데이터 전처리 작업 전반을 보좌한다.
- ③ 데이터 전처리 작업은 원시영상에서 기하·방사보정, 및 기타 영상처리 등의 작업을 말하며 1일당 약 250매를 처리하는 것을 기준으로 하며, CIR(Color Infra-Red)영상 등 처리시 데이터 전처리 작업을 증가할 수 있다.
- ④ 정리작업은 사진표정도 작성, 사진보안처리 및 사진검사 등을 말하며 1일당 약 50매를 처리하는 것을 기준으로 한다.
- ⑤ 운항비 촬영비 및 재료비는 별도 계상한다.
- ㉤ 상각비계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 항공기의 상각년수 6년, 총가동시간 1,200시간으로 하고 카메라와 GPS/INS의 상각년수 6년, 총가동시간 1,200시간으로 한다.

- ㉔ 항공기 및 카메라와 GPS/INS의 가동시간 정비비와 엔진 오버홀비(overhaul)의 계산식은 다음과 같다.

$$(\text{가동시간 정비비}) = \frac{(\text{취득가격})}{(\text{연간가동시간})} \times 0.05$$

$$(\text{가동시간 오버홀비}) = (\text{오버홀비}) \times \left(\frac{1}{900} - \frac{1}{(\text{총가동시간})} \right)$$

- ⑥ 항공사진촬영 및 GPS/INS 항공사진 촬영의 작성 성과품은 다음과 같다.

- ㉔ 항공사진 필름 또는 원시 데이터 1부
- ㉕ 밀착사진 또는 전처리 데이터 1부
- ㉖ 양화필름 1부
- ㉗ 사진표정도 1부
- ㉘ 촬영기록부 1부
- ㉙ GPS/INS 데이터 1부
- ㉚ 지상 GPS 기준국 데이터 1부

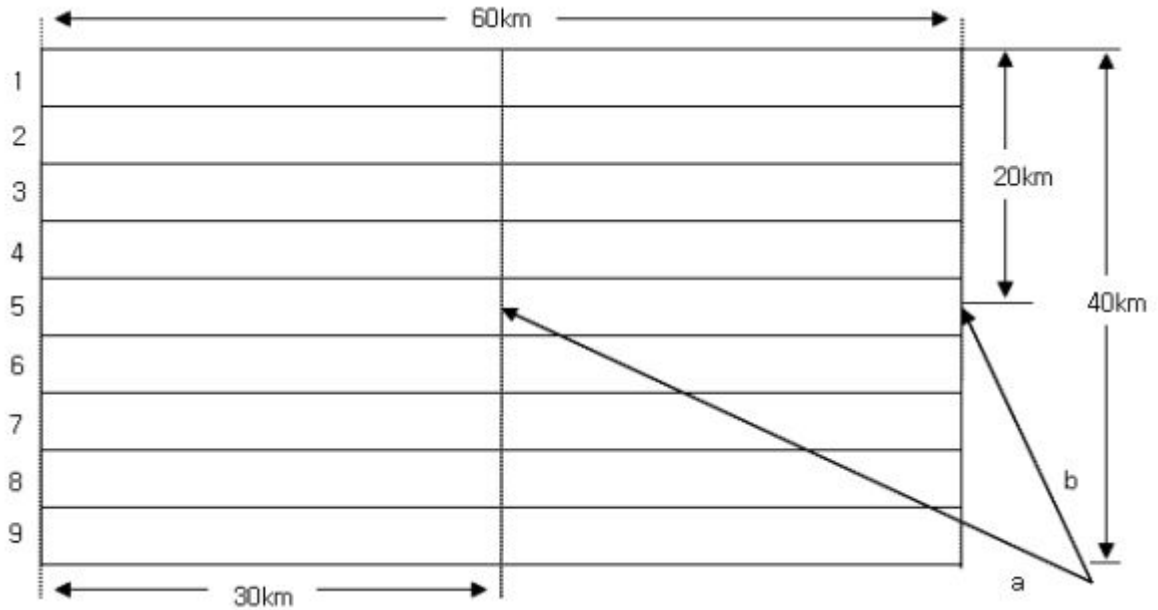
단, ㉔ 및 ㉕, ㉖, ㉗, ㉘, ㉙, ㉚항은 필요에 따라 증감할 수 있다.

[설계예(디지털카메라적용)]

① 설계제원

- ㉔ 사용항공기 : 항공사진촬영이 가능한 경비행기
- ㉕ 사용카메라 : 디지털 카메라 및 GPS/INS가 부착된 동종의 카메라
 - 디지털카메라 제원
 - 영상 크기 : 9,420 × 14,430 pixel
 - CCD 크기 : 7.2μm, 초점거리 : 10cm
- ㉖ 촬영시기 : 9월
- ㉗ 전진기지 : 부산기지
- ㉘ 지상표본거리 : 42cm
- ㉙ 촬영중복도 : O.L≒60%, S.L≒30%
- ㉚ 촬영면적 : 2,400km²(40km×60km)
- ㉛ 운항속도 : 240km/hr
- ㉜ 기지부터 촬영지까지 왕복거리 : 140km(산출근거 참조 a+b)
- ㉝ 비행기 촬영속도 : 200km/hr
- ㉞ 촬영방향 : 동-서
- ㉟ 여유사진매수 : 4매(코스별)
- ㊱ 해당지역평균쾌청일수 : 3일

② 촬영비행시간 산출근거



㉠ 기지이동시간 : 4.33hr

㉡ 기지이동순항시간 : $(340\text{km} \times 2) \div 240\text{km/hr} = 2.83\text{hr}$ ㉢ 이착륙 및 시운전시간 : $0.75\text{hr} \times 2 = 1.5\text{hr}$

㉣ 촬영운항시간 : 9.81hr

㉤ 계기비행시간 : 부산수영비행장 해당없음

㉥ 왕복운항시간 : $\{140\text{km} \div 240\text{km/hr}\} \times 4\text{회} = 2.33\text{hr}$ ㉦ 순촬영시간 : $\{(60\text{km} + 6.32\text{km}) \times 9\} \div 200\text{km/hr} = 2.98\text{hr}$

㉧ 예비운항시간 : 4.5hr

- 시운전 : $25\text{분} \times 3\text{회} = 1.25\text{hr}$ - 편류측정 : $15\text{분} \times 6\text{회} = 1.50\text{hr}$ - 코스진입 : $5\text{분} \times 9\text{회} = 0.75\text{hr}$ - 이착륙 : $20\text{분} \times 3\text{회} = 1\text{hr}$ ㉨ 천후장애시간 : $2.33\text{hr} \times 1.0 = 2.33\text{hr}$ ㉩ 보완촬영시간 : $9.81 \times 0.3 = 2.94\text{hr}$ ㉪ 순촬영소요횟수 : $(9.81\text{hr} + 2.33\text{hr} + 2.94\text{hr}) \div 5\text{hr/1회} = 3.01\text{회} \approx 4\text{회}$ ㉫ 총 촬영운항시간 : $4.33\text{hr} + 9.81\text{hr} + 2.33\text{hr} + 2.94\text{hr} = 19.41\text{hr}$ ㉬ 운항소요일수 : $30\text{일} / 3 \times 3.01 + 1 = 31.1\text{일} \approx 32\text{일}$

㉭ 촬영소요횟수산출식

$$x = \frac{(0.58x + 2.98 + 2.25 + 0.75x) \times 1.3 + 0.58x}{5}$$

$$x = 2.52 \approx 3\text{회}$$

③ 설계예

구 분	단위	수량	비 고
(1) 작업계획			
㉠ 인건비			
㉠ 계획준비			
특급기술자	인/일	2.98	[토목부문] 9-7-1 / 6. [주] ① 참조
중급기술자	"	2.98	
㉡ 데이터전처리			
고급기술자	인/일	9.55	[토목부문] 9-7-1 / 6. [주] ③ 참조
중급기술자	"	9.55	
고급기능사	"	4.77	
㉢ 정리			
특급기술자	인/일	5.96	[토목부문] 9-7-1 / 6. [주] ④ 참조
중급기술자	"	5.96	
㉡ 재료비	매		계획용지도
(2) 총촬영비			
㉠ 인건비	일	32	조종사, 항법사, 고급기술자, 정비사
㉡ 운항비			
㉠ 가솔린	시간	19.41	비행기 상각비 엔진오버홀비 비행기 정비비
㉡ 오일	"	19.41	
㉢ 상각비	"	19.41	
㉣ 오버홀비	"	19.41	
㉤ 정비비	"	19.41	
㉢ 촬영비			
㉠ 정비비	시간	19.41	카메라 정비비
㉡ 상각비	"	19.41	카메라 상각비
㉣ 체류비			
㉠ 여비	일	32	조종사, 항법사, 고급기술자, 정비사
㉡ 비행장사용료	"	32	
㉤ 보험료			
㉠ 비행기	일	32	약정에 의한 지불액
㉡ 승무원	"	32	
㉢ 카메라	"	32	
㉣ 제3자	"	32	

9-7-2 사진제작

작업구분		작업일수				인원		비고
		항공사진 필름	양화 필름	항공사진		중급기능사 (항공사진)	초급기능사 (항공사진)	
				밀착	확대			
준비		1	3	2	4	1	—	
인화		—	6	4	8	1	1	
현상·정착, 수세		1	6	4	8	2	1	
건조		0.5	5	3	6	—	1	
정리		0.5	5	3	6	—	1	

[주] ① 확대인화에서 중간음화판이 필요한 때는 별도 계상한다.

② 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉔ 상각비계상은 장비 취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 사진제작기계의 상각년수 8년, 연가동일수는 278일로 한다.

㉕ 사진제작 기계의 가동일당 정비비의 계산식은 다음과 같다.

$$(\text{가동일당정정비}) = \frac{(\text{취득가격})}{<\text{연간가동일수}>} \times 0.025$$

③ 2배 이상의 확대 인화는 다음 증가계수를 적용할 수 있다.

확 대 비 율	2배	3배	4배	5배	6배	비고
증 가 계 수	1.00	1.80	2.20	2.40	3.00	

④ 본 품의 항공사진기능사는 항공사진 측량에 관한 전문지식을 겸비하여야 한다.

⑤ 본 품에서 항공사진필름은 2권(50m~70m/권), 양화필름 및 항공사진은 500매를 1작업 단위로 기준한 것이다.

⑥ 권 필름 및 양화필름은 세부도화작업상의 정밀도를 좌우하므로 제반작업에 신중을 기하여야 한다.

9-7-3 사진 모자이크

1. 간이사진 모자이크

작업구분	일수		인원		비고
	23cm×23cm	2배	중급기능사 (항공사진)	초급기능사 (항공사진)	
작업관리	1	2	1	—	
인화	1	2	4	4	
사진표정	2	4	1	1	
재단	1	2	1	1	
모자이크	2	4	1	1	
정리	1	2	1	1	

2. 정밀사진 모자이크

작업구분	일수		인원		비고
	23cm×23cm	2배	중급기능사 (항공사진)	초급기능사 (항공사진)	
작업관리	2	3	1	—	
기준점전개	5	5	2	—	
편위수정	4	6	2	1	
사진표정	3	5	1	—	
재단	1	3	1	1	
정밀모자이크	3	5	2	—	
정리	1	3	1	1	

[주] ① 작업은 100매를 1작업단위로 기준한 것이다.

② 본 품의 항공사진기능사는 '[토목부문] 9-7-2 사진제작 [주] ④항'에 준한다.

③ 간이 모자이크는 밀착 또는 확대사진을 그대로 접합시킨 사진도를 말하며, 정밀사진 모자이크는 기준점을 기초로 하여 편위 수정기에 의한 편위수정을 거쳐 제작한 사진도를 말한다.

④ 기계비는 '[토목부문] 9-7-2 사진제작'과 같으며 재료비 및 모자이크판의 제작비는 별도 계상한다.

⑤ 2배 이상의 확대모자이크는 확대비율에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상할 수 있다.

확대비율	2배	3배	4배	5배	6배	비고
계수	1.00	1.60	2.70	4.00	6.00	

- ⑥ 모자이크판 음화원판의 대여비 및 중간음화판이 필요한 때에는 별도 계상한다.
 ⑦ 등고선, 도로, 지명 및 격자망 등을 삽입할 때는 별도 계상한다.
 ⑧ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 음화필름 1부
 - ㉡ 사진모자이크 1부
 - ㉢ 기준점표 정도1부
 - ㉣ 기준점이 표시된 사진 및 점의 조서1부
 - ㉤ 측량성과표 1부

[설계예]

① 설계 제원(간이 모자이크)

- ㉠ 사 용 기 계 : SEG-5 편위수정기
 ㉡ 필 림 축 척 : 1/15,000
 ㉢ 모자이크축척: 1/5,000
 ㉣ 작 업 면 적 : 16.0km²
 ㉤ 사 진 매 수 : 60매
 ㉥ 증 가 계 수 : 1.6 적용

② 설계

구 분	중급기능사 (항공사진)	초급기능사 (항공사진)	비고
인 건 비			
① 작 업 관 리	1.92	—	$2\text{일} \times (\frac{60}{100} \times 1.6) = 1.92$
② 인 화	7.68	7.68	
③ 사 진 표 정	3.84	3.84	
④ 재 단	1.92	1.92	
⑤ 모 자 이 크	3.84	3.84	
⑥ 정 리	1.92	1.92	
계	21.12	19.2	
재 료 비 기 계 비 원 판 비			사진재료비 모자이크 판비 기계상각비(사진제작과 같음) 정비비(사진제작과 같음) 사진원판 제작비 또는 대여비
총 계			

9-7-4 대공표지 및 자침(刺針)

작업구분	일수	인원수									
		1일 당					합 계				
		고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	초급 기능사 (측량)	인 부
계획준비	2	0.5	1	—	—	—	1	2	—	—	—
답사선점	10	—	1	—	1	—	—	10	—	10	—
설치작업 (자침작업)	10	—	1	—	1	—	—	10	—	10	—
내업정리	5	—	1	—	—	—	—	5	—	—	—
점검	3	1	1	—	—	—	3	3	—	—	—
계							4	30		20	

- [주] ① 본 품은 40점을 1작업단위로 하고 대공표지설치 또는 자침작업에 적용한다.
 ② 대공표지란 세부도화작업 및 사진기준점 측량에 필요한 기준점을 입체항공사진 상에 표시하기 위하여 사진촬영 전에 현지에서 설치하는 표지를 말한다.
 ③ 자침작업이란 대공표지가 미설치된 현지 기준점을 직접 또는 보조측량방법으로 입체사진상에 직경 0.2mm이내의 작은 구멍을 뚫는 작업을 말하며, 입체경을 사용한다.
 ④ 대공표지는 사진측척에 따라 사진상에 약 0.03mm의 모양이 현저하게 나타날 수 있도록 대공표지의 크기, 색조 및 형을 결정한다.
 ⑤ 본 품은 점당거리 평균 1km를 기준으로 한 것이며, 1km이상일 경우에는 다음의 계수를 곱하여 계상할 수 있다.

점간거리	1km이내	2~3km	3~4km	4km이상
계수	1.00	1.30	1.60	2.00

- ⑥ 보조측량, 벌채 보상비 및 재료비 등은 별도 계상한다.
 ⑦ 작업지역의 평균표고가 500m~1,000m일 때는 20%, 1,000m이상일 때는 40%를 가산할 수 있다.
 ⑧ 간석지 작업시는 간조시간을 고려하여 본 품에 3배까지 가산할 수 있다.
 ⑨ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가 기준에 따라 별도 계상한다.
 ⑩ 본 품은 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 설치일람표 1부 ㉡ 점의 표정된 사진 1부
 - ㉢ 점의 조서 1부 ㉣ 측량성과표 및 측량계산부 1부

9-7-5 세부도화

1. 인원편성

종별	기술자				기능사(도화)			계
	특급	고급	중급	초급	고급	중급	초급	
참여비율(%)	5	10	15	10	10	30	20	100

2. 축척별 작업량

도화축척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000	비고
1시간당작업량(km ²)	0.0028	0.0084	0.0210	0.0665	0.4536	

[주] ① 본 품은 계획준비, 작업관리, 기준점전개, 도화기 표정, 도화작업, 인접부접합 및 정리점검작업이 포함된 것이다.

② 세부도화작업은 ①항의 작업공정에 따라 투명양화필름 및 기준점 측량성과를 기초로 정밀도화기에 의해 원도지 상에 지형을 묘사하여 도화원도를 제작함을 말한다.

③ 세부도화원도지는 신축비가 0.05%이내의 “폴리에스텔필름”을 원칙으로 한다.

④ 본 품에 기재되지 않은 세부도화축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.

⑤ 본 품은 일반 지형도를 기준으로 한 것으로 특수도 제작에서는 별도품을 제정하여 사용할 수 있다.

⑥ 표준모델수라 함은 작업량을 모델 유효면적으로 나눈 값을 말한다.

⑦ 현지점검측량, 현지조사 및 원도의 착목제도가 필요할 때에는 별도 계상한다.

⑧ 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉔ 상각비계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 도화기의 상각년수는 8년, 연가동 일수는 278일로 한다.

㉕ 도화기의 가동일당 정비비의 계산식은 다음과 같다.

$$(\text{가동일당 정비비}) = (\text{취득가격}) / \langle \text{연간 가동일수} \rangle \times 0.025$$

⑨ 사진축척과의 비율, 지형 및 도화작업의 종류에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

㉖ 도화비율에 따른 계수

도화축척 \ 도화비율	1:10	1:8	1:6	1:5	1:4	1:3	1:2	1:1
1/500~1/1,000	1.11	1.00	0.90	—	0.83	—	0.71	—
1/2,500~1/5,000	—	—	—	1.11	1.00	0.90	0.76	0.58
1/25,000	—	—	—	—	1.25	1.11	1.00	0.76

㉔ 지형에 따른 계수

지형종류	시 가 지	교 외 지	농 경 지	구 릉 지	산 약 지
계수	0.58	0.78	1.00	1.20	1.40

㉕ 도화작업의 종류에 따른 계수

도화작업의 종류	도화	수정도화
계 수	1.0	0.8

- ⑩ 작업지역의 모델수가 표준모델수의 120% 이상일때는 다음의 모델 표정시간을 가산한다.

(전체모델수-표준모델수×1.2)×2시간/모델

- ⑪ 수정도화 작업시 사진판독에 따른 시간은 다음과 같이 가산한다.

{수정 면적÷(세부도화시간당작업량×8)}시간

- ⑫ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

- ⑬ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되어 있다.

㉔ 세부도화원도 1부

㉔ 표정기록부 1부

㉔ 점의 조서 1부

㉔ 기준점이 표정된 사진 1부

㉔ 측량성과표 1부

[설계예]

① 도화작업

㉔ 설계제원

- (1) 사 용 기 계 : WILD A-8 정밀도화기(5) 도 화 면 적 : 100km²
 (2) 사 진 축 척 : 1/20,000 (6) 작 업 구 역 : 농경지
 (3) 도 화 축 척 : 1/5,000현황도 (7) 증 감 계 수 : 비율 1.0 및 지형 1.0
 (4) 등고선간격: 주곡선 5m,

㉔ 설계

㉔ 인건비

구 분		세부도화	비 고
기 술 자	특 급	187×0.05=9.35	{(100km ² ÷(0.0665×1.0×1.0))}÷8hr=187
	고 급	187×0.10=18.7	
	중 급	187×0.15=28.05	
	초 급	187×0.10=18.7	
기 능 사 (도 화)	고 급	187×0.10=18.7	
	중 급	187×0.30=56.1	
	초 급	187×0.20=37.4	
계		187	187

㉞ 기계비

구 분	상각비	정비비	비 고
도 화 기	187	187	

② 수정도화작업

㉟ 설계제원

- (1) 사용기계 : A-8 정밀도화기(5) 수정도화면적 : 500km²
 (2) 사진축척 : 1/20,000 (6) 입체모델수 : 500모델
 (3) 도화축척 : 1/5,000 (7) 작업구역 : 농경지
 (4) 수정대상지역: 2500km²(8) 증가계수 : 배율 1.00 및 지형 1.00

㊱ 설계

㉟ 인건비

구 분		세부도화	비 고
기술자	특 급	$1,860 \times 0.05 = 93$	표정: $\{500\text{모델} - (500 \div 5.92 \times 1.2)\} \times 2\text{시간} \div 8\text{시간} = 99\text{명}$ 사진판독: $2,500\text{km}^2 \div (0.0665 \times 1.0 \times 1.0 \times 8) \div 8\text{시간} = 587\text{명}$ 묘사 : $500\text{km}^2 \div (0.0665\text{km}^2/\text{시간} \times 1.0 \times 1.0 \times 0.8) \div 8\text{시간} = 1,174\text{명}$
	고 급	$1,860 \times 0.10 = 186$	
	중 급	$1,860 \times 0.15 = 279$	
	초 급	$1,860 \times 0.10 = 186$	
기능사 (도화)	고 급	$1,860 \times 0.10 = 186$	
	중 급	$1,860 \times 0.30 = 558$	
	초 급	$1,860 \times 0.20 = 372$	
계		1,860	1,860

㉞ 기계비

구 분	상각비	정비비	비 고
도 화 기	1,273	1,273	기계사용일수=표정일수+묘사일수

3. 제2원도 제작

(도엽당)

구 분	고급기술자	중급기능사(도화)	비 고
계 획 준 비	0.2	—	
원 도 작 성	—	4.8	
정 리 점 검	0.4	—	

[주] ① 제2원도 제작이라 함은 도화기로 모델별 묘사된 도화원도를 별도의 도지 상에

도곽별로(재편성) 수정, 정리하는 작업을 말한다.

- ② 본 품에는 도곽 및 격자선 전개, 기준점 전개작업이 포함된 것이다.
- ③ 제2원도용 도지는 신축비가 0.05% 이내의 “폴리에스텔 필름”을 원칙으로 한다.
- ④ 본 품은 1 : 5,000지형도(55.5cm×44.5cm)를 기준한 것이며 특수목적용 제2원도 제작시는 묘사하는 내용, 도면의 크기에 따라 품을 증감할 수 있다.
- ⑤ 현지확인측량, 현지조사, 성과 삽입이 필요한 때에는 별도 계상한다.
- ⑥ 재료비는 별도 계상한다.
- ⑦ 도면축척 및 지형에 따른 보정 계수는 ‘[토목부문] 9-7-9/1./나. 수치지도제작 [주]④항 / ⑤항’을 적용한다.

9-7-6 사진 기준점 측량('10년 보완)

작업구분	작업일수	인원		
		특급기술자	고급기술자	중급기술자
계 획 준 비	2(2)	1(1)	—	—
GPS/INS 데이터 처리	(3)	—	(1)	—
선 점	6(6)	—	—	2(2)
점 이 사	5(5)	—	—	2(2)
좌 표 측 정	10(8)	—	1(1)	1(1)
계 산	2(2)	—	1(1)	1(1)
정 리 점 검	4(4)	—	1(1)	—
계		2(2)	16(17)	34(32)

※ () : GPS/INS에 의한 사진기준점 측량의 경우 적용한다.

- [주] ① 사진 기준점 측량이란 사진상에서 측정된 사진좌표 또는 모델좌표를 지상좌표로 변환하는 과정을 말하며, 좌표 측정기 또는 수치도화기를 이용하는 것을 기준으로 한다.
- ② 실제 대상지역을 포괄하는 모델수를 적용하되, 표준모델로 산정하는 경우 아래 산식으로 계산할 수 있다.

$$\text{모델수} = \text{촬영코스연장(km)} / \text{촬영기선장(km)} \times 1.1(\text{안전율})$$
- ③ 지상 기준점은 최종소요 정밀도를 고려하여 적소에 배치하여야 하며 검측점을 둘 수 있다.
- ④ 디지털영상이란 “디지털항공사진측량용 카메라로 촬영한 영상” 또는 “항공사진측량용 카메라로 촬영한 필름을 항공사진전용스캐너로 독취한 영상”을 의미하며, 이를 이용하여 사진기준점측량을 수행할 경우 선점은 감하거나 생략할 수 있고, 점이사는 제외한다.
- ⑤ 본 품의 기술자는 항공사진 측량에 관한 전문적인 지식이 있어야 한다.
- ⑥ 본 품은 연속된 항공사진 50모델을 1작업 단위로 한 것이다.

- ⑦ 기계 경비, 데이터 처리를 위한 프로그램 및 재료비는 별도 계상한다.
- ⑧ 지상기준점 및 검측점에 대하여 지상측량 또는 대공표지 설치를 할 때는 별도 계상할 수 있다.
- ⑨ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑩ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 양화필름
 - ㉡ 점이사된 밀착사진
 - ㉢ 표정도 기준점 일람표
 - ㉣ 좌표 측정부 계산부 성과표
 - ㉤ GPS/INS 사진기준점(AT)측량 계산부 성과철
 - ㉥ GPS/INS 사진기준점(AT)측량 성과 파일(Eo)
- 단, ㉤, ㉥는 GPS/INS에 의한 사진기준점 측량을 말하며, 디지털 영상을 이용할 경우 ㉠, ㉡는 제외한다.

9-7-7 수치지도 작성

1. 수치도화

사진축척별 작업량

사진축척	1/3,000	1/5,000	1/10,000	1/20,000	1/37,500
1 시간당작업량	0.0018	0.0055	0.0165	0.0482	0.3287

- [주] ① 수치도화라 함은 항공사진 또는 위성사진을 수치도화기로 지형지물을 수치형식으로 측정하여 이를 컴퓨터에 수록하는 작업을 말한다.
- ② 본 품에 기재되어 있지 않은 사진축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.
- ③ 인원편성, 지형상 증가계수, 도화작업의 종류에 따른 증감계수는 '[토목부문] 9-7-5 세부도화'의 품을 적용한다.
- ④ 정위치 편집작업, 도면제작 편집작업, 도면출력을 실시할 경우에는 별도 계상한다.
- ⑤ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑥ 본 품에서 사용되는 기계의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ⑦ 본 품에서 소요되는 재료비는 별도 계상한다.
- ⑧ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 도화화일 1부
 - ㉡ 표정기록부 1부
 - ㉢ 성과 점검표 1부
 - ㉣ 수치지도 관리대장 1부

[설계예]

① 수치도화 작업

㉠ 설계제원

- ㉡ 사 용 기 계 : 수치도화기
 ㉢ 사 진 축 척 : 1/20,000
 ㉣ 도 화 면 적 : 100km²
 ㉤ 작 업 구 역 : 농경지
 ㉥ 증 가 계 수 : 지형 : 1.0

㉦ 설 계

㉧ 인건비

구 분		수치도화	비 고
기술자	특 급	$259 \times 0.05 = 12.95\text{인}$	$\{100\text{km}^2 \div (0.0482 \times 1.0)\} \div 8\text{시간}$ $= 259\text{인}$
	고 급	$259 \times 0.10 = 25.9\text{인}$	
	중 급	$259 \times 0.15 = 38.85\text{인}$	
	초 급	$259 \times 0.10 = 25.9\text{인}$	
기능사 (도 화)	고 급	$259 \times 0.10 = 25.9\text{인}$	
	중 급	$259 \times 0.30 = 77.7\text{인}$	
	초 급	$259 \times 0.20 = 51.8\text{인}$	
계		259	259

㉨ 기계비

구 분	상각비	정비비	비 고
도 화 기	259일	259일	

2. 수동입력

축척별 시간당 작업량(단위:km²)

축척	1/500	1/1,200	1/5,000	비 고
1시간당 작업량(km ²)	0.004	0.0064	0.0442	

[주] ① 수동입력이라함은 이미 제작된 지도 또는 측량도면을 수동독취기(디지털타이저)에 의해 수치데이터로 입력하는 작업을 말한다.

② 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉔ 상각비계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 컴퓨터의 상각년수는 5년, 가동일수는 278일로 한다.

㉕ 컴퓨터의 가동일당 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 유지관리비} = \frac{\text{취득가격}}{365\text{일}} \times 0.1$$

③ 지형에 따른 증감에 레이어별 입력의 전체에 대한 비율은 다음과 같이 적용한다.

㉔ 지형에 따른 계수

지형종류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고
계 수	0.64	0.75	1.00	0.95	0.89	

㉕ 레이어별 작업비율 (단위:%)

레이어별 \ 지 형 별	시가지	교외지	산악지	구릉지	농경지	비 고
도로·철도·시설물	23.7	22.4	6.0	10.8	15.6	
하 천	2.7	4.0	3.7	5.8	7.1	
건 물	48.7	34.6	4.5	8.3	11.1	
지 류	6.5	15.2	9.0	17.1	36.5	
지 형	11.3	15.7	73.6	53.2	22.5	
행정경계 및 주기	7.1	8.1	3.2	4.8	7.2	
계	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	

④ 작업의 편성인원은 3인으로 되어 고급기술자 1인, 정보처리기사 1급 1인, 중급기능사(지도제작) 1인으로 하고, 고급기술자 및 정보처리기사 1급은 작업일수의 각 1/10인·일을 초과할 수 없다.

⑤ 본 품에는 작업준비·정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

⑥ 본 품에 기재되지 않는 축적에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용한다.

⑦ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며, 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.

⑧ 입력에서 제외되는 레이어가 있는 경우에는 당해 레이어의 작업비율을 제외하고 계상한다.

⑨ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과 심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

⑩ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉔ 지도입력파일(기록매체 수록)

㉕ 수치지도성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 입력면적 : 62km²

㉡ 지도축척 : 1/5,000

㉢ 입력레이어 : 도로·철도·시설물

㉣ 지형구분 : 시가지 20%, 교외지 10%, 농경지 30%, 구릉지 10%, 산악지 30%

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
작업 관리	3.19인	3.19인		$62\text{km}^2 \div (0.0442 \times 8\text{시간}) \times (0.2 \times 0.237 \div 0.64 + 0.1 \times 0.224 \div 0.75 + 0.3 \times 0.156 \div 1.0 + 0.1 \times 0.108 \div 0.95 + 0.3 \times 0.060 \div 0.89) = 31.96\text{일}$
수동 입력			31.96인	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	31.96일	31.96일	디지털라이저 포함

3. 자동입력

가. 자동독취(Scanning)

(1) 작업 단위별 소요시간 (단위 : 분/매)

작업구분	소요시간	비 고
독 취 (S c a n n i n g)	20	
잡 음 (노 이 즈) 제 거	20	
좌 표 변 환	10	

[주] ① 자동독취라 함은 이미 제작된 지도 또는 측량도면을 자동독취기(스캐너)에 의해 입력된 래스터파일을 잡음(노이즈) 제거 및 좌표변환 하는 작업을 말한다. 다만, 다른 성과를 이용하여 래스터파일을 편집한 경우에는 별도의 품을 계상한다.

② 기계비 및 재료비는 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.

③ 자동독취 작업의 편성인원은 ‘[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력’의 품을 적용한다.

④ 본 품은 1/5,000 지형도 1도엽의 크기와 해상력 400DPI를 기준으로 작성된 품으로써 크기와 해상력이 다른 경우에는 품을 증감할 수 있다.

⑤ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

⑥ 본 품에는 다음의 성과품이 포함되어 있다.

㉠ 래스터파일(기록매체 수록)

㉡ 수치지도 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

㉠ 입력원판 : 1/5,000지형도 4매

㉡ 자동독취하여 잡음(노이즈) 제거, 좌표변환 함.

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
자 동 독 취	0.016인	0.016인	0.166인	4매×20분/60분/8시간=0.166일
잡음(노이즈) 제 거	0.016인	0.016인	0.166인	4매×20분/60분/8시간=0.166일
좌 표 변 환	0.008인	0.008인	0.083인	4매×10분/60분/8시간=0.083일
계	0.04인	0.04인	0.415인	

㉡ 기계비

구 분	상 각 비	유지보수비	비 고
자동독취기(Scanner)	0.166일	0.166일	S/W포함
컴 퓨 터	0.415일	0.415일	S/W포함

나. 벡터편집

(1) 축척별 시간당 작업량(단위:km²)

축 척	1/1,000	1/5,000	1/25,000	1/50,000	비고
1시간당작업량	0.0084	0.056	1.120	3.423	

[주] ① 벡터편집이라 함은 이미 제작된 지도 또는 측량 도면을 자동독취기(Scanner)에 의해 수치데이터로 입력하여 좌표 변화된 래스터데이터를 벡터데이터로 편집하는 작업을 말한다.

② 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'의 품을 적용한다.

③ 벡터편집 작업의 편성 인원은 "2. 수동입력"의 품을 적용한다.

④ 지형에 따른 증감과 레이어별 부분입력의 비율은 다음과 같이 적용한다.

㉠ 지형에 따른 계수

지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고
계수	0.65	0.80	1.00	1.13	1.25	

㉠ 레이어별 작업비율(벡터편집)

레이어별 \ 지형종류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비고
도로·철도·시설물	34.0	25.1	18.2	15.1	10.2	
하천	3.1	4.1	6.1	5.7	4.6	
건물	27.9	20.1	8.7	7.4	5.8	
지류	9.0	18.9	33.9	19.0	8.0	
지형	16.5	21.7	25.8	46.0	66.4	
행정경계 및 주기	9.5	10.1	7.3	6.8	5.0	
계	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	

- ⑤ 자동독취기(scanner)를 이용한 입력시간은 별도 계상한다.
- ⑥ 본 품에는 작업준비·정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.
- ⑦ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.
- ⑧ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.
- ⑨ 입력에서 제외되는 레이어가 있는 경우에는 당해 레이어의 작업비율을 제외하고 계상한다.
- ⑩ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑪ 본 품에서 사용되는 기계의 상각비는 별도 계상한다.
- ⑫ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 지도입력파일(기록매체수록)
- ㉡ 수치지도 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계 채원

- ㉠ 입력면적 : 155km²
- ㉡ 지도축척 : 1/25,000
- ㉢ 지형구분 : 농경지 40%, 산악지 60%
- ㉣ 입력레이어 : 도로, 철도 시설물, 지형
- ㉤ 자동독취된 래스터파일

② 설 계

㉠ 인건비

구분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비고
1. 작업관리	0.94인	0.94인		$155\text{km}^2 \div (1.120 \times 8) \times \{0.4 \times (0.182 + 0.258) \div 1.0 + 0.6 \times (0.102 + 0.664) \div 1.25\} = 9.40\text{일}$
2. 벡터편집			9.40인	
계	0.94인	0.94인	9.40인	

㉠ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	9.40일	9.40일	S/W포함

4. 정위치 편집('14년 보완)

가. 축척별 시간당 작업량

(단위:km²)

축 척	1/500	1/1,000	1/2,500	1/5,000	1/25,000
1시간당작업량	0.0048	0.0065	0.0365	0.076	0.755

- [주] ① 정위치 편집이라함은 현지지리조사 및 현지보완 측량에서 얻어진 성과 및 자료를 이용하여 수치도화파일 또는 기준도면입력파일을 수정 보완하는 작업을 말한다.
 ② 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'의 품을 적용한다.
 ③ 지형 및 작업종류에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

㉠ 지형에 따른 계수

지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
기준도면입력	0.50	0.61	0.78	0.92	1.00	
수 치 도 화	0.5	0.7	1.0	1.08	1.1	

㉠ 작업종류에 따른 계수

작 업 종 류	전도엽 편집	부분 수정편집	비 고
계 수	1.0	0.80	

④ 작업반의 편성은 다음과 같다.

구분	특급 기술자	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	계
참여비율(%)	3	15	27	5	50	100

- ⑤ 본 품에는 작업준비 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.
 ⑥ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과 심사업무 처리규정에 따라 별도 계상한다.
 ⑦ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.
 ⑧ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.
 ⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 정위치 편집파일(기록매체수록)

㉠ 수치지도 성과점검 및 관리대장(메타데이터 포함)

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 정위치편집 면적 : 155km²(기존도면입력과일)

㉡ 지도축척 : 1/25,000

㉢ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	특급 기술자	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	33.68×0.03 =1.01인	33.68×0.15 =5.05인				$155\text{km}^2 \div (0.755\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \div 0.5 + 0.2 \div 0.61 + 0.3 \div 0.78 + 0.4 \div 1.0) = 33.68\text{인}$
2. 편집			33.68×0.27 =9.09인	33.68×0.05 =1.68인	33.68×0.50 =16.84인	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	33.68일	33.68일	S/W 포함

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 정위치편집 면적 : 6.1km²(수치도화)

㉡ 지도축척 : 1/5,000

㉢ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	특급 기술자	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	11.53×0.03 =0.35인	11.53×0.15 =1.73인				$6.1\text{km}^2 \div (0.076\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.1 \div 0.5 + 0.2 \div 0.7 + 0.3 \div 1.0 + 0.4 \div 1.1) = 11.53\text{인}$
2. 편집			11.53×0.27 =3.11인	11.53×0.05 =0.58인	11.53×0.50 =5.76인	

㉠ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	11.53일	11.53일	S/W 포함

5. 도면제작 편집('10, '14년 보완)

가. 1:1 편집

(단위:km²)

축척	1/500	1/1,000	1/5,000	1/25,000	비 고
1시간당 작업량	0.0056	0.0191	0.0998	0.886	

[주] ① 도면제작 편집이라 함은 지도형식의 도면으로 출력하기 위하여 정위치편집 과 일을 지도도식규칙 및 수치지도 작성 작업규칙에 의하여 편집하는 작업을 말한다.

② 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'의 품을 적용한다.

③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
계 수	0.71	0.78	1.0	1.06	1.16	

④ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 도면 제작 편집파일(기록매체 수록)

㉠ 수치지도 성과점검 및 관리대장

⑤ 원도장성품은 별도 계상한다.

⑥ 작업반의 편성은 다음과 같다.

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	증급기능사 (지도제작)	계
참여비율(%)	20	25	5	50	100

⑦ 본 품에는 작업준비·정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

⑧ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것이며, 지형도를 기초로 하여 지하매설물 등을 추가 입력할 경우에는 품을 별도 계상한다.

⑨ 본 품에는 교정 및 수정이 포함된 것이다. 다만, 교정 및 수정을 위한 확인용 도면출력품은 별도 계상한다.

⑩ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.

⑪ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

⑫ 현지조사가 필요한 경우 조사품은 '[토목부문] 9-7-9/1. 지리조사'를 적용하며, 기술자의 현지여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 도면제작 편집 면적 : 155km²

㉡ 지도축척 : 1/25,000

㉢ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	21.87 ×0.2 =4.37인				155km ² ÷(0.886km ² ×8시간)× (0.1/0.71+0.1/0.78+0.3/1. 0 +0.5/1.16)=21.87인
2. 도면제작 편집		21.87 ×0.25 =5.47인	21.87 ×0.05 =1.09인	21.87 ×0.5 =10.93인	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	21.87일	21.87일	S/W포함

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 도면제작 편집 면적 : 6.1km²

㉡ 지도축척 : 1/5,000

㉢ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	7.96 ×0.2 =1.59인				6.1km ² ÷(0.0998km ² ×8시간)× (0.1/0.71+0.2/0.78 +0.3/1.0+0.4/1.16) =7.96인
2. 도면제작 편집		7.96 ×0.25 =1.99인	7.96 ×0.05 =0.40인	7.96 ×0.5 =3.98인	

㉠ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	7.96일	7.96일	S/W포함

나. 축소편집

(1) 도면제작

(단위 : 도엽당)

축척	1/10,000	1/25,000	1/50,000	비 고
투 입 인 원	9.25	22.45	10.37	

[주] ① 본 품은 1/5,000 수치지도 정위치편집 파일을 이용한 1/10,000 도면제작편집과 1/25,000 도면제작편집, 1/25,000 도면제작편집 파일을 이용한 1/50,000 도면 제작 편집시 적용한다.

② 본 품에서 사용하는 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

③ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

지 형 종 류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	물
계수	1.21	1.13	1.0	1.03	0.83	0.43

④ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.

⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.

⑥ 본 품은 일반지형도를 기준으로 한 것으로 지형도상 표시사항 이외의 사항을 입력, 편집시에는 품을 별도 계상한다.

⑦ 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여 보간법으로 계산하여 적용할 수 없다.

⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과 심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 도면제작 편집파일

㉡ 수치지도성과 점검 및 관리대장

⑩ 작업반의 편성은 '[토목부문] 9-7-7/5./가. 1:1 편집'을 적용한다.

[설계에]

① 설계 자원

㉠ 도면제작편집 : 1도엽(1/5,000 25도엽)

㉡ 지도발행축척 : 1/25,000

㉢ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 구릉지 20%, 산악지 10%, 물 10%

② 설 계

㉑ 인건비

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	21.98 ×0.20 =4.4인				22.45인/도엽×(0.1×1.21 +0.2×1.13+0.3×1.0 +0.2×1.03+0.1×0.83 +0.1×0.43) =21.98인
2. 도면제작 편집		21.98 ×0.25 =5.49인	21.98 ×0.05 =1.10인	21.98 ×0.50 =10.99인	

㉒ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	21.98일	21.87일	S/W포함

(2) 수치지도

(단위 : km²)

축 척	1/5,000	비 고
1시간당 작업량	0.2436	

[주] ① 본 품은 1/2,500 수치지형도정위치, 구조화 편집 파일을 이용하여 1/5,000 정위치, 구조화 편집 파일 편집시 적용한다.

② 본 품에서 사용하는 작업반 편성은 '[토목부문] 9-7-7/5./가. 1:1 편집' 품을 적용하고, 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

③ 지형에 따라 '[토목부문] 9-7-7/5./나./(1) 도면제작'의 지형계수를 곱하여 계상한다.

④ 도면제작을 위한 품은 별도 계상한다.

⑤ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.

⑥ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

⑦ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉑ 정위치 편집, 구조화 편집 파일

㉒ 수치지도성과 점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계 제원

㉑ 축소편집 면적 : 156km²

㉒ 지도축척 : 1/5,000

㉓ 지형구분 : 시가지 10%, 교외지 20%, 농경지 30%, 산악지 40%

② 설 계

㉑ 인건비

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	78.36 ×0.2 =15.67인				156km ² ÷(0.2436km ² /시간× 8시간)×(0.1×1.21 +0.2×1.13+0.3×1.0 +0.4×0.83) =78.36인
2. 도면제작 편집		78.36 ×0.25 =19.59인	78.36 ×0.05 =3.91인	78.36 ×0.5 =39.18인	

㉒ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	78.36일	78.36일	S/W 포함

다. 자동 지도제작('05년 신설)

(1) 축척별시간당 작업량

(단위 : km²)

축척	1/5,000	비 고
1시간당작업량	1.27	

[주] ① 자동 지도제작이라 함은 수치지도 Ver 2.0을 이용하여 수치지도 Ver 2.0의 자료형태(NGI format)를 그대로 유지하면서 도면제작편집 파일을 만드는 작업을 말한다.

② 본 품은 1/5,000 수치지도 Ver2.0을 이용한 1/5,000도면제작 편집시 적용한다.

③ 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'의 품을 적용한다.

④ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

지형종류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
계 수	1.16	1.11	1.00	1.00	0.80	

⑤ 작업반의 편성은 '[토목부문] 9-7-7/5./가. 1:1 편집'을 적용한다.

⑥ 인쇄원판필름 작성품은 별도 계상한다.

⑦ 본 품에는 작업준비, 정리 및 인접부의 접합작업 및 난외주기 작성 작업이 포함되어 있다.

⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉑ 도면제작편집파일

㉒ 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

- ㉠ 도면제작편집면적 : $6.1\text{km}^2(1/5,000, 1\text{도엽})$
 ㉡ 지도발행축척 : $1/5,000$ 지형도
 ㉢ 지형구분 : 시가지 40%, 교외지 25%, 구릉지 15%, 산악지 20%

② 설계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업 및 품질관리	$0.63 \times 0.20 = 0.12\text{인}$				$6.1\text{km}^2 / (1.27\text{km}^2/\text{시간} \times 8\text{시간}) \times (0.4 \times 1.16 + 0.25 \times 1.11 + 0.15 \times 1.0 + 0.2 \times 0.8) = 0.63\text{인}$
2. 자동지도 제작		$0.63 \times 0.25 = 0.16\text{인}$	$0.63 \times 0.05 = 0.03\text{인}$	$0.63 \times 0.50 = 0.31\text{인}$	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지관리비	비 고
컴 퓨 터	0.63일	0.63일	S/W포함

6. 구조화 편집

가. 수치지형도

(1) 축척별시간당 작업량 (단위 : km^2)

축 척	1/1,000	비 고
1시간당작업량	0.016	

[주] ① 구조화편집이라 함은 정위치 편집된 파일을 이용하여 데이터간의 상호 상관 관계를 유지하기 위하여 공간 및 속성데이터를 편집하는 작업을 말한다.

② 작업반 편성은 고급기술자 및 엔지니어링 산업진흥법상의 중급기술자와 중급기능사로 한다.

③ 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'의 품을 적용한다.

④ 지형에 따라 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

지형종류	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
계수	0.3	0.6	1.0	1.5	6.0	

⑤ 작업반의 편성은 다음과 같다.

구 분	고급기술자	중급기술자	중급기능사(지도제작)	계
참여비율(%)	10	60	30	100

- ⑥ 본 품에는 작업준비, 속성입력, 위상관계 형성, 속성데이터의 연결 및 정리작업이 포함되어 있다.
- ⑦ 본 품은 1/1,000축척의 일반 지형도를 기준으로 국가기본도 표준의 지형지물 및 기본속성에 대하여 편집하는 것을 말한다. 다만 지하시설물을 입력하여 구조화 편집하는 것은 별도의 품을 계상한다.
- ⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑨ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉠ 구조화편집성과 파일
 - ㉡ 수치지도 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

- ㉠ 구조화편집 면적 : 0.24km²
- ㉡ 지도축척 : 1/1,000수치지도
- ㉢ 지형구분 : 시가지 60%, 교외지 5%, 구릉지 15%, 산악지 20%

② 설계

㉠ 인건비

구 분	고급기술자	중급기술자	중급기능사	비 고
구조화편집	4.15×0.1 =0.415인	4.15×0.6 =2.49인	4.15×0.3 =1.24인	0.24km ² /(0.016km ² /시간×8시간) ×(0.6÷0.3+0.05÷0.6+0.15÷1.5 +0.2÷6.0 = 4.15인

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지보수비	비 고
컴 퓨 터	4.15일	4.15일	S/W포함

나. 수치지형도(Ver2.0)

(1) 기존 수치지형도 활용

(단위 : km²)

축척	1/1,000	1/2,500	1/5,000	비 고
1시간당작업량	0.0107	0.0373	0.174	

- [주] ① 수치지형도 Ver 2.0 이라 함은 정위치 편집된 파일을 이용하여 데이터간의 상호 상관관계를 유지하기 위하여 공간 및 속성 데이터를 편집하는 작업을 말한다.
- ② 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.

③ 지형에 따른 증감계수는 다음과 같다

지형계수	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
증감계수	0.3	0.6	1.0	1.5	6.0	

④ 작업반의 편성은 다음과 같다.

구 분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	계
참여비율(%)	2	12	40	11	10	25	100

⑤ 본 품에는 작업준비, 속성입력, 위상관계 및 정리 작업이 포함되어 있다.

⑥ 본 품은 1/1,000, 1/2,500, 1/5,000 축척의 수치지형도 명세서에 의한 기본 속성에 대하여 편집하는 것이고 그 외의 속성을 입력하는 경우는 별도의 품을 계상한다.

⑦ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

⑧ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 구조화편집 성과 파일

㉡ 수치지형도 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

㉠ 구조화편집 면적 : 0.24km²

㉡ 지도축척 : 1/1,000 수치지형도

㉢ 지형구분 : 시가지 60%, 교외지 5%, 구릉지 15%, 산악지 20%

② 설계

㉠ 인건비

구 분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	정보 처리 기사	중급 기능사	비 고
1. 작업 및 품질관리	6.21 ×0.02 =0.12인	6.21 ×0.12 =0.74인					0.24km ² /(0.0107km ² /시간 ×8시간)×(0.6÷0.3 +0.05÷0.6+0.15 ÷1.5+0.2÷6.0) = 6.21인
2. 편집			6.21 ×0.40 =2.49인	6.21 ×0.11 =0.68인	6.21 ×0.10 =0.62인	6.21 ×0.25 =1.55인	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지보수비	비 고
컴 퓨 터	6.21일	6.21일	S/W포함

(2) 신규 작업

(단위 : km²)

측척	1/1,000	1/2,500	비 고
1시간당 작업량	0.004	0.0327	

[주] ① 본 품은 수치지형도 Ver2.0 제작시 정위치편집과 구조화편집을 포함한 작업을 말한다.

- ② 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
 ③ 지형에 따른 증감계수는 "6" 구조화편집 "나" 수치지형도 Ver 2.0(기존 수치지형도 활용)을 적용한다.
 ④ 작업반의 편성은 '[토목부문] 9-7-7/6./나./1) 기존 수치지형도 활용'을 적용한다.
 ⑤ 본 품에는 작업준비, 속성입력, 위상관계 및 정리작업이 포함되어 있다.
 ⑥ 본 품은 1/1,000 측척의 수치지형도 명세서에 의한 기본 속성에 대하여 편집하는 것이고 그 외의 속성을 입력하는 경우는 별도의 품을 계상한다.
 ⑦ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리 규정에 따라 별도 계상한다
 ⑧ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
 ㉠ 정위치편집 및 구조화편집 성과 파일
 ㉡ 수치지형도 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

- ㉠ 편집면적 : 0.24km²
 ㉡ 지도측척 : 1/1,000 수치지형도
 ㉢ 지형구분 : 시가지 60%, 교외지 5%, 구릉지 15%, 산악지 20%

② 설계

㉠ 인건비

구 분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	정보처리 기사	중급 기능사	비 고
1. 작업 및 품질관리	16.62 ×0.02= 0.33인	16.62 ×0.12 =1.99인					0.24km ² /(0.004km ² /시간 ×8시간)×(0.6÷0.3 +0.05÷0.6+0.15 ÷1.5+0.2÷6.0) =16.62인
2. 편집			16.62 ×0.40 =6.64인	16.62 ×0.11 =1.82인	16.62 ×0.10 =1.66인	16.62 ×0.25 =4.16인	

㉡ 기계비

구 분	상각비	유지보수비	비 고
컴퓨터	16.62일	16.62일	S/W포함

7. 지하시설물도 작성

가. 지하시설물 조사/탐사

(단위 : 인, m)

구 분		중급 기술자	초급 기술자	중급기능사 (측량)	초급기능사 (측량)	계	1일 작업량	비 고
작 업 계 획		고급기술자로서 총투입인원의 1/10						
자료수집 및 작업준비		1	1			2	1,000	
지하시설물 조사 편집		1	2	1		4	511	
지하시설물 위 치 측 량	매설시설물	1	2	1	3	7	458	
	노출시설물	1	1	1	1	4	252	
지하시설물 원도 작성			2	2		4	1,044	
대장조서 및 속성 DB 작성		1	2	1		4	600	

[주] ① 지하시설물도 작성이란 기존도면을 이용하여 지하시설물과 연관된 지상시설물을 조사하고, 지하에 매설된 각종 시설물의 위치를 탐사하거나 또는 공사중 시설물의 위치를 육안으로 확인할 수 있는 상태에서 측량하여 도면으로 제작하는 것으로써 지하시설물 대장조서의 작성이 포함되어 있다.

- ㉓ 지하시설물위치측량 중 매설시설물 품은 지하에 매설된 시설물을 조사·탐사하여 시설물 위치를 측량하는 경우에 적용한다.
- ㉔ 지하시설물위치측량 중 노출시설물 품은 관로의 신설, 교체 공사시 시설물이 노출된 상태에서 위치를 조사·측량하는 경우에 적용한다.
- ㉕ 노출시설물 위치측량 중 현장여건상 부득이 야간작업을 하여야 할 경우 품을 25%까지 가산할 수 있다.
- ㉖ 노출시설물 위치측량의 최소작업량은 1일 작업량의 50% (126m)를 기준으로 하고, 1회 작업지역의 작업량이 126m미만일 경우에는 126m로 본다.
- ② 지하시설물의 위치측량에 사용되는 기준점(평면, 표고) 설치 및 측량을 하는 경우에는 별도의 품을 계상한다.
- ③ 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.
 - ㉗ 상각비계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 지하시설물 탐사기의 상각년수는 5년, 가동일수는 278일로 한다.
 - ㉘ 지하시설물 탐사기의 가동일당 정비비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당정비비} = \frac{\text{취득가격}}{365} \times 0.1$$

④ 지형 및 시설물 종류별로 증감계수는 다음과 같다.

㉠ 지형구분에 따른 증감계수

구 분	밀집시가지	시가지	교외지	농경지	구릉지	산지	비 고
증감계수	1.68	1.00	0.78	0.65	0.65	0.65	

㉡ 시설물 종류별 증감계수

구 분	상수도	하수도	가스	전력	통신	난방	송유관	기타
증감계수	1.1	0.73	1.03	0.85	0.85	1.0	1.0	0.85

㉢ 공동구축에 따른 증감 수식

공동구축시설물의 개수가 2 이상일 경우 다음의 절감률을 적용한다.

절감률 : $3\% \times (N-1)$ N : 공동구축 시설물 개수

- ⑤ 본 품은 상수도 50mm이상, 하수도 300mm이상, 가스 75mm이상, 통신 50mm이상의 관경 및 고압전력을 기준으로 작성된 것으로서 관경이 작을 경우에는 품을 증가한다.
- ⑥ 본 품은 출력된 1/500지형도를 이용하여 지하시설물도를 작성하는 것으로서 지형도가 없을 때에는 품을 별도로 계상한다.
- ⑦ 본 품의 외업에 동원되는 기술인력에 대한 여비는 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑧ 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과 심사비는 공공측량성과 심사업무처리규정에 의한다.

나. 지하시설물도 정위치편집

- ① 지하시설물도의 정위치 편집이라 함은 지하시설물 조사/탐사의 측량성과를 표준코드 등을 이용하여 신규로 제작하거나 기존의 지하시설물도를 수정 보완하는 작업을 말한다.
- ② 지하시설물도 정위치편집의 시간당 작업량은 다음과 같다.

(단위 : km)

구 분	1/1,000	비 고
시간당작업량	0.10	

- ③ 지형 및 시설물종류별 증감계수는 '[토목부문] 9-7-7/7./가. 지하시설물 조사/탐사'를 적용한다.
- ④ 정위치 편집의 편성인원은 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
- ⑤ 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
- ⑥ 본 품에는 작업준비, 정리, 인접부의 접합작성이 포함되어 있다.
- ⑦ 본 품의 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 공공측량성과심사업무처리규정에 의한다.

다. 지하시설물도 구조화편집

- (1) 지하시설물도의 구조화편집이라 함은 정위치편집된 지하시설물의 상호 상관관계를 유지하기 위하여 공간 및 속성데이터를 편집하는 작업을 말한다.
- (2) 작업반 편성은 고급기술자 1인, 정보처리기사 1인, 중급기능사(지도제작) 1인으로 구분하고, 참여비율은 다음과 같다.

구 분	고급기술자	정보처리기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
참여비율(%)	10	60	30	

- (3) 지하시설물도 구조화편집의 작업량은 다음과 같다.

(단위 : km)

구 분	1/1,000	비 고
시간당작업량	0.14	

- (4) 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
- (5) 본 품의 점검측량 및 성과심사에 소요되는 비용은 별도 계상한다. 다만, 성과심사비는 공공측량성과심사업무처리규정에 의한다.

[설계예]

① 설계제원

㉠ 시설물의 종류 : 상수도관 10km, 가스관 27km, 송유관 20km

㉡ 지형의 구분

(단위 : %)

구 분	밀집시가지	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지	비 고
상 수 관	40	30	20	0	0	10	
가 스 관	35	40	0	0	15	10	
송 유 관	0	0	40	10	20	30	

㉢ 출력된 1/500지형도를 이용

② 설계

㉑ 인건비

구 분	중급 기술자	초급 기술자	중급 기능사 (측량)	초급 기능사 (측량)	계	비 고
작 업 계 획	고급기술자(2,100.78×1/10=210.07일)					
자료수집및작업준비	59.14일	59.14일			118.28일	59.144km/1,000=59.14일
지하시설물조사편집	115.74일	231.48일	115.74일		462.96일	59.144km/511=115.74일
지하시설물위치측량	128.38일	256.76일	128.38일	385.14일	898.66일	59.595km/458=121.38일
지하시설물원도작성		113.30일	113.30일		226.60일	59.144km/1,044=56.65일
대장조서및속성DB작성	98.57일	197.14일	98.57일		394.28일	59.144km/600=98.57일
계	401.83일	857.82일	455.99일	385.14일	2,100.78일	

※ 지형증감계수 :

$$\text{상 수 도} = 0.40 \times 1.68 + 0.30 \times 1.0 + 0.20 \times 0.78 + 0.1 \times 0.65 = 1.193$$

$$\text{가 스 관} = 0.35 \times 1.68 + 0.40 \times 1.0 + 0.15 \times 0.65 + 0.1 \times 0.65 = 1.150$$

$$\text{송 유 관} = 0.40 \times 0.78 + 0.10 \times 0.65 + 0.20 \times 0.65 + 0.30 \times 0.65 = 0.702$$

$$\text{탐사길이} = 10 \times 1.1 \times 1.193 + 27 \times 1.03 \times 1.150 + 20 \times 1.0 \times 0.702 = 59.144\text{km}$$

$$\begin{aligned} \text{공동구축탐사길이} &= \text{탐사길이} \times \{1 - 0.03 \times (N - 1)\} = 59.144 \times (1 - 0.03 \times 2) \\ &= 55.595\text{km} \end{aligned}$$

○ 정위치편집

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업관리	7.39일	7.39일		
2. 편집			73.93일	59.144km/(0.10km×8시간)=73.93일
계	7.39일	7.39일	73.93일	
작업반편성	10%	10%	100%	

○ 구조화 편집

구분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비고
1. 작업관리	5.28일			
2. 편집		31.68일	15.84일	59.144km/(0.14km×8시간)=52.80일
계	5.28일	31.68일	15.84일	
작업반편성	10%	60%	30%	

㉠ 기계비

○ 지하시설물 조사/탐사

구 분	상 각 비	정비비	비 고
지하시설물탐사장비	121.38일	121.38일	$59.595\text{km}/458 = 121.38\text{일}$

○ 정위치편집

구 분	상 각 비	정비비	비 고
컴 퓨 터	73.93일	73.93일	$59.144\text{km}/(0.10\text{km} \times 8\text{시간}) = 73.93\text{일}$

○ 구조화편집

구 분	상 각 비	정비비	비 고
컴 퓨 터	46.20일	46.20일	$59.144\text{km}/(0.16\text{km} \times 8\text{시간}) = 46.20\text{일}$

8. 공통주제도 작성

가. 주제도 입력(단위: km²)

구 분	축척별 1시간당 작업량		비 고
	1/25,000	1/5,000	
토지이용현황도	2.108	—	
도시계획도	—	0.6377	
지번약도	—	0.1513	

나. 수정편집(단위: km²)

구 분	축척별 1시간당 작업량		비 고
	1/25,000	1/5,000	
토지이용현황도	10.7509	—	
도시계획도	—	0.9308	
지번약도	—	1.0093	

[주] ① 주제도입력이라 함은 이미 제작된 주제도를 자동독취기(스캐너)에 의해 수치데이터로 입력하여 벡터데이터로 편집하는 작업을 말한다.

② 수정편집이라 함은 주제도를 입력한 파일을 수치지형 데이터에 합성하여 수정 및 편집하는 작업을 말한다.

③ 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉠ 상각비계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 컴퓨터의 상각년수는 5년 가동일수는 278일로 한다.

㉔ 컴퓨터의 가동일당 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당정비비} = \frac{\text{취득가격}}{365} \times 0.1$$

- ④ 주제도 입력 및 수정편집 작업의 편성인원은 3인으로써 고급기술자 1인, 정보처리기사 1급 1인, 중급기능사(측량) 1인으로 하고 고급기술자 및 정보처리기사 1급은 총작업일수의 1/10인·일로 한다.
- ⑤ 본 품에는 작업준비·정리 및 인접부의 접합작업이 포함되어 있다.
- ⑥ 입력된 주제도를 구조화편집하거나 속성을 입력할 때에는 별도의 품을 계상한다.
- ⑦ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑧ 본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.
- ㉔ 주제도입력 파일(기록 매체 수록)
 - ㉔ 수치지도 성과점검 및 관리대장

[설계에] 토지이용현황도

① 설계 제원

- ㉔ 입력면적 : 153km²
- ㉔ 지도축척 : 1/25,000 토지이용현황도

② 설 계

㉔ 인건비

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업관리	1.08인	1.08인		
2. 토지이용현황도입력			9.07인	153km ² /2.108km ² /8시간=9.07일
3. 수정편집			1.77인	153km ² /10.7509km ² /8시간=1.77일
계	1.08인	1.08인	10.84인	

㉔ 기계비

구 분	상 각 비	정 비 비	비 고
컴 퓨 터	10.84일	10.84일	

[설계예] 도시계획도

① 설계 제원

㉠ 입력면적 : 6km²

㉡ 지도축척 : 1/5,000 도시계획도

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업관리 2. 도시계획도입력 3. 수정편집	0.19인	0.19인	1.17인 0.80인	6km ² /0.6377km ² /8시간=1.17일 6km ² /0.9308km ² /8시간=0.80일
계	0.19인	0.19인	1.97인	

㉡ 기계비

구 분	상 각 비	정 비 비	비 고
컴 퓨 터	1.97일	1.97일	

[설계예] 지번약도

① 설계제원

㉠ 입력면적 : 6.44km²

㉡ 지도축척 : 1/5,000 지번약도

② 설 계

㉠ 인건비

구 분	고급 기술자	정보처리 기사	중급기능사 (지도제작)	비 고
1. 작업관리 2. 지번약도 입 력 3. 수정편집	0.61인	0.61인	5.32인 0.79인	6.44km ² /0.1513km ² /8시간=5.32일 6.44km ² /1.0093km ² /8시간=0.79일
계	0.61인	0.61인	6.11인	

㉡ 기계비

구 분	상 각 비	정 비 비	비 고
컴 퓨 터	6.11일	6.11일	

9. 수치표고자료 구축

가. 항공레이저측량에 의한 방법

(단위:150km²)

항 목	작업 일수 (일)	투 입 인 원(1일당)							투 입 인 원(합계)							비고
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (지도)	조종사	항법사	정비사	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (지도)	조종사	항법사	정비사	
작업 계획 및 준비	3	1	1						3	3						()내는 외업을 표시함
레이저지형 자료 취득	(20)	(1)				(1)	(1)	(1)	(20)				(20)	(20)	(20)	
자료 처리	3	1	1.5	1.5	1.5				3	4.5	4.5	4.5				
수치표고 자료 제작	30	1	1.5	1.5	1.5				30	45	45	45				
정리 및 점검	3	1	1		1				3	3		3				
합 계									(20) 39	- 55.5	- 49.5	- 52.5	(20) -	(20) -	(20) -	

[주] ① 수치표고자료의 간격은 5m, 작업량은 150km²를 1작업단위로 한다.

㉓ 작업량에 따른 증감계수

작업량	20km ² 이하	80km ²	150km ²	300km ²	600km ²	1,200km ² 이상	비고
증감계수	1.5	1.2	1.0	0.9	0.8	0.7	

㉔ 격자 간격에 따른 레이저지형자료 취득 작업공정 소요인원에 대한 증감계수

격자간격	0.5m이하	1m	5m	10m이상	비고
증감계수	2.5	2.0	1.0	0.4	

② 본 작업을 수행하기 위한 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

③ 레이저 측량장비의 상각비 및 유지관리비 계산식

㉓ 항공레이저 측량장비의 상각비는 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 상각년수는 5년, 총 가동시간은 3,000시간으로 한다.

㉔ 항공레이저 측량장비의 유지관리비 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 유지관리비} = \frac{(\text{취득가격})}{278} \times 0.05$$

④ 컴퓨터와 S/W의 상각비 및 유지관리비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.

⑤ 항공레이저 측량장비의 일평균 가동시간은 기상장애와 위성의 배치상태에 따른

위치정확도 저하율을 고려하여 2.5시간을 기준으로 할 수 있다.

- ⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 항공레이저 측량장비 및 승무원, 제3자의 보험료는 별도 계상한다.
- ⑧ 본 품에서 공공측량성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사 업무처리규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑨ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.
- | | |
|-----------------------|-------------------|
| ㉠ 비행코스 궤적파일 | ㉡ 수치표고모델 |
| ㉢ GPS/INS, GPS 기준국 자료 | ㉣ 수치영상 외부표정요소 |
| ㉤ 기준점측량성과 | ㉥ 수치영상자료 관리파일 |
| ㉦ 원시자료 | ㉧ 도엽별 수치표고모델 관리파일 |
| ㉨ 코스검사점 좌표 | ㉩ 작업기록 및 각종조서 |
| ㉪ 수치표면자료 | ㉫ 기타 작업과정에서 획득하거나 |
| ㉬ 수치지면자료 | 사용된 자료 일체 |
| ㉭ 인접접합점 좌표 | |
- ⑩ 본 품에 명시되어 있지 않은 간격 및 작업량에 대하여는 보간법으로 적용할 수 있다.

[설계예]

① 설계제원

- ㉠ 작업량 : 300km²
- ㉢ 격자간격 : 1m
- ② 설계
- ㉠ 인건비

항 목	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	중급기능사 (지도)	조종사	항법사	정비사
작업계획 및준비	5.4	5.4					
레이저지형 자료취득	72				72	72	72
자료처리	5.4	8.1	8.1	8.1			
수치표고 자료제작	54	81	81	81			
정리 및 점검	5.4	5.4		5.4			

비 고
특 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$ 고 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$
특 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (2) \times (0.9) \times (1.0) \times (20) = 72\text{인}$ 조종사: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (2) \times (0.9) \times (1.0) \times (20) = 72\text{인}$ 항법사: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (2) \times (0.9) \times (1.0) \times (20) = 72\text{인}$ 정비사: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (2) \times (0.9) \times (1.0) \times (20) = 72\text{인}$
특 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$ 고 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (4.5) = 8.1\text{인}$ 중 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (4.5) = 8.1\text{인}$ 중급기능사(지도) : $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (4.5) = 8.1\text{인}$
특 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (30) = 54\text{인}$ 고 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (45) = 81\text{인}$ 중 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (45) = 81\text{인}$ 중급기능사(지도) : $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (45) = 81\text{인}$
특 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$ 고 급 기 술 자: $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$ 중급기능사(지도) : $(300\text{km}^2 \div 150\text{km}^2) \times (0.9) \times (3) = 5.4\text{인}$

㉔ 기계경비

항목	장비구분	상 각 비	유지관리비
레이저지형자료취득	레이저측량장비	72일	72일
자 료 처 리	컴 퓨 터	8.1일	8.1일
수치표고자료제작	컴 퓨 터	81일	81일

나. 수치사진측량장비에 의한 방법

(단위 : 1도엽)

항 목	작업 일수 (일)	투 입 인 원(1일당)			투 입 인 원(합계)			비고
		고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	
작업계획 및 준비	1	0.3			0.3			
표 정	1		0.25	0.5		0.25	0.5	
수치표고자료제작	3		0.25	0.6		0.75	1.8	
품 질 관 리	1		0.5			0.5		
정 리 및 점 검	1	0.2			0.2			

[주] ① “수치사진측량장비 『Digital Photogrammetry Workstation(DPW)』 ”란 항공사진 및 위성영상데이터를 이용하여 지형지물을 수치형식으로 측정하여 저장하는 장비를 말한다.

② 수치표고자료의 간격은 5m, 작업지역면적은 1/5,000 1도엽(6.1km²)를 1작업 단위로 한다.

○ 격자간격에 따른 증감계수

격자 간격	1m	2m	5m	10m	30m	비고
증감 계수	1.09	1.05	1.0	0.96	0.88	

③ 본 작업을 수행하기 위한 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉠ 수치사진측량장비의 상각비는 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 상각년수는 5년, 년 가동일수는 278일로 한다.

㉡ 수치사진측량장비의 유지관리비 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 정비비} = \frac{\text{취득가격}}{278} \times 0.1$$

④ 데이터 처리 작업을 위한 컴퓨터와 S/W의 상각비 및 유지관리비는 ‘[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력’을 적용한다.

⑤ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.

㉠ 기준점 선정부

㉡ DEM성과

㉢ 음영기록도

㉣ 성과점검 및 관리파일 : 1식

⑥ 본 품에 명시되어 있지 않은 간격에 대한 증감계수는 보간법으로 적용할 수 있다.

[설계예]

① 설계제원

㉠ 작 업 량 : 100 도엽 (1/5,000)

㉡ 격자간격 : 5m

② 설계

㉢ 인건비

항목	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	비고
작업계획 및준비	30			고급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.3) \times (1.0) = 30\text{인}$
표정		25	50	중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.25) \times (1.0) = 25\text{인}$ 중급기능사(도화) : $(100\text{도엽}) \times (0.5) \times (1.0) = 50\text{인}$
수치표고 자료제작		75	180	중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.75) \times (1.0) = 75\text{인}$ 중급기능사(도화) : $(100\text{도엽}) \times (1.8) \times (1.0) = 180\text{인}$
품질관리		50		중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.5) \times (1.0) = 50\text{인}$
정리 및 검점	20			고급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.2) \times (1.0) = 20\text{인}$

㉣ 기계경비

항목	장비구분	상 각 비	유지관리비
표정	수치사진측량기	50일	50일
수치표고자료제작	〃	180일	180일
품질관리	컴퓨터	50일	50일

다. 해석도화기에 의한 방법

(단위 : 1도엽당)

항 목	작업 일수 (일)	투 입 인 원(1일당)		투 입 인 원(합계)		비고
		고급 기술자	중급기능사 (도화)	고급 기술자	중급 기능사 (도화)	
작업계획 및준비	1	1.0		1.0		
표정	1		0.2		0.2	
수치표고자료추출	40		1.0		40	
품질관리	1	2.4		2.4		
정리 및 검점	1	1.0		1.0		
합 계	44			4.4	40.2	

[주] ① 수치표고자료의 간격은 5m, 작업지역면적은 1/5,000 1도엽(6.1km²)를 1작업단위로 한다.

㉠ 격자간격에 따른 증감계수

격자간격	1m	2m	5m	10m	30m	비고
증감계수	39	6.25	1.0	0.25	0.027	

② 본 작업을 수행하기 위한 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

③ 데이터 취득을 위한 해석도화기의 상각비 및 가동일당 정비비는 '[토목부문] 9-7-5/2. 축척별 작업량'을 적용한다.

④ 데이터 처리 작업을 위한 컴퓨터와 S/W의 상각비 및 유지관리비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.

⑤ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.

㉠ 표정 기록부

㉡ DEM성과

㉢ 음영 기록도

㉣ 성과점검 및 관리파일 : 1식

⑥ 본 품에 명시되어 있지 않은 간격에 대한 증감계수는 보간법으로 적용할 수 있다.

[설계예]

① 설계제원

㉠ 작업량 : 100도엽 (1/5,000)

㉡ 격자간격 : 5m

② 설계

㉠ 인건비

항 목	고급 기술자	중급 기능사 (도화)	비고
작업계획및준비	100		고급기술자 : (100도엽)×(1.0)×(1.0) = 100인
표 정		20	중급기능사(도화) : (100도엽)×(0.2)×(1.0) = 20인
수치표고자료추출		4000	중급기능사(도화) : (100도엽)×(40)×(1.0) = 4000인
품 질 관 리	240		고급기술자 : (100도엽)×(2.4)×(1.0) = 240인
정 리 및 점 검	100		고급기술자 : (100도엽)×(1.0)×(1.0) = 100인

㉠ 기계경비

항목	장비구분	상 각 비	유지관리비
표 정	해석도화기	20일	20일
수 치 표 고 자 료 제 작	〃	4000일	4000일
품 질 관 리	컴퓨터	240일	240일

라. 수치지도를 이용한 방법

(단위 : 1도엽)

항 목	작업 일수 (일)	투 입 인 원(1일당)			투 입 인 원(합계)			비고
		고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	
작업 계획 및 준비	1	0.05			0.05			
지형자료추출 및 수정	1		0.09	0.05		0.09	0.05	
표고자료보완 및 확인	1		0.05			0.05		
추출 지 형 자 료 편 집	1			0.1			0.1	
수 치 표 고 자 료 제 작	1			0.15			0.15	
품 질 관 리	1		0.06			0.06		
정 리 및 점 검	1		0.05			0.05		
합 계	7	0.05	0.25	0.3	0.05	0.25	0.3	

[주] ① 수치표고자료의 간격은 5m, 작업지역면적은 1/5,000 1도엽(6.1km²)를 1작업단위로 한다.

㉡ 격자간격에 따른 증감계수

격자간격	1m	2m	5m	10m	30m	비고
증감계수	1.09	1.05	1.0	0.96	0.88	

- ② 건물의 정사보정에 활용하는 수치표고자료는 ‘[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력’의 지형증가계수 중 산악지에 대한 지형계수를 적용할 수 있다.
- ③ 데이터 처리 작업을 위한 컴퓨터와 S/W의 상각비 및 유지관리비는 ‘[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력’을 적용한다.
- ④ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.
- ㉠ 수치지도 편집 데이터
 - ㉡ DEM성과
 - ㉢ 음영기복도

㉠ 성과점검 및 관리파일 : 1식

- ⑤ 본 품에 명시되어 있지 않은 간격에 대한 증감계수는 보간법으로 적용할 수 있다.

[설계예]

① 설계제원

㉠ 작업량 : 100도엽 (1/5,000)

㉡ 격자간격 : 5m

② 설계

㉠ 인건비

항목	고급 기술자	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	비 고
작업계획및준비	0.05			고급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.05) \times (0.1) = 5\text{인}$
지형자료추출 및 수정		0.09	0.05	중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.09) \times (1.0) = 9\text{인}$ 중급기능사(도화) : $(100\text{도엽}) \times (0.05) \times (1.0) = 5\text{인}$
표고자료보완 및 확인		0.05		중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.05) \times (1.0) = 5\text{인}$
추출지형자료편집			0.1	중급기능사(도화) : $(100\text{도엽}) \times (0.1) \times (1.0) = 10\text{인}$
수치표고자료제작			0.15	중급기능사(도화) : $(100\text{도엽}) \times (0.15) \times (1.0) = 15\text{인}$
품질관리		0.06		중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.06) \times (1.0) = 6\text{인}$
정리 및 점검		0.05		중급기술자 : $(100\text{도엽}) \times (0.05) \times (1.0) = 5\text{인}$

㉡ 기계경비

항목	장비구분	상 각 비	유지관리비
지형자료 추출 및 수정	컴퓨터	5일	5일
표고자료보완 및 확인	〃	5일	5일
추출지형자료편집	〃	10일	10일
수치표고자료제작	〃	15일	15일
품질관리	〃	6일	6일

10. 영상지도제작

가. 항공사진자동독취 및 DB구축

(1) 작업단계별 소요일수 및 동원인력

(단위 : 500매당)

작업공정	인수	인원수					
		1일당			합계		
		고 급 기술자	정보처리 기사 1급	중급 기능사 (항공사진)	고급 기술자	정보처리 기사1급	중급 기능사 (항공사진)
계 획 준 비	2	0.4	0.4	0.4	0.8	0.8	0.8
자 동 독 취	12	0.6	0.6	2	7.2	7.2	24
화면오류 및 파일저장	3	2.4	2.0	3.4	7.2	6	10.2
항공사진촬영성과입력	3	0.8	0.4	0.8	2.4	1.2	2.4
정 리	2	1.0		2	2		4
점 검	2	1.0		1.0	2		2
계	24	6.2	3.4	9.6	21.6	15.2	43.4

[주] ① 계획준비·정리·점검에 의한 작업량에 따른 증감계수

작업량	50매	200매	500매	1,000매이상	비고
증감계수	2.0	1.3	1	0.90	

○ 작업량 증감율 (R) = $0.8 + 100/Q$ (Q는 실시작업량)

○ 작업량이 1,000장을 초과해도 증감계수는 0.90까지만 적용한다.

② 표준해상도에 의한 증감 계수

해상도	450D이하	900~1,000DPI	1,100~1,250DPI	1,800~1,900DPI	3,600DPI이상
증감계수	0.38	0.76	1.00	1.51	3.02

③ 필름종류에 의한 증감계수

작업공정 종류	계획준비	자동독취	화면오류 및 파일저장	비고
흑 백 필 림	1.0	1.0	1.0	
칼 라 필 림	1.3	3.0	2.0	

④ 측량성과데이터 등록은 촬영기록부, 표정도, 촬영코스별검사표 이외의 입력을 필요로 하는 경우는 별도 계상한다.

⑤ 기계비 및 유지관리비는 별도 계상한다.

㉔ 독취기의 상각비 계상은 장비 취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 상각년수는 5년, 연간 가동일수는 278일로 한다.

- ㉔ 독취기의 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 정비비} = \frac{\text{취득가격}}{278} \times 0.1$$

- ㉕ 컴퓨터의 상각비 및 유지관리비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
- ⑥ 본 품에서 공공측량성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.
- ⑦ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되어 있다.
- ㉑ 사진래스터 파일 2부
 - ㉒ 촬영성과파일(촬영기록부, 표정도, 코스별검사표)
 - ㉓ 항공사진성과점검 및 관리대장
 - ㉔ 저해상도 영상데이터파일 1식
 - ㉕ 용역결과보고서 1식

[설계에]

① 설계제원

- ㉑ 사용필름 : 흑백필름
- ㉒ 사용장비 : 자동독취기 (항공사진용)
- ㉓ 표준해상도 : 1,200DPI
- ㉔ 사진매수 : 1,200매
- ㉕ 기록매체 : DVD

② 설계

㉑ 인건비

항목	고급 기술자	정보처리 기사 1급	중급기능사 (도화)	비 고
작업계획	1.72	1.72	1.72	고급기술자 0.8×1200/500×0.9 정보처리기사 0.8×1200/500×0.9 중급기능사 0.8×1200/500×0.9
자동독취	17.28	17.28	57.6	고급기술자 7.2×1200/500 정보처리기사 7.2×1200/500 중급기능사 24×1200/500
화면오류 및 파일저장	17.28	14.4	24.48	고급기술자 7.2×1200/500 정보처리기사 6×1200/500 중급기능사 10.2×1200/500
성과입력	5.76	2.88	5.76	고급기술자 2.4×1200/500 정보처리기사 1.2×1200/500 중급기능사 2.4×1200/500
정리	4.32		9.6	고급기술자 2×1200/500×0.9 중급기능사 4×1200/500×0.9
점검	4.32		4.32	고급기술자 2×1200/500×0.9 중급기능사 2×1200/500×0.9
계	50.68	36.28	103.48	

㉠ 기계경비

공정	장비	상각비	유지관리비	비고
자 동 독 취	독 취 기	57.6일	57.6일	
화면오류 및 파일저장	컴 퓨 터	24.48일	24.48일	
항 공 사 진 성 과 입 력	컴 퓨 터	5.76일	5.76일	

나. 영상지도제작

(1) 작업단계별 소요일수 및 동원인력

(단위 : 1/25,000 1도엽당)

작업공정	인수	인원수											
		1인당						합 계					
		특급 기술자	고급 기술자	정보 처리 기사 1급	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	중급 기능사 (지도 제작)	특급 기술자	고급 기술자	정보 처리 기사 1급	중급 기술자	중급 기능사 (도화)	중급 기능사 (지도 제작)
계 획 준 비	1	1.0			1.0			1.0			1		
기준점선정	2		1.0		0.5	1.0			2.0		1	2.0	
영 상 보 정	2			0.5	0.5	1.0				1.0	1	2.0	
영 상 집 성	1.5			0.5	0.5		1.0			0.75	0.75		1.5
색 상 보 정	2			0.5	0.5		1.0			1	1		2.0
영 상 융 합	1			1.5	1.5		3.0			1.5	1.5		3.0
레이어추출 및 일반화	2			0.5	0.5		1.0			1	1		2.0
영 상 편 집 및 출 력	1			0.5	0.5		1.0			0.5	0.5		1.0
정리 점검	0.5		1.0		1.0				0.5		0.5		
계	13	1.0	2.0	4.0	6.5	2.0	7.0	1.0	2.5	5.75	8.25	4.0	9.5

[주] ① 계획준비·정리·점검에 의한 작업량에 따른 증감계수

작업량	10도엽	20도엽	50도엽	100도엽	비고
증감계수	1.5	1.3	1.0	0.9	

○ 작업량 증감율 (R) = $0.8 + 10/Q$ (Q는 실시작업량)

○ 작업량이 100도엽을 초과해도 증감계수는 0.90까지만 적용한다.

② 활용영상에 따른 증감계수

구 분	증 감 계 수	비 고
위 성 영 상	1.0	
항 공 사 진	1.3	

③ 제작하는 영상지도의 축척에 따른 증감계수

축척별	1/5,000이상	1/5,000~1/25,000	1/25,000미만
증감계수	0.1	0.5	1.0

④ 항공사진촬영 축척 또는 위성영상 해상도에 의한 색상보정 및 영상융합 작업공정 소요인력에 대한 증감계수

항공사진 촬영축척	1/5,000이상	1/5,000~1/25,000	1/25,000미만
위성영상 해상도	1.0m 이상	1m ~ 5m	5m 미만
증감계수	1.15	1.10	1.00

- ⑤ 영상지도제작을 위해 데이터 취득 비용과 기준점(사진, 지상)측량, 수치표고자료, 수치표면자료, 수치지도를 이용할 수 없는 각종 경계 및 지명 입력 등에 대한 소요비용은 필요한 경우 별도 계상한다.
- ⑥ 영상융합은 2개이상의 데이터를 이용하여 영상지도를 제작할 경우에만 사용한다.
- ⑦ 건물에 대한 정사 보정시 발생하는 폐색 영역의 편집은 영상편집공정을 1회 증가하여 실시한다.
- ⑧ 기계경비, 재료비는 별도 계상한다.
- ㉔ 수치사진측량장비 또는 영상처리가 가능한 장비(HW/SW포함)의 상각비의 계상은 장비 취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 상각년수는 5년, 년 가동일수는 278일로 한다.
- ㉕ 수치사진측량장비 또는 영상처리가 가능한 장비(HW/SW포함)의 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.
- $$\text{가동일당 정비비} = \frac{\text{취득가격}}{278} \times 0.1$$
- ㉖ 컴퓨터의 상각비 및 유지관리비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.
- ⑨ 본 품에서 공공측량성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

⑩ 본 품에는 다음의 성과 작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 기준점 및 검사점 선점부
- ㉡ 모델링 성과부
- ㉢ 영상보정관련자료
- ㉣ 정사영상파일
- ㉤ 수치지도 및 난외 주기 전산파일
- ㉥ 영상지도이미지파일
- ㉦ 용역결과보고서 1식

[설계예]

① 설계제원

- ㉠ 작 업 량 : 100도엽
- ㉡ 축 척 : 1/5,000
- ㉢ 대상영상 : 항공사진(촬영축척 1/10,000)

② 설계

㉠ 인건비

구 분	수 량	비 고
특 급 기 술 자	$(1.0 \times 0.9) \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 11.7$	
고 급 기 술 자	$(2.0 + 0.5 \times 0.9) \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 31.85$	
정 보 처 리 기 사 1 급	$(3.25 + 1 \times 1.10) \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 56.55$	
중 급 기 술 자	$(1.5 \times 0.9 + 1 \times 1.10 + 4.25) \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 87.1$	
중급기능사(도화)	$4.0 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 52$	
중급기능사(지도제작)	$(2.0 \times 0.9 + 4.5) \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 81.9$	

㉡ 기계경비

공 정	장 비	상각비	유지관리비	비 고
영 상 보 정	수치사진측량장비 또는 영상처리가 가능한 장비(HW/SW포함)	26일	26일	$2.0 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 26$
영 상 집 성	수치사진측량장비 또는 영상처리가 가능한 장비(HW/SW포함)	19.5일	19.5일	$1.5 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 19.5$
색 상 보 정	수치사진측량장비 또는 영상처리가 가능한 장비(HW/SW포함)	28.6일	28.6일	$2.0 \times 1.1 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 28.6$
레이어추출 및 일반화	컴 퓨 터	26일	26일	$2.0 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 26$
영 상 편 집 및 출력	컴 퓨 터	13일	13일	$1.0 \times 100 \times 1.3 \times 0.1 = 13$

11. 3차원 국토공간정보구축

(단위 : 1km²)

작업구분		측량 기술자					정보 처리 기사	비고
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	중급 기능사 (지도제작)		
계 획 및 작 업 관 리		0.01	0.16	—	—	—	—	()내는 외업을 표시함
3 차 원 DB구축	교 통 데 이 터 제 작	—	0.16	0.40	0.40	0.08	0.08	
	시 설 물 데 이 터 제 작	—	0.16	0.32	0.32	0.08	0.08	
	수 자 원 데 이 터 제 작	—	0.16	0.24	0.16	0.08	0.08	
	품 질 검 사	0.01	0.16	—	—	—	—	
가 시 화 정보제작	계 획 준 비	—	0.08	0.16	—	—	—	
	자 료 취 득 및 처 리	(0.16)	(0.32)	(0.40)	(0.40)	(0.16)	(0.16)	
	가 시 화 데 이 터 작 성	0.16	0.40	0.40	0.40	0.16	0.16	
	품 질 검 사	0.01	0.16	—	—	—	—	
정 리 점 검		0.01	0.16	0.16	—	—	—	
계		0.2 (0.16)	1.6 (0.32)	1.68 (0.40)	1.28 (0.40)	0.40 (0.16)	0.40 (0.16)	

[주] ① 3차원 국토공간정보 구축이라 함은 2차원의 X,Y 위치정보에 높이(심도), 색상, 질감 및 Texture정보를 추가하여 현실 세계와 유사하게 표현하는 것뿐만 아니라 입체적인 분석과 의사결정 등을 가능하게 하는 일련의 작업과정을 의미한다.

② 작업방법은 국토교통부에서 정한 「3차원국토공간정보구축 작업규정」에 의한다.

③ 본 품에서 측량기술자의 기술등급에 의한 자격기준은 『측량·수로조사 및 지적에 관한 법률』 제 39조와 동법 시행령 제32조에 의한 자격기준을 말한다.

④ 본 품은 다음의 계수를 계상하여 적용한다.

㉠ 작업량에 따른 증감계수(P)

구 분	20km ² 미만	20~50km ² 미만	50~100km ² 미만	100km ² 이상	비고
증감계수	1.40	1.20	1.00	0.80	

※ 작업량에 따라 계획 및 작업관리, 3차원 DB구축(품질검사), 가시화정보제작(계획준비,자료취득 및 처리,품질검사), 정리점검 공정에 한하여 증감계수를 적용한다.

㉠ 지형 유형에 따른 증감계수(K)

지형구분	증감계수	비 고
시 가 지	1.20	건물 및 도로가 시가지 면적의 70% 이상 지형
교 외 지	1.00	건물 및 도로가 시가지 면적의 70% 미만 지형

※ 지형유형에 따라 3차원DB 구축(교통, 시설물, 수자원 데이터 제작) 및 가시화정보제작(자료취득 및 처리)공정에 한하여 증감계수를 적용한다.

㉡ 3차원 교통레이어 구축 수에 따른 증가계수(L₁)

구 분	10 미만	10 ~ 20 미만	20 이상	비 고
증가계수	1.00	1.20	1.40	

※ 3차원 DB구축(교통데이터 제작) 공정에 한하여 증가계수를 적용한다.

㉢ 3차원 시설물레이어 구축 수에 따른 증가계수(L₂)

구 분	10 미만	10 ~ 20 미만	20 이상	비 고
증가계수	0.90	1.00	1.20	

※ 3차원 DB구축(시설물데이터 제작) 공정에 한하여 증가계수를 적용한다.

㉣ 3차원 수자원레이어 구축 수에 따른 증가계수(L₃)

구 분	5 미만	5 이상	비 고
증가계수	1.00	1.20	

※ 3차원 DB구축(수자원데이터 제작) 공정에 한하여 증가계수를 적용한다.

㉤ 가시화정보제작을 위한 증가계수(T)

○ 가시화정보 구축 레이어수에 따른 증가계수(T₁)

구분	10개 미만	10~20개 미만	20~30개 미만	30개 이상
증가계수	0.8	1.0	1.2	1.4

○ 가시화데이터의 세밀도에 따른 증가계수(T₂)

구분	Level1	Level2	Level3	Level4
증가계수	0.70	1.00	1.30	1.60

○ 세밀도란 가시화정보 구축 상태에 따른 단계를 의미하며 4개의 단계로 구분한다.

○ 세밀도는 각각 레이어에 속한 3차원 객체들에 제작 형태에 따라 다음과 같이 구분하여 적용한다.

㉠ Level 1 단계는 각각의 레이어에 속한 모든 3차원 객체에 대해한 가지 컬러의 색을 갖는 Texture로 제작하는 것을 말한다.

㉡ Level 2 단계는 각각의 레이어에 속한 모든 3차원 객체에 대해 가상의

Texture로 제작 하는 것을 말한다.

- ㉔ Level 3 단계는 각각의 레이어에 속한 3차원 객체들에 대해 가상의 Texture와 실제 Texture를 혼합하여 제작 하는 것을 말한다.
- ㉕ Level 4 단계는 하나의 레이어에 속한 3차원 객체에 대해 가시화정보를 실제와 동일하게 실제의 Texture로 제작하는 것을 말한다.

○ 증가계수 T_1 와 T_2 는 구축 레이어의 수와 세밀도에 따라 다음식에 의해 계산 된다.

$$\text{증감계수}(T) = \frac{(T_1 \text{ 증가계수} \times T_2 \text{ 증가계수})}{(T_2 \text{ 구분 적용항목 수})}$$

예) 레이어 3개는 Level 1, 레이어 10개는 Level 2, 레이어 15개는 Level 3으로 구축할 경우

$$\text{증감계수}(T) = \frac{(0.8 \times 0.7) + (1.0 \times 1.0) + (1.2 \times 1.3)}{(3)} = 1.04$$

○ 가시화정보제작을 위한 증가계수는 가시화정보제작(자료취득 및 처리, 가시화 데이터 작성) 공정에 한하여 적용한다.

⑤ 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

- ㉔ 상각비 계상은 장비취득가격의 10%를 잔존가치로 하며, 컴퓨터의 상각년수는 5년, 가동일수는 278일로 한다.
- ㉕ 컴퓨터의 가동일당 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 유지관리비} = \frac{\text{취득가격}}{278} \times 0.1$$

㉔ 가시화데이터 취득장비의 가동일당 유지관리비의 계산식은 다음과 같다.

$$\text{가동일당 유지관리비} = \frac{\text{취득가격}}{278} \times 0.1$$

⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 측량용역대가 기준에 따라 별도 계상한다.

⑦ 본 품에는 다음의 성과품 작성이 포함되어야 한다.

- ㉔ 교통데이터 원도(dwg, shape, dxf 등)
- ㉕ 시설물데이터 원도(dwg, shape, dxf 등)
- ㉔ 수자원데이터 원도(dwg, shape, dxf 등)
- ㉔ 가시화데이터 원도(교통데이터, 시설물데이터, 수자원데이터 등)
- ㉔ 성과점검 및 관리 파일 1식
- ㉔ 기타 작업과정에서 획득하거나 사용된 자료일체

[설계예]

① 설계 제원

㉠ 작업량: 도심지 10km²

㉡ 구축데이터 :

○ 3차원 교통데이터 : 단위도로면, 도로교차면, 단위철도면, 입체교차부, 교량, 터널(6개 레이어)

○ 3차원 시설물데이터 : 일반주택, 공동주택, 공공기관, 산업시설, 문화/교육시설, 의료/복지시설, 서비스 시설, 기타시설(8개 레이어)

○ 3차원 수자원데이터 : 댐, 제방, 호안(3개 레이어)

㉢ 가시화 데이터 구축대상 : 17개 레이어 전체

㉣ 가시화 데이터 구축 레벨 : Level 2

② 설계

㉠ 인건비

작업구분		측량 기술자					정보 처리 기사	비고
		특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	중급 기능사 (지도제작)		
계 획 및 작 업 관 리		0.14	2.24	-	-	-	-	인원×1.4(㉠)×10km ²
3 차 원 D B 구 축	교 통 데 이 터 제 작	-	1.92	4.8	4.8	0.96	0.96	인원×1.2(㉡)×1.0(㉢)×10km ²
	시 설 물 데 이 터 제 작	-	1.73	3.46	3.46	0.86	0.86	인원×1.2(㉡)×0.9(㉣)×10km ²
	수 자 원 데 이 터 제 작	-	1.92	2.88	1.92	0.96	0.96	인원×1.2(㉡)×1.0(㉢)×10km ²
	품 질 검 사	0.14	2.24	-	-	-	-	인원×1.4(㉠)×10km ²
가 시 화 정 보 제 작	계 획 준 비	-	1.12	2.24	-	-	-	인원×1.4(㉠)×10km ²
	자 료 취 득 및 처 리	(2.69)	(5.38)	(6.72)	(6.72)	(2.69)	(2.69)	인원×1.4(㉠)×1.2(㉣)×1.0(㉤)×10km ²
	가 시 화 데 이 터 작 성	1.60	4.00	4.00	4.00	1.60	1.60	인원×1.0(㉥)×10km ²
	품 질 검 사	0.14	2.24	-	-	-	-	인원×1.4(㉠)×10km ²
정 리 점 검		0.14	2.24	2.24	-	-	-	인원×1.4(㉠)×10km ²
계		2.16 (2.69)	19.65 (5.38)	19.62 (6.72)	14.18 (6.72)	4.38 (2.69)	4.38 (2.69)	

㉡ 기계비

○ 컴퓨터

구분	상 각 비	유 지 관 리 비	비 고
컴 퓨 터	19.65일	19.65일	S/W 포함

○가시화데이터 취득장비

구 분	상 각 비	유지 관리비	비 고
가시화데이터 취득장비	6.72일	6.72일	

12. 기본지리정보구축

가. 수치지도를 이용한 기본지리정보구축

(단위 : 도엽당)

구축분야	투입인원				
	특급기술자	고급기술자	중급기술자	초급기술자	중급기능사 (지도제작)
시 설 물 (건 물)	0.02	0.08	0.16	0.10	0.09
교 통 (도 로)	0.02	0.06	0.11	0.09	0.07
수 자 원 (하 천)	0.01	0.03	0.06	0.06	0.06
교 통 (철 도)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

[주] ① 본 품은 1:5,000 수치지도(Ver 2.0)를 기준으로 작업준비, 도형추출 및 편집, 속성편집, 위상관계 및 정리작업을 포함한다.

② 본 품은 구축 및 수정시 모두 적용가능하며, 수정작업은 지형변화율을 적용한다.

③ 기계비 및 재료비는 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용한다.

④ 지형에 따른 증감계수는 '[토목부문] 9-7-7/6. 구조화편집'을 적용한다.

⑤ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.

㉠ 기본지리정보 성과 파일

㉡ 기본지리정보 성과점검 및 관리대장

[설계 예]

① 설계제원

㉠ 입력 도엽수 : 100도엽

② 설계

구분	특급기술자	고급기술자	중급기술자	초급기술자	중급기능사 (지도제작)	비고
시 설 물 (건 물)	2	8	16	10	9	
교 통 (도 로)	2	6	11	9	7	
수 자 원 (하 천)	1	3	6	6	6	
교 통 (철 도)	1	1	1	1	1	

나. 기본지리정보(도로) 데이터 취득·편집

(단위 : km)

항 목	투입인원					
	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	중급기능사 (지도)	초급기능사 (측량)
현 지 측 량	0.04		0.10			0.10
현 지 조 사			0.02	0.02	0.03	
DB입력·편집	0.01	0.03	0.01	0.06	0.04	

[주] ① 본 품은 1:5,000 수치지도수준의 위치정확도로 기본지리정보(도로)를 구축하는 것이며, 작업 기준단위는 측량 할 도로의 연장(편도)을 기준으로 한다.

㉔ 현지측량은 기본지리정보(도로)분야 DB구축을 위한 자료취득에 관한 전반적인 측량계획의 수립을 포함하며, 이동가능한 측량기기를 이용하여 이동속도 20km/hr ~ 30km/hr를 유지하면서 도로를 왕복하여 외측선을 측량해야 한다.

㉕ 현지조사는 기본지리정보(도로)에 입력되는 속성들을 조사하는 작업을 말하며, DB입력·편집은 현지측량한 도로데이터에 속성입력 및 구조화편집 등의 작업을 포함한다.

② 본 작업을 수행하기 위한 기계비 및 재료비는 별도 계상한다.

㉔ 현지측량의 기계비 산정은 '[토목부문] 9-7-11 상각비산정'을 적용

㉕ 현지조사 및 DB입력·편집의 기계비 및 재료비 산정은 '[토목부문] 9-7-7/2. 수동입력'을 적용

③ 현지측량 및 현지조사의 증감계수

㉔ 작업량에 따른 증감계수

작 업 량	10km이상 ~ 100km미만	100km이상 ~ 500km미만	500km이상 ~ 1,000km미만	1,000km이상	비 고
증감계수	1.0	0.95	0.90	0.85	

㉕ 측량지역수에 따른 증감계수

측량지역수	1개 이상 ~ 4개 미만	4개 이상 ~ 7개 미만	7개 이상	비고
증감계수	1.0	1.1	1.2	

⑤ 본 품은 다음의 성과품이 포함된 것이다.

㉔ 현지측량 성과파일 및 현지 조사 야장

㉕ 기본지리정보(도로) 성과 파일

㉖ 기본지리정보(도로) 성과점검 및 관리대장

[설계예]

① 설계제원

㉠ 물량 : 1000km(4개 지역)

㉡ 현지측량 및 조사, DB입력·구축

② 설계

항목	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	중급기능사 (지도)	초급기능사 (측량)	비고
현 지 측 량	37.4		93.5			93.5	
현 지 조 사			18.7	18.7	28.05		
DB입력·편집	10	30	10	60	40		

9-7-8 건물 및 지상물체 항공사진 「판독작업」

구 분 \ 작업지구분	시가지(갑)	시가지(을)	교외지	촌락지	무가옥지
중급기능사(지도제작)	4인	2.7인	1.5인	0.5인	0.2인

[주] ① 재료비 및 소모품비는 별도로 계상한다.

② 본 품은 판독보조도(약식현황도) 1:1,200 지도규격 40cm×50cm를 기준으로 산정한다.

③ 본 품에는 판독보조도에 판독된 사항을 편집 제도하고 판독조서에 판독된 건물 및 물체의 면적을 산정하는 품이 포함되어 있다.

④ 작업지 구분은 건물 및 지상물체의 분포상태에 따라 분류한 것이다.

㉠ 시가지(갑) : 건물 및 지상물체의 분포상태가 전체 도면의 75%~100%인 경우

㉡ 시가지(을) : 건물 및 지상물체의 분포상태가 전체 도면의 50%~75%인 경우

㉢ 교외지 : 건물 및 지상물체의 분포상태가 전체 도면의 25%~50%인 경우

㉣ 촌락지 : 건물 및 지상물체의 분포상태가 전체 도면의 25%이하인 경우

㉤ 무가옥지 : 건물은 없으나 판독 자체는 필요한 경우 건물 및 지상물체의 분포상태가 위 지정 등급에 미달되어도 판독이 특히 어렵다고 인정되는 지역은 상위 등급으로 할 수 있다.

⑤ 항공사진 축척은 1:5,500~1:700을 기준한 것이다.

⑥ 본 품의 중급기능사(지도제작)는 항공사진 해석에 관한 전문지식을 겸비하여야 한다.

⑦ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑧ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량성과 심사 업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

9-7-9 지도제작(기본도)

1. 지리조사

가. 지형도 제작(단위 : 도엽당)

작 업 구 분				중급기술자	초급기술자	중급기능사 (지도제작)	초급기능사 (지도제작)
신	규	제	작	13	12	8	4
수	정	제	작	9	8	8	4

[주] ① 지형도 제작 및 수정을 위한 현지 조사라 함은 건물, 공지, 도로, 수로, 교량, 산림, 지류, 지명, 경계 등 국토교통부령 지도도식 규정에 준하여 조사함을 말한다.

② 본 품은 1:25,000기본도(55.5cm×44.5cm)를 기준으로 한 것이며, 특수 목적용 지도제작을 위한 지리조사는 조사내용에 따라 품을 증감할 수 있다.

③ 재료비 및 소모품비는 별도 계상한다.

④ 현지에서 측량이 필요할 때도 별도 계상한다.

- ⑤ 축척이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상하고 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계상하여 적용한다.

축척	1:25,000	1:10,000	1:5,000
계수	1	0.37	0.22

- ⑥ 본 품은 농경지를 기준으로 한 것이며 지형이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지
계 수	1.50	1.30	1.00	0.90	0.85

- ⑦ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

나. 수치지도 제작

(단위:도엽당)

축 척	중급기술자	초급기술자	중급기능사(지도제작)
신 규 제 작	4	3	3
수 정 제 작	3	2	2

- [주] ① 본 품은 1:5,000 수치지도를 기준으로 한 것이며 특수 목적용 수치지도제작을 위한 지리조사는 조사 내용에 따라 품을 증감할 수 있다.
 ② 재료비 및 소모품비는 별도 계상한다.
 ③ 현지에서 측량이 필요할 때에는 별도의 품을 계상한다.
 ④ 축척이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다. 또한 본 품에 기재되지 않은 축척에 대하여는 보간법으로 계산하여 적용할 수 있다.

축 척	1:1,000	1/2,500	1:5,000	비 고
계 수	0.6	0.75	1	

- ⑤ 본 품은 농경지를 기준으로 한 것이며 지형이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다.

구분	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지
1/1,000 축척	1.84	1.40	1.00	0.67	0.34
1/5,000이하의 축척	1.70	1.40	1.00	0.90	0.85

- ⑥ 1/1,000수치지도를 수정제작하기 위하여 지리조사시는 신규제작과 동일한 품을 적용한다.
 ⑦ 본 품에는 작업준비 및 정리작업이 포함되어 있다.
 ⑧ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.
 ⑨ 수치지도제작을 위한 지리조사와 합은 수치지형도작성작업규정(국토지리정보원 고시)에 의하여 조사함을 말한다.

2. 편집 및 제도

가. 스크라이빙

(도엽당)

구 분		중급 기술자	초급 기술자	중급기능사 (지도제작)	초급기능사 (지도제작)	사진 제판공	사진 식자공
편 제	집	2	9	14	10	1	—
	도	—	4	25	21	2	2

나. 착목

(도엽당)

구 분		중급기술자	초급기술자	중급기능사(지도제작)
편 제	집	2	—	15
	도	—	2	10

[주] ① 본 품은 1:25,000 기본지형도(55.5cm×44.5cm)를 기준으로 한 것이며 특수목적용 지도제작시는 묘사하는 내용에 따라 품을 증감할 수 있다.

② 재료비 및 소모품비는 별도로 계상한다.

③ 축척이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다.

도면의 축척	1:50,000미만	1:50,000	1:25,000	1:10,000	1:5,000	1:2,500	1:1,000
보정계수	1.5	1.3	1.0	0.8	0.6	0.45	0.35

④ 본 품은 산지를 기준으로 한 것이며, 지형이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다.

지 형 별	시 가 지	교 외 지	농 경 지	구 룡 지	산 약 지
보정계수	1.6	1.4	1.2	1.1	1.0

㉠ 시가지라 함은 가로망이 형성되어 있고 취락, 공장, 주택, 아파트 등이 밀집되어 시가지 형태를 이룬 지역을 말한다.

㉡ 교외지라 함은 공장, 주택, 아파트 등의 분포상태가 비교적 치밀한 지역을 말한다.

㉢ 농경지라 함은 농작물 재배지역으로 식생군(논, 밭, 과수원 등)이 분포되어 있는 지역을 말한다.

㉣ 구릉지라 함은 농작물 미재배지역이나 산림의 분포상태가 없는 경사 5° 이내의 미개발지역을 말한다.

㉤ 산약지라 함은 산림(침엽수, 활엽수)이 형성된 지역을 말한다.

⑤ 착목품의 제도에서 사진분석이 필요할 때에는 편집품에 초급기술자 9인, 중급기능사(지도제작) 9인을 본 품에 가산한다.

⑥ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사업무처리규정에 따라 별도 계상한다.

⑦ 지형에 따른 보정은 지형별 면적비로 구분하여 큰 쪽을 기준으로 산정한다.

⑧ 본 품에는 교정 및 수정이 포함된 것이다.

⑨ 착목에서 편집이라 함은 지형지물의 착목과 난외 착목을 말하며, 제도라 함은 지형과 지물의 착목을 제외한 기타 지류 및 각종 기호 등의 착목을 말한다.

9-7-10 토지이용 현황도 제작

1. 지리조사

(1:25,000도엽당)

작업구분	고급기술자	초급기술자	중급기능사(지도제작)
현 지 조 사	10.22	9.17	9.17

[주] ① 차량비, 재료비 및 소모품비는 별도 계상한다.

② 현지 측량이 필요할 때는 별도 계상한다.

③ 본 품은 농경지를 기준으로 한 것이며, 지형이 다를 때에는 다음 계수를 곱하여 계상한다.

지형별	시가지	교외지	농경지	구릉지	산악지
계수	1.5	1.3	1.0	0.9	0.85

④ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

⑤ 현지 조사라 함은 토지이용 분류를 위한 논, 밭, 수원지, 목초지, 임지, 도시 및 취락 공업지 기타(묘지, 황무지) 등을 조사함을 말하며, 현지에서 조사함을 말한다.

2. 편집 및 제작

(1:25,000도엽당)

구 분		중급 기술자	초급 기술자	중급 기능사 (지도 제작)	초급 기능사 (지도 제작)	사진 제판공	사진 식자공	옵셋 인쇄공
편집 제도	집	1.5	10	3	—	1	—	—
	도	1.5	6	30	22.5	5	1	2

[주] ① 재료비 및 소모품비는 별도 계상한다.

② 본 품은 1:25,000 지도규격 55.5cm×44.5cm를 기준으로 한 것이며, 도면의 축척이 다를 때에는 ‘[토목부문] 9-7-9/1./가. 지형도제작 [주] ⑤항’에 의한 계수를 적용한다.

③ 본 품에서 성과심사에 소요되는 비용은 국토교통부장관이 고시한 공공측량 성과심사 업무처리 규정에 따라 별도 계상한다.

9-7-11 상각비 산정

품명	규격	가 격	상각 년수	연간 가동 연수	상각 비율	정비 비율	연간 관리 비율	일 당(10^{-5})			
								상각비 계수	정비비 계수	관리비 계수	계
GPS 측량기	1·2주파수		8년	220	0.9	0.5	0.14	51.1	28.4	38.5	118.0
광 파 측 거 의	1-60km		8년	220	0.9	0.5	0.14	51.1	28.4	38.5	118.0
데오드라이트	0.2~10초독		8년	220	0.9	0.3	0.14	51.1	17.0	38.5	106.6
정 밀 레 벨	1·2등용		8년	220	0.9	0.3	0.14	51.1	17.0	38.5	106.6
음 향 측 심 기	천해용		5년	160	0.9	0.5	0.14	112.5	62.5	56.0	231.0
지 층 탐 사 기	전해용		5년	160	0.9	0.5	0.14	112.5	62.5	56.0	231.0
전 자 측 위 기	80km		5년	160	0.9	0.5	0.14	112.5	62.5	56.0	231.0
검 조 위	0~12m		5년	180	0.9	0.5	0.14	100.0	55.5	49.7	205.2
유 속 계	0~3m/sec		5년	180	0.9	0.5	0.14	100.0	55.5	49.7	205.2

[주] 가격은 수입가격에 대하여는 CIF가격에 인정할 수 있는 수입에 따르는 제경비를 포함한 가격으로 하고 국산기계는 표준가격에 의한 표준시가로 한다.

9-7-12 정밀도로지도 구축('19년 신설)

구 분	특급 기술자	고급 기술자	중급 기술자	초급 기술자	고급 기능사	중급 기능사	초급 기능사	정보처 리기사	계
작 업 계 획	1	2	—	—	—	—	—	—	3
GNSS 기준국 운영	—	—	1	—	—	—	—	—	1
MMS 자료수집	—	1	2	—	—	—	—	—	3
GNSS/INS 통합계산	0.5	—	1	—	—	—	—	—	1.5
기 준 점 선 점	0.5	—	1	—	—	—	—	—	1.5
MMS 표준자료 제작	1	5	7	3	—	—	—	—	16
이 미 지 처 리 (개인정보 보호 등)	—	—	1	2	—	1	—	—	4
객체추출 및 묘사	1.25	1.25	2.5	2.5	2.5	7.5	7.5		25
구 조 화 편 집	0.2	1	—	1.3	—	7	—	0.5	10
성 과 정 리	0.125	0.375	0.75	1.25	—	—	—	—	2.5
합 계	4.575	10.625	16.25	10.05	2.5	15.5	7.5	0.5	67.5

- [주] ① 정밀도로지도 구축이라 함은 MMS에 의해 취득된 점군 데이터와 사진 데이터를 활용하여 정밀도로지도 벡터 데이터를 구축하는 일련의 작업과정을 의미한다.
- ② 본 품은 1일 작업량을 20km로 적용하며, 사용되는 기계의 상각비·정비비는 별도 계상한다.
- ㉔ GNSS/INS 통합계산, MMS 표준자료 제작, 객체추출 및 묘사, 구조화편집의 기계비 산정은 “2. 수동입력”의 품을 적용한다.
- ㉕ MMS 차량의 상각년수는 6년, 연 가동일수는 200일로 적용한다.
- ③ MMS 표준자료 제작을 위한 기준점 측량은 ‘[토목부문 9-2-4 4급 기준점 측량]을 적용하며, “지형유형에 따른 계수(K)”는 밀집시가지(1.3)을 적용한다.
- ④ 고속국도나 자동차전용도로에서 교통에 지장을 줄 수 있는 작업을 실시하기 위하여 교통차단 차량이나 신호수 등의 안전비용이 발생하는 경우에 실경비를 별도 계상할 수 있다.
- ⑤ 본 품은 MMS 자료를 교통이 원활한 도로를 기준으로 왕복 2회 수집하여 작성한 것으로 도로유형, 차로수, 차량속도 등을 감안하여 가감할 수 있다.
- ⑥ 본 품의 외업에 동원되는 기술인원에 대한 여비는 국토교통부장관이 고시한 측량용역대가기준에 따라 별도 계상한다.

9-8 신규등록측량

9-8-1 신규등록측량(도해)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.20)		1				(0.20)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.47	1	1	1		0.47	0.47	0.47		
성 과 설 명		0.11	1				0.11				
면 적 측 정 및 계 산		(0.08)		1				(0.08)			
결 과 도 작 성		(0.10)		1				(0.10)			
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)			
성과점검 및 인계		(0.12)	1				(0.12)				
소 계	외 업	0.58					0.58	0.47	0.47		
	내 업	(0.81)					(0.21)	(0.69)			
합 계		1.39					0.79	1.16	0.47		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조제29호의 규정에 의하여 새로 조성된 토지와 지적공부에 등록되어 있지 아니한 토지를 지적공부에 등록하거나 같은법 제86조 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 도해 측량방법으로 실시하는 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수		1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

내 용 \ 구 분	토지	임야
계수	1.00	1.28

④ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

내 용 \ 구 분	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

⑤ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 신규등록 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

내 용 \ 구 분	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑥ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 신규등록 측량결과도 1부
- ㉡ 면적측정부 1부
- ㉢ 이동지조서 1부
- ㉣ 지적공부정리파일 1부
- ㉤ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑦ 기타사항

- ㉠ 신규등록할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다.
- ㉡ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉢ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉣ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉤ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

시지역으로서 1필지의 면적이 5,000m²인 미등록 토지를 도해측량방법으로 신규등록 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 지역구분계수 : 0.40 ㉣ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉠+㉡+㉢+㉣)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.79 \times 2.00 = 1.58$	w_1	$W_1 = 1.58 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.16 \times 2.00 = 2.32$	w_2	$W_2 = 2.32 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.47 \times 2.00 = 0.94$	w_3	$W_3 = 0.94 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

② 집단지·연속지

시지역으로서 70필지의 미등록 토지를 도해측량방법으로 신규등록 할 경우
 (1필지당 단가)

㉠ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉡ 기본계수(100필지까지) : 0.97
 ㉢ 등록계수 : 0.00 ㉣ 지역구분계수 : 0.40
 합계 : 1.40 = (㉠+㉢+㉣), 1.37 = (㉡+㉢+㉣)

㉠ 기본단가(50필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.79 \times 1.40 = 1.11$	w_1	$W_1 = 1.11 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.16 \times 1.40 = 1.62$	w_2	$W_2 = 1.62 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.47 \times 1.40 = 0.66$	w_3	$W_3 = 0.66 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉠] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

㉡ 체감계수 적용단가(51필지~100필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.79 \times 1.37 = 1.08$	w_1	$W_1 = 1.08 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.16 \times 1.37 = 1.59$	w_2	$W_2 = 1.59 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.47 \times 1.37 = 0.64$	w_3	$W_3 = 0.64 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉡] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

[합계] = (단가 ㉠ × 50필지) + (단가 ㉡ × 20필지)

- ※ ① 측량비 산출단가에는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.
- ② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-8-2 신규등록측량(수치)('05년 신설)

구분 작업별		일수	인원수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.22)		1				(0.22)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.43	1	1	1		0.43	0.43	0.43		
성 과 설 명		0.08	1				0.08				
면 적 측 정 및 계 산		(0.05)		1				(0.05)			
결 과 도 작 성		(0.15)		1				(0.15)			
결과부 및 조서작성		(0.11)		1				(0.11)			
성과점검 및 인계		(0.13)	1				(0.13)				
소 계	외 업	0.51					0.51	0.43	0.43		
	내 업	(0.87)					(0.22)	(0.74)			
합 계		1.38					0.73	1.17	0.43		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제29호의 규정에 의하여 새로 조성된 토지와 지적공부에 등록되어 있지 아니한 토지를 지적공부에 등록하거나 같은법 제86조 규정의 토지개발사업 이외의 토지를 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수		1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

④ 집단지·연속지 채감계수

집단지·연속지라 함은 신규등록 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑤ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 신규등록 측량결과도 및 계산부 1부
- ㉡ 좌표면적 계산부 1부
- ㉢ 이동지조서 1부
- ㉣ 지적공부정리파일 1부
- ㉤ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑥ 기타사항

- ㉦ 신규등록할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.
- ㉧ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉨ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉩ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉪ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-8-3 토지구획정리 신규등록 측량(수치)('05년 신설, '11년 보완)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(4.03)		1				(4.03)			()는 내업임
계 획 준 비		(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)			
현 장 조 사		4.82	1	2			4.82	9.64			
지적전산과일변환		(3.58)		1				(3.58)			
지구계 준비도	작 성	(6.19)		1				(6.19)			
	확 인	(0.92)	1				(0.92)				
가구점	측 량	13.22	1	2	1		13.22	26.44	13.22		
	계 산	(10.86)	1	1			(10.86)	(10.86)			
필계점	측 량	9.18	1	2	1		9.18	18.36	9.18		
	계 산	(9.44)	1	1			(9.44)	(9.44)			
중 심 점 계 산		(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)			
말박기 측 량	계 산	(10.89)	1	1			(10.89)	(10.89)			
	측 량	21.39	1	2	1		21.39	42.78	21.39		
좌표면적계산		(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)			
결 과 도 작 성		(3.10)		2				(6.20)			
성 과 작 성		(18.22)		2				(36.44)			
조 서 작 성		(5.88)		2				(11.76)			
점 검		(5.01)	1				(5.01)				
성 과 인 계		(2.58)	1				(2.58)				
소 계	외 업	48.61					48.61	97.22	43.79		
	내 업	(100.95)					(59.95)	(119.64)			
합 계		149.56					108.56	216.86	43.79		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 규정의 도시개발사업 또는 같은법 시행령 제83조의 그 밖에 대통령령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등)과 향만법, 신향만개발촉진법 및 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.

② 면적체감계수

본 품의 기준면적은 1지구 200,000m²를 기준한 것으로 측량지구면적이 200,000m²를 초과하는 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 한다. 다만, 작업과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

구분 내용	20만m ² 이하	20만m ² 초과 ~50만m ²	50만m ² 초과 ~100만m ²	100만m ² 초과 ~200만m ²	200만m ² 초과 ~300만m ²	300만m ² 초과
계수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 필지가산계수

본 품은 1지구내의 필지수를 50필지 이하를 기준으로 한 것으로 1지구내의 필지수가 50필지를 초과하는 경우 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

필지수	50 이하	51~100	101~200	201~300	301~400	401~500	500초과시 매100필지마다
계수	1.00	1.05	1.10	1.15	1.20	1.25	1.05×n

④ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 측량부각1부
- ㉡ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 좌표계산부각1부
- ㉢ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 좌표면적계산부각1부
- ㉣ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 거리계산부각1부
- ㉤ 측량결과도1부
- ㉥ 측량성과도1부
- ㉦ 측량종합도1부
- ㉧ 면적조서3부
- ㉨ 국유지 증여도 1부
- ㉩ 국유지 증여지조서 1부
- ㉪ 지적도 작성 1부

⑤ 기타사항

- ㉠ 측척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.
- ㉡ 측량지구면적이 50,000m²이하인 경우에는 50,000m²의 품으로 한다.
- ㉢ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터 계산한 품으로 한다.
- ㉣ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.
- ㉤ 본 품에 의한 거리측정은 광파기에 의하여 측정하였다.
- ㉥ 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.
- ㉦ 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.

- ㉠ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
 ㉡ 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.
 ㉢ 말박기 측량을 수반하지 않을 경우 말박기 측량품을 제외한다.
 ㉣ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-8-4 경지구획정리 신규등록 측량(수치)('05년 신설, '11년 보완)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(3.40)		2				(6.80)			()는 내업임
계 획 준 비		(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)			
현 장 조 사		3.90	1	1			3.90	3.90			
지적전산파일변환		(6.00)		2				(12.00)			
지 구 계 준 비 도	작 성	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)		
	확 인	(1.05)	1				(1.05)				
필 계 점	측 량	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73		
	계 산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)			
좌표면적계산		(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)			
결 과 도 작 성		(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)		
성 과 작 성		(18.13)	1	2	1		(18.13)	(36.26)	(18.13)		
조 서 작 성		(5.88)		2	1			(11.76)	(5.88)		
점 검		(5.65)	1				(5.65)				
성 과 인 계		(1.40)	1				(1.40)				
소 계	외 업	25.63					25.63	47.36	21.73		
	내 업	(87.45)					(72.17)	(123.62)	(34.87)		
합 계		113.08					97.80	170.98	56.60		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 규정의 농어촌정비사업 등을 위한 「농어촌정비법」, 「공유수면매립법」 등에 의하여 공유수면을 매립하여 새로이 지적공부에 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량방법으로 실시하는 품이다.

② 면적체감계수

측량지구의 면적이 1,000,000m²를 초과할 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 한다. 다만, 작업과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

구분 내용	100만m ² 이하	100만m ² 초과 ~300만m ²	300만m ² 초과 ~500만m ²	500만m ² 초과 ~800만m ²	800만m ² 초과 ~1000만m ²	1000만m ² 초과
계 수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉔ 지구계점, 필계점 측량부 1부
- ㉕ 좌표면적계산부 1부
- ㉖ 측량결과도 1부
- ㉗ 측량성과도 1부
- ㉘ 측량종합도 1부
- ㉙ 면적조서 1부
- ㉚ 국유지 증여도 1부
- ㉛ 국유지 증여지조서 1부
- ㉜ 지적도 작성 1부

④ 기타사항

- ㉔ 측척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.
- ㉕ 측량지구면적이 100,000m²이하인 경우에는 100,000m²의 품으로 한다.
- ㉖ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.
- ㉗ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.
- ㉘ 본 품에 의한 거리측정은 광과기에 의하여 측정하였다.
- ㉙ 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.
- ㉚ 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.
- ㉛ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉜ 본 품에는 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.
- ㉝ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-9 등록전환 측량

9-9-1 등록전환 측량(도해)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.22)		1				(0.22)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.10)	1	1			(0.10)	(0.10)			
준 비 도 작 성		(0.13)		1				(0.13)			
현 지 측 량		0.50	1	1	1		0.50	0.50	0.50		
성 과 설 명		0.13	1				0.13				
면적측정 및 계산		(0.07)		1				(0.07)			
결 과 도 작 성		(0.13)		1				(0.13)			
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)			
성과점검 및 인계		(0.12)	1				(0.12)				
소 계	외 업	0.63					0.63	0.50	0.50		
	내 업	(0.87)					(0.22)	(0.75)			
합 계		1.50					0.85	1.25	0.50		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제30호의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 토지대장 및 지적도에 옮겨 등록하기 위하여 실시하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 1,500m²를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적)÷기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

④ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 등록전환 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내 용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑤ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 등록전환 측량결과도 1부
- ㉡ 면적측정부 1부
- ㉢ 이동지조서 3부
- ㉣ 지적공부정리파일 1식
- ㉤ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑥ 기타사항

- ㉦ 등록전환할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400로 구분한다.
- ㉧ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉨ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉩ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉪ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

시지역으로서 1필지의 면적이 5,000m²인 임야를 토지로 도해측량방법으로 등록전환 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 지역구분계수 : 0.40 ㉣ 면적계수 : 0.60
합계 : 2.00 = (㉠+㉡+㉢+㉣)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.85 \times 2.00 = 1.70$	w_1	$W_1 = 1.70 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.25 \times 2.00 = 2.50$	w_2	$W_2 = 2.50 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.50 \times 2.00 = 1.00$	w_3	$W_3 = 1.00 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

② 집단지·연속지

시지역으로서 70필지의 임야를 토지로 도해측량방법으로 등록전환 할 경우
(1필지당 단가)

㉠ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉡ 기본계수(100필지까지) : 0.97

㉢ 등록계수 : 0.00 ㉣ 지역구분계수 : 0.40

합계 : $1.40 = (㉠ + ㉢ + ㉣)$, $1.37 = (㉡ + ㉢ + ㉣)$

㉤ 기본단가(50필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.85 \times 1.40 = 1.19$	w_1	$W_1 = 1.19 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.25 \times 1.40 = 1.75$	w_2	$W_2 = 1.75 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.50 \times 1.40 = 0.70$	w_3	$W_3 = 0.70 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉤] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

㉥ 체감계수 적용단가 (51필지~100필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.85 \times 1.37 = 1.16$	w_1	$W_1 = 1.16 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.25 \times 1.37 = 1.71$	w_2	$W_2 = 1.71 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.50 \times 1.37 = 0.69$	w_3	$W_3 = 0.69 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉥] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

[합계] = (단가 ㉤ $\times$ 50필지) + (단가 ㉥ $\times$ 20필지)

[주] ① 측량비 산출단가에는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-9-2 등록전환 측량(수치)

구분 작업별		일수	인원수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.26)		1				(0.26)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.10)	1	1			(0.10)	(0.10)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.50	1	1	1		0.50	0.50	0.50		
성 과 설 명		0.12	1				0.12				
면적측정 및 계산		(0.08)		1				(0.08)			
결 과 도 작 성		(0.16)		1				(0.16)			
결과부 및 조서작성		(0.13)		1				(0.13)			
성과점검 및 인계		(0.13)	1				(0.13)				
소 계	외 업	0.62					0.62	0.50	0.50		
	내 업	(0.98)					(0.23)	(0.85)			
합 계		1.60					0.85	1.35	0.50		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제30호의 규정에 의하여 임야대장 및 임야도에 등록된 토지를 수치로 등록하기 위하여 경위의 측량 방법으로 실시하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 1,500㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

④ 집단지·연속지 채감계수

집단지·연속지라 함은 등록전환 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내 용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑤ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 등록전환 측량결과도 및 계산부 1부
- ㉡ 좌표면적계산부 1부
- ㉢ 이동지조서 3부
- ㉣ 지적공부정리파일 1식
- ㉤ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑥ 기타사항

- ㉦ 등록전환할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.
- ㉧ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉨ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉩ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉪ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-10 분할측량

9-10-1 분할측량(도해)('05년 보완)

구분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.20)		1				(0.20)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.47	1	1	1		0.47	0.47	0.47		
성 과 설 명		0.12	1				0.12				
면적측정 및 계산		(0.05)		1				(0.05)			
결 과 도 작 성		(0.10)		1				(0.10)			
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)			
성과점검 및 인계		(0.12)	1				(0.12)				
소 계	외 업	0.59					0.59	0.47	0.47		
	내 업	(0.78)					(0.21)	(0.66)			
합 계		1.37					0.80	1.13	0.47		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제31호의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 도해지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준 면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수		1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	토지	임야
계수	1.00	1.28

④ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

⑤ 지가계수

㉔ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉕ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 내 용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원 마다
계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	$1.3 + (0.1 \times n)$

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원초과 1천만원이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑥ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 분할후 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내 용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑦ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- | | |
|------------------|----|
| ㉔ 분할측량결과도 | 1부 |
| ㉕ 면적측정부 | 1부 |
| ㉖ 이동지조서 | 3부 |
| ㉗ 지적공부정리파일 | 1식 |
| ㉘ 측량결과부(측량성과도 등) | 1부 |

⑧ 기타사항

- ㉠ 분할측량할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다.
- ㉡ 본 품은 분할후 2필지를 기준으로 하여 1필지단위로 본 산출품에 의한 측량비용을 적용하고, 1필지 추가 될 때마다 본 품에 의한 측량비를 가산한다.
- ㉢ 면적이나 분할선을 도면상에 지정하여 현장에 표시하는 경우에는 본 품에 의한 측량비의 50%의 값을 가산한다. 이 경우 추가로 현장측량 할 때 마다 가산한다.
- ㉣ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나 경감하는 경우에는 예외로 한다.
- ㉤ 도해지역에서 도시계획시설(도로, 하천, 공원 등)에 편입된 면적을 현장측량을 수반하지 않고 계획도면상으로 면적을 측정하여 성과를 작성하는 시설편입지측량(도해)의 경우 본 품의 내업품을 적용한다.
- ㉥ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉦ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉧ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉨ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

시지역으로서 1필지의 면적이 6,000㎡인 토지를 2필지로 분할측량 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 지역구분계수 : 0.40 ㉣ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉠+㉡+㉢+㉣)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.80 \times 2.00 = 1.60$	w_1	$W_1 = 1.60 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.13 \times 2.00 = 2.26$	w_2	$W_2 = 2.26 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.47 \times 2.00 = 0.94$	w_3	$W_3 = 0.94 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

② 집단지·연속지

시지역으로서 70필지의 토지를 분할측량 할 경우 (1필지당 단가)

㉠ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉡ 기본계수(100필지까지) : 0.97

㉢ 등록계수 : 0.00 ㉣ 지역구분계수 : 0.40

합계 : $1.40 = (㉠+㉢+㉣)$, $1.37 = (㉡+㉢+㉣)$

㉤ 기본단가(50필지까지)

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.80 \times 1.40 = 1.12$	w_1	$W_1 = 1.12 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.13 \times 1.40 = 1.58$	w_2	$W_2 = 1.58 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.47 \times 1.40 = 0.66$	w_3	$W_3 = 0.66 \times w_3$
	계			ΣW

[결정단가 ㉤] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

㉥ 체감계수 적용단가 (51필지~100필지까지)

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.80 \times 1.37 = 1.10$	w_1	$W_1 = 1.10 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.13 \times 1.37 = 1.55$	w_2	$W_2 = 1.55 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.47 \times 1.37 = 0.64$	w_3	$W_3 = 0.64 \times w_3$
	계			ΣW

[결정단가 ㉥] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

[합계] = (단가 ㉤ $\times$ 50필지) + (단가 ㉥ $\times$ 20필지)

㉦ 지가계수 적용단가

도해지역으로 m^2 당 공시지가 3,500원, 축척 1:1,200토지 1필지의 면적이 $6,000m^2$ 이고 2필지로 분할측량 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 면적계수 : 0.60 ㉣ 지가계수 : -0.30

합계 : $1.30 = ㉠+㉡+㉢+㉣$

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.80 \times 1.30 = 1.04$	w_1	$W_1 = 1.04 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.13 \times 1.30 = 1.47$	w_2	$W_2 = 1.47 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.47 \times 1.30 = 0.61$	w_3	$W_3 = 0.61 \times w_3$
	계			ΣW

[결정단가] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

※ ① 측량비 산출단가에는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-10-2 분할측량(수치)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.22)		1				(0.22)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.40	1	1	1		0.40	0.40	0.40		
성 과 설 명		0.12	1				0.12				
면적측정 및 계산		(0.09)		1				(0.09)			
결 과 도 작 성		(0.15)		1				(0.15)			
결과부 및 조서작성		(0.11)		1				(0.11)			
성과점검 및 인계		(0.13)	1				(0.13)				
소 계	외 업	0.52					0.52	0.40	0.40		
	내 업	(0.91)					(0.22)	(0.78)			
합 계		1.43					0.74	1.18	0.40		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제31호의 규정에 의하여 지적공부에 등록된 수치지역의 1필지를 2필지 이상으로 나누어 등록하기 위한 측량 품이다

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준 면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

내 용 \ 구 분	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

④ 지가계수

㉠ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉡ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 내용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원 마다
계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	$1.3+(0.1 \times n)$

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원 초과 1천만원 이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원 초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑤ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 분할후 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑥ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 분할측량결과도 및 계산부 1부
- ㉡ 좌표면적계산부 1부
- ㉢ 이동지조서 3부
- ㉣ 지적공부정리파일 1식
- ㉤ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑦ 기타사항

- ㉔ 분할측량할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.
- ㉕ 본 품은 분할후 2필지를 기준으로 하여 1필지단위로 본 산출품에 의한 측량 비용을 적용하고, 1필지 추가 될 때마다 본 품에 의한 측량비를 가산한다.
- ㉖ 면적이나 분할선을 도면상에 지정하여 현장에 표시하는 경우에는 본 품에 의한 측량비의 50%의 값을 가산한다. 이 경우 추가로 현장측량 할 때 마다 가산한다.
- ㉗ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나 경감하는 경우에는 예외로 한다.
- ㉘ 수치지역에서 도시계획시설(도로, 하천, 공원 등)에 편입된 면적을 현장측량을 수반하지 않고 계획도면상으로 면적을 측정하여 성과를 작성하는 시설편입지면적측정(수치)의 경우 본 품의 내업품을 적용한다.
- ㉙ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉚ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉛ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉜ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

수치지역인 시지역의 1필지 면적이 6,000m²인 토지를 2필지로 분할측량 할 경우

㉑ 기본계수 : 1.0 ㉒ 지역구분계수 : 0.40 ㉓ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉑+㉒+㉓)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.74 \times 2.00 = 1.48$	w_1	$W_1 = 1.48 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.18 \times 2.00 = 2.36$	w_2	$W_2 = 2.36 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 2.00 = 0.80$	w_3	$W_3 = 0.80 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

② 집단지·연속지

수치지역인 시지역의 70필지를 토지 분할측량 할 경우 (1필지당 단가)

㉑ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉒ 기본계수(100필지까지) : 0.97
 ㉓ 지역구분계수 : 0.40 | 합계 : 1.40 = (㉑+㉒), 1.37 = (㉒+㉓)

㉓ 기본단가(50필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.74 \times 1.40 = 1.04$	w_1	$W_1 = 1.04 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.18 \times 1.40 = 1.65$	w_2	$W_2 = 1.65 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.40 = 0.56$	w_3	$W_3 = 0.56 \times w_3$
계			ΣW

$$[\text{결정단가 ㉓}] = (\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$$

㉔ 체감계수 적용단가(51필지~100필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.74 \times 1.37 = 1.01$	w_1	$W_1 = 1.01 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.18 \times 1.37 = 1.62$	w_2	$W_2 = 1.62 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.37 = 0.55$	w_3	$W_3 = 0.55 \times w_3$
계			ΣW

$$[\text{결정단가 ㉔}] = (\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$$

$$[\text{합계}] = (\text{단가 ㉓} \times 50 \text{필지}) + (\text{단가 ㉔} \times 20 \text{필지})$$

㉕ 지가계수 적용단가

수치지역으로 m^2 당 공시지가 3,500원, 토지 1필지의 면적이 $6,000\text{m}^2$ 이고 2필지로 분할측량 할 경우

㉑ 기본계수 : 1.0 ㉒ 면적계수 : 0.60 ㉓ 지가계수 : -0.30
 합계 : 1.30 = ㉑ + ㉒ + ㉓

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.74 \times 1.30 = 0.96$	w_1	$W_1 = 0.96 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.18 \times 1.30 = 1.53$	w_2	$W_2 = 1.53 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.30 = 0.52$	w_3	$W_3 = 0.52 \times w_3$
계			ΣW

$$[\text{결정단가}] = (\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$$

※ ① 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-11 경계복원 측량

9-11-1 경계복원 측량(도해)

작업별 구분		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.20)		1				(0.20)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.49	1	1	1		0.49	0.49	0.49		
성 과 설 명		0.12	1				0.12				
면적측정 및 확인		(0.01)		1				(0.01)			
결 과 도 작 성		(0.10)		1				(0.10)			
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)			
성과점검 및 인계		(0.09)	1				(0.09)				
소 계	외 업	0.61					0.61	0.49	0.49		
	내 업	(0.71)					(0.18)	(0.62)			
합 계		1.32					0.79	1.11	0.49		

[주] ① 본 품은 도해지역의 필지를 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 300㎡, 임야는 3,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하의 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

내 용 \ 구 분	토지	임야
계수	1.00	1.28

④ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구분 내용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

⑤ 지가계수

㉓ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉔ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 내용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원 마다
5계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	$1.3+(0.1 \times n)$

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원 초과 1천만원 이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원 초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑥ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 경계복원후 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑦ 경계복원점계수

본 품은 6~10점의 경계점을 복원한 것을 기준으로 하였으며, 복원한 경계점의 수가 다를 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	5점이하	6점~10점	11점~20점	21점~30점	31점~40점	40점초과시 매10점마다
계수	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	$1+(0.05 \times n)$

※ n은 경계복원기본계수 1.00초과시부터 가산되는 횟수로 10점 증가시마다 1회씩 가산하고 최고 1.30까지만 적용한다. 다만, 측량대상 필지의 전체 경계점수가 5점이하이면서 경계점수 전체를 복원하는 경우는 예외로 한다.

⑧ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉔ 경계복원 측량결과도 1부
 ㉕ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑨ 기타사항

- ㉔ 경계복원 측량할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다.
- ㉕ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나 경감하는 경우에는 예외로 한다.
- ㉖ 도해지역에서 「국토의 계획 및 이용에 관한 법률」 제30조제6항 및 같은 법 제32조제4항의 도시관리계획선을 지상에 복원하기 위하여 실시하는 측량의 경우 본 품을 적용한다.
- ㉗ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉘ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉙ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉚ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.
- ㉛ 본 품의 측량결과에 대한 설명을 부가한 감정도 및 감정서 발급을 요청할 경우에는 추가 품을 가산 적용할 수 있다.

[계산예]

① 기준단가

시지역으로서 1필지의 면적이 1,000㎡인 토지를 경계복원 할 경우

㉑ 기본계수 : 1.0 ㉒ 등록계수 : 0.00 ㉓ 지역구분계수 : 0.40 ㉔ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉑+㉒+㉓+㉔)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.79 \times 2.00 = 1.58$	w_1	$W1 = 1.58 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.11 \times 2.00 = 2.22$	w_2	$W2 = 2.22 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.49 \times 2.00 = 0.98$	w_3	$W3 = 0.98 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

② 지가계수 적용단가

도해지역으로 m²당 공시지가 3,500원, 축척 1:1,200 토지 1필지 1,000m²의 토지를 복원점 11점으로 복원하는 경계복원측량을 실시하는 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 면적계수 : 0.60 ㉣ 측점계수 : 0.05
 ㉤ 지가계수 : -0.30 | 합계 : 1.35 = ㉠+㉡+㉢+㉣+㉤

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.79 \times 1.35 = 1.07$	w_1	$W_1 = 1.07 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.11 \times 1.35 = 1.50$	w_2	$W_2 = 1.50 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.49 \times 1.35 = 0.66$	w_3	$W_3 = 0.66 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

※ 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

9-11-2 경계복원 측량(수치)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.22)		1				(0.22)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.36	1	1	1		0.36	0.36	0.36		
성 과 설 명		0.10	1				0.10				
면적측정 및 확인		(0.02)		1				(0.02)			
결 과 도 작 성		(0.15)		1				(0.15)			
결과부 및 조서작성		(0.11)		1				(0.11)			
성과점검 및 인계		(0.09)	1				(0.09)				
소 계	외 업	0.46					0.46	0.36	0.36		
	내 업	(0.80)					(0.18)	(0.71)			
합 계		1.26					0.64	1.07	0.36		

[주] ① 본 품은 수치지역의 토지를 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제4호의 규정에 의하여 같은 법률 제2조 제25호에서 말하는 “경계점”을 지상에 복원하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 300㎡, 임야는 3,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하의 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

내 용 \ 구 분	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

④ 지가계수

㉠ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉡ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 \ 내용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원 마다
계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	1.3+(0.1×n)

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원 초과 1천만원 이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원 초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑤ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 경계복원 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 \ 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑥ 경계복원점계수

본 품은 6~10점의 경계점을 복원한 것을 기준으로 하였으며, 복원한 경계점의 수가 다를 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	5점이하	6점~10점	11점~20점	21점~30점	31점~40점	40점초과시 매10점마다
계수	0.95	1.00	1.05	1.10	1.15	$1+(0.05 \times n)$

※ n는 경계복원기본계수 1.00초과시부터 가산되는 횟수로 10점 증가시마다 1회씩 가산하고 최고 1.30까지만 적용한다. 다만, 측량대상 필지의 전체 경계점수가 5점이하이면서 경계점수 전체를 복원하는 경우는 예외로 한다.

⑦ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 경계복원 측량결과도 및 계산부 1부
- ㉡ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑧ 기타사항

- ㉢ 경계복원 측량할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.
- ㉣ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나 경감하는 경우에는 예외로 한다.
- ㉤ 수치지역에서 「국토의 계획 및 이용에 관한 법률」 제30조제6항 및 같은 법 제32조제4항에 따른 도시관리계획선을 지상에 복원하기 위하여 실시하는 측량의 경우 본 품을 적용한다.
- ㉥ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉦ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉧ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉨ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.
- ㉩ 본 품의 측량결과에 대한 설명을 부가한 감정도 및 감정서 발급을 요청할 경우에는 추가 품을 가산 적용할 수 있다.

[계산예]

① 기준단가

수치지역인 시지역의 1필지 면적이 1,000m²인 토지를 경계복원 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 지역구분계수 : 0.40 ㉢ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉠+㉡+㉢)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.64 \times 2.00 = 1.28$	w_1	$W_1 = 1.28 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.07 \times 2.00 = 2.14$	w_2	$W_2 = 2.14 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.36 \times 2.00 = 0.72$	w_3	$W_3 = 0.72 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

② 지가계수 적용단가

수치지역으로 m²당 공시지가 3,500원, 1필지 1,000m²의 토지를 복원점 11점으로 복원하는 경계복원측량을 실시하는 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 면적계수 : 0.60 ㉢ 측점계수 : 0.05 ㉣ 지가계수 : -0.30
 합계 : 1.35 = (㉠+㉡+㉢+㉣)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.64 \times 1.35 = 0.86$	w_1	$W_1 = 0.86 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.07 \times 1.35 = 1.44$	w_2	$W_2 = 1.44 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.36 \times 1.35 = 0.49$	w_3	$W_3 = 0.49 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = ΣW + 직접경비 + 간접측량비

※ 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

9-12 지적측량

9-12-1 지적삼각측량('05년 보완)

구분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(1.48)	1	2			(1.48)	(2.96)			()는 내업임
계 획 준 비		(1.13)	1	1			(1.13)	(1.13)			
답 사		2.78		2	1			5.56	2.78		
선 점		1.57	1	2			1.57	3.14			
조 표		3.65		2	1	1		7.30	3.65	3.65	
관 측		3.74		2	1			7.48	3.74		
계 산		(1.65)		2				(3.30)			
등 사		(1.48)		1				(1.48)			
준 비 도	작 성	(1.74)			1				(1.74)		
	확 인	(0.26)	1				(0.26)				
기지부합여부확인		3.22		2	1			6.44	3.22		
성 과 작 성	계 산 부	(1.48)		1				(1.48)			
	대 장	(0.70)		1				(0.70)			
점 검		(0.78)	1				(0.78)				
성 과 인 계		(0.44)		1				(0.44)			
소 계	외 업	14.96					1.57	29.92	13.39	3.65	
	내 업	(11.14)					(3.65)	(11.49)	(1.74)		
합 계		26.10					5.22	41.41	15.13	3.65	

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 시행령 제8조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「지적측량시행규칙」 제8조의 규정에 따라 지적삼각점측량을 경위의 측량방법에 의하여 실시할 경우의 품이다.

② 표고계수

본 품은 작업지역의 표고 500m미만인 경우를 기준으로 한 것이며, 500m 이상 일 때에는 다음의 값 이내를 가산할 수 있다.

표고명	가 산 범 위	비 고
500m~1,000m	20%	
1,000m초과	40%	

③ 성과품

본 품에는 다음의 성과품이 포함되어 있다.

- ㉠ 관측부 1부
- ㉡ 지적삼각측량 계산부 1부
- ㉢ 지적삼각망도 1부
- ㉣ 점의조서 1부

④ 기타사항

- ㉠ 본 품은 측척과 측량지역의 대·소에 불구하고 여점 3점, 구점 5점을 기준으로 한 것이다.
- ㉡ 지적삼각보조점 측량수수료는 본 품에 의한 측량비의 50%의 값을 적용한다. 다만, 지적법령에 의거 영구표지를 설치하고 지적삼각측량방법에 준하였을 경우에는 지적삼각측량품을 적용한다.
- ㉢ 별채보상비, 재료의 소모품비 등은 실정에 따라 별도 계상한다.
- ㉣ 관측기계는 GPS, 토탈스테이션, 광파거리측거기, 각 관측 장비로 한다.
- ㉤ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉥ 본 품에 있어 매설작업에 따르는 자재대 및 운반비 인부임은 별도로 계상한다.
- ㉦ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

- 사업지구에 지적삼각점측량을 구하는점 10점, 주어진점 3점을 측량할 경우의 기본품(지적삼각점측량)

구 분	수 량	단가	금액
지 적 기 사	5.22	w_1	$W_1 = 5.22 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	41.41	w_2	$W_2 = 41.41 \times w_2$
지 적 기 능 사	15.13	w_3	$W_3 = 15.13 \times w_3$
인 부	3.65	w_4	$W_4 = 3.65 \times w_4$
계			ΣW

[결정단가] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 8$

[합계] = [단가] $\times 13$

- ※ 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

9-12-2 지적도근점측량

구분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합 계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(1.12)	1	1			(1.12)	(1.12)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.56)	1	2			(0.56)	(1.12)			
답 사		0.84		2	1			1.68	0.84		
선 점		1.96	1	2		1	1.96	3.92		1.96	
관 측		3.92		2	1			7.84	3.92		
계 산		(1.68)		2				(3.36)			
지적전산파일변환		(1.12)		1				(1.12)			
준 비 도 작 성		(1.12)			1				(1.12)		
기지부합여부확인		2.24		2	1			4.48	2.24		
성 과 작 성		(1.12)		2				(2.24)			
점 검		(0.56)	1				(0.56)				
성 과 인 계		(0.56)		1				(0.56)			
소 계	외 업	8.96					1.96	17.92	7.00	1.96	
	내 업	(7.84)					(2.24)	(9.52)	(1.12)		
합 계		16.80					4.20	27.44	8.12	1.96	

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률시행령」 제8조 제1항 제3호의 규정에 의하여 「지적측량시행규칙」 제12조 규정에 따라 지적도근측량을 경위의 측량방법에 의해 실시할 경우의 품이다.

② 가산계수

방위각법에 의한 측량방법을 기준으로 하였으며, 배각법에 의하여 측량하였을 경우에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분	계수	비고
방 위 각 법	1.00	
배 각 법	1.37	

③ 성과품

본 품에는 다음의 성과품이 포함되어 있다.

- ㉠ 관측부 1부
 ㉡ 도근측량부 1부
 ㉢ 도근망도 1부

④ 기타사항

- ㉠ 본 품은 측척과 측량지역의 대·소에 불구하고 도근점 50점을 기준으로 한 것이다.
 ㉡ 본 품에는 지적도근점측량을 위한 지적삼각측량 품이 포함되지 않았으므로 지적삼각측량비를 별도 계상한다.
 ㉢ 본 품에는 지적도근점 표시를 하기 위한 재료 표지대는 포함되지 않았다.
 ㉣ 거리측정 등 관측기계는 GPS, 토탈스테이션, 광파거리측거기, 각 관측장비로 한다.
 ㉤ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
 ㉥ 본 품에 있어 매설작업에 따르는 자재대 및 운반비 인부임은 별도로 계상한다.
 ㉦ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

지구에 지적도근점측량을 배각법에 의하여 300점을 측량할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 가산계수 : 0.37 | 합계 : 1.37 = (㉠+㉡)

구분	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$4.20 \times 1.37 = 5.75$	w_1	$W_1 = 5.75 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$27.44 \times 1.37 = 37.59$	w_2	$W_2 = 37.59 \times w_2$
지 적 기 능 사	$8.12 \times 1.37 = 11.12$	w_3	$W_3 = 11.12 \times w_3$
인 부	$1.96 \times 1.37 = 2.69$	w_4	$W_4 = 2.69 \times w_4$
계			ΣW

[결정단가] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 50$

[합계] = [단가] $\times 300$

9-12-3 토지구획정리 지적확정측량('11년 보완)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
계 획 준 비		(3.42)	1	1			(3.42)	(3.42)			()는 내업임
자 료 조 사		(4.03)		1				(4.03)			
현 장 조 사		4.82	1	2			4.82	9.64			
지적전산파일변환		(3.58)		1				(3.58)			
지구계 준비도	작 성	(6.19)		1				(6.19)			
	확 인	(0.92)	1				(0.92)				
지구계	측 량	9.94	1	2	1		9.94	19.88	9.94		
	결 과 도 작 성	(6.58)	1	1			(6.58)	(6.58)			
가구점	측 량	13.22	1	2	1		13.22	26.44	13.22		
	계 산	(10.86)	1	1			(10.86)	(10.86)			
필계점	측 량	21.39	1	2	1		21.39	42.78	21.39		
	계 산	(10.89)	1	1			(10.89)	(10.89)			
중 심 점 계 산		(8.40)	1	1			(8.40)	(8.40)			
말박기 측 량	측 량	9.18	1	2	1		9.18	18.36	9.18		
	계 산	(9.44)	1	1			(9.44)	(9.44)			
좌 표 면 적 계 산		(8.43)	1	1			(8.43)	(8.43)			
결 과 도 작 성		(3.10)		2				(6.20)			
성 과 작 성		(8.20)		2				(16.40)			
조 서 작 성		(5.88)		2				(11.76)			
납품도서류작성		(10.02)		2				(20.04)			
점 검		(5.01)	1				(5.01)				
성과설명 및 인계		(2.58)	1				(2.58)				
소 계	외 업	58.55					58.55	117.10	53.73		
	내 업	(107.53)					(66.53)	(126.22)			
합 계		166.08					125.08	243.32	53.73		

[주] ① 토지구획정리 지적확정측량이라 함은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제 86조 규정에 의한 도시개발사업 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 토지개발사업에 따른 경계점좌표등록부에 토지의 표시를 새로 등록하기 위하여 실시하는 세부측량을 말한다.

② 면적체감계수

본 품의 기준면적은 1지구 100,000m²를 기준한 것으로 측량지구 면적이 100,000m²를 초과하는 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 하며, 작업과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

구분 내용	10만m ² 이하	10만m ² 초과 ~50만m ²	50만m ² 초과 ~100만m ²	100만m ² 초과 ~200만m ²	200만m ² 초과 ~300만m ²	300만m ² 초과
계수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 측량부	각1부
㉡ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 좌표계산부	각1부
㉢ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 좌표면적계산부	각1부
㉣ 지구계점, 가구계점, 필지경계점 거리계산부	각1부
㉤ 지구계점 망도	1부
㉥ 확정도 사본	1부
㉦ 확정 종합도	1부
㉧ 지구내 종전도	1부
㉨ 신규대조도	1부
㉩ 지구계 분할도사	1부
㉪ 행정구역 변경도	1부
㉫ 국유지 무상양여도	1부
㉬ 국유지 증여도	1부
㉭ 확정도	1부
㉮ 확정지적조서	3부
㉯ 행정구역변경조서	1부
㉰ 국유지 무상양여조서	1부
㉱ 국유지 증여지조서	1부
㉲ 지적도 작성	1부

④ 기타사항

- ㉠ 측척은 1/500로 한다. 다만, 측량지역의 규모가 작고 협장하거나 대상지역이 산재하여 1/500의 측척으로 지적도를 비치하는 것이 부적당하다고 인정될 때에는 사전 시·도와 협의하여 인접지의 도면 측척으로 시행할 수 있다.
- ㉡ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.
- ㉢ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.
- ㉣ 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기구는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.
- ㉤ 본 품에 의한 지적도 작성은 자동제도기에 의한 것이다.

- ㉡ 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.
- ㉢ 측량지구면적이 30,000m²이하인 경우에는 30,000m²의 품으로 한다.
- ㉣ 말박기측량을 수반하지 않을 경우 말박기측량 품을 제외한다.
- ㉤ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉥ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉦ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.
- ㉧ 본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.

[계산예]

※ 지구의 면적이 500,000m²인 토지구획정리를 확정측량 할 경우(지적삼각 3점, 지적도근점 200점)

㉧ 기본계수(10만m²까지) : 1.0 ㉨ 기본계수(10만m²초과 50만m²만까지) : 0.9

㉡ 기본단가(10만m²까지)

구 분	수 량	단가	금 액
지 적 기 사	$125.08 \times 1.0 = 125.08$	w_1	$W_1 = 125.08 \times w_1$
지적산업기사	$243.32 \times 1.0 = 243.32$	w_2	$W_2 = 243.32 \times w_2$
지 적 기 능 사	$53.73 \times 1.0 = 53.73$	w_3	$W_3 = 53.73 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000m²

[합계 ΣW_1] = (단가 × 100,000)

㉣ 체감계수 적용단가(20만m²초과 50만m²까지)

구 분	수 량	단가	금 액
지 적 기 사	$125.08 \times 0.9 = 112.57$	w_1	$W_1 = 112.57 \times w_1$
지적산업기사	$243.32 \times 0.9 = 218.99$	w_2	$W_2 = 218.99 \times w_2$
지 적 기 능 사	$53.73 \times 0.9 = 48.36$	w_3	$W_3 = 48.36 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 100,000m²

[합계 ΣW_2] = (단가 × 400,000)

㉤ 지적삼각 측량비 : ΣW_3

㉥ 지적도근 측량비 : ΣW_4

[총 계] = $\Sigma W_1 + \Sigma W_2 + \Sigma W_3 + \Sigma W_4$

※ ① 측량비 산출단가는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 기준면적이 100,000m²까지는 1m²당 기본단가를, 100,000m²를 초과하는 면적에 대해서는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-12-4 경지구획정리 지적확정측량

구 분 작업별		일수	인 원 수								적요
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
계 획 준 비		(2.63)	1	1			(2.63)	(2.63)			()는 내업임
자 료 조 사		(3.40)		2				(6.80)			
현 장 조 사		3.90	1	1			3.90	3.90			
지적전산파일변환		(6.00)		2				(12.00)			
지구계 준비도	작 성	(7.83)	1	2	1		(7.83)	(15.66)	(7.83)		
	확 인	(1.05)	1				(1.05)				
지구계	측 량	14.53	1	2	1		14.53	29.06	14.53		
	결 과도 작 성	(15.48)	1	2	1		(15.48)	(30.96)	(15.48)		
필 계 점	측 량	21.73	1	2	1		21.73	43.46	21.73		
	계 산	(16.70)	1	1			(16.70)	(16.70)			
좌 표 면 적 계 산		(15.75)	1	1			(15.75)	(15.75)			
결 과 도 작 성		(3.03)	1	2	1		(3.03)	(6.06)	(3.03)		
성 과 도 작 성		(9.68)	1	2	1		(9.68)	(19.36)	(9.68)		
조 서 작 성		(5.88)		2	1			(11.76)	(5.88)		
납 품 도 서 류 작 성		(8.45)	1	2	1		(8.45)	(16.90)	(8.45)		
점 검		(5.65)	1				(5.65)				
성 과 설 명 및 인 계		(1.40)	1				(1.40)				
소 계	외 업	40.16					40.16	76.42	36.26		
	내 업	(102.93)					(87.65)	(154.58)	(50.35)		
합 계		143.09					127.81	231.00	86.61		

[주] ① 경지구획정리 지적확정측량이라 함은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 규정의 농어촌정비사업 중 “경지정리” 사업에 수반되는 세부측량을 말한다.

② 면적체감계수

측량지구의 면적이 1,000,000㎡를 초과할 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 한다. 단, 작업과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

면적별 구분	100만㎡ 이하	100만㎡초과 ~300만㎡	300만㎡초과 ~500만㎡	500만㎡초과 ~800만㎡	800만㎡초과 ~1000만㎡	1000만㎡ 초과
계수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 면적측정부 1부
- ㉡ 신규대조도 1부
- ㉢ 행정구역변경도 1부
- ㉣ 국유지 무상 양여 양수도 1부
- ㉤ 확정측량 종합도 1부
- ㉥ 종전도 1부
- ㉦ 일람도 1부
- ㉧ 확정지적조서 1부

④ 기타사항

- ㉠ 경지구획정리의 축척은 1/1,000로 하되 필요한 경우에는 미리 시·도지사의 승인을 얻어 6천분의 1까지 작성할 수 있다.
- ㉡ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.
- ㉢ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램을 활용하였다.
- ㉣ 본 품에 의한 거리측정 기계는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측장비로 한다.
- ㉤ 본 품에는 지구계 분할측량품은 포함되어 있지 않다.
- ㉥ 본 품에 지적기준점측량이 포함되어 있지 않으므로 지적기준점측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량비를 별도 계상한다.
- ㉦ 본 품의 기준면적은 1지구 1,000,000m²를 기준으로 한 것이며, 측량지구면적이 100,000m² 이하인 경우에는 100,000m²의 품으로 한다.
- ㉧ 중심점·가구점, 필계점, 말박기 측량을 필요로 할 경우에는 본 품의 50%의 값을 적용한 품으로 한다.
- ㉨ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉩ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉪ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

※ 지구의 면적이 1,700,000m²인 경지구획정리를 확정측량 할 경우㉠ 기본계수(100만m²까지) : 1.0 ㉡ 기본계수(100만m²초과 300만m²만까지) : 0.9㉢ 기본단가(100만m²까지)

구 분	수 량	단가	금 액
지 적 기 사	$127.81 \times 1.0 = 127.81$	w ₁	$W_1 = 127.81 \times w_1$
지적산업기사	$231.00 \times 1.0 = 231.00$	w ₂	$W_2 = 231.00 \times w_2$
지 적 기 능 사	$86.61 \times 1.0 = 86.61$	w ₃	$W_3 = 86.61 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 1,000,000m²[합계 ΣW_1] = (단가 × 1,000,000)㉣ 체감계수 적용단가(100만m²초과 300만m²까지)

구 분	수 량	단가	금 액
지 적 기 사	$127.81 \times 0.9 = 115.03$	w ₁	$W_1 = 115.03 \times w_1$
지적산업기사	$231.00 \times 0.9 = 207.90$	w ₂	$W_2 = 207.90 \times w_2$
지 적 기 능 사	$86.61 \times 0.9 = 77.95$	w ₃	$W_3 = 77.95 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 1,000,000m²[합계 ΣW_2] = (단가 × 700,000)㉤ 지적삼각 측량비 : ΣW_3 ㉥ 지적도근 측량비 : ΣW_4 [총 계] = $\Sigma W_1 + \Sigma W_2 + \Sigma W_3 + \Sigma W_4$

9-12-5 도면작성

구 분 작업별	일 수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
지적전산파일변환	(0.25)		1				(0.25)			()는 내업임
제 도	(0.34)		1				(0.34)			
대 조 수 정	(0.03)		1				(0.03)			
성 과 작 성	(0.13)		1				(0.13)			
점 검	(0.02)		1				(0.02)			
성 과 인 계	(0.01)		1				(0.01)			
합 계	(0.78)						(0.78)			

[주] ① 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

내 용 \ 구 분	토지	임야
계수	1.00	1.28

② 성과품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉔ 지적도면 사본 1부

③ 기타사항

㉔ 본 품은 지적도 크기의 1장을 기준한 것이다.

㉔ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉔ 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다.

㉔ 기준규격의 1/2 이하의 도면작성시에는 본 품에 의한 도면작성수수료의 50%의 값을 적용한다.

9-13 지적현황 측량

9-13-1 지적현황 측량(도해)

작업별		구분	일수	인 원 수								비고
				1일당				합계				
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.20)		1				(0.20)			()는 내업임	
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)				
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)				
현 지 측 량		0.45	1	1	1		0.45	0.45	0.45			
성 과 설 명		0.12	1				0.12					
면적측정 및 계산		(0.03)		1				(0.03)				
결 과 도 작 성		(0.10)		1				(0.10)				
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)				
성과점검 및 인계		(0.09)	1				(0.09)					
소 계	외 업	0.57					0.57	0.45	0.45			
	내 업	(0.73)					(0.18)	(0.64)				
합 계		1.30					0.75	1.09	0.45			

[주] ① 본 품은 도해지역에서 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률시행령」 제18조의 규정에 의한 지상구조물 또는 지형지물이 점유하는 위치현황을 지적도 및 임야도에 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	$1.5+(0.1 \times n)$

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

④ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 \ 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

⑤ 지가계수

㉠ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉡ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 \ 내용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원마다
계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	$1.3+(0.1 \times n)$

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원 초과 1천만원이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원 초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑥ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 지적현황 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑦ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 지적현황측량결과도 1부
- ㉡ 측량결과부(측량성과도 등) 1부
- ㉢ 면적계산부 1부

⑧ 기타사항

- ㉠ 지적현황측량할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6000로 구분한다.
- ㉡ 면적이나 현황선을 도면상에 지정하여 현장에 표시하는 경우에는 본 품에 의한 측량비의 40%의 값을 가산한다. 이 경우 추가로 현장측량 할 때마다 가산한다.
- ㉢ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나 경감하는 경우에는 예외로 한다.
- ㉣ 본 품의 측량결과에 대한 설명을 부가한 감정도 및 감정서 발급을 요청할 경우에는 추가 품을 가산 적용할 수 있다.
- ㉤ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉥ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉦ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉧ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

시지역으로서 1필지의 면적이 5,000㎡인 토지를 2필지로 현황측량 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 지역구분계수 : 0.40 ㉣ 면적계수 : 0.60
합계 : 2.00 = (㉠+㉡+㉢+㉣)

구분	내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사		$0.75 \times 2.00 = 1.50$	w_1	$W_1 = 1.50 \times w_1$
지 적 산 업 기 사		$1.09 \times 2.00 = 2.18$	w_2	$W_2 = 2.18 \times w_2$
지 적 기 능 사		$0.45 \times 2.00 = 0.90$	w_3	$W_3 = 0.90 \times w_3$
계				ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

② 집단지·연속지

시지역으로서 70필지의 토지를 현황측량 할 경우 (1필지당 단가)

㉠ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉡ 기본계수(100필지까지) : 0.97

㉢ 등록계수 : 0.00 ㉣ 지역구분계수 : 0.40

합계 : $1.40 = (㉠+㉢+㉣)$, $1.37 = (㉡+㉢+㉣)$

㉤ 기본단가(50필지까지)

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.75 \times 1.40 = 1.05$	w_1	$W_1 = 1.05 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.09 \times 1.40 = 1.53$	w_2	$W_2 = 1.53 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.45 \times 1.40 = 0.63$	w_3	$W_3 = 0.63 \times w_3$
계				ΣW

[결정단가 ㉤] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

㉥ 체감계수 적용단가(51필지~100필지까지)

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.75 \times 1.37 = 1.03$	w_1	$W_1 = 1.03 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.09 \times 1.37 = 1.49$	w_2	$W_2 = 1.49 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.45 \times 1.37 = 0.62$	w_3	$W_3 = 0.62 \times w_3$
계				ΣW

[결정단가 ㉥] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

[합계] = (단가 ㉤ $\times$ 50필지) + (단가 ㉥ $\times$ 20필지)

㉦ 지가계수 적용단가

도해지역의 경우 m^2 당 공시지가 3,500원, 축척 1:1,200토지 1필지의 면적이 $5,000m^2$ 이고 2필지로 현황측량 할 경우

㉠ 기본계수 : 1.0 ㉡ 등록계수 : 0.00 ㉢ 면적계수 : 0.60 ㉣ 지가계수 : -0.30

합계 : $1.30 = ㉠+㉡+㉢+㉣$

구 분	내 용	수 량	단 가	금 액
	지 적 기 사	$0.75 \times 1.30 = 0.98$	w_1	$W_1 = 0.98 \times w_1$
	지 적 산 업 기 사	$1.09 \times 1.30 = 1.42$	w_2	$W_2 = 1.42 \times w_2$
	지 적 기 능 사	$0.45 \times 1.30 = 0.59$	w_3	$W_3 = 0.59 \times w_3$
계				ΣW

[결정단가] = $(\Sigma W + \text{직접경비} + \text{간접측량비}) / 2$

※ ① 측량비 산출단가에는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-13-2 지적현황 측량(수치)

구분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.22)		1				(0.22)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.40	1	1	1		0.40	0.40	0.40		
성 과 설 명		0.12	1				0.12				
면적측정 및 계산		(0.03)		1				(0.03)			
결 과 도 작 성		(0.15)		1				(0.15)			
결과부 및 조서작성		(0.11)		1				(0.11)			
성과점검 및 인계		(0.09)	1				(0.09)				
소 계	외 업	0.52					0.52	0.40	0.40		
	내 업	(0.81)					(0.18)	(0.72)			
합 계		1.33					0.70	1.12	0.40		

[주] ① 본 품은 수치지역에서 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률 시행령」 제18조의 규정에 의한 지상구조물 또는 지형지물이 점유하는 위치현황을 지적도 또는 임야도에 등록된 경계와 대비하여 표시하는 데에 필요한 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

※ 지가계수를 적용하지 않는 경우에 한하여 적용한다.

④ 지가계수

㉔ 대상토지에 대한 적용 공시지가는 당해연도 국토교통부 장관이 공시한 지가 자료를 이용하고, 시점은 지적측량의 접수시점을 기준으로 한다.

㉕ 대상 토지의 공시지가 자료가 없을 경우는 가장 유사한 토지가격대를 형성하는 인접지의 공시지가를 기준으로 한다.

공시지가 내용	5,000원 이하	5,001원 ~ 15,000원	15,001원 ~ 30,000원	30,001원 ~ 100,000원	100,001원 ~ 1,000,000원	1,000,001원 ~ 5,000,000원	5,000,000원 초과시 5,000,000원 마다
계수	0.70	0.85	1.00	1.30	1.50	1.60	$1.3 + (0.1 \times n)$

※ n은 지가기본계수 1.0초과시 가산되는 횟수로서, 5백만원 초과 1천만원이하인 구간에서 4회가 되며, 이후 5백만원 초과시 마다 1회씩 증가한다. 지가계수는 최대 2.5까지만 적용한다.

⑤ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 지적현황 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑥ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉔ 지적현황측량결과도 및 계산부 1부
- ㉕ 측량결과부(측량성과도 등) 1부
- ㉖ 좌표면적계산부 1부

⑦ 기타사항

㉔ 지적현황측량할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.

㉕ 면적이나 현황선을 도면상에 지정하여 현장에 표시하는 경우에는 본 품에 의한 측량비의 40%의 값을 가산한다. 이 경우 추가로 현장측량 할 때마다 가산한다.

㉖ 측량대상토지가 연속 또는 집단되어 동일한 작업과정으로 계속해서 측량업무를 수행할 수 있는 경우로 분할후 전체 필지수가 50필지 이하인 경우, 3필지부터 25필지까지는 0.03을, 26필지부터 50필지까지는 0.02를 추가로 기본품에서 감(-)하여 적용한다. 다만, 기본품에 의한 산출비용을 적용하지 않거나

경감하는 경우에는 예외로 한다.

- ㉔ 본 품의 측량결과에 대한 설명을 부가한 감정도 및 감정서 발급을 요청할 경우에는 추가 품을 가산 적용할 수 있다.
- ㉕ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉖ 작업상 지적기준점측량과 수준측량을 실시할 경우에는 지적기준점측량 및 수준측량 비용을 별도 계상한다.
- ㉗ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉘ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

[계산예]

① 기준단가

수치지역인 시지역의 1필지 면적이 5,000㎡인 토지를 2필지로 현황측량 할 경우

㉑ 기본계수 : 1.0 ㉒ 지역구분계수 : 0.40 ㉓ 면적계수 : 0.60
 합계 : 2.00 = (㉑+㉒+㉓)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.70 \times 2.00 = 1.40$	w_1	$W_1 = 1.40 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.12 \times 2.00 = 2.24$	w_2	$W_2 = 2.24 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 2.00 = 0.80$	w_3	$W_3 = 0.80 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

② 집단지·연속지

수치지역인 시지역의 70필지 토지를 현황측량 할 경우 (1필지당 단가)

㉑ 기본계수(50필지까지) : 1.0, ㉒ 기본계수(100필지까지) : 0.97
 ㉓ 지역구분계수 : 0.40 | 합계 : 1.40 = (㉑+㉓), 1.37 = (㉒+㉓)

㉔ 기본단가(50필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.70 \times 1.40 = 0.98$	w_1	$W_1 = 0.98 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.12 \times 1.40 = 1.57$	w_2	$W_2 = 1.57 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.40 = 0.56$	w_3	$W_3 = 0.56 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉔] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

㉔ 체감계수 적용단가 (51필지~100필지까지)

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.70 \times 1.37 = 0.96$	w_1	$W_1 = 0.96 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.12 \times 1.37 = 1.53$	w_2	$W_2 = 1.53 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.37 = 0.55$	w_3	$W_3 = 0.55 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가 ㉔] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

[합계] = (단가 ㉓ × 50필지) + (단가 ㉔ × 20필지)

㉕ 지가계수 적용단가

수치지역으로 m^2 당 공시지가 3,500원, 토지 1필지의 면적이 $5,000m^2$ 이고 2필지로 현황측량 할 경우

㉑ 기본계수 : 1.0 ㉒ 면적계수 : 0.60 ㉓ 지가계수 : -0.30
 합계 : 1.30 = ㉑ + ㉒ + ㉓

구 분 \ 내 용	수 량	단 가	금 액
지 적 기 사	$0.70 \times 1.30 = 0.91$	w_1	$W_1 = 0.91 \times w_1$
지 적 산 업 기 사	$1.12 \times 1.30 = 1.46$	w_2	$W_2 = 1.46 \times w_2$
지 적 기 능 사	$0.40 \times 1.30 = 0.52$	w_3	$W_3 = 0.52 \times w_3$
계			ΣW

[결정단가] = (ΣW + 직접경비 + 간접측량비) / 2

※ ① 측량비 산출단가에는 직접경비(현장여비·기계경비·재료소모품비) 및 간접측량비(제경비·기술료)를 별도 계상한다.

② 집단지·연속지인 경우 50필지까지는 기본단가를, 100필지까지는 체감계수가 적용된 단가로 측량비를 산출하여 전체 합산한다.

9-13-3 지적불부합지조사 측량(도해)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.19)		1				(0.19)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.03)	1	1			(0.03)	(0.03)			
지적전산파일변환		(0.06)		1				(0.06)			
준 비 도	작 성	(0.04)		1				(0.04)			
	확 인	(0.01)	1				(0.01)				
실 지 측 량		0.36	1	2			0.36	0.72			
결 과 도 작 성		(0.16)		2				(0.32)			
면적측정 및 계산		(0.08)		2				(0.16)			
결과부 및 조서작성		(0.12)		2				(0.24)			
점 검		(0.04)	1				(0.04)				
성 과 인 계		(0.05)	1				(0.05)				
소 계	외 업	0.36					0.36	0.72			
	내 업	(0.78)					(0.13)	(1.04)			
합 계		1.14					0.49	1.76			

[주] ① 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500m², 임야는 5,000m²를 기준으로 하였으며, 기준 면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

② 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

④ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 불부합지측량 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑤ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 불부합지조사 측량결과도 1부
- ㉡ 면적측정부 1부
- ㉢ 면적조서 3부
- ㉣ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑥ 기타사항

- ㉤ 본 품은 도해지역의 불부합지조사 측량시 작업한 품이다.
- ㉥ 측량할 토지의 축척은 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400, 1/3000, 1/6,000로 구분한다.
- ㉦ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉧ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉨ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉩ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-13-4 조서작성('05년 신설)

구 분 작업별	일수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사	(0.01)		1				(0.01)			()는 내업임
조 서 작 성	(0.01)		1				(0.01)			
점 검	(0.01)		1				(0.01)			
성 과 인 계	(0.01)		1				(0.01)			
합 계	(0.04)						(0.04)			

[주] ① 성과품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

㉠ 면적조서 1부

② 기타사항

㉠ 본 품은 일단의 토지개발사업지구, 도로편입지, 하천편입지 등에 대한 전필별 조서작성에 따른 작업 품이다.

㉡ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉢ 조서용지는 A4형 사이즈 10형(또는 줄)을 기준 서식으로 한다.

9-13-5 지적재조사측량

작업별		구분	일수	인 원 수							비고
				1일당				합계			
				지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	
자 료 조 사		(0.06)	1				(0.06)				()는 내업임
계 획 준 비	현 장 답 사	0.02	1	1	1		0.02	0.02	0.02		
	사 전 계 획	(0.01)	1	1			(0.01)	(0.01)			
일 필 지 측 량	현 장 측 량	0.40	1	1	1		0.40	0.40	0.40		
	결 과 작 성	(0.06)	1	1			(0.06)	(0.06)			
면 적 측 정 및 계 산		(0.10)	1	1			(0.10)	(0.10)			
경 계 확 정 (조정)측량	현 장 측 량	0.19	1	1	1		0.19	0.19	0.19		()는 내업임
	결 과 작 성	(0.13)	1	1			(0.13)	(0.13)			
경계점표지 등록부작성	거 리 측 정	0.09	1	1	1		0.09	0.09	0.09		
	등록부작성	(0.07)		1	1			(0.07)	(0.07)		
일필지조사	현 지 조 사	0.06	1	1	1		0.06	0.06	0.06		
	조사표작성	(0.04)		1	1			(0.04)	(0.04)		
소 계	외 업	0.76					0.76	0.76	0.76		
	내 업	(0.47)					(0.36)	(0.41)	(0.11)		
합 계		1.23					1.12	1.17	0.87		

[주] ① 본 품은 「지적재조사에 관한 특별법」에 따라 종이에 구현된 지적을 디지털 지적으로 전환함으로써 국토의 효율적 관리를 위한 지적재조사 측량을 실시하는 경우에 적용한다.

② 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분	군지역	시지역	구지역
내 용			
계수	1.00	1.40	1.54

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉞ 좌표면적 및 경계점간 거리계산부 2부
- ㉟ 일필지경계점간 거리측정부 2부

㉔	재조사측량 계획도	2부
㉕	위성(일필지경계점) 측량부	2부
㉖	네트워크 RTK 위성측량 관측기록부	2부
㉗	경계점(보조점) 관측 및 좌표 계산부	2부
㉘	면적 집계표 및 대비표	2부
㉙	지적확정조서	2부
㉚	종전 지번별 조서	1부
㉛	경계점표지 등록부	1부
㉜	일필지 조사서	1부

④ 기타사항

- ㉔ 본 품에 사용된 거리측정 기계는 Network-RTK, 토털스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비이다.
- ㉕ 본 품은 지구 당 130필지 ~ 160필지를 기준으로 조사한 것이며, 필지 수가 증감 되어도 본 기준을 적용한다.
- ㉖ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉗ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉘ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-14 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량('05년 신설, '11년 보완)

9-14-1 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량(지구계점)('11년 보완)

구 분 작업별		일 수	인원수								비고
			1일당				합 계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(3.33)	1	2			(3.33)	(6.66)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.93)	1	1			(0.93)	(0.93)			
현 장 조 사		0.70	1	2			0.70	1.40			
지적전산파일변환		(2.33)	1	2			(2.33)	(4.66)			
준비도	작 성	(2.95)	1	2			(2.95)	(5.90)			
	확 인	(0.82)	1				(0.82)				
지 구 계 측 량		14.63	1	2	1		14.63	29.26	14.63		
예 정 면 적 산 출		(1.45)	1	2			(1.45)	(2.90)			
예정결과도작성		(3.89)	1	2			(3.89)	(7.78)			
성 과 작 성		(9.87)	1	2			(9.87)	(19.74)			
점 검		(0.96)	1				(0.96)				
성 과 인 계		(1.19)	1				(1.19)				
소 계	외 업	15.33					15.33	30.66	14.63		
	내 업	(27.72)					(27.72)	(48.57)			
합 계		43.05					43.05	79.23	14.63		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 지구계점에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.

② 면적계수

본 품의 기준면적은 1지구 100,000㎡를 기준한 것으로 측량지구면적이 100,000㎡를 초과하는 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 하며, 작업 과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

구분 내용	10만㎡ 이하	10만㎡초과 ~50만㎡	50만㎡초과 ~100만㎡	100만㎡초과 ~200만㎡	200만㎡초과 ~300만㎡	300만㎡ 초과
계수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 지구계점 예정지적좌표계산부 1부
- ㉡ 좌표면적 및 경계점간 거리계산부 1부
- ㉢ 지구계 예정도(1/500 또는 1/1000) 1부
- ㉣ 지구계 예정중합도 1부

※ 본 품에 없는 성과작성 요구시 별도의 품을 가산한다.

④ 기타사항

㉤ 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.

㉥ 측량지구면적이 50,000m² 이하인 경우에는 50,000m²의 해당하는 측량비를 적용한다.

㉦ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.

㉧ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.

㉨ 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기구는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.

㉩ 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.

㉪ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.

㉫ 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점 측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다.

㉬ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉭ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-14-2 택지개발예정지적좌표도 작성업무 측량(전체지구) ('11년 보완)

구 분 작업별		일 수	인원수								비고
			1일당				합 계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능 사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(5.33)	1	2			(5.33)	(10.66)			()는 내업임
계 획 준 비		(1.68)	1	1			(1.68)	(1.68)			
현 장 조 사		2.19	1	2			2.19	4.38			
지적전산과일변환		(3.31)	1	2			(3.31)	(6.62)			
준비도	작 성	(5.26)	1	2			(5.26)	(10.52)			
	확 인	(0.62)	1				(0.62)				
지 구 계 측 량		20.83	1	2	1		20.83	41.66	20.83		
중심점 측 량	계 산	(31.04)	1	2			(31.04)	(62.08)			
	말박기	10.77	1	2	1		10.77	21.54	10.77		
가구점 측 량	계 산	(23.85)	1	2			(23.85)	(47.70)			
	말박기	9.62	1	2	1		9.62	19.24	9.62		
필계점 측 량	계 산	(19.36)	1	2			(19.36)	(38.72)			
	말박기	8.08	1	2	1		8.08	16.16	8.08		
예 정 면 적 산 출		(10.21)	1	2			(10.21)	(20.42)			
예정결과도작성		(12.03)	1	2			(12.03)	(24.06)			
성 과 작 성		(32.43)	1	2			(32.43)	(64.86)			
점 검		(3.59)	1				(3.59)				
성 과 인 계		(2.03)	1				(2.03)				
소 계	외 업	51.49					51.49	102.98	49.30		
	내 업	(150.74)					(150.74)	(287.32)			
합 계		202.23					202.23	390.30	49.30		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제86조 및 같은 법 시행령 제83조의 규정에 의한 도시개발사업 또는 그 밖에 대통령이 정하는 토지개발사업(토지구획정리·공업단지 등) 등을 위하여 실시하는 택지개발사업지구의 전체지구에 대하여 택지개발예정지적좌표도 작성업무의 측량 품이다.

② 면적계수

본 품의 기준면적은 1지구 100,000m²를 기준한 것으로 측량지구면적이 100,000m²를 초과하는 경우에는 다음의 체감계수를 곱하여 각각 합산한 품으로 하며, 작업 과정이 동일한 방법으로 연속되지 않을 경우에는 체감계수를 적용하지 않는다.

구분 내용	10만m ² 이하	10만m ² 초과 ~ 50만m ²	50만m ² 초과 ~100만m ²	100만m ² 초과 ~200만m ²	200만m ² 초과 ~300만m ²	300만m ² 초과
계수	1.0	0.9	0.8	0.7	0.6	0.5

③ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 지구계점 예정지적좌표계산부 1부
- ㉡ 지구계 예정지적좌표도(1/500 또는 1/1000) 1부
- ㉢ 중심점, 가구점, 필계점 예정좌표계산부 각1부
- ㉣ 지구, 가구, 필지별 예정좌표면적 및 경계점간 거리계산부 각1부
- ㉤ 예정지적좌표도(1/500 또는 1/1000) 1부
- ㉥ 예정중합도(폴리에스테필름) 1부

※ 본 품에 없는 성과작성 요구시 별도의 품을 가산한다.

④ 기타사항

- ㉠ 축척은 1/500 또는 1/1000으로 한다.
- ㉡ 측량지구면적이 50,000m²이하인 경우에는 50,000m²의 해당하는 측량비를 적용한다.
- ㉢ 본 품에 의한 면적계산은 좌표를 면적프로그램에 의하여 컴퓨터로 계산한 품으로 한다.
- ㉣ 본 품에 의한 좌표점 전개는 프로그램에 의하여 전개하였다.
- ㉤ 본 품에 의한 거리측정 등의 측량기구는 토탈스테이션, 광파측거기, 각 관측 장비로 한다.
- ㉥ 본 품에 의한 결과도 작성은 프로그램에 의한 것이다.
- ㉦ 본 품에는 택지개발예정지적좌표도 지구계점, 중심점, 가구점, 필계점측량업무 이외의 품은 포함되어 있지 않다.
- ㉧ 중심점, 가구점, 필계점에 대한 계산과 말박기측량을 구분하여 품을 적용할 수 있다.
- ㉨ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉩ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉪ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

9-15 자동제도

9-15-1 자동제도(좌표독취)

구 분 작업별	일수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사	(0.04)		1				(0.04)			()는 내업임
계 획 준 비	(0.03)	1	1			(0.03)	(0.03)			
좌 표 독 취	(0.37)		1				(0.37)			
도면작성편집	(0.15)		1				(0.15)			
대 조 수 정	(0.09)	1				(0.09)				
성 과 작 성	(0.06)		1				(0.06)			
점 검	(0.07)	1				(0.07)				
성 과 인 계	(0.02)	1				(0.02)				
합 계	(0.83)					(0.21)	(0.65)			

[주] ① 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

② 성과품

㉠ 자동제도기에 의하여 작성된 도면 1부

③ 기타사항

㉡ 본 품은 좌표를 독취하여 자동제도기에 의해 도면작성 한 것이다.

㉢ 본 품은 지적도 크기의 1매를 기준으로 한 것이다.

㉣ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉤ 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다.

㉥ 기준규격의 1/2 이하의 도면작성시에는 본 품에 의한 도면작성수수료의 50%의 값을 적용한다.

9-15-2 자동제도(좌표입력)

구 분 작업별	일수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사	(0.05)		1				(0.05)			()는 내업임
계 획 준 비	(0.03)	1	1			(0.03)	(0.03)			
좌 표 입 력	(0.31)		1				(0.31)			
도 면 작 성	(0.19)		1				(0.19)			
대 조 수 정	(0.07)	1				(0.07)				
성 과 작 성	(0.05)		1				(0.05)			
점 검	(0.03)	1				(0.03)				
성 과 인 계	(0.01)	1				(0.01)				
합 계	(0.74)					(0.14)	(0.63)			

[주] ① 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

② 성과품

㉠ 자동제도기에 의하여 작성된 도면 1부

③ 기타사항

㉡ 본 품은 좌표를 컴퓨터에 입력하여 자동제도기에 의해 도면작성 한 것이다.

㉢ 본 품은 지적도 크기의 1매를 기준으로 한 것이다.

㉣ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉤ 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다.

㉥ 기준규격의 1/2 이하의 도면작성시 본 품에 의한 도면작성수수료의 50%의 값을 적용한다.

9-15-3 자동제도(파일제공)

구 분 작업별	일수	인 원 수								비고
		1일당				합계				
		지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사	(0.05)		1				(0.05)			()는 내업임
계 획 준 비	(0.04)	1	1			(0.04)	(0.04)			
데이터 편집	(0.09)		1				(0.09)			
도 면 작 성	(0.06)		1				(0.06)			
대 조 수 정	(0.08)	1				(0.08)				
성 과 작 성	(0.07)		1				(0.07)			
점 검	(0.03)	1				(0.03)				
성 과 인 계	(0.03)		1				(0.03)			
합 계	(0.45)					(0.15)	(0.34)			

[주] ① 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

② 성과품

㉠ 자동제도기에 의하여 작성된 도면 1부

③ 기타사항

㉡ 본 품은 좌표파일을 제공받아 자동제도기에 의해 도면작성한 것이다.

㉢ 본 품은 지적도 크기의 1매를 기준으로 한 것이다.

㉣ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.

㉤ 특수한 용지를 사용할 때에는 실정에 따라 재료비를 별도 계상한다.

㉥ 기준규격의 1/2 이하의 도면작성시 본 품에 의한 도면작성수수료의 50%의 값을 적용한다.

9-16 축척변경 측량

9-16-1 축척변경 측량(도해지역에서 도해지역으로)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.24)		1				(0.24)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.17)		1				(0.17)			
현 지 측 량		0.56	1	1	1		0.56	0.56	0.56		
성 과 설 명		0.14	1				0.14				
면적측정 및 계산		(0.07)		1				(0.07)			
결 과 도 작 성		(0.10)		1				(0.10)			
결과부 및 조서작성		(0.10)		1				(0.10)			
성 과 점 검 및 인 계		(0.12)	1				(0.12)				
소 계	외 업	0.70					0.70	0.56	0.56		
	내 업	(0.89)					(0.21)	(0.77)			
합 계		1.59					0.91	1.33	0.56		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제34호 규정에 의하여 지적도에 등록된 경계점의 정밀도를 높이기 위하여 작은 축척을 큰축척으로 변경하여 등록하기 위해서 도해측량방법으로 실시하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 등록계수

지적공부 등록지(토지, 임야)별로 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 내 용	토지	임야
계수	1.00	1.28

④ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

⑤ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 축척변경 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑥ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉔ 축척변경 측량결과도 1부
- ㉕ 측량결과부(측량성과도 등) 1부

⑦ 기타사항

- ㉔ 본 품은 도해측량방법에 의하여 도해지역에서 도해지역으로 축척변경할 경우에 수반되는 측량 품이다.
- ㉕ 축척변경 할 토지의 축척은 1/500, 1/600, 1/1000, 1/1200, 1/2400로 구분한다.
- ㉖ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉗ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.
- ㉘ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉙ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.

9-16-2 축척변경 측량(도해지역에서 수치지역으로)

구 분 작업별		일수	인 원 수								비고
			1일당				합계				
			지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	지적 기사	지적 산업 기사	지적 기능사	인부	
자 료 조 사		(0.26)		1				(0.26)			()는 내업임
계 획 준 비		(0.09)	1	1			(0.09)	(0.09)			
준 비 도 작 성		(0.12)		1				(0.12)			
현 지 측 량		0.62	1	1	1		0.62	0.62	0.62		
성 과 설 명		0.13	1				0.13				
면적측정 및 계산		(0.04)		1				(0.04)			
결 과 도 작 성		(0.15)		1				(0.15)			
결과부및조서작성		(0.11)		1				(0.11)			
성과점검 및 인계		(0.13)	1				(0.13)				
소 계	외 업	0.75					0.75	0.62	0.62		
	내 업	(0.90)					(0.22)	(0.77)			
합 계		1.65					0.97	1.39	0.62		

[주] ① 본 품은 「측량·수로조사 및 지적에 관한 법률」 제2조 제34호 규정에 의하여 지적도에 등록된 경계점의 정밀도를 높이기 위하여 작은 축척을 큰축척으로 변경하여 수치로 등록하기 위해서 경위의 측량방법으로 실시하는 측량 품이다.

② 면적계수

본 품은 1필지당 토지는 1,500㎡, 임야는 5,000㎡를 기준으로 하였으며, 기준 면적 이하는 기준면적을 적용하고, 기준면적을 초과할 때에는 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구 분 \ 가산횟수	0회	1	2	3	4	5	6이상
계수	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	1.5+(0.1×n)

※ n은 가산횟수로 (대상면적-기준면적) ÷ 기준면적

③ 지역구분계수

본 품은 군지역을 기준으로 하였으며, 행정구역이 다를 경우 다음의 계수를 곱하여 품을 계상한다.

구 분 내 용	군지역	시지역	구지역
계수	1.00	1.40	1.54

④ 집단지·연속지 체감계수

집단지·연속지라 함은 축척변경 필지수가 51필지 이상 연속 및 집단되어 동일한 작업과정으로 계속하여 측량업무를 수행할 수 있는 경우, 다음의 계수를 곱하여 계상한다.

구분 내용	50필지이하	51~100필지	101~500필지	501~1000필지	1000필지초과
계수	1.00	0.97	0.91	0.84	0.76

⑤ 성과작성품

본 품에는 다음의 성과작성품이 포함되어 있다.

- ㉠ 축척변경 측량결과도 및 계산부 1부
- ㉡ 측량결과부(측량성과도 등) 1부
- ㉢ 좌표면적계산부 1부

⑥ 기타사항

- ㉤ 본 품은 경위의측량방법에 의하여 도해지역에서 수치지역으로 축척변경 할 경우에 수반되는 측량 품이다.
- ㉥ 축척변경 할 토지의 축척은 1/500, 1/1000로 구분한다.
- ㉦ 본 품에 사용되는 기계경비 및 재료소모품비는 별도 계상한다.
- ㉧ 작업상 지적측량기준점을 설치할 경우에는 지적측량기준점 설치비를 별도 계상한다.
- ㉨ 도서지역 등의 측량을 위하여 선박 등을 임차할 경우에는 임차료 실비를 별도 계상한다.
- ㉩ 본 품의 외업에 필요한 여비는 공무원여비규정에 의한 국내여행자의 일비를 별도 계상한다.

2019 건설공사 표준품셈

건축부문

- 제 1 장 · 철골공사
- 제 2 장 · 조적공사
- 제 3 장 · 타일공사
- 제 4 장 · 목 공 사
- 제 5 장 · 수장공사
- 제 6 장 · 방수공사
- 제 7 장 · 지붕 및 환통공사
- 제 8 장 · 금속공사
- 제 9 장 · 미장공사
- 제10장 · 창호 및 유리공사
- 제11장 · 철 공 사
- 제12장 · 유지보수공사



제 1 장 철골공사

1-1 철골 가공 조립(공장생산)

1-1-1 기본철골공수('08, '13년 보완)

강재 총사용량(t)	60 미만	60 이상	100 이상	300 이상	1,000 이상	2,000 이상
기본 철 골 공 수 (인 · 일 / t)	2.48	2.31	2.20	1.97	1.75	1.63
비 고	- 전용접부재(Built up) 제작을 기준으로 한 공수로써 H형강부재 (Rolled shape) 제작의 경우는 기본 철골공수×0.71로 산정한다.					

[주] ① 기본철골공수에는 비계 및 보조공이 포함되었다.

② 공장제작에 따른 제경비는 기본철골공수의 60%이며, 기본철골공수에 포함되지 않았다.

③ 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.

④ 용접품은 별도 계상한다.

1-1-2 철골공수 산정방법

철골공수=기본철골공수×작업난이도

<작업난이도>

구조공별	조립공장, 창고 등으로 가공부재종류가 적은 구조	사무청사 등 표준라멘구조	기타 가공부재 종류가 많은 구조
난 이 도	0.8~0.95	1.0	1.05~1.2

<소요 부자재량>

(ton당)

재 료	단 위	전용접부재	H형강부재
산 소	m ³	7.0	3.5
아 세 틸 렌	kg	3.5	1.7
서 비 스 볼 트	본	2.0	1.0
보 조 강 재	kg	6.0	2.0

※ 철골제작에서 용접을 제외한 철골가공 조립과정에서 소요되는 부자재량이며, 현장 철골 세우기는 별도 계상함.

※ 서비스 볼트는 일반 볼트이며 규격은 설계에 따라 계상함.

1-1-3 기본용접공수

환산용접길이 (m/t)	20 미만	20 이상	30 이상	40 이상	50 이상	60 이상	70 이상	80 이상	90 이상	100 이상
기본용접공수 (인·일/t)	0.22	0.37	0.51	0.63	0.73	0.85	0.95	1.05	1.15	1.24

환산용접길이 (m/t)	110 이상	120 이상	130 이상	140 이상	150 이상	160 이상	170 이상	180 이상	190 이상	200 이상
기본용접공수 (인·일/t)	1.34	1.43	1.51	1.60	1.69	1.77	1.85	1.93	2.02	2.09

비고	- 전용접부재(Built up) 제작을 기준으로 한 공수로서 H형강부재(Rolled shape) 제작의 경우는 기본용접공수× 0.73으로 산정한다.									
----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[주] ① 1ton당 Fillet 용접 각장 6mm 환산수량이다.

② 공장제작에 따른 제경비는 기본용접공수의 60%이며, 기본용접공수에 포함되지 않았다.

③ 산재보험료·기타경비·간접노무비·일반관리비·이윤 등은 공장제작에 따른 제경비에 포함되지 않았다.

④ 환산용접길이는 '용접길이×환산계수'로 산출한다.

⑤ 특수 구조물의 경우, 세부적인 용접과 절단작업에 대하여, 기계설비부문 플랜트 용접공사의 세부 항목을 참조할 수 있다.

<Fillet용접시의 환산계수>

판두께 (mm)	5	6	7	8	9	10	11	12
환 산 계 수	0.55	0.68	0.81	0.94	1.06	1.17	1.29	1.40
판두께 (mm)	13	14	15	16	17	18	19	20
환 산 계 수	1.50	1.60	1.70	1.79	1.87	2.0	2.04	2.11

<V, K, X용접시의 환산계수>

판두께 (mm)	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
환 산 계 수	2.86	2.94	3.03	3.12	3.22	3.32	3.43	3.54	3.66	3.78
판두께 (mm)	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
환 산 계 수	3.90	4.17	4.45	4.75	5.07	5.41	5.77	6.14	6.53	6.95
판두께 (mm)	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
환 산 계 수	7.16	8.29	9.54	10.90	12.58	13.97	15.68	17.50	19.44	21.49

1-1-4 용접공수 산정방법

용접공수=기본용접공수×강재총사용량에 의한 보정계수

<강재총사용량에 의한 보정계수>

강재총사용량 (t)	30 미만	30 이상	60 이상	100 이상	200 이상	300 이상	400 이상	500 이상	600 이상	700 이상	800 이상	900 이상	1,000 이상	1,500 이상	2,000 이상
보 정 계 수	1.36	1.31	1.22	1.16	1.08	1.04	1.01	0.99	0.97	0.96	0.94	0.93	0.92	0.89	0.86

<소요 용접재료량>

(m당)

재료	단위	수용접	반자동용접	자동용접
용 접 봉	kg	0.42	—	—
CO ₂ 와 이 어	kg	—	0.23	—
탄 산 가 스	kg	—	0.12	—
잠호용접와이어	kg	—	—	0.21
F L U X	kg	—	—	0.21

※ Fillet 용접 6mm 환산수량으로 반자동용접을 표준으로 함.

1-2 철골 세우기

1-2-1 현장 세우기('08, '18년 보완)

(ton당)

구분	규 격	단위	6층 미만	20층 미만	30층 미만	40층 미만	40층 이상
철 골 공		인	0.33	0.44	0.52	0.59	0.65
비 계 공		인	0.14	0.18	0.22	0.24	0.27
특 별 인 부		인	0.07	0.09	0.11	0.12	0.14

[주] ① 본 품은 가공이 완료된 상태의 철골을 현장에 설치하는 기준이다.

② 본 품은 철골 세우기, 가조임 및 변형잡기를 포함한다.

③ 타워크레인의 가설·이동·해체에 소요되는 품은 별도 계상한다.

④ 자재의 진출입이 어렵고, 작업공간이 협소한 현장(도심지 등)에서는 본 품의 20%를 할증하여 적용 할 수 있다.

⑤ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(ton당)

구분	규격	단위	수량	비고
보통볼트	가조임	본	20.0	손율 4%

⑥ 현장세우기 보정

※ 현장조립비=표준단가×K1(보정계수 $K1=a \times b \times c \times d$)a. m²당강재사용량에 따른 보정치..... <표·a-1><표·a-2>

b. 강재총사용량에 따른 보정치<표·b-1><표·b-2>

c. 건물 높이에 따른 보정치<표·c>

d. 스판평균면적(割面積)에 따른 보정치<표·d>

※ 발전소, 공항터미널 등과 같은 특수구조물과 50층 이상(또는 150M 이상)의 초고층건물 현장세우기는 별도 계상할 수 있다.

<표·a-1> m²당 강재사용에 따른 보정치(6층 미만인 경우)(1m²당)

강재사용량 (kg)	50 미만	50이상 55미만	55이상 60미만	60이상 65미만	65이상 70미만	70이상 80미만
보정치(a)	1.3	1.26	1.22	1.18	1.14	1.1
강재사용량 (kg)	80이상 90미만	90이상 110미만	110이상 130미만	130이상 150미만	150이상 190미만	190이상 250미만
보정치(a)	1.05	1.0	0.95	0.89	0.84	0.77

<표·a-2> m²당 강재사용에 따른 보정치(6층 이상인 경우) $a=1+(60-N) \times 0.003$, N : m²당 강재사용량(kg/m²)

N(kg)	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
보정치(a)	1.06	1.03	1.00	0.97	0.94	0.91	0.88	0.85	0.82	0.79

<표·b-1> 강재 총 사용량에 따른 보정치(6층 미만인 경우)

강재 총사용량 (ton)	10 미만	10이상 15미만	15이상 20미만	20이상 30미만	30이상 50미만	50이상 80미만	80이상 150미만	150이상 250미만	250이상 500미만	500 이상 1,000미만	1,000 이상
보정치(b)	1.34	1.3	1.26	1.22	1.18	1.14	1.1	1.05	1.0	0.95	0.89

<표·b-2> 강재 총 사용량에 따른 보정치(6층 이상인 경우)

100ton이하 $b=1.12+7/T$, 100ton이상 $b=0.97+15/T$

T : 가공충톤수(ton)

T(ton)	40 이하	50	60	70	80	90	100	200	300	400
보정치(b)	1.3	1.26	1.24	1.22	1.21	1.20	1.19	1.045	1.02	1.008
T(ton)	500	600	700	800	900	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400
보정치(b)	1.00	0.995	0.991	0.989	0.987	0.985	0.984	0.983	0.982	0.981

<표·c> 건물 높이에 따른 보정치(6층 이상인 경우)

$c=1+(0.5H-10) \times 0.003$, H : 건물높이

건물높이(H)	50m	45	40	35	30	25	20	15	10	5
보정치(c)	1.045	1.038	1.030	1.023	1.015	1.008	1.000	0.993	0.985	0.978

<표·d> 스팬평균면적에 따른 보정치(6층 이상인 경우)

$d=33/S+0.33$, S : 스팬 평균면적(m^2)

스판평균면적(S)	20 m^2 (16-25)	30 (26-35)	40 (36-45)	50 (46-55)	60 (56-65)	70 (66-75)	80 (76-85)
보정치(d)	1.98	1.43	1.16	0.99	0.88	0.80	0.74

※ 본 표는 간사이(Span)가 10m 이하인 경우임

1-2-2 철골세우기 장비의 작업능력('18년 보완)

철골세우기중기	철골건물의 종류	1일 처리능력(ton)
크 레 인 (무한궤도/타이어)	창고소규모건물, 공장대규모건물, 트러스, 거더류	15
	기둥, 크레인거더	25
	기타	8
타 위 크 레 인 트럭탑재형 크레인	고층물	15
	소규모건물	10

[주] ① 부재의 단위중량에 대한 작업량 및 작업여건에 따라 처리능력을 별도로 결정할 수 있다.

② 철골세우기 장비의 손료산정기준에 적용한다.

③ 장비규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

1-2-3 고장력 볼트 본조임('08, '18년 보완)

(강재 ton당)

구 분	단 위	30본/t 미만	50본/t 미만	70본/t 미만	90본/t 미만	110본/t 미만	110본/t 이상
철 골 공	인	0.43	0.52	0.59	0.66	0.72	0.74
특 별 인 부	인	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.20

[주] ① 본 품은 철골세우기 완료 후 볼트 조임을 완료하는 작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 고장력 볼트의 본조임 및 조임검사가 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 본 품은 철골설계수량 300ton 미만을 표준으로 한 것이며 300ton 이상인 고장력 볼트 본조임은 다음의 보정치를 적용한다.

※ 볼트본조임비=표준단가×K

보정계수 K=a(고장력 볼트조임 보정계수)

< 고장력 볼트조임 보정계수표(a) >

강재 총사용량 1ton당 볼트 본수	50본 미만	50본 이상	90본 이상
300t이상 ~ 500t미만	0.91	0.92	0.93
500t이상 ~ 1,000t미만	0.87	0.88	0.89
1,000t이상	0.84	0.85	0.86

1-2-4 현장용접('08, '18년 보완)

(각장 6mm 환산용접 길이 1m당)

구 분	단 위	수 량
용 접 공	인	0.04

[주] ① 본 품은 철골부재를 CO₂ 용접으로 반자동 용접하는 기준이다.

② 본 품은 용접 준비, 용접 및 정리작업이 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(각장 6mm 환산용접 길이 1m당)

구 분	단 위	수 량
CO ₂ 와이어	kg	0.28
탄산가스	kg	0.14

1-2-5 앵커 볼트 설치('08, '18년 보완)

(개당)

구 분	단위	수 량					
		ø16이하	ø20이하	ø24이하	ø28이하	ø32이하	ø40이하
철 골 공	인	0.05	0.08	0.12	0.16	0.20	0.23
특 별 인 부	인	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.09

- [주] ① 본 품은 철골세우기를 위해 앵커볼트 설치를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 설치위치 확인, 앵커볼트 및 틀 설치가 포함된 것이다.
 ③ 별도의 철제틀이 필요한 경우에는 철물 제작품을 적용한다.
 ④ 일반철골공사에 적용하고 기계설치에는 적용하지 않는다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑥ 콘크리트 독립주 위에서도 기타 비계가 양호치 못한 장소에서는 본 품의 20% 까지 가산한다.

1-2-6 철골세우기용 장비의 가설 및 해체이동

(대당)

기 종	공 종 별	비계공(인)
타 위 크 레 인	가설	42.0
	해체정비	42.0
	수직이동(1회당)	6.0

- [주] ① Tower Crane 규격은 8ton(권상능력)×50m(작업반경)이고 가설높이는 32.5m 일 때의 기준이다.
 ② Tower Crane의 가설이동 해체의 장비와 자재운반(부속자재포함)의 기계경비는 별도 계상한다.
 ③ Tower Crane의 기초설치 및 철거에 소요되는 재료 및 품은 별도 계상한다.
 ④ Tower Crane의 가설이동 해체에 소요되는 공구손료는 인력품에 3%로 계상한다.
 ⑤ 본 품의 Tower Crane은 건물 외부 고정식일 경우이며 브레이싱 설치 해체에 대한 재료 및 품은 별도 계상한다.
 ⑥ 본 품의 Tower Crane의 가설·해체정비, 수직 이동품은 특수 비계공이며 이외의 필요한 품(전공 등)은 별도 계상한다.
 ⑦ Tower Crane의 가설이동 해체 소요일수 표준은 다음과 같다.

구 분	소요일수	비고
가 설	5~8일	
정 비	100ton시마다 1일	
수 직 이 동	1일	
해 체	4~7일	

1-3 데크플레이트

1-3-1 데크플레이트 가스절단('18년 보완)

(절단길이 10m당)

구 분	단 위	수 량	
		판두께 1.6mm	판두께 2.3mm
용 접 공	인	0.17	0.23

- [주] ① 본 품에는 공구손료가 포함되어 있다.
 ② 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(절단길이 10m당)

규격	산소(m ³)	아세틸렌 (kg)	L.P.G(kg)
판두께 1.6mm	0.37	0.15	0.12
판두께 2.3mm	0.42	0.16	0.14

- ※ 아세틸렌(산소포함) 또는 L.P.G 중 한가지만 선택 사용한다.
 ※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축 용기에 넣어 사용하는 것을 기준으로 한다.

1-3-2 데크플레이트 플라즈마 절단('18년 신설)

(절단길이 10m당)

구 분	단 위	수 량
철 골 공	인	0.05
특 별 인 부	인	0.02

- [주] ① 본 품은 플라즈마 절단기를 사용하여 데크플레이트를 절단하는 기준으로 일반 데크플레이트와 철근일체형 데크플레이트에 동일하게 적용한다.
 ② 본 품은 절단위치 확인, 데크플레이트 절단작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(플라즈마 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 10%로 계상한다.

1-3-3 데크플레이트 설치('08, '18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
철 골 공	인	0.03
용 접 공	인	0.01
특 별 인 부	인	0.01
비 고	- 본 품은 10층까지 적용하며, 높이별 인력품의 할증은 11층에서 15층까지는 4%, 16층 이상은 매 5개층 증가마다 1%씩 추가 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 주문 제작된 데크플레이트를 설치하는 기준으로 일반 데크플레이트와 철근 일체형 데크플레이트에 동일하게 적용한다.
- ② 본 품은 데크설치(판개), 고정 및 용접, 마감부 처리, 개구부 막이 작업이 포함된 것이다.
- ③ 소모재료는 설계에 따라 별도 계상한다.
- ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.
- ⑤ 사용재료의 양중은 현장여건에 따라 양중기계를 선정할 수 있으며 기계경비는 별도 계상한다.

1-4 부대공사

1-4-1 부대철골 설치('08, '18년 보완)

(ton당)

구 분	규 격	단 위	수 량
철 골 공		인	1.67
특 별 인 부		인	0.42
크 레 인	50ton	hr	2.50

- [주] ① 본 품은 중도리, 띠장, 캐노피 등 철골공사와 병행하여 시공되는 부대철골의 설치를 기준한 것이다.
- ② 본 품은 현장설치 및 볼트조임 작업이 포함된 것이다.
- ③ 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

1-4-2 스테드볼트(Stud bolt) 설치('18년 보완)

(1,000개당)

구 분	단 위	수 량	
		자동용접	수동용접
용 접 공	인	1.52	2.67
특 별 인 부	인	0.90	1.58

- [주] ① 본 품은 철골에 데크플레이트가 설치된 상태에서 스테드볼트를 2열로 용접하는 것을 기준으로 한 것이다.
- ② 자동용접은 스테드볼트 전용용접기를 사용하는 것을 말하며, 수동용접은 아크 용접기를 사용하는 것을 말한다.
- ③ 본 품은 설치위치 확인, 용접 작업이 포함된 것이다.
- ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)는 자동용접인 경우 인력품의 22%, 수동용접인 경우 인력품의 18%로 계상한다.
- ⑤ 잡재료는 주재료비의 5%로 계상한다.

1-4-3 철골 내화 피복뿔칠('18년 보완)

(mm/100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
도 장 공		인	0.062
특 별 인 부		인	0.056
보 통 인 부		인	0.062
그 라 우 텅 믹 서	390×2(L)	hr	0.180
그 라 우 텅 펌 프	40~125(L/min)	hr	0.180

- [주] ① 본 품은 내화 피복 질석계 자재를 습식으로 시공하는 기준이다.
- ② 본 품은 방진막 설치 및 해체, 뿔칠작업이 포함된 것이다.
- ③ 철골 바탕면 처리, 청소 및 검사는 별도 계상한다.
- ④ 소모재료 및 장비의 설치, 해체, 이동에 소요되는 품은 별도 계상한다.
- ⑤ 공고손료 및 경장비(분사기 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.
- ⑥ 철골내화 피복 뿔칠 내화 시간은 국토교통부고시 내화구조의 성능기준에 따른다.
- ⑦ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(mm/100m²당)

구 분	단 위	수량
질 석	kg	38.8

1-4-4 경량형강철골조 조립설치

(ton당)

구 분	단 위	수 량		비 고
		내 력 식	비 내 력 식	
철 공	인	15.93	12.54	

- [주] ① 본 품은 건축구조용 표면처리 경량형강을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 경량형강 철골세우기로서 내력식은 4층이하를 기준한 것이다.
 ③ 지붕트러스는 내력식을 적용한다.
 ④ 본 품은 소운반, 먹매김, 가공, 조립·설치품이 포함되어 있다.
 ⑤ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑥ 경량형강 철골설치에 장비가 필요한 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑦ 외부 비계매기가 필요할 경우 별도 계상한다.
 ⑧ 주재료(스터드, 트랙, 조이스트 등)는 설계수량에 따라 계상하며, 부자재(스크류, 힐티 등)는 주자재비의 3%를 계상한다.

제 2 장 조적공사

2-1 벽돌

2-1-1 벽돌 쌓기('13, '19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이 / 벽두께)					
		3.6m 이하			3.6m 초과		
		0.5B	1.0B	1.5B	0.5B	1.0B	1.5B
조 적 공	인	0.11	0.19	0.27	0.14	0.26	0.35
보 통 인 부	인	0.03	0.06	0.08	0.05	0.08	0.11
비 고	- 공간쌓기를 하는 경우 인력품의 10%를 가산한다. - 흙벽돌을 포함하여 쌓는 경우(흙벽돌 사용량 20% 기준) 인력품의 20%를 가산한다.						

[주] ① 본 품은 시멘트 벽돌(19×9×5.7cm) 쌓기 기준이다.

② 먹매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 모르타르 비빔, 벽돌 절단 및 쌓기, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

[참고자료] 벽돌쌓기 재료량

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (벽두께)		
		0.5B	1.0B	1.5B
벽돌(19x9x5.7cm)	매	75	149	224
모르타르	m ³	0.019	0.049	0.078

※ 모르타르의 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.

2-1-2 치장쌓기 및 줄눈설치('13, '19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이 / 벽두께)					
		3.6m 이하			3.6m 초과		
		0.5B	1.0B	1.5B	0.5B	1.0B	1.5B
조 적 공	인	0.16	0.27	0.37	0.20	0.35	0.48
보 통 인 부	인	0.06	0.10	0.13	0.07	0.13	0.17
줄 눈 공	인	0.05	0.05	0.05	0.07	0.07	0.07

[주] ① 본 품은 치장벽돌(19×9×5.7cm)의 공간쌓기(한면치장) 기준이다.

② 먹매김, 규준틀설치, 정착철물 설치, 모르타르 비빔, 벽돌 절단 및 쌓기, 줄눈파기, 치장줄눈 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

[참고자료] 치장쌓기 및 줄눈 재료량

(m²당)

구 분		단 위	수 량 (벽두께)		
			0.5B	1.0B	1.5B
벽돌(19x9x5.7cm)		매	75	149	224
모르타르	쌓기	m ³	0.019	0.049	0.078
	치장줄눈	m ³	0.003	0.003	0.003

※ 모르타르의 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 쌓기 1:3 / 치장줄눈 1:1 이다.

2-1-3 아치쌓기('13년 보완)

(1,000매당)

구 분			단 위	수 량 (벽두께)	
				1.0B	1.5B
조	적	공	인	4.5	3.6
보	통	인	부	2.2	2.0

[주] ① 본 품은 기본벽돌(19×9×5.7cm)의 아치쌓기 기준이다.

② 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 아치벽돌쌓기, 줄눈파기 및 마무리작업을 포함한다.

③ 아치용 쌓기에 필요한 가설형틀 및 동바리는 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

2-1-4 아치쌓기 치장줄눈 설치('13년 보완)

(1,000매당)

구 분			단 위	수 량 (벽두께)	
				1.0B	1.5B
줄	눈	공	인	0.4	0.3

[주] ① 본 품은 아치쌓기 구간에 치장줄눈을 채우는 기준이다.

② 모르타르 배합 및 비빔, 치장줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다.

[참고자료] 아치쌓기 및 치장줄눈 재료량

(1,000매당)

구 분		단 위	수 량 (벽두께)	
			1.0B	1.5B
모르타르	쌓기	m ³	0.31	0.34
	치장줄눈	m ³	0.019	0.013

※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 쌓기 1:2 / 치장줄눈 1:1 이다.

2-2 블록

2-2-1 블록쌓기('13, '19년 보완)

(m²당)

구 분		단 위	수 량 (높이)			
			3.6m 이하		3.6m 초과	
			한면마감	양면마감	한면마감	양면마감
390×190×190	조 적 공	인	0.13	0.14	0.16	0.17
	보 통 인 부	인	0.07	0.06	0.09	0.08
390×190×150	조 적 공	인	0.11	0.12	0.14	0.15
	보 통 인 부	인	0.06	0.05	0.07	0.07
390×190×100	조 적 공	인	0.09	0.10	0.12	0.13
	보 통 인 부	인	0.05	0.05	0.06	0.06

[주] ① 본 품은 콘크리트 블록을 막힌줄눈으로 쌓는 기준이다.

② 먹매김, 규준틀설치, 와이어 매쉬 삽입, 모르타르 비빔, 블록 절단 및 쌓기, 줄 눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

[참고자료] 블록쌓기 재료량

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (블록규격)		
		390x190x190mm	390x190x150mm	390x190x100mm
모르타르	m ³	0.010	0.009	0.006

※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.

2-2-2 블록 보강쌓기('13, '19년 보완)

(㎡당)

구 분		단 위	수 량 (높이)			
			3.6m 이하		3.6m 초과	
			한면마감	양면마감	한면마감	양면마감
390×190×190	조 적 공	인	0.14	0.15	0.18	0.19
	보 통 인 부	인	0.06	0.07	0.08	0.09
390×190×150	조 적 공	인	0.12	0.13	0.16	0.17
	보 통 인 부	인	0.05	0.06	0.07	0.08
390×190×100	조 적 공	인	0.10	0.11	0.13	0.14
	보 통 인 부	인	0.04	0.05	0.06	0.06
비 고	- 블록 매장마다(간격 400mm) 사춤을 하는 경우 인력품의 5%를 가산한다.					

- [주] ① 본 품은 콘크리트 블록 2장마다(간격 800mm) 사춤하는 통줄눈 쌓기 기준이다.
 ② 먹매김, 규준틀설치, 모르타르 비빔, 철망 및 고정철물 설치, 철근 절단 및 설치, 블록 절단 및 쌓기, 모르타르 사춤, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

[참고자료] 블록 보강쌓기 재료량

(㎡당)

구 분	단 위	수 량 (블록규격)		
		390x190x190mm	390x190x150mm	390x190x100mm
모르타르	m ³	0.027	0.019	0.012

※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 배합비는 1:3 이다.

2-3 ALC

2-3-1 ALC블록 쌓기('13, '19년 보완)

(㎡당)

구 분		단 위	수 량 (높이)	
			3.6m 이하	3.6m 초과
600×400×100mm	조 적 공	인	0.111	0.132
	보 통 인 부	인	0.071	0.090

→

구 분		단 위	수 량 (높이)	
			3.6m 이하	3.6m 초과
600×400×125mm	조 적 공	인	0.131	0.157
	보 통 인 부	인	0.085	0.106
600×300×150mm	조 적 공	인	0.137	0.167
	보 통 인 부	인	0.092	0.113
600×300×200mm	조 적 공	인	0.143	0.179
	보 통 인 부	인	0.106	0.121

[주] ① 본 품은 경량기포 콘크리트 블록(ALC블록)의 쌓기 기준이다.

② 먹매김, 규준틀설치, 모르타르 비빔, 고정철물 설치, 블록 절단 및 설치, 줄눈누르기 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

[참고자료] 경량기포 콘크리트(ALC) 재료량

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (블록규격 mm)			
		600x400x100	600x400x125	600x300x150	600x300x200
모르타르	kg	6.0	7.0	9.5	12.0

※ 재료량은 할증이 포함된 것이다.

2-3-2 ALC패널 설치('13년 보완)

(m²당)

규 격 (mm)	단위	규격(mm)					
		75	100	125	150	175	200
조 적 공	인	0.14	0.16	0.18	0.20	0.23	0.25
보 통 인 부	인	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.11

[주] ① 본 품은 경량콘크리트 패널의 내벽설치 기준이다.

② 먹매김, 패널 절단 및 설치, 충전재 주입 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 부속철물 설치는 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.

제 3 장 타일공사

3-1 공통공사

3-1-1 바탕 고르기('13, '14년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량	
		벽	바 닥
미 장 공	인	0.47	0.35
보 통 인 부	인	0.23	0.18

- [주] ① 본 품은 타일공사전 벽 및 바닥면 바탕을 고르기 위한 모르타르 바름 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 비빔, 모르타르 바름 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 모르타르 배합비는 1 : 3을 기준한다.
 ④ 바탕고르기 두께는 24mm이하를 기준한 것이다.

3-2 떠붙이기

3-2-1 붙임재료('13년 보완)

(m²당)

바름두께 구 분	붙임 모르타르(m ³)	줄눈 모르타르 (m ³)
	벽 면	
12mm	0.014	0.005
15mm	0.017	0.005
18mm	0.020	0.005
24mm	0.026	0.005

- [주] ① 붙임 모르타르 배합비는 1 : 3이고 줄눈모르타르 배합비는 1 : 1이다.
 ② 붙임 및 줄눈모르타르의 혼화재(줄눈용 색소포함)는 별도 계상한다.
 ③ 재료의 할증은 포함되어 있다.

3-2-2 타일 붙임('07,'13,'16년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²) \ 구 분		타일공 (인)	보통인부 (인)
벽 면	0.04~0.10이하	0.155	0.081
	0.11~ 0.20이하	0.138	0.074
	모자이크(유니트형)	0.200	0.098
비 고	- 특수타일(유도타일, 축광타일, 문양을 내기위해 비규칙적으로 절단하여 시공되는 이형타일 등) 붙임은 품의 35~50%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 타일을 벽 붙임을 기준한 품이다.

② 본 품에는 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, 타일붙임, 줄눈 파기 및 마무리작업을 포함한다.

③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.

④ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

⑤ 특정 모양으로 형상화된 타일(부조타일)을 붙이는 경우 별도 계상한다.

3-2-3 타일줄눈 설치('13년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²) \ 구 분		줄눈공 (인)
벽 면	0.04~0.10이하	0.020
	0.11~0.20이하	0.017
	모자이크(유니트형)	0.020

[주] ① 본 품은 떠붙이기로 시공된 타일의 줄눈을 장치하는 품이다.

② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.

3-3 압착 붙이기

3-3-1 붙임재료('13,'16년 보완)

(m²당)

바름두께	구 분	붙임 모르타르(m ³)		줄눈모르타르(m ³)
		바 닥 면	벽 면	
5 mm		0.005	0.006	0.001
6 mm		0.006	0.007	0.001
7 mm		0.007	0.008	0.001
8 mm		0.008	0.009	0.001

[주] ① 붙임 모르타르의 배합비는 1 : 2이고 줄눈모르타르의 배합비는 1 : 1이다.

② 붙임 및 줄눈용 모르타르의 혼화재(줄눈용 색소포함)는 별도 계상한다.

③ 재료의 할증은 포함되어 있다.

④ 특정 모양으로 형상화된 타일(부조타일)을 붙이는 경우 별도 계상한다.

3-3-2 타일 붙임('13년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²)		구 분	타일공 (인)	보통인부 (인)
바 닥 면	0.04 ~ 0.10이하		0.122	0.044
	0.11 ~ 0.20이하		0.108	0.040
	모자이크(유니트)		0.156	0.053
벽 면	0.04 ~ 0.10이하		0.152	0.055
	0.11 ~ 0.20이하		0.135	0.051
	모자이크(유니트)		0.195	0.066
비 고	- 특수타일(유도타일, 축광타일, 문양을 내기위해 비규칙적으로 절단하여 시공되는 이형타일 등) 붙임은 품의 35~50%를 가산한다.			

[주] ① 본 품은 타일의 압착 붙이기를 기준한 품이다.

② 본 품에는 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 먹매김, 규준틀설치, 타일붙임, 줄눈 파기 및 마무리작업을 포함한다.

③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.

④ 공구손료 및 경장비 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

⑤ 바탕고르기가 필요할 경우 '[건축부문] 3-1-1 바탕고르기'를 적용한다.

3-3-3 타일줄눈 설치('13년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²)		구 분	줄눈공 (인)
바 닥 면	0.04 ~ 0.10이하		0.016
	0.11 ~ 0.20이하		0.013
	모자이크(유니트형)		0.016
벽 면	0.04 ~ 0.10이하		0.020
	0.11 ~ 0.20이하		0.017
	모자이크(유니트형)		0.020

- [주] ① 본 품은 압착붙이기에 의해 시공된 타일의 줄눈을 장치하는 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.

3-4 접착 붙이기

3-4-1 타일붙임('98년 신설, '13, '16년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²)		구 분	타일공 (인)	보통인부 (인)
벽 면	0.04 ~ 0.10이하		0.082	0.035
	0.11 ~ 0.20이하		0.076	0.034
비 고	- 특수타일(유도타일, 축광타일, 문양을 내기위해 비규칙적으로 절단하여 시공되는 이형타일 등) 붙임은 품의 35~50%를 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 타일을 벽면에 접착 붙이기로 붙이는 품이다.
 ② 본 품에는 소운반, 접착제 준비, 먹매김, 규준틀설치, 타일붙임, 줄눈파기 및 마무리작업을 포함한다.
 ③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.
 ④ 공구손료 및 경장비 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑤ 바탕고르기가 필요할 경우 '[건축부문] 3-1-1 바탕고르기'를 적용한다.
 ⑥ 특정 모양으로 형상화된 타일(부조타일)을 붙이는 경우 별도 계상한다.

3-4-2 타일줄눈 설치('98년 신설, '13년 보완)

(m²당)

타일규격(m ²)		구 분	줄눈공 (인)
벽 면	0.04 ~ 0.10이하		0.020
	0.11 ~ 0.20이하		0.017
	모자이크(유니트형)		0.020

- [주] ① 본 품은 접착 붙이기로 시공된 타일의 줄눈을 장치하는 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 모르타르 배합 및 비빔, 줄눈설치 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 타일규격은 타일의 1장당 면적을 의미한다.

제 4 장 목공사

4-1 구조목공사

4-1-1 떡매김('15년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	거푸집 떡매김		구조부 떡매김	
		주택	일반	주택	일반
건 축 목 공	인	0.021	0.012	0.009	0.005

[주] ① 본 품은 바닥면적 기준이다.

② 거푸집 떡매김은 거푸집을 설치하기 위한 작업이며, 구조부 떡매김은 거푸집해체 후 구조부 내부의 기준선을 표시하기 위한 작업이다.

③ '일반'은 학교, 공장, 사무소 등으로 '주택'에 비해 공간, 벽이 적은 구조물을 의미한다.

4-1-2 마루틀 설치

(m²당)

구 분	단 위	수 량
건 축 목 공	인	0.050
보 통 인 부	인	0.019

[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 위 장선목을 사용한 이중바닥틀 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 PE필름 깔기, 받침목(높이조절용) 설치, 장선목 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

4-1-3 마루바탕 설치

(m²당)

구 분	단 위	수 량
건 축 목 공	인	0.024
보 통 인 부	인	0.009

[주] ① 본 품은 마루틀 장선 위에 합판 깔기를 기준한 것이다.

② 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

4-1-4 마루널 설치

(㎡당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.054
보	통	인	부	인	0.021

- [주] ① 본 품은 합판 위에 못을 사용한 마루널 설치를 기준한 것이다.
 ② 마루널은 두께 22mm, 폭 60mm를 기준한 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

4-2 수장목공사

4-2-1 벽체틀 설치

(㎡당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.033
보	통	인	부	인	0.003

- [주] ① 본 품은 벽체 바탕면에 합판 또는 석고보드 등을 붙이기 위해 목조벽체틀을 설치하는 기준이다.
 ② 본 품의 틀간격은 450~600mm를 기준한 것이다.
 ③ 본 품은 틀 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

4-2-2 칸막이벽틀 설치

(㎡당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.110
보	통	인	부	인	0.030

- [주] ① 본 품은 내부 칸막이벽틀(틀간격 450~600mm) 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 틀 절단 및 설치 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 타정기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 잡재료 및 소모재료(못 등)은 주재료비의 5%로 계상한다.

4-2-3 벽체합판 설치

(m²당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.060
보	통	인	부	인	0.006

- [주] ① 본 품은 벽체틀 바탕에 목재합판을 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

4-2-4 수장합판 설치

(m²당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.065
보	통	인	부	인	0.007

- [주] ① 본 품은 바탕합판 위에 수장합판을 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 합판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.
 ④ 재료량은 다음과 같다.

구 분			단 위	수 량
접	착	제	kg	0.27

4-2-5 커튼박스 설치

(m당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.037
보	통	인	부	인	0.004

- [주] ① 본 품은 천장에 목재로 커튼박스를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 커튼박스 제작 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어컴프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

4-3 부대목공사

4-3-1 토대설치('15년 신설)

(m당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.073
보	통	인	부	인	0.025

- [주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 썰실러와 방부목으로 토대를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 앵커설치, 썰실러 깔기, 방부목 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 에어콤프레샤 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

4-3-2 목재데크틀 설치

(m²당)

구 분				단 위	수 량
철			공	인	0.112
보	통	인	부	인	0.037

- [주] ① 본 품은 구조용각관(50x50mm)의 목재데크 바닥틀 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 구조용각관 절단 및 설치작업이 포함되어 있다.
 ③ 목재데크틀 하부기초는 제외되어 있다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

4-3-3 목재데크 설치

(m²당)

구 분				단 위	수 량
건	축	목	공	인	0.167
보	통	인	부	인	0.056

- [주] ① 본 품은 바닥설치 작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 목재데크 절단 및 설치작업이 포함되어 있다.
 ③ 난간 설치는 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 전동드릴, 발전기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑤ 잡재료 및 소모재료(데크 연결용 클립, 고정피스 등)는 주재료비의 6%로 계상한다.

제 5 장 수장공사

5-1 바닥

5-1-1 PVC계 바닥재 설치('15년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	타 일	시트	
			전면접합	부분접합 방식
내 장 공	인	0.053	0.020	0.012
보 통 인 부	인	0.020	0.010	0.010

[주] ① 본 품은 접착제 바르기, 바닥재 절단 및 붙이기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다.

② 재료량은 다음과 같다.

구 분	단 위	바닥 타일	바닥 시트	
			전면접합	부분접합 방식
접 착 제	kg	0.24~0.45	0.40	0.12

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

5-1-2 카펫트 설치

(m²당)

구 분	단 위	수 량	비 고
카 페 트	m ²	1.1	※툽밥, 비닐 등은 필요시 별도 계상
펠 트	m ²	1.1	
접 착 제	kg	0.1	
내 장 공	인	0.052	
보 통 인 부	인	0.020	

[주] ① 본 품은 재료의 할증 및 소운반 품이 포함되어 있다.

② 공구손료는 인력품의 3%이내에서 계상한다.

③ 청소, 바탕처리 등이 포함되어 있다.

5-1-3 플로어링 마루 설치('06년 신설, '15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
내	장	공	인	0.041
보	통	인	부	0.015

- [주] ① 본 품은 플로어링류 마루(합판마루, 강화마루, 온돌마루 등)를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 접착제 바르기 또는 바탕시트 깔기, 마루 절단 및 설치, 코킹, 모래주머니 누르기, 보양재 덮기 및 제거 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

5-2 벽 및 천장

5-2-1 아코스티텍스 설치

(m²당)

구 분			단 위	수 량
내	장	공	인	0.050
보	통	인	부	0.010

- [주] ① 본 품은 흡음텍스(300 x 600mm)의 천장 설치작업기준한 것이다.
 ② 본 품은 텍스 절단 및 설치 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 잡재료 및 소모재료(못 등)는 주재료비의 3%로 계상한다.

5-2-2 석고판(나사고정) 설치('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	바탕용		치장용
				1겹 붙임	2겹 붙임	
내	장	공	인	0.033	0.046	0.066
보	통	인	부	0.016	0.023	0.032
비		고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 벽면 바탕틀에 석고판을 설치하는 기준이다.
 ② 치장용은 바탕용 석고판(1겹)과 치장용 석고판(1겹) 붙임 기준이다.
 ③ 본 품은 석고판 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.

5-2-3 석고판(접착제) 설치

(m²당)

구 분			단 위	수 량
내	장	공	인	0.030
보	통	인	부	0.013

[주] ① 본 품은 접착제로 석고판 1겹 붙임 기준이다.

② 본 품은 접착제 비빔, 석고판 절단 및 설치, 정리 및 마무리 작업이 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(접착제비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.

④ 재료량은 다음과 같다.

구 분			단 위	수 량
접	착	제	kg	2.43

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

⑤ 내화벽인 경우에는 별도 계상한다.

5-2-4 샌드위치(단열)패널 설치

(m²당)

구 분			규 격	단 위	칸막이벽	지붕
인 력	내	장	공	인	0.124	0.061
	보	통	인	부	0.023	0.012
장 비	크 레 인 (타 이 어)		20ton	시간	—	0.049

- 줄눈재 설치가 필요한 경우 다음을 적용한다.

(m²당)

비	고	구 분		단 위	수 량
		줄	눈	재	m
		내	장	공	인
					1.0
					0.027

[주] ① 본 품은 샌드위치 패널두께 50~100mm의 설치작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 패널 절단 및 설치, 코너비드 설치, 실리콘 마감(코킹) 작업이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 경장비(절단기, 전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

④ 샌드위치패널 및 부속철물은 별도 계상한다.

⑤ 잡재료 및 소모재료(실리콘 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

5-2-5 흡음판 설치('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
내	장	공	인	0.045
보	통	인	부	0.031

[주] ① 본 품은 건축물 내부 공조실, 기계실 등에 방음을 위하여 흡음판을 조이너로 고정하여 설치하는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.

③ 재료량은 다음과 같다.

구 분			규 격	단 위	수 량
흡	음	판	1,000x2,000x50mm	m²	1.05
조	이	너	P.V.C 50T	m	3.05
접	착	제		kg	0.28

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

5-2-6 걸레받이 설치('16년 보완)

(m당)

구 분			단 위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판
석		공	인	0.106	—	—
내	장	공	인	—	0.012	0.014
보	통	인	부	0.053	0.002	0.003

[주] ① 본 품은 걸레받이 높이 75~120mm 설치작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 바탕면 정리, 걸레받이 절단 및 설치작업이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고한다.

구 분			단 위	석재류	합성수지류	중밀도섬유판
테	라	조	m	1.0	—	—
합	성	수	m	—	1.04	—
중	밀	도	m	—	—	1.04
접	착	제	kg	—	0.022 ~ 0.035	0.022 ~ 0.035
모	르	타	르	별도계상	—	—

5-2-7 도배바름('15년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면
도 배 공	인	0.027	0.024
보 통 인 부	인	0.006	0.006
비 고	- 천장은 본 품의 30%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 바탕 벽면에 초배지와 정배지를 바르는 기준이다.

② 도배 방법은 다음과 같다.

바 림	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면
초 배 지	갈래막이 붙임	봉투붙임
정 배 지	전면붙임	

③ 본 품은 풀먹임, 초배 바름, 정배 바름이 포함된 것이다.

④ 재료량은 다음과 같다.

구 분	단 위	합판·석고보드면	콘크리트·모르타르면
초 배 지	m ²	0.8	1.2
정 배 지	m ²	1.2	1.2
풀	kg	0.3	0.3

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

5-3 단열

5-3-1 발포폴리스티렌 설치

(m²당)

구 분 (단열두께 mm)	직 종	단 위	공간 넣기	접착제붙이기		콘크리트 타설부착	격자 넣기	슬래브위 깔기
			벽	벽	천장	벽및바닥	벽	바닥
50이하	내 장 공	인	0.024	0.051	0.062	0.032	0.025	0.009
	보 통 인 부	인	0.004	0.009	0.010	0.005	0.004	0.002
50초과 ~ 100이하	내 장 공	인	0.026	0.057	0.069	0.035	0.028	0.010
	보 통 인 부	인	0.005	0.010	0.011	0.006	0.005	0.003
100초과 ~ 150이하	내 장 공	인	0.027	0.060	0.073	0.036	0.029	0.011
	보 통 인 부	인	0.006	0.011	0.012	0.007	0.006	0.004

[주] ① 본 품은 단열재 1겹 붙임작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 절단 및 설치, 이음새 마감작업이 포함되어 있다.

③ 공간넣기는 단열재의 상하좌우 이음면을 접착제로 접착시키며, 벽체와의 고정
에 필요한 쐐기 또는 철물은 별도 계상한다.

④ 접착제 붙이기는 단열재를 고정하기 위한 가설자재(못 등) 설치작업이 포함되
어 있다.

⑤ 콘크리트 타설부착은 거푸집면에 단열재를 설치하며, 슬래브 위 깔기는 콘크리
트 바닥면 위에 단열재를 설치하는 기준이다.

⑥ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시 설치는 별도 계상한다.

⑦ 재료량은 다음을 참고한다.

구 분	단 위	적착제 붙이기	콘크리트 타설부착	공간넣기	격자넣기	슬래브 위깔기
단 열 재	m ²	1.1	1.1	1.1	1.1	1.05
접 착 제	kg	0.3~0.35	—	0.035	—	0.35 (필요시)

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

5-3-2 인조광물섬유판 설치

(m²당)

구 분 (단열두께 mm)	직 종	단 위	공간넣기	격자넣기		핀사용
			벽	벽	천 장	벽
50이하	내 장 공	인	0.025	0.030	0.033	0.053
	보통인부	인	0.003	0.004	0.004	0.008
50초과 ~ 100이하	내 장 공	인	0.027	0.033	0.036	0.058
	보통인부	인	0.004	0.005	0.005	0.009
100초과 ~ 150이하	내 장 공	인	0.028	0.035	0.038	0.061
	보통인부	인	0.005	0.006	0.006	0.010

[주] ① 본 품은 단열재 1겹 붙임작업을 기준한 것이다.

② 본 품은 절단 및 설치, 이음새 마감작업이 포함되어 있다.

③ 공간넣기 시 벽체와의 고정에 필요한 쐐기 또는 철물은 별도 계상한다.

④ 방습층(폴리에틸렌 필름 등) 또는 와이어메시 설치는 별도 계상한다.

⑤ 핀을 사용하는 경우 재료량은 다음을 참고한다.

(m²당)

구 분			단 위	벽설치시
단	열	재	m ²	1.1
알	루	미	개	6.3
접	착	제	kg	0.03

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

5-3-3 방습필름설치('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	바닥	벽
내	장	공	인	0.005	0.007
보	통	인	인	0.001	0.001

[주] ① 본 품은 필름 절단 및 설치 작업이 포함된 것이다.

② 재료량은 다음과 같다.

구 분			단 위	바닥	벽
방	습	필	m ²	1.15	1.15

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있으며, 필름 폭 0.9m를 기준한 것이다.

5-3-4 외벽단열공법('99년 신설, '15년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	단열두께(mm)		
		60이하	100이하	150이하
내 장 공	인	0.055	0.058	0.075
미 장 공	인	0.038	0.040	0.052
보 통 인 부	인	0.029	0.030	0.039
비 고	- 하부보강작업의 경우 다음과 같이 계상한다.			
	구 분	단위	수 량	
	미 장 공	인/m ²	0.076	
	보 통 인 부	인/m ²	0.025	

[주] ① 본 품은 콘크리트 및 조적, 블록 바탕면 외벽에 단열재를 설치하고 보강메시로 마감하는 기준이다.

- ② 본 품은 4층 이하의 건축물 외벽공사 기준이다.
- ③ 본 품은 단열재 절단 및 설치, 앵커 고정, 메시 미장 바르기 작업이 포함된 것이다.
- ④ 공구손료 및 경장비(드릴, 접착제비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.
- ⑤ 외벽단열의 미장면 위에 마감재 시공은 별도 계상한다.
- ⑥ 재료량은 다음과 같다.

(단열두께 50mm 기준)

구 분			단 위	외벽단열	하부보강
단	열	판	m ²	1.10	—
접	착	제	kg	3.84	1.60
시	멘	트	kg	3.84	1.60
표	준	보	m ²	1.44	—
고	강	도	m ²	—	1.21

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

제 6 장 방수공사

6-1 공통공사

6-1-1 바탕처리('18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.036	0.040
보 통 인 부	인	0.015	0.017

- [주] ① 본 품은 방수공사를 위한 콘크리트 바탕면 처리를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 바탕면정리(건출 등), 퍼티, 모서리 처리 및 청소(살수 등) 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(엔진송풍기, 그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 6%로 계상한다.
 ④ 바탕처리에 사용되는 재료(퍼티, 방수테이프 등)는 별도 계상한다.

6-1-2 방수프라이머 바름('18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
방 수 공	인	0.011
보 통 인 부	인	0.005

- [주] ① 본 품은 프라이머의 롤러 1층(회) 바름을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-1-3 방수층보호재 붙임('18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	PE필름		발포 PE시트	
		바닥	수직부	바닥	수직부
방 수 공	인	0.011	0.013	0.012	0.016
보 통 인 부	인	0.003	0.004	0.004	0.005

- [주] 본 품은 방수층 보호재(PE필름, 발포 PE시트) 붙임을 기준한 것이다.

6-1-4 방수층 누름철물 설치('18년 신설)

(m당)

구 분	단 위	수 량
방 수 공	인	0.011
보 통 인 부	인	0.011

[주] 본 품은 시트 및 보호재 상부의 누름철물 마감 작업을 기준한 것이다.

6-2 도막방수

6-2-1 도막바름

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.015	0.020
보 통 인 부	인	0.009	0.012

[주] ① 본 품은 우레탄 고무계, 아크릴 고무계, 고무아스팔트계 등 도막 1층(회)을 형성하는 작업을 기준한 것이다.

② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-2-2 보강포 붙임('18년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.010	0.015
보 통 인 부	인	0.004	0.006

[주] 본 품은 방수층 보강에 사용되는 보강포(부직포 등) 1층(회) 붙임을 기준한 것이다.

6-2-3 마감도료(Top-coat) 바름('18년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.012	0.015
보 통 인 부	인	0.005	0.007

[주] ① 본 품은 노출방수층의 마감도료(Top-Coat) 1층(회) 바름을 기준한 것이다.

② 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.

6-3 시트 방수

6-3-1 가열식시트 붙임('18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.060	0.080
보 통 인 부	인	0.030	0.040

[주] ① 본 품은 토치로 가열하여 접착시키는 시트 1겹 붙임을 기준한 것이다.

② 방수시트는 두께 2.5~3.0mm, 폭 1.0m를 기준한 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(토치 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(m²당)

구 분	단 위	수 량
시 트	m ²	1.2

※ 재료량은 할증이 포함된 것이며, 연료는 별도 계상한다.

6-3-2 접착식시트 붙임('18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.034	0.046
보 통 인 부	인	0.020	0.025

[주] ① 본 품은 전용 접착제로 접착시키는 시트 1겹 붙임을 기준한 것이다.

② 방수시트는 두께 1.0~2.0mm, 폭 1.0m를 기준한 것이다.

③ 공구손료는 인력품의 2%로 계상한다.

④ 재료량은 '[건축부문] 6-3-1 가열식시트 붙임'을 참고하여 적용한다.

6-3-3 자착식시트 붙임('18년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	바닥	수직부
방 수 공	인	0.026	0.036
보 통 인 부	인	0.016	0.020

[주] ① 본 품은 자착형 시트 1겹 붙임을 기준한 것이다.

② 방수시트는 두께 1.4~3.0mm, 폭 1.0m를 기준한 것이다.

③ 재료량은 '[건축부문] 6-3-1 가열식시트 붙임'을 참고하여 적용한다.

6-4 시멘트 모르타르계 방수

6-4-1 시멘트 액체방수 바름('09, '18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	바 닥	수직부
방 수 공	인	0.075	0.060
보 통 인 부	인	0.040	0.030

[주] ① 바닥은 “물뿌리기→시멘트페이스트 1차→방수액 침투→시멘트페이스트 2차→모르타르”을 기준한 것이다.

② 수직부는 “물뿌리기→바탕접착제→시멘트페이스트→모르타르”을 기준한 것이다.

③ 본 품은 비빔작업이 포함된 것이며, 모르타르 배합(시멘트, 모래)은 ‘[건축부문] 9-1-1 모르타르 배합’을 따른다.

④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

6-4-2 폴리머 시멘트 모르타르방수 바름('09년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	1종	2종
방 수 공	인	0.060	0.040
보 통 인 부	인	0.040	0.020

[주] ① 1종은 모르타르 3층(회) 바름, 2종은 모르타르 2층(회) 바름을 기준한 것이다.

② 본 품은 비빔작업이 포함된 것이며, 모르타르 배합(시멘트, 모래)은 ‘[건축부문] 9-1-1 모르타르 배합’을 따른다.

③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

6-4-3 방수모르타르 바름('09, '15, '18년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	10mm이하	15mm이하	20mm이하
미 장 공	인	0.047	0.056	0.073
보 통 인 부	인	0.035	0.043	0.048

[주] ① 본 품은 벽돌, 콘크리트 바탕에 방수모르타르 바름을 기준한 것이다.

② 본 품은 비빔작업이 포함된 것이며, 모르타르 배합(시멘트, 모래)은 ‘[건축부문] 9-1-1 모르타르 배합’을 따른다.

③ 외벽은 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.

지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층
—	5%	8%	12%	16%	20%

※ 층의 구분을 할 수 없는 건축물인 경우 1개층의 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산한다.

④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-4-4 시멘트 혼입 폴리머계 도막방수 바름('09년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	노출 공법	비노출 공법
방 수 공	인	0.100	0.090
보 통 인 부	인	0.070	0.060

[주] ① 노출공법은 마감도료(Top-Coat)를 포함한 것이다.

② 본 품은 바탕처리, 프라이머바름 및 방수층 보호재 깔기가 제외되어 있다.

③ 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.

④ 재료는 별도 계상하며, 뽐칠 시공시에는 재료량을 10% 가산한다.

6-5 기타방수

6-5-1 규산질계 도포방수 바름('09년 신설, '18년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	바 닥	수직부
방 수 공	인	0.059	0.065
보 통 인 부	인	0.021	0.023

- [주] ① 본 품은 규산질계 도포 방수 2층(회) 바름을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 비빔작업이 포함된 것이며, 모르타르 배합(시멘트, 모래)은 ‘[건축부문] 9-1-1 모르타르 배합’을 따른다.
 ③ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

6-5-2 액상형 흡수방지방수 도포('09, '18년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	바름		뿔칠	
		1층(회)	2층(회)	1층(회)	2층(회)
방 수 공	인	0.014	0.021	0.011	0.017
보 통 인 부	인	0.003	0.005	0.003	0.004

- [주] ① 본 품은 구조물 외벽의 발수제 도포를 기준한 것이다.
 ② 외벽은 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.

구분 \ 외벽층	1,2,3층	4,5,6층	7,8,9층	10,11,12층	13,14,15층	16,17,18층
인력품	0	5%	8%	12%	16%	20%

※ 층의 구분을 할 수 없는 건축물은 1개층의 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산한다.

- ③ 크레인(고소작업차)을 사용하는 경우 기계경비는 별도 계상한다.
 ④ 뿔칠 시 공구손료 및 경장비(엔진식 도장기 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.
 ⑤ 재료는 별도 계상하며, 뿔칠시공시에는 재료량을 10% 가산한다.

6-5-3 벤토나이트방수 붙임('09, '18년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	벤토나이트 매트		벤토나이트 시트	
		바닥	수직부	바닥	수직부
방 수 공 인	인	0.038	0.043	0.027	0.032
보 통 인 부	인	0.013	0.014	0.009	0.011

- [주] ① 본 품은 지하구조물 외부에 벤토나이트 방수재 붙임을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 벤토나이트 썬 보강, 방수재 절단 및 설치, 조인트 테이프 붙임 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(에어콤프, 화약총 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(㎡당)

구 분	규 격	단 위	매트		시트	
			바닥	수직부	바닥	수직부
벤토나이트방수재	매트 1219×4570×6.4mm 시트 1220×6700×4.5mm	㎡	1.18	1.20	1.15	1.20
벤토나이트 썬 재		L	0.45	0.50	0.15	0.42
벤토나이트알갱이		kg	3.38	1.46	0.80	0.80
P E 필 림	0.04mm	㎡	1.20	1.20	0.6	0.8
카 트 리 지	화약	개	10	10	10.5	10.5
콘 크 리 트 못	32mm	개	10	10	10.5	10.5
와 셔		개	10	10	10.5	10.5
조 인 트 테 이 프		m	—	—	1.1	1.1

※ 재료량은 할증이 포함된 것이다.

6-6 부대공사

6-6-1 수밀코킹('18년 보완)

(m당)

구 분			단 위	수 량
코	킹	공	인	0.025

- [주] ① 본 품은 전용건을 사용한 실링마감 작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 마스킹테이프 설치 및 제거, 실링재 충전 작업이 포함된 것이다.
 ③ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(m당)

구 분			단 위	수 량
실	링	재	m	1.2

※ 재료량은 할증이 포함되어 있다.

6-6-2 줄눈 절단('18년 신설)

(m당)

구 분		규 격	단 위	수 량
방	수 공		인	0.005
보	통 인 부		인	0.001
커	터	320~400mm	hr	0.017

- [주] ① 본 품은 옥상 보호콘크리트의 절단을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 먹매김, 콘크리트 절단 작업이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(청소기 등) 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

6-6-3 줄눈 설치('18년 신설)

(m당)

구 분			단 위	수 량
방	수	공	인	0.005
보	통	인	부	0.001

- [주] ① 본 품은 옥상 보호콘크리트의 줄눈 설치를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 프라이머 바름, 백업재 주입, 실링마감 작업을 포함한다.

제 7 장 지붕 및 흙통공사

7-1 지붕

7-1-1 금속기와 잇기('16년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
지붕 잇기 공	인	0.05
보통 인 부	인	0.01
비 고	- 급경사(3/4이상)일 경우 본 품의 20%를 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 금속기와(1m² 이하)의 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 절단 및 잇기 작업이 포함되어 있다.
 ③ 후레싱 설치는 '[건축부문] 7-1-7 후레싱 설치'를 따른다.
 ④ 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
 ⑥ 잡재료 및 소모재료(고정철물 등)는 주재료비의 2%로 계상한다.

7-1-2 금속판 평잇기('16년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
지붕 잇기 공	인	0.07
보통 인 부	인	0.01
비 고	- 현장조건에 따라 다음과 같이 가산한다.	
	벽	급경사(3/4이상)
	10%	20%

- [주] ① 본 품은 금속판(1m² 이하)의 평잇기 작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 금속판 절단, 잇기, 단부마감(거멀집기) 작업이 포함되어 있다.
 ③ 후레싱 설치는 '[건축부문] 7-1-7 후레싱 설치'를 따른다.
 ④ 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.
 ⑥ 잡재료 및 소모재료(고정철물 등)는 주재료비의 5%로 계상한다.

7-1-3 금속판 돌출잇기 현장제작('16년 신설)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
지 붕 잇 기 공	인	0.05
보 통 인 부	인	0.01

- [주] ① 본 품은 금속판(돌출간격 0.3~0.5m)의 현장제작을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 금속판 절단 및 절곡, 거멸접기 작업이 포함되어 있다.
 ③ 제작대 설치는 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절곡기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

7-1-4 금속판 돌출잇기

(m²당)

구 분	단 위	수 량
지 붕 잇 기 공	인	0.06
보 통 인 부	인	0.01
비 고	- 현장조건에 따라 다음과 같이 가산한다.	
	벽	급경사(3/4이상)
	10%	20%

- [주] ① 본 품은 금속판(돌출간격 0.3~0.5m)의 돌출잇기 작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 금속판 절단, 잇기, 단부마감(거멸접기) 작업이 포함되어 있다.
 ③ 후레싱 설치는 '[건축부문] 7-1-7 후레싱 설치'를 따른다.
 ④ 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.
 ⑥ 잡재료 및 소모재료(고정철물 등)는 주재료비의 4%로 계상한다.

7-1-5 아스팔트싱글 설치('16년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	수 량
지 붕 잇 기 공	인	0.07
보 통 인 부	인	0.01
비 고	- 급경사(3/4이상)일 경우 본 품의 20%를 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 아스팔트싱글(336×1,000×3mm) 설치작업을기준한 것이다.
 ② 본 품은 싱글 절단 및 잇기 작업이 포함되어 있다.
 ③ 후레싱 설치는 '[건축부문] 7-1-7 후레싱 설치'를 따른다.
 ④ 방수재 깔기 및 아스팔트 프라이머 바름 작업은 별도 계상한다.
 ⑤ 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑥ 재료량은 다음을 참고한다.

구 분	규 격	단 위	수 량
아 스 팔 트 싱 글	336x1.000x3mm	매	7.30
잡재료 및 소모재료 (콘크리트 못 등)	주재료비의	%	3

※ 위 재료량은 할증(3%)이 포함되어 있다.

※ 용마루 및 골에 사용하는 싱글의 재료량은 별도계상 한다.

7-1-6 폴리카보네이트 설치('03년 신설, '16년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	수 량
지 붕 잇 기 공	인	0.15
보 통 인 부	인	0.03

- [주] ① 본 품은 몰딩 설치, 폴리카보네이트 절단 및 설치, 덮개Bar 설치, 실리콘 마감(코킹) 작업이 포함되어 있다.
 ② 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등) 또는 크레인이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴, 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 재료량은 다음을 참고한다.

구 분	규 격	단 위	수 량
폴 리 카 보 네 이 트	-	㎡	1.1
잡 재료 및 소 모 재 료 (몰딩, 실리콘, 덮개Bar 등)	주재료비의	%	10

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

7-1-7 후레싱 설치('16년 신설)

(m당)

구 분	단 위	수 량
지 붕 잇 기 공	인	0.02
비 고	- 급경사(3/4이상)일 경우 본 품의 20%를 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 금속재 후레싱(설치폭 0.25m 이하) 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 후레싱 현장 절단 및 설치, 실리콘 마감 작업이 포함되어 있다.
 ③ 작업여건에 따라 가시설물(비계, 난간 등)이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 5%로 계상한다.
 ⑤ 재료량은 다음을 참고한다.

구 분	규 격	단 위	수 량
후 레 싱	-	m	1.1
잡 재료 및 소 모 재료 (못 , 실 리 콘 등)	주재료비의	%	3

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

7-2 홈통

7-2-1 금속 처마홈통 설치('16년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량
배 관 공	인	0.06
보 통 인 부	인	0.01

- [주] ① 본 품은 금속재 처마홈통(폭 150mm 이하) 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 홈통걸이 설치, 홈통 절단 및 설치, 실리콘마감 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

7-2-2 염화비닐 처마홈통 설치

(m당)

구 분	단 위	수 량
배 관 공	인	0.05
보 통 인 부	인	0.01

- [주] ① 본 품은 염화비닐 처마홈통(폭 150mm 이하)의 접착제 부착작업을 기준한 것이다.

- ② 본 품은 환통걸이 설치, 환통 절단 및 설치, 실리콘마감 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

7-2-3 금속 선환통 설치('18년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량
배 관 공	인	0.09
보 통 인 부	인	0.02

- [주] ① 본 품은 금속재 선환통(ø150mm, T2.0mm 이하) 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 환통걸이 설치, 환통 절단 및 설치작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

7-2-4 염화비닐 선환통 설치

(m당)

구 분	단 위	수 량
배 관 공	인	0.06
보 통 인 부	인	0.02
비 고	- 공동주택 등 상하층간 연결고정방식은 본 품의 80%를 적용한다.	

- [주] ① 본 품은 염화비닐 선환통(규격 ø150mm 이하)의 접착제 부착작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 환통걸이 설치, 환통 절단 및 설치작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

7-2-5 물받이환통 설치('16년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	수 량
배 관 공	인	0.08
보 통 인 부	인	0.02

- [주] ① 본 품은 처마 또는 지붕배수구에 연결하는 물받이환통 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 환통 설치, 실리콘 마감 작업이 포함되어 있다.
 ③ 잡재료 및 소모재료(실리콘 등)는 주재료비의 2%로 계상한다.

7-3 드레인

7-3-1 루프드레인 설치('16년 보완)

(개소당)

구 분			단 위	수 량
배	관	공	인	0.17
보	통	인 부	인	0.04

- [주] ① 본 품은 루프드레인 규격 $\phi 100\text{mm} \sim 150\text{mm}$ 의 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 슬리브 설치, 루프드레인 설치, 방수시멘트 바름 작업이 포함된 것이다.
 ③ 잡재료 및 소모재료(방수시멘트 등)는 주재료비의 2%로 계상한다.

제 8 장 금 속 공 사

8-1 보 호 물

8-1-1 계단논슬립 설치('07, '18년 보완)

(m당)

구 분	단 위	목조계단	콘크리트계단
내 장 공	인	0.015	0.020
보 통 인 부	인	0.005	0.006

[주] ① 본 품에 나사볼트를 사용한 계단논슬립 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 바탕면갈기, 접착제 바름, 논슬립 설치 및 마감작업이 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴, 그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

8-1-2 코너비드 설치('14년 보완)

(10m당)

구분	단위	수량
미 장 공	인	0.24

[주] 코너비드(Corner Bead)는 기둥·벽 등 모서리에 대어 미장 바름을 보호하는 철물이다.

8-1-3 와이어메시 바닥 깔기('04, '07, '16년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
특 별 인 부	인	0.006

[주] ① 본 품은 와이어메시(크기 1,800×1,800mm) 바닥 설치작업을 기준한 것이다.

② 재료량은 다음을 참고한다.

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
와 이 어 메 시	1,800×1,800mm	매	0.36
잡 재료 및 소 모 재 료 (결 속 선 등)	주재료비의	%	3

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

8-1-4 인서트(Insert) 설치('16년 보완)

(개당)

구 분	단 위	설치대상		
		거푸집	데크플레이트	콘크리트
내 장 공	인	0.004	0.007	0.009

[주] ① 본 품의 거푸집은 거푸집에 못으로 고정하며, 데크플레이트와 콘크리트는 구멍을 뚫어 설치하는 기준이다.

② 본 품은 위치측정, 구멍뚫기, 인서트 설치 작업이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 다음과 같다.

구 분	데크플레이트	콘크리트
인력품의(%)	4%	4%

④ 재료량은 다음을 참고한다.

(개당)

구 분	단 위	수량	비 고
인 서 트	개	1.03	인서트 고정용 못 포함

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

8-1-5 조이너 및 몰딩 설치('16년 보완)

(m당)

구 분	단 위	조이너	몰딩
내 장 공	인	0.020	0.035

[주] ① 본 품에서 몰딩은 천장갯둘레 설치를 기준한 것이다.

② 본 품은 자재 절단 및 설치 작업이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 4%로 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고한다.

(m당)

구 분	규격	단위	수 량
조 이 너 및 몰 딩	-	m	1.1
잡재료 및 소모재료	주재료비의	%	5

※ 위 재료량은 할증이 포함되어 있다.

8-2 난간

8-2-1 용접식난간 설치('17년 보완)

(ton당)

구 분	단 위	주자재 제작설치	규격자재 설치
용 접 공	인	9.73	6.02
특 별 인 부	인	10.81	6.69
보 통 인 부	인	3.16	1.95
비 고	- 경량철물(스테인리스)의 설치는 본 품의 25%를 가산한다.		

- [주] ① 본 품은 용접을 사용한 철제 난간 설치를 기준한 것이다.
 ② 주자재 제작설치는 형상의 변화가 다양(진입램프 및 계단 등)하여 현장에서 주자재가 제작(절단, 가공, 용접 등)되어 설치되는 기준이다.
 ③ 규격자재 설치의 유사규격이 연속적으로 시공이 가능(외부발코니 등)하여 1차 제작되어 반입되는 기준으로, 현장에서 용접 접합 및 설치하는 기준이다.
 ④ 용접부위의 갈기 및 채도장이 필요한 경우는 별도 계상한다.
 ⑤ 난간 설치에 있어 비계매기 또는 장애물처리에 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑥ 설치용 장비(크레인 등)가 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑦ 공구손료 및 경장비의 기계경비(용접기, 절단기 등), 잡재료(용접봉 등)비는 인력 품에 다음 요율을 계상한다.

구분	주자재 제작설치	규격자재 설치
공 구 손 료 / 경 장 비 기 계 경 비	2%	2%
잡 재 료 비	2%	2%

8-2-2 앵커고정식난간 설치('97년 신설, '07, '16년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량
철 공	인	0.042
보 통 인 부	인	0.029

- [주] ① 본 품은 발코니 및 계단에 분체도장된 난간(공장제작)의 조립설치 작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 앵커설치, 난간 연결 및 설치 작업이 포함되어 있다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ④ 재료량은 다음을 참고한다.

(m당)

구 분	규 격	단 위	수 량
앵 커	ø 10mm	개	3.3
A L 리 벳	ø 4.2mm	개	0.7

8-3 경량천장

8-3-1 경량천장철골틀 설치('02, '07, '16년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량
내 장 공	인	0.043
보 통 인 부	인	0.004
비 고	- 톱니형 달대볼트로 시공할 경우에는 본 품의 30%를 감한다.	

- [주] ① 본 품은 평면천장에 경량철골틀(M-BAR, T-BAR, Clip-BAR)의 BAR간격 300mm 설치작업을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 인서트, 달대 및 행거, 천장틀(채널, BAR 등) 설치 작업이 포함되어 있다.
- ③ 천장마감(텍스류, 석고보드 등) 및 몰딩 설치는 별도 계상한다.
- ④ 특수구조의 천장(우물천장 등)은 별도 계상할 수 있다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 6%로 계상한다.
- ⑥ 재료량은 설계기준에 따라 계상한다.

8-3-2 천장점검구 설치

(개소당)

구 분	단 위	규 격(mm)	
		450×450	600×600
내 장 공	인	0.308	0.343
보 통 인 부	인	0.057	0.063

- [주] ① 본 품은 천장점검구(규격 0.6x0.6m 이하)의 설치작업을 기준한 것이다.
- ② 본 품은 천장타공, 점검구 보강, 점검구 설치작업이 포함되어 있다.
- ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
- ④ 천장점검구 보강을 위한 천장틀과 천장틀받이재는 별도 계상한다.
- ⑤ 잡재료 및 소모재료(고정철물 등)는 주재료비의 3%로 계상한다.

8-4 부대공사

8-4-1 각종 잡철물 제작 설치('07년 보완)

(철물 ton당)

구 분		단위	소요량			비고
			철물제작	철물설치	제작설치	
재 료	용 접 봉	kg	15.71	2.77	18.48	대기압상태 기준
	산 소	L	5,355	945	6,300	
	아 세 틸 렌	kg	2.4	0.4	2.8	
	유 지	L	(0.17)	－	(0.17)	필요할 때 계상
	볼 트	개	(0.46)	－	(0.46)	필요할 때 계상
품	철 공	인	21.80	5.85	27.65	사용소재에 따라 철판공
	비 계 공	〃	(4.0)	(0.71)	(4.71)	필요할 때 계상
	보 통 인 부	〃	0.56	0.10	0.66	
	용 접 공	〃	2.21	0.39	2.60	
	특 별 인 부	〃	0.63	0.11	0.74	
기 타	용접기손료	시간	17.71	3.12	20.83	
	전력소요량	kWH	107.1	18.9	126	
비 고	－ 본 품은 간단한 구조를 기준한 것이므로 용접개소, 형상, 경량철재 등에 따라 재료 및 품을 다음의 범위 내에서 가산한다.					
	간 단		보 통		복 잡	
	100%		120%		140%	

- [주] ① 본 품은 일반 철재류의 잡철물 제작설치에 대한 일반적 기준이며 주자재(철판, 앵글, 파이프 등)는 별도 계상한다.
- ② 본 품은 각종 잡철물을 제작설치할 때의 품으로서 특수철물, 조형물 제작 및 설치시는 별도 계상할 수 있다.
- ③ 철물제작 설치에 있어서 비계매기 또는 장애물처리에 필요한 비계공은 필요한 때만 계상하며, 강판의 가공설치에는 철공 대신 철판공을 적용한다.
- ④ 설치용 장비가 필요한 경우에는 별도 계상한다.
- ⑤ 철물설치는 제작된 철물을 반입현장에 설치하는 것으로 필요할 때 계상한다.
- ⑥ 본 품은 소운반이 포함된 것이며, 공구손료는 인력품의 3%로 계상한다.

- ⑦ 잡철물의 구조별 구분은 다음과 같다.
- ㉠ 간단구조 : 자재수나 용접개소가 많지 않고 간단히 제작 설치되는 잡철물류.
 - ㉡ 보통구조 : 자재수나 용접개소가 보통이거나 경량 철재 또는 박판으로서 절단, 절곡, 용접 등 제작설치가 복잡하지 아니한 잡철물류.
 - ㉢ 복잡구조 : 자재수나 용접개소가 많고 형상이 복잡하거나 경량 철재 또는 박판으로 절단, 절곡, 용접 등 제작설치가 복잡한 잡철물류.
- ⑧ 본 품에서 잡철물의 예를 들면 다음과 같다.
- ㉠ 핏트 및 맨홀뚜껑류 등
 - ㉡ 계단 및 난간철물류 등(설치는 제외)
 - ㉢ P.D문, D.C문, 환기구 철물 등의 간이 창호류
 - ㉣ Checked Plate, Expanded Metal류 등
 - ㉤ 기타 철골공사에 해당되지 않는 철제품의 제작 및 설치
- ⑨ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

8-4-2 철조망 울타리 설치('02, '18년 보완)

(경간당)

구 분	규 격	단 위	일자형 지주	Y자형 지주
특 별 인 부		인	0.194	0.272
보 통 인 부		인	0.084	0.118
굴 삭 기	0.2m ³	hr	0.222	0.253

- [주] ① 본 품은 철조망 울타리(높이 3m이하, 경간 2m) 설치를 기준한 것이다.
- ② Y자형 지주는 상부 원형 철조망 및 가시철선 설치 작업이 포함된 것이다.
- ③ 본 품은 터파기 및 되메우기, 지주 및 보조기둥 매립, 띠장설치, 철조망 설치 작업이 포함된 것이다.
- ④ 본 품은 평지 기준으로 지형에 따라서 품을 20%까지 가산할 수 있다.
- ⑤ 기초콘크리트의 제작 및 타설 작업은 별도 계상한다.
- ⑥ 공구손료 및 경장비(그라인더, 전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

제 9 장 미장공사

9-1 모르타르 바름 및 타설

9-1-1 모르타르 배합('14, '19년 보완)

(m³당)

구 분	단 위	수 량	
		모래체가름 포함	모래체가름 제외
보 통 인 부	인	0.66	0.43

- [주] ① 본 품은 시멘트와 모래를 배합하는 기준이다.
 ② 배합이 포함된 것이며, 비빔은 제외되어 있다.

[참고자료] 모르타르 배합 재료량

(m³당)

배합용적비	수 량	
	시멘트(kg)	모래(m ³)
1 : 1	1,093	0.78
1 : 2	680	0.98
1 : 3	510	1.10
1 : 4	385	1.10
1 : 5	320	1.15

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

9-1-2 모르타르 바름('14, '15, '19년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이 / 바름횟수)					
		3.6m 이하			3.6m초과		
		1회	2회	3회	1회	2회	3회
미 장 공	인	0.05	0.07	0.10	0.07	0.09	0.13
보 통 인 부	인	0.02	0.03	0.05	0.03	0.04	0.06
비 고	- 바탕의 폭 30cm이하이거나 원주 바름면일 때에는 본 품을 20% 가산한다.						

- [주] ① 본 품은 벽체에 바름 두께 24mm이하로 모르타르를 바르고 쇠흙손으로 마감하는 기준이다.

② 바름 횟수에 따른 기준은 다음과 같다.

구 분	바름기준
1회	바탕면에 페이스트를 바르고 정벌 바름하여 마무리하는 기준
2회	초벌바름 후 정벌 바름하여 마무리하는 기준
3회	초벌바름 후 재벌하고 정벌 바름하여 마무리하는 기준

③ 바탕 청소(물뿌리기), 페이스트 바르기, 모르타르 비빔 및 바름, 쇠갈퀴 긁기, 고름질, 쇠흥손마감을 포함한다.

④ 공구손료 및 경장비(비빔기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

9-1-3 모르타르 타설('14, '15, '19년 보완)

(10m³당)

구 분	단 위	수 량
일 반 기 계 운 전 사	인	0.20
미 장 공	인	0.39
보 통 인 부	인	0.47
모 르 타 르 타 설 장 비	hr	1.17

[주] ① 본 품은 모르타르 타설장비를 이용한 바닥 모르타르 타설 기준이다.

② 준비작업(바탕청소, 보양 등), 압송관 조립 및 철거, 모르타르 타설 및 고르기 작업을 포함한다.

③ 모르타르 타설장비의 기계조합은 다음을 기준으로 한다.

구 분	기 계 명	규 격	비 고
모 르 타 르 타 설 장 비	모 르 타 르 펌 프	37kW	
	믹 서	0.3m ³	
	양 수 기	1.49kW	
	배 관 파 이 프	ø 50-2.6m	

9-1-4 표면 마무리('14, '15, '19년 보완)

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			인력마감	기계마감
미 장 공	—	인	0.30	0.22
비 고	- 현장 조건에 따라 작업대기 등이 발생하는 경우, 다음 할증까지 가산하여 적용한다.			
	구 분	인력마감	기계마감	
	할증(인력품의 %)	55	75	

[주] ① 본 품은 바닥 모르타르 타설 후 표면을 마감하는 것으로 연속적인 작업이 가능하여 대기시간이 발생되지 않는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(미장기계 등)의 기계경비는 다음을 계상한다.

구 분	규 격	인력마감	기계마감
기계경비	인력품의 %	—	9

9-1-5 라스 붙임('17년 신설)

(10m²당)

구분	단위	수량
미 장 공	인	0.14

[주] 본 품은 미장면 보강을 위해 미장 시 메탈라스 또는 유리섬유메쉬를 붙이는 작업을 기준한 것이다.

9-2 콘크리트면 마무리

9-2-1 콘크리트면 정리('14, '19년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이)	
		3.6m 이하	3.6m 초과
견 출 공	인	0.11	0.14
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕면에 연마기를 사용하여 면정리하는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(연마기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

9-2-2 부분 마감('19년 신설)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이)	
		3.6m 이하	3.6m 초과
미 장 공	인	0.12	0.16
보 통 인 부	인	0.05	0.07
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 전면에 시멘트페이스트로 부분마감하는 기준이다.

② 홈메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 작업을 포함한다.

9-2-3 전면 마감('14, '19년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량 (높이)	
		3.6m 이하	3.6m 초과
미 장 공	인	0.17	0.22
보 통 인 부	인	0.07	0.09
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 콘크리트 바탕 전면에 시멘트페이스트로 전면마감하는 기준이다.

② 홈메우기, 시멘트페이스트 바름, 붓칠 및 마무리 작업을 포함한다.

[참고자료] 전면 마감 재료량

구 분			단 위	수 량
시	멘	트	kg	14.3
혼	화	제	g	22.7

※ 혼화제는 필요에 따라 사용한다.

9-3 충전

9-3-1 창호주위 모르타르 충전('14년 보완)

(10m당)

구 분			단 위	수 량
미	장	공	인	0.14
보	통	인	부	0.04

[주] ① 본 품은 창문틀 내·외를 모르타르로 충전하는 품이다.

② 본 품은 소운반, 비빔, 틀주변 바탕정리, 모르타르 충전 및 마무리작업을 포함한다.

③ 방수 코킹은 별도 계상한다.

④ 모르타르 충전 소모재료는 다음을 참고한다.

구 분			단 위	수 량
시	멘	트	kg	27.3
모		래	m ³	0.06

9-3-2 창호주위 발포우레탄 충전('14년 신설)

(10m당)

구 분			단 위	수 량
미	장	공	인	0.08
보	통	인	부	0.03

[주] ① 본 품은 창문틀 내·외를 발포우레탄으로 충전하는 품이다.

② 본 품은 틀주변 바탕정리, 발포우레탄 충전 및 마무리작업을 포함한다.

9-3-3 주각부 무수축 모르타르 충전('08, '18년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	400×400(mm)	500×500(mm)	600×600(mm)	700×700(mm)
미 장 공	인	0.16	0.20	0.23	0.27
보 통 인 부	인	0.05	0.06	0.07	0.09

[주] ① 본 품은 철골세우기를 위해 기초부에 무수축 모르타르를 타설하는 것으로, 모르타르 두께는 50mm를 기준한 것이다.

② 본 품은 설치위치 확인, 형틀설치, 모르타르 비빔 및 타설 작업이 포함된 것이다.

③ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(개소당)

구 분	단 위	400×400(mm)	500×500(mm)	600×600(mm)	700×700(mm)
무 수 축 몰 탈	kg	15.6	24.4	35.1	47.8

9-3-4 우레탄폼 분사 충전('15년 신설)

(m³당)

구 분	단 위	벽	천장
인 력			
내 장 공	인	0.082	0.093
특 별 인 부	인	0.082	0.093
장 비			
우 레 탄 폼 분 사 용 기 구	hr	0.26	0.42

[주] ① 본 품은 우레탄폼 분사장비로 바탕면 공간에 단열재를 분사하여 충전하는 기준이다.

② 본 품은 장비 조립 및 해체, 단열재 충전, 시공면 정리 작업이 포함된 것이다.

③ 보양 작업은 별도 계상한다.

제 10 장 창호 및 유리공사

10-1 창호

10-1-1 목재창호 설치('14년 보완)

(개소당)

구 분	단위	수량	
		창호공	보통인부
1.5㎡미만	인	0.265	0.072
1.5~2.5㎡미만	인	0.305	0.078
2.5~3.5㎡미만	인	0.358	0.085
3.5~4.5㎡미만	인	0.411	0.093
4.5~5.5㎡미만	인	0.464	0.100
5.5~6.5㎡미만	인	0.517	0.107
6.5~7.5㎡미만	인	0.570	0.115

[주] ① 본 품은 목재창호의 문틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다.

② 본 품은 소운반, 문틀 현장재단, 창호설치, 부속철물(문바퀴, 경첩) 달기 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(전동대패, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-1-2 강재창호 설치('14년 보완)

(개소당)

구 분	단위	수량	
		창호공	보통인부
1.5㎡미만	인	0.415	0.132
1.5~2.5㎡미만	인	0.451	0.143
2.5~3.5㎡미만	인	0.498	0.158
3.5~4.5㎡미만	인	0.545	0.173
4.5~5.5㎡미만	인	0.592	0.188
5.5~6.5㎡미만	인	0.639	0.203
6.5~7.5㎡미만	인	0.686	0.218

[주] ① 본 품은 강재창호의 문틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다.

- ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치, 부속철물(문바퀴, 경첩)달기 및 마무리작업을 포함한다.
- ③ 공구손료 및 경장비(용접기, 휴대용 전기그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-1-3 알루미늄창호 설치('14년 보완)

(개소당)

구 분	단위	수량	
		창호공	보통인부
1.5㎡미만	인	0.208	0.047
1.5~3.5㎡미만	인	0.283	0.064
3.5~5.5㎡미만	인	0.375	0.089
5.5~7.5㎡미만	인	0.459	0.103
7.5~9.5㎡미만	인	0.489	0.110
9.5~11.5㎡미만	인	0.512	0.116

- [주] ① 본 품은 알루미늄창호 틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다.
- ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치 및 마무리작업을 포함한다.
- ③ 공구손료 및 경장비(전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-1-4 합성수지창호 설치('14년 신설)

(개소당)

구 분	단위	수량	
		창호공	보통인부
1.5㎡미만	인	0.179	0.039
1.5~3.5㎡미만	인	0.235	0.052
3.5~5.5㎡미만	인	0.327	0.072
5.5~7.5㎡미만	인	0.409	0.090
7.5~9.5㎡미만	인	0.469	0.103
9.5~11.5㎡미만	인	0.497	0.114

- [주] ① 본 품은 합성수지 창호틀 설치 및 기성제품 창호달기 품이다.
- ② 본 품은 소운반, 연결철물 설치, 창호설치 및 마무리작업을 포함한다.
- ③ 공구손료 및 경장비(전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-1-5 셔터설치(장치포함)

(개소당)

구 분	단위	수량	
		창호공	보통인부
5.0㎡미만	인	2.35	0.79
5.0~10.0㎡미만	인	2.94	0.99
10.0~15.0㎡미만	인	3.53	1.19
15.0~20.0㎡미만	인	4.12	1.39
20.0~25.0㎡미만	인	4.71	1.58

[주] ① 본 품은 전동셔터(강재, AL)를 설치하는 품이다.

② 본 품은 소운반, 가이드레일 설치, 샤프트 설치, 전동개폐기 설치, 셔터달기, 셔터박스 설치 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(용접기, 휴대용 전기그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-2 부속자재

10-2-1 도어체크 설치

(10개소당)

구 분			단 위	수 량
창	호	공	인	0.62
보	통	인	부	0.31

- [주] ① 본 품은 기성제품 창호의 철물달기를 기준한 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 철물달기 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(용접기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-2-2 플로어힌지 설치

(10개소당)

구 분			단 위	수 량
창	호	공	인	0.96
보	통	인	부	0.48

- [주] ① 본 품은 기성제품 창호의 철물달기를 기준한 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 철물달기 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(용접기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-2-3 도어록 설치

(10개소당)

구 분			단 위	수 량	
				목재	강재
창	호	공	인	0.19	0.11
보	통	인	부	—	—

- [주] ① 본 품은 기성제품 창호의 철물달기를 기준한 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 철물달기 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 목재창호의 도어록 설치는 현장에서의 구멍뚫기 작업을 포함한다.
 ④ 특수도어록(디지털도어록 등)은 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

10-3 유리

10-3-1 판유리 끼우기('14년 보완)

(㎡당)

구 분	단 위	유리두께			
		3mm 이하	5mm 이하	10mm 미만	10mm 이상
유 리 공	인	0.080	0.092	0.106	0.136

[주] ① 본 품은 창호틀 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다.

② 본 품은 소운반, 유리닦기, 유리끼우기, 코킹재 설치, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.

10-3-2 복층유리 끼우기('14년 보완)

(㎡당)

유리두께		단 위	유리공	
			일반창호	커튼월
12mm	3+6A+3	인	0.114	0.133
16mm	5+6A+5	인	0.126	0.146
22mm	5+12A+5	인	0.133	0.154
18mm	6+6A+6	인	0.131	0.152
24mm	6+12A+6	인	0.138	0.161
28mm	8+12A+8	인	0.148	0.172

[주] ① 본 품은 창호틀 및 창짝이 설치된 곳에 유리를 끼우는 품이다.

② 일반창호 유리끼우기는 소운반, 유리닦기, 유리끼우기, 코킹재 시공, 실링재 도포 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 커튼월 유리끼우기는 양면테이프 시공과 구조용 실란트 도포작업을 포함한다.

④ 특수창호 및 특수유리인 경우에는 별도 계상한다.

10-4 커튼월

10-4-1 알루미늄 프레임 설치('14년 보완)

(10kg당)

구 분			단 위	수 량
창	호	공	인	0.23
보	통	인	부	0.08

- [주] ① 본 품은 알루미늄 프레임을 현장에서 가공, 조립 및 설치하는 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 앵커 및 연결철물 설치, 커튼월 조립 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기, 전동드라이버 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ④ 작업발판설치, 비계매기 또는 장애물처리 등에 대한 품은 필요에 따라 별도 계상한다.
 ⑤ 외벽의 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상인 경우 매 3층마다 4%씩 가산할 수 있다.

구분 \ 층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층
할증률(%)	0	5	8	12	16	20

10-4-2 외벽 패널 설치('14년 보완)

(10m²당)

구 분	단 위	수 량			
		벽면		천장 및 지붕	
		강재트러스 설치	패널설치	강재트러스 설치	패널설치
용 접 공	인	1.30	—	1.56	—
철 공	인	0.72	0.39	0.86	0.47
보 통 인 부	인	—	0.24	—	0.29

- [주] ① 본 품은 구조물 벽면에 패널을 설치하는 품이다.
 ② 강재트러스 설치하는 소운반, 앵커철물 설치, 강재트러스 현장가공 및 설치를 포함한다.
 ③ 단열재 및 줄눈 필요시 재료 및 품은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ⑤ 작업발판설치, 비계매기 또는 장애물처리 등에 대한 품은 필요에 따라 별도 계상한다.
 ⑥ 외벽의 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상인

경우 매 3층마다 4%씩 가산할 수 있다.

구분 \ 층	1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층
할증률(%)	0	5	8	12	16	20

10-4-3 코킹('14년 신설)

(10m당)

구 분				단 위	수 량
코	킹	공		인	0.15
보	통	인	부	인	0.07

- [주] ① 본 품은 패널사이 수밀을 위하여 코킹 마감작업을 기준한 품이다.
 ② 본 품은 백업재 채움, 테이프 붙임, 코킹, 보양재 제거 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 코킹 두께는 20mm를 기준한다.

제 11 장 철공사

11-1 공통공사

11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.010
보	통	인	부	0.001
비	고		- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

- [주] ① 본 품은 하도 바름 전 콘크리트, 모르타르면의 바탕만들기를 기준한 것이다.
 ② 본 품은 바탕 처리, 퍼티 및 연마 작업이 포함된 것이다.
 ③ 콘크리트 견출 및 마감미장, 프라이머 바름은 별도 계상한다.
 ④ 비계사용시 높이에 따라 다음 할증률에 의한 품을 가산할 수 있으며 19층 이상은 매 3층 증가마다 4%씩 가산할 수 있다.

지하층 및 1~3층	4~6층	7~9층	10~12층	13~15층	16~18층
0	5%	8%	12%	16%	20%

- ⑤ 외벽에서 층의 구분을 할 수 없을 때에는 층고를 3.6m로 기준하여 층수를 환산하고 내벽 높이에서도 3.6m를 기준하여 환산 적용한다.
 ⑥ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분		규 격	단 위	수 량
퍼	티	#120~180	kg	0.05
연	마 지		매	0.1

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-1-2 석고보드면 바탕만들기('06년 신설, '15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	올퍼티	줄퍼티
도	장	공	인	0.066	0.035
보	통	인	부	0.018	0.010
비	고		- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 하도 바름 전 석고보드면의 바탕만들기를 기준한 것이다.

② 올퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 올퍼티1차 → 올퍼티2차 → 연마” 기준이다.

③ 줄퍼티의 작업순서는 “바탕처리 → F-Tape부착 → 줄퍼티1차(필러) → 줄퍼티2차(퍼티) → 연마” 기준이다.

④ 공구손료 및 경장비(샌딩머신 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

⑤ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분	규 격	단 위	올퍼티	줄퍼티
F - T a p e	35~100mm	m	1.520	1.520
필 러		kg	0.325	0.325
퍼 티		kg	0.667	0.453
연 마 지	#100~180	매	0.180	0.123

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-1-3 도장 후 퍼티 및 연마('15년 신설)

(㎡당)

구 분	단 위	수 량
도 장 공	인	0.005
보 통 인 부	인	0.001
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 하도 바름 이후의 퍼티 및 연마를 기준한 것이다.

② 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕 만들기'에 준하여 계상한다.

③ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분	단 위	철재면	콘크리트면
퍼 티	kg	0.08	0.06
연 마 지	매	0.05	0.25

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-2 페인트

11-2-1 수성페인트 붓칠('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.022
보	통	인	부	0.004
비	고		- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다.

② 바탕만들기는 “17-1 바탕만들기”에 준하여 별도 계상한다.

③ 비계사용시 높이별 품 할증은 ‘[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기’에 준하여 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분	단 위	1회	2회	3회
에 멀 셴 페 인 트	L	0.098	0.197	0.296

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.

※ 잡재료비는 주재료(페인트)비의 6%로 계상한다.

11-2-2 수성페인트 롤러칠('98, '15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.012
보	통	인	부	0.002
비	고		- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다.

② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.

③ 바탕만들기는 ‘[건축부문] 11-1 공통공사’에 준하여 별도 계상한다.

④ 비계사용시 높이별 품 할증은 ‘[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기’에 준하여 계상한다.

⑤ 재료량은 ‘[건축부문] 11-2-1 수성페인트 붓칠’을 참고한다.

11-2-3 수성페인트 뿔칠('15년 보완)

(10m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.027
보	통	인	부	0.013
비			고 - 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 수성페인트를 1회 칠하는 기준이다.

② 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.

③ 공구손료 및 경장비(엔진식 도장기 등)의 기계경비는 인력품의 9%를 계상한다.

④ 보양작업은 별도 계상한다.

⑤ 바탕만들기는 '11-1 공통공사'에 준하여 별도 계상한다.

⑥ 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 계상한다.

⑦ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분	단 위	1회	2회
에 멀 선 페 인 트	L	1.27	2.56

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.

※ 잡재료비는 주재료(페인트)비의 6%로 계상한다.

11-2-4 유성페인트 붓칠('02년, '04년, '15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
바탕면		인 력		
칠	재	면	도 장 공 인	0.020
			보 통 인 부	0.004
콘크리트·모르타르면	석 고 보 드 면	면	도 장 공 인	0.024
			보 통 인 부	0.004
비 고			－ 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.

② 콘크리트·모르타르면, 석고보드면의 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기 / 11-1-2 석고보드면 바탕만들기'에 준하여 계상하며, 칠재면 바탕만들기는 공장에서 기수행 후 반입된 기준으로 별도 계상하지 않는다.

③ 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕

만들기'에 준하여 계상한다.

- ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분		단 위	1회	2회	3회
철 재 면	조 합 페 인 트	L	0.081	0.166	0.246
	시 너	L	0.004	0.008	0.012
콘 크 리 트 · 모 르 타 르 면 석 고 보 드 면	조 합 페 인 트	L	0.099	0.199	0.282
	시 너	L	0.004	0.008	0.012

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.

※ 잡재료비는 주재료(페인트·시너)비의 4%로 계상한다.

11-2-5 유성페인트 롤러칠('02, '04, '15년 보완)

(m²당)

구 분		단 위	수 량
바탕면	인 력		
철 재 면	도 장 공	인	0.011
	보 통 인 부	인	0.002
콘크리트·모르타르면 석 고 보 드 면	도 장 공	인	0.013
	보 통 인 부	인	0.003
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 유성페인트를 1회 칠하는 기준이다.

② 본 품은 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.

③ 콘크리트·모르타르면, 석고보드면의 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기 / 11-1-2 석고보드면 바탕만들기'에 준하여 계상하며, 철재면 바탕만들기는 공장에서 기수행 후 반입된 기준으로 별도 계상하지 않는다.

④ 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 계상한다.

⑤ 재료량은 '[건축부문] 11-2-4 유성페인트 붓칠'을 참고한다.

⑥ 석고보드면은 콘크리트면과 동일하게 적용한다.

11-2-6 녹막이 페인트칠('15년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.015
보	통	인	부	0.003
비		고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.	

[주] ① 본 품은 철재면에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다.

② 철재면 바탕만들기는 공장에서 기수행 후 반입된 기준으로 별도 계상하지 않는다.

③ 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕 만들기'에 준하여 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분		단 위	1회	2회	3회
녹 막 이 페 인 트		L	0.080	0.161	0.182
시	너	L	0.004	0.008	0.012

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.

※ 잡재료비는 주재료(페인트·시너)비의 3%로 계상한다.

11-2-7 오일스테인칠('17년 보완)

(m²당)

구 분			단 위	수 량
도	장	공	인	0.021
보	통	인	부	0.004
비		고	- 바탕처리용 스테인 휠러는 별도 가산하고, 품은 m ² 당 도장공 0.021~0.03인을 가산한다.	

[주] ① 본 품은 목재면에 오일스테인을 붓으로 1회 칠하는 기준이다.

② 비계사용시 높이별 품 할증은 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕 만들기'에 준하여 계상한다.

③ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분		단 위	1회칠	2회칠
주 재 료	오 일 스 테 인	kg	0.091	0.150
	시	L	0.008	0.018
	퍼	kg	0.006	0.006

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이며, 각 횟수의 재료량은 합산한 누계 수치이다.

※ 잡재료비(가솔린, 님마)는 주재료(오일스테인, 시너)의 6%로 계상한다.

11-2-8 에폭시 페인트칠('01년 신설, '15년 보완)

(㎡당)

구분	단위	에폭시 코팅 (롤러칠)	에폭시 라이닝 (레기칠)
도장공	인	0.039	0.044
보통인부	인	0.008	0.023

- [주] ① 본 품은 콘크리트 바닥면에 에폭시 페인트를 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 하도1회, 퍼티 및 연마, 에폭시 페인트 2회칠을 기준으로 한 것이다.
 ③ 본 품은 바닥정리, 퍼티 및 연마, 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ④ 하도 전 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 별도 계상한다.
 ⑤ 에폭시 코팅의 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구분	단위	수량
에폭시페인트	L	0.53
프라이머	L	0.19
시너	L	0.125

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-2-9 낙서방지용 페인트칠('02년 신설, '15년 보완)

(㎡당)

구분	단위	수량
도장공	인	0.031
보통인부	인	0.007

- [주] ① 본 품은 낙서방지용 페인트를 롤러로 2회 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ③ 하도 전 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 별도 계상한다.
 ④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구분	규격	단위	수량
낙서방지용 아크릴수지		L	0.22
시너		L	0.05
퍼티		kg	0.06
연마지	22.8x28cm	매	0.5

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-2-10 걸레받이용 페인트칠('02년 신설, '15년 보완)

(㎡당)

구 분				단 위	수 량
도	장	공	인		0.067
보	통	인	부	인	0.011

[주] ① 본 품은 걸레받이용 페인트를 붓으로 2회 칠하는 기준이다.

② 본 품은 마스킹 테이프 붙이기, 퍼티 및 연마, 보조붓칠 작업이 포함된 것이다.

③ 하도 전 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 별도 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하며, 상세 수량은 도료종류에 따라 제조사에서 제시하고 있는 수량을 적용할 수 있다.

구 분				규 격	단 위	수 량
낙서방지용	아크릴	수지			L	0.26
시		너			L	0.05
퍼		티			kg	0.06
연	마	지		22.8x28cm	매	0.5

※ 위 재료량은 할증이 포함된 것이다.

11-3 스프레이

11-3-1 무늬코트칠('15년 보완)

(㎡당)

구 분		단 위	수 량
인 력	도 장 공	인	0.056
	보 통 인 부	인	0.011
비 고	－ 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

[주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 무늬코트를 칠하는 기준이다.

② 본 품은 하도2회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 무늬코트1회(스프레이칠), 상도코팅 1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다.

③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.

④ 공구손료 및 경장비(에어콤프레샤, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.

⑤ 보양작업은 별도 계상한다.

⑥ 하도 전 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 별도 계상한다.

11-3-2 탄성코트칠('15년 신설)

(m²당)

구 분		단 위	수 량
인 력	도 장 공	인	0.044
	보 통 인 부	인	0.009
비 고	- 천장은 본 품의 20%를 가산한다.		

- [주] ① 본 품은 콘크리트, 모르타르 벽면에 탄성코트를 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 하도1회(롤러칠), 퍼티 및 연마, 탄성코트1회(스프레이칠), 상도코팅1회(롤러칠)칠을 기준으로 한 것이다.
 ③ 본 품은 보조 붓칠 작업이 포함된 것이다.
 ④ 공구손료 및 경장비(에어콤프레사, 스프레이건 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.
 ⑤ 보양작업은 별도 계상한다.
 ⑥ 하도 전 바탕만들기는 '[건축부문] 11-1-1 콘크리트·모르타르면 바탕만들기'에 준하여 별도 계상한다.

11-3-3 콘크리트면 뽐칠('14년 신설)

(100m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
도 장 공		인	0.62
보 통 인 부		인	0.12
트럭 탑재형크레인	5ton	hr	3.27

- [주] ① 본 품은 석재가 포함된 재료를 1회 뽐칠하는 것을 기준한 품이다.
 ② 본 품은 공동주택의 외부벽체 시공을 기준한다.
 ③ 본 품은 소운반, 비빔, 보양작업, 뽐칠 및 마무리 작업을 포함한다.
 ④ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.

제 12 장 유지보수공사

12-1 철공사

12-1-1 강교보수 바탕처리

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량		
			A급	B급	C급
도 장 공		인	0.23	0.14	0.09
보 통 인 부		인	0.10	0.06	0.04
트럭탑재형크레인	5Ton	hr	0.30	0.18	0.12

[주] ① 본 품은 강교의 보수도장 전에 도장면의 바탕처리를 기준한 것으로 대상면의 상태는 다음과 같다.

A급 : 기존 도장의 탈락이 극히 심하고 부식이 심한 기타 부착물을 완전히 연마하여 철판의 전면을 노출시켜야 할 정도

B급 : 재래도장의 탈락이 심하고 부분적으로 부식되어 대부분의 도막 및 기타 부착물의 완전 제거를 요하는 정도이다.

C급 : 재래도장의 부출되어 있는 녹을 제거하고 기타는 와이어 브러쉬로 청소할 정도

② 본 품은 도장면의 연마 및 청소작업이 포함된 것이다.

③ 보수도장 및 바탕처리를 위한 장비는 현장에 따라 다양한 종류(크레인, 굴절차 등)의 적용이 가능하며, 장비의 규격은 작업여건(작업범위, 위치 등)에 따라 변경할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(그라인더 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.

12-1-2 기존건축물의 바탕만들기(재도장시)('18년 보완)

(m²당)

구 분	페인트면 긁어내기	수성페인트면 긁어내기	철재면청소		
			약품사용	가솔린사용	녹제거
특 별 인 부 (인)	0.1	0.08	0.08	0.05	0.20

[주] ① 본 품은 기존 건축물의 재도장시 바탕처리를 기준한 것이다.

② 자재(소다, 수산 등)는 별도 계상한다.

12-2 분별해체공사

12-2-1 건축물 구조체별 철거('01, '04, '09년 보완)

(m²당)

구분	구분	구분	건축목공 (인)	기와공 (인)	함석공 (인)	보통인부 (인)
구조별	공정별	구분	건축목공 (인)	기와공 (인)	함석공 (인)	보통인부 (인)
지붕	기와	와	—	0.01	—	0.02
	지붕	틀	0.04	—	—	0.02
	합	석	—	—	0.02	0.02
천장	반자	틀	0.05	—	—	0.025
	텍스, 합판	판	0.015	—	—	0.03
	회반죽, 플라스터		—	—	—	0.12
벽	목조, 간막이	이	0.06	—	—	0.03
	텍스, 합판	판	0.01	—	—	0.02
	외역은벽	벽	—	—	—	0.03
	회반죽벽	벽	—	—	—	0.04
	타일까내기	기	—	—	—	0.20
	벽지떼내기	기	—	—	—	0.01
바닥 및 수장부분	마루틀 및 마루널		0.20	—	—	0.10
	모르타르, 회반죽, 플라스터		—	—	—	0.12
	리노륨		—	—	—	0.03
	타일떼내기(도자기류)		—	—	—	0.20
비고	— 해체재를 재사용하지 아니하는 때에는 건축목공, 기와공, 함석공을 본 품의 60%(보통인부는 100%)를 적용한다.					

[주] 본 품은 해체재(건축목공, 기와공, 함석공이 철거하는 부재)를 일부 재사용할 때의 품이다.

12-2-2 기존방수층 및 보호층 철거

(m²당)

구 분	규 격	단 위	수 량
작 압 공		인	0.06
보 통 인 부		인	0.22
소 형 브 레 이 커	1.3m ³ /min	시간	0.10
공 기 압 축 기	3.5m ³ /min	시간	0.05

- [주] ① 본 품은 아스팔트 8층 방수를 보수하기 위하여 방수층을 철거하는 품으로 누름 콘크리트층의 파쇄, 방수층 철거, 폐자재 소운반 및 정리품이 포함되어 있다.
- ② 소규모공사(개소당 작업면적 40m²미만)인 경우는 장비 사용기간 및 품을 40% 범위내에서 가산할 수 있다.
- ③ 누름 콘크리트 두께 8cm 기준이다.

12-2-3 석면건축자재 해체('09년 신설, '11년 보완)

(m²당)

구 분	석면해체공	보통인부
내 장 재	0.120	0.017
외 장 재	0.045	0.011
뿔 칠 재	0.5	—

- [주] ① 본 품은 석면이 함유된 자재를 해체하는 품으로 적용기준은 다음과 같다.
- ㉠ 내장재는 건축물의 내부 천장재, 내벽체, 간막이재 철거를 기준한 것이다.
- ㉡ 외장재는 슬레이트 지붕재 해체를 기준한 것이다.
- ㉢ 뿔칠재는 철골내화피복재를 기준으로 한 것으로 철골면의 하부면, 측면부, 상부면 등의 해체공사와 철재로 시공된 천장면에 부착되어 있는 뿔칠재의 해체를 기준한 것이다.
- ② 뿔칠재의 경우, 콘크리트면에 부착된 석면 뿔칠재의 해체는 본 품의 20%를 할증하여 적용할 수 있다.
- ③ 본 품은 비닐보양재(내장재, 뿔칠재), 오염제거구역 설치 및 해체가 포함된 것이며, 보양막(외장재) 설치 및 해체품은 제외되어 있다.
- ④ 본 품은 일일 작업시간 6시간을 기준한 것이다.
- ⑤ 석면자재의 해체 작업 시 소요되는 기기경비 및 재료비, 소모품비는 별도 계상한다.
- ⑥ 실내 고소작업 및 실외 비계설치를 위한 가설재의 설치비는 별도 계상한다.

12-3 구조물 헐기 및 부수기

12-3-1 콘크리트구조물 헐기(소형장비)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	공압식		전기식	
			무근	철근	무근	철근
착 압 공		인	0.57	0.62	0.78	0.92
보 통 인 부		인	0.37	0.45	0.33	0.39
소 형 브 레 이 커	1.3m³/min	hr	1.00	3.20	3.77	4.40
공 기 압 축 기	3.5m³/min	hr	0.50	1.60	—	—

[주] ① 본 품은 소형브레이커(공압식 또는 전기식)를 사용한 콘크리트 구조물 헐기 작업을 기준한 것이다.

② 철근 절단이 필요한 경우 별도 계상한다.

③ 소형브레이커의 규격은 다음을 기준으로 한다.

구 분	공압식	전기식
소 형 브 레 이 커	1.3m³/min	1.5kW

④ 잡재료비(치즐 등)는 인력품의 1%로 계상한다.

12-3-2 콘크리트구조물 헐기(대형장비)

(m³당)

구 분	규 격	단 위	장애물 미제거	장애물 제거
용 접 공		인	—	0.02
보 통 인 부		인	0.06	0.08
굴 삭 기 + 압 쇄 기	1.0m³	hr	0.20	—
굴삭기+브레이커+압 쇄 기	1.0m³	hr	—	0.29

[주] ① 본 품은 대형장비를 사용하여 철근콘크리트 구조물 헐기 및 부수기 작업을 기준한 것이며, 폐기물 상차 및 운반은 별도 계상한다.

② 본 품은 기준높이 10m이하 일 때의 품이며 그 이상일 때의 작업안전설비 및 특수조건에 대한 품은 별도 계상한다.

③ 장애물 미제거 시 굴삭기+브레이커가 필요한 경우 ‘[공통부문] 8-2-15 대형브레이커’를 참조하여 별도 계상한다.

④ 공사장의 보호 및 안전시설의 설치비는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(살수장비 등)의 기계경비는 인력품의 6%로 계상한다.

⑥ 장애물 제거(철근, 파이프 등) 시 재료량은 다음을 참고한다.

(m³당)

구 분	단 위	수 량
산소(대기압상태기준)	L	135
아 세 틸 렌	kg	0.05

※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

12-3-3 철골재 철거

(ton당)

구 분			단 위	수 량
해 체	용 접 공	인		2.20
	보 통 인 부	인		1.00
뒷 정 리	보 통 인 부	인		0.20
소 모 재	산 소	병		0.70
	아 세 틸 렌	kg		2.5
	L P G	kg		2.0

[주] ① 해체 및 운반에 필요한 기계손료, 운전경비 및 운반에 필요한 품은 별도 계상한다.

② 아세틸렌(산소포함) 또는 L.P.G중 한가지만 선택 사용한다.

③ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

12-3-4 석축벽돌 헐기

구 분	단 위	할석공(인)	보통인부(인)
메쌓기 뒷길이 45~60cm	m²당	—	0.2
메쌓기 뒷길이 60~90cm	m²당	—	0.3
찰 쌓 기	m²당	—	0.6
절 석 (마 림 돌) 쌓 기	m³당	0.1	1.1
벽 돌	m³당	0.1	1.0

[주] ① 본 품은 기준높이 3.6m일 때의 인력헐기를 기준한 것이며, 그 이상일 때의 작업 안전설비 및 특수 조건에 대한 품은 별도 계상한다.

② 발생품을 재사용코자 할 때나 제자리 고르기를 할 경우는 별도 계상한다.

③ 본 품은 부수기내의 장애물 제거(철근, 파이프 등) 및 공구손료가 포함되어 있다.

④ 잡재료는 인력품의 5%이내에서 계상한다.

2019 건설공사 표준품셈

기계설비부문

- 제 1 장 · 배관공사
- 제 2 장 · 덕트공사
- 제 3 장 · 보온공사
- 제 4 장 · 펌프 및 공기설비공사
- 제 5 장 · 밸브설비공사
- 제 6 장 · 측정기기공사
- 제 7 장 · 위생기구설비공사
- 제 8 장 · 공기조화설비공사
- 제 9 장 · 기타공사
- 제10장 · 소방설비공사
- 제11장 · 가스설비공사
- 제12장 · 자동제어설비공사
- 제13장 · 플랜트설비공사
- 제14장 · 유지보수공사



제 1 장 배관공사

1-1 강관

1-1-1 용접접합('93, '13, '15, '19년 보완)

(용접개소당)

규 격(mm)	용접공(인)	규 격(mm)	용접공(인)
ø15	0.036	100	0.152
20	0.043	125	0.184
25	0.052	150	0.216
32	0.062	200	0.281
40	0.070	250	0.345
50	0.085	300	0.409
65	0.105	350	0.456
80	0.121	400	0.519
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.		

[주] ① 본 품은 아크용접으로 강관을 접합하는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 3%(인력시공), 13%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.

④ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-1-2 용접배관('93, '13, '15, '19년 보완)

(m당)

규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø15	0.029	0.022	100	0.155	0.065
20	0.033	0.023	125	0.200	0.081
25	0.043	0.026	150	0.236	0.093
32	0.051	0.029	200	0.365	0.138
40	0.057	0.031	250	0.489	0.181
50	0.074	0.037	300	0.634	0.232

규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
65	0.088	0.042	350	0.765	0.277
80	0.113	0.051	400	0.907	0.327
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다.

③ 밸브류 설치품은 '[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치'를 적용하고, 관 이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있으며, 용접접합품은 별도 계상한다.

④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.

⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.

⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

⑦ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-1-3 나사식 접합 및 배관('04, '13, '19년 보완)

(m당)

규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø15	0.033	0.029
20	0.038	0.030
25	0.051	0.034
32	0.062	0.037
40	0.069	0.039
50	0.092	0.046
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.	

[주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합, 배관시험을 포함한다.

③ 밸브류 설치품은 '[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치'를 적용하고,

관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.

- ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 ‘[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치’를 따른다.
- ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.
- ⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
- ⑦ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-1-4 그루브조인트식 접합 및 배관(Groove Joint)('00년 신설, '04, '13, '19년 보완)

(m당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø25	0.049	0.026	200	0.444	0.116
32	0.061	0.030	250	0.582	0.139
40	0.069	0.032	300	0.742	0.154
50	0.093	0.040	350	0.893	0.178
65	0.112	0.045	400	1.056	0.204
80	0.145	0.054	450	1.187	0.225
100	0.219	0.067	500	1.318	0.246
125	0.260	0.079	550	1.444	0.266
150	0.322	0.088	600	1.576	0.287
비고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

- [주] ① 본 품은 배관용 탄소 강관 및 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다.
- ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 그루브 홈가공, 배관 및 그루브 접합, 배관시험을 포함한다.
- ③ 밸브류 설치품은 ‘[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콧류 설치’를 적용하고,관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.
- ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 ‘[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치’를 따른다.
- ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.
- ⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
- ⑦ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-2 동관

1-2-1 용접접합('93, '13, '15, '19년 보완)

(용접개소당)

규격(mm)	용접공(인)	규격(mm)	용접공(인)
ø8	0.014	65	0.089
10	0.018	80	0.105
15	0.022	100	0.137
20	0.030	125	0.169
25	0.038	150	0.201
32	0.045	200	0.265
40	0.053	250	0.329
50	0.067		
비고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.		

[주] ① 본 품은 브레이징(Brazing)용접으로 동관을 접합하는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 3%(인력시공), 13%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.

④ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

[참고자료]

◦ Brazing 용접 소모재료

(용접개소당)

규격mm	용접봉(g)	플럭스(g)	산소(L)	아세틸렌(g)
ø6	0.3	0.05	2.5	3.8
8	0.5	0.08	4.0	4.5
10	0.8	0.11	5.4	5.9
15	1.2	0.15	7.5	8.0
16	1.8	0.22	10.8	11.4
20	2.5	0.32	15.8	16.5
25	4.0	0.49	19.0	20.2
32	5.2	0.65	27.2	28.6
40	6.9	0.86	35.0	37.0

규격mm	용접봉(g)	플럭스(g)	산소(L)	아세틸렌(g)
50	11.2	1.40	45.8	48.6
65	15.4	1.92	57.9	61.3
80	21.0	2.62	80.8	85.4
100	36.6	4.58	127.8	135.0
125	56.3	7.02	158.8	167.7
150	78.9	9.89	254.0	268.3
200	173.5	13.25	615.7	650.5

※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

1-2-2 용접배관('93, '13, '15, '19년 보완)

(m당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø8	0.021	0.010	65	0.083	0.047
10	0.023	0.013	80	0.104	0.059
15	0.026	0.016	100	0.143	0.077
20	0.030	0.020	125	0.180	0.093
25	0.036	0.025	150	0.218	0.109
32	0.044	0.029	200	0.330	0.154
40	0.052	0.033	250	0.442	0.195
50	0.069	0.042			
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

[주] ① 본 품은 이음매 없는 구리합금관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다.

③ 밸브류 설치품은 '[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콧류 설치'를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.

④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.

⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.

⑥ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

⑦ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-3 스테인리스 강관

1-3-1 용접접합('92, '13, '19년 보완)

(용접개소당)

규격(mm)	용접공(인)	규격(mm)	용접공(인)
ø6	0.036	65	0.119
8	0.040	80	0.135
10	0.045	90	0.151
15	0.050	100	0.167
20	0.057	125	0.199
25	0.066	150	0.231
32	0.077	200	0.295
40	0.084	250	0.359
50	0.099	300	0.423
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.		

[주] ① 본 품은 TIG용접으로 스테인리스 강관을 접합하는 기준이다.

② 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 4%(인력시공), 13%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

③ 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.

④ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

[참고자료]

○ TIG용접 소모재료

(용접개소당)

규격mm	용접봉(kg)	Argon(L)
ø15	0.007	64
20	0.013	95
25	0.020	129
40	0.040	191
50	0.055	265
65	0.168	343
80	0.213	430
90	0.257	565

규격mm	용접봉(kg)	Argon(L)
100	0.313	699
125	0.443	1,098
150	0.601	1,285
200	1.007	2,170
250	1.455	3,060
300	2.070	3,945

1-3-2 용접배관('92, '13, '19년 보완)

(m당)

규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø6	0.020	0.013	65	0.097	0.040
8	0.021	0.013	80	0.110	0.045
10	0.026	0.014	90	0.144	0.060
15	0.028	0.015	100	0.158	0.066
20	0.033	0.017	125	0.211	0.088
25	0.048	0.022	150	0.240	0.101
32	0.059	0.025	200	0.341	0.135
40	0.065	0.027	250	0.458	0.187
50	0.079	0.032	300	0.618	0.231
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

- [주] ① 본 품은 일반 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다.
- ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관(가용접), 배관시험을 포함한다.
- ③ 밸브류 설치품은 '[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콧류 설치'를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.
- ④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.
- ⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.
- ⑥ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다.
- ⑦ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
- ⑧ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-3-3 프레스식 접합 및 배관('92, '13, '15, '19년 보완)

(m당)

규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규 격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
13SU	0.034	0.017	50	0.084	0.043
20	0.045	0.023	60	0.109	0.057
25	0.053	0.027	75	0.126	0.066
30	0.067	0.034	80	0.165	0.087
40	0.078	0.040	100	0.192	0.102
비 고	- 화장실 배관은 본 품에 20%, 기계실배관은 본 품의 30%를 가산한다. - 옥외배관(암거내)은 본 품에 10% 감한다. - 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

[주] ① 본 품은 일반 배관용 스테인리스 강관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 프레스 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 밸브류 설치품은 '[기계설비부문] 5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치'를 적용하고, 관이음부속류의 설치품은 본 품에 포함되어 있다.

④ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.

⑤ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.

⑥ Bending가공이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

⑦ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

⑧ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-3-4 스테인리스 주름관('92, '13, '19년 보완)

(m당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø15	0.034	0.027
ø20	0.039	0.031
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.	

[주] ① 본 품은 스테인리스 주름관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.

④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치 시에는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

⑥ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-4 주철관

1-4-1 기계식접합 및 배관(Mechanical Joint)('96, '01, '13, '19년 보완)

(접합개소당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø50	0.152	0.081
65	0.193	0.089
75	0.219	0.094
100	0.287	0.107
125	0.352	0.120
150	0.399	0.130
200	0.523	0.154
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.	

[주] ① 본 품은 배수용 주철관의 옥내일반배관 기준이다.

② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.

④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.

⑥ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-4-2 수밀밴드 접합 및 배관('13년 신설, '19년 보완)

(접합개소당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø50	0.143	0.066
65	0.175	0.083
75	0.196	0.094
100	0.248	0.122
125	0.300	0.150
150	0.353	0.178
200	0.434	0.220
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.	

- [주] ① 본 품은 배수용 주철관의 노허브(no-hub)관을 접합하는 기준이다.
 ② 인서트(거푸집용), 지지철물설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.
 ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.
 ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
 ⑥ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-5 경질관

1-5-1 접착제 접합(T.S) 접합 및 배관('13, '19년 보완)

(m당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø25	0.047	0.037	75	0.117	0.063
30	0.054	0.040	100	0.147	0.074
35	0.060	0.041	125	0.178	0.085
40	0.067	0.043	150	0.207	0.093
50	0.086	0.047	200	0.266	0.112
65	0.104	0.059			
비 고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

- [주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐관의 옥내일반배관 기준이다.
 ② 인서트(거푸집용), 지지물 설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.
 ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.
 ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
 ⑥ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-5-2 소켓 접합 및 배관('13년 신설, '19년 보완)

(m당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø10	0.021	0.011	50	0.034	0.018
13	0.021	0.012	65	0.038	0.021
16	0.022	0.012	75	0.049	0.026
20	0.023	0.013	100	0.064	0.034
25	0.025	0.014	125	0.075	0.041
30	0.026	0.014	150	0.094	0.051
35	0.027	0.015	200	0.118	0.064
40	0.029	0.016			
비고	- 자체 추진 고소작업대(시저형)시공의 경우 20%를 감한다.				

- [주] ① 본 품은 일반용 경질 폴리염화 비닐관의 옥내일반배관 기준이다.
 ② 인서트(거푸집용), 지지물 설치, 절단, 배관 및 접합, 배관시험을 포함한다.
 ③ 현장여건에 따라 콘크리트용 인서트를 사용할 경우 '[건축부문] 8-1-4 인서트(Insert) 설치'를 따른다.
 ④ 단열 지지대 및 관 지지대 설치시에는 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(절단기, 자체 추진 고소작업대(시저형) 등) 기계경비는 인력품의 2%(인력시공), 10%(자체 추진 고소작업대(시저형) 시공)를 계상한다.
 ⑥ 자체 추진 고소작업대(시저형)의 이동을 위한 크레인, 지게차 등의 비용은 별도 계상한다.

1-6 연결관

1-6-1 폴리부틸렌(PB) 일반접합 및 배관('96년 신설, '13, '19년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량 (규격)	
		ø16mm	ø20mm
배 관 공	인	0.038	0.042
보 통 인 부	인	0.015	0.017

[주] ① 본 품은 폴리부틸렌(PB)관의 급수, 급탕용 배관 기준이다.

② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

1-6-2 폴리부틸렌(PB) 이중관 접합 및 배관 ('13, '19년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량 (규격)	
		ø16mm	ø20mm
배 관 공	인	0.048	0.053
보 통 인 부	인	0.021	0.023

[주] ① 본 품은 합성수지제 휨(가요) 전선관 중 CD(Combine Duct)관 내에 폴리부틸렌(PB)관이 삽입된 이중관의 옥내바닥배관 기준이다.

② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

1-6-3 가교화 폴리에틸렌관 접합 및 배관('13, '19년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량 (규격)	
		ø16mm	ø20mm
배 관 공	인	0.029	0.036
보 통 인 부	인	0.014	0.018

[주] ① 본 품은 가교화 폴리에틸렌(PE-X)관의 옥내난방배관 기준이다.

② 절단, 배관 및 고정철물 설치, 접합, 배관시험을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

제2장 덕트공사

2-1 아연도금강판덕트

2-1-1 각형덕트 제작('15, '16년 보완)

(m²당)

구 분	규 격	덕 트 공 (인)
호 칭 두 개	0.5mm	0.180
	0.6mm	0.190
	0.8mm	0.210
	1.0mm	0.240
	1.2mm	0.270
	1.6mm	0.360

[주] ① 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.

② 각형덕트 제작 및 설치의 재료량은 다음과 같다.

품명	규격	단위	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6
플 랜 지	아연도강판	m ²	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11
코너플레이트	30폭×105길이×1.6t	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9
볼 트 너 트	8ø×25 L	개	5.9	3.6	2.0	1.2	0.9	0.9
C-크리트바	20×25×1.0t	m	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
행 거 레 일	20×25×1.2t	m	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
행 거 로 드	9ø	m	1.1	0.7	0.4	0.3	0.2	0.2
너 트	9ø	개	0.8	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1
패 킹 재	30w×5t	m	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
스트롱앵커	9ø너트 포함	개	0.7	0.5	0.3	0.2	0.1	0.1
콤 파 운 드	비초산계	g	60	60	60	60	60	60
보 강 바	30×35×0.8t	m	—	—	0.6	0.6	0.6	0.6
직 결 비 스	13mm	개	—	—	5.6	5.9	5.9	6.0

* 잡재료비는 철판을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.

2-1-2 각형덕트 설치('15, '16년 보완)

(m²당)

구분	규격	덕 트 공 (인)	보통인부 (인)
호 칭 두 겹	0.5mm	0.182	0.031
	0.6mm	0.171	0.029
	0.8mm	0.179	0.030
	1.0mm	0.219	0.037
	1.2mm	0.252	0.043
	1.6mm	0.317	0.054

[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다.

② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.

③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2-1-3 스파이럴덕트('15, '16년 보완)

(m당)

철판두께	규격 (mm)	덕 트 공 (인)	보통인부 (인)
0.5mm	ø80~150	0.131	0.017
	160	0.137	0.018
	180	0.151	0.021
	200	0.164	0.023
0.6mm	225	0.181	0.027
	250	0.198	0.030
	275	0.214	0.033
	300	0.231	0.036
	350	0.265	0.043
	400	0.298	0.050
	450	0.376	0.056
	500	0.410	0.063
	550	0.443	0.069
	600	0.476	0.076

철판두께	규격 (mm)	덕 트 공 (인)	보통인부 (인)
0.8mm	650	0.510	0.082
	700	0.543	0.089
	750	0.577	0.095
	800	0.610	0.102
1.0mm	850	0.644	0.108
	900	0.677	0.115
	950	0.711	0.122
	1,000	0.744	0.128

- [주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 스파이럴덕트를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 덕트의 보온은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.
 ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2-2 스테인레스덕트

2-2-1 덕트 제작

(m ² 당)		
구 분	규 격	덕 트 공 (인)
호 칭 두 께	0.5mm	0.360
	0.6mm	0.370
	0.8mm	0.400
	1.0mm	0.490

- [주] ① 기계덕트 제작에 필요한 기계(만곡기, 절단기 등)의 사용료는 제작품에 포함되어 있다.
 ② 스테인리스 덕트용 재료는 '[기계설비부문] 2-1-1 각형덕트 제작'을 적용한다.

2-2-2 덕트 설치

(m²당)

구 분	규 격	덕 트 공(인)	보통인부(인)
호 칭 두 께	0.5mm	0.238	0.041
	0.6mm	0.224	0.038
	0.8mm	0.244	0.042
	1.0mm	0.300	0.051

[주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 덕트를 설치하는 기준이다.

② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.

③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2-3 PVC덕트

2-3-1 덕트 제작

(m²당)

구 분	규 격	덕 트 공 (인)
호 칭 두 께	3mm	0.31

[주] 재료량은 다음과 같다.

품명	규격	단위	수량	비고
L 형 강	25×25×3T	kg	0.9	L형강 조립용
볼 트 및 너 트	ø8×20 L	본	10	
석 면 테 이 프	3T×200W	m	0.75	
콤 파 운 드		kg	0.04	
P V C 용 접 봉	D2.5	kg	0.2	행거 설치용
환 강	ø9	kg	0.5	
너 트 및 와 셔	ø9	본	0.5	
P V C 앵 글	40×40×5T	m	0.25	

※ 본 재료량은 PVC관두께 3mm 덕트를 기준한 것이다.

※ 잡재료비는 PVC관을 포함한 재료비의 2~5%로 계상한다.

2-3-2 덕트 설치

(m²당)

구분	규격	덕트공(인)	보통인부(인)
호칭 두께	3mm	0.214	0.036

- [주] ① 본 품은 제작이 완료된 상태의 PVC덕트를 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 지지물 설치, 보강재 설치, 덕트의 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ③ 덕트의 절단, 가공 및 보온은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.
 ⑤ 벽체통과 구간의 콘크리트 깨기(쪼아내기) 등이 필요한 경우에는 별도 계상한다.

2-4 플렉시블덕트

2-4-1 덕트설치

(개소당)

규격 (mm)	폭50mm테이프(m)	덕트공(인)
ø100	1.3	0.050
125	1.6	0.060
150	1.8	0.080
175	2.2	0.090
200	2.5	0.100
225	2.8	0.110
250	3.1	0.120
275	3.5	0.140
300	3.8	0.170
350	4.4	0.210
400	5.0	0.250

- [주] ① 본 품은 덕트 타공, 플렉시블 덕트의 절단, 접합 및 설치 작업이 포함된 것이다.
 ② 덕트의 보온은 별도 계상한다.

2-5 덕트기구

2-5-1 취출구 설치

(개당)

구분	규격		덕트공 (인)
1) anemostat 형	목지름 (mm)	100mm이하	0.434
		200mm이하	0.506
		300mm이하	0.542
		400mm이하	0.578
		500mm이하	0.596
		600mm이하	0.651
2) universal 형	단면적 (m ²)	0.04m ² 이하	0.370
		0.06	0.380
		0.08	0.410
		0.10	0.430
		0.15	0.450
		0.20	0.500
		0.25	0.540
		0.30	0.610
		0.35	0.660
		0.40	0.790
3) punching metal 형	길이 (m)	1m 미만	0.300
		1m 미만(셔터)	0.420
		1m이상	0.850
		1m이상(셔터)	1.190
4) slot 형	변길이 (m)	1m 미만	0.460
		1m 이상	1.300

[주] 본 품은 덕트 연결, 취출구 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.

2-5-2 흡입구 설치

(개당)

구분	규격		덕트공(인)
1) 그릴 (도어그릴)	흡입구	1m미만	0.525
	장변길이	1m이상	0.840
2) 점검구	300mm×300mm 이하		0.355
3) Hood	일반	투영면적 m ² 당	0.800
	2중	"m ² 당	0.960
	그리스필터	"m ² 당	0.860
	2중 그리스필터	"m ² 당	1.000

[주] 본 품은 덕트 타공, 기기의 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.

2-5-3 덕트 플렉시블 조인트 설치

(개소당)

송풍기 규격 호칭 번호	덕트공 (인)	보통인부 (인)	송풍기 규격 호칭 번호	덕트공 (인)	보통인부 (인)
032(2)	0.205	0.062	080(5 $\frac{1}{3}$)	0.577	0.176
036(2 $\frac{1}{3}$)	0.228	0.069	090(6)	0.682	0.207
040(2 $\frac{2}{3}$)	0.252	0.077	100(6 $\frac{2}{3}$)	0.795	0.242
045(3)	0.285	0.087	112(7 $\frac{1}{2}$)	0.944	0.287
050(3 $\frac{1}{3}$)	0.320	0.097	125(8 $\frac{1}{3}$)	1.119	0.341
056(3 $\frac{2}{3}$)	0.365	0.111	140(9 $\frac{1}{3}$)	1.341	0.408
063(4)	0.421	0.128	160(10 $\frac{2}{3}$)	1.669	0.508
071(4 $\frac{2}{3}$)	0.492	0.150	180(12)	2.034	0.619

[주] ① 본 품은 설치 완료된 상태의 송풍기와 덕트를 연결하는 플렉시블 조인트 설치하는 기준이다.

② 조인트의 규격은 송풍기의 호칭번호를 적용한다.

③ 본 품은 플렉시블 조인트 연결 및 고정 작업이 포함된 것이다.

2-5-4 댐퍼설치

1. 일반댐퍼 설치

(개당)

구 분	구 격	덕트공(인)	보통인부(인)
1) 방화댐퍼	면적 0.1m ² 이하 0.1m ² 증마다	0.415 0.125 가산	
2) 풍량조절댐퍼 (수동식)	면적 0.1m ² 이하 0.1m ² 증마다	0.375 0.110 가산	

[주] 본 품은 덕트 타공, 기기의 설치 및 고정 작업이 포함된 것이다.

2. 전설제연 급기댐퍼

(m²당)

구 분	단 위	수 량
덕 트 공	인	1.932
보 통 인 부	인	0.557

[주] ① 본 품은 입상덕트와 연결작업, 슬리브설치를 위한 앵커부착 및 접착물 보강, 댐퍼 설치 작업이 포함된 것이다.

② 댐퍼의 작동을 위한 전선의 연결 및 결선은 제외되어 있다.

③ 슬리브용 철판은 벽두께에 따라 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

⑤ 재료량은 다음과 같다.

(m²당)

구 분	구 격	단 위	수 량
앵 커	1/2 "	개	20
블 라 인 드 리 벳		개	75
철판	D22 철판	kg	12.5
실 리 콘		kg	1.25

제 3 장 보온공사

3-1 배관보온

3-1-1 일반마감 배관보온('92, '14년 보완)

(m당)

구분		단위	고무발포보온재		발포폴리에틸렌보온재	
규격 (mm)	보온두께 (mm)		보온공	보통인부	보온공	보통인부
ø15	25이하	인	0.034	0.005	0.024	0.002
	50이하	인	0.057	0.008	0.040	0.003
20	25이하	인	0.040	0.005	0.028	0.002
	50이하	인	0.065	0.008	0.046	0.003
25	25이하	인	0.045	0.006	0.031	0.002
	50이하	인	0.069	0.009	0.048	0.003
32	25이하	인	0.053	0.007	0.036	0.003
	50이하	인	0.082	0.011	0.055	0.005
40	25이하	인	0.062	0.008	0.042	0.003
	50이하	인	0.095	0.012	0.064	0.005
50	25이하	인	0.073	0.010	0.049	0.004
	50이하	인	0.112	0.015	0.075	0.006
65	25이하	인	0.089	0.012	0.059	0.005
	50이하	인	0.120	0.016	0.080	0.007
80	25이하	인	0.106	0.014	0.070	0.005
	50이하	인	0.140	0.018	0.092	0.007
100	25이하	인	0.128	0.017	0.084	0.006
	50이하	인	0.160	0.021	0.105	0.008
125	25이하	인	0.155	0.021	0.101	0.008
	50이하	인	0.194	0.026	0.126	0.010
150	25이하	인	0.183	0.025	0.119	0.009
	50이하	인	0.227	0.031	0.147	0.011
200	25이하	인	0.235	0.032	0.154	0.012
	50이하	인	0.267	0.036	0.175	0.014
250	25이하	인	0.283	0.039	0.186	0.014
	50이하	인	0.303	0.042	0.202	0.015
300	25이하	인	0.328	0.047	0.217	0.017
	50이하	인	0.344	0.049	0.228	0.018

비 고	- 유리면보온재(글라스울)로 보온하는 경우는 고무발포보온재 품에 90%를 적용한다.	
	- 결로방지를 위해 보온전 사전 비닐감기가 필요한 경우는 발포폴리에틸렌보온재 설치 품의 15%을 적용한다.	
	- 다음의 경우에는 기준품을 할증하여 적용한다.	
	할 증 요 인	할증률
	- 고무발포보온재의 마감재를 시공하지 않는 경우	- 10%

- 은박 발포폴리에틸렌보온재로 시공할 경우	- 5%
- 마감재를 폴리프로필렌 sheet(APS 또는 TS커버)로 시공할 경우	15%

[주] ① 본 품은 고무발포보온재, 발포폴리에틸렌보온재로 기계설비 배관을 보온하는 품이다.

② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재, 마감재 및 알루미늄 밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.

③ 마감재는 PVC 보온테이프(매직테이프)를 기준한다.

3-1-2 공장가공 칼라함석마감 배관보온('14년 보완)

(m당)

구 분		단위	수 량	
규격(mm)	보온두께(mm)		보온공	보통인부
ø15	25t	인	0.075	0.012
20	25t	인	0.079	0.013
25	25t	인	0.083	0.013
32	25t	인	0.089	0.014
40	25t	인	0.093	0.015
50	25t	인	0.101	0.016
65	40t	인	0.133	0.021
80	40t	인	0.142	0.023
100	40t	인	0.159	0.026
125	40t	인	0.177	0.028
150	40t	인	0.194	0.031
200	50t	인	0.243	0.039
250	50t	인	0.278	0.045
300	50t	인	0.314	0.051

- [주] ① 본 품은 공장에서 가공된 상태의 칼라함석을 사용하여 배관을 보온하는 품이다.
 ② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 설치, 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 규격은 본관의 규격을 의미하며, 보온두께는 관보온재 설치두께를 의미한다.

3-1-3 현장가공 칼라함석마감 배관보온('14년 보완)

(m당)

규격	보온두께	보온통(m)	함석(m ²)	보온공	덕트공
ø15	25t	1.05	0.38	0.049	0.078
20	"	"	0.40	0.052	0.082
25	"	"	0.43	0.056	0.088
32	"	"	0.50	0.062	0.103
40	"	"	0.52	0.068	0.106
50	"	"	0.57	0.074	0.116
65	40t	"	0.71	0.090	0.146
80	"	"	0.76	0.099	0.156
100	"	"	0.86	0.129	0.177
125	"	"	0.97	0.148	0.199
150	"	"	1.07	0.174	0.220
200	50t	"	1.35	0.218	0.277
250	"	"	1.55	0.265	0.318
300	"	"	1.76	0.326	0.362

- [주] ① 원자재상태의 함석을 가공하여 마감하는 품이다.
 ② 함석두께 0.3mm를 기준으로 한 것이다.
 ③ 본 품은 보온재의 소운반이 포함되었으며 잡재료는 별도 계상한다.

3-2 밸브보온(30~50t)

3-2-1 일반마감 밸브보온('92, '14년 보완)

배관부속 및 밸브 등의 보온은 '[기계설비부문] 13-3 배관 및 기기보온'을 참조하여 별도 계상한다.

3-2-2 공장가공 함석마감 밸브보온('92년 신설, '15년 보완)

(개소당)

규격 (mm)	단 위	보 온 공 (인)	보통인부 (인)
ø50 이하	인	0.206	0.033
65	인	0.231	0.036
80	인	0.255	0.040
100	인	0.288	0.046
125	인	0.329	0.052
150	인	0.370	0.058
200	인	0.452	0.071
250	인	0.534	0.084
300	인	0.616	0.097

[주] ① 본 품은 공장에서 가공된 상태의 함석을 사용하여 밸브를 보온하는 기준이다.

② 본 품은 보온재의 설치 및 마무리 작업이 포함된 것이다.

③ 본 품은 개폐형을 기준으로 한 것이다.

3-2-3 현장가공함석 마감밸브보온('92년 신설, '15년 보완)

(개소당)

규격(mm)	함석	보온공	함석공
ø50 이하	1.21(m ²)	0.194	0.653
65	1.31	0.206	0.746
80	1.51	0.219	0.840
100	1.72	0.285	0.933
125	2.06	0.311	1.028
150	2.39	0.338	1.120
200	3.16	0.379	1.306

[주] ① 본 품 보온재 소운반이 포함되었으며 잡자재는 별도 계상한다.

② 원자재상태의 함석을 가공하여 마감하는 품이다.

③ 함석마감은 밸브의 보수가 용이한 개폐형을 기준으로 한 것이다.

④ 함석두께 0.4mm를 기준으로 한 것이다

3-3 덕트보온

3-3-1 각형덕트 보온('14년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)	
		보온공	보통인부	보온공	보통인부
25mm 이하	인	0.257	0.046	0.304	0.054
50mm 이하	인	0.286	0.051	0.338	0.060

[주] ① 본 품은 접착제가 부착된 고무발포 보온재, 발포 폴리에틸렌 보온재와 접착제가 부착되지 않은 유리면보온재(글라스울)로 덕트를 보온하는 품이다.

② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재 및 알루미늄밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.

3-3-2 원형덕트 보온('14년 보완)

(m²당)

구 분	단 위	고무발포보온재 발포폴리에틸렌보온재		유리면보온재 (글라스울)	
		보온공	보통인부	보온공	보통인부
25mm 이하	인	0.261	0.047	0.308	0.056
50mm 이하	인	0.290	0.052	0.343	0.061

[주] ① 본 품은 접착제가 부착된 고무발포 보온재, 발포 폴리에틸렌 보온재와 접착제가 부착되지 않은 유리면보온재(글라스울)로 덕트를 보온하는 품이다.

② 본 품은 보온재의 소운반, 보온재 재단, 보온재 및 알루미늄밴드 설치, 마무리 작업을 포함한다.

3-4 발열선

3-4-1 발열선 설치('06년 신설, '14년 보완)

(m당)

구 분	단 위	수 량	
		기계설비공	보통인부
세 대 내	인	0.015	—
공 용 부 위	인	0.017	0.006

[주] ① 본 품은 작업준비, 소운반, 발열선 설치가 포함되어 있다.

② 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.

적용 항목	적용 범위	미적용 범위
발열선 설치	· 발열선 설치 및 고정 (유리면 접착 테이프 사용) · 램프킷트 설치 및 연결 · 파워커넥션킷트 설치 및 연결 · 분기부 Tee Splice 설치 · 관말 End Seal 설치 · 온도센서 설치 · 발열선 경고판 설치	· 온도센서 연결 강제전선관 배관 및 배선 인입

3-4-2 분전함 설치('06년 신설, '14년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	수 량
기 계 설 비 공	인	0.271
보 통 인 부	인	0.135

[주] ① 본 품은 작업준비, 소운반, 분전함 위치선정 및 고정, 작동시험 및 정리가 포함되어 있다.

② 본 품의 적용범위는 다음을 참고한다.

적용 항목	적용 범위	미적용 범위
분전함 설치	· 분전함 설치 및 고정 · 배선 인입부 가공 · 분전함 내부 배선 및 결선 · 작동시험 및 정리	· 전기 인입 및 결선 · 파워커넥션킷트 연결부 - 강제전선관 배관 및 배선 인입

제 4 장 펌프 및 공기설비공사

4-1 펌프

4-1-1 일반펌프 설치('14년 보완)

(대당)

구 격	단위	기계설비공	보통인부
0.75 kW 이하	인	0.766	0.254
1.5 kW 이하	인	0.848	0.281
2.2 kW 이하	인	0.977	0.324
3.7 kW 이하	인	1.122	0.372
5.5 kW 이하	인	1.352	0.448
7.5 kW 이하	인	1.706	0.565
11 kW 이하	인	2.144	0.710
15 kW 이하	인	2.276	0.754
22 kW 이하	인	3.677	1.218
37 kW 이하	인	4.748	1.572
55 kW 이하	인	7.638	2.530
75 kW 이하	인	9.357	3.099

- [주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 일반펌프를 옥내에 설치하는 품이다.
 ② 본 품은 소운반, 펌프 설치, 자동제어설비와의 결선, 펌프 시운전 및 교정 작업을 포함한다.
 ③ 본 품에는 펌프 기초 및 방진가대, 전기배선 및 입선, 펌프주위 연결배관은 제외되어 있다.
 ④ 펌프 압력탱크, 펌프 운영을 위한 자동제어설비의 설치는 제외되어 있다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ⑥ 본 품은 인력과 원치설치 기준이며, 펌프 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.

4-1-2 집수정 배수펌프 설치('15년 신설)

(대당)

규격	단 위	기계설비공	보통인부
0.75 kW이하	인	1.325	0.471
1.5 kW이하	인	1.498	0.533
2.2 kW이하	인	1.660	0.590
3.7 kW이하	인	2.005	0.713
5.5 kW이하	인	2.420	0.861
7.5 kW이하	인	2.881	1.025

- [주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 수중펌프를 집수정에 설치하는 기준이다.
 ② 본 품은 지지대 및 펌프 설치, 자동제어설비와의 결선, 펌프 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다.
 ③ 본 품에는 기초, 전기배선 및 입선, 펌프주위 연결배관은 제외되어 있다.
 ④ 펌프 운영을 위한 자동제어설비의 설치는 제외되어 있다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ⑥ 본 품은 인력과 원치설치 기준이며, 펌프 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.

4-2 송풍기 및 환풍기

4-2-1 송풍기 설치('15년 보완)

(대당)

송풍기규격	편흡입		양흡입	
호칭 번호	기계설비공(인)	보통인부(인)	기계설비공(인)	보통인부(인)
032(2)	1.042	0.309	1.377	0.409
036(2 $\frac{1}{3}$)	1.111	0.330	1.469	0.436
040(2 $\frac{2}{3}$)	1.200	0.356	1.586	0.471
045(3)	1.313	0.390	1.735	0.515
050(3 $\frac{1}{3}$)	1.440	0.428	1.903	0.565
056(3 $\frac{2}{3}$)	1.613	0.479	2.132	0.633
063(4)	1.843	0.547	2.435	0.723
071(4 $\frac{2}{3}$)	2.142	0.636	2.830	0.840
080(5 $\frac{1}{3}$)	2.526	0.750	3.338	0.991
090(6)	3.014	0.895	3.982	1.183
100(6 $\frac{2}{3}$)	3.565	1.059	4.711	1.399
112(7 $\frac{1}{2}$)	4.177	1.240	5.519	1.639
125(8 $\frac{1}{3}$)	4.606	1.368	6.086	1.807
140(9 $\frac{1}{3}$)	5.165	1.534	6.824	2.027
160(10 $\frac{2}{3}$)	6.760	2.008	8.933	2.653
180(12)	7.682	2.281	10.150	3.014
비 고	- 천장설치는 천장높이 3.5m 일 때, 투입품 70%를 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 제작 및 조립이 완료된 상태의 다익형 송풍기를 설치 하는 기준이다.
 ② 호칭번호는 송풍기 임펠러 갓 바깥 지름의 최대 치수 (mm)를 기준으로 한다.
 ③ 본 품은 송풍기 설치, 자동제어설비와의 결선, 송풍기 시운전 및 교정 작업이 포함된 것이다.
 ④ 본 품에는 송풍기 기초 및 방진가대, 전기배선 및 입선, 송풍기 주위 연결시설물은 제외되어 있다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(원치 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.
 ⑥ 산업용 송풍기 설치는 '[기계설비부문] 13-5-7 Fan 설치'를 적용한다.
 ⑦ 본 품은 원치에 의한 인력설치 기준이며, 송풍기 설치를 위해 장비를 사용할 경우 별도 계상한다.

4-2-2 벽걸이 배기팬('16년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량				
		100mm	200mm	300mm	400mm	600mm
기 계 설 비 공	인	0.087	0.30	0.40	0.50	0.80
보 통 인 부	인	0.044	—	—	—	—

[주] ① 본 품은 전동기 직결형 배기팬의 벽걸이형 설치작업을기준한 것이다.

② 본 품은 플렉시블덕트의 설치 및 연결, 소운반 및 검사를 포함하고, 방화댐퍼 설치품은 별도 계상한다.

③ 형틀 설치가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

4-2-3 무덕트배기팬 설치('01년 신설)

(대당)

규 격	기계설비공(인)	보통인부(인)	비 고
1400(10)~1600(18)m ³ /h	0.23	0.17	()는 토출풍속, 단위:m/s

[주] ① 본 품은 지하주차장의 배기팬 설치 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 앵커설치, 가대조립, 작동시험 등이 포함되어 있다.

③ 높이 3.5m이상일 경우 가설물 손료는 별도 계상한다.

4-2-4 레인지후드 설치('96년 신설, '16년 보완)

(개당)

구 분	규 격	단 위	수 량	
			700mm이하	900mm이하
기 계 설 비 공		인	0.119	0.142
보 통 인 부		인	0.038	0.046

[주] ① 본 품은 공동주택의 주방에 설치하는 것으로 최대 풍량 (6~12m³/분)을 기준한 것이다.

② 본 품에는 플렉시블 덕트의 연결, 시운전 및 검사가 포함되어 있다.

제 5 장 밸브설비공사

5-1 밸브

5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치('07, '13, '19년 보완)

(개당)

규격 (mm)	수량		규격 (mm)	수량	
	배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)
ø15~ 25	0.050	—	125	0.278	0.121
32~ 50	0.074	—	150	0.343	0.147
65	0.108	0.073	200	0.471	0.188
80	0.141	0.083	250	0.616	0.230
100	0.214	0.105	300	0.788	0.261

[주] ① 본 품은 설치위치 선정, 설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.

② 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

5-1-2 감압밸브장치 설치('04, '13, '19년 보완)

(조당)

규격 (mm)	수량		규격 (mm)	수량	
	배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)
ø15	2.084	0.212	65	5.477	1.047
20	2.527	0.295	80	6.224	1.297
25	2.934	0.379	100	7.220	1.631
32	3.462	0.496	125	8.465	2.049
40	4.020	0.629	150	9.710	2.466
50	4.668	0.796	200	11.815	3.301
비 고	— 밸런스 파이프를 필요로 할 경우에는 30% 가산한다.				

[주] ① 본 품은 밸런스 파이프를 필요로 하지 않는 기준이다.

② 감압밸브, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 압력계, 안전밸브 등 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험을 포함한다.

③ 온도조절장치의 경우 본 품을 준용하여 적용할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

5-2 증기트랩

5-2-1 스팀트랩 장치 설치('14, '19년 보완)

(조당)

구 분	단 위	수 량 (규격)					
		ø15mm	ø20mm	ø25mm	ø32mm	ø40mm	ø50mm
배 관 공	인	0.632	0.856	1.081	1.396	1.756	2.206
보 통 인 부	인	0.235	0.319	0.402	0.519	0.653	0.820

[주] ① 본 품은 고압버킷 및 저압벨로스형 트랩을 포함한 기준이다.

② 트랩, 게이트밸브, 글로브밸브, 스트레이너, 바이패스 배관조립 및 설치, 배관시험을 포함한다.

③ 바이패스 구간에 기타 부속품이 추가되는 경우에는 별도 계상한다.

④ 스팀트랩 장치 설치를 위한 지지대 및 가대설치는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

5-3 플렉시블 이음 및 팽창이음

5-3-1 익스팬션조인트 설치('07, '19년 보완)

(개당)

규 격(mm)	복식		단식	
	배 관 공(인)	보통인부(인)	배 관 공(인)	보통인부(인)
ø20~25	0.219	0.142	0.195	0.122
32	0.344	0.198	0.306	0.169
40	0.459	0.244	0.408	0.209
50	0.611	0.301	0.544	0.258
65	0.857	0.385	0.762	0.330
80	1.119	0.468	0.995	0.401
100	1.490	0.577	1.325	0.494
125	1.985	0.711	1.766	0.609
150	2.510	0.844	2.232	0.723
200	3.633	1.107	3.231	0.948

[주] ① 본 품은 자재 및 공구 설치위치 채단, 플랜지 접합(강관) 또는 동관용접, 벽체 앵커 설치, 고정바 취부, 수압시험, 고정바 및 고정핀 제거, 정리 및 마무리 작업을 포함한다.

② 지지대 설치가 필요한 경우 별도 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

5-3-2 플렉시블커넥터 설치('07년 신설, '13, '19년 보완)

(개당)

규격	수량	
	배관공(인)	보통인부(인)
ø15~25	0.034	0.025
32~50	0.083	0.046
65	0.191	0.095
80	0.260	0.114
100	0.400	0.151
125	0.560	0.193
150	0.696	0.237
200	0.968	0.315
250	1.250	0.393
300	1.512	0.461

[주] ① 본 품은 진동을 흡수하는 플렉시블커넥터(커넥팅로드_플랜지접합형)를 설치하는 기준이다.

② 수평보기, 콘트롤로드설치, 배관시험을 포함한다.

③ 플렉시블조인트의 경우 본 품을 준용하여 적용할 수 있다.

④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상하다.

5-4 수격방지기

5-4-1 수격방지기 설치('02년 신설, '19년 보완)

(개당)

규격 (mm)	수량		규격(mm)	수량	
	배관공(인)	보통인부(인)		배관공(인)	보통인부(인)
ø15 ~ 25	0.028	—	100	0.136	0.045
32 ~ 50	0.056	—	125	0.181	0.060
65	0.073	0.024	150	0.226	0.075
80	0.100	0.033	200	0.316	0.105

[주] ① 본 품은 나사(삽입)접합식(50mm이하)과 플랜지접합식(65mm이상)의 설치 기준이다.

② 설치위치 선정, 수격방지기 설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 수격방지기를 설치하기 위하여 벽체 홈파내기가 필요한 경우 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(전기드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.

제 6 장 측정기기공사

6-1 유량계

6-1-1 직독식 설치('92, '11, '14, '19년 보완)

(개당)

구 분		단 위	수 량 (규격 mm)					
			ø13~15	ø20~32	ø40~50	ø65~80	ø100~150	ø200~300
보호통	배 관 공	인	0.148	0.188	0.253			
	보통인부	인	0.148	0.188	0.253			
유량계	배 관 공	인	0.094	0.113	0.143	0.446	0.533	0.838
	보통인부	인	0.094	0.113	0.143	0.446	0.533	0.838
비고			- 건축물내의 유량계 설치위치·형태가 개소별로 상이하거나 연속작업이 불가능한 경우는 본 품의 20%를 가산한다. - 동일장소에서 수도미터, 온수미터를 병행 설치시에는 단독 설치품에 30%를 가산한다.					

[주] ① 본 품은 수도미터(급수용), 온수미터(급탕용, 난방용)의 옥내배관 설치 기준이다.

② 가배관 철거, 유량계설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

6-1-2 원격식 설치('14, '19년 보완)

(개당)

구 분		단 위	수 량 (규격)	
			ø13~15mm	ø20~32mm
배 관 공	인		0.112	0.132
보 통 인 부	인		0.112	0.132

[주] ① 본 품은 원격식 냉수용 수도미터, 원격식 온수미터의 옥내배관 설치 기준이다.

② 가배관 철거, 유량계 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다.

③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치는 별도 계상한다.

④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

6-2 적산열량계

6-2-1 세대용 설치('03, '04, '14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량 (규격)	
		ø13~15mm	ø20~32mm
배 관 공	인	0.122	0.142
보 통 인 부	인	0.122	0.142

[주] ① 본 품은 적산열량계의 옥내배관 설치 기준이다.

② 가배관 철거, 적산열량계 및 감온부 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다.

③ 밸브, 스트레이너 및 주위배관 설치 품은 별도 계상한다.

④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

6-2-2 건물용 설치('14, '19년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량 (규격)				
		ø50mm	ø65mm	ø80mm	ø125mm	ø150mm
배 관 공	인	0.424	0.478	0.489	0.521	0.634
보 통 인 부	인	0.424	0.478	0.489	0.521	0.634

[주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 건물입구(지하층 또는 기계실)에 적산열량계를 설치하는 기준이다.

② 배관세정작업, 적산열량계 및 온도감지기 설치, 전선관 결선, 시험·점검을 포함한다.

③ 밸브, 스트레이너 및 연결배관 조립 품은 별도 계상한다.

④ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.

⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

6-2-3 산업용 설치('19년 보완)

(대당)

구 분	단 위	수 량 (규격)			
		ø32mm	ø50mm	ø100mm	ø150mm
플랜트배관공	인	0.71	0.75	0.85	0.95
특 별 인 부	인	0.71	0.75	0.85	0.95
계 장 공	인	0.71	0.75	0.85	0.95

- [주] ① 본 품은 가배관을 철거하고, 지역난방공사와 같이 산업용으로 적산열량계를 설치하는 기준이다
- ② 배관세정작업, 유량계, 온도감지기, 열량지시계, 단자함 설치, 전기배선 및 결선, 시험을 포함한다.
- ③ 전선관, 밸브, 스트레이너 설치품은 별도 계상한다.
- ④ 열량지시계는 노출기준이며 매립 시는 별도 계상한다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

제 7 장 위생기구설비공사

7-1 위생기구류

7-1-1 소변기 설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량			
		소변기		소변기 세정용 전자감응기	
		스тол 소변기	벽걸이 스тол 소변기	소변기 일체형	노출형
위 생 공	인	0.747	0.784	0.049	0.160
보 통 인 부	인	0.241	0.253		

[주] ① 본 품은 소운반, 양카 및 지지철물 설치, 플랜지 설치, 앵글밸브, 연결관 설치, 교정작업, 시멘트 충전 및 코킹작업, 통수시험 및 조정을 포함한다.

② 전자감응기 설치에는 결선작업이 포함되어 있다.

7-1-2 양변기 설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량		
		동양식대변기		양식대변기
		F.V용	로탱크용	F.V용
위 생 공	인	0.605	0.694	0.669
보 통 인 부	인	0.174	0.200	0.193

[주] 본 품은 소운반, 플랜지 설치, 앵글밸브, 연결관 및 탱크 설치, 교정작업, 시멘트 충전, 통수시험 및 조정을 포함한다.

7-1-3 도기세면기 설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.275
보 통 인 부	인	0.065

[주] 본 품은 소운반, 양카설치, 배수구 연결, 세면기 설치, 폼업, 배관커버 설치, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다.

7-1-4 카운터형 세면기 설치(세면기·세면대 일체형)('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.240
보 통 인 부	인	0.094

[주] ① 본 품은 소운반, 양카설치, 배수구연결, 세면기 설치, 폼업, 교정 및 코킹 작업, 통수시험을 포함한다.

② 세면기하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다.

7-1-5 카운터형 세면기 설치(세면기·세면대 분리형)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.285
보 통 인 부	인	0.112

[주] ① 본 품은 소운반, 양카설치, 브라켓 설치, 세면대, 세면기 설치, 배수구연결, 폼업, 교정 및 코킹 작업, 통수시험을 포함한다.

② 세면기 하부에 배관커버가 필요한 경우 별도 계상한다.

7-1-6 욕조 설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.634
보 통 인 부	인	0.203

[주] ① 본 품은 욕조(월풀욕조 제외)를 설치하는 품이다.

② 본 품은 소운반, 지지대, 배수구연결, 몰탈충전, 욕조설치, 에이프런설치, 코킹 작업, 욕조보양재 제거, 검사 및 조정 품을 포함한다.

7-1-7 청소용 수채 설치('14년 신설)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.250
보 통 인 부	인	0.096

[주] 본 품은 소운반, 양카설치, 배수구 연결, 교정 및 코킹작업, 통수시험을 포함한다.

7-1-8 바닥배수구 설치('93년 신설, '07, '14년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	수 량(규 격)		
		ø 50mm	ø 75mm	ø 100mm
배 관 공	인	0.115	0.151	0.164
보 통 인 부	인	0.039	0.051	0.055

[주] ① 본 품은 옥내 일반바닥배수구 설치기준으로 트랩이 포함된 것이다.

② 본 품은 하부성형슬리브, 소운반, 바닥배수구 설치 및 통수시험 등이 포함된 것이다.

7-1-9 욕실 금구류 설치('07년 신설, '14년 보완)

(개당)

규 격		단 위	위생공
화 장 경	0.5m ² 미만	인	0.189
	0.5~1.0m ² 미만	인	0.229
	1.0~1.5m ² 미만	인	0.292
수 건 결 이	BAR 형	인	0.099
	환형	인	0.071
휴 지 결 이		인	0.071
비 누 대 , 컵 대		인	0.071
옷 걸 이		인	0.071

[주] ① 본 품은 소운반, 천공 및 브래킷 설치, 칼블럭 설치, 금구류 설치를 포함한다.

② 화장경 설치는 거울주위 코킹을 포함한다.

7-2 수전 설치

7-2-1 욕조수전설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량			
		욕조혼합수전		샤워헤드걸이	
		매립형	노출형	고정식	높이조절식
위 생 공	인	1.000	0.087	0.071	0.099
보 통 인 부	인	0.200	0.017	—	—

[주] ① 본 품은 소운반, 연결구 플러그 제거, 니플조정, 실테이프감기, 활자금 설치, 천공 및 목심설치, 호스 및 헤드 연결, 작동시험을 포함한다.

② 욕조혼합수전(매립형)의 품은 매립 배관품이 포함되어 있다.

7-2-2 세면기수전설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.139
보 통 인 부	인	0.028
비 고	- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30% 감하여 적용한다	

[주] ① 본 품은 세면기 혼합수전 설치 품이다.

② 본 품은 소운반, 연결구 플러그 제거, 실테이프 감기, 니플 및 앵글밸브 설치, 연결관 설치, 활자금 설치, 작동시험을 포함한다.

③ 살수전 설치품은 동일하게 적용한다.

7-2-3 싱크수전설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.164
보 통 인 부	인	0.033

[주] ① 본 품은 싱크 혼합수전(대불이형) 설치 품이다.

② 본 품은 소운반, 연결구 플러그 제거, 니플 및 앵글밸브 설치, 실테이프감기, 연결관 설치, 싱크대 하부 보강판 및 패킹 설치, 작동시험을 포함한다.

7-2-4 손빨래수전설치('14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
위 생 공	인	0.087
보 통 인 부	인	0.017
비 고	- 냉수 또는 온수만 전용으로 하는 수전은 30% 감하여 적용한다	

[주] ① 본 품은 발코니 벽체에 벽붙이형 손빨래 혼합수전 설치 품이다.

② 본 품은 소운반, 연결구 플러그 제거, 실테이프 감기, 니플 설치, 활자금 설치, 작동시험을 포함한다.

제 8 장 공기조화설비공사

8-1 냉동기 및 냉각탑

8-1-1 냉동기 반입

냉동 U.S. ton	작업 횟수	1회						2회				소운반		가조립	
	층별	지하1층		지하2층		지하3층		지하2층		지하3층		10m 거리내		설치기초상	
	공중														
		비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부	비계공	특별 인부
10		3	1	3	2	3	2	6	2	7	2	1	—	2	—
20		4	2	4	3	5	3	7	4	10	4	2	—	3	—
30		5	3	5	4	7	4	10	5	12	7	2	—	4	1
50		7	3	7	4	9	5	14	6	16	8	2	1	4	2
80		10	5	12	7	15	7	23	8	28	10	4	1	7	3
100		14	6	16	8	20	8	30	10	36	12	4	2	7	4
150		20	11	24	14	31	14	46	18	57	20	6	3	13	6
200		29	11	32	16	40	16	60	20	72	24	7	4	16	8
300		40	20	44	28	56	28	80	40	90	54	12	6	24	12
400		50	30	56	40	72	40	100	60	112	80	16	8	34	14
500		60	40	70	50	90	50	120	80	140	100	20	10	40	20
600		70	50	84	60	108	60	140	100	169	120	24	12	48	24

8-1-2 냉동기 설치

(대당)

규 격		배관공	보 통 인 부
왕복동식냉동기5	냉동톤	2.19	1.09
7.5	〃	2.80	1.27
15	〃	3.37	1.70
20	〃	3.93	1.98
30	〃	5.04	2.53
50	〃	5.91	3.80
80	〃	12.03	5.91

[주] ① 본 품은 현장 반입 후 지하 1층 설치를 기준하였다.

② 본 품에는 시운전품이 포함되어 있다.

③ 기초 및 소운반은 제외되었다.

8-1-3 냉각탑 설치

1. 2층건물

구 분		1회			2회	
		옥상	탑옥1층	탑옥3층	탑옥1층	탑옥3층
5	비계공	6	6	6	10	10
	특별인부	2	2	3	4	5
10	비계공	7	7	8	13	14
	특별인부	3	3	3	5	5
20	비계공	8	9	10	14	15
	특별인부	3	3	4	6	6
30	비계공	11	12	13	19	20
	특별인부	4	4	5	7	7
50	비계공	15	15	17	22	23
	특별인부	5	5	5	8	8
80	비계공	23	24	26	37	38
	특별인부	8	8	8	12	12
100	비계공	30	30	32	43	44
	특별인부	10	10	10	18	18
150	비계공	41	41	44	61	61
	특별인부	15	15	15	24	24
200	비계공	57	57	60	78	79
	특별인부	19	19	19	32	32
300	비계공	82	82	86	119	120
	특별인부	34	34	34	48	48
400	비계공	108	109	112	164	166
	특별인부	48	48	48	60	60
500	비계공	131	131	146	192	192
	특별인부	65	65	65	90	90
600	비계공	157	157	162	199	199
	특별인부	80	80	80	140	140

2. 5층건물

구 분		1회			2회	
		옥상	탑옥1층	탑옥3층	탑옥1층	탑옥3층
5	비계공	7	7	8	11	12
	특별인부	3	3	3	6	6
10	비계공	8	8	10	14	15
	특별인부	4	4	4	6	6
20	비계공	9	10	11	15	16
	특별인부	5	5	5	7	7
30	비계공	12	13	14	20	21
	특별인부	6	6	6	8	8
50	비계공	16	17	18	24	25
	특별인부	6	6	6	8	8
80	비계공	24	25	26	38	39
	특별인부	10	10	10	13	13
100	비계공	32	32	33	45	46
	특별인부	11	11	11	18	18
150	비계공	42	43	44	64	65
	특별인부	17	17	17	24	24
200	비계공	55	56	57	79	80
	특별인부	24	24	24	33	33
300	비계공	85	86	87	120	121
	특별인부	35	35	35	49	49
400	비계공	112	113	114	169	170
	특별인부	49	49	49	68	68
500	비계공	139	140	141	192	193
	특별인부	63	63	63	92	92
600	비계공	155	156	157	201	202
	특별인부	88	88	88	140	140

3. 9층건물

구 분		1회			2회	
		옥상	탑옥1층	탑옥3층	탑옥1층	탑옥3층
5	비계공 특별인부	8	8	10	12	13
		4	4	4	6	6
10	비계공 특별인부	10	11	12	14	15
		4	4	4	8	8
20	비계공 특별인부	11	12	13	15	16
		5	5	5	9	9
30	비계공 특별인부	14	15	16	21	23
		6	6	6	9	9
50	비계공 특별인부	17	18	19	23	24
		7	7	7	10	10
80	비계공 특별인부	28	29	30	38	39
		8	8	8	15	15
100	비계공 특별인부	35	35	36	47	48
		10	10	10	18	18
150	비계공 특별인부	43	44	45	65	66
		18	18	18	25	25
200	비계공 특별인부	57	58	59	81	81
		24	24	24	34	34
300	비계공 특별인부	86	87	88	121	122
		36	36	36	50	50
400	비계공 특별인부	113	114	115	161	162
		50	50	50	68	68
500	비계공 특별인부	142	143	144	193	194
		62	62	62	93	93
600	비계공 특별인부	163	163	164	201	202
		82	82	82	142	142

[주] ① 탑본체, 수조 등 부속기기의 반입 및 설치를 포함한 것이다.

② 반입시 사용되는 장비의 사용료를 포함한 것이다.

8-2 공기조화기

8-2-1 공기가열기, 공기냉각기, 공기여과기 설치

(대당)

규격		기계설비공(인)	보통인부(인)
유효길이	610mm	2.0	0.60
	762 "	2.5	0.75
	914 "	3.0	0.90
	1,067 "	3.5	1.00
	1,219 "	4.0	1.20
	1,372 "	4.5	1.30
	1,524 "	5.0	1.50
	1,676 "	5.5	1.60
	1,829 "	6.0	1.80
	1,981 "	6.5	1.90
	2,134 "	7.0	2.10
	2,286 "	7.5	2.20
	2,438 "	8.0	2.40
	2,591 "	8.5	2.50
	2,875 "	10.0	3.00
	3,048 "	11.0	3.30

[주] ① 직접 팽창식(디스트리뷰터 포함)은 본 품에 30%를 가산한다.

② 헤더 분리형은 본 품에 50%를 가산한다.

③ 연결 케이싱은 납땜 시공한다.

④ 풍압이 특히 높을 경우에는 별도 계상한다.

⑤ 에로핀, 플레이트핀 및 핀피치에 상관없이 핀치수 18본 1~3열을 기준(W254mm×H737mm)한 것이다.

⑥ 튜브의 본 수에 의한 증감은 2본 감할 때마다 4%씩 감하고, 2본 증할 때마다 5%씩 가산한다.

8-2-2 패키지형 공기조화기 설치

출력 (kW)	작업 횟수 층별 공중 반입 대수	1회						2회				1회					
		지하1층		지하2층		지하3층		지하2층		지하3층		2층		5층		9층	
		비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부	비계 공	특별 인부
0.75이하	15대분	9.7	4.9	10.3	5.1	11.5	5.7	19.5	9.7	21.2	10.6	9.7	4.9	11.5	5.7	12.9	6.5
1.5	8	9.7	4.9	10.3	5.1	11.5	5.7	19.5	9.7	21.2	10.6	9.7	4.9	11.5	5.7	12.9	6.5
2.2	5	9.7	4.9	10.3	5.1	11.5	5.7	19.5	9.7	21.2	10.6	9.7	4.9	11.5	5.7	12.9	6.5
3.7	4	9.7	4.9	10.3	5.1	11.5	5.7	19.5	9.7	21.2	10.6	9.7	4.9	11.5	5.7	12.9	6.5
5.5	3	8.2	4.1	8.8	4.4	9.7	4.9	16.2	8.1	18.0	9.0	8.2	4.1	9.7	4.9	11.5	5.7
7.5	2	8.2	4.1	8.8	4.4	9.7	4.9	16.2	8.1	18.0	9.0	8.2	4.1	9.7	4.9	11.5	5.7
9.8	1	6.5	3.2	7.1	3.5	8.8	4.4	12.9	6.5	14.7	7.4	6.5	3.2	8.8	4.4	9.7	4.9
15.0	1	7.9	4.0	8.8	4.4	9.7	4.9	16.2	8.1	21.2	10.6	8.2	4.1	9.7	4.9	11.5	5.7
17.0	1	12.9	6.5	13.5	6.8	14.7	7.4	25.9	13.0	26.5	13.3	12.9	6.5	14.7	7.4	16.2	8.1
20.0	1	14.7	7.4	15.3	7.7	16.2	8.1	29.2	14.6	30.9	15.5	14.7	7.4	16.2	8.1	18.0	9.0
37.0	1	25.9	13.0	26.5	13.3	27.7	13.8	51.9	25.9	53.7	26.8	25.9	13.0	27.7	13.8	29.2	14.6

[주] ① 반입 및 설치품을 포함한 것이다.

② 반입시 사용되는 장비사용료를 포함한 것이다.

8-2-3 공기조화기(Air Handling Unit)

(대당)

규 격		기계설비공(인)	보통인부(인)
1) 수냉식 패키지형			
압축기전동기출력	0.75kW 이하	0.5	0.5
	1.1kW이하	0.6	0.6
	1.5kW이하	1.0	1.0
	2.2kW이하	1.3	1.3
	3.7kW이하	1.5	1.5
	10.8kW이하	2.0	2.0
	30.0kW이하	3.0	3.0
	37.0kW이하	3.5	3.5

규 격		기계설비공(인)	보통인부(인)
2) 공냉식 패키지형 압축기전동기출력	2.2kW이하	1.0	1.0
	3.7kW이하	1.3	1.3
	7.5kW이하	1.5	1.5
3) 핸들링유닛전동기출력	7.5kW이하	4.0	1.2
	15kW 이하	6.0	1.8
	15kW 이상	7.0	2.5
4) 팬코일유닛(床置형)풍량	510m³/hr이하	1.0	
	680m³/hr이상	1.0	0.2
	팬코일유닛(天井형)	510m³/hr이하	0.5
	680m³/hr이상	2.0	0.5
5) 원도우타입	0.4kW이하	1.0	0.5
	0.55kW 이하	1.3	0.5
	0.75kW 이하	1.5	1.0

[주] ① 조립 및 부속품 설치품을 포함한다.

② 수배관 전기배관품은 포함하지 않았다.

③ 운반품 및 가대는 별도 계상한다.

④ 핸들링유닛설치에는 가열기 또는 냉각기 설치품이 제외되었다.

8-3 보일러 및 방열기

8-3-1 보일러 설치

규격		단위	보일러공	특별인부
주철제 보일러	1호(20~60미만) 1,000Kcal/hr	인/절	0.90	0.30
	2호(60~135미만) "	"	1.10	0.30
	3호(135~230미만) "	"	1.10	0.30
	4호(230~330미만) "	"	2.10	0.50
	5호(330~640미만) "	"	3.0	0.70
	6호(640~1,180미만) "	"	4.5	0.70
강판제보일러		인/중량톤	1.2	0.8
패키지형수관식보일러		인/중량톤	6.0	2.0

[주] ① 각 보일러 품은 지면과 동일한 평면에 설치하는 경우이며 운반자동차가 설치위치까지 들어가지 못할 시는 하치장에서의 반입비는 별도 계상한다.

② 조립, 설치, 수압시험 및 시운전 등을 포함한다.

③ 강판제 및 패키지형 보일러는 내화시설품이 포함되었다.

④ 산업용 보일러 설치의 '[기계설비부문] 13-5-1 보일러 설치'를 적용한다.

8-3-2 경유보일러 설치

(대당)

규격	배관공	보통인부
15,000 Kcal/hr	1.00	0.39

[주] ① 수압시험, 시운전품은 본 품에 포함되어 있다.

② 소운반은 별도 계상한다.

8-3-3 가스보일러(가정용) 설치('92년 신설, '16년 보완)

(대당)

구 분	단위	수 량				
		13,000 Kcal/hr	16,000 Kcal/hr	20,000 Kcal/hr	25,000 Kcal/hr	30,000 Kcal/hr
보 일 러 공	인	0.845	0.952	1.028	1.123	1.218
보 통 인 부	인	0.164	0.184	0.199	0.217	0.236
비 고	- 본 품은 벽걸이형설치 기준이며, 바닥설치형은 본 품에 15%를 감한다.					

- [주] ① 본 품은 세대내 가스보일러 설치작업을 기준한 것이다.
 ② 본 품은 보일러 설치, 연도용 슬리브, 배기팬 설치 및 접속부의 기밀유지, 수압 시험 및 시운전이 포함되어 있다.

8-3-4 온수보일러 설치('98년 신설)

(대당)

규격	보일러공	특별인부
70×1,000kcal/hr이하	1.46	0.58
120 "	2.06	0.83
150 "	2.47	0.99
240 "	3.03	1.22
360 "	3.85	1.54

- [주] ① 본 품은 온수보일러를 조립 및 설치하는 품으로 수압시험이 포함되어 있다.
 ② 기초공사, 반입 및 시운전은 현장여건에 따라 필요시 별도 계상한다.

8-3-5 전기보일러 설치('03년 신설)

(대당)

규격	보일러공	비계공
135,000kcal (30kW)	3.8	2.3

- [주] ① 본 품은 축열식심야 전기보일러, 실내온도조절기 설치기준으로 시운전 및 소운 반이 포함되어 있다.
 ② 본 품에는 팽창탱크, 안전핀, 순환펌프 설치가 포함되었으며, 기초공사, 전선관, 전기배선은 별도 계상한다.
 ③ 사용장비는 다음기준에 따라 적용한다.

장비명	규격	사 용 기 간
트럭 탑재형 크레인	5톤	3hr

8-3-6 방열기('07년 보완)

규격			단위	배관공	보통인부
주철재 바닥 설치	20절 이하		인/조	1.10	0.10
		21절 이상	인/조	1.50	0.10
벽	걸	이 3절	인/조	1.60	0.20
천	장	달 기 3절	인/조	2.50	0.50
1 m	길	트	인/본	0.70	0.10
콘백터 길이 1m 미만			인/조	0.80	0.10
1m 이상			인/조	1.10	0.10
베이스보드 1단형길이 2m미만			인/단	1.90	0.20
2m이상			인/단	2.40	0.20
강판제 및 알루미늄제 방열기 1m 미만			인/조	0.44	0.06
1m 이상			인/조	0.60	0.06

[주] ① 본체, 밸브, 트랩류(강판제 및 알루미늄제 방열기 제외) 등 지지철물 설치, 소
운반, 기밀시험 및 공기빼기 품이 포함되어 있다

② 벽걸이 3절 초과하는 경우 매 1절 증가마다 15%씩 가산한다.

③ 콘백터 및 베이스 보드는 1단 증가마다 20%씩 가산한다.

④ 패널 라디에이터(panel radiator)는 콘백터 품을 적용한다.

8-4 온수기 및 온수분배기

8-4-1 전기온수기 설치('03년 신설)

(대당)

규격	보 일 러 공	비계공
350 L	2.0	0.3

- [주] ① 본 품은 축열식심야 전기온수기 설치기준으로 시운전 및 소운반이 포함되어 있다.
 ② 본 품에는 안전핀, 감압밸브 설치가 포함되었으며 기초공사, 전선관, 전기배선은 별도 계상한다.

8-4-2 온수분배기 설치('13년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량 (규격)					
		2구	3구	4구	5구	6구	7구
배 관 공	인	0.286	0.339	0.391	0.432	0.471	0.506
보통인부	인	0.150	0.173	0.194	0.211	0.226	0.239

- [주] ① 본 품의 규격은 공급 및 환수 헤더 개수 기준이며 퇴수구는 제외한다.
 ② 온수분배기의 조립, 설치, 배관연결, 밸브 및 커넥터 설치, 배관시험을 포함한다.
 ③ 공구손료 및 경장비(전동드릴 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상하다.

8-5 탱크 및 헤더

8-5-1 오일서비스탱크 설치

탱 크 용 량 (L)	배관공	보 통 인 부
100	0.75	0.90
200	0.98	1.05
300	1.13	1.28
400	1.50	1.50
500	1.50	1.50
750	2.10	2.10
1,000	2.63	2.63

- [주] 본 품에는 가대설치품이 포함되어 있다.

8-6 부수장비

8-6-1 로터리 오일 버너

전동기 전력 (kW)	로터리오일버너 (수동식)		로터리오일버너 (반자동식)		로터리오일버너 (전자동식)(on off)		로터리오일버너 (전자동식)(비례)	
	기계설비공 (인)	특별인부 (인)	기계설비공 (인)	특별인부 (인)	기계설비공 (인)	특별인부 (인)	기계설비공 (인)	특별인부 (인)
0.4이하	2.5~3.0	1.0~1.2	4.2~5.0	1.4~1.7	5.0~6.0	1.7~2.0	5.9~7.1	2.0~2.4
0.55이하	2.7~3.2	1.2~1.4	4.5~5.0	2.0~2.4	5.4~6.5	2.4~2.9	6.3~7.6	2.8~3.4
0.75이하	3.0~3.6	1.4~1.7	5.0~6.0	2.3~2.8	6.0~7.2	2.7~3.2	7.0~8.4	3.2~3.8
1.5이하	3.3~4.0	1.5~1.8	5.5~6.6	2.5~3.0	6.6~7.9	3.0~3.6	7.7~9.2	3.5~4.2

[주] ① 수동식에는 유량조절기, 오일프리히터, 2차공기주입구, 철물 등을 포함한다.

② 반자동식에는 수동의 부속품 조작기, 압력스위치 또는 광전관저수위 스위치 등을 포함한다.

③ 전자동식 ON-OFF에는 반자동의 부속품, 착화장치, 댐퍼컨트롤러 등을 포함하고 비례제어에는 전자동 ON-OFF의 부속품의 모지트럴, 컨트롤, 오요터, 비례 압력, 조절기품 등을 포함한다.

8-6-2 건타입 오일버너

(대당)

규격	보일러공	특별인부
건타입 오일버너 0.75kW	4.2	2.0
1.5	4.6	2.2
(전자동방식) 2.2	5.0	2.5
3.7	6.0	3.0

[주] 조립, 설치, 수압시험 및 시운전 등을 포함한다.

제 9 장 기타공사

9-1 지지금구

9-1-1 입상관 방진가대 설치('93년 신설, '19년 보완)

(조당)

규격(mm)	배관공(인)	용접공(인)
ø50	0.093	0.093
65	0.093	0.093
80	0.109	0.109
100	0.125	0.125
125	0.125	0.125
150	0.140	0.140
200	0.156	0.156
250	0.197	0.197
300	0.239	0.239
350	0.281	0.281

[주] ① 본 품은 옥내기준의 입상관 방진가대를 설치하는 기준이다.

② 볼트체결, 클램프체결, 클램프와 강관이음매의 용접 및 조정 작업을 포함한다.

③ 지지찬넬 가대설치는 별도 계상한다.

④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상하다.

9-1-2 펌프 방진가대 설치('14년 보완)

(대당)

규격	단 위	기 계 설 비 공	보통인부
0.75 kW 이하	인	0.650	0.207
1.5 kW 이하	인	0.675	0.215
2.2 kW 이하	인	0.715	0.228
3.7 kW 이하	인	0.759	0.242
5.5 kW 이하	인	0.830	0.265
7.5 kW 이하	인	0.891	0.284
11 kW 이하	인	0.987	0.315
15 kW 이하	인	1.021	0.326
22 kW 이하	인	1.349	0.430
37 kW 이하	인	1.566	0.499
55 kW 이하	인	1.988	0.634
75 kW 이하	인	2.378	0.758

[주] ① 본 품은 펌프설치를 위한 방진가대 설치 품이다.

② 본 품은 소운반, 방진가대 및 방진마운트 설치를 포함한다.

③ 방진가대 내에 콘크리트(모르타르) 충전이 필요한 경우 별도 계상한다.

9-1-3 잡철물 제작 설치('07년 보완)

(철물 ton당)

구분		단위	소요량			비고
			철물제작	철물설치	제작설치	
재료	용접봉	kg	15.71	2.77	18.48	대기압상태 기준
	산소	L	5,355	945	6,300	
	아세틸렌	kg	2.4	0.4	2.8	
	유지	L	(0.17)	—	(0.17)	필요할 때 계상
	볼트	개	(0.46)	—	(0.46)	필요할 때 계상
품	철공	인	21.80	5.85	27.65	사용소재에 따라 철판공
	비계공	〃	(4.0)	(0.71)	(4.71)	필요할 때 계상
	보통인부	〃	0.56	0.10	0.66	
	용접공	〃	2.21	0.39	2.60	
	특별인부	〃	0.63	0.11	0.74	
기타	용접기손료	시간	17.71	3.12	20.83	
	전력소요량	kWH	107.1	18.9	126	

[주] ① 본 품은 일반철재료의 잡철물 제작설치에 대한 일반적 기준이며 주자재(철판, 앵글, 파이프 등)는 별도 계상한다.

② 본 품은 간단한 구조를 기준한 것이므로 용접개소, 형상, 경량철재 등에 따라 재료 및 품을 다음의 범위내에서 계상한다.

간단	보통	복잡
100%	120%	140%

③ 본 품은 각종 잡철물을 제작할 때의 품으로서 특수철물, 조형물 제작 및 설치하는 별도 계상할 수 있다.

④ 철물제작 및 설치에 있어서 비계매기 또는 장애물처리에 필요한 비계공은 필요할 때만 계상하며, 강판의 가공설치에는 철공 대신 철판공을 적용한다.

⑤ 설치용 장비가 필요한 경우에는 별도 계상할 수 있다.

⑥ 철물설치는 제작된 철물을 반입현장에 설치하는 것으로 필요한 때 계상한다.

⑦ 본 품은 소운반이 포함된 것이며 기타 기계·공구·손료는 인력품의 3%로 계상한다.

⑧ 잡철물의 구조별 구분은 다음과 같다.

㉠ 간단구조 : 자재수나 용접개소가 많지 않고 간단히 제작 설치되는 잡철물류

㉡ 보통구조 : 자재수나 용접개소가 보통이거나 경량 철재 또는 박판으로서 절단, 절곡, 용접 등 제작설치가 복잡하지 아니한 잡철물류

- ㉔ 복잡구조 : 자재수나 용접개소가 많고 형상이 복잡하거나 경량 철재 또는 박판으로 절단, 절곡, 용접 등 제작설치가 복잡한 잡철물류
- ⑨ 본 품에서 잡철물의 예를 들면 다음과 같다.
- ㉑ 피트 및 맨홀뚜껑류
 - ㉒ 계단 및 난간철물류 등
 - ㉓ P.D문, D.C문, 환기구 철물 등의 간이 창호류
 - ㉔ Checked Plate, Expanded Metal류 등
 - ㉕ 기타 철골공사에 해당되지 않는 철제품의 제작 및 설치
- ⑩ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

9-2 도장

9-2-1 도장 면적환산

구분	소요면적계산	비고
철판 및 형강류	작은부재 : 55~66m ² /ton 보통부재 : 33~50m ² /ton 큰부재 : 23~26.4m ² /ton	두께가 4t~4.5t의 철판 및 형강구조 두께가 5t~8t의 철판 및 형강구조 두께가 9t~11t의 철판 및 형강구조
기기류 (표면)	소형tank 및 heater:13m ² /ton compressor 및 pump:6m ² /ton fan류:10m ² /ton motor류:6m ² /ton	

9-2-2 바탕만들기

(m²/당)

구분	자재			인력	
	규격	단위	수량	도장공	보통인부
Shot Blast	steel shot ø1mm 기준	kg	0.215 0.415	0.0375	0.0125
Sand Blast	규사함유량 80%	m ³	0.0508	0.0329 (모래분사공)	0.036
Power Tool	동력 Brush	개	0.03	0.1	—
Wire Brush	Gasolin Wire Brush	L 개	0.05 0.016	—	0.05

- [주] ① 본 품에는 모래의 현장 소운반 shot의 소운반 및 회수가 포함되어 있다.
 ② 모래 및 shot의 수량은 녹의 정도 및 회수 조건에 따라 조정 적용한다.
 ③ 모래의 채집, 적사, 운반, 굽기는 채집조건에 따라 별도 계상한다.
 ④ 장비 및 공구손료 소모재료는 별도 계상한다.
 ⑤ 소형 형강(100mm 미만) 구조일 경우 50% 가산한다.

9-2-3 녹막이페인트 칠('15년 보완)

(m당)

규 격 (mm)	도장공(인)	보통인부(인)
ø50mm 이하	0.010	0.002
100mm 이하	0.015	0.003
200mm 이하	0.024	0.004
300mm 이하	0.034	0.006

- [주] ① 본 품은 기계설비 배관에 방청 페인트를 붓으로 1회 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 부착물 제거, 붓칠 및 마무리 작업이 포함된 것이다.
 ③ 재료량은 건축부문“17-4 녹막이 페인트”를 적용하여 계상한다.
 ④ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.

9-2-4 유성페인트 칠('03, '15년 보완)

(m당)

규 격 (mm)	도장공(인)	보통인부(인)
ø50mm 이하	0.008	0.001
100mm 이하	0.012	0.002
200mm 이하	0.021	0.004
300mm 이하	0.030	0.005

- [주] ① 본 품은 기계설비 배관에 유성도료를 롤러로 1회 칠하는 기준이다.
 ② 본 품은 부착물제거, 롤러칠, 보조붓칠 및 마무리 작업이 포함된 것이다.
 ③ 재료량은 건축부문“17-3 유성페인트”를 적용하여 계상한다.
 ④ 비계사용시에는 높이 6~9m까지는 품을 15% 가산하고 높이 9m를 초과하는 경우 매 3m 증가마다 품을 5%씩 가산한다.

9-2-5 난방설비페인트 칠

(㎡당 1회칠)

구분	물량(L)	도장공(인)	용도
알 루 미 늑 페 인 트 (은 분)	0.146	0.054	난방용노출관 및 방열기용
광 명 단	0.132	0.038	파이프탱크덕트 방청칠
용해아연페인트 및 색페인트	0.132	0.038	” 끝매기칠
”	0.165	0.054	보온후 끝매기칠
수 성 도 료 (내 부 용)	0.309	0.054	보온마포칠
내 산 도 료	0.255	0.054	파이프, 탱크, 덕트의내상용
콜 타 르 (보 통 아 스 팔 트)	0.346	0.054	옥외보온 마포질
보 일 류	0.064	—	광명단 색페인트 용해용

[주] ① 2회칠은 1회칠품에 60% 가산한다.

② 특수도료칠은 별도 계상한다.

③ 바닥처리의 재료 및 인력품은 별도 계상한다.

④ 지상 6~9m까지 인력품은 15% 가산하고, 9m를 초과하는 경우 3m 증가마다 5%씩 가산한다.

⑤ 천장인 경우 20% 가산하고, 거친 바탕품은 30% 가산한다.

9-3 슬리브

9-3-1 슬리브 설치('13년 신설, '19년 보완)

(개소당)

구 분		단 위	수 량 (슬리브규격 mm)				
			ø25~50	ø65~100	ø125~150	ø200~250	ø300~400
바닥	배관공	인	0.043	0.055	0.066	0.077	0.089
	보통인부	인	0.022	0.029	0.035	0.041	0.047
벽체	배관공	인	0.060	0.069	0.085	0.104	0.124
	보통인부	인	0.012	0.018	0.029	0.047	0.072
비 고		- 단열재 설치구간에는 본 품의 20% 까지 가산하여 적용한다.					

[주] ① 본 품은 배관 사전작업으로 제작이 완료된 슬리브의 설치 기준이다.

② 먹줄치기, 마킹, 슬리브 설치를 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비의 기계경비는 인력품의 1%로 계상한다.

④ 방수층을 관통하는 지수관 부착형 슬리브는 별도 계상한다.

9-3-2 배관을 위한 구멍뚫기('14년 보완)

(개소당)

구분			단위	수 량				
				25mm	50mm	75mm	100mm	150mm
콘크리트 두께 150mm	바닥	착암공	인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210
		보통인부	인	0.096	0.119	0.142	0.165	0.210
		코어드릴	hr	0.28	0.43	0.58	0.73	1.03
	벽체	착암공	인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268
		보통인부	인	0.123	0.152	0.181	0.211	0.268
		코어드릴	hr	0.36	0.55	0.75	0.93	1.32
콘크리트 두께 300mm	바닥	착암공	인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367
		보통인부	인	0.169	0.208	0.248	0.287	0.367
		코어드릴	hr	0.56	0.86	1.16	1.46	2.06
	벽체	착암공	인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469
		보통인부	인	0.216	0.266	0.317	0.368	0.469
		코어드릴	hr	0.72	1.10	1.49	1.87	2.64

구분			단위	수 량				
				200mm	250mm	300mm	350mm	400mm
콘크리트 두께 150mm	바닥	착암공	인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426
		보통인부	인	0.252	0.295	0.339	0.384	0.426
		코어드릴	hr	1.33	1.63	1.93	2.23	2.53
	벽체	착암공	인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544
		보통인부	인	0.322	0.377	0.434	0.491	0.544
		코어드릴	hr	1.71	2.09	2.47	2.86	3.24
콘크리트 두께 300mm	바닥	착암공	인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762
		보통인부	인	0.446	0.525	0.604	0.683	0.762
		코어드릴	hr	2.66	3.26	3.86	4.46	5.06
	벽체	착암공	인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975
		보통인부	인	0.570	0.671	0.772	0.874	0.975
		코어드릴	hr	3.40	4.17	4.94	5.71	6.47

[주] ① 본 품은 코어드릴을 사용하여 철근콘크리트 슬래브를 하향으로 천공하는 작업에 적용한다.

② 본 품은 코어드릴의 소운반, 천공 및 마무리를 포함한다.

③ 부산물 처리 및 반출품은 별도 계상한다.

④ 주재료비(다이아몬드 비트)는 별도 계상한다.

⑤ 철근탐색 및 시험천공작업은 별도 계상한다.

9-4 배관관리 및 시험

9-4-1 기밀시험('15, '19년 보완)

(회당)

구 분	단 위	수 량	
		지상노출관	지하매설관
배 관 공	인	0.14	0.19
보 통 인 부	인	0.14	0.19

- [주] ① 본 품은 자기압력기록계와 공기를 시험재료로 사용한 저압 및 중압의 기밀시험 1회 기준이다.
- ② 시험준비 및 측정기 설치, 시험재료 투입(1m³미만), 해체정리 작업과 기밀유지시간(30분 미만)을 포함한다.
- ③ 시험재료 1m³이상 투입시에는 별도 계상한다.
- ④ 기밀유지시간이 30분이상 소요되는 경우 시험관리 인력을 추가 계상한다.
- ⑤ 기밀시험에 맹관, 맹관 접합 및 해체가 필요한 경우 별도 계상한다.
- ⑥ 공구손료 및 경장비(컴프레서, 압력계 등)의 기계경비는 인력품의 8%로 계상하며, 질소를 기밀시험 재료로 사용할 경우 재료비는 별도 계상한다.

9-4-2 시험점화

(호당)

구분	배 관 공(인)	보 통 인 부(인)
단 독 주 택	0.10	0.10
집 단 아 파 트	0.05	0.05

- [주] ① 본 품은 단독주택 10호당 1조 및 집단아파트 20호당 1조를 기준한 품이다.
- ② 본 품은 관 내부의 공기를 가스로 완전 치환하여 연소기구로서 점화상태를 시험하는데 필요한 품이다.
- ③ 공구손료는 인력품의(연소기 및 호스) 2%로 계상한다.

9-5 시운전 및 조정

9-5-1 시운전

명칭	적용	단위	배관공	덕트공	비고
배관계통	배관, 밸브류의 조정	m	0.026		주관연장
덕트계통 (공조, 환기 배연)	풍량조정댐퍼, 방화댐퍼의 조정, 풍량, 풍속, 소음의 측정, 필요개소의 온습도 측정	m ² m		0.021 0.012	각형덕트 스파이럴덕트
주기계 실내기기	보일러, 냉동기 등의 점검, 조정, 계기측정 기록 기타 건물 연면적 5,000m ² 이하 6,000~15,000m ² 16,000~30,000m ²	1식 1식 1식	8.0(4.0) 12.0(6.0) 16.0(8.0)		()는 온풍난방의 경우
각층기계 실내기기	에어핸들링 유닛의 조정 등	대	1.2		
팬코일 유닛	조정	대	0.08		

[주] ① 본 품은 난방 및 공조계통에 대한 각각의 설비를 완료하고 시운전 및 조정을 실시할 경우 적용한다.

② 배관계통에 있어서 주관이란 시운전 및 조정을 요하는 보일러 또는 냉동기와 에어핸들링 유닛 또는 냉각탑(공냉식 옥외기 포함)을 연결하는 증기, 냉온수 및 냉각수 배관을 말하며 방열기 또는 팬코일 유닛을 설치하는 경우에는 입상관에서 분기관 또는 수평 주기관에서의 분기관을 제외한다.

9-5-2 건물의 냉난방 및 공조설비 정밀진단(T.A.B)('92년 보완)

정밀진단이 필요한 경우 전체시스템, 공기분배계통, 물분배계통, 소음 및 진동 등의 T.A.B(Testing, Adjusting and Balancing)에 필요한 비용은 별도 계상할 수 있다.

제 10 장 소방설비공사

10-1 소화합

10-1-1 옥내소화전함 설치('07, '14년 보완)

(조당)

구 분	규 격	단위	수 량	
			배 관 공(인)	보통인부(인)
옥내소화전함	매립형	인	0.906	0.375
	노출형	인	0.816	0.338

[주] ① 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

② 옥내소화전함 설치 품에는 호스걸이 및 기타장치 설치품이 포함되어 있다.

③ 소화전 내부 전기설비, 주위배관, 보온은 별도 계상한다.

10-1-2 소화용구 격납상자 설치

(조당)

구 분	단위	수 량	
		배 관 공(인)	보통인부(인)
소화용구 격납상자	인	0.625	0.250

[주] 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

10-2 소방밸브

10-2-1 알람밸브 설치

(조당)

구 분	규격	배 관 공(인)	보통인부(인)
알람밸브	ø 65	1.230	—
	80	1.510	—
	100	1.660	—
	125	1.820	0.190
	150	2.020	0.190

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

- ③ 경보밸브장치는 자동경종장치, 배수밸브, 작동시험밸브, 압력스위치, 압력계부착 등을 포함한다.
- ④ 템퍼스위치결선, 중단저항설치, 주위배관 및 보온은 별도 계상한다.

10-2-2 준비작동식밸브 설치

(조당)

구 분	규격	배 관 공(인)	보통인부(인)
준비작동식밸브	ø 80	1.830	—
	100	2.010	—
	125	2.190	0.190
	150	2.440	0.190

- [주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.
- ② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.
- ③ 경보밸브장치는 자동경종장치, 배수밸브, 작동시험밸브, 압력스위치, 압력계부착 등을 포함한다.
- ④ 템퍼스위치결선, 중단저항설치, 주위배관 및 보온은 별도 계상한다.

10-2-3 드라이밸브 설치

(조당)

구 분	규격	배 관 공(인)	보통인부(인)
드라이밸브	ø 100	2.110	—
	150	2.560	0.190

- [주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.
- ② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.
- ③ 경보밸브장치는 자동경종장치, 배수밸브, 작동시험밸브, 압력스위치, 압력계부착 등을 포함한다.
- ④ 템퍼스위치결선, 중단저항설치, 주위배관 및 보온은 별도 계상한다.

10-2-4 관말시험밸브 설치

(개당)

구 분	배 관 공	보통인부
관말시험밸브	0.356	0.144

10-3 옥외소화전

10-3-1 지하식 설치

(조당)

구 분	규 격	배 관 공(인)	보통인부(인)
지하식	단구형	0.500	—
	쌍구형	0.600	—

[주] 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

10-3-2 지상식 설치

(조당)

구 분	규 격	배 관 공(인)	보통인부(인)
지상식	단구형	0.620	—
	쌍구형	1.500	—

[주] 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

10-4 송수구

10-4-1 일반송수구 설치

(조당)

구 분	규 격	배 관 공(인)	보통인부(인)
일반송수구	단구형	0.400	—
	쌍구형	0.600	—
	단구스탠드형	0.800	—
	쌍구스탠드형	1.200	—

[주] 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

10-4-2 방수구 설치

(조당)

구 분	규 격	배 관 공(인)	보통인부(인)
방수구	40mm	0.078	—
	65mm	0.115	—

[주] 본 품은 소운반, 설비 설치품을 포함한다.

10-4-3 연결송수구설치

(대당)

구 분	배 관 공(인)	보통인부(인)
연결송수구	0.620	—

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

10-5 탱크

10-5-1 압력공기탱크설치

(개당)

구 분	배 관 공(인)	보통인부(인)
압력공기탱크	1.782	0.718

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

10-5-2 마중물탱크설치

(대당)

구 분	규격	배 관 공(인)	보통인부(인)
마중물탱크	100 ~150 L	2.060	—

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

10-6 소방용 유량계

10-6-1 유량측정장치설치

(조당)

구 분	배 관 공(인)	보통인부(인)
유량측정장치	1.030	—

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

10-7 소화용 헤드

10-7-1 스프링클러 헤드설치

(개당)

구 분	단 위	배 관 공	보통인부
스프링클러 헤드	인/개	0.092	0.037

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

10-7-2 스프링클러 전기설비설치

구 분	규격	단 위	배 관 공	보통인부
펌 프 기 동 반	7.5kW 이하	면	2.580	—
	11 ~ 19kW	면	2.890	—
	22kW	면	3.400	—
벨		개	0.210	—

[주] ① 본 품은 스프링클러 시스템의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품을 포함한다.

③ 템퍼스위치결선, 중단저항설치, 주위배관 및 보온은 별도 계상한다.

10-8 소화기

10-8-1 소화약제 소화설비설치('14년 보완)

구분		규격	단위	배관공
기계 설비	선 택 벨 브	ø 25이하	인/개	0.52
		32이하	〃	0.82
		40이하	〃	0.82
		50이하	〃	0.82
		65이하	〃	1.03
		80이하	〃	1.24
		100이하	〃	2.06
		125이하	〃	2.06
		150이하	〃	2.06
	가 스 분 사 헤 드	노출형	인/개	0.21
		매입형	〃	0.41
	용 기 지 지 대	5분 이하	인/조	1.03
		6 ~ 10분	〃	1.55
		11 ~ 20분	〃	2.06
	용 기 집 합 함	5분 이하	인/조	0.42
		6 ~ 10분	〃	0.72
	기 동 용 기		인/조	0.62
	수 동 기 동 함		인/개	0.41
	압 력 스 위 치		인/개	0.31
	역 지 벨 브		인/개	0.10
전기 설비	배 전 반	1 ~ 3실용	인/면	2.06
		4 ~ 6실용	〃	3.09
	단 자 함	대 형	인/면	0.41
		소 형	〃	0.21
	가 스 방 출 표 시 등 함		인/개	0.41
	모 터 사 이 렌		인/개	0.31
	벨		인/개	0.21

[주] ① 본 품은 소화약제 소화설비의 설비별 설치 품 기준이다.

② 본 품에는 소운반, 설비별 설치품이 포함되어 있다.

③ 소화약제 용기설치는 규격별, 약제별로 별도 계상한다.

10-8-2 자동식 소화기 설치('99년 신설, '14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
기 계 설 비 공	인	0.212
보 통 인 부	인	0.117

[주] ① 본 품은 세대내 레인지후드에 자동식 소화기를 설치하는 품이다.

② 본 품은 소운반, 구멍뚫기, 분사노즐, 탐지부, 조작부, 수신부, 자동식소화기 및 지지철물 설치를 포함한다.

③ 본 품은 제어배선의 결선은 포함되어 있으나, 제어배관 및 입선은 별도 계상한다.

④ 가스차단 밸브설치품은 별도 계상한다.

10-9 피난기구

10-9-1 완강기 설치('04년 신설, '09, '14년 보완)

(개당)

구 분	단 위	수 량
기 계 설 비 공	인	0.094
보 통 인 부	인	0.046

[주] ① 본 품은 피난용 완강기를 설치하는 품이다.

② 본 품에는 소운반, 완강기 지지대, 보호함, 안전표시 설치를 포함한다.

제 11 장 가스설비공사

11-1 강관

11-1-1 용접접합('15년 보완)

(용접개소당)

규 격(mm)	플랜트용접공(인)	규 격(mm)	플랜트용접공(인)
ø15	0.044	100	0.159
20	0.049	125	0.191
25	0.058	150	0.223
32	0.069	200	0.287
40	0.076	250	0.351
50	0.091	300	0.415
65	0.111	350	0.462
80	0.127	400	0.526
비 고	- 아크용접으로 가스용 강관을 접합하는 경우는 본 품의 5%를 감한다.		

[주] ① 본 품은 알곤용접으로 가스용 강관을 접합하는 기준이다.

② 용접접합에 필요한 부자재는 별도 계상한다.

③ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.

11-1-2 용접식 부설('15년 보완)

(m당)

규 격 (mm)	인력시공		기계시공		
	배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	크레인(hr)
ø15	0.022	0.005	—	—	—
20	0.024	0.006	—	—	—
25	0.032	0.007	—	—	—
32	0.037	0.008	—	—	—
40	0.043	0.010	—	—	—
50	0.052	0.012	—	—	—
65	0.060	0.014	—	—	—
80	0.072	0.017	—	—	—
100	0.094	0.022	—	—	—

규격 (mm)	인력시공		기계시공		
	배관공(인)	보통인부(인)	배관공(인)	보통인부(인)	크레인(hr)
125	0.117	0.027	—	—	—
150	0.136	0.031	0.051	0.012	0.04
200	0.202	0.047	0.076	0.018	0.06
250	0.266	0.061	0.100	0.023	0.07
300	0.333	0.077	0.126	0.029	0.09
350	0.409	0.094	0.154	0.035	0.11
400	0.482	0.111	0.182	0.042	0.13

[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관을 부설하는 기준이다.

② 절단 및 가공, 부설 및 표시용 비닐 깔기 작업을 포함한다.

③ 강관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.

④ 크레인의 규격은 10톤급 트럭탑재형 크레인을 기준으로 한다.

⑤ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 다음의 요율을 계상한다.

인력시공	기계시공
인력품의 1%	인력품의 3%

⑥ 지지철물을 설치하여 시공되는 경우에는 '[기계설비부문] 1-1-2 용접배관'을 참고하여 계상한다.

11-1-3 나사식 배관

(접합개소당)

규격(mm)	배관공(인)	보통인부(인)
ø20	0.061	0.017
25	0.087	0.024
32	0.109	0.030
40	0.123	0.034
50	0.168	0.046

[주] ① 본 품은 중압이하의 가스용 강관의 나사식 접합 및 배관 기준이다.

② 절단, 나사홈가공, 배관 및 나사접합 작업을 포함한다.

③ 공구손료 및 경장비(절단기, 나사홈가공기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

④ 재료량은 다음과 같다.

(접합개소당)

구경(mm)	스레트실테이프(cm)		컴파운드(g)
ø20	13mm	34.3	3.0
25	"	43.0	4.2
30	"	53.8	5.8
40	"	78.7	7.3
50	"	95.1	10.6

11-2 PE관

11-2-1 버트 용착식 접합 및 부설('15년 보완)

(개소당)

관 경(mm)	배 관 공(인)	보통인부(인)
ø 25	0.081	0.019
32	0.094	0.022
40	0.108	0.025
50	0.141	0.033
63	0.184	0.043
75	0.210	0.049
90	0.244	0.057
110	0.288	0.067
125	0.322	0.075
140	0.355	0.083
160	0.400	0.094
180	0.444	0.104
200	0.489	0.114
225	0.545	0.127
250	0.601	0.140
280	0.667	0.156
315	0.745	0.174
355	0.835	0.195
400	0.935	0.219

- [주] ① 본 품은 가스용 폴리에틸렌(PE)관을 버트용착식으로 접합 및 부설하는 기준이다.
 ② 전기용착기를 사용하여 전자소켓으로 폴리에틸렌관을 접합 및 부설하는 경우에도 본 품을 적용한다.
 ③ 절단, 부설 및 접합, 표시용 비닐 깔기 작업을 포함한다.
 ④ PE관 부설시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.
 ⑤ 공구손료 및 경장비(용착기, 절단기 등)의 기계경비는 인력품의 5%를 계상한다.

11-3 부속기기

11-3-1 분기공 설치('15년 보완)

(개당)

구경(mm)	배관공(인)	보통인부(인)	플랜트용접공(인)
ø20~25	0.193	0.134	0.290
40~50	0.270	0.187	0.406
65	0.317	0.219	0.476
80	0.363	0.252	0.546
100	0.425	0.295	0.639
125	0.503	0.348	0.755
150	0.580	0.402	0.872
200	0.735	0.509	1.105
250	0.890	0.616	1.337
300	1.045	0.724	1.570
350	1.200	0.831	1.803
400	1.354	0.938	2.036

- [주] ① 본 품은 기존관 절단 후 T형분기관(개)을 설치하여 분기하는 기준이다.
 ② 절단 및 가공, T형관 부설 및 접합 작업을 포함한다.
 ③ 분기공 시공시 터파기, 되메우기, 기초 및 흙막이, 잔토처리 및 물푸기, 기밀시험은 별도 계상한다.
 ④ 공구손료 및 경장비(절단기, 용접기 등)의 기계경비는 인력품의 1%를 계상한다.

11-3-2 밸브 설치('15년 보완)

(개당)

구경	명칭	배관공	보통인부	구경	명칭	배관공	보통인부
ø15~25		0.197	0.064	ø150		0.754	0.244
32~50		0.308	0.100	200		0.976	0.316
65		0.375	0.121	250		1.199	0.389
80		0.442	0.143	300		1.422	0.461
100		0.531	0.172	350		1.645	0.533
125		0.642	0.208	400		1.868	0.605

- [주] ① 설치위치 선정, 밸브 설치, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.
 ② 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 2%를 계상한다.

11-3-3 직독식 가스미터 설치('15년 보완)

(개소당)

구 분	단 위	ø15mm	ø20 ~ 25mm
배관공	인	0.209	0.250
보통인부	인	0.052	0.063

- [주] ① 본 품은 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다.
 ② 가스미터 설치 및 고정, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 재료량은 다음과 같다.

구경(mm)	스레트실테이프(cm)	컴파운드(g)
ø15	45.7cm	4g
ø20~25	68.6cm	6g

11-3-4 원격식 가스미터 설치

(개소당)

구 분	단 위	ø15mm	ø20 ~ 25mm
배관공	인	0.230	0.270
보통인부	인	0.057	0.068

- [주] ① 본 품은 원격식 가스미터를 세대내에 설치하는 기준이다.
 ② 가스미터 설치 및 고정, 전선관 결선, 작동시험 및 마무리 작업을 포함한다.
 ③ 전선관 배관 및 입선, 지시부 설치는 별도 계상한다.

제12장 자동제어설비공사

12-1 계기반 및 합류

12-1-1 계기반 설치

명칭	규격	단위	계장공	보통인부
분 전 반	W800×H500×D300이하	대	4.2	2.8
조 작 반	W800×H500×D300이하	대	4.2	2.8
계 기 반 (자 립 개 방)	W1200×H2100×D800이하	면	6.72	4.48
계 기 반 (자 립 밀 폐)	1200×2100× 800 "	"	8.4	5.6
계 기 반 (현 장)	900× 900× 600 "	"	5.88	3.92
"	1000×1800× 600 "	"	8.82	5.88
"	1300×2000× 700 "	"	9.88	6.58
"	1400×2000× 700 "	"	10.64	7.09
" (발 신 기 수 납 상)	1대용W(800×1600×900)	대	2.0	1.33
" (")	2대용 (1000×1600×900)	"	2.4	1.60
" (")	3대용 (1200×1600×900)	"	2.8	1.86
" (")	4대용 (1400×1600×900)	"	3.2	2.13
" (")	5대용 (1600×1600×900)	"	3.6	2.39
" (")	6대용 (1800×1600×900)	"	4.0	2.65
비 고	- 본 품은 완제품 설치기준이며, 이면반이 있을 경우 본 품의 150%를 계상한다. - 완제품이 아닐 경우는 본 품의 65%를 적용하고 계기설치는 별도 계상한다. - 완제품인 경우 계기반에 취부된 계기의 시험조정시는 '[기계설비부문] 12-1-2 플랜트 계기 설치'품의 25%를 가산한다.			

[주] ① 포장해체, 청소, 내부결선, 소운반 Channel Base 및 기초공사품이 포함되어 있다.
 ② 제어 Cable 배선 및 결선은 제외한다.

12-1-2 플랜트 계기 설치

(단위당)

명칭	규격	단위	계장공	비고
파 이 프 스 텐 셴	28×1,200~1,600	본	0.37	기초별도
계 기	일반각종	대	0.3	
발 신 기	DPT, PT, TT, LT, FT	〃	0.27	
수 신 기	일반각종	대	0.22	
A i r S e t		대	0.22	
변 환 기	J/P, A/D, P/P, MV/I	대	0.25	
수 동 조 작 기		대	0.2	
비 율 설 정 기		대	0.2	
기 록 계		대	0.75	
현 장 지 시 계	LG	대	0.75	
	LPG, VG	〃	0.4	
	PG	〃	0.22	
	TG	〃	0.15	
후 로 드 식 액 면 계		대	1.8	
측 온 계		대	0.15	
분 석 계	적외선식, 자기식	대	12.0	
Mono Meter		Set	0.3	
Thermocouple		대	0.37	
Dis pressor	외통식	대	3.0	
스 위 치	일반각종	대	0.22	
전 자 V a l v e	소형	대	0.1	2방변
	대형	〃	0.3	3방변 4방변
강 압 V a l v e	소형	대	0.1	단체용
	대형	〃	0.3	대용량용
여 과 기	소형	대	0.1	단체용
	대형	〃	0.3	대용량용

명칭	규격	단위	계장공	비고
조 절 V a l v e	1B	대	0.8	
	2B	"	1.0	
	3B	"	1.2	
	4B	"	1.5	
Butterfly Valve	200ø	대	1.2	
	300ø	"	2.5	
	400ø	"	3.7	
	500ø	"	5.0	
O r i f i c e	200ø 이하	대	0.5	
	201ø~500ø	"	0.7	
	501ø이상	"	1.0	
출 력 G a u g e	공기식	대	0.22	
Cylinder Valve		대	4.5	
탈 습 장 치		대	22.5	after-cooler, separator 포함
탁 도 검 출 기		대	0.4	
P-Hmeter 검출기		대	0.4	
X-Ray 발생장치		Set	15	
α-Ray 발생장치		Set	15	
P o w e r P a c k		Set	3	
현 장 조 절 계 중 성 자 발 생 장 치	일반각종	대	0.75	
	"	"	15	
F L A M E D E T E C T O R		Set	0.25	
비 고	- 방폭공사시는 본 품의 20%를 가산한다. - Loop 시험시는 본 품의 25%를 가산한다.			

12-2 자동제어기기

12-2-1 자동제어기기 설치

구분	규격	단위	계장공
실 내 온 도 조 절 기	전 기 전 자 식	개	0.22
	공 기 식	〃	0.29
습 입 식 온 도 조 절 기	덕 트 용	개	0.43
	배 관 용	〃	0.90
습 도 조 절 기	전 기 전 자 식	개	0.22
	공 기 용	〃	0.29
	덕 트 용	〃	0.41
댐 퍼 용 모 터		조	0.48
자 동 조 절 밸 브 용 모 터		〃	0.22
압 력 조 정 기		〃	0.10
스 탭 컨 트 롤 러		〃	0.48
수 동 조 작 기		개	0.38
온 습 도 지 시 계		〃	1.90
기 록 계		〃	1.90
액 면 지 시 계 류		〃	1.90
전 자 식 패 널		〃	0.95
릴 레 이 류		〃	0.38
현 장 반	벽 붙 이 형	면	2.85
	스 탠 드 형	〃	6.65
공 업 용 압 력 발 신 기		개	1.90
공 업 용 차 압 발 신 기		〃	1.90

[주] 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.

12-2-2 계량기 설치

명칭	규격	단위	계장공	보통인부
Hopper Scale	대(30Ton이상)	대	10.8	7.2
	중(15~29Ton)	〃	9.0	6.0
	소(14Ton이하)	〃	7.2	4.8
Conveyor Scale	대(500T/H 이상)	대	12.0	8.0
	중(100~400Ton)	〃	9.0	6.0
	소(90Ton이하)	〃	7.2	4.8
대 형 개 량 장 치	대(50Ton이상)	대	15.0	10.0
	중(10~40Ton)	〃	10.8	7.2
	소(9Ton이하)	〃	7.2	4.8
비 고	- 옥외 노출 공사시 본 품의 10%를 가산한다. - 시험조정(분동시험)시는 HOPPER SCALE 30%를 가산한다. CONVEYOR SCALE 20%를 가산한다. 대형개량장치 25%를 가산한다.			

[주] ① 기계설치는 제외되어 있다.

② 분동, TEST CHAIN 운반 및 사용료는 별도 계상한다.

③ 관청인가 검정료는 별도 계상한다.

12-2-3 도압배관

명칭	규격	단위	계장공	배관공	보통인부	비고
유 량 (액 면) 계	SGP STPG 38	m	0.1	0.1	0.2	SCH 80은 10%가산
배 관	(SCH40)1/2B					
압 력 계 배 관	SGP STPG38	〃	0.1	0.15	0.2	SUS27은 30%가산
	SCH40)1/2B					
V a l v e 조 립	용접	개		0.1	0.1	
D R A I N P O T	1/2B	〃		0.1	0.1	
S E A L P O T	〃	〃		0.1	0.1	

명칭	규격	단위	계장공	배관공	보통인부	비고
CONDENSER POT	〃	〃	0.1		0.1	
3-WAY VALVE	〃	〃		0.2	0.2	
STEAM TRAP	〃	〃		0.1	0.1	
비 고	- Loop 시험(LEAK TEST 포함)은 20%를 가산한다. - 화기사용 금지구역은 본 품의 1.5배를 가산한다.					

[주] ① 본 품에는 관의 절단, 나사내기, 체결, 용접, 구부림 등의 품이 포함되어 있다.
 ② Union, Elbow, Tee 부속품 취부품이 포함되어 있다.

12-2-4 Control Air 배관

(m당)

명 칭	규격	Screw형	용접
		계 장 공	계 장 공
SGP 및 STPG 38 (SCH 40)	1/2 B	0.18	0.21
	3/4B	0.21	0.26
	1B	0.24	0.29
	1 1/2B	0.36	0.43
	2B	0.48	0.58
Valve (개 당)	각종	0.15	0.20
비 고	- 화기사용 금지구역은 1.5배 가산한다. - Flange 접속, 고압 및 특수강관은 20% 가산한다. - Stainless관은 30% 가산한다. - Loop 시험은 25%를 가산한다.		

[주] ① 도압배관 및 Process 배관에는 적용치 않는다.
 ② 배관지지물은 별도 계상한다.
 ③ 관의 절관, 나사내기, 구부림, Union, Elbow, Tee 부속품 설치품은 포함되어 있다.

12-2-5 압축공기 발생장치 및 공기관 배관

명칭	규격	단위	계장공	보통인부
압축공기발생장치	5kg/cm ² 이하	조당	1.40	0.40
	10kg/cm ² 이하	"	2.90	0.90
	30kg/cm ² 이하	"	8.50	2.50
주공기 Tank	500L 이하	조당	2.60	0.80
	700L 이하	"	3.0	1.5
	700L 이상	"	4.5	2.5
유니온 엘보	20~25mm	개당	0.25	0.05
유압 Cylinder	60K	대	0.7	
	90K	"	0.8	
	130K	"	1.0	
Oil Pump	0.75kW	대	1.5	
	1.50kW	"	1.6	
	2.25kW	"	1.7	
	3.00kW	"	1.8	
Air Cylinder	100ø 이하	대	1.0	
	100ø 이상	"	1.2	
Air Compressor	소형	대	1.5	
	대형	"	2.0	
제습기		대	1.5	
공기압축기시험		조당	1.0	1.0
조작함(설비물)	분전반, 계기, 스위치 기타	조당	2.0	1.0
비고	- 시험시 기계 기술자 1인을 가산한다.			

12-3 전선배선

12-3-1 중앙처리장치(CPU) 설치('03년 신설)

공정	단위	기사	계장공
설치	인/Point	0.061	0.029
통신상태점검	인/DDC	-	0.718
점검·시험	인/Point	0.005	0.019

[주] ① 본 품은 개발되어 있는 프로그램을 중앙처리장치에 설치하고 현장특성에 맞추어 프로그램을 수정·보완하는 것으로 소운반이 포함되어 있다.

- ② 본 품은 프로그램으로 중앙처리장치와 DDC(Direct Digital Controller)사이를 연결하는 것이다. 다만 Service Module이 설치된 통신상태점검은 DDC에 포함된 것으로 본다.
- ③ 중앙처리장치와 DDC사이의 전선, 통신선 설치품은 별도 계상한다.
- ④ 본 품은 중앙처리장치에 Control 등록, 입·출력 Point 등록을 포함한다.
- ⑤ 그래픽작업은 장비별로, 보고서는 일간, 월간, 연간 각각 작성하는 것을 기준한 것이다.
- ⑥ 시설물 준공후, 시스템 운영·관리에 지원이 필요한 경우 다음기준에 따라 별도 가산한다.

기	간	3 개 월	6 개 월
가	산	점검·시험품의 15%	점검·시험품의 30%

12-3-2 입·출력장치(I/O Equipment) 설치('03년 신설)

공정	단위	기사	계 장 공
설 치	인/Point	0.008	0.042
점 검 · 시 험	인/Point	0.046	0.080

- [주] ① 본 품은 DDC(단자함내의 결선포함)을 설치하고, 점검시험 및 소운반이 포함되어 있다.
- ② 본 품은 프로그램으로 DDC와 현장계기 사이를 연결하고, Hardware와 프로그램 Setting 하는 것이다.
- ③ DDC와 현장계기 사이의 전선, 통신선 설치품과 DDC외함 설치품은 별도 계상한다.
- ④ 시설물 준공후, 시스템 운영·관리에 지원이 필요한 경우 다음기준에 따라 별도 가산한다.

기	간	3 개 월	6 개 월
가	산	점검·시험품의 20%	점검·시험품의 40%

12-3-3 콘솔(Console) 설치('03년 신설)

공정	단위	기사	계 장 공
조 립 및 설 치	인/대	—	6.8
시 험 및 조 정	인/대	1.9	—

- [주] ① 본 품은 Desk를 현장에서 조립·설치하고 P.C, Keyboard, Monitor, Printer를 설치하는 것으로 소운반이 포함되어 있다.
- ② 본 품은 P.C를 Hard Formatting하고 운영체계를 Hard에 Setup한다.

제 13 장 플랜트설비공사

13-1 플랜트 배관공사

13-1-1 플랜트 배관 설치('92년, '03년 보완)

구분	규격	외경	두께	단위 중량	배 관 구 분			
					옥 내 배 관			
					용접식			나사식
					플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공
배 관 용 탄소강관 KSD3507	6	10.5	2.0	0.419	92.0	46.0	46.0	92.0
	8	13.8	2.3	0.652	68.7	34.3	34.3	68.7
	10	17.3	2.3	0.851	59.8	30.0	30.0	59.8
	15	21.7	2.8	1.31	47.0	23.5	23.5	47.0
	20	27.2	2.8	1.68	42.9	21.4	21.4	42.9
	25	34.0	3.2	2.43	36.5	18.2	18.2	36.5
	32	42.7	3.5	3.38	32.4	16.2	16.2	32.4
	40	48.6	3.5	3.89	31.4	15.7	15.7	31.4
	50	60.5	3.8	5.31	28.9	14.4	14.4	28.9
	65	76.3	4.2	7.47	26.1	13.0	13.0	26.1
	80	89.1	4.2	8.79	25.5	12.8	12.8	25.5
	90	101.6	4.2	10.1	25.1	12.5	12.5	25.1
	100	114.3	4.5	12.2	23.9	11.9	11.9	23.9
	125	139.8	4.5	15.0	23.5	11.7	11.7	23.5
	150	165.2	5.0	19.8	21.9	11.0	11.0	21.9
	175	190.7	5.3	24.2	21.1	10.6	10.6	21.1
	200	216.3	5.8	30.1	20.1	10.0	10.0	20.1
	225	241.8	6.2	36.0	19.3	9.6	9.6	19.3
	250	267.4	6.6	42.4	18.6	9.3	9.3	18.6
	300	318.5	6.9	53.0	17.8	9.3	9.3	17.8

배관구분									
옥내배관			옥외배관						
나사식		인/ ton	용접식			나사식			인/ ton
플랜트 용접공	특별 인부		플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	플랜트 용접공	특별 인부	
46.0	46.0	184.0	81.3	40.7	40.7	81.3	40.7	40.7	162.2
34.3	34.3	137.3	59.0	29.5	29.5	59.0	29.5	29.5	118.0
30.0	30.0	119.8	50.1	25.1	25.1	50.1	25.1	25.1	100.3
23.5	23.5	94.0	38.3	19.2	19.2	38.3	19.2	19.2	76.7
21.4	21.4	85.7	34.2	17.1	17.1	34.2	17.1	17.1	68.4
18.2	18.2	72.9	28.5	14.2	14.2	28.5	14.2	14.2	56.9
16.2	16.2	64.8	24.8	12.4	12.4	24.8	12.4	12.4	49.6
15.7	15.7	62.8	23.8	11.9	11.9	23.8	11.9	11.9	47.6
14.4	14.4	57.7	21.5	10.8	10.8	21.5	10.8	10.8	43.1
13.0	13.0	52.1	19.2	9.6	9.6	19.2	9.6	9.6	38.4
12.8	12.8	51.1	18.7	9.4	9.4	18.7	9.4	9.4	37.5
12.5	12.5	50.1	18.3	9.1	9.1	18.3	9.1	9.1	36.5
11.9	11.9	47.7	17.3	8.7	8.7	17.3	8.7	8.7	34.7
11.7	11.7	46.9	16.9	8.5	8.5	16.9	8.5	8.5	33.9
11.0	11.0	43.9	15.5	7.7	7.7	15.5	7.7	7.7	30.9
10.6	10.6	42.3	15.1	7.6	7.6	15.1	7.6	7.6	30.3
10.0	10.0	40.1	14.3	7.2	7.2	14.3	7.2	7.2	28.7
9.6	9.6	38.5	13.7	6.9	6.9	13.7	6.9	6.9	27.5
9.3	9.3	37.2	13.2	6.6	6.6	13.2	6.6	6.6	26.4
9.3	9.3	36.4	12.8	6.4	6.4	12.8	6.4	6.4	25.6

구분	규격	외경	두께	단위 중량	배관구분			
					옥내배관			
					용접식			나사식
	mm	mm	mm	kg/m	플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공
배관용	350	355.6	6.0	51.7	19.3	9.7	9.7	19.3
탄소강관	〃	〃	6.4	55.1	18.7	9.3	9.3	18.7
KSD3507	〃	〃	7.9	67.7	16.8	8.4	8.4	16.8
	400	406.4	6.0	59.2	19.5	9.3	9.3	19.5
	〃	〃	6.4	63.1	19.5	8.4	8.4	19.5
	〃	〃	7.9	77.6	16.7	8.4	8.4	16.7
	450	457.2	6.0	66.8	19.4	9.3	9.3	19.4
	〃	〃	6.4	71.1	19.5	8.3	8.3	19.5
	〃	〃	7.9	87.5	16.7	8.3	8.3	16.7
	500	508.0	6.0	74.3	19.5	9.2	9.2	19.5
	〃	〃	6.4	79.2	19.4	8.3	8.3	19.4
	〃	〃	7.9	97.4	16.6	8.3	8.3	16.6
	〃	〃	8.7	107	16.2	7.6	7.6	16.2
	〃	〃	9.5	117	13.3	9.5	9.5	13.3
	550	558.8	6.0	81.8	19.1	9.5	9.5	19.1
	〃	〃	6.4	87.2	18.5	9.2	9.2	18.5
	〃	〃	7.9	107	16.7	8.3	8.3	16.7
	〃	〃	9.5	129	15.1	7.6	7.6	15.1
	600	609.6	6.0	89.0	19.1	9.5	9.5	19.1
	〃	〃	6.4	95.2	18.4	9.2	9.2	18.4
	〃	〃	7.1	106	17.5	8.7	8.7	17.5
	〃	〃	7.9	117	16.6	8.3	8.3	16.6

배 관 구 분									
옥 내 배 관			옥 외 배 관						
나 사 식		인/ ton	용 접 식			나 사 식			인/ ton
플랜트 용접공	특별 인부		플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	플랜트 용접공	특별 인부	
9.7	9.7	38.7	13.7	6.8	6.8	13.7	6.8	6.8	27.3
9.3	9.3	37.3	13.2	6.6	6.6	13.2	6.6	6.6	26.4
8.4	8.4	33.6	11.9	6.0	6.0	11.9	6.0	6.0	23.9
9.3	9.3	38.1	13.6	6.8	6.8	13.6	6.8	6.8	27.2
8.4	8.4	36.3	13.1	6.6	6.6	13.1	6.6	6.6	26.3
8.4	8.4	33.5	11.9	5.9	5.9	11.9	5.9	5.9	23.7
9.3	9.3	38.0	13.5	6.8	6.8	13.5	6.8	6.8	27.1
8.3	8.3	36.1	13.1	6.6	6.6	13.1	6.6	6.6	26.3
8.3	8.3	33.3	11.8	5.9	5.9	11.8	5.9	5.9	23.6
9.2	9.2	37.9	13.5	6.7	6.7	13.5	6.7	6.7	26.9
8.3	8.3	36.0	13.1	6.5	6.5	13.1	6.5	6.5	26.1
8.3	8.3	33.2	11.7	5.9	5.9	11.7	5.9	5.9	23.5
7.6	7.6	31.4	11.2	5.6	5.6	11.2	5.6	5.6	22.4
9.5	9.5	32.3	10.7	5.4	5.4	10.7	5.4	5.4	21.5
9.5	9.5	38.1	13.5	6.7	6.7	13.5	6.7	6.7	26.9
9.2	9.2	36.9	13.0	6.5	6.5	13.0	6.5	6.5	26.0
8.3	8.3	33.3	11.7	5.9	5.9	11.7	5.9	5.9	23.5
7.6	7.6	30.3	10.7	5.3	5.3	10.7	5.3	5.3	21.3
9.5	9.5	38.1	13.5	6.7	6.7	13.5	6.7	6.7	26.9
9.2	9.2	36.8	13.0	6.5	6.5	13.0	6.5	6.5	26.0
8.7	8.7	34.9	12.3	6.2	6.2	12.3	6.2	6.2	24.7
8.3	8.3	33.2	11.7	5.9	5.9	11.7	5.9	5.9	23.5

구분	규격	외경	두께	단위 중량	배관구분			
					옥내배관			
					용접식			나사식
	mm	mm	mm	kg/m	플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공
배관용	600	609.6	9.5	141	15.1	7.6	7.6	15.1
탄소강관	〃	〃	10.3	152	14.5	7.3	7.3	14.5
KSD3507	650	660.4	6.0	96.8	19.0	9.5	9.5	19.0
	〃	〃	6.4	103	18.4	9.2	9.2	18.4
	〃	〃	7.1	114	17.5	8.8	8.8	17.5
	〃	〃	7.9	127	16.6	8.3	8.3	16.6
	〃	〃	11.1	178	14.0	7.0	7.0	14.0
	700	711.2	6.0	104	19.0	9.5	9.5	19.0
	〃	〃	6.4	111	18.4	9.2	9.2	18.4
	〃	〃	7.1	123	17.5	8.7	8.7	17.5
	〃	〃	7.9	137	16.5	8.3	8.3	16.5
	〃	〃	11.9	205	13.5	6.7	6.7	13.5
	750	762.0	6.4	119	18.4	9.2	9.2	18.4
	〃	〃	7.1	132	17.5	8.7	8.7	17.5
	〃	〃	7.9	147	16.5	8.3	8.3	16.5
	〃	〃	11.9	220	13.5	6.7	6.7	13.5
	800	812.8	6.4	127	18.3	9.2	9.2	18.3
	〃	〃	7.1	141	17.4	8.7	8.7	17.4
	〃	〃	7.9	157	16.5	8.2	8.2	16.5
	〃	〃	11.9	235	13.5	6.7	6.7	13.5
	850	863.6	6.4	135	18.3	9.2	9.2	18.3
	〃	〃	7.1	150	17.4	8.7	8.7	17.4

배관구분									
옥내배관			옥외배관						
나사식		인/ ton	용접식			나사식			인/ ton
플랜트 용접공	특별 인부		플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	플랜트 용접공	특별 인부	
7.6	7.6	30.3	10.7	5.3	5.3	10.7	5.3	5.3	21.3
7.3	7.3	29.1	10.3	5.1	5.1	10.3	5.1	5.1	20.5
9.5	9.5	38.0	13.4	6.7	6.7	13.4	6.7	6.7	26.8
9.2	9.2	36.8	13.1	6.5	6.5	13.1	6.5	6.5	26.1
8.8	8.8	35.1	12.3	6.2	6.2	12.3	6.2	6.2	24.7
8.3	8.3	33.2	11.7	5.8	5.8	11.7	5.8	5.8	23.3
7.0	7.0	28.0	9.9	4.9	4.9	9.9	4.9	4.9	19.7
9.5	9.5	38.0	13.4	6.7	6.7	13.4	6.7	6.7	26.8
9.2	9.2	36.8	13.0	6.5	6.5	13.0	6.5	6.5	26.0
8.7	8.7	34.9	12.3	6.2	6.2	12.3	6.2	6.2	24.7
8.3	8.3	33.1	11.7	5.8	5.8	11.7	5.8	5.8	23.3
6.7	6.7	26.9	9.5	4.7	4.7	9.5	4.7	4.7	19.1
9.2	9.2	36.8	12.9	6.5	6.5	12.9	6.5	6.5	25.9
8.7	8.7	34.9	12.3	6.1	6.1	12.3	6.1	6.1	24.5
8.3	8.3	33.1	11.7	5.8	5.8	11.7	5.8	5.8	23.3
6.7	6.7	26.9	9.5	4.7	4.7	9.5	4.7	4.7	18.9
9.2	9.2	36.7	12.9	6.5	6.5	12.9	6.5	6.5	25.9
8.7	8.7	34.8	12.3	6.1	6.1	12.3	6.1	6.1	24.5
8.2	8.2	32.9	11.6	5.8	5.8	11.6	5.8	5.8	23.2
6.7	6.7	26.9	9.5	4.7	4.7	9.5	4.7	4.7	18.9
9.2	9.2	36.7	12.9	6.5	6.5	12.9	6.5	6.5	25.9
8.7	8.7	34.8	12.3	6.1	6.1	12.3	6.1	6.1	24.5

구분	규격	외경	두께	단위 중량	배관구분			
					옥내배관			
					용접식			나사식
					플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공
배관용	850	863.6	7.9	167	16.5	8.2	8.2	16.5
탄소강관	〃	〃	9.5	200	15.1	7.5	7.5	15.1
KSD3507	〃	〃	12.7	266	13.1	6.5	6.5	13.1
	900	914.4	6.4	143	18.3	9.2	9.2	18.3
	〃	〃	7.9	177	16.5	8.2	8.2	16.5
	〃	〃	8.7	194	15.7	7.9	7.9	15.7
	〃	〃	12.7	282	13.0	6.5	6.5	13.0
	1000	1016.0	8.7	216	15.7	7.8	7.8	15.7
	〃	〃	10.3	255	14.5	7.2	7.2	14.5
	1100	1117.6	10.3	281	14.4	7.2	7.2	14.4
	〃	〃	11.1	303	13.8	6.9	6.9	13.8
	1200	1219.2	11.1	331	13.9	6.9	6.9	13.9
	〃	〃	11.9	354	13.4	6.7	6.7	13.4
	1350	1371.6	11.9	399	13.4	6.7	6.7	13.4
	〃	〃	12.7	426	12.9	6.5	6.5	12.9
	〃	〃	13.1	439	12.7	6.4	6.4	12.7
	1500	1574	12.7	473	13.1	6.6	6.6	13.1
	〃	〃	13.1	488	12.9	6.5	6.5	12.9
	〃	〃	15.1	562	12.1	6.0	6.0	12.1
압력배관용	6	10.5	1.7	0.369	101.3	50.7	50.7	101.3
탄소강관	8	13.8	2.2	0.629	70.7	35.3	35.3	70.7
KSD3562	10	17.3	2.3	0.851	59.9	29.9	29.9	59.9
SCH#40								

배관구분									
옥내배관			옥외배관						
나사식		인/ ton	용접식			나사식			인/ ton
플랜트 용접공	특별 인부		플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	플랜트 용접공	특별 인부	
8.2	8.2	32.9	11.6	5.8	5.8	11.6	5.8	5.8	23.2
7.5	7.5	30.1	10.6	5.3	5.3	10.6	5.3	5.3	21.2
6.5	6.5	26.1	9.2	4.6	4.6	9.2	4.6	4.6	18.4
9.2	9.2	36.7	12.9	6.5	6.5	12.9	6.5	6.5	25.9
8.2	8.2	32.9	11.6	5.8	5.8	11.6	5.8	5.8	23.2
7.9	7.9	31.5	11.1	5.5	5.5	11.1	5.5	5.5	22.1
6.5	6.5	26.0	9.1	4.6	4.6	9.1	4.6	4.6	18.3
7.8	7.8	31.3	11.1	5.5	5.5	11.1	5.5	5.5	22.1
7.2	7.2	28.9	10.1	5.1	5.1	10.1	5.1	5.1	20.3
7.2	7.2	28.8	10.1	5.1	5.1	10.1	5.1	5.1	20.3
6.9	6.9	27.6	9.7	4.9	4.9	9.7	4.9	4.9	19.5
6.9	6.9	27.7	9.7	4.9	4.9	9.7	4.9	4.9	19.5
6.7	6.7	26.8	9.4	4.7	4.7	9.4	4.7	4.7	18.8
6.7	6.7	26.8	9.3	4.8	4.8	9.3	4.8	4.8	18.9
6.5	6.5	25.9	9.1	4.6	4.6	9.1	4.6	4.6	18.3
6.4	6.4	25.5	8.9	4.5	4.5	8.9	4.5	4.5	17.9
6.6	6.6	26.3	9.3	4.6	4.6	9.3	4.6	4.6	18.5
6.5	6.5	25.9	9.1	4.6	4.6	9.1	4.6	4.6	18.3
6.0	6.0	24.1	8.5	4.2	4.2	8.5	4.2	4.2	16.9
50.7	50.7	202.7	90.0	45.0	45.0	90.0	45.0	45.0	180.0
35.3	35.3	141.3	60.7	30.3	30.3	60.7	30.3	30.3	121.3
29.9	29.9	119.7	50.1	25.1	25.1	50.1	25.1	25.1	100.3

구분	규격	외경	두께	단위 중량	배관구분			
					옥내배관			
					용접식			나사식
	mm	mm	mm	kg/m	플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공
압력배관용	15	21.7	2.8	1.31	47.0	23.5	23.5	47.0
탄소강관	20	27.2	2.9	1.74	41.8	20.9	20.9	41.8
KSD3562	25	34.0	3.4	2.57	35.2	17.6	17.6	35.2
SCH#40	32	42.7	3.6	3.47	32.0	16.0	16.0	32.0
	40	48.6	3.7	4.10	30.4	15.2	15.2	30.4
	50	60.5	3.9	5.44	28.2	14.1	14.1	28.2
	65	76.3	5.2	9.12	23.4	11.7	11.7	23.4
	80	89.1	5.5	11.3	22.2	11.1	11.1	22.2
	90	101.6	5.7	13.5	21.5	10.7	10.7	21.5
	100	114.3	6.0	16.0	20.7	10.3	10.3	20.7
	125	139.8	6.6	21.7	19.3	9.7	9.7	19.3
	150	165.2	7.1	27.7	18.4	9.2	9.2	18.4
	200	216.3	8.2	42.1	16.0	8.0	8.0	16.0
	250	267.4	9.3	59.2	15.7	7.8	7.8	15.7
	300	318.5	10.3	78.3	14.8	7.4	7.4	14.8
	350	355.6	11.1	94.3	14.2	7.1	7.1	14.2
	400	406.4	12.7	123	13.3	6.6	6.6	13.3
	450	457.2	14.3	156	12.5	6.2	6.2	12.5
	500	508.0	15.1	184	12.1	6.0	6.0	12.1

배 관 구 분									
옥 내 배 관			옥 외 배 관						
나 사 식		인/ ton	용 접 식			나 사 식			인/ ton
플랜트 용접공	특별 인부		플랜트 용접공	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	플랜트 용접공	특별 인부	
23.5	23.5	94.0	38.3	19.2	19.2	38.3	19.2	19.2	76.7
20.9	20.9	83.6	33.3	16.7	16.7	33.3	16.7	16.7	66.7
17.6	17.6	70.4	27.4	13.7	13.7	27.4	13.7	13.7	54.8
16.0	16.0	64.0	24.4	12.2	12.2	24.4	12.2	12.2	48.8
15.2	15.2	60.8	23.0	11.5	11.5	23.0	11.5	11.5	46.0
14.1	14.1	56.4	21.1	10.5	10.5	21.1	10.5	10.5	42.1
11.7	11.7	46.8	17.1	8.6	8.6	17.1	8.6	8.6	34.3
11.1	11.1	44.4	16.2	8.1	8.1	16.2	8.1	8.1	32.4
10.7	10.7	42.9	15.5	7.8	7.8	15.5	7.8	7.8	31.1
10.3	10.3	41.3	14.9	7.5	7.5	14.9	7.5	7.5	29.9
9.7	9.7	38.7	13.9	6.9	6.9	13.9	6.9	6.9	27.7
9.2	9.2	36.8	13.2	6.6	6.6	13.2	6.6	6.6	26.4
8.0	8.0	32.0	11.4	5.7	5.7	11.4	5.7	5.7	22.8
7.8	7.8	31.3	11.1	5.6	5.6	11.1	5.6	5.6	22.3
7.4	7.4	29.6	10.5	5.2	5.2	10.5	5.2	5.2	20.9
7.1	7.1	28.4	10.0	5.0	5.0	10.0	5.0	5.0	20.0
6.6	6.6	26.5	9.3	4.7	4.7	9.3	4.7	4.7	18.7
6.2	6.2	24.9	8.8	4.4	4.4	8.8	4.4	4.4	17.6
6.0	6.0	24.1	8.5	4.2	4.2	8.5	4.2	4.2	16.9

[주] ('93, '95, '98년, '03년 보완)

- ① 본 품은 Raw Material 기준으로 한 것이며 소운반, 절단, Edge Cutting, 나사 내기, 배열, Fitting재 취부, Valve류 취부, 용접, 나사접합, Hangering, Supporting, Flushing, 기밀시험(leak test) 및 내압시험(Air, gas, Water test) 등이 포함되어 있다.
- ② 본 품은 Fitting류, Bracket류, Support류(hanger, shoe, Guide, Clamp, U-Bolt 등) 및 Valve류 등의 중량을 전체배관 설치중량의 30%로 간주하여 배관하는 품으로 10% 증감할 때마다 본 품에 10%씩 가감하고(단, 매설배관은 제외), Fitting류, Bracket류, Support 및 밸브류 등이 공장에서 제작조립된 경우에는 본 품에 30%까지 감하여 적용할 수 있다. 또한 설치중량에는 Fitting류, Bracket류, Support류 및 Valve류 등의 중량을 포함하여야 하며 현장에서 제작 설치되는 PIPE RACK은 SUPPORT류에서 제외하고 별도 계상한다.
- ③ 배관설치 높이가 지상 4m 초과하는 경우 매 4m 증가마다 3%씩 가산한다.
- ④ 기계실 옥내 옥외매설의 구분이 명확하지 않은 경우에는 옥내를 적용한다.
- ⑤ 기계실배관은 옥내배관의 50%가산, 옥외매설관은 옥외배관의 30% 감한다.
여기서 기계실배관이라 함은 보일러실, 터빈실, 펌프실 등과 같이 기계장치의 효율적인 운전 및 보수를 위하여 각종기계장치를 집합적으로 일정한 장소에 모아놓은 곳의 배관중에서, 일반적인 옥내배관보다 단위길이당 연결부위가 현저히 많고, 배관작업시 상호배관간의 간섭 또는 작업방해 등으로 옥내배관보다 작업내용이 복잡하여 단위 품이 현저히 증가되는 배관을 말한다.
- ⑥ 공구손료, 소모자재작업 및 정밀배관의 Oil Flushing의 품은 별도 계상한다.
- ⑦ 예열 및 응력제거가 필요한 경우는 별도 계상한다.
- ⑧ Alloy Steel(합금강)인 경우 용접식은 용접공(플랜트 용접공) 나사식은 배관공(플랜트 배관공)량에 별표의 할증률을 적용 가산한다.
- ⑨ 규격이 같고 두께가 다를 경우 단위 중량에 비례 계상한다.
- ⑩ 외경은 참고 치수이다.
- ⑪ 고소배관 작업시 중량물 상량을 위한 조치가 필요한 경우에는 특수 비계공을 별도 계상할 수 있다.
- ⑫ 비파괴검사시 KS 1급 기준인 경우는 본 품에 100%까지 가산할 수 있다.
- ⑬ 유해가스가 없는 설계압력 5kg/cm²미만의 배관공사에는 플랜트 용접공을 용접공으로, 플랜트 배관공을 배관공으로 적용한다.

[참 고]

규격이 같고 두께가 다른 경우 비례 계산 방법

- A_m : 탄소강관의 톤당품
- A_w : 탄소강관의 단위중량(Ton/m)
- A_D : 탄소강관의 m당품($A_m \times A_w$)
- B_m : Sch40의 톤당품
- B_w : Sch40의 단위중량(Ton/m)
- B_D : Sch40의 m당품($B_m \times B_w$)
- C_w : 구하고자 하는 두께의 단위 중량(Ton/m)
- C_D : 구하고자 하는 두께의 m당품
- $C_D = B_D + \frac{(B_D - A_D)}{(B_w - A_w)} \times (C_w - B_w)$
- C_m : 구하고자 하는 두께의 톤당품 $\left(\frac{C_D}{C_w} \right)$

[별 표]

재질에 따른 배관용접품 할증률

(%)

구경(mm) 재질(ASTM기준)	50 이하	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
M ₀ 합금강(A335-P1) Cr합금강(A335-P2,P3,P1 1,P12)	25.0	27.5	30.0	31.5	34.5	39.0	42.5	45.0	49.0	52.5	59.0	65.0	69.0	73.0
Cr합금강(A335-P3b,P21, 22,P5bc)	33.5	37.0	40.0	42.0	46.0	52.0	57.0	60.0	66.5	70.0	79.0	87.0	92.5	98.0
Cr합금강(A335-P7,P9),N i합금강(A333-Gr3)	45.0	49.5	54.0	57.0	62.0	70.0	76.5	81.0	88.0	94.5	106.0	117.0	124.0	131.0
스텐레스강(Type304,309, 310,316) (L&H Grade포함)	47.5	52.0	57.0	60.0	63.5	72.0	81.0	86.0	93.0	100.0	112.0	123.5	131.0	139.0
동, 황동, Everdur	20.0	23.0	25.0	27.5	30.0	50.0	75.0	80.0	100.0	110.0	115.0	125.0	133.0	140.0
저온용합금강(A333-Gr 1, Gr4, Gr9)	58.0	61.0	68.0	73.0	75.0	87.5	95.0	104.0	117.0	128.0	138.0	149.0	154.5	160.0
Hastelloy, Titanium, Ni (99%)	125.0	132.0	135.0	-	140.0	150.0	175.0	200.0	-	-	-	-	-	-
스텐레스강(Type321&347)Cu-Ni, Monel Inconel, Incoloy, Alloy20	54.0	58.0	61.0	63.0	65.0	74.0	85.0	95.0	100.0	115.0	123.0	130.0	139.0	145.0
알루미늄	69.0	76.0	82.5	87.0	95.0	107.0	117.0	124.0	135.0	144.0	162.0	179.0	190.0	201.0

[비고] 탄소강관용접품에 본 비율을 가산함.

13-1-2 관만곡(Pipe Bending) 설치

구경 mm	구분	90° 및 90° 이하의 곡관				91° ~ 180° U-곡관				편심곡관	
	SCH No	20~80		100~160		20~80		100~160		20~80	
	직종	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø25		0.035	0.015	0.040	0.020	0.040	0.020	0.050	0.020	0.055	0.020
32		0.040	0.015	0.045	0.020	0.050	0.020	0.055	0.025	0.060	0.025
40		0.045	0.020	0.055	0.020	0.060	0.025	0.065	0.030	0.065	0.030
50		0.050	0.020	0.065	0.025	0.075	0.030	0.075	0.035	0.080	0.035
65		0.060	0.025	0.075	0.030	0.090	0.035	0.100	0.045	0.100	0.040
80		0.070	0.030	0.085	0.035	0.100	0.045	0.120	0.050	0.115	0.045
90		0.085	0.035	0.110	0.045	0.110	0.050	0.135	0.060	0.130	0.055
100		0.100	0.045	0.120	0.050	0.140	0.060	0.160	0.070	0.150	0.065
125		0.130	0.055	0.130	0.060	0.170	0.075	0.200	0.085	0.200	0.080
150		0.160	0.070	0.170	0.075	0.200	0.085	0.240	0.110	0.270	0.095
200		0.20	0.09	0.25	0.11	0.28	0.12	0.32	0.14	0.28	0.12
250		0.28	0.12	0.32	0.14	0.38	0.17	0.46	0.20	0.38	0.16
300		0.38	0.16	0.45	0.19	0.53	0.23	0.63	0.27	0.52	0.22
350		0.48	0.20	0.57	0.24	0.77	0.33	1.00	0.43	0.68	0.29
400		0.63	0.27	0.76	0.32	1.10	0.51	1.40	0.60	0.90	0.38
450		0.81	0.35	0.96	0.42	1.55	0.73	1.75	0.75	1.15	0.49
500		1.00	0.45	1.19	0.52					1.46	0.62
600		1.50	0.75	1.70	0.75					2.30	0.90

(개당)

편심곡관		단편심 90° - 곡관				단편심 U - 곡관			
100~160		20~80		100~160		20~80		100~160	
플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
0.060	0.025	0.065	0.030	0.075	0.035	0.075	0.035	0.090	0.035
0.070	0.030	0.075	0.030	0.085	0.040	0.090	0.040	0.100	0.045
0.080	0.035	0.085	0.035	0.100	0.045	0.100	0.045	0.125	0.055
0.095	0.040	0.100	0.045	0.120	0.050	0.120	0.055	0.155	0.065
0.120	0.050	0.125	0.055	0.150	0.060	0.150	0.065	0.185	0.08
0.135	0.060	0.150	0.055	0.170	0.070	0.180	0.080	0.210	0.095
0.160	0.070	0.170	0.075	0.190	0.080	0.210	0.090	0.280	0.120
0.185	0.080	0.190	0.085	0.230	0.095	0.240	0.100	0.350	0.150
0.220	0.095	0.240	0.100	0.280	0.120	0.300	0.125	0.420	0.180
0.250	0.110	0.290	0.120	0.340	0.145	0.350	0.150	0.600	0.250
0.30	0.125	0.38	0.16	0.44	0.19	0.51	0.17	0.81	0.34
0.46	0.18	0.49	0.21	0.58	0.25	0.69	0.29	1.16	0.49
0.63	0.27	0.70	0.30	0.77	0.33	0.98	0.42	1.66	0.71
0.86	0.37	0.94	0.40	1.10	0.47	1.46	0.63	1.90	0.82
1.11	0.48	1.25	0.53	1.45	0.60	1.82	0.78		
1.14	0.60								

(개당)

구경 mm	구분	U곡관 및 팽창형 U곡관				2편심 U - 곡관			
	SCH No	20~80		100~160		20~80		100~160	
	직종	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø25		0.075	0.035	0.100	0.040	0.100	0.040	0.120	0.050
32		0.090	0.040	0.120	0.050	0.110	0.050	0.140	0.060
40		0.110	0.045	0.140	0.060	0.130	0.060	0.160	0.070
50		0.130	0.055	0.170	0.070	0.150	0.070	0.190	0.080
65		0.160	0.070	0.200	0.080	0.180	0.080	0.220	0.095
80		0.190	0.080	0.230	0.095	0.220	0.095	0.250	0.110
90		0.230	0.095	0.270	0.110	0.270	0.110	0.290	0.125
100		0.260	0.110	0.310	0.130	0.320	0.125	0.330	0.145
125		0.320	0.130	0.380	0.160	0.380	0.160	0.430	0.190
150		0.380	0.160	0.440	0.190	0.480	0.200	0.540	0.230
200		0.540	0.230	0.560	0.240	0.590	0.250	0.700	0.300
250		0.740	0.310	0.860	0.360	0.840	0.360	0.990	0.420
300		1.000	0.420	1.200	0.510	1.330	0.570	1.400	0.510
350		1.450	0.620	1.660	0.710	1.830	0.830	—	—
400		2.170	0.930	2.200	0.940	—	—	—	—
450									
500									
600									

[주] ① 본 품은 탄소강관을 기준으로 한 것이다.

② 본 품중에는 Pipe절단품이 포함되어 있다.

③ 현장 작업인 경우에는 본 품의 20%를 가산한다.

④ Stainless Steel, Aluminum, Brass 및 Copper의 합금 작업시에는 본 품에 다음 표에 있는 할증율을 가산한다.

— 할증율(%)

구분 \ 구경(mm)	50	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Stainless, Al	15	19	22	24	26	30	41	43	46	49	50	52	56
Copper, Brass	6	9	12	—	15	20	22	24	—	—	—	—	—

⑤ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

13-1-3 밸브 취부

1. Screwed Type

(개당)

구경(mm)	구분 직중	사용압력 (VALVE)									
		10.5 kg/cm ²		21.0~27.5 kg/cm ²		42~62 kg/cm ²		105 kg/cm ²		176 kg/cm ²	
		플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø25이하		0.066	0.033	0.066	0.033	0.093	0.046	0.093	0.046	0.100	0.050
32		0.066	0.033	0.066	0.033	0.100	0.050	0.110	0.055	0.140	0.070
40		0.086	0.043	0.086	0.043	0.140	0.070	0.150	0.075	0.170	0.085
50		0.093	0.046	0.120	0.060	0.160	0.080	0.170	0.085	0.210	0.105
65		0.133	0.066	0.160	0.080	0.187	0.093	0.230	0.110	0.240	0.120
80		0.166	0.083	0.190	0.095	0.233	0.116	0.270	0.130	0.290	0.140
90		0.187	0.093	0.210	0.105	0.260	0.130	0.290	0.140	0.310	0.150
100		0.220	0.110	0.250	0.125	0.300	0.150	0.340	0.170	0.370	0.180

2. Welder-Back Screwed Type

(개당)

구경 (mm)	구분 직중	사용압력 (VALVE)									
		10.5 kg/cm ²		21~27 kg/cm ²		42~63 kg/cm ²		105 kg/cm ²		176 kg/cm ²	
		플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø 25이하		0.107	0.053	0.107	0.053	0.133	0.066	0.134	0.067	0.140	0.066
32		0.133	0.066	0.133	0.066	0.166	0.083	0.180	0.090	0.206	0.103
40		0.153	0.076	0.154	0.077	0.206	0.103	0.220	0.110	0.240	0.120
50		0.186	0.093	0.220	0.110	0.253	0.126	0.266	0.133	0.300	0.150
65		0.240	0.120	0.266	0.133	0.293	0.146	0.333	0.166	0.346	0.173
80		0.300	0.150	0.326	0.163	0.366	0.183	0.400	0.200	0.420	0.210
90		0.360	0.180	0.380	0.190	0.434	0.217	0.466	0.233	0.480	0.240
100		0.406	0.203	0.406	0.203	0.486	0.243	0.526	0.263	0.550	0.270

3. Flange Type

(개당)

구경 (mm)	구분 직종	사용압력 (VALVE)											
		10.5 kg/cm ²		21~27 kg/cm ²		42 kg/cm ²		63 kg/cm ²		105 kg/cm ²		176 kg/cm ²	
		플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø50		0.100	0.050	0.133	0.067	0.180	0.090	0.198	0.097	0.220	0.110	0.293	0.147
65		0.133	0.066	0.167	0.084	0.207	0.104	0.220	0.110	0.287	0.144	0.340	0.170
80		0.166	0.083	0.200	0.100	0.254	0.127	0.267	0.134	0.327	0.164	0.387	0.194
90		0.220	0.110	0.240	0.120	0.300	0.150	0.320	0.160	0.380	0.190	0.440	0.220
100		0.240	0.120	0.287	0.144	0.347	0.174	0.360	0.180	0.433	0.217	0.520	0.260
125		0.286	0.143	0.334	0.167	0.394	0.197	0.407	0.204	0.487	0.244	0.580	0.290
150		0.313	0.156	0.367	0.184	0.427	0.214	0.447	0.224	0.560	0.280	0.627	0.314
200		0.407	0.203	0.486	0.243	0.574	0.287	0.606	0.303	0.746	0.373	0.900	0.450
250		0.520	0.260	0.606	0.303	0.694	0.347	0.735	0.368	0.954	0.477	1.090	0.550
300		0.646	0.323	0.746	0.373	0.867	0.434	0.920	0.460	1.190	0.600	1.430	0.720
350		0.746	0.373	0.860	0.430	1.010	0.506	1.060	0.530	1.420	0.710		
400		0.860	0.430	1.000	0.500	1.160	0.580	1.230	0.620	1.680	0.840		
450		0.960	0.480	1.130	0.570	1.350	0.630	1.430	0.720	1.950	0.980		
500		1.100	0.550	1.280	0.640	1.550	0.780	1.630	0.820	2.260	1.130		
600		1.260	0.630	1.480	0.740	1.760	0.880	1.810	0.910	2.660	1.330		

[주] ① 본 품에는 Flange형 Valve의 운반조작(Handling) 및 Bolt 결합이 포함 되어 있다.

② Valve 결합품에는 Gasket 및 Bolt Stud의 소운반이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

13-1-4 Fitting 취부

1. Screwed Type

(개당)

직종	Fitting종류	(2개소결합) Elbow		(3개소결합) Tee		(4개소결합) Cross	
	구경mm	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
	ø25 이하	0.040	0.020	0.060	0.03	0.08	0.040
	32	0.040	0.020	0.060	0.03	0.08	0.040
	40	0.053	0.026	0.080	0.04	0.11	0.055
	50	0.053	0.026	0.080	0.04	0.11	0.055
	65	0.066	0.033	0.100	0.05	0.13	0.060
	80	0.066	0.033	0.100	0.05	0.13	0.060
	90	0.066	0.033	0.100	0.05	0.13	0.060
	100	0.080	0.040	0.120	0.06	0.16	0.080

[주] ① 본 품은 조립품으로 절단 및 Threading 등 품은 별도 계상한다.

② 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

2. Flange Type

(개당)

구분 직중 구경(mm)	사용압력범 위(Fitting)											
	10.5 kg/cm ²		21~27 kg/cm ²		42 kg/cm ²		63 kg/cm ²		105 kg/cm ²		176 kg/cm ²	
	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø50	0.060	0.030	0.060	0.030	0.073	0.036	0.087	0.043	0.10	0.05	0.13	0.06
65	0.066	0.033	0.066	0.033	0.086	0.043	0.100	0.050	0.13	0.06	0.17	0.08
80	0.066	0.033	0.066	0.033	0.086	0.043	0.100	0.050	0.13	0.06	0.17	0.08
90	0.087	0.043	0.087	0.043	0.110	0.055	0.130	0.060	0.15	0.07	0.20	0.10
100	0.100	0.050	0.120	0.060	0.130	0.060	0.140	0.070	0.17	0.08	0.23	0.11
150	0.130	0.060	0.140	0.070	0.150	0.070	0.170	0.080	0.22	0.11	0.29	0.14
200	0.170	0.080	0.200	0.100	0.220	0.110	0.250	0.140	0.31	0.15	0.41	0.20
250	0.230	0.110	0.250	0.120	0.270	0.130	0.310	0.150	0.39	0.19	0.51	0.25
300	0.290	0.140	0.320	0.160	0.340	0.170	0.370	0.190	0.49	0.24	0.64	0.32
350	0.320	0.160	0.360	0.180	0.390	0.190	0.440	0.220	0.54	0.27		
400	0.370	0.180	0.410	0.200	0.430	0.210	0.500	0.250	0.62	0.31		
450	0.400	0.200	0.450	0.220	0.490	0.240	0.560	0.280	0.69	0.34		
500	0.460	0.230	0.520	0.260	0.550	0.270	0.630	0.310	0.77	0.38		
600	0.550	0.270	0.520	0.310	0.660	0.330	0.760	0.380	0.93	0.46		

[주] ① 본 품은 Flange로 된 Fitting 및 Spool의 결합에 필요한 품이다.

② 본 품에는 Bolt, Gasket 등의 소운반품이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

13-1-5 Flange 취부

1. Screwed Type

(조당)

구경(mm)	구분 직중	사용압력범위(Flange)			
		10.5kg/cm ² Steel 및 8.8kg/cm ² 주철		21kg/cm ² Steel 및 17.5kg/cm ² 주철	
		플랜트배관공	특별인부	플랜트배관공	특별인부
ø50		0.100	0.050	0.120	0.060
65		0.106	0.053	0.126	0.063
80		0.120	0.060	0.133	0.066
90		0.133	0.066	0.153	0.076
100		0.140	0.070	0.166	0.083
125		0.153	0.076	0.186	0.093
150		0.173	0.086	0.193	0.096
200		0.206	0.103	0.233	0.116
250		0.260	0.130	0.286	0.143
300		0.306	0.153	0.340	0.170
350		0.373	0.186	0.427	0.213
400		0.453	0.226	0.506	0.253
450		0.540	0.270	0.606	0.303
500		0.640	0.320	0.727	0.363
600		0.920	0.460	1.040	0.520

[주] ① 본 품은 주철 및 탄소강을 기준으로 한 것이다.

② 본 품에는 Pipe절단, Threading 및 Flange취부, 면사상 및 조정(Alignment)이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

2. Seal Welded Screwed Type

(조당)

구분 직종 구경(mm)	압력범위(Flange)											
	10.5 kg/cm ²		21 kg/cm ²		28 kg/cm ²		42 kg/cm ²		63 kg/cm ²		105 kg/cm ²	
	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
φ 50	0.166	0.083	0.186	0.096	0.200	0.100	0.200	0.100	0.260	0.130	0.260	0.130
65	0.186	0.093	0.200	0.100	0.220	0.110	0.220	0.110	0.274	0.137	0.274	0.137
80	0.200	0.100	0.220	0.110	0.240	0.120	0.240	0.120	0.306	0.153	0.306	0.153
90	0.220	0.110	0.240	0.120	0.267	0.133	0.267	0.133	0.360	0.180	0.400	0.200
100	0.240	0.120	0.267	0.133	0.300	0.150	0.320	0.160	0.400	0.200	0.460	0.230
125	0.273	0.137	0.306	0.153	0.340	0.170	0.374	0.187	0.494	0.247	0.530	0.265
150	0.326	0.163	0.366	0.183	0.426	0.213	0.440	0.220	0.606	0.303	0.674	0.337
200	0.400	0.200	0.406	0.230	0.540	0.270	0.553	0.277				
250	0.520	0.260	0.566	0.283	0.606	0.300	0.666	0.333				
300	0.593	0.297	0.666	0.333	0.726	0.363	0.774	0.387				
350	0.706	0.353	0.800	0.400								
400	0.886	0.443	0.974	0.487								
450	1.030	0.515	1.110	0.555								
500	1.104	0.557	1.250	0.625								
600	1.580	0.797	1.700	0.850								

[주] ① 본 품은 탄소강을 기준으로 한 것이다.

② 본 품에는 Pipe절단, Threading 및 Flange취부후 전배면 용접, 면사상(面仕上) 및 조정(Alignment)이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

3. Slip-on Flange Welded Type

(조당)

구경(mm)	구분 직종	사용압력(Flange)									
		10.5kg/cm ²		21kg/cm ²		27kg/cm ²		42kg/cm ²		63kg/cm ²	
		플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 배관공	특별 인부
ø25이하		0.066	0.033	0.087	0.044	0.120	0.060	0.120	0.060	0.133	0.067
32		0.087	0.043	0.100	0.050	0.120	0.060	0.120	0.060	0.153	0.077
40		0.087	0.043	0.107	0.054	0.120	0.060	0.120	0.060	0.153	0.077
50		0.107	0.053	0.120	0.060	0.153	0.077	0.156	0.078	0.200	0.100
65		0.126	0.063	0.140	0.070	0.193	0.097	0.183	0.092	0.254	0.127
80		0.153	0.076	0.173	0.087	0.240	0.120	0.240	0.120	0.300	0.150
90		0.186	0.093	0.200	0.100	0.274	0.137	0.274	0.137	0.342	0.171
100		0.200	0.100	0.220	0.110	0.293	0.147	0.320	0.160	0.400	0.200
125		0.253	0.127	0.273	0.137	0.373	0.187	0.400	0.200	0.506	0.253
150		0.300	0.150	0.326	0.163	0.433	0.217	0.483	0.287	0.600	0.300
200		0.426	0.213	0.453	0.237	0.607	0.304	0.666	0.333	0.660	0.330
250		0.526	0.263	0.566	0.283	0.754	0.377	0.926	0.463	0.960	0.480
300		0.640	0.320	0.694	0.347	0.920	0.460	1.140	0.570	1.270	0.640
350		0.754	0.377	0.834	0.417	1.090	0.550	1.350	0.670	1.470	0.740
400		0.874	0.437	0.940	0.470	1.250	0.630	1.530	0.770	1.670	0.840
450		1.020	0.510	1.130	0.570	1.460	0.730	1.690	0.850	1.970	0.980
500		1.220	0.610	1.330	0.670	1.750	0.830	1.970	0.980	2.290	1.150
600		1.530	0.770	1.670	0.840	2.140	1.070	2.600	1.300	2.900	1.450

[주] ① 본 품은 탄소강을 기준으로 한 것이다.

② 본 품에는 Pipe를 절단하여 Flange활입(滑入)후 전배면을 용접하고 면사상 및 조정(Alignment)이 포함되어 있다.

③ 공구손료 및 장비사용료는 별도 계상한다.

13-1-6 Oil Flushing

(ton당)

규격 (mm)	플랜트 배관공	보통 인부	계	규격 (mm)	플랜트 배관공	보통 인부	계
ø8	7.43	141.19	148.62	ø65	1.05	19.89	20.94
10	6.32	120.00	120.32	80	0.85	16.05	16.90
15	4.94	93.89	98.83	100	0.60	11.33	11.93
20	4.38	83.30	87.68	125	0.44	8.31	8.75
25	3.72	70.59	74.31	150	0.34	6.55	6.89
32	2.75	52.29	55.04	200	0.23	4.30	4.53
40	2.33	44.25	46.58	250	0.16	3.06	3.22
50	1.76	33.35	35.11	300	0.12	2.31	2.43

[주] ① 본 품은 Scale의 조도가 50# 이상인 경우에 한하여 적용한다.

② 본 품은 Scale의 조도가 200#를 기준한 것으로 100#까지 10%, 50#까지 20%를 감한다.

③ 본 품에는 Flushing oil의 Charging 및 Drain, Hammering, 금망의 설치 및 교환 Scale의 Sampling 및 판정이 포함되어 있다.

④ Flushing을 위한 가배관 및 철거품은 별도 계상한다.

⑤ 장비 및 공구손료는 별도 계상한다.

13-1-7 장거리 배관설치('93년 보완)

(Joint당)

규격	개당 중량(kg)	보통 인부	플랜트 배관공	특별 인부	플랜트 용접공	크레인 (시간)	비고
ø150	238	0.78	0.60	1.20	0.84	0.80	
175	290	0.82	0.63	1.26	0.89	0.84	
200	361	0.86	0.66	1.32	0.95	0.88	
225	432	0.90	0.69	1.38	1.00	0.92	
250	509	0.94	0.72	1.44	1.06	0.96	
300	636	1.01	0.78	1.56	1.17	1.04	
350	661	1.09	0.84	1.68	1.30	1.12	
400	710	1.17	0.90	1.80	1.44	1.20	
450	802	1.25	0.96	1.92	1.60	1.28	
500	892	1.33	1.02	2.04	1.71	1.34	
550	982	1.40	1.08	2.16	1.83	1.42	
600	1,068	1.48	1.14	2.28	1.94	1.50	
650	1,152	1.56	1.20	2.40	2.05	1.58	

- [주] ① 본 품은 직관길이 12m를 기준한 것이며(수중, 터널내 등) 이형관 및 곡관 부설은 별도 계상할 수 있다.
- ② 본 품은 비파괴검사 KS 2급 기준이며, KS 1급 적용시는 본 품에 100%까지 가산할 수 있다.
- ③ 본 품은 소운반, 조양, Hangering, Supporting, Alignment, 가접, 본용접 등의 작업이 포함되어 있다.
- ④ 본 품은 비파괴시험작업, 수압시험작업이 제외되었다.
- ⑤ 작업장소에 따른 할증율 및 지세별 할증율은 “제1편 제1장 1-16 품의 할증” 해당할증 항을 적용한다.
- ⑥ 폴리에틸렌 피복관 배관시는 본 품에 10% 가산한다.
- ⑦ 타공사와 병행작업시는 상기 본 품에 20% 가산한다.
- ⑧ 장비휴지 대기시간이 일일 1시간이상 발생할 경우에는 인건비, 관리비를 별도 계상한다.
- ⑨ 배관작업구간내에 가설작업장을 건설치 못할 경우 장비 및 인원이동을 위하여 본 품에 10% 가산한다.
- ⑩ 본 품은 배관 및 용접품이므로 별도의 기구 부착 등은 별도 계상한다.
- ⑪ 기계기구(용접기, 발전기, 지게차, 견인차, 공기압축기 등) 및 잡재료는 필요에 따라 계상한다.
- ⑫ 부설을 위한 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다.

13-1-8 이중보온관 설치

1. 이중보온관 부설

(m당 : 관길이기준)

구분 관경 (외경)(mm)	개당중량 (kg) (12m기준)	플랜트 배관공 (인)	특별인부 (인)	보통인부 (인)	크레인 (시간)	비고
ø20(90)	34(17)	0.065	0.065	0.100		
25(90)	43(22)	0.066	0.066	0.101		
32(110)	60(30)	0.067	0.067	0.102		
40(110)	67(34)	0.068	0.068	0.104		
50(125)	87(43)	0.070	0.070	0.106		
65(140)	122(61)	0.073	0.073	0.109		
80(160)	145(72)	0.075	0.075	0.112		
100(200)	204(102)	0.078	0.078	0.116	0.100	
ø125(225)	259	0.082	0.082	0.125	0.105	
150(250)	326	0.086	0.086	0.130	0.110	
200(315)	500	0.095	0.095	0.142	0.121	
250(400)	663	0.103	0.103	0.152	0.132	
300(450)	797	0.105	0.105	0.155	0.134	
350(500)	834	0.108	0.108	0.163	0.136	
400(560)	1,072	0.111	0.111	0.167	0.138	
450(630)	1,250	0.119	0.119	0.178	0.147	
500(710)	1,459	0.124	0.124	0.185	0.149	
550(710)	1,882	0.130	0.130	0.192	0.151	
600(800)	2,161	0.136	0.136	0.203	0.153	
650(850)	2,332	0.143	0.143	0.213	0.161	
700(900)	2,559	0.150	0.150	0.222	0.169	
750(950)	2,730	0.157	0.157	0.231	0.177	
800(1,000)	2,970	0.164	0.164	0.240	0.185	
850(1,100)	3,690	0.171	0.171	0.249	0.193	
900(1,100)	3,775	0.178	0.178	0.263	0.201	
1,000(1,200)	4,538	0.192	0.192	0.282	0.217	
1,100(1,300)	5,098	0.206	0.206	0.301	0.233	
1,200(1,400)	5,547	0.220	0.220	0.320	0.249	

- [주] ① 본 품은 지역난방용 온수의 공급 및 회수를 위하여 선응력도입법(Prestress Method)을 이용하여 지중에 매설되는 이중보온관의 기계부설에 적용한다.
- ② 본 품은 직관길이 12m을 기준한 것으로 이형관 및 곡관 등의 부설품은 포함되었으며 접합품은 제외되었다.
- ③ 개당중량의 ()안은 6m 기준일때의 중량이다.
- ④ 본 품에는 소온반 조양, Hangering, Supporting, Alignment 등의 작업이 포함되었다.
- ⑤ 본 품은 지장물통과, 도로 및 철도횡단, 수중, 터널내 등 특수 부설구간은 별도 계상할 수 있다.
- ⑥ 본 품에는 비파괴검사 수압시험이 제외되었다.
- ⑦ 본 품에는 용접부 보온, Foam pad 설치 등은 제외되었다.
- ⑧ 본 품은 누수감지연결부 취급, 공급 및 회수관 동시배열, 폴리에틸렌 피복관 등 지역난방 열배관 특성이 고려되었다.
- ⑨ 타 공사와 병행작업시는 본 품에 20%까지 계상할 수 있다.
- ⑩ 장비 휴지 대기시간이 1일 1시간이상 발생할 경우에는 장비에 대한 노무비, 관리비를 별도 계상할 수 있다.
- ⑪ 배관작업 구간내에 가설작업장을 건설치 못할 경우 장비 및 인원이동을 위하여 본 품에 10% 가산할 수 있다.
- ⑫ 본 품에는 관로유지 및 누수감지 연결부, 용접부위 유지관리품이 계상되었다.
- ⑬ 자재 적치장에서 현장간 이중보온관의 운반비는 별도 계상한다.
- ⑭ 부설을 위한 터파기, 되메우기, 기초, 잔토처리, 물푸기 등은 별도 계상한다.
- ⑮ 본 품의 부설장비의 규격은 다음을 기준으로 한다.

관경(mm)(내경기준)	부설장비규격	비고
300A이하	15ton급 크레인(타이어)	
350~650A	20ton급 크레인(타이어)	
700A이상	25ton급 크레인(타이어)	

2. 이중보온관 용접

(JOINT당)

구분 관경 (외경)(mm)	개당강관 중량(kg) (12m기준)	플랜트 용접공 (인)	특별 인부 (인)	발전기 (50kW) (시간)	용접기 (300Amp) (시간)	용접봉 (kg)
ø20(90)	21(10)	0.695	0.557	1.112	2.224	0.006
25(90)	31(15)	0.708	0.564	1.132	2.265	0.012
32(110)	42(21)	0.727	0.574	1.163	2.326	0.018
40(110)	49(25)	0.749	0.586	1.198	2.396	0.036
50(125)	65(33)	0.776	0.601	1.241	2.483	0.049
65(140)	96(48)	0.816	0.622	1.305	2.611	0.130
80(160)	113(56)	0.857	0.644	1.371	2.742	0.155
100(200)	159(79)	0.911	0.674	1.457	2.915	0.230
ø125(225)	203	0.978	0.710	1.564	3.129	0.310
150(250)	260	1.046	0.747	1.673	3.347	0.420
200(315)	397	1.187	0.824	1.899	3.798	0.600
250(400)	494	1.256	0.853	2.009	4.019	0.750
300(450)	591	1.362	0.908	2.179	4.358	0.880
350(500)	661	1.560	1.008	2.496	4.992	1.126
400(560)	757	1.775	1.109	2.840	5.680	1.296
450(630)	853	1.970	1.182	3.152	6.304	1.458
500(710)	950	2.107	1.257	3.371	6.742	1.620
550(710)	1.416	2.600	1.534	4.160	8.320	2.078
600(800)	1.547	2.763	1.623	4.420	8.841	2.235
650(850)	1.677	2.927	1.713	4.683	9.366	2.420
700(900)	1.808	3.081	1.797	4.929	9.859	2.606
750(950)	1.938	3.235	1.951	5.176	10.352	2.793
800(1,000)	2.070	3.389	2.105	5.422	10.844	2.979
850(1,100)	2.600	3.543	2.259	5.668	11.337	3.747
900(1,100)	2.755	3.697	2.413	5.915	11.830	3.968
1,000(1,200)	3.300	4.005	2.721	6.408	12.816	4.751
1,100(1,300)	3.634	4.313	3.029	6.900	13.801	5.226
1,200(1,400)	3.968	4.621	3.337	7.393	14.787	5.701

- [주] ① 본 품은 지역난방용 온수의 공급 및 회수를 위하여 선응력 도입법(prestress Method)을 이용하여 지중에 매설되는 이중보온관의 용접에 적용한다.
- ② 본 품은 12m를 기준한 것이며 지장물 통과, 도로 및 철도 횡단, 수중, 터널내 등 특수구간은 별도 계상할 수 있다.
- ③ 개당 강관중량의 ()안은 6m 기준일 때 중량이다.
- ④ 본 품은 비파괴시험 2급 기준이며 1급 적용시는 본 품에 100% 가산한다.
- ⑤ 본 품에는 가접, 본 용접 등의 작업이 포함되어 있다.
- ⑥ 본 품에는 비파괴시험작업, 수압시험작업이 제외되었다.
- ⑦ 본 품에는 용접부 보온, Foam pad 설치 등이 제외되었다.
- ⑧ 타 공사와 병행작업시에 본 품에 20%까지 계상할 수 있다.
- ⑨ 장비 휴지 대기시간이 1일 1시간 이상 발생할 경우에는 장비에 대한 노무비, 관리비는 별도 계상할 수 있다.
- ⑩ 기계·공구(지게차, 견인차, 공기압축기 등) 및 잡재료는 필요에 따라 별도 계상한다.
- ⑪ MITER용접시는 본 품에 50%까지 할증을 고려하여 가산할 수 있다.
- ⑫ MITER용접에 필요한 관절단시 피복관 폴리에틸렌 절단과 폴리우레탄의 제거비는 별도 계상한다.
- ⑬ 본 품은 공급 및 회수관 동시배열, 폴리에틸렌 피복관 등 지역난방 열배관 특성이 고려되었다.

13-2 플랜트 용접공사

13-2-1 강관절단('18년 보완)

(개소당)

구경 (mm)	SCH No	20~40		60~80		100~160	
	직종	용접공 (인)	특별인부 (인)	용접공 (인)	특별인부 (인)	용접공 (인)	특별인부 (인)
ø25		0.002	0.001	0.003	0.001	0.004	0.002
32		0.002	0.001	0.003	0.001	0.005	0.002
40		0.003	0.001	0.005	0.002	0.007	0.003
50		0.003	0.001	0.007	0.003	0.008	0.004
65		0.004	0.002	0.010	0.004	0.010	0.004
80		0.005	0.002	0.012	0.005	0.012	0.005
95		0.007	0.003	0.013	0.005	0.014	0.006
100		0.009	0.004	0.014	0.006	0.017	0.007
125		0.010	0.005	0.017	0.007	0.021	0.009
150		0.014	0.006	0.021	0.009	0.024	0.010
200		0.017	0.007	0.028	0.012	0.031	0.013
250		0.021	0.009	0.031	0.013	0.035	0.015
300		0.028	0.012	0.035	0.015	0.052	0.022
350		0.038	0.016	0.052	0.022	0.070	0.030
400		0.049	0.026	0.070	0.030	0.087	0.037
450		0.066	0.028	0.087	0.037	0.105	0.045
500		0.084	0.036	0.105	0.045	0.122	0.052
600		0.105	0.045	0.122	0.052	0.135	0.060

[주] ① 본 품은 산소+LPG를 사용하여 탄소강관을 인력으로 절단하는 기준이다.

② 본 품은 절단위치 확인, 절단 및 절단면 가공(Beveling)작업이 포함된 것이다.

③ Pipe절단은 평면절단을 기준으로 한 품이며 사단일 경우에는 품을 30% 가산한다.

④ 공구손료 및 경장비(절단장비 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.

⑤ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(개소당)

구경 (mm)	SCH No	20~40		60~80		100~160	
	직중	산소(L)	LPG(kg)	산소	LPG(kg)	산소	LPG(kg)
ø25		2.4	0.002	2.5	0.002	5.2	0.005
32		2.7	0.003	2.9	0.003	6.6	0.006
40		3.2	0.003	3.4	0.003	9.0	0.009
50		3.8	0.004	5.2	0.005	17.2	0.017
65		4.8	0.005	14.2	0.014	26.2	0.026
80		6.2	0.006	19.5	0.019	37.8	0.037
95		7.5	0.007	26.2	0.026	42.0	0.041
100		12.0	0.012	32.2	0.031	56.5	0.055
125		22.0	0.021	50.0	0.049	77.0	0.075
150		34.0	0.033	71.5	0.070	119.0	0.116
200		56.0	0.055	105.0	0.103	179.0	0.175
250		99.0	0.097	149.0	0.146	344.0	0.336
300		129.0	0.126	227.0	0.222	592.0	0.578
350		152.0	0.149	270.0	0.264	730.0	0.713
400		195.0	0.191	345.0	0.337	950.0	0.928
450		242.0	0.236	418.0	0.408	1,060.0	1.036
500		290.0	0.283	527.0	0.515	1,210.0	1.182
600		332.0	0.324	880.0	0.860	1,650.0	1.612

13-2-2 강판절단('18년 보완)

(m당)

철판두께 (mm)	화구경 (mm)	산소 압력 (kg/cm ²)	용접공 (인)	특별인부 (인)
3	0.5~1.0	1.0~2.2	0.0055~0.0037	0.0027~0.0019
6	0.8~1.5	1.1~1.4	0.0066~0.0042	0.0033~0.0021
9	0.8~1.5	1.2~2.1	0.0075~0.0046	0.0036~0.0023
12	1.0~1.5	1.4~2.2	0.0091~0.0050	0.0045~0.0025
19	1.2~1.5	1.7~2.5	0.0091~0.0054	0.0045~0.0027
25	1.2~1.5	2.0~2.8	0.0120~0.0060	0.0060~0.0030
38	1.5~2.0	2.1~3.2	0.0190~0.0076	0.0095~0.0039
50	1.7~2.0	1.6~3.5	0.0190~0.0084	0.0095~0.0042
75	1.7~2.0	2.3~3.9	0.0280~0.0110	0.0140~0.0060
100	2.1~2.2	3.0~4.0	0.0280~0.0130	0.0140~0.0070
125	2.1~2.2	3.9~4.9	0.0310~0.0170	0.0150~0.0090
150	2.5~2.8	4.5~5.6	0.0370~0.0200	0.0185~0.0100
200	2.5~2.8	4.0~5.4	0.0430~0.0250	0.0220~0.0130
250	2.5~2.8	4.6~6.8	0.0560~0.0350	0.0280~0.0170
300	2.8~3.1	4.1~6.0	0.0790~0.0430	0.0400~0.0220

- [주] ① 본 품은 산소+LPG를 사용하여 강판을 인력으로 절단하는 기준이다.
 ② 본 품은 절단위치 확인, 절단 및 절단면 가공(Beveling)이 포함된 것이다.
 ③ 공구손료 및 경장비(절단기 등)의 기계경비는 인력품의 3%를 계상한다.

④ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(m당)

철관두께 (mm)	산소(L)	LPG(kg)
3	16.5~25.1	0.016~0.025
6	39.6~103	0.039~0.101
9	56.9~144	0.056~0.141
12	104~197	0.102~0.192
19	180~244	0.176~0.238
25	266~324	0.260~0.317
38	479~730	0.468~0.713
50	593~743	0.579~0.726
75	971~1,380	0.949~1.348
100	1,113~1,860	1.087~1.817
125	1,469~2,280	1.435~2.228
150	2,507~3,580	2.449~3.498
200	3,689~4,560	3.604~4.455
250	5,813~7,103	5.679~6.940
300	9,670~12,410	9.448~12.125

13-2-3 강관용접('18년 보완)

1. 전기아크용접

(개소당)

SCH No.	20	30	40	60	80	100	120	140	160
직중 구경	용접공	용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공	플랜트 용접공
mm	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)
φ 15			0.066		0.075				0.087
20			0.075		0.083				0.101
25			0.083		0.094				0.117
40			0.094		0.116				0.154
50			0.116		0.138				0.190
65			0.138		0.150				0.212
80			0.150		0.162				0.250
90			0.162		0.175				0.290
100			0.175		0.200		0.325		0.350
125			0.187		0.237		0.337		0.450
150			0.225		0.275		0.450		0.590
200	0.287	0.287	0.287	0.325	0.362	0.525	0.700	0.800	0.940
250	0.337	0.337	0.337	0.435	0.575	0.790	0.900	1.000	1.160
300	0.387	0.387	0.450	0.575	0.750	0.900	1.090	1.350	1.680
350	0.442	0.462	0.537	0.760	0.940	1.100	1.360	1.740	2.170
400	0.540	0.540	0.725	0.950	1.220	1.660	1.830	2.360	2.710
450	0.640	0.750	0.960	1.290	1.600	1.990	2.300	2.840	3.220
500	0.690	0.940	1.050	1.460	1.820	2.360	2.930	3.560	4.050
600	0.800	1.100	1.230	1.790	2.280	3.180	4.200	5.000	5.560

[주] ① 본 품은 탄소강관의 현장 전기아크 용접을 기준한 것이다.

② 본 품은 접합면의 Beveling 및 손질이 되어 있는 상태에서 용접하는 품이다.

③ 수압시험 및 교정품은 본 품의 5%를 가산한다.

④ 합금강인 경우는 별표의 재질에 따른 배관 용접품 할증률을 가산한다.

[별표] '[기계설비부문] 13-1-1 플랜트 배관 설치 [별표]' 참조

⑤ 비파괴검사 KS 1급 적용시에는 본 품에 100%까지 가산할 수 있다.

⑥ 다음과 같은 용접작업인 경우는 본 품을 증감할 수 있다.

- ㉔ Back Mirror 용접(극히 협소한 장소) : 30%까지 가산
 ㉕ Back Ring 사용시 : 25%까지 가산
 ㉖ Nozzle 용접시 : 50%까지 가산
 ㉗ Sloping Line 용접시 : 100%까지 가산
 ㉘ Mitre 용접시 : 50%까지 가산
 ㉙ Socket 용접시 : 40% 까지 감
- ⑦ 예열, 응력제거, Radiographic Test가 필요한 경우는 별도 계상한다.
 ⑧ Pipe내 Purge Gas(Argon, N2 등)를 사용하여 용접시는 Inert Gas Purge 용접품을 본 품에 별도 계상한다.
 ⑨ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 ⑩ 재료량은 다음을 참고하여 적용한다.

(개소당)

SCH No.	20	30	40	60	80	100	120	140	160
직종 구경 mm	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)	용접봉 (kg)
φ 15			0.006		0.015				0.024
20			0.012		0.021				0.063
25			0.018		0.036				0.092
40			0.036		0.090				0.150
50			0.049		0.130				0.250
65			0.150		0.240				0.370
80			0.190		0.320				0.560
90			0.230		0.410				0.760
100			0.280		0.480		0.730		1.010
125			0.400		1.010		1.130		1.650
150			0.540		1.060		1.650		2.490
200	0.600	0.710	0.900	1.310	1.780	2.360	2.380	2.800	3.200
250	0.750	1.050	1.300	2.200	2.980	4.140	4.200	4.900	5.300
300	0.880	1.310	1.850	3.240	4.700	4.800	5.900	6.400	6.400
350	1.390	1.780	2.210	4.000	6.000	5.700	8.000	10.200	12.500
400	1.600	2.060	3.390	5.470	6.800	8.100	10.600	14.800	17.600
450	1.800	3.020	4.700	7.750	8.400	13.700	15.600	18.020	23.600
500	2.100	4.300	5.750	9.250	10.100	15.300	16.500	25.700	30.600
600	2.440	6.010	7.710	12.100	13.600	20.500	23.600	36.200	42.100

2. TIG(Tungsten Inert Gas) 용접('18년 신설)

(개소당)

SCH No.	20		30		40		60		80	
직경 구경	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)
mm	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)	(인)
15					0.065	0.038			0.067	0.039
20					0.067	0.039			0.070	0.041
25					0.072	0.042			0.076	0.044
32					0.077	0.045			0.083	0.049
40					0.080	0.047			0.088	0.052
50	0.083	0.049			0.088	0.052			0.099	0.058
65	0.102	0.060			0.109	0.064			0.125	0.073
80	0.110	0.065			0.121	0.071			0.143	0.084
95	0.118	0.069			0.133	0.078			0.162	0.095
100	0.132	0.077			0.148	0.086			0.183	0.107
125	0.153	0.089			0.179	0.105			0.229	0.134
150	0.179	0.105			0.213	0.125			0.293	0.171
200	0.244	0.143	0.261	0.153	0.294	0.172	0.352	0.206	0.416	0.244
250	0.289	0.169	0.338	0.198	0.390	0.229	0.506	0.296	0.586	0.343
300	0.334	0.196	0.419	0.245	0.498	0.291	0.661	0.387	0.784	0.459
350	0.438	0.257	0.513	0.301	0.588	0.344	0.770	0.451	0.944	0.553
400	0.494	0.289	0.580	0.340	0.751	0.440	0.960	0.562	1.200	0.703
450	0.550	0.322	0.744	0.436	0.936	0.548	1.212	0.710	1.488	0.871
500	0.714	0.418	0.930	0.545	1.090	0.638	1.450	0.849	1.808	1.059
600	0.848	0.497	1.238	0.725	1.494	0.875	2.053	1.202	2.545	1.490

(개소당)

SCH No.	100		120		140		160	
직중 구경 mm	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)	플랜트 용접공 (인)	특별인부 (인)
15							0.068	0.040
20							0.074	0.043
25							0.082	0.048
32							0.090	0.052
40							0.098	0.058
50							0.120	0.070
65							0.145	0.085
80							0.177	0.104
95							0.214	0.125
100			0.216	0.127			0.246	0.144
125			0.281	0.165			0.331	0.194
150			0.357	0.209			0.428	0.251
200	0.479	0.280	0.557	0.326	0.617	0.361	0.674	0.395
250	0.686	0.402	0.788	0.461	0.910	0.533	1.005	0.588
300	0.939	0.550	1.090	0.638	1.207	0.707	1.375	0.805
350	1.153	0.675	1.321	0.774	1.485	0.870	1.641	0.961
400	1.439	0.843	1.667	0.976	1.930	1.130	2.113	1.237
450	1.802	1.055	2.101	1.231	2.356	1.380	2.640	1.546
500	2.201	1.289	2.540	1.488	2.912	1.705	3.233	1.894
600	3.136	1.837	3.653	2.139	4.107	2.405	4.597	2.692

[주] ① 본 품은 탄소강관의 현장 TIG 용접을 기준한 것이다.

② 본 품은 접합면의 Beveling 및 손질이 되어 있는 상태에서 용접하는 기준이다.

③ 강관의 사용압력이 100kg/cm² 이상인 배관 또는 압력용기를 용접하거나, 합금강

- 을 용접 하는 경우(난이도 특급수준)에는 플랜트특수용접공을 적용한다.
- ④ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 3%로 계상한다.
 - ⑤ 재료량(용접봉, 보호가스 등)은 별도 계상한다.
 - ⑥ 다음과 같은 용접작업인 경우는 본 품을 증감할 수 있다.
 - ㉠ Back Mirror 용접(극히 협소한 장소) : 30%까지 가산
 - ㉡ Back Ring 사용시 : 25%까지 가산
 - ㉢ Nozzle 용접시 : 50%까지 가산
 - ㉣ Sloping Line 용접시 : 100%까지 가산
 - ㉤ Mitre 용접시 : 50%까지 가산
 - ㉥ Socket 용접시 : 40% 까지 감
 - ⑦ 예열, 응력제거, Radiographic Test가 필요한 경우는 별도 계상한다.
 - ⑧ Pipe내 Purge Gas(Argon, N2 등)를 사용하여 용접시는 Inert Gas Purge 용접 품을 본 품에 별도 계상한다.

13-2-4 강판 전기아크용접

1. 전기아크용접(V형)('93년 보완)

(m당)

구분 자세 및 직종 두께(mm)	용접봉사용량(kg)			인 력(인)						소요전력(kWh)		
	하향	횡향	입향	하향		횡향		입향		하향	횡향	입향
				용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부			
3	0.17	0.20	0.22	0.030	0.009	0.036	0.011	0.044	0.013	0.60	0.70	0.90
4	0.28	0.30	0.33	0.033	0.010	0.041	0.012	0.050	0.015	1.00	1.20	1.45
5	0.38	0.40	0.45	0.037	0.011	0.046	0.014	0.056	0.017	1.45	1.70	1.95
6	0.58	0.60	0.66	0.042	0.012	0.052	0.016	0.063	0.019	1.85	2.50	2.75
7	0.78	0.80	0.89	0.057	0.014	0.068	0.017	0.079	0.021	2.20	3.20	3.45
8	0.98	1.00	1.08	0.071	0.016	0.084	0.020	0.098	0.023	3.15	4.00	4.40
9	1.15	1.20	1.30	0.080	0.017	0.094	0.023	0.106	0.027	5.00	6.00	6.35
10	1.33	1.40	1.50	0.087	0.020	0.106	0.025	0.121	0.030	7.00	8.00	8.40
11	1.51	1.60	1.75	0.103	0.023	0.120	0.028	0.139	0.034	8.00	9.0	9.50
12	1.71	1.80	1.96	0.116	0.026	0.134	0.032	0.157	0.039	9.00	10.0	10.50
13	1.90	2.00	2.20	0.130	0.029	0.151	0.036	0.181	0.044	10.00	11.5	12.25
14	2.08	2.20	2.43	0.146	0.033	0.169	0.040	0.198	0.049	11.10	13.0	13.75
15	2.25	2.40	2.65	0.162	0.037	0.187	0.044	0.218	0.054	13.50	15.0	15.80

- [주] ① 본 품은 철판 두께에 따른 규정에 정해진 층수에 용접하는 품이다.
 ② 본 품은 Net Arc Time 기준이므로 본 품에 아래 작업효율을 감안하여 계상한다.
 수동용접 : 40%(공장가공), 30%(현장가공)
 자동용접 : 45%(공장가공), 35%(현장가공)
 ③ 본 품에는 Beveling이 포함되어 있다.
 ④ 공구손료는 별도 계상한다.
 ⑤ 비파괴시험, Preheating 및 Annealing은 필요한 경우 별도 계상한다.
 ⑥ 합금강에 대하여는 '[기계설비부문] 13-2-3 강판용접/1.전기아크 용접'과 같이 적용한다.

[계산예]

두께 3mm의 강판을 하향자세에 의하여 수동용접으로 공장가공하는 경우의 용접
 공 품 : $0.03 \div 0.4 = 0.075$ 인/m

2. 전기아크용접(U형)

(m당)

구분 자세 및 직종 두께(mm)	용접봉소비량(kg)		소요전력(kWh)		하향한면용접(인)		하향양면용접(인)	
	하향한면 용접	하향양면 용접	하향한면 용접	하향양면 용접	용접공	특별인부	용접공	특별인부
15	2.05	2.40	8	9	0.250	0.075	0.275	0.083
20	2.80	3.10	11	12	0.344	0.103	0.362	0.109
25	3.70	4.00	15	16	0.488	0.146	0.525	0.158
30	4.80	5.00	22	24	0.513	0.154	0.550	0.165
35	6.00	6.40	31	34	0.600	0.180	0.638	0.191
40	7.40	7.90	42	45	0.688	0.206	0.750	0.225
45	8.90	9.40	53	57	0.788	0.236	0.844	0.253
50	10.40	11.00	66	71	0.900	0.270	0.962	0.289
55	12.00	12.70	80	86	1.038	0.311	1.060	0.318
60	13.50	15.40	84	100	1.137	0.341	1.200	0.360
65	15.10	16.10	109	116	1.250	0.365	1.310	0.390
70	16.60	17.70	124	131	1.425	0.428	1.485	0.446

[주] ① 본 품은 하향식 용접을 기준으로 한 품이다.

② 본 품은 Beveling 품이 포함되어 있다.

③ 공구손료는 별도 계상한다.

④ 비파괴시험, Preheating 및 Annealing은 필요한 경우 별도로 계상한다.

⑤ 작업효율은 '1. 전기아크용접(V형)'과 같이 적용한다.

3. 전기아크용접(H형)

(m당)

구분 자세 및 직종 두께(mm)	용접봉소비량(kg)		소요전력(kWh)		하향한면용접(인)		하향양면용접(인)	
	하향한면 용접	하향양면 용접	하향한면 용접	하향양면 용접	용접공	특별인부	용접공	특별인부
15	1.60	1.70	4	8	0.114	0.034	0.165	0.050
20	1.90	2.40	5	10	0.150	0.045	0.312	0.094
25	2.35	3.30	6	14	0.175	0.053	0.388	0.116
30	2.90	4.30	10	20	0.200	0.060	0.462	0.139
35	3.60	5.40	14	28	0.219	0.066	0.537	0.161
40	4.30	6.70	20	36	0.275	0.083	0.625	0.188
45	5.20	8.00	25	46	0.313	0.093	0.713	0.214
50	6.10	9.40	32	57	0.350	0.105	0.894	0.268
55	7.10	10.90	39	68	0.413	0.124	0.900	0.270
60	8.00	12.40	46	81	0.475	0.143	1.013	0.304
65	9.10	13.90	53	95	0.563	0.169	1.125	0.338
70	10.20	15.30	61	109	0.656	0.197	1.242	0.373

[주] ① 본 품은 하향식 용접을 기준으로 한 품이다.

② 본 품에는 Beveling 품이 포함되어 있다.

③ 공구손료는 별도 계상한다.

④ 비파괴시험, Preheating 및 Annealing은 필요한 경우 별도로 계상한다.

⑤ 작업효율은 '1. 전기아크용접(V형)'과 같이 적용한다.

4. 전기아크용접(X형)

(m당)

구분 자세 및 직종 두께(mm)	용접봉소비량(kg)			인력(인)						전력소비량(kWh)		
	하향	횡향	입향	하향		횡향		입향		하향	횡향	입향
				용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부			
16	1.95	1.97	2.10	0.166	0.051	0.200	0.062	0.260	0.076	12.0	12.5	14.0
18	2.10	2.15	2.25	0.192	0.056	0.230	0.068	0.310	0.082	14.0	15.0	17.0
20	2.25	2.30	2.45	0.225	0.062	0.270	0.073	0.340	0.088	17.0	18.0	20.0
22	2.45	2.50	2.65	0.250	0.068	0.310	0.078	0.390	0.094	20.0	22.0	24.0
24	2.60	2.70	2.90	0.290	0.074	0.350	0.084	0.450	0.105	23.5	26.0	28.0
26	2.75	2.90	3.15	0.320	0.079	0.400	0.089	0.510	0.110	27.5	30.6	33.0
28	3.00	3.15	3.40	0.370	0.085	0.450	0.095	0.580	0.116	33.0	36.6	38.0
30	3.25	3.45	3.70	0.413	0.090	0.495	0.105	0.632	0.123	39.5	41.9	43.9

[주] ① 본 품은 철판두께에 따라 규정에 정해진 층수를 용접하는 품이다.

② 본 품에는 Beveling품이 포함되어 있다.

③ 공구손료는 별도 계상한다.

④ 비파괴시험, Preheating 및 Annealing은 필요한 경우 별도로 계상한다.

⑤ 작업효율은 '1. 전기아크용접(V형)'과 같이 적용한다.

5. 전기아크용접(Fillet용접)

(m당)

구분 자세 및 직종 두께(mm)	용접봉소비량(kg)				소요전력(kWh)				인력(인)							
	하향	횡향	상향	입향	하향	횡향	상향	입향	하향		횡향		상향		입향	
									용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부	용접 공	특별 인부
5	0.27	0.30	0.33	0.35	1.90	2.20	2.30	2.50	0.010	0.002	0.020	0.006	0.027	0.008	0.031	0.009
6	0.33	0.40	0.42	0.43	2.25	2.65	2.75	2.90	0.014	0.004	0.026	0.008	0.032	0.009	0.036	0.011
7	0.40	0.50	0.53	0.55	2.60	3.10	3.25	3.50	0.021	0.006	0.031	0.009	0.038	0.011	0.042	0.013
8	0.49	0.60	0.61	0.62	3.25	3.75	4.00	4.25	0.027	0.008	0.040	0.012	0.048	0.012	0.052	0.016
9	0.68	0.80	0.82	0.83	3.80	4.50	4.75	5.10	0.033	0.010	0.052	0.015	0.056	0.017	0.063	0.019
10	0.86	1.0	1.01	1.01	4.70	5.25	5.70	6.10	0.048	0.013	0.062	0.017	0.069	0.021	0.073	0.022
11	0.95	1.15	1.18	1.20	5.50	6.20	6.70	7.10	0.057	0.015	0.071	0.021	0.079	0.024	0.083	0.025
12	1.09	1.30	1.33	1.35	6.40	7.10	7.75	8.20	0.066	0.017	0.081	0.024	0.092	0.028	0.096	0.029
13	1.26	1.50	1.55	1.58	7.25	8.10	8.80	9.30	0.075	0.020	0.092	0.028	0.104	0.031	0.110	0.033
14	1.45	1.70	1.73	1.75	8.20	9.10	10.00	10.30	0.083	0.023	0.110	0.031	0.119	0.034	0.125	0.038
15	1.64	1.90	1.94	1.96	9.20	10.25	11.10	11.70	0.089	0.026	0.128	0.036	0.135	0.041	0.142	0.043
16	1.90	2.20	2.25	2.29	10.50	11.50	12.50	13.00	0.096	0.029	0.138	0.039	0.150	0.045	0.160	0.048
17	2.20	2.50	2.56	2.60	11.50	12.50	16.00	14.50	0.108	0.032	0.150	0.044	0.160	0.051	0.175	0.053
18	2.49	2.80	2.88	2.93	13.75	16.00	16.30	17.00	0.110	0.035	0.163	0.049	0.190	0.057	0.196	0.059
19	2.80	3.10	3.20	3.27	15.50	16.80	17.20	19.00	0.129	0.039	0.175	0.053	0.204	0.061	0.216	0.069

[주] ① 본 품에는 Gouging은 제외되어 있다.

② 공구손료는 별도 계상한다.

③ 작업효율은 '1. 전기아크용접(V형)'과 같이 적용한다.

Arc Air Gouging

Carbon Rod	구분	Gouging량 (m/분)	작업 속도 (m/hr)	Gouging형상		사용전압 (A)	전압 (V)
				Depth	Width		
6.5 ϕ ×305m/m	AC	1.8	36	3(m/m)	8(m/m)	290	35
	DC	2.2	45	3	8	240	40
8.0 ϕ ×305m/m	AC	2.1	39	4	9	360	35
	DC	2.6	52	4	9	300	40
9.5 ϕ ×305m/m	AC	2.3	31	6	12	400	35
	DC	2.8	36	6	12	330	40

◦ 적용범위 : 강판 주강 Stainless철판, 경합금, 황동주철물 등의 Gouging 및 절단 등.

13-2-5 예열(Electric Resistance Heating)('92년 보완)

(개소당 플랜트 용접공)

PIPE SIZE (inch)	두께 (inch)									
	0.75이하	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00
3이하	0.208	0.250								
4	0.292	0.312	0.375	0.417						
5		0.396	0.437	0.500	0.521	0.583				
6		0.437	0.521	0.562	0.625	0.667	0.708			
8		0.625	0.708	0.771	0.771	0.917	0.937	1.000		
10			0.854	0.917	0.979	1.125	1.208	1.312	1.479	1.583
12				1.271	1.375	1.458	1.542	1.667	1.792	1.896
14				1.521	1.646	1.750	1.896	2.000	2.146	2.271
16					1.958	2.083	2.187	2.417	2.562	2.708
18						2.562	2.708	2.854	3.083	3.292
20						2.917	3.146	3.312	3.542	3.792
22								3.583	3.833	4.125
24								3.875	4.125	4.417

[주] ① 본 품은 기구준비, 소정의 온도까지 가열, 가열후 기구철거에 필요한 품이 포함 되어 있다.

② 예열품은 합금강의 재질에 따른 할증을 하지 않는다.

③ 예열작업을 위한 비계설치비용 등은 별도 계상한다.

④ Gas Heating의 경우 개소당 0.125인을 적용한다.

⑤ 예열온도는 다음과 같다.

(°C)

P No.	재질	두께 (inch)			
		½이하	1	1½	2이상
1	탄소강	—	—	—	—
2	단철	—	—	—	—
3	합금강 Cr¼%이하 합계2%이하	150	205	260	315
4	" Cr¼~2.0%이하 합계2¼%이하	205	242	280	315
5	" Cr2~3% 합계10%이하	205	242	280	315
	" Cr3~10% 합계10%이하	260	278	296	315
6	" Martensitic Stainless	260	295	333	370

○ 탄소강관은 예열이 필요 없으나 외기온도가 5°C이하에서는 손으로 따뜻함을 느낄 정도로 예열해야 함.

○ 가열속도는 Pipe내부와 외부의 온도차가 80°C를 초과하지 못하게 서서히 가열함.

13-2-6 응력제거

1. Induction Heating Device

(개소)

P No.	재질	두께 (inch)						
		½이하	¾	1	1½	2	2½	3
1	탄소강	—	0.72	0.72	0.78	1.03	1.15	1.22
2	단철	—	—	—	—	—	—	—
3	합금강 Cr¼%이하 합계2.0%이하	0.72	0.72	0.72	0.78	1.22	1.28	1.34
4	" Cr¼~2.0%이하 합계2¼%이하	0.72	0.72	0.72	0.78	1.22	1.28	1.34
5	" Cr2~3% 합계10%이하	0.72	0.72	0.72	0.78	1.22	1.28	1.34
	" Cr3~10% 합계10%이하	0.85	0.85	0.85	0.97	1.47	1.59	1.72
6	" Martensitic Stainless	0.85	0.85	0.85	0.97	1.47	1.59	1.72

- [주] ① 두께 1½"까지는 시간당 550℃의 가열속도로 가열한다.
 ② 두께 1½"이상은 60Cycle로는 시간당 280℃의 가열속도로 400Cycle로는 시간당 220℃의 가열속도로 가열한다.
 ③ 소정의 온도를 유지 후 냉각속도는 가열시의 속도와 같다.
 ④ Cr 함량 3% 이하의 Low Alloy Steel로서 외경 4"이하의 Pipe중 두께 ½"이하의 특별지시가 없는 한 응력제거를 시행하지 않아도 좋다.
 ⑤ 기타 상세한 것은 해당 Instruction에 의한다.
 ⑥ 열처리 온도 및 유지시간은 다음과 같다.

P No.	재 질	유지온도℃	유지시간두께 inch당	최소유지시간
1	탄소강	600~650	1	1
2	단철	—	—	—
3	합금강 Cr $\frac{3}{4}$ % 합계2.0%이하	690~735	1	1
4	" Cr $\frac{3}{4}$ ~2.0% 합계2 $\frac{3}{4}$ %이하	700~760	1	1
5	" Cr2~3% 합계10%이하	700~790	1	1
	" Cr3~10% 합계10%이하	700~770	2	2
6	" Martensitic Stainless	760~815	2	2

2. Ring Burner, Electric, Resistance Heating Device('92년 보완)

(개소당 플랜트 용접공)

파이프 규격 (inch)	파 이 프 벽 두 겹 (inch)									
	0.75이하	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00
3이하	0.64	0.68								
4	0.68	0.74	0.80	0.85						
5		0.79	0.84	0.90	0.95	1.03				
6		0.84	0.90	0.98	1.03	1.13	1.21			
8		0.93	0.98	1.05	1.11	1.19	1.26	1.35		
10			1.01	1.10	1.15	1.23	1.29	1.40	1.49	1.56
12				1.13	1.20	1.29	1.35	1.44	1.54	1.65
14				1.20	1.29	1.40	1.45	1.54	1.65	1.76
16					1.35	1.45	1.54	1.64	1.75	1.88
18						1.54	1.64	1.75	1.88	2.00
20						1.66	1.79	1.90	2.03	2.18
22								2.05	2.18	2.40
24								2.21	2.36	2.51

[주] ① 가열시에는 Pipe의 내부와 외부의 온도차가 80℃를 초과하지 않게 서서히 가열한다.

② Pipe를 300℃ 이상에서 가열할 때의 가열속도는 두께 2"까지는 시간당 200℃의 가열속도로 두께 2" 이상은 $200^{\circ}\text{C} \times 2/T$ 의 가열속도로 가열한다.

③ 소정의 온도를 유지후 냉각시킬 때 300℃까지의 냉각속도는 가열속도와 같다.

④ Cr 함량 3% 이하의 Low Alloy Steel로서 외경 4" 이하의 Pipe중 두께 ½"이하 는 특별지시가 없는 한 응력제거를 시행하지 않아도 좋다.

⑤ 기타 자세한 것은 해당 Instruction에 의한다.

⑥ 열처리 온도 및 유지시간은 '[기계설비부문] 13-2-6 1. [주] ⑥'을 적용한다.

⑦ 본 품은 탄소강관 기준이며 합금의 경우 별표의 할증율을 적용한다.

[별 표]

재질에 따른 응력제거품 할증율

(%)

파이프규격(in) 재질(ASTM기준)	3 이 하	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
MO합금강 (A335-P1) Cr합금강 (A335-P2,P3,P11,P12)	18.5	20	21	23	26	28.5	30	33	35	39.5	43.5	46	49
Cr합금강 (A335-P3b,P21,22,P5bc)	25	27	28	31	35	38	40	44	47	53	58	62	66
Cr합금강 (A335-P7,P9) Ni합금강 (A333-Gr3)	33	36	38	41.5	47	51	54	59	63	71	78	83	88
스텐레스강 (Type304,309,310,316) (L&H Grade포함)	35	38	40	42.5	48	54	58	62	67	75	83	88	93
동, 황동, Everdur	15	17	18	20	33.5	50	54	67	74	77	84	89	94
저온용합금강 (A333-Gr1,Gr4,Gr9)	41	45.5	49	50	59	64	70	78	86	92	100	103	107
Hastelloy, Titanium, Ni(99%)	88	90.5		94	100.5	117	134						
스텐레스강 (Type321&347)Cu-Ni, Mone 1 Inconel, Incoloy, Alloy20	39	41	42	43.5	49.5	57	64	67	77	82	87	93	97
알루미늄	51	55	58	64	72	78	83	90	96	108. 5	120	127	135

[비고] 탄소강관용접품에 본 비율을 가산함.

13-2-7 플랜트 용접 개소 비파괴시험

1. 방사선 투과시험

작업구분	직종	단위	수량	소모자재		
				재료명	단위	수량
기술안전관리 및 필름판독 방사선투과 시험 기간중	기사	매당	0.096	필름	매	1
				연중감지	조	손을적용
				필름 카세트	매	손을적용
보조가설물 설치	비계공 특별인부	개소당	0.096	현상액	L	0.102
		개소당	0.096	정착액	L	0.102
전선 가설	플랜트전공	개소당	0.096	정지액	kg	0.006
촬영작업	비파괴시험 공 특별인부	매당 매당	0.192	마킹펜	개	0.063
			0.192	마그넷 초크	개	손을적용
				마스킹 테이프	m	0.254
현상 및 정리	현상원	매당	0.064			

[주] ① 본 품은 동위원소 Iridium 192. 10~2.5 Curies로 촬영방법은 외부선원법을 기준한 것이며, 촬영작업은 Curies량과 촬영방법(내부선원법, 외부선원법 등) 및 작업여건에 따라 다를 수 있으므로 촬영조건을 감안 별도 적용할 수 있다.

② Film Density는 1.5~2.0을 기준으로 하였다.

③ 두께 15mm 이하를 기준으로 한 품이므로 두께가 15mm를 초과할 경우 본 품에 다음 보정계수를 곱하여 계상한다.

15mm초과~25mm=1.4

50mm초과~65mm=7.3

25mm초과~40mm=2.2

65mm초과~80mm=13.6

40mm초과~50mm=3.8

④ 본 품은 1개월(30일)당 201~300매인 때를 표준으로 한 것이며

100매이하 20%증

101~20010%증

301~40010%감

401~50020%감

501이상 30%감

⑤ 본 품은 기자재의 소운반, 조양 및 뒷정리 작업이 포함되었다.

⑥ 본 품은 촬영된 Film의 판독보고서 작성 등이 포함되었다.

⑦ 보조비계틀 가설품이 포함되었다.

⑧ 동위원소, 공구 및 장비는 공사기간 손료를 계상한다.

⑨ 현장 준비품중 비계공과 플랜트 전공은 보조 가설물과 전선 가설이 필요한 개소에 한하여 계상한다.

2. 액체 침투탐상시험

(m당)

기사	비파괴시험공	특별인부
0.096	0.13	0.32
소모자재명	단위	수량
침 투 제	L	0.101
현 상 제	L	0.202
세 척 제	L	0.304
흡수지 [23 × 23 cm]	장	169.05
Disc Brush Wheel [ø4]	개	0.75
작업용 비닐 마스크	개	1.13
마킹펜 (메탈용)	개	0.023

[주] ① 본 품은 용제 제거성 가시성 침투제사용을 기준으로 하였으며, 형광침투 탐상 시에는 보정계수 1.2를 곱하여 계상한다.

② 본 품은 직선용접길이 1m를 기준한 품이며 배관검사는 다음 보정계수를 곱하여 계상한다.

- ㉠ 호칭구경 50mm이하 : 50%증
- ㉡ 호칭구경 50mm초과~100mm : 45%증
- ㉢ 호칭구경 100mm초과~200mm : 25%증
- ㉣ 호칭구경 200mm초과~300mm : 10%증
- ㉤ 호칭구경 300mm초과: 검사부 길이대로

③ 본 품은 검사물량이 1개월(30일)당 100m 초과 200m 이하인 때를 기준으로 한 것이며 아래와 같이 물량에 따라 증감이 있다.

- ㉠ 100m이하 : 10%증
- ㉡ 200m초과~400m : 10%감
- ㉢ 400m초과~600m : 20%감
- ㉣ 600m초과 : 30%감

④ 본 품은 기술관리, 표면처리, 본작업, 보고서 작성 및 정리가 포함된 품이다.

⑤ 용접부이외의 면적을 검사할 경우에는 m²당 본 품에 3배하여 계상한다.

⑥ 기타 일반적인 사항은 '1. 방사선 투과시험'의 [주]와 같이 적용한다.

[계산예]

㉠ 검사부위가 직선인 경우

본 품×검사길이(m)

㉡ 검사부위가 배관인 경우

본 품×파이프호칭구경(m)×3.14×(1+구경에 따른 보정률)

3. 자분탐상시험

(m당)

기사	비파괴시험공	플랜트전공	특별인부
0.096	0.55	0.096	0.3
소 모 자 재 명	단위	수량	
형 광 습 식 자 분	L	0.095	
세 척 제	g	120.32	
청 테 이 프	R/L	0.133	
소 창 직	m	0.69	
건 전 지 [C M]	개	0.159	
마 킹 펜	개	0.115	

[주] ① 본 품은 요크가시성 건식 또는 습식법을 기준한 것이며 형광자분 사용시는 본 품에 1.2를 곱하여 계상한다.

② 본 품은 기술관리, 표면처리, 본작업, 전선가설, 보고서 작성 및 작업정리가 포함된 품이다.

③ '2.액체침투탐상시험'의 [주] ②, ③, ⑤, ⑥, [계산예]를 적용한다.

4. 초음파탐상시험

(m당)

기사	비파괴시험공	특별인부
0.096	0.36	0.36
소 모 자 재 명	단위	수량
엔 진 오 일	L	0.212
세 척 제	g	96.25
크 레 용	개	0.53
청 테 이 프	R/L	0.265
소 창 직	m	0.69
건 전 지 [C M]	개	0.159

[주] ① 본 품은 수직탐상검사(0°)를 기준으로 하였으며 사각탐상검사 추가시 1개 사각에 대하여 1배씩 가산한다.

- ② 본 품은 기술관리, 전처리작업, 본작업, 보고서작성 및 작업정리가 포함된 품이다.
- ③ 검사부위 두께의 증가에 따라 아래의 보정계수를 곱하여 계상한다.
(단, 배관 및 수직탐상검사는 제외한다.)
- ㉠ 15mm초과~50mm : 1.2
 ㉡ 50mm초과~100mm : 1.4
 ㉢ 100mm초과~150mm : 1.7
 ㉣ 150mm초과 : 2.0
- ④ ‘2.액체침투탐상시험’의 [주] ②, ③, ⑤, ⑥, [계산예]를 적용한다.

13-2-8 아세틸렌량의 환산

일반적으로 아세틸렌의 부피단위(L)를 중량단위(kg)로의 환산식은 다음과 같다.

$$\text{아세틸렌(kg)} = \text{아세틸렌(L)} \times \frac{26\text{g}}{22.4\ell} \div 1,000$$

26g : 아세틸렌의 1mol당 분자량

22.4 L : 표준상태에서 1mol당량

13-3 배관 및 기기보온

13-3-1 pipe보온('04년 보완)

1. 보온두께 30mm이하

Pipe Size mm	관(㎞당)		Fitting(개당)		Hanger(개당)		Valve및Flange(개당)		식 관 의 물 량			
	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	성형물(m)	철선(m)	Lagging Sheet(m ²)	Sheet Metal Screw(개)
φ 50이하	0.039	0.057	0.032	0.034	0.009	0.009	0.160	0.160	1	2.240	0.358	10
65	0.048	0.072	0.043	0.047	0.012	0.012	0.170	0.170	1	3.420	0.446	10
80	0.052	0.078	0.056	0.061	0.015	0.015	0.190	0.190	1	3.740	0.488	10
90	0.054	0.080	0.066	0.072	0.015	0.015	0.200	0.200	1	4.050	0.525	10
100	0.063	0.093	0.088	0.096	0.015	0.015	0.225	0.225	1	4.360	0.567	10
125	0.070	0.104	0.126	0.136	0.018	0.018	0.245	0.245	1	5.000	0.648	10
150	0.074	0.112	0.161	0.174	0.018	0.018	0.245	0.245	1	5.640	0.729	10
200	0.091	0.136	0.255	0.285	0.021	0.021	0.275	0.275	1	6.950	0.894	10
250	0.108	0.161	0.382	0.413	0.027	0.027	0.290	0.290	1	8.210	1.053	10
300	0.125	0.186	0.530	0.575	0.030	0.030	0.340	0.340	1	9.500	1.215	10
350	0.141	0.212	0.700	0.760	0.033	0.033	0.405	0.405	1	10.480	1.335	10
400	0.156	0.233	0.882	0.958	0.036	0.036	0.450	0.450	1	11.710	1.525	10
450	0.173	0.258	1.095	1.185	0.039	0.039	0.510	0.510	1	13.000	1.655	10
500	0.189	0.284	1.345	1.455	0.045	0.045	0.565	0.565	1	14.290	1.816	10
600	0.223	0.332	1.900	2.060	0.051	0.051	0.635	0.635	1	16.900	2.143	10
650	0.236	0.356	2.075	2.265	0.056	0.056	0.650	0.650	1	18.100	2.301	10
750	0.271	0.450	2.305	2.495	0.061	0.061	0.770	0.770	1	20.670	2.624	10
비 고	- Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다. - 컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.											

2. 보온두께 31mm~40mm

Pipe Size mm	관(m당)		Fitting(개당)		Hanger(개당)		Valve및Flange(개당)		식 관 의 물 량			
	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	성형물(m)	철선(m)	Lagging Sheet(m ²)	Sheet Metal Screw(개)
φ 50이하	0.048	0.072	0.038	0.040	0.012	0.012	0.175	0.175	1	3.230	0.424	10
65	0.058	0.086	0.052	0.056	0.018	0.018	0.200	0.200	1	3.930	0.511	10
80	0.067	0.101	0.072	0.079	0.018	0.018	0.225	0.225	1	4.250	0.552	10
90	0.074	0.112	0.094	0.101	0.018	0.018	0.250	0.250	1	4.540	0.589	10
100	0.074	0.112	0.106	0.114	0.021	0.021	0.260	0.260	1	4.870	0.631	10
125	0.082	0.123	0.148	0.160	0.021	0.021	0.275	0.275	1	5.510	0.711	10
150	0.087	0.129	0.187	0.202	0.021	0.021	0.290	0.290	1	6.150	0.792	10
200	0.098	0.148	0.280	0.303	0.024	0.024	0.340	0.340	1	7.450	0.958	10
250	0.120	0.180	0.424	0.460	0.027	0.027	0.405	0.405	1	8.720	1.116	10
300	0.143	0.193	0.571	0.619	0.033	0.033	0.450	0.450	1	10.000	1.279	10
350	0.151	0.227	0.747	0.810	0.039	0.039	0.510	0.510	1	10.950	1.398	10
400	0.168	0.252	0.953	1.032	0.042	0.042	0.570	0.570	1	12.200	1.559	10
450	0.197	0.295	1.280	1.327	0.048	0.048	0.640	0.640	1	13.510	1.723	10
500	0.206	0.310	1.460	1.584	0.051	0.051	0.700	0.700	1	14.780	1.880	10
600	0.240	0.360	1.920	2.079	0.060	0.060	0.810	0.810	1	17.400	2.206	10
650	0.265	0.397	2.110	2.290	0.066	0.066	0.890	0.890	1	18.600	2.365	10
750	0.326	0.490	2.310	2.510	0.070	0.070	0.980	0.980	1	21.900	2.688	10
비 고	- Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다. - 컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.											

3. 보온두께 41mm~60mm

Pipe Size mm	관(m당)		Fitting(개당)		Hanger(개당)		Valve및Flange(개당)		식 관 의 물 량			
	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	보온공	특별인부	성형물(m)	철선(m)	Lagging Sheet(m ²)	Sheet Metal Screw(개)
φ 50이하	0.074	0.112	0.063	0.067	0.015	0.015	0.270	0.270	1	4.240	0.551	10
65	0.086	0.130	0.078	0.084	0.018	0.018	0.290	0.290	1	4.940	0.637	10
80	0.094	0.140	0.101	0.111	0.021	0.021	0.310	0.310	1	5.250	0.679	10
90	0.104	0.158	0.138	0.144	0.024	0.024	0.330	0.330	1	5.550	0.716	10
100	0.104	0.158	0.149	0.162	0.024	0.024	0.350	0.350	1	5.870	0.758	10
125	0.115	0.173	0.207	0.225	0.027	0.027	0.390	0.390	1	6.500	0.839	10
150	0.120	0.180	0.259	0.287	0.030	0.030	0.420	0.420	1	7.150	0.919	10
200	0.143	0.212	0.400	0.435	0.033	0.033	0.430	0.430	1	8.460	1.085	10
250	0.160	0.242	0.518	0.562	0.039	0.039	0.490	0.490	1	9.740	1.244	10
300	0.210	0.300	0.870	0.940	0.045	0.045	0.510	0.510	1	11.000	1.406	10
350	0.210	0.300	1.010	1.090	0.051	0.051	0.550	0.550	1	11.950	1.525	10
400	0.214	0.320	1.210	1.310	0.054	0.054	0.560	0.560	1	13.200	1.684	10
450	0.220	0.346	1.470	1.590	0.060	0.060	0.590	0.590	1	14.500	1.941	10
500	0.264	0.396	1.870	2.020	0.066	0.066	0.610	0.610	1	15.800	2.102	10
600	0.305	0.458	2.600	2.820	0.075	0.075	0.620	0.620	1	18.400	2.333	10
650	0.324	0.486	2.840	3.070	0.083	0.083	0.680	0.680	1	19.600	2.492	10
750	0.357	0.537	3.120	3.380	0.091	0.091	0.740	0.740	1	22.200	2.940	10
비 고	- Prefabricated Sheet로 Lagging할 때는 본 품에 50%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품에 50%를 가산한다. - 컬러강판, 아연도강판, 스테인리스 강판, 알루미늄판 등 원자재 (Rawmaterial)로 시공할 때는 본 품에 100%를 가산한다. 2매이상 겹쳐 보온하는 경우에는 전체 두께를 1회 보온하는 품의 100%를 가산한다.											

[주] ① 본 품은 플랜트 배관보온에 적용하는 것으로서 성형물로 보온하는 품이며 물량은 정미 수량이다.

엘보, 밸브 등은 보온재를 절단 가공해서 보온하는 품이다.

③ 본 품은 보온재 소운반이 포함되어 있다.

④ 2매이상 겹쳐 보온하는 경우는 각각의 품을 합산한다.

(예) 파이프 $\phi 100$ 에 보온두께 90mm를 50mm+40mm로, 2회 보온하는 경우 아래의 ㉠+㉡로 함.

㉠ 파이프 $\phi 100$ 에 보온두께 50mm 보온품

㉡ 파이프 $\phi 200$ 에 보온두께 40mm 보온품

⑤ 본 품의 Lagging Sheet 물량을 3'×6'Sheet로 환산시는 3'×6'Sheet 1매를 1.35 m²로 보고 환산한다.

⑥ 철선은 Pipe길이 1m에 5회 감는 것으로 한다.

⑦ Cold 보온시공은 Hot 보온품에 적량 할증 가산할 수 있다.

⑧ 본 품은 보온 기본사양(Pipe+성형보온재+철선+PIECE연결)을 기준으로 한 것이므로 이외의 사양에 대하여는 별도 계산할 수 있다.

⑨ 두께 91mm이상 보온은 본 품에 비례하여 적의 적용하되, 관(m당)의 보온공과 특별인부 품은 다음 공식에 의하여 품을 산출 적용한다.

$$\circ \text{보온공 품} = \left(\frac{12,000}{X^K} + 200 \right) \times \frac{V}{C}$$

$$\circ \text{특별인부 품} = \text{보온공 품} \times 1.5$$

여기서 X : 보온두께(mm)

K : 상수

C : 구경별 상수

V : $\frac{\pi}{4}(d_1^2 - d_0^2)(m^3)$: 파이프 1m의 보온부피

d_0 : 파이프의 외경(m)

d_1 : 파이프보온의 외경(m)

<구경별상수>

ipe Size(mm)	C	K
$\phi 50$ 이하	102	1.13
65	92	1.17
80	90	
90	90	
100	95	
125	99	
150	107	

ipe Size(mm)	C	K
200	104	1.21
250	110	
300	112	
350	106	1.28
400	109	
450	111	
500	107	
600	109	
650	113	
700	114	

13-3-2 기기보온

1. Boiler 본체보온('92년 보완)

(m²당)

구분 직중 두께(mm)	Attachment 취부	보온재취부	Lagging	소운반	계
	용접공	보온공	함석공	특별인부	
60이하	0.01	0.104	0.173	0.02	0.307
50+60	0.01	0.208	0.173	0.03	0.421
50+75	0.01	0.229	0.173	0.035	0.447
75+75	0.01	0.266	0.173	0.04	0.489
100+100	0.01	0.397	0.173	0.05	0.630
240	0.01	0.453	0.173	0.06	0.696
300	0.01	0.567	0.173	0.07	0.820
350	0.01	0.652	0.173	0.072	0.907
비고	- 본 보온품은 Blanket을 사용하는 품이므로 Block을 사용할 때에는 본 품에 40% 가산한다. - 일반기기 보온은 Duct 보온품에 100% 가산한다. - 원자재(Raw Material)로 Lagging Sheet를 제작하여 시공할 때에는 본 품의 함석공과 특별인부품의 50% 가산한다. - 보일러 본체 보온중 Lagging Sheet를 사용하지 않는 경우 함석공 0.173인 특별인부 0.008인을 감한다. - 본 품은 보온 기본사양{모재+Pin용접+보온+Lagging Sheet (Pipe연결)}을 기준한 것이므로 마감작업(Seal Gasket취부, Hard Cement 충전)필요시는 특별인부 품의 50%를 가산한다. - 3접이상 보온작업시는 보온공 품을 0.04인씩 가산한다.				

[주] ① 보온재는 Blanket 형태를 사용하여 보온하는 품이다.

② 옥외형 보일러 외벽 보온작업 시 위험할증을 적용한다.

2. Duct보온('92년 보완)

(m²당)

구분 직중 두께(mm)	Attachment 취부	보온재취부	Lagging	소운반	계
	용접공	보온공	함석공	특별인부	
35이하	0.007	0.104	0.116	0.012	0.239
60	0.007	0.104	0.116	0.020	0.247
50+60	0.007	0.208	0.116	0.030	0.361
40+75	0.007	0.215	0.116	0.031	0.369
70+70	0.007	0.216	0.116	0.033	0.372
75+75	0.007	0.266	0.116	0.034	0.423

[주] '1. Boiler 본체 보온'의 [주]와 같이 적용한다.

13-4 강재 제작 설치공사

3-4-1 보통 철골재

1. 철골재의 무게산출 표준

(m당)

건 물 종 별		철골무게 (ton)
종 별	구조별	
철 골 조 건 물	연면적에 대하여	0.10~0.15
	목재중도리	0.04~0.06
철 골 조 지 붕 틀	철골중도리	0.06~0.08
	철근을 구조계산에 가산할 경우	0.08~0.10
철골 철근콘크리트조	철근을 구조계산에 가산하지 않을 경우	0.10~0.15

[주] 본 표는 주재의 개산치이며 주재란 구조의 주요재 즉, 기둥보, 지붕틀, 계단, 도리, 중도리 등을 말한다.

2. 부속재의 비율('18년 보완)

주재				부속재(%)
작	은	보		15~20
지	붕	틀		10
큰		보		10~15
격	자	기	등	10~15
강	관	기	등	10
벽		보		10

[주] ① 본 표는 주재의 중량에 대한 부속재의 개산 비율이며 부속재란 접합강판(Gusset p.Spacer, Splice, p.Cover p), 볼트 등을 말한다.

② 강재의 중량산출은 KSD 3502에 따른다.

13-4-2 철골 가공조립('18년 보완)

1. 강판 구멍뚫기

(1일작업량)

방법	강판두께 (mm)	구멍지름 (mm)	철골공 (인)	1일작업량 (개소)
편 치 뚫 기	9	21	2	250
송 곱 뚫 기	9	21	1~2	100

[주] ① 본 품은 현장에서 인력으로 강판에 구멍을 뚫는 기준이다.

② 송곶뚫기에서 인력인 경우 구멍지름이 21mm이하일 때는 철골공 1인, 22mm 이상일 때는 2인(1조)을 기준으로 한다.

③ 기름소모량은 100개소당 0.05 L이다.

④ 기계손료, 운전경비 및 소모재료는 별도 계상한다.

2. 앵커 볼트 설치

(개당)

구 분	단위	수 량					
		ø16이하	ø20이하	ø24이하	ø28이하	ø32이하	ø40이하
철 골 공	인	0.05	0.08	0.12	0.16	0.20	0.23
특별인부	인	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.09

[주] ① 본 품은 철골세우기를 위해 앵커볼트 설치를 기준한 것이다.

- ② 본 품은 설치위치 확인, 앵커볼트 및 틀 설치가 포함된 것이다.
- ③ 별도의 철제틀이 필요한 경우에는 철물 제작품을 적용한다.
- ④ 일반철골공사에 적용하고 기계설치에는 적용하지 않는다.
- ⑤ 공구손료 및 경장비(용접기 등)의 기계경비는 인력품의 2%로 계상한다.
- ⑥ 콘크리트 독립주 위에서만 기타 비계가 양호치 못한 장소에서는 본 품의 20%까지 가산한다.

13-4-3 STORAGE TANK

1. 탱크제작

가. Rolling 및 Edge 가공

(매당)

철판규격	직종	일반기계운전사 (원치운전)	플랜트 제관공	특별인부	계
8t×5ft×20ft이하		0.087	0.328	0.131	0.546
12×5×20 "		0.177	0.477	0.191	0.795
16×5×20 "		0.211	0.790	0.315	1.316
20×5×20 "		0.252	0.972	0.378	1.602
24×5×20 "		0.307	1.184	0.461	1.952
28×5×20 "		0.361	1.392	0.542	2.295
32×5×20 "		0.415	1.602	0.624	2.641
36×5×20 "		0.470	1.813	0.706	2.989
40×5×20 "		0.524	2.023	0.787	3.334

나. 금긋기 및 절단가공

(ton당)

작업구분	현도	괘서	절단	계
직 중 공 량	플랜트제관공 0.437	플랜트제관공 1.161	플랜트제관공 0.318	1.916

다. 운반조작

(ton당)

직종	비계공	건설기계운전(조/대)	특별인부	계
공량	0.073	0.037	0.073	0.183
비고	- 스테인리스 등 특수재질의 제작인 경우는 40~50%를 가산한다.			

- [주] ① 본 품은 Tank 조립용 철판을 가공하는 품이다.
 ② 본 품에는 철판의 Rolling접합부의 Edge cutting작업이 포함되어 있다.
 ③ 본 품에는 기기운전 품이 포함되어 있다.

2. 탱크조립설치

(ton당)

직종별 \ 용량(m ³)	50 이하	100 이하	300 이하	500 이하	1,500 이하	3,000 이하	5,000 이하	10,000 이하	10,000이상
건설기계운전공	1.922	1.576	1.476	1.321	1.093	0.911	0.856	0.799	0.702
비계공	0.928	0.759	0.711	0.637	0.527	0.439	0.399	0.378	0.357
특별인부	8.475	6.908	6.469	5.790	4.792	3.993	2.499	2.163	2.163
(플랜트제관공)	3.522	2.889	2.705	2.422	2.004	1.670	1.447	1.040	0.983
(플랜트용접공)	3.081	2.519	2.359	2.111	1.747	1.456	1.456	1.899	2.041
인력운반공	0.160	0.131	0.123	0.110	0.091	0.076	0.076	0.076	0.076
보통인부	4.950	4.048	3.791	3.393	2.808	2.340	2.010	1.860	1.720
배관공	0.145	0.119	0.118	0.100	0.083	0.069	0.047	0.029	0.025

- [주] ① 본 품은 가공된 철판으로 Tank를 조립 설치하는 품이다.
 ② 본 품은 소재운반, 배열, 가접, 본 용접이 포함되어 있다.
 ③ 본 품은 소정의 외관검사, Leak test 및 교정작업이 포함되어 있다.
 ④ 본 품에는 탱크외부에 실시하는 Sand blasting 작업은 포함되었으나, Painting 작업은 별도 계상한다.
 ⑤ 본 품은 열교환기 제작설치, 계단 및 난간설치 작업이 제외되어 있다.
 ⑥ 본 품은 소화시설, 부대배관 작업이 제외되어 있다.
 ⑦ 용접공은 용접장의 증감에 따라 조정한다.
 ⑧ ‘냉난방 위생설비 공사용 탱크제작’도 본 품을 적용한다.

[참 고] 탱크의 소요재료

1. 물량 개산치

(대당)

품 명	규격	단위	용 량 별			
			3,000	5,000	7,000	10,000(m³)
S t e e l p l a t e	4.5t×4'×8'	매	103	147	220	295
	6t×5'×20'	"	94	97	115	149
	16t×5'×20'	"	—	—	15	17
	14t×5'×20'	"	—	—	15	17
	12t×5'×20'	"	—	—	15	17
	10t×5'×20'	"	—	12	15	17
	8t×5'×20'	"	10	—	15	17
	11t×5'×20'	매	—	12	—	—
	9t×5'×20'	"	—	12	—	—
	7t×5'×20'	"	10	12	—	—
p i p e	ø12 "	kg		4,250	11,280	11,280
	ø10 "	"	2,920	—	—	—
C h a n n e l	125×65×6	"	6,040	8,780	14,620	14,620
	200×90×5	"	2,360	2,580	2,350	2,350
A n g l e	75×75×9	"	610	740	1,040	1,040
전 기 용 접 봉	ø4×440	개		8,359	11,201	12,834
	ø3.2×350	"	4,450	9,960	12,989	18,176
	ø2.5×330	"	6,790	2,660	3,647	4,826
			1,705			
모 래		m³	48	128	170	206
화 목		kg	50	100	150	200
광 명 단	외부(1회)	L	109	140	186	225
페 인 트	외부(2회)	"	134	160	213	258
보 일 유		"	37	45	60	73
산 소		"	28,728	43,092	67,830	80,997
아 세 틸 렌		"	15,048	22,572	35,530	42,427
시 너		"	37	45	60	73

※ 산소량은 대기압상태의 기준량이며, 압축산소는 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

2. 용접장 개산치

		(m/ton)			
구분	용량(m³) 두께(mm)	1,501 ~3,000이하	5,000	10,000	10,000 이상
Roof	4.5	35	35	35	35
Wall	6	19	19	25	27
Bottom	6	16	16	16	16

[주] Wall의 용접장은 두께의 6mm 철판으로 환산하여 산출한 것이다.

○ 환산기준

6mm : 1	7mm : 1.30	8mm : 1.62
9 : 1.81	10 : 2.04	11 : 2.31
12 : 3.10	14 : 3.25	16 : 5.71
18 : 6.07	22 : 8.00	

3. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Truck crane	20ton	대	1
Truck	4ton	대	1
Winch	25kW	대	1
Derrick	20ton	대	1
A.C.Welder	15KVA	대	4
Air Compressor	1.5m³/min	대	1
Rolling Machine	ø10 " × 2m	대	1
Chipping Gun		대	1

4. 탱크설치용 JIG 손료기준

(개/Shell Plate 용접장 m)

종 류	방향	수량	손율(%/회)
Scaffolding Bracket	원주	1.67	10
Channel Strong Back(Bend type)	수직	2.00	
Channel Strong Back(Straight type)	원주	1.00	
Wadge Pin	원주	2.00	
	수직	4.00	

종 류	방 향	수 량	손 율(%/회)
Taper Pin	원주	1.00	
	수직	2.00	
Piece	원주	1.67	30
Bracket Holder	원주	1.67	
Horse Shoe	원주	2.00	
	수직	4.00	
Block	원주	2.00	
	수직	4.00	

[주] ① Fabrication된 철판의 용접 m당 소요수량을 산출한 것이므로 수직방향과 원주 방향을 구분하였다.

② 원주방향의 용접장은 다음과 같이 계산한다.

$$\pi \times \text{Tank 직경} \times (\text{Tank 철판단수} - 1)$$

13-4-4 강재류 조립설치

(ton당)

직 중					수량	
기	계	산	업	기	사	0.30
철			골		공	4.98
비			계		공	3.27
기	계		설	비	공	0.82
용			접		공	0.80

- 비 고
- 본 품은 설치단위 1개의 중량이 1~5톤인 경우를 기준한 것이며 설치단위 1개의 중량에 따라 다음 같이 증감한다.
0.5ton 미만은 30% 가산 0.5~1ton 미만은 15% 가산
5ton 이상은 20% 감
 - 검사 및 교정이 필요한 경우에 기술관리를 제외한 본 품의 10%를 가산한다.
 - Steel Stack 등 ton당 용접장(6mm Fillet 환산)이 30m를 초과하는 경우 20%를 가산한다.

[주] ① 본 품은 플랜트용 철구조물에 적용한다.(발전, 화학, 제철, 보일러용 철구조물 등)

② 본 품은 Angle, Channel, H-Beam, T형강 등의 소재로 제작된 Deck, Frame가 대, Hand Rail 및 기타 가공된 철물철골을 조립 설치하는 품이다.

③ 본 품은 기초 Chipping, Grouting은 포함되어 있다.

13-4-5 도장 및 방청공사

‘[기계설비부문] 9-2 도장’의 품 적용

13-4-6 기계설비 철거 및 이설공사

‘[기계설비부문] 14-1-1 기계설비 철거 및 이설”의 품 적용

13-5 화력발전 기계설비공사

13-5-1 보일러 설치

(기당)

작업구분	직종	단위	수량
기술관리 Boiler 본체 설비공사 기간중	기 계 기 사	인/일	2.0
포장해체 수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 소정 위치에 정리함	목 공 특 별 인 부	인/m ³ "	0.02 0.02
표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.1
용접면손질 용작 효율을 높이기 위하여 용접전에 Grinder 혹은 sand paper로 깨끗이 손질하는 작업 joint당 면적은 2×3.63t(D-t)	특 별 인 부	인/m ²	0.39
소운반 Boiler tube용 자재 기타 작업에 필요한 자재를 조양위치까지 운반	비 계 공 건설기계운전조	인/ton "	0.445 0.124
Scaffolder 조립설치 및 철거 용접, 검사, 위치조정 등에 필요한 Scaffolder 조립설치(1.5×2.0×1.6m Unit 기준)	일반기계운전사 (원치운전) 비 계 공 특 별 인 부	인/m ² " "	0.0083 0.0083 0.0083
Chain block 설치 및 철거 Tube Panel 조립시는 6개 설치 기준 Header, Buck stay 조립시는 4개설치 기준	용 접 공 비 계 공 일반기계운전사 (원치운전)	인/개 " "	0.021 0.028 0.028
원치설치 및 철거 조양을 위한 원치 플리 로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함됨.	기 계 설 비 공 비 계 공 용 접 공 특 별 인 부 건설기계운전조	인/대 " " " 조/대	3.3 11.0 3.3 4.95 4.3
조양 tube 및 header류, 기타 자재 등을 설치 위치까지 조양해서 가고정하는 작업	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트용접공 건설기계운전조	인/ton " " 조/ton	0.63 0.84 0.42 0.56

작업구분	직종	단위	수량
Tube Panel 조립조정	플랜트기계설치공	인/개	2.0
조양된 Panel을 alignment하고	특 별 인 부	〃	2.0
hanging 혹은 supporting 후 가고정 해체함	플 랜 트 용 접 공	〃	2.0
Header류 조립조정	플랜트기계설치공	인/개	1.5
header 및 그에 준하는 것으로서 조양 된 것을 alignment하고 hanging 혹은 supporting후 가고정 해체함	특 별 인 부	〃	1.5
	플 랜 트 용 접 공	〃	1.5
Buckstay 조립조정	플랜트기계설치공	인/개	1.5
조양된 buckstay를 alignment하고 tiebar 취급함.	특 별 인 부	〃	1.5
	플 랜 트 용 접 공	〃	1.5
Tube piece 조립조정	플랜트기계설치공	인/개	0.4
날개로 되어 있는 tube 및 7개 미만의 tube set로 된 것으로서 alignment hanging 부착물 취부함.	특 별 인 부	〃	0.4
	플 랜 트 용 접 공	〃	0.2
Casing 조립	플 랜 제 관 공	인/ton	0.82
조작으로 분리된 casing의 소재를 성형 용접함	플 랜 트 용 접 공	〃	0.22
	특 별 인 부	〃	0.92
	건설기계운전조	조/ton	0.61
Casing 설치	원 치 운 전 조	〃	1.01
성형된 casing을 운반, 조양 alignment 후 설치	비 계 공	인/ton	2.87
	특 별 인 부	〃	1.33
본용접 Preheating, 본용접, annealing 작업	※각 tube size에 대하여 용접항을 참조 산출		
검사 및 교정 외관검사, 수압시험후 casing leak test 교정 작업(비파괴 시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%		

[주] 50만kW이상 보일러설치에 있어서 Tube Panel Header류 및 Buckstay 조립조정은
다음을 참고하여 적용할 수 있다.

[참고]

(기당)

작업구분	직종	단위	수량
Tube Panel 조립조정	플랜트기계설치공	인/ton	1.38
조양된 Panel을 alignment하고	특별인부	〃	1.45
hanging 혹은 supporting 후	플랜트용접공	〃	1.16
가고정 해체함			
Header류 조립조정	플랜트기계설치공	인/ton	0.90
header 및 그에 준하는 것으로서	특별인부	〃	1.02
조양된 것을 alignment하고	플랜트용접공	〃	0.78
hanging 혹은 supporting후 가고정			
해체함			
Buckstay 조립조정	플랜트기계설치공	인/ton	1.61
조양된 buckstay를 alignment하고	특별인부	〃	1.81
tiebar 취급함.	플랜트용접공	〃	1.41

[참고]

장비명	규격	단위	수량
Truck crane	20ton	대	1
〃	40ton	대	1
Winch	25kW	대	4
Truck	4ton	대	2
A.C. Welder	15KVA	대	10
Trailer	30ton	대	1
알콘, 용접기		대	4

13-5-2 보일러 드럼 설치

(대당)

작업구분	직종	단위	중 량 별 수 량					
			50이하	100	150	200	250	300(ton)
기술관리 drum설치공사기간중	기 계 기 사	인/일	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
포장해체 수송을 위해 포장된 목재를 해 체하고 목재를 소정 위치에 정 리함	목 공	인/m ³	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	특 별 인 부	"	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
표면 및 내부손질	특 별 인 부	인/m ³	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
작업토의 중량물이므로 작업반에 대하여 검토하고 인원배치 등을 토의 함	비 계 공	인/대	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
	플 랜 트 기 계 설 비 공	"	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
보조원치 설치 및 철거 원치 폴리설치 로프 걸기 및 가설구조 설치와 사용후 철거 까지 포함됨	기 계 설 비 공	인/원치1대	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	비 계 공	"	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
	용 접 공	"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	건설기계운전조	조/원치1대	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4	2.4
	특 별 인 부	인/원치1대	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	기 계 설 비 공	인/원치1대	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
주원치설치 및 철거 원치 폴리설치 로프걸기 및 가 설구조를 설치와 사용후 철거 까지 포함됨.	비 계 공	"	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0
	용 접 공	"	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3
	건설기계운전조	"	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4	7.4
	특 별 인 부	"	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8	11.8
	기 계 설 비 공	인/원치1대	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3	3.3
소운반 drum본체를 제외한 internal scaffolder, hanger 등 잡자재 운반	비 계 공	인/ton	0.445	0.445	0.445	0.445	0.445	0.445
	건설기계운전조	조/ton	0.124	0.124	0.124	0.124	0.124	0.124
drum 굴림 운반 적치장으로부터 설치장소까지 굴림 운반	비 계 공	인/대	38.5	61.6	84.7	107.2	127.2	145.3
	건설기계운전조	조/대	3.8	6.0	8.1	10.3	12.4	14.0
hanger, support 설치 hanger, Band, Pin, shim, Plate, setting Plate, support 등을 조양설치 함.	플 랜 트	인/대	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7
	기 계 설 비 공	"	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	1.9
	특 별 인 부	"	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7
	플 랜트용접공	"	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4
	일반기계운전사 (원 치 운 전)	"	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	1.9
	기 계 설 비 공	"	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	1.9

작업구분	직종	단위	중 량 별 수 량(ton)					
			50이하	100	150	200	250	300(ton)
조양 drum에 wire를 걸고 준비를 마친후 조양 test하고 정위치 까지 올리는 작업	일반기계운전사 (원치운전)	인/대	4.3	6.9	9.4	12.0	14.2	16.2
	비계공	"	5.7	8.7	11.9	14.9	17.7	20.3
	플랜트	"	1.2	1.9	2.5	3.2	3.8	4.4
	기계설비공 특별인부	"	4.1	6.5	8.9	11.2	13.3	15.2
scaffolder설치 및 제거 1.5×2.0×6m 폭 2m, 높이 1.6m 규격기준	비계공	인/m ²	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
	특별인부	"	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063
	일반기계운전사 (원치운전)	"	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
Chain block설치 및 철거 drum 위치 조정을 위해서 필요한 Chain block 설치 작업	용접공	인/개	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021	0.021
	비계공	"	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
	일반기계운전사 (원치운전)	"	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028
drum 위치조정 올려진 drum을 hanger band로 걸고 상하 좌우 조정하는 작업	플랜트 기계설비공	인/대	1.4	2.3	3.2	4.0	4.8	5.4
	비계공	"	1.9	3.1	4.3	5.3	6.3	7.2
	일반기계운전사 (원치운전)	"	4.8	7.7	10.5	13.4	15.4	18.1
	측량사	"	0.8	1.2	1.6	2.0	2.4	2.7
drum internal조양 및 조립설치(internal 무게 ton당)	플랜트 기계설비공	인/ton	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	특별인부	"	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	용접공	"	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	일반기계운전사 (원치운전)	"	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
	비계공	"	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
	도장공	"	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
검사 및 교정	기술관리, 포장해체, 작업토의를 제외한 10%							

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
TRUCK CRANE	20 ton	대	1
"	40 ton	"	1
WINCH	25kW	"	1
WINCH	50kW	"	3
TRUCK	4 ton	"	1
전기용접기	15KVA	"	2

13-5-3 덕트제작(Air, Gas)

(ton당)

작업구분			직 종						수량
본	뜨	기	플	랜	트	제	관	공	0.523
금	긋	기							1.390
절		단							0.380
구	멍	뚫	기						0.475
용		접	플	랜	트	용	접	공	2.550
교		정	플	랜	트	제	관	공	1.660
도		장	도		장			공	1.895
			비		계			공	0.073
운	반	조	작	건	설	기	계	운 전 (조)	0.037
				특		별		인 부	0.073
계									9.056

[주] ① 본 품은 Raw Material을 가공제작하는 품이다.

② 본 품에는 소운반이 포함되어 있다.

③ 본 품에는 Sand Blasting 및 Painting 공량이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 조립 및 설치 품은 제외되었다.

13-5-4 덕트 설치

작업구분	직종	단위	수량
기술관리 공사기간중	기계산업기사	인/일	1.0
표면손질	특별인부	인/m ²	0.1
포장해체			
수송을 위한 포장된 목재를 해체하고	목공	인/m ³	0.02
해체된 목재를 소정의 위치에 정돈함	특별인부	"	0.02
현장교정	제관공	인/ton	0.25
수송도중 변형된 것을 바로 잡기	특별인부	"	0.25
DUCT 조립	플랜트제관공	"	0.818
조각으로 분리된 DUCT의 소재를	플랜트용접공	"	1.22
성형 용접함	특별인부	"	0.92
	건설기계운전조	조/ton	0.61

작업구분	직종	단위	수량
DUCT 설치	일반기계운전사	인/ton	1.01
성형된 duct를 운반조양 alignment 후 bolting 및 hanging	(원치운전) 비계공	"	2.87
	특별인부	"	1.33
	플랜트용접공	"	0.66
	플랜트제관공	"	0.56
검사 및 교정 외관검사 및 Leak test	기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%		

[참고]

사용장비

장비명	규격	단위	수량
TRUCK CRANE	20 ton	대	1
A.C WELDER	15 KVA	"	4
WINCH	25 kW	"	4

13-5-5 공기예열기(Preheater) 설치

작업구분	직종	단위	수량
기술관리			
공사기간중	기계산업기사	인/일	1.0
포장해체	목공	인/m ³	0.02
수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 정위치에 정리	특별인부	인/m ³	0.02
소운반 및 조양	건설기계운전조	인/ton	0.395
적재장에서부터 설치장소까지 운반,	비계공	"	0.915
조양함	특별인부	"	0.270
표면손질	특별인부	인/m ²	0.1
casing 조립 설치	플랜트기계설치공	인/ton	1.54
Support Structure, Rotor inner casing, Outer Casing 등 Heating Element를 제외한 모든 부분의 조립설치	플랜트용접공	"	0.324
	플랜트제관공	"	0.648
	특별인부	"	1.54
	비계공	"	1.13
	Crane 운전조	조/ton	0.35

작업구분	직종	단위	수량
Heating Element 삽입	플랜트기계설치공	인/ton	0.84
Hot basket, Interbusker, Cold basket의 삽입	특별인부	"	0.84
Sealing Plate 및 Packing ring 조립 설치	플랜트기계설치공	인/ton	13.6
검사 및 교정	특별인부	"	2.9
기술관리, 포장해체를 제외한 모든 품의 10%			

[참고]

장비명	규격	단위	수량
TRUCK CRANE	20 ton	대	1
"	40 ton	"	1
WINCH	25 kW	"	2
TRUCK	4 ton	"	1
A.C WELDER	18 KVA	"	3
TRAILER	30 ton	"	1
DERRICK	20 ton	"	1

13-5-6 Soot Blower

(대당)

작업구분	직종	수량
Rotary soot blower 설치 포장해체, 운반, 조양, 설치, 시운전 및 교정작업	목공	0.04
	플랜트기계설치공	1.40
	비계공	0.68
	특별인부	1.85
	건설기계운전(조)	0.27
	플랜트용접공	0.50
계		4.74
Retractable soot blower 설치 포장해체, 운반, 조양, 설치 시운전 및 교정작업	목공	0.12
	플랜트기계설치공	1.4
	비계공	0.87
	건설기계운전(조)	0.34
	특별인부	3.16
	플랜트용접공	0.5
계		6.39

[주] ① 본 품은 Motor와 blower가 assembly로 된 것을 설치하는 품이다.

② Steam line, Drain line의 배관품은 별도 계상한다.

③ 전기배선 품은 포함되지 않았다.

13-5-7 Fan 설치

(대당)

직종 용량(m^3/min)	목공	플랜트 기계설치공	건설기계 운전공	비계공	특별인부	계
200이하	0.34	9.6	3.9	3.6	15.0	32.44
201~300	0.43	12.1	4.9	4.5	18.9	40.83
301~400	0.53	14.2	5.7	5.4	22.3	48.13
401~500	0.58	16.4	6.6	6.1	25.7	55.38
501~600	0.65	18.2	7.3	6.8	28.4	61.35
601~700	0.71	19.9	7.9	7.5	31.2	67.21
701~800	0.76	21.3	8.6	8.0	33.4	72.06
801~900	0.81	23.1	9.3	8.7	36.2	78.11
901~1,000	0.86	24.5	9.9	9.2	38.5	82.96
1,001~2,000	1.27	36.2	14.6	13.7	56.9	122.67
2,001~3,000	1.55	46.1	18.6	17.3	72.5	156.05
3,001~4,000	1.85	55.0	22.2	20.6	86.5	186.15
4,001~5,000	2.32	64.3	25.9	23.8	98.8	215.12
5,001~6,000	2.58	71.6	28.7	26.6	109.5	238.96
6,001~7,000	2.84	78.7	31.6	29.3	122.3	264.74
7,001~8,000	3.07	85.2	34.2	31.8	131.1	285.37
8,001~9,000	3.29	91.0	36.9	34.0	140.2	305.39
9,001~10,000	3.50	96.4	39.1	36.0	150.1	325.10
10,001~12,000	3.89	106.8	43.4	40.0	165.0	359.09

[주] ① 본 품은 1,000mmAq 이하의 Centrifugal Fan을 기준으로 하였다.

② 본 품에는 포장해체 소운반이 포함되어 있다.

③ 본 품에는 Foundation Chipping 및 Grouting 작업이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 Motor 설치 및 Coupling Alignment의 품이 포함되어 있다.

⑤ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 표시되어 있다.

⑥ 본 품에는 전기배선, 계장공사가 포함되어 있다.

⑦ 설비용 송풍기 설치는 '[기계설비부문] 4-2-1 송풍기 설치'의 품을 적용한다.

13-5-8 터빈 설치

(기당)

작업구분	직종	단위	용량별							
			50이하	100	150	200	250	300	350	500 (MW)
기술관리 공사기간중	기 계 기 사	인/일	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
포장해체 수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 정돈함.	목 공 특 별 인 부	인/m ³ "	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02	0.02 0.02
Foundation Chipping 양질의 Con- crete 표면이 나올 때까지 2두께 정도 까냄.	특 별 인 부	인/m ²	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335
Foundation Marking Anchor bolt 위치 Sole Plate 위치를 결정 표시함. (Turbine shaft 토막당)	플 랜 트 기 계 설 치 공 특 별 인 부	인/Shaft "	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0	5.0 2.0
Sole Plate 설치 sub-sole Plate 또는 Ram Pad 설치후 Level 조정하고 Sole Plate 설치함	플 랜 트 기 계 설 치 공 비 계 공 건설기계운전조 특 별 인 부	인/매 " 조/매 인/매	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61	0.96 0.18 0.18 0.61
Grouting	플 랜 트 기 계 설 치 공 특 별 인 부	인/m ² "	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26	0.41 0.26
표면손질 Rotor & Nozzle Plate는 별도	특 별 인 부	인/m ²	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Lower outer casing 설치, 운반, 조양설치하고 leveling & centering(1회 설치기준)	플 랜 트 기 계 설 치 공 비 계 공 건설기계운전조 특 별 인 부	인/개 " 조/개 인/개	12.4 22.4 3.7 4.6	15.3 28.6 4.7 5.8	18.5 34.8 5.7 7.0	21.0 40.0 6.7 8.0	24.5 46.6 7.7 9.4	27.8 53.2 8.8 10.6	31.0 59.1 9.9 11.8	41.0 78.0 13.1 15.6

작업구분	직종	단위	용량별							
			50이하	100	150	200	250	300	350	500 (MW)
Lower inner casing 설치운반, 조양, 설치하고 Leveling & Centering(1회 설치기준)	플랜트 기계설치공	인/개	1.8	2.2	2.6	3.0	3.5	4.0	4.4	5.8
	비계공	"	1.5	1.9	2.3	2.7	3.2	3.6	4.0	5.3
	건설기계운전조	조/개	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.7
	특별인부	인/개	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.3	1.5	2.0
점검 및 조정(Lower casing) Leveling, Cen- tering Top-on, Top-off 측정	플랜트	"	10.3	12.6	14.9	16.0	18.6	21.2	23.6	31.1
	기계설치공	조/개	3.1	4.0	4.7	5.3	6.3	7.1	7.9	10.4
	건설기계운전조	조/개	3.1	4.0	4.7	5.3	6.3	7.1	7.9	10.4
Rotor 표면 손질 (Moving blade one circle당) (1회손질기준)	특별인부	인/단	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
	특별인부	인/개	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
Nozzle Plate 표면 손질 (한개는 반원 1회 손질 기준)	특별인부	인/개	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96	0.96
	플랜트	"	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	기계설치공	"	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	비계공	"	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	특별인부	"	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Nozzle Plate 설치 Labirth seal 조립 포함 (한개는 반원)	건설기계운전조	조/개	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
	플랜트	인/개	2.3	2.9	3.5	4.0	4.7	5.3	5.9	7.8
	기계설치공	"	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.7
	비계공	"	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.7
	특별인부	"	1.1	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	3.0	4.0
Rotor 설치 운반, 조양, 설치 (2회 기준)	건설기계운전조	조/개	1.5	1.9	2.3	2.7	3.1	3.6	4.0	5.3
	플랜트	인/개	12.4	15.8	19.2	22.0	25.6	29.9	32.4	42.6
	기계설치공	조/개	4.5	5.7	6.9	8.0	9.3	10.6	11.9	15.7
	건설기계운전조	조/개	4.5	5.7	6.9	8.0	9.3	10.6	11.9	15.7
Rotor clearance 측정 및 교정	특별인부	인/개	9.1	11.5	13.9	16.0	18.7	21.2	23.6	31.1
	플랜트	"	35.4	43.8	52.2	60.0	69.8	79.5	88.5	117.0
	기계설치공	"	5.1	6.6	8.1	9.3	10.9	12.4	14.2	18.7
Upper inner casing설치 운반, 조양, 설치 (3회설치기준)	비계공	"	5.1	6.6	8.1	9.3	10.9	12.4	14.2	18.7
	건설기계운전조	조/개	4.2	4.4	4.7	5.3	6.2	7.1	7.9	9.8
	특별인부	인/개	14.2	18.0	21.8	25.0	29.1	33.2	36.9	48.7
	특별인부	인/개	14.2	18.0	21.8	25.0	29.1	33.2	36.9	48.7

[illegible]

[주] ① Turbine 부대기기, oil tank cooler, 윤활유 정화장치 등의 설치품은 일반 보조 기기 품을 적용하여 별도 계상한다.

② Turbine 부대배관 설치품은 일반배관 품산출 기준을 적용하여 별도 계상한다.

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Over head crane		대	2
Trailer	30 ton	"	1
Truck crane	60 ton	"	1
"	40 ton	"	1
Winch	25 kW	"	1
Truck	4 ton	"	1
Fork lift		"	1

13-5-9 발전기 설치

(기당)

작업구분	직종	단위	용량별							
			50이하	100	150	200	250	300	350	500 (MW)
기술관리	기 계 기 사	인/일	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
포장해체	목 공	인/m³	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
수송을 위해 포장된 목재를 해체하여 해체된 목재를 정돈함.	특 별 인 부	"	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
표면손질	특 별 인 부	"	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Foundation chipping concrete 표면을 양질의 concrete가 나올때까지 꺼냄.	특 별 인 부	"	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335	0.335
Sole Plate 설치	플 랜 트	인/대	9.86	10.9	13.2	15.4	17.9	20.2	23.1	31.1
sub-sole Plate 또는 ram	기계설치공									
Pad 설치	특 별 인 부	"	9.91	11.5	13.9	16.2	19.0	21.3	24.3	32.7
sole Plate leveling & centering	건설기계운전조	조/대	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.4

작업구분	직종	단위	용량별							
			50이하	100	150	200	250	300	350	500(MW)
Grouting	플랜트 기계설치공	인/㎡	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41	0.41
	특별인부	〃	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26	0.26
Lifting device 설치 Generator 조양설치를 위해 설치하고 완료후 철거함.	플랜트 기계설치공	인/대	80.5	80.5	80.5	80.5	80.5	80.5	80.5	80.5
	건설기계운전조	조/대인	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4	14.4
	용접공	/대	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
	비계공	〃	121.0	121.0	121.0	121.0	121.0	121.0	121.0	121.0
	특별인부	〃	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5
Stator 설치 적재장소부터 운반	플랜트 기계설치공	인/대	4.1	5.2	6.3	7.3	8.5	9.6	10.9	14.7
	비계공	〃	36.1	46.1	56.3	65.7	75.8	85.0	98.5	133.0
조양설치 Leveling & Centering	플랜트 기계설치공	인/대	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	3.3
	건설기계운전조	조/대	5.5	7.1	8.7	10.0	11.7	13.1	15.1	20.3
	특별인부	인/대	4.0	5.2	6.4	7.5	8.8	9.9	11.3	15.2
Rotor 삽입설치 적재장소부터 운반조양 삽입함	플랜트 기계설치공	〃	3.4	4.4	5.4	6.3	7.4	8.3	9.4	12.7
	비계공	〃	12.4	16.5	20.6	24.0	28.0	31.5	37.0	50.0
	건설기계운전조	조/대	2.9	3.7	4.5	5.3	6.2	6.9	7.8	10.5
Shaft End 조립 Fan, Fan nozzle 설치 Sealing Plate 조립 Sealing case 조립 Bearing case 조립 Side Plate 조립	플랜트 기계설치공	인/대	7.7	9.6	11.5	13.4	15.7	17.6	20.1	27.1
	특별인부	〃	1.9	2.4	2.9	3.4	4.0	4.5	5.1	6.9
	비계공	〃	2.5	3.3	4.1	4.8	5.6	6.4	7.2	9.7
	건설기계운전조	조/대	2.5	3.3	4.1	4.8	5.6	6.4	7.2	9.7
Coupling 조립 Coupling alignment하고 bolt 조립	플랜트 기계설치공	인/대	15.0	19.5	24.0	28.0	32.7	36.8	42.0	56.6
	건설기계운전조	조/대	2.9	3.7	4.5	5.3	6.2	7.1	8.0	10.8
	특별인부	인/대	9.2	11.9	14.6	17.0	19.8	22.4	25.5	34.4

작업구분	직종	단위	용량별							
			50이하	100	150	200	250	300	350	500 (MW)
Exciter 설치	플랜트	인/대	7.4	9.7	12.0	14.0	16.4	18.4	21.0	28.8
Exciter 운반설치	기계설치공									
Coupling 조립	건설기계운전조	조/대	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.1	1.2	1.6
전기공사 제외	비계공	인/대	1.4	1.7	2.0	2.3	2.7	2.9	3.5	4.7
	특별인부	〃	7.8	10.1	12.4	14.5	16.9	19.1	21.8	29.5
Hydrogen cooler 설치	플랜트	〃	2.6	3.3	4.0	4.7	5.5	6.2	7.1	9.6
	기계설치공									
	비계공	〃	2.2	2.8	3.4	3.9	4.6	5.1	5.9	8.0
	특별인부	〃	2.9	3.7	4.5	5.3	6.2	7.0	8.0	10.8
	건설기계운전조	조/대	2.0	2.6	3.2	3.7	4.3	4.9	5.6	7.6
검사 및 교정 Gas leak test 포함		기술관리, 포장해체를 제외한 품의 10%								

[주] 부대기기 및 부대배관 작업의 품은 별도 계상한다.

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Over head crane		대	1
Truck crane	60 ton	〃	1
〃	20 ton	〃	1
Truck	4 ton	〃	1
Air Compressor	15m³/min	〃	1
Winch	50 kW	〃	1

[주] 본 품은 Lifting device로 설치할 때의 품이다.

13-5-10 복수기 설치

작업구분	직종	단위	수량
기술관리	기계기사	인/일	1.0
공사기간중			
포장해체	목공	인/m²	0.02
수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 정리함.	특별인부	〃	0.02

작업구분	직종	단위	수량
표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.1
Foundation chipping & Grouting	플랜트기계설치공	〃	0.41
	특 별 인 부	〃	0.595
소운반	건설기계운전조	조/ton	0.373
shell의 소재, tube, tube sheet, tube	비 계 공	인/ton	0.138
supporting plate, Expansion joint, Water box 등의 운반	특 별 인 부	〃	0.288
body 조립 설치			
body plate 설치	플랜트제관공	〃	0.78
Lower shell, upper shell 조립설치	플랜트용접공	〃	1.04
turbine exhaust hood 용접	비 계 공	〃	2.05
Expansion joint 설치	특 별 인 부	〃	1.54
Front & Rear water box 설치	C r a n e 운 전 조	조/대	0.346
Tube 삽입 설치	플랜트기계설치공	인/개	0.0332
Tube sheet support Plate 소재 tube	특 별 인 부	〃	0.0629
삽입, Tube expanding 작업	C r a n e 운 전 조	조/개	0.0029
Condenser 내부소재 Leak test 교정	기술관리 포장해체를 제외한 품의 15%		

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Over head crane		대	1
Truck crane	20 ton	〃	1
Winch	25 kW	〃	1
A.C Welder	15 KVA	〃	4
Truck	4 ton	〃	1

13-5-11 왕복압축기 설치

(대당)

용량(m ³ /hr) \ 직 중	목공	플랜트기 계설치공	플랜트 용접공	비계공	플랜트 배관공	특별 인부	계
50이하	0.13	2.74	0.23	3.96	0.31	8.68	16.05
51~100	0.17	3.63	0.31	5.25	0.41	11.49	21.26
101~200	0.22	4.81	0.41	6.97	0.54	15.23	18.18
201~300	0.26	5.67	0.48	8.20	0.64	17.90	33.15
301~400	0.28	6.25	0.53	9.12	0.71	19.77	36.66
401~500	0.31	6.85	0.58	9.94	0.78	21.57	40.03
501~600	0.33	7.35	0.62	10.67	0.84	23.09	42.90
601~700	0.35	7.86	0.66	11.50	0.90	24.65	45.92
701~800	0.37	8.21	0.69	12.10	0.94	25.78	48.09
801~900	0.38	8.53	0.72	12.40	0.97	26.86	49.86
901~1,000	0.40	8.96	0.75	13.05	1.02	28.14	52.32
1,001~1,500	0.47	10.43	0.88	15.24	1.19	32.88	61.09
1,501~2,000	0.52	11.56	0.98	16.88	1.32	36.63	67.89
2,001~2,500	0.56	12.58	1.06	18.35	1.44	39.73	73.92
2,501~3,000	0.61	13.57	1.14	19.70	1.55	43.05	79.62

[주] ① 본 품은 조립된 압축기를 설치하는 것을 기준하였다.

② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 포함되어 있다.

③ 본 품에는 Foundation chipping 및 Grouting 작업이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 Motor 설치 coupling alignment 작업이 포함되어 있다.

⑤ 본 품에는 cooler 및 Receiver tank 설치공량이 포함되어 있다.

⑥ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.

⑦ 본 품에는 air dryer 및 부대 배관작업이 제외되어 있다.

⑧ 본 품에는 전기배선, 계장공사가 제외되어 있다.

13-5-12 펌프 설치

1. 원심펌프(2단)

(대당)

직종 용량(m ³ /hr)	목공	플랜트기계설 치공	인력운반공	특별인부	계
50이하	0.03	0.63	3.66	2.89	7.21
51~100	0.04	0.78	4.67	3.49	8.98
101~200	0.06	1.04	5.80	5.53	12.43
201~300	0.09	1.45	7.66	6.50	15.70
301~400	0.13	1.92	9.08	8.92	20.05
401~500	0.16	2.76	10.50	11.08	24.50
501~600	0.19	3.19	13.74	12.75	29.87
601~700	0.21	3.52	15.02	14.18	32.93
701~800	0.23	3.92	16.62	15.78	36.55
801~900	0.26	4.35	18.50	17.45	40.56
901~1,000	0.28	4.72	20.00	18.82	43.82

2. 원심펌프(2단 대용량)

(대당)

직종 용량(m ³ /hr)	목공	플랜트기계 설치공	특별인부	비계공	건설기계 운전	계
1,001~2,000	0.4	12.6	21.3	12.3	3.1	49.7
2,001~3,000	0.5	14.6	24.1	14.0	3.5	56.1
3,001~4,000	0.5	16.3	26.2	15.4	3.9	62.6
4,001~5,000	0.6	17.4	28.5	16.5	4.2	67.2
5,001~6,000	0.6	18.4	30.2	17.6	4.4	71.2
6,001~7,000	0.6	19.1	31.3	18.3	4.7	74.0
7,001~8,000	0.7	19.9	32.7	19.1	5.0	77.4
8,001~9,000	0.7	20.7	34.0	19.8	5.1	80.3
9,001~10,000	0.7	21.3	35.0	20.2	5.2	82.4
10,001~12,000	0.7	23.2	37.6	21.9	5.5	88.9
12,001~14,000	0.8	24.1	39.5	23.1	5.7	93.2
14,001~16,000	0.8	25.2	41.4	24.0	6.1	97.5
16,001~18,000	0.9	26.6	43.3	25.2	6.4	102.4
18,001~20,000	0.9	27.9	45.4	26.3	6.8	107.3

3. Rotary Pump, Centrifugal pump(3,4 stage)

(대당)

직 중 용량(m ³ /hr)	목공	플랜트기계설 치공	인력운반공	특별인부	계
50이하	0.04	0.89	5.16	3.86	9.95
51~100	0.06	1.10	6.04	5.73	12.93
101~200	0.10	1.62	8.47	7.19	17.38
201~300	0.15	2.67	10.13	10.69	23.64
301~400	0.19	3.19	13.60	12.75	29.73
401~500	0.22	3.87	16.50	15.56	36.15
501~600	0.27	4.66	19.30	18.27	42.50
601~700	0.31	6.55	20.00	20.72	47.58
701~800	0.34	8.56	20.60	22.95	52.45
801~900	0.37	10.53	20.90	25.10	56.90
901~1,000	0.39	11.94	21.50	26.72	60.55
1,001~2,000	0.56	18.64	22.30	42.0	83.50

[주] ① 본 품은 조립된 Pump를 설치하는 품이다.

② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 포함되어 있다.

③ 본 품에는 Foundation chipping 및 Grouting 작업이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 Motor 설치 coupling alignment 작업이 포함되어 있다.

⑤ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.

⑥ 본 품에는 전기배선, 계장공사가 제외되어 있다.

⑦ 본 품은 부대 배관작업이 제외되어 있다.

⑧ 각종 설비용 펌프설치는 '[기계설비부문] 4-1 펌프'의 품을 적용한다.

13-5-13 Boiler Feed Pump 설치

1. Turbine driven type

(대당)

직 중 용량(ton/hr)	300이하	400	500	600	700
목 공	1.9	2.2	2.5	2.8	3.1
플랜트기계설치공	62.8	71.4	81.6	91.5	98.6
비 계 공	23.2	26.4	30.4	34.4	37.3
건설기계운전(조/대)	13.2	14.7	16.4	18.0	19.2
특별인부	67.5	77.6	89.4	101.1	109.2
계	168.6	192.3	220.3	247.8	267.4

- [주] ① 본 품은 조립된 Pump와 조립된 turbine을 설치하는 품이다.
 ② 본 품은 Pump의 토출압력 200kg/cm² 이내를 기준하였다.
 ③ 본 품에는 포장해체 및 소운반이 포함되어 있다.
 ④ 본 품에는 Foundation chipping 및 Grouting 작업이 포함되어 있다.
 ⑤ 본 품에는 Turning gear 설치 및 coupling alignment 작업이 포함되어 있다.
 ⑥ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.
 ⑦ 본 품에는 Oil tank, Oil Pump, Oil cooler 등의 부대기기와 부대배관공사가 제외되어 있다.

2. Motor driven type

(대당)

용 량(ton/hr)		300이하	400	500	600	700
직 종						
목	공	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2
플랜트 기계 설치 공		43.0	49.6	57.6	65.2	71.0
비 계 공		26.3	30.1	34.9	40.0	43.1
건설기계운전(조/대)		5.3	6.1	7.1	8.0	8.8
특별 인 부		50.2	57.9	67.1	76.3	82.6
계		126.1	145.2	168.4	191.5	207.7

- [주] ① 본 품은 조립된 Pump의 본체를 설치하는 품이다.
 ② Pump의 토출압력은 200kg/cm² 이내를 기준으로 하였다.
 ③ 본 품에는 포장해체 및 소운반이 포함되어 있다.
 ④ 본 품에는 Foundation chipping 및 Grouting 작업이 포함되어 있다.
 ⑤ 본 품에는 motor 및 증속기설치, coupling alignment 작업이 포함되어 있다.
 ⑥ 본 품에는 윤활유 탱크 및 윤활유 펌프설치 작업이 포함되어 있다.
 ⑦ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.
 ⑧ 본 품에는 부대배관 작업이 제외되어 있다.
 ⑨ 본 품에는 전기배선, 계장공사가 제외되어 있다.

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Over head crane		대	1
Truck crane	60ton	"	1
Trailer	30ton	"	1
Air compressor	1.5m ³ /min	"	1

13-5-14 Heater 및 Tank 설치

1. 건설기계가 닿는 장소

(대당)

무게(ton) \ 직종	목공	플랜트기계 설치공	비계공	건설기계운전 (조/대)	특별인부	계
0.5이하	0.03	0.52	0.06	0.19	2.12	2.92
0.51~1.0	0.05	0.78	0.08	0.28	3.16	4.35
1.01~2.0	0.08	1.04	0.11	0.38	4.92	6.53
2.01~3.0	0.10	1.41	0.15	0.51	6.08	8.25
3.01~4.0	0.12	1.78	0.19	0.64	8.33	11.06
4.01~5.0	0.13	2.13	0.23	0.78	9.91	13.00
5.01~6.0	0.15	2.46	0.27	0.89	11.52	15.29
6.01~7.0	0.17	2.76	0.31	1.00	12.86	17.10
7.01~8.0	0.19	3.08	0.60	1.13	14.15	19.15
8.01~9.0	0.21	3.18	1.15	1.24	15.39	21.17
9.01~10.0	0.23	3.28	1.65	1.35	16.65	23.16
10.1~15.0	0.45	3.45	8.62	2.19	17.41	30.12
15.1~20.0	0.56	4.27	10.70	2.71	19.21	37.45
20.1~25.0	0.65	4.98	12.50	3.15	22.65	43.94
25.1~30.0	0.73	5.62	14.15	3.52	25.31	49.33
30.1~35.0	0.82	6.35	15.52	3.95	28.62	55.26
35.1~40.0	0.89	6.95	17.00	4.31	31.17	60.32
40.1~45.0	0.97	7.58	18.50	4.75	33.95	65.75
45.1~50.0	1.06	8.05	19.62	5.03	36.23	69.99

[주] ① 본 품은 조립된 heater 또는 cooler, 완전히 제작된 tank 또는 vessel을 기초 위에 설치하는 품이다.

② 본 품은 건설기계를 사용 설치하는 것으로 보았다.

③ 본 품에는 포장해체 소운반이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 Foundation chipping, grouting이 포함되어 있다.

2. 건설기계가 닿지 않는 장소

무 계(ton) \ 직 중	목공	플랜트기계 설치공	비계공	건설기계운전 (조/대)	특별인부	계
0.5이하	0.03	2.22	5.40	0.11	2.36	10.12
0.51~1.0	0.05	3.23	7.83	0.16	3.56	14.83
1.01~2.0	0.08	4.59	11.12	0.22	5.46	21.47
2.01~3.0	0.10	5.88	13.50	0.29	6.63	26.29
3.01~4.0	0.12	6.67	15.55	0.38	8.86	31.58
4.01~5.0	0.13	7.39	17.27	0.45	10.39	35.63
5.01~6.0	0.15	8.03	18.70	0.53	11.92	39.33
6.01~7.0	0.17	8.61	20.02	0.61	13.22	42.63
7.01~8.0	0.19	8.61	23.00	1.73	13.59	46.62
8.01~9.0	0.21	8.61	24.20	1.81	14.94	49.77
9.01~10.0	0.23	8.90	25.23	1.88	16.22	52.46
10.1~15.0	0.45	11.38	32.38	2.49	17.47	62.17
15.1~20.0	0.56	12.95	36.60	2.85	19.08	72.04
20.1~25.0	0.65	14.45	40.90	3.19	22.37	81.56
25.1~30.0	0.73	15.93	44.90	3.51	24.94	90.01
30.1~35.0	0.82	17.19	48.50	3.77	28.07	98.35
35.1~40.0	0.89	18.09	51.10	3.97	30.44	104.49
40.1~45.0	0.97	19.13	54.10	4.22	33.04	111.46
45.1~50.0	1.06	20.03	56.60	4.52	35.29	117.50

[주] ① 본 품은 조립된 heater 또는 cooler, 완전히 제작된 tank 또는 vessel을 기초 위에 설치하는 품이다.

② 본 품은 건설기계를 사용해서 운반할 수 있는 곳까지 운반하고 다음은 굴림 운반으로 해서 설치하는 것으로 보았다.

③ 본 품에는 포장해체 소운반이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 Foundation chipping, grouting이 포함되어 있다.

13-6 수력발전 기계설비공사

13-6-1 수차 설치

1. 직종별 설치품

				(ton 당)			
직종		수량	직종		수량		
기	계	기	사	0.500	측	량	사
목			공	0.041	공	작	기
비	계	공		1.433	도	장	공
플랜트	기계	설치	공	1.540	특	별	인
플랜트	제	관	공	0.486	시	험	및
플랜트	용	접	공	1.119		계	조
							정
							7.751

2. 공정별 설치수량

			(ton 당)		
공정별		직종	수량		
기술지도(종합공정관리포함)		기 계 기 사	0.50		
포장해체		목 공	0.041		
		특 별 인 부	0.034		
소운반		비 계 공	0.385		
Draft tube설치 가설된 Concrete tube에 이어서 Leveling & Centering해서 연결		플랜트 기계 설치 공	0.051		
		플랜트 제 관 공	0.195		
		플랜트 용 접 공	0.037		
		측 량 사	0.035		
		비 계 공	0.035		
		특 별 인 부	0.042		
Speed ring 조립설치 Speed ring의 위치결정해서 조립 설치하고 Leveling & Centering 후 Draft tube와 연결		플랜트 기계 설치 공	0.117		
		플랜트 제 관 공	0.195		
		플랜트 용 접 공	0.085		
		측 량 사	0.021		
		비 계 공	0.080		
		특 별 인 부	0.109		

공정별	직종	수량
Casing & cover 조립설치	플랜트 기계 설치 공	0.479
Casing 용접조립후 X-Ray test,	플랜트 용접 공	0.347
Inner head cover 및 Outer head cover	비계 공	0.326
조립설치	플랜트 제관 공	0.048
	특별 인부	0.394
수차 Centering	플랜트 기계 설치 공	0.174
Concrete 타설전에 casing centering하고	플랜트 용접 공	0.127
타설도중 움직이지 않게 고정함	비계 공	0.119
	측량 사	0.056
	특별 인부	0.143
Guide vane 조립조정	플랜트 기계 설치 공	0.172
Stay vane 및 guide vane 조립 설치	비계 공	0.117
	플랜트 용접 공	0.125
	특별 인부	0.142
Guide ring & Serve-Moter 조립설치	플랜트 기계 설치 공	0.093
Guide ring, operating rod, Serve motor	비계 공	0.063
등 조립 설치	플랜트 용접 공	0.068
	특별 인부	0.077
Pit, liner 교정	플랜트 기계 설치 공	0.008
Liner 취부 Joint 부분 용접보강함.	플랜트 제관 공	0.048
	비계 공	0.006
	플랜트 용접 공	0.006
	특별 인부	0.006
Runner 조립 및 삽입	플랜트 기계 설치 공	0.299
	비계 공	0.203
	플랜트 용접 공	0.218
	특별 인부	0.246
수차본체조립	플랜트 기계 설치 공	0.116
수차본체 종합조립하고 각부의 간격	비계 공	0.078
조정하여 Shop data와 일치시킴.	플랜트 용접 공	0.084
	측량 사	0.028
	특별 인부	0.095
Governor 조립설치	플랜트 기계 설치 공	0.031
	플랜트 용접 공	0.022
	비계 공	0.021
	특별 인부	0.025

→

공정별	직종	수량
수리공장 운영	공작기계공	0.496
도장	도장공	0.044
시험 및 조정 (기술관리, 포장해체, 도장을 제외한 모든 품의 10%)		0.649
비고	- 단 Kaplan 수차의 경우는 본 품중 공정별 구분에서 runner 조립 및 삽입과 수차본체조립의 품을 20% 가산한다.	

[주] 본 품은 Kaplan 수차, frances 수차 및 Propeller 수차 설치에 필요한 품이다.

[참고] 사용장비

장비명	규격	단위	수량
Over head crane	150ton	대	1
Truck crane	20ton	"	1
Trailer	20ton	"	1
Unloading hoist	40ton/50ton	"	1
Lathe	182.88cm	"	1
Drilling machine	2.24kW	"	1
Shaper	17.90kW	"	1
Milling machine	17.90kW	"	1
Grinder	1.12kW	"	1
Blower	1.12kW	"	1
AC Welder	30KVA	"	4
DC Welder	500A	"	2
Gas cutting machine	중형	조	3
Air compressor	5-7kg/cm ² 5.9m ³ /min	대	1
Winch	22.38kW	"	1
Gouging machine	중형	"	1
Pump	5.1m ³ /min	"	2

[참고] 소모자재

(ton당)

물 품				규격	단위	수량
산			소	6.000 L 입	Bt	0.360
아	세	틸	렌	4,500 L 입	"	0.242
용	접		봉	4ø~5ø	kg	2.0
코	크		스		"	9.0
	Sand Paper			각종	S h	3.125
여	과		기	14"×14 "	"	3.0
걸			레	특상품	kg	2.50
세			유	C-3	L	2.20
	Grease				kg	0.20
	Machine oil				L	0.70
	Gasoline				L	0.240
	Galvanized wire			#8~#16	kg	0.50
	Grinding Wheel			8"ø×25m/m t	EA	0.375
비	닐	세	트	0.1t×2m	m	1.0
소	창		직		m	0.860
보	일		유		L	0.008
시			너		"	0.012
광	명		단		"	0.062
조	합	폐	트		"	0.062

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-2 발전기 설치

1. 직종별 설치품

(ton 당)

직 종				수량
기	계	기	사	0.500
목			공	0.399
인	력	운	반	0.111
비		계	공	0.432
플	랜	트	전	1.379
플	랜	트	기	2.244
플	랜	트	계	0.142
측		량	용	0.015
공	작	기	계	0.006
플	랜	트	배	0.017
특	별		관	2.118
시	협	밋	인	0.679
		조	정	8.042
		계		

2. 공정별 설치품

		(ton 당)
공정별	직종	수량
기술지도(종합공정관리 포함)	기 계 기 사	0.50
포장해체	목	0.034
	특 별 인 부	0.033
소운반	비 계 공	0.262
Stator조립 Frame 조립, coil 삽입 call binding 건조 및 varnish 처리	플 랜 트 전 공	0.490
	비 계 공	0.014
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.311
	플 랜 트 용 접 공	0.022
	인 력 운 반 공	0.087
	목	0.125
	특 별 인 부	0.268
	비 계 공	0.033
Rotor 조립 York & Spider조립 Rim lamination 자극 및 rotor 부품취부, 건조 및 Varnish 처리	플 랜 트 전 공	0.544
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.587
	플 랜 트 용 접 공	0.049
	인 력 운 반 공	0.013
	목	0.179
	특 별 인 부	0.788
	비 계 공	0.033
	비 계 공	0.033
기초 Chipping 및 concrete 타설 Barrel 기초점검, chipping out concrete 타설	플 랜 트 전 공	0.024
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.282
	비 계 공	0.019
	목	0.033
	플 랜 트 용 접 공	0.011
	특 별 인 부	0.106
	측 량 사	0.006
	측 량 사	0.006
Stator 설치 Base block 설치, stator 안치, concrete 타설전의 centering Concrete 타설후의 Recentering Knock 치기	플 랜 트 전 공	0.141
	비 계 공	0.011
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.227
	특 별 인 부	0.179
	측 량 사	0.009
	플 랜 트 용 접 공	0.011
	공 작 기 계 공	0.006
	목	0.008

공정별	직종	수량
Stator low end 조립설치	폴 랜 트 전 공	0.044
Lower bracket 조립	비 계 공	0.022
Stator centering을 위한 가조립설치 및 철거	폴 랜 트 기 계 설 치 공	0.179
Lower bracker 재설치	목 공	0.006
Lower Fan shield, lower cover space heater 등 설치	특 별 인 부	0.131
	폴 랜 트 용 접 공	0.011
	폴 랜 트 배 관 공	0.017
Stator upper end 조립	폴 랜 트 전 공	0.065
Upper bracket 조립	비 계 공	0.030
Centering을 위한 가설치 및 철거	폴 랜 트 기 계 설 치 공	0.179
Rotor 삽입후의 재설치	목 공	0.006
Air housing upper fan	폴 랜 트 용 접 공	0.027
Shield upper cover 등 설치	특 별 인 부	0.210
Thrust bearing 조립설치	폴 랜 트 전 공	0.027
Bearing 조립설치	비 계 공	0.030
Thrust tank cover 조립설치	폴 랜 트 기 계 설 치 공	0.283
Thrust cooler 수압시험 및 설치	폴 랜 트 용 접 공	0.011
운환유여과 및 주입	목 공	0.008
	인 력 운 반 공	0.011
	특 별 인 부	0.176
Rotor 삽입 coupling 조립		0.044
shaft deflection 조정	폴 랜 트 전 공	0.011
rotor 삽입, coupling 조립	비 계 공	0.196
Key setting, upper lower	폴 랜 트 기 계 설 치 공	0.227
Bearing 조립조정	특 별 인 부	
Shost deflection check 및 조정		
시험 및 조정		
(기술관리 포장해체를 제외한 품의 10%)		0.679

[참고] 사용장비

장비명	규 격	단위	수량
Over Head crane	150ton	대	1
"	30ton	"	1
Winch	5ton 7.46kW	"	1
Air compressor	15kW 8.5m³/min	"	1

장비명	규격	단위	수량
Portable drill	1.12kW	대	3
Portable Grinder	1.12kW	"	2
A.C Welder	30KVA	"	1
Gas welder	중형	조	4
Gas cutting machine	"	"	2
Truck crane	30ton	대	1
Trailer	50ton	"	1
D.C Welde	500A	"	2
Gouging machine	중형	"	1

[참고] 소모자재

(ton)

품명	규격	단위	수량
세유	0~3	L	0.730
Gasoline		"	0.730
보일유		"	0.069
Machine oil		"	0.365
Grease		kg	0.175
시너	에나멜용	L	0.138
Galvanized wire	#8~#16	kg	0.730
Wire brush	각종 3/8~1.6"	EA	0.292
Hack saw blade	12"	"	0.438
Drill	1.6ø~3.8ø	kg	0.018
Grinder wheel	8"ø~25m/m t	"	0.022
File	각종	kg	0.218
Oil stone	각종(황, 중, 세)	Sh	0.055
코크		kg	0.328
목탄	6,000 L	"	0.820
산소	4,500 L	병	0.109
아세틸렌	4ø~5ø	병	0.084
전기용접봉	3.2ø	kg	0.365
가스용접봉	2ø	"	0.146
신주용접봉	각종	"	0.073
S a n d	P a p e r	Sh	0.110
광목		m	0.402

품명			규격	단위	수량	
소결비방페멤봉	창 닐 청 페 인	직 레 트 트 트 납 사		m	0.134	
			특상품	kg	0.730	
			3m×3m	Sh	0.037	
			DR-80	L	0.069	
			노루표	"	0.040	
			50 : 50	kg	0.055	
				"	0.016	
			Compound	절연용	"	0.073
			3-Bond	밀착제 No.2	"	0.007

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 '병'은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-3 수문 제작

1. Tainter Gate 제작

가. 직종별 제작품

(ton 당)

직종					수 량			
기	계	기	사			0.500		
플	랜	트	제	관	공	6.474		
플	랜	트	용	접	공	3.570		
비		계			공	3.318		
플	랜	트	기	계	설	치	공	1.925
도			장				공	1.895
측			량				사	0.172
특		별		인			부	0.372
검	사		밋	교			정	1.583
			계					19.809

나. 공정별 제작품

(ton 당)

공정별				직 종				수량
기	술	관	리	기	계	기	사	0.500
본		뜨	기	플	랜	트	제 관 공	0.523
금		곳	기			"		1.390
절			단			"		0.380

→

공정별				직 종						수량		
가 구 용 부 도 소 가	명 품	뚫 조	공 기 접 립	플	랜	트	제	관	공	1.590		
				"							0.475	
				플	랜	트	용	접	공	2.550		
				비	계				공	1.305		
	운 반 조	조	장 작 립	플	랜	트	기	계	설	치	공	1.305
				도	장				공	1.895		
				비	계				공	0.980		
				비	계				공	1.033		
				플	랜	트	제	관	공	2.116		
				플	랜	트	용	접	공	1.020		
				측	량				사	0.172		
				플	랜	트	기	계	설	치	공	0.620
				특	별				인	부	0.372	
검 사 및 교 정 (기술관리 및 도장을 제외한 전품의 10%)				1.583								

[참고] 장비사용기간

장비명	규격	시간(hr/ton)
Lathe	365.76cm×5.60kW	0.64
Planer	121.92cm×243.84cm	0.72
Boring machine	Horizontal Type 2.24kW	1.72
Union melt welder	5.5KVA	2.856
A.C Welder	10 "	8.568
Gouging machine	중형	3.06
Gas cutting machine	Auto형	1.24
Gas cutting machine	Manual	1.8
Gas heating touch	중형	3.984
Over head crane	30ton	0.759
"	20ton	0.759
Hydro Press	300ton	1.771
Bending roller	701.04cm	1.48
Edge bending roller	701.04cm	1.38
Shearing machine		0.64
Drilling machine	2.24kW	0.368
"	Radial 3.73kW	0.184
Compressor	5.9m ³ /min	3.790

장비명	규격	시간(hr/ton)
Portable drill	0.73kW	1.532
Tuck crane	30ton	0.506
Trailer	30ton	0.506
Fork lift	5ton	0.506

[주] 본 장비사용기간은 공작공장에서만 적용한다.

2. Roller Gate 제작

가. 직종별 제작품

(ton 당)

직종	수량	직종	수량
기 계 기 사	0.50	도 장 공	1.584
플 랜 트 제 관 공	5.438	측 량 사	0.143
플 랜 트 용 접 공	2.978	특 별 인 부	0.245
비 계 공	2.772	시 험 및 조 정	1.318
플 랜 트 기 계 설 치 공	1.608	계	16.586

나. 공정별 제작품

(ton 당)

공정별	직 종	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	0.500
본	플 랜 트 제 관 공	0.437
뜨		1.161
금		0.318
절		1.359
가		0.397
구	플 랜 트 용 접 공	2.125
용	비 계 공	1.090
부	플 랜 트 기 계 설 치 공	1.090
	도 장 공	1.584
	비 계 공	0.818
	비 계 공	0.864
도	플 랜 트 제 관 공	1.766
소	플 랜 트 용 접 공	0.853
가	측 량 사	0.143
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.518

공	정	별	직	종	수량
검 사 및 교 정			특	별	인 부
(기술관리 및 도장을 제외한 전 품의 10%)					0.245
					1.318

[참고] 장비사용시간

장비명	규격	시간(hr/ton)
Lathe	365.76cm×5.60kW	0.536
Planer	121.92cm×243.84cm	0.076
Boring machine	Horizontal Type 2.24kW	1.436
Union melt welder	5.5KVA	2.72
A.C Welder	10KVA	8.16
Gouging machine	중형	1.7
Gas cutting machine	Auto 중형	1.016
Gas cutting machine	Manual	1.016
Gas heating touch	중형	3.328
over head crane	30 ton	1.269
Hydro Press	100 ton	1.48
Bending roller	701.04cm	1.088
Shearing machine		0.256
Drilling machine	2.24kW	1.632
"	Radial 3.73kW	0.816
Compressor	5.9m³/min	3.17
Portable drill	0.373kW	1.221
Truck crane	30 ton	0.423
Trailor	30 ton	0.423
Fork lift	5 ton	0.423

[주] 본 장비사용기간은 공작공장에서만 적용한다.

[참고] 소모자재(Tainter Gate, Roller Gate)

(ton당)

품 명	규격	단위	수문	
			Tainter	Roller
산 소	6,000 L 입	병	3.76	3.0
아 세 털 렌	4,500 L 입	병	3.23	2.58

→

품 명	구 격	단 위	수 문	
			Tainter	Roller
함	석	#31×3'×6'	0.71	0.62
용	봉	4ø×350 L	24.99	20.0
모	래		0.262	0.242
Nozzle		개	0.5	0.5
광	명	L	2.5	2.2
전	단 력	kWh	370	310

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 '병'은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-4 수문 설치

1. Tainter Gate 설치

가. 직종별 설치품

(ton 당)

직 종	수 량
기 계 기 사	0.500
플 랜 트 제 관 공	6.169
비 플랜트 계 공	4.277
플랜트 기 계 설 치 공	0.910
플랜트 량 용 접 사	0.410
플랜트 장 용 접 공	0.810
도플랜트 장 트 공	0.635
플랜트 트 전 공	0.310
시험 트 밋 조 공	1.257
계	15.278

나. 공정별 설치품

(ton 당)

공정별	직 종	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	0.500
현 장 교 정	플 랜 트 제 관 공	1.034
	비 플랜트 계 공	0.517
소 업	비 플랜트 계 공	2.3
	플랜트 기 계 설 치 공	0.91
조 립 조 정	비 플랜트 계 공	1.46
	플랜트 제 관 공	4.92
	플랜트 량 사	0.41

공정별	직 종	수량
용접	플랜트 용접 공	0.81
	플랜트 제 공	0.215
도장	도장 공	0.635
전원 배선	플랜트 전 공	0.31
검사 및 교정 (기술관리, 도장, 전원배선을 제 외한 모든 품의 10%)		1.257

[참고] 장비사용명

(ton 당)

장비명	규격	수량(대/일)
A.C Welder	10KVA	1
D.C Welder	300A 5.5kW	5
Gas Cutting machine	중형	6
Gas welder	대형	3
Portable Drill	1.12kW	2
Portable Grinder	0.37kW	6
Air Compressor	5.9m³/min	2
Winch	37.30kW	2
Truck Crane	50 ton	2
Floating Crane	75 ton	1
Derrick Crane	30 ton	1
Cable Crane	10 ton	1
Tow Crane	186.50kW	1
Truck	5 ton	4
Trailer	20 ton	1
Fork Lift	5 ton	1

2. Roller Gate

가. 직종별 설치품

(ton 당)

직 종	공량	직 종	수량
기계 공사	0.50	플랜트 용접 공	0.705
제관 공	3.038	도장 공	0.552
비계 공	4.568	플랜트 전 공	0.187
플랜트 기계 설치 공	1.318	검사 및 교정	1.188
측량 공사	0.812		
리베팅 공	1.447	계	14.315

나. 공정별 설치품

(ton 당)

공정별				직 종	수량
기	술	관	리	기	0.50
현	장	교	정	플 랜 트 제 관 공	0.816
				비 계 공	0.146
소	운	반	제	작	1.992
				플 랜 트 기 계 설 치 공	0.791
소	립	조	정	비 계 공	2.43
				플 랜 트 제 관 공	2.035
				측 량 사	0.812
리		베	팅	리 베 텅 공	1.447
				플 랜 트 기 계 설 치 공	0.527
용			접	플 랜 트 용 접 공	0.705
				플 랜 트 제 관 공	0.187
도			장	도 장 공	0.552
전	원	배	선	플 랜 트 전 공	0.187
검	사	및	교		1.188
(기술관리, 도장, 전원배선을 제 외한 모든 품의 10%)					

[참고] 사용장비

(ton당)

장비명	규격	수량(대/일)
A.C Welder	10KVA	1
D.C Welder	300A 5.5kW	4
Gas Cutting machine	중형	4
Gas welder	대형	3
Portable Drill	1.12kW	2
Portable Grinder	0.37kW	4
Air Compressor	8.9m ³ /min	1
Winch	7.46kW	2
Guy Derrick	10 ton	1
Fork Lift	7 ton	1
Truck Crane	30 ton	2
"	40 ton	1
Trailer	30 ton	1
Truck	5 ton	4
Riveting Hammer		2

[참고] 소모자재(Tainter Gate, Roller Gate)

(ton당)

품명			규격	단위	Tainter	Roller
잔 아 용 코 광 폐	세 집 크 명 인	틸 봉 스 단 트	6,000 L 입	병	0.53	0.46
			4,500 L 입	병	0.45	0.39
			4ø×350 L	kg	6.2	5.4
				kg	—	27
				L	2.5	2.2
			에나멜	L	5.0	4.4

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-5 Stop-Log 제작

1. 직종별 제작품

(ton 당)

식 종						수량
기 플 플 비 플 도 시	계 랜 랜	산 트 트	업 제 용	기 관 점	사 공 공	0.50
						3.564
	랜 트 기	계 계 설 치	공 공 공 공 공 정	2.968		
				2.295		
				1.325		
				1.639		
				1.015		
				13.306		

2. 공정별 제품

(ton 당)

공정별				직 종						수량	
기본 금 절 가 구 용 부	술	관	리	기	계	산	업	기	사	0.50	
				플	랜	트	제	관	공	0.523	
										1.514	
	명	뚝	단							0.414	
										0.50	
										0.613	
품	조	기	플	랜	트	용	접	공	2.968		
			비			계		공	1.325		
			플	랜	트	기	계	설	치	공	1.325
도 소 검	운 사	반 및	조 교	장 작 정	플			장		공	1.639
					도			계		공	0.97
					비					공	1.015
(기술관리, 도장을 제외한 전 품의 10%)											

[참고] 장비사용시간

장비명	규격	시간(hr/ton)
Lathe	365.76cm×5.60kW	0.416
Planer	121.92cm×243.84cm	0.076
Boring machine	Horizontal Type 2.24kW	0.248
Union melt welder	5.5KVA	3.224
A.C Welder	10 "	9.976
Gouging machine	중형	3.56
Gas cutting machine	Auto 중형	1.328
"	Mannual 중형	1.984
Gas heating touch	중형	3.872
Over Head Crane	30 ton	0.88
"	20 ton	0.88
Hydro Press	10 ton	1.72
Shearing machine		2.0
Drilling machine	Radial 3.73kW	0.488
"	2.24kW	0.488
Compressor	5.9m ³ /min	3.32
Portable Drill	0.37kW	1.564
Truck Crane	30 ton	0.65
Trailer	30 ton	0.65
Fork Lift	5 ton	0.65

[주] 본 장비사용기간은 공작공장에서만 적용한다.

[참고] 소모자재

				(ton당)	
품명	규격	단위	수량		
산	6,000 L 입	병	0.38		
아	4,000 L 입	병	0.33		
용	4ø×350 L	kg	3.0		
코		kg	—		
광		kg	2.2		
페	에나멜	kg	4.4		

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-6 Stop-Log 설치

1. 직종별 설치품

(ton 당)

직 종	수량	직종	수량
기 계 산 업 기 사	0.50	도 장 공	0.550
비 계 공	3.350	플 랜 트 전 공	0.063
플 랜 트 제 관 공	1.190	시 험 및 조 정	0.601
측 량 사	0.122		
플 랜 트 기 계 설 치 공	1.300	계	7.726

2. 공정별 설치품

(ton 당)

공정별	직 종	수량
기 술 관 리	기 계 산 업 기 사	0.50
운 반 조 작	비 계 공	0.97
조 립 조 정	비 계 공	2.02
	플 랜 트 제 관 공	1.19
	측 량 사	0.122
	플 랜 트 기 계 설 치 공	1.17
설 치	비 계 공	0.36
	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.13
도 장	도 장 공	0.55
전 원 배 선	플 랜 트 전 공	0.063
검 사 및 교 정 (기술관리, 도장, 전원배선을 제외한 전 품의 10%)		0.601

[참고] 사용장비

장비명	규격	수량(대/일)
A.C Welder	10KVA	1
D.C Welder	300A 5.5kW	4
Gas Cutting machine	중형	4
Gas welder	중형	3
Portable Drill	1.12kW	2
Portable Grinder	0.37kW	2
Air Compressor	5.9m ³ /min	1
Winch	7.46kW	1

→

장비명	규격	수량(대/일)
Guy Derrick	10 ton	1
Fork Lift	3 ton	1
Truck Crane	20 ton	1
”	40 ton	1
Trailer	30 ton	1
Truck	5 ton	2
Angle Griner	0.37 kW	2

[참고] 소모자재

품 명	규격	단위	수량
산 소	6,000 L 입	병	2.3
아 세	4,000 L 입	병	1.98
합	#31×3×6	대	0.53
용	4ø×350 L	kg	14.35
모		m ³	0.242
Nozzle		개	0.5
광 명		L	2.2
전 력		kWh	306

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-7 수문 Hoist 설치

1. 직종별 설치품

(ton 당)

직 종	수량	직 종	수량
기 계 산 업 기 사	0.500	플 랜 트 용 접 공	1.030
비 계 공	3.933	플 랜 트 전 공	0.413
측 량 사	0.268	검 사 및 교 정	0.644
플 랜 트 기 계 설 치 공	2.475	계	9.263

2. 공정별 설치품

(ton 당)

공정별					직종	수량
기술관리	관	조	작	정	기계산업기사	0.50
소운반	조	작	정		기계공	1.105
조립	조	작	정		기계공	1.928
					측량사	0.268
					플랜트기계설치공	2.115
용접					플랜트용접공	1.03
시운전	및	조	작		플랜트기계설치공	0.36
					플랜트전공	0.413
					비계공	0.9
검사 및 교정						0.644
(기술관리, 시운전 및 조작을 제외한 전 품의 10%)						

[참고] 사용장비

장비명	규격	수량(대/일)
A.C Welder	10KVA	1
D.C Welder	300A 5.5kW	1
Gas Cutting machine	중형	2
Portable Drill	1.12kW	1
Portable Grinder	0.37kW	2
Winch	7.46kW	2
Guy Derrick	10 ton	1
Truck Crane	30 ton	1
Trailer	30 ton	1
Truck	5 ton	1

[참고] 소모자재

(ton당)

품명	규격	단위	수량
산소	6,000 L 입	병	0.38
아세틸렌	4,500 L 입	병	0.33
용접봉	4ø×350 L	kg	3.0
세유		L	3.0
기타	10%		

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-8 Spiral Casing 설치

1. 공정별 제작품

								(ton 당)							
공정별				직 종				수량							
기	술	관	리	기	계	기	사	3.33							
기	초	정	리	특	별	인	부	0.098							
Centering Marking				측	량		사	0.038							
				마	킹		공	0.077							
				석			공	0.047							
				형	틀	목	공	0.1							
박	스	해	체	정	리	특	별	인	부	0.1					
						플	랜	트	기	계	설	치	공	0.2	
						특	별	인	부	0.1					
						산	소	절	단	공	0.12				
진	형	보	완			플	랜	트	기	계	설	치	공	0.12	
						특	수	비	계	공	0.335				
						특	별	인	부	0.258					
						인	력	운	반	공	0.154				
Stay ring 조립설치 침목서포트 조작설치				형	틀	목	공	0.058							
				특	별	인	부	0.058							
				특	수	비	계	공	0.167						
				플	랜	트	기	계	설	치	공	0.25			
마	킹	센	터	링	조	립	특	별	인	부	0.25				
							측	량	기	사	0.038				
							플	랜	트	기	계	설	치	공	0.077
							마	킹		공	0.038				
위	치	결	정				특	별	인	부	0.078				
							특	수	비	계	공	0.167			
							측	량		사	0.064				
							플	랜	트	기	계	설	치	공	0.258
Bolt joint spider				특	별	인	부	0.258							
				특	수	비	계	공	0.67						
				측	량		사	0.064							
				플	랜	트	기	계	설	치	공	0.516			
Casing조립, 케이싱정치 및 가조립작업				특	별	인	부	0.327							

공정별	직종	수량
Centering하여 최종으로 부착 조립고정 후 Brace 절단 철거	측량사	0.051
	특수비계공	0.267
	플랜트기계설치공	0.206
	마킹공	0.103
	특별인부	0.154
Casing 원주방향 용접 (용접별도계상)	플랜트기계설치공	0.038
	특별인부	0.019
Casing Inlet Section부 센터링 부착 조정후 교정하여 용접작업(용접 별도계상)	플랜트기계설치공	0.285
	특별인부	0.193
	특수비계공	0.035
	측량사	0.032
	마킹공	0.129
Main shell 용접전장을 Griding하는 작업	플랜트제관공	0.47
	특별인부	0.23
X-Ray촬영	시험사 1급	1.24
	특별인부	1.24
Pitline 및 scaffold 조립철거	측량사	0.04
	특수비계공	0.47
	플랜트기계설치공	0.36
	마킹공	0.18
	특별인부	0.27
spider 철거 및 stay Ring check	특수비계공	0.1
	플랜트기계설치공	0.077
	측량사	0.038
	마킹공	0.038
수압시험 Bulkhead 부착 및 가압해체	특별인부	0.21
	플랜트기계설치공	0.140
	특수운전공	0.073
	특별인부	0.19
	특수비계공	0.335
Bottom Ring 조립설치 (용접별도계상)	측량사	0.032
	마킹공	0.129
	플랜트기계설치공	0.258
	특별인부	0.193

공정별	직종	수량
콘크리트타설준비 (배관별도)(완충제별도)	특수비계공 플랜트기계설치공 특별인부	0.267 0.206 0.206
콘크리트타설 (2차)(토목시공) 철거 및 Finish	특수비계공 플랜트제관공 특별인부	1.167 0.129 0.5
도장 절단	도장공 산소절단공 특별인부	1.029 0.16 0.08
용접	플랜트용접공 특별인부	6.355 3.177
전원 및 유지관리	플랜트전공 특별인부	0.66 0.66
검사시행	인력품의 7%	

[참고] 2. 소모자재

(ton당)

공정별	품명	규격	수량
용접	전기용접 탄소봉		9.77kg 3.67본
절단 및 진형가공	산소	6,000 L 입	0.45병
	아세틸렌	2,100 L 입	0.32병
Grinding	Grinder	12"ø	0.815개
X-ray	돌	65×305	4.9매
도장	Film	2회	405kg
동력	Tar Epoxy		

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

1. Steel Penstock 공장제관

가. 공정별 제품

(ton 당)

공정별				직 종				수량				
기 현 패 절 Edge Bending Rolling	술	관	리	기	계	기	사	1.4				
				플	랜	트	제	관	공	0.25		
				"						0.86		
				산	소	절	단	공		0.4		
				플	랜	트	제	관	공	0.08		
				특	수	운	전	공		0.4		
				플	랜	트	제	관	공	0.4		
				플	랜	트	기	계	설	치	공	0.4
				특	수	운	전	공		0.4		
				플	랜	트	제	관	공		0.4	
기	계	가	공	플	랜	트	제	관	공	0.95		
				비		계			공	0.95		
				플	랜	트	용	접	공	0.47		
				특	수	운	전	공		0.23		
				산	소	절	단	공		0.79		
				플	랜	트	제	관	공	0.52		
				플	랜	트	제	관	공	0.66		
				플	랜	트	용	접	공	0.2		
				특	수	비	계	공		0.26		
				플	랜	트	제	관	공	0.52		
수	해	준	정	산	소	절	단	공	0.26			
				특	수	운	전	공		0.13		
				특	수	운	전	공		0.2		
				특	수	비	계	공		0.8		
				플	랜	트	전	공		0.4		
				특	별	인	부			6.0		
				상	기	인	력	품	의	7 %		
				소		운	반					
				동	력	조	작					
				보			조					
검	사	시	험									

[참고] 나. 소모자재

(ton당)

공정별				품명	규격	수량
절	단	수	정	산 소	6,000 L 입	1.89병
				아 세 텔 렌	3,500 L 입	0.8병
용			접	용 접 봉		8kg
현			도	합 석	31×3×6	0.71매

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

2. Steel Penstock 현장제관

가. 공정별 제작품

(ton 당)

공정별				직 중				수량
기	술	관	리	기	계	기	사	1.2
조			정	특	수	비	계	0.95
				플	랜	트	제	0.95
				산	소	절	단	0.23
				특	수	운	전	0.23
전	원	가	공	플	랜	트	기	1.57
				플	랜	트	제	1.05
용			접	플	랜	트	용	7.98
가		용	접	〃				1.22
가		조	립	특	수	비	계	0.22
				플	랜	트	제	0.44
가	조	립	마	마		킹		0.11
분			해	특	수	비	계	0.16
				플	랜	트	제	0.33
				〃				1.93
도	장	준	비	도		장		0.42
소		운	반	특	수	비	계	0.8
동	력	조	작	플	랜	트	전	0.4
X	-	R a y	촬	시	험	사	1	1.66
보			영	특	별		인	9.53
검	사	시	험	상	기	인	력	7 %

[참고]

나. 소요자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
전원가공및가설물 절단장 용접 도 동력	산아세틸소 전기용접봉 탄소봉 규중사 노유즐 징크프라이머 시탈에폭시레 시신너	6,000L입 2,500L입 8ø×350mm	1.35병 0.57병 1.16kg 6본 0.23m ³ 0.023L 0.38개 0.246L 0.055L 2.05L 0.45L

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-10 Steel Penstock 현장설치

1. 공정별 설치품

(ton 당)

공정별	직종	수량
기술관리 기준센타및기준 레벨표시작업 앵커및Jig설치 정 1차센터링	기계기사 측량사 마킹공 특별인부 특수비계공 플랜트제관공 특별인부 특수비계공 플랜트기계설치공 특별인부 측량사 특수비계공 플랜트기계설치공 특별인부	1.5 0.056 0.056 0.035 0.37 0.28 0.28 2.6 2.0 2.5 0.25 0.65 0.25 0.6

공정별			직종			수량
가	조	립	특수비계공	플랜트기계설치공	특별인부	0.65
2	차	센터링	측량사	특수비계공	플랜트기계설치공	0.5
			특별인부	특별인부	특별인부	0.5
			측량사	특수비계공	플랜트기계설치공	0.25
			특별인부	특별인부	특별인부	0.32
			측량사	특수비계공	플랜트기계설치공	0.25
			특별인부	특별인부	특별인부	0.37
용		접	플랜트용접공	플랜트용접공	플랜트용접공	4.61
			특별인부	특별인부	특별인부	4.61
절		단	산소절단공	산소절단공	산소절단공	0.17
			특별인부	특별인부	특별인부	0.17
전	원	가공	플랜트용접공	플랜트용접공	플랜트용접공	0.25
			플랜트기계설치공	플랜트기계설치공	플랜트기계설치공	0.25
			특별인부	특별인부	특별인부	0.37
사	상	및 Grinding	플랜트제관공	플랜트제관공	플랜트제관공	2.0
			특별인부	특별인부	특별인부	1.0
			도장공	도장공	도장공	1.782
도	장	공선	플랜트전공	플랜트전공	플랜트전공	0.25
동	력	배	특별인부	특별인부	특별인부	0.25
			시험사 1급	시험사 1급	시험사 1급	1.88
X	-	Ray	특별인부	특별인부	특별인부	1.88
검	사	시험	상기인력품의 7%	상기인력품의 7%	상기인력품의 7%	

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
용접	전기용접봉		9.81kg
	탄소봉	8ø×350mm	3.53본
절단 및 진원가공	산소	6,000 L입	0.55병
	아세틸렌	2,100 L입	0.39병
Finishing	그라인더	12"ø	0.5개
X-Ray	Film	65×305	4.8매
도장	Tar epoxy		1.81 L
동력	마린B/T(선박도로용)		0.96 L

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-11 Roller Gate Guide Metal 제작

1. 공정별 설치품

(ton당)

공정별				직종				수량		
기	술	관	리	기	계	기	사	2.5		
사			도	제			공	1.0		
재	료	절	단	현		도	공	0.63		
패			서	마		킹	공	1.26		
절			단	절		단	공	0.33		
교			정	플	랜	트	제 관	공	0.6	
단	재	가	공	서	마		킹	공	1.26	
절			단	절			단	공	0.16	
Edge	가	공		산	소	절	단	공	0.17	
용			접	플	랜	트	용	접	공	1.3
교			정	플	랜	트	제 관	공	0.75	
Holing				플	랜	트	제 관	공	0.15	
부	분	조	립 , 취	부	조	정	플 랜 트 기 계 설 치	공	3.7	
용			접	플	랜	트	기 계 용	접	공	8.4
절			단	절			단	공	0.1	
교			정	플	랜	트	제 관	공	1.75	
기			공	기	계	설	비	공	1.26	
				기	계	연	마	공	0.126	
가	조	립	조	립	플	랜	트 기 계 설 치	공	2.0	
가	조	립	해	체	플	랜	트 기 계 설 치	공	1.0	
도	장		준	비	플	랜	트 제 관	공	0.124	
도			장	도		장		공	0.098	
운			작	작	특	수	비 계	공	5.0	
동	반		조	작	플	랜	트 전	공	1.0	
보	력		조	조	특	별	인	부	14.4	
검			사	인	력	품	의 7 %			

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
절단 및 수정	산소	6,000L 입	2.3병
	아세틸렌	2,100L 입	1.6병
현도	함석	#32×3'×6'	1.9매
용접	용접봉		54.6kg
도장	규중노		0.018m ³
			0.0018D/M
(하도1회)	Zinc primer	15μ	0.037개
(상도3회)	Tar Epoxy	125μ	0.14kg
전기			0.75 L
			550kWh
그라인딩	그라인더 돌	12"ø	0.3개

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-12 Roller Gate Guide Metal 설치

1. 공정별 설치품

(ton당)

공정별	직종	수량
기삭	기계사공	5.33
술스	기계부	0.34
지해	인부	0.34
도체	플랜트기계설치공	0.17
측	인부	0.17
수정 및 교정	플랜트기계설치공	0.34
	인부	0.17
설치준비 Chipping	석부	1.15
	인부	0.86
가설장비 설치	플랜트기계설치공	0.19
	배관공	0.19
	절단공	0.12
	용접공	0.12
	인부	0.51

공정별						직 중					수량
앵 커 바 정 리 작 업	조	립	터	링	용 치	산 소 절 단 공	0.56				
						플 랜 트 기 계 설 치 공	0.56				
						특 별 인 부	1.12				
						특 수 비 계 공	0.79				
						플 랜 트 기 계 설 치 공	0.59				
						산 소 절 단 공	0.29				
						플 랜 트 기 계 설 치 공	0.29				
						플 랜 트 용 접 공	1.6				
						특 별 인 부	2.77				
						특 수 비 계 공	0.79				
센	터	링	용 치	록	플 랜 트 용 접 공	4.9					
					측 량 사	0.59					
					측 량 조 수	0.59					
					산 소 절 단 공	0.59					
					플 랜 트 기 계 설 치 공	1.48					
					특 별 인 부	7.76					
					거 앵	용 치	록	장	리	산 소 절 단 공	0.21
										플 랜 트 용 접 공	1.6
										특 별 인 부	1.81
										측 량 사	0.29
측 량 조 수	0.29										
플 랜 트 기 계 설 치 공	0.73										
특 별 인 부	2.29										
도 장 준 비 도 장	0.067										
특 별 인 부	0.033										
뒷	정	리	장	거						특 수 비 계 공	0.22
					플 랜 트 기 계 설 치 공	0.34					
					산 소 절 단 공	0.22					
					특 별 인 부	0.56					
					전 기 설 비, 설 치 유 지 비 거	4.25					
					플 랜 트 전 공	4.25					
					특 별 인 부	4.25					

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
절 단 및 수 정	산 소	6,000 L 입	0.69병
	아 세 틸 렌	2,100 L 입	0.2병
전 기 용 접	용 접 봉		31.05kg
도 장	Tar Epoxy	2회	0.536 L

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-13 Tainter Gate Guide Metal 제작

1. 공정별 제작품

(ton당)

공정별	직 종	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	8.0
재 료 절 단 사	제 도 공	2.0
현 료 절 단 사	현 도 공	1.4
패 료 절 단 사	마 킹 공	2.8
재 료 절 단 사	마 킹 공	0.52
단 재 가 공 패 단	산 소 절 단 공	2.8
절	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.26
E d g e	산 소 절 단 공	2.3
용 교	플 랜 트 용 접 공	1.1
H o l i n g	플 랜 트 제 관 공	0.78
부 분 조 립 취 부 조	플 랜 트 제 관 공	0.75
용 교	플 랜 트 기 계 설 치 공	0.62
기 계 가 조 립 조	플 랜 트 용 접 공	6.2
가 조 립 조	플 랜 트 제 관 공	3.9
해 운 동 보	기 계 설 비 공	1.75
검	플 랜 트 기 계 설 치 공	10
	플 랜 트 기 계 설 치 공	2.0
	특 수 비 계 공	1.0
	플 랜 트 전 공	5.0
	특 별 인 공	2.0
	인 력 품 의 7 %	2.5

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
절단 및 수정	산소	6,000 L입	2.2병
	아세틸렌	2,100 L입	1.6병
현도	합석	#32×3'×6'	1.7매
용접력	전기용접봉		22.5kg
			595kWh

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-14 Tainter Gate Guide Metal 설치

1. 공정별 설치품

(ton당)

공정별	직종	수량
기 B o x	기계기	12.882
해체	(해체) 목공	4.706
검수	플랜트기계설치공	4.706
보조	특별인부	4.706
설치준비 chipping	석특별인부	3.294
	특별인부	2.470
가설비 Jig 및 Support 설치	플랜트기계설치공	1.176
배관	플랜트배관공	1.176
절단	산소절단공	0.941
용접	플랜트용접공	0.588
보조	특별인부	4.706
조립	특수비계공	4.706
조교	플랜트기계설치공	4.706
측량	플랜트제관공	2.353
측량	시공측량기사	9.412
조정	시공측량조수	9.412
검기	플랜트기계설치공	9.412
용접	플랜트기계설치공	9.412
보조	플랜트용접공	4.706
검사 및 기	플랜트특별인부	4.706
측량	특수비계공	14.118
	시공측량기사	2.353

→

공정별				직 종	수량
측	량	조	수	시 공 측 량 조 수	2.353
검			측	플 랜 트 기 계 설 치 공	2.353
도	면	대	록	플 랜 트 기 계 설 치 공	2.353
보			조	특 별 인 부	2.353
뒋		정	리		
조			작	특 수 비 계 공	0.624
철			거	플 랜 트 기 계 설 치 공	1.412
절			단	산 소 절 단 공	0.948
보			조	특 별 인 부	2.353
전	기	설	비		
철	설	치	유	플 랜 트 전 공	3.529
보			조	특 별 인 부	3.529

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품 명	규격	수량
수 정 및 교 정	산 소	6,000 L 입	0.5병
	아 세 틸 렌	2,100 L 입	0.05병
용 접	용 접 봉	KSE 4301	7kg

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-15 Trash Rack 제작

1. 공정별 제작품

(ton당)

공정별	직 종	수량
Holing	플 랜 트 제 관 공	3.22
Threading	플 랜 트 제 관 공	4.3
	기 계 연 마 공	18.66
사	도 제 도 공	0.3
현	도 현 도 공	0.086
패	서 마 킹 공	2
교	정 플 랜 트 제 관 공	0.5
절	단 산 소 절 단 공	0.656

→

공정별				직 종	수량
절	술 작	관 정	단 리 리 점 정 작 반	플 랜 트 제 관 공 사	36.902
기				계 기	5.2
제				플 랜 트 제 관 공	1.25
용				플 랜 트 용 점 공	4.46
교				플 랜 트 제 관 공	0.75
조	운 조 (기 능)			특 수 비 계 공	3.3
소				인 부	1
보				특 별 인 부	37.68

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별		품명	규격	수량
절 단 및 교 정	용 현	산 아 세 티 렌	6,000 L 입	1.805병
		용 접 봉	2,100 L 입	1.275병
		함 석 (Template)	#32×3'×6'	20.7kg
		연 마 석	12"ø	0.53매
		drill	1/4"	1.55개
Grinding	접 도	drill	11/15"	0.96개
Holing		Bite		0.96개
Threading		톱		2.5개
기 계 톱 절 단		톱		2.5개
선 반 절 단 동 력		Bite		3.2개

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-16 Trash Rack 설치

1. 공정별 설치품

(ton당)

공정별				직 종	수량
기	술 반	관 검	리 측	기 계 기 사	1.66
운				플 랜 트 기 계 설 치 공	0.05
수			정	특 별 인 부	0.05
				산 소 절 단 공	0.05
				플 랜 트 기 계 설 치 공	0.05
				특 별 인 부	0.10

→

공정별							직 종					수량				
설	치	준	비	철	근	정	리	산	소	절	단	공	0.047			
Chipping								특	별		인	부	0.047			
								석				공	0.1			
								특	별		인	부	0.05			
								특	별		인	부	0.175			
Beam	설						치	특	별		인	부	0.175			
Crane	작						업	특	수	비	계	공	0.18			
Beam	설		치	crane	작		업	측		량		사	0.14			
1	차		센		터		링	측	량		조	수	0.14			
								특	수	비	계	공	0.14			
								특	별		인	부	0.28			
								플	랜	트	기	계	설	치	공	0.14
턴	버		클		용		접	플	랜	트	용	접	공	0.21		
								특	별		인	부	0.21			
Beam	완		전		고		정	산	소	절	단	공	0.015			
								플	랜	트	용	접	공	2.7		
								특	별		인	부	2.7			
Trash			Rack		설		치	특	별		인	부	0.67			
1			차		조		립	특	수	비	계	공	0.59			
								플	랜	트	기	계	설	치	공	0.45
2	차		센		터		링	측		량		사	0.087			
								측	량		조	수	0.087			
								플	랜	트	기	계	설	치	공	0.087
								특	별		인	부	0.166			
								플	랜	트	용	접	공	0.79		
검							사	플	랜	트	기	계	설	치	공	0.035
								특	별		인	부	0.035			
도			장		준		비	플	랜	트	제	관	공	2.98		
도							장	도		장		공	2.98			
강	재	거	푸	집	철		거	플	랜	트	용	접	공	0.017		
								특	별		인	부	0.017			
뒷						정	리	플	랜	트	기	계	설	치	공	0.035
								산	소	절	단	공	0.017			
								특	별		인	부	0.35			
전			원		조		작	플	랜	트	전	공	0.52			
								특	별		인	부	0.52			

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별	품명	규격	수량
수 정 · 절 단	산 아 세 틸 소	6,000 L 입	0.029 병
용 도	용 접 Tar Epoxy	2,100 L 입	0.012 병
동 력	시 너	1 회 도 장	5.95 kg
			7.06 L
			1.58 L

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-6-17 Tainter Gate Anchorage 제관

1. 공정별 제작품

(ton당)

공정별	직종	수량
기 재 료 술 절 단 사 리	기 제 도 기 사	1.6
현 료 절 단 사 리	현 도 도 공	0.5
과 료 절 단 사 리	과 도 도 공	0.2
절 료 절 단 사 리	절 마 킹 단 공	1.3
교 단 재 가 공 패	교 플 랜 트 제 관 공	0.28
단 절 재 가 공 패	단 마 킹 단 공	0.5
Edge 가	산 소 절 단 공	1.3
용 교	플 랜 트 용 접 공	0.14
Holing	플 랜 트 제 관 공	0.14
부 분 조 립 취 부 조	정 접 단 정	1.0
용 절 부 분 조 립 수	정 접 단 정	0.75
Grinding	정 접 단 정	0.37
가 해 도 도 운 동 보 검	가 해 도 도 운 동 보 검	2.5
	가 해 도 도 운 동 보 검	6.8
	가 해 도 도 운 동 보 검	0.08
	가 해 도 도 운 동 보 검	1.75
	가 해 도 도 운 동 보 검	1.5
	가 해 도 도 운 동 보 검	0.13
	가 해 도 도 운 동 보 검	2.0
	가 해 도 도 운 동 보 검	1.0
	가 해 도 도 운 동 보 검	2.26
	가 해 도 도 운 동 보 검	0.49
	가 해 도 도 운 동 보 검	3.3
	가 해 도 도 운 동 보 검	0.66
	가 해 도 도 운 동 보 검	14.3

[참고]

2. 소모자재

(톤당)

공정별		품 명		규격	수량
절 단 및 수 정 현 용 도 전 력 Grinding	도 접 장	산 소		6,000 L 입	2.2병
		아 세 틸 렌		2,100 L 입	1.5병
		함 석		#32×3'×6'	1.2매
		용 접 봉			30.5kg
		규 사			0.19m³
		중 유			0.019D/M
		노 즐			0.4개
		Zinc primer		15μ	0.36 L
		Tar Epoxy		125μ	3.0 L
					420kWh
		그 라 인 더 돌	12"ø	0.33개	

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-7 제철기계설비공사

13-7-1 고로본체 및 부속기기 설치

(톤당)

직종							수량	
기	계		기	사			0.58	
플	랜	트	기	계	설	치	공	2.33
플	랜		트	제	관		공	1.58
플	랜		트	용	접		공	2.14
측				량			사	0.11
철				골			공	0.05
비				계			공	1.78
특	별		인		부			3.67

[주] ① 본 품은 로저관 설치부터 Large Bell 설치 가설 Deck까지의 설치 품이며 아래 작업내용이 포함된 품이다.

- ㉠ 로저관 설치
- ㉡ 로저 Ring 조립 설치
- ㉢ 각 Mantel 조립 설치 및 Double Ring Girder 조립 설치
- ㉣ 바람구멍(羽口) Mantel 사상, 송풍지관 Setting 및 조립
- ㉤ 연와 반입로 뚫기 및 복구작업
- ㉥ large Bell 설치용 Deck 설치 해체 및 철거
- ㉦ 건조용 풍관설치 및 철거
- ㉧ Blow Pipe, Tuyere Nozzle Elbow 조립 설치
- ㉨ 광석 수급물 및 환상관 조립 설치
- ㉩ 출선구 출제구 및 로저 점검 Deck 설치
- ㉪ 기타 냉각관 Flange 부착 볼트조임 및 기타 부속기기 설치일체(점화장치, 산수장치, 가스 Sampler 등)
- ② 본 품은 기기본체 및 부속기기에 붙은 Flange까지의 설치 품이며 본 기기설치 중 Tank, Pump, Heater, Fan, Blower 및 배관공사는 제외되어 있다.
- ③ 용접작업중 Gouging 및 예열 응력제거 Radiographic Test가 필요한 경우에는 별도 계상한다.
- ④ 본 품중 로제 내외부의 용접부 가설 Deck 설치품은 제외되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ⑥ 본 품에는 기초공사인 Foundation chipping, pad 설치 및 기기 설치의

Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.

⑦ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.

13-7-2 노정장입 장치 기기 설치

(톤당)

직종							수량	
기	계		기	사		0.47		
플	랜	트	기	계	설	치	공	3.14
플	랜		트	제	관		공	0.54
플	랜		트	용	접		공	1.10
측				량			사	0.02
철				골			공	0.47
비				계			공	1.26
특	별		인				부	2.96
							계	9.96

[주] ① 본 품은 아래 작업내용이 포함된 설치품이다.

- ㉠ 장입장치(Large 및 small Bell 선회장치 고정롤러) 조립설치
- ㉡ 장입장치용 구동장치(Large 및 Small Bell Rod 유압펌프, Cylinder, Lever Deck) 조립 설치
- ㉢ 배압기기 및 구동장치 조립설치
- ㉣ 기타 장입장치에 부수된 계단 Deck 등의 철골류 조립설치
- ② 본 품에는 유압배관 및 노정에 속하는 부분은 제외되어 있다.
- ③ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ④ 본 품에는 기기설치에 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.

13-7-3 노체 4본주 및 DECK 설치

(톤당)

직종							수량
기	계	기	사				0.42
플	랜	트	기	계	설	치	공
플	랜	트	제	관	공		1.43
플	랜	트	용	접	공		0.64
철		골	공				0.74
비		계	공				1.78
특	별	인	부				2.13
		계					8.64

[주] ① 본 품은 노체 4본주(상하부 및 7상 DECK) 및 각 상의 Main Beam, Floor Deck 보조 Beam 등의 조립설치 품이다.

② 본 품에는 노체 4본주 및 Deck 설치시 부속되는 계단 손잡이 등의 철골류 설치가 포함되어 있다.

③ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.

④ 본 품에는 설치물의 Alignment 및 고정작업품이 포함되어 있다.

13-7-4 열풍로 본체 및 부속설비 설치

직종							수량
기	계	기	사				0.55
플	랜	트	기	계	설	치	공
플	랜	트	제	관	공		1.43
플	랜	트	용	접	공		2.22
측		량	사				1.18
철		골	공				0.61
비		계	공				1.84
특	별	인	부				0.21
		계					9.66

[주] ① 본 품은 아래 작업내용이 포함된 설치품이다.

- ㉠ 열풍로, 철판, Dome, 배관용 Bracket 등 조립설치
- ㉡ 연화 수공 Checker, Support 조립 설치
- ㉢ 송풍관, 연도관 열풍관, Burner, 출입구 조립설치
- ㉣ 열풍로, 건조장치 조립설치
- ② 본 품에는 Burner 설치 및 Air Blower, Motor 설치 품이 포함되어 있다.
- ③ 본 품에는 기밀시험에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ④ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 기기설치의 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑥ 본 품에는 시운전 및 고정작업이 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑦ 본 품은 기기에 붙은 Flange까지의 설치품이며 배관공사는 제외되어 있다.
- ⑧ 용접작업 중 Gouging 및 예열, 응력제거 Radiographic test가 필요한 경우에는 별도 계상한다.

13-7-5 열풍로 DECK 설치

(ton당)

직종						수량
기	계	산	업	기	사	0.38
플	랜	트	기	계	설	1.80
플	랜	트	제	관	공	1.73
플	랜	트	용	접	공	0.54
비		계			공	1.63
특		별		인	부	1.90
		계				7.98

[주] ① 본 품에는 각 Deck, 계단, Hand Rail, 연락고 및 Elevator 철골 등의 설치품이 다.

- ② 본 품에는 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ③ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.

13-7-6 주전기 본체 및 부속기기 설치

(ton당)

직종						수량
기	계	산	업	기	사	0.55
플	랜	트	기	계	설	4.11
플	랜	트	제	관	공	0.29
플	랜	트	용	접	공	1.14
철			골		공	1.40
비			계		공	1.74
특		별		인	부	2.48
계						11.71

[주] ① 본 품은 아래 작업내용이 포함된 설치품이다.

- ㉠ 주전기 본체 및 구동장치 조립설치
- ㉡ 냉각수 펌프 및 석회유 장치조립설치
- ㉢ Hoist 및 철골 Support, 계단, Hand rail 등 조립설치
- ㉣ Mould 취부 및 기타 본체에 부수된 기기일체 조립설치
- ② 본 품에는 기기본체 및 부속기기에 붙은 곳까지의 설치 배관 공사는 제외되어 있다.
- ③ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ④ 본 품에는 기초공사인 Foundation Chipping, Gouging 및 기기설치의 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.

13-7-7 Edge Mill 설치

직종						수량
기	계	산	업	기	사	0.62
플	랜	트	기	계	설	4.71
플	랜	트	제	관	공	0.38
플	랜	트	용	접	공	1.20
철			골		공	0.89
비			계		공	1.58
특		별		인	부	3.51
			계			12.89

- [주] ① 본 품은 Fret Mill, IMpeller, Breaker, Baby Conveyor, tar 저장 탱크 및 부속 장치 등의 설치 품이다.
- ② 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ③ 본 품에는 기초공사인 Foundation Chipping, Gouging 및 기기설치의 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ④ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 기기에 붙은 Flange까지의 설치 품이며 배관공사는 제외되어 있다.

13-7-8 제진기 본체 및 부속설비 설치

직종								수량
기	계		기	사				0.53
플	랜	트	기	계	설	치	공	0.27
플	랜		트	제	관		공	4.4
플	랜		트	용	접		공	1.4
철				골			공	0.52
비				계			공	1.14
특	별			인			부	2.06
				계				10.32

- [주] ① 본 품은 본체 및 본체에 부수되는 하부지지용 Structure Deck, 계단 및 본체의 상하부 Cone, 직동부, 내부, 나팔관, Pug Mill, Slide gate, Dumper gate, Bleeder Valve 등의 조립설치 품이다.
- ② 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ③ 본 품에는 기기설치의 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ④ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 기기 본체에 붙은 Flange까지의 설치품이며 배관공사는 제외되어 있다.

13-7-9 Ventri Scrubber 본체 및 부속설비 설치

(ton당)

직종							수량
기		계		기		사	0.50
플	랜	트	기	계	설	치	공
플	랜	트		제	관		공
플	랜	트		용	접		공
철			골				공
비			계				공
특		별		인		부	1.64
			계				10.39

[주] ① 본 품은 본체 및 부속설비 일체의 설치품이며 아래 작업 내용이 포함된 품이다.

- ㉠ 철피 지상 조립설치
- ㉡ Steel Structure, support 및 Deck, 계단 등 조립설치
- ㉢ Throat, Mist Separator, 비상배출 Valve 설치
- ㉣ Throat 및 Sus 철판 조립설치
- ㉤ 본체에 부수되는 펌프 및 모터 조립설치
- ② 본 품에는 내압시험에 필요한 품이 포함되어 있다.
- ③ 본 품에는 기기본체 및 부속설비 기기에 붙은 Flange까지의 설치 품이며 배관 공사는 제외되어 있다.
- ④ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 시운전 및 고정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.

13-7-10 전등 Mud Gun 설치

(ton당)

직종							수량
기		계		기		사	0.58
플	랜	트	기	계	설	치	공
플	랜	트		제	관		공
플	랜	트		용	접		공
비			계				공
특		별		인		부	3.18

[주] ① 본 품에는 기초공사인 Foundation Chipping, Pad 설치 및 Gouging 품이 포함되어 있다.

- ② 본 품에는 시운전 및 교정작업에 필요한 품이 포함되어 있다.
 ③ 본 품에는 기기설치의 Alignment에 필요한 품이 포함되어 있다.
 ④ 본 품에는 소운반 및 도장품이 제외되어 있다.
 ⑤ 본 품에는 배관공사는 제외되어 있다.

13-7-11 내화물(제철축로) 쌓기

(톤당)

노별	직종	제철 축로공	특별인부	보통인부	비고
고	로	1.17	1.32	0.35	관류주선기포함
열	풍 로	1.28	1.23	0.56	연도포함
코	크 스 로	1.28	1.16	0.93	연도포함, 열간작업제외
후	판 가 열 로	1.68	1.25	1.51	
후	판 소 열 로	1.87	0.91	1.82	
열	연 가 열 로	1.69	1.61	2.23	
문	괴 균 열 로	1.58	1.26	1.52	Recuperator
강	편 가 열 로	1.57	1.21	0.98	하부연와석 포함
혼	선 로	2.01	1.34	0.49	
전	로	0.73	0.63	0.97	
L a d d l e		0.76	0.62	0.95	더밍 Laddle, Charging Laddle 포함
제	강	1.24	1.08	2.15	평대차, 평량기방열관 포함
석	회 소 성 로	1.62	0.93	1.87	Preheater Cooler 포함
용	선 와	1.03	0.40	0.79	
부	정 형 내 화 물	3.24	2.35	1.08	플라스틱, 캐스터블 충전제
소	결 점 화 로	1.38	1.56	0.93	
비	고	- 각종 로의 철거품은 설치품의 50%를 적용한다. 단, 전로 및 Laddle 25%			

[주] ① 본 품의 기준은 설치총정미 중량이며 연와 가공 품은 제외되어 있다.

- ② 본 품에는 소운반은 제외되어 있다.
 ③ 본 품에는 가설공사가 제외되어 있다.
 ④ 본 품에는 연도공사는 포함되고 연돌공사는 제외되어 있다.
 ⑤ 본 품에는 형틀제작은 제외되어 있다.
 ⑥ 본 품에는 노축조에 부수되는 철물제작 설치는 제외되어 있다.
 ⑦ 각종 로의 플라스틱, 캐스터블, 충전제 시공은 부정형내화물의 품을 적용한다.

13-7-12 Craft 및 Tomlex Spray 공사

(인/m²)

직종 \ 두께	15	25	40	50	65	80	100
보 온 공	0.06	0.082	0.112	0.132	0.16	0.192	0.232
특 별 인 부	0.12	0.016	0.224	0.264	0.32	0.384	0.464

13-7-13 Castable Spray 공사

(인/m²)

직종 \ 두께	15	25	40	50	65	80	100
보 온 공	0.18	0.245	0.336	0.396	0.48	0.576	0.656
특 별 인 부	0.36	0.490	0.672	0.632	0.96	1.152	1.312
비 고	- 벽, 천장 Spray시는 본 품의 15% 가산한다. - 비계사용시 높이 6~9m까지 15% 가산하고, 9m초과하는 경우 매 3m 증가마다 품의 5%씩 가산한다.						

- [주] ① 본 품은 기계로 Spray하는 것을 기준한 품이다.
 ② 공구손료 및 경비는 별도 계상한다.

13-7-14 혼선로 및 전로 본체 조립 설치

(기당)

작업구분	직종	단위	수량	비 고
기 술 관 리	기 계 기 사	인/일	0.8	Wing 설치 및 철거
표 면 손 질	특 별 인 부	인/m ²	0.1	
작 업 토 의	비 계 공	인/기	1.6	
	플 랜 트 기 계 설 치 공	"	1.6	
운 반 조 작	플 랜 트 기 계 설 치 공	"	2.6	
	비 계 공	인/대	8.8	
	플 랜 트 용 접 공	"	2.6	
	특 별 인 부	"	3.96	
	비 계 공	인/ton	0.422	
	비 계 공	"	0.095	
	플 랜 트 설 치 공	"	0.021	굴림운반 조양 및 Setting
	특 별 인 부	"	0.071	

[주] ① 본 품은 아래 작업내용이 포함된 설치품이다.

㉠ Shell의 조립 설치

㉡ Trunnion ring 및 Shaft의 조립설치

② 본 품은 기초 Foundation이 되어 있는 상태에서 조립설치하는 품이다.

③ 포장해체, 도장 품 및 기초작업은 제외되었다.

④ 시운전 품은 제외되었다.

⑤ 설치용 건설기계운전비는 제외되었다.

13-7-15 O₂, N₂ Spherical Gas Holder 조립설치

(기당)

작업구분	직종	단위	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	인/일	1
표 면 손 질	특 별 인 부	인/m ²	0.2
용 접 면 손 질	특 별 인 부	"	6.71
SCAFFOLDER 조립설치및철거	비 계 공	"	0.0066
	특 별 인 부	"	0.0066
용 접 및 끝 맺 음	플 란 트 기 계 설 치 공	인/ton	0.38
	특 별 인 부	"	0.11
조 양 및 위 치 조 정	플 란 트 기 계 설 치 공	"	0.80
	비 계 공	"	0.54
	특 별 인 부	"	1.34
검 사 시 험 및 교 정	외관검사, 수압시험, 기밀시험 및 기타 체반검사시험 및 교정기술관리를 제외한 본 품의 10%		

[주] ① 본 품은 Spherical gas holder의 조립설치에 필요한 품이다.

② 본 품은 prefabrication된 가스 홀더를 설치하는 품이다.

③ 기초 Foundation이 되어 있는 상태에서 앵커볼트가 설치된 장소에서의 품이다.

④ 포장해체, 도장품은 제외되었다.

⑤ 약품세척 조품은 별도 계상한다.

⑥ 설치공 각종 JIG류 제작 품은 본 품에서 제외되어 있다.

⑦ 설치용 중장비전공은 제외되었다.

⑧ 본 품 중 용접, 비파괴시험, 자분탐상 및 Color check 등의 시험은 별도 계상한다.

⑨ 현장가공은 별도 계상한다.

13-7-16 가열로 본체 및 Recuperator실 조립설치

(기당)

작업구분	직종	단위	수량	비고
기술 관리 조립 설치	기계 기사	인/일	1.40	지하 10m 설치기준
	플랜트 기계 설치 공	인/ton	2.846	
	철 골 공	〃	2.846	
	비 계 공	〃	2.846	
	특별 인 부	〃	2.846	
검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%			

[주] ① 본 품은 아래 기기를 조립 설치하는 품이다.

㉠ 본체 철피

㉡ skid pipe

㉢ recuperator 철피

② 본 품에는 Foundation chipping, marking 및 centering 작업이 제외되어 있다.

③ 본 품에는 포장해체 및 소운반이 제외되어 있다.

④ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.

⑤ 본 품에는 전기, 계장 및 축로공사는 제외되어 있다.

⑥ 현장가공, 용접품은 별도 계상한다.

13-7-17 균열로 본체 및 Recuperator실 조립설치

(기당)

작업구분	직종	단위	수량	비고
기술 관리 조립 설치	기계 기사	인/일	0.70	지하 5m 설치기준
	플랜트 기계 설치 공	인/ton	2.587	
	철 골 공	”	2.587	
	비 계 공	”	2.587	
	특별 인 부	”	2.587	
검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%			

[주] ① 본 품은 아래 기기를 조립 설치하는 품이다.

㉠ 본체 철피

㉡ Down take

㉢ Recuperator 철피

② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 제외되어 있다.

- ③ 본 품에는 Foundation chipping, marking 및 centering 작업이 제외되어 있다.
 ④ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.
 ⑤ 본 품에는 전기 및 계장 축로공사는 제외되어 있다.
 ⑥ 현장가공, 용접품은 별도 계상한다.

13-7-18 가열로 및 균열로 부속기기 조립설치

(톤당)

작업구분	직종	단위	수량	비고
기술관리	기계기사	인/일	0.70	
표면손질	특별인부	인/m ²	0.10	
조립설치	플랜트기계설치공	인/ton	3.245	
	비계공	"	1.622	
	플랜트용접공	"	0.541	
	특별인부	"	1.803	
검사 및 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%			

[주] ① 본 품은 아래 기기를 조립 설치하는 품이다.

- ㉠ Ingot buggy
 ㉡ Slag 대차 및 견인차
 ㉢ Slag 및 로상재 Bucket
 ㉣ Bottom making tool
 ㉤ Cover crane
 ㉥ Burner
 ㉦ 장압 Skid rail
 ㉧ 수정구 Slag door
 ㉨ 활대(滑臺)
 ② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 제외되어 있다.
 ③ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.
 ④ 본 품에는 전기 배선공사는 제외되어 있다.
 ⑤ 현장가공 품은 별도 계상한다.

13-7-19 Mill Line 기기류 조립설치

(톤당)

작업구분	직종	단위	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	인/일	1.40
표 면 손 질	특 별 인 부	인/m ²	0.10
가 조 립 및 해 체	플 랜 트 기 계 설 치 공	인/ton	0.90
	특 별 인 부	"	0.324
조 립 설 치	플 랜 트 기 계 설 치 공	"	3.245
	비 계 공	"	1.622
	플 랜 트 용 접 공	"	0.541
	특 별 인 부	"	1.803
시 험 및 교 정	기술관리를 제외한 본 품의 10%		

[주] ① 본 품은 아래 기기를 조립 설치하는 품이다.

- ㉠ Slas depiler
- ㉡ Depiler Pusher
- ㉢ Dumper
- ㉣ Reducer
- ㉤ Down coiler
- ㉥ Down ender
- ㉦ Ingot scale
- ㉧ Finishing mill, Roughing mill
- ㉨ Coil car
- ㉩ Crop shear

- ② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 제외되어 있다.
- ③ 본 품에는 Foundation chipping, marking 및 Centering 작업이 제외되어 있다.
- ④ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.
- ⑤ 본 품에는 전기 배선공사는 제외되어 있다.
- ⑥ 현장가공 품은 별도 계상한다.

13-7-20 Roller Table 조립설치

(톤당)

작업구분	직종	단위	수량
기 술 관 리	기 계 기 사	인/일	0.20
표 면 손 질	특 별 인 부	인/m ²	0.10
가 조 립 및 해 체	플 랜 트 기 계 설 치 공	인/ton	0.79
	특 별 인 부	"	0.263
조 립 설 치	플 랜 트 기 계 설 치 공	"	2.47
	비 계 공	"	1.05
	특 별 인 부	"	1.17
검 사 및 교 정	기술관리를 제외한 본 품의 10%		

[주] ① 본 품은 아래 기기를 조립 설치하는 품이다.

- ㉠ Depiler table
- ㉡ Furnace entry table
- ㉢ Furnace delivery table
- ㉣ Reheating table
- ㉤ Delay table
- ㉥ Drop shear approach table
- ㉦ Hot run table
- ㉧ Roughing mill approach table
- ㉨ Front roughing mill table
- ㉩ Rear roughing mill table

② 본 품에는 포장해체 및 소운반이 제외되어 있다.

③ 본 품에는 Foundation chipping, marking 및 Centering 작업이 제외되어 있다.

④ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.

⑤ 본 품에는 전기 배선공사는 제외되어 있다.

⑥ 현장가공 품은 별도 계상한다.

13-7-21 전기집진기 설치(Electric Precipitator)

작업구분	직종	단위	수량
1. 기술관리(공사기간중)	기계기사	인/일	0.80
2. 표면손질	특별인부	인/m ²	0.16
3. 본체조립설치			
본체 Frame	철골공	인/ton	4.98
Shell Plate	비계공	"	3.27
Hand Rail	기계설비공	"	0.82
Stair의 조립	용접공	"	0.80
4. 기계조립설치			
구동기기 Chain,	기계설비공	인/ton	5.79
Conveyor 및	비계공	"	2.29
Lapping Device 등의	용접공	"	0.76
조립설치	특별인부	"	3.12
5. 양극 Plate 설치			
지상교정, 조양, 기기설치,	플랜트제관공	인/m ²	0.0479
Leveling 재교정후	비계공	"	0.0198
Setting함.	특별인부	"	0.0646
	용접공	"	0.0101
6. 음극 Plate 조립 설치,	플랜트제관공	인/m ²	0.0618
지상교정 및	비계공	"	0.0315
조립조양, 가조립	용접공	"	0.0045
	특별인부	"	0.0794
검사와 교정	기술관리를 제외한 본 품의 10%		

[주] ① 본 품은 본체조립 설치로 Duct flange까지이며 Duct는 별도 계상한다.

② 본 품은 양극 plate 2.25m×14m를 기준으로 한 것이다.

③ 본 품에는 기초 check, chipping, Grouting이 포함되어 있다.

④ 본 품에는 현장 소운반이 포함되어 있다.

⑤ 장비 및 공구손료는 별도 계상한다.

⑥ 본 품은 전기공사는 제외되어 있다.

⑦ 양극의 열수는 (음극-1) 열이다.

⑧ 음극 plate의 단위품은 양극 plate에 대응하는 부분에 대한 품이다.

⑨ 설치면적 산출은 유체진행 방향과 평행한 투영면적으로 한다.

⑩ 집진판의 배열이 벌집모양 등으로 공장조립후 현장반입될 경우에는 반입단위를 1열로 본다.

13-7-22 노 기밀 시험

(m³당)

직종				수량	비 고
기	계	기	사	0.023	
특	별	인	부	0.387	

- [주] ① 본 품은 Furnace 및 주변 Duct의 Leak Test 품으로 소재준비, Test 기구설치, 비눗물 도포, 누설 Check, Joint부 수정 보완 그리고 정리작업이 포함되어 있다.
- ② 가설비계틀은 별도 계상한다.
- ③ 장비 및 공구손료는 별도 계상한다.
- ④ 누설 Check용 가루비누는 m³당 0.04kg 계상한다.

13-8 쓰레기소각 기계설비공사

본 처리공정은 STOKER식 소각로에 대한 기본적인 공정을 예시한 것으로 추가설바소각로 형식이 다른 경우, 그 처리공정에 의한다.

처리공정		작업내용
반 입 시 설	쓰 레 기 병 커	쓰레기 임시저장시설
	이 동 식 크 레 인	쓰레기를 호퍼로 운반하기 위한 크레인
연 소 설 비 (소각로)	투 입 호 퍼	쓰레기를 소각로에 반입하기 위한 시설
	급 진 기	쓰레기를 화격자에 밀어넣는 장치
	화 격 자	쓰레기를 소각시키는 곳
	재 축 출 기	소각재를 모으는 장치
폐 열 보 일 러	Tube Panel	보일러몸체
	Buckstay	열팽창으로부터 보일러를 보호하기 위하여 보일러 몸체에 H빔을 띠 형태로 설치
	보 일 러 드 럼	증기를 저장하는 곳
환 경 설 비	반 건 식 반 응 탑	소석회 슬러지를 분사하여 유해가스를 약품에 흡착시키는 장치
	여 과 집 진 기 (백필터)	반응탑에서 흡착된 유해가스, 중금속을 여과포에 걸러 제거하는 장치
	탈 질 설 비	촉매 또는 무촉매를 이용하여 질소산화물을 분해 정화하는 장치
	활 성 탄·반 응 조 제 공 급 설 비	연도(반건식 반응탑과 여과집진기사이)에 활성탄 및 반응조제를 공급하거나 저장하는 시설
	소 석 회 공 급 설 비	반건식 반응탑에 소석회를 공급하거나, 저장하는 시설

13-8-1 소각로 설치('02년 신설, '03년, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - 소각로 본체 설치 공사	기 계 기 사	인/일	1.45
○포장해체 - 수송용 포장목재 해체 및 정리	목 공 특 별 인 부	인/m ³	0.07 0.33
○표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.15
○급진기(Fuel Fedder)설치 - 투입홑퍼, Flap Damper 및 Hanger 설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 특 별 인 부 플랜트제관공 플랜트용접공	인/ton	4.45 3.35 3.73 4.75 2.96
○소각로 모듈(Grate Module) 설치 - 하부 홑퍼 설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트제관공 특 별 인 부 플랜트용접공	인/ton	3.61 3.05 4.70 3.12 2.38
○화격자(Fire-Bar) 설치	플랜트기계설치공 플랜트제관공 플랜트용접공 비 계 공 특 별 인 부	인/ton	4.81 2.16 1.16 3.10 2.39
○내화물	제철축조공 목 공 비 계 공 특 별 인 부 보 통 인 부	인/ton	2.67 0.32 0.17 1.71 2.56
○재 축출기 설치 - Wet Scraper 설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트제관공 특 별 인 부	인/ton	5.47 4.36 3.44 3.37

작업구분	직종	단위	수량
○원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플라.로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기 계 설 비 공 비 계 공 용 접 공 특 별 인 부	인/대	3.30 11.00 3.30 4.95
○검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%		

- [주] ① 본 품은 급진기, 소각로모듈, 화격자, 내화물, 재 축출기 등 소각로 설비의 조립설치를 기준으로 소운반을 포함한다.
 ② 급진기, 소각로모듈, 화격자, 내화물, 재축출기 등에 대한 중량은 공정별로 각각 조립설치하는 중량을 기준으로 산출한다.
 ③ 보온이 필요한 경우 별도 계상한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
지 계 차	5ton	대	1
크 레 인	30ton	대	1
	50ton	대	1
	150ton	대	1
	200ton	대	1
타 워 크 레 인	32ton	대	1
원 치	3ton	대	1
용 접 기	15KVA	대	2

- [주] ① 본 장비는 소각로 1대 설치를 기준한 것이다.
 ② 장비 사용시간은 작업조건, 작업량 등을 감안하여 산정한다.
 ③ 본 장비는 소각로 조립설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-8-2 폐열보일러 설치('02년 신설, '03년, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - Boiler본체 설치공사	기 계 기 사	인/일	1.90
○포장해체 - 수송용 포장목재 해체 및 정리	목 특 별 인 부	인/m ³	0.04 0.18
○표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.15
○용접손질 - 용접 Join부위 Grinding	특 별 인 부	인/m ²	0.04
○보일러 드럼 설치 - Hanger 및 Support 설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 특 별 인 부 플랜트용접공	인/ton	1.86 0.92 1.21 1.55
○Tube Panel 조립 및 설치 - 절탄기 및 Header류 설치 포함 - Hanger 및 Support설치 포함	플랜트기계설치공 플랜트제관공 플랜트용접공 비 계 공 특 별 인 부	인/ton	2.08 1.49 0.89 1.26 1.18
○Buckstay 조립 및 설치 - Hanger 및 Support설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 특 별 인 부 플랜트용접공	인/ton	3.01 1.70 2.47 1.39
○본 용접 (Boiler Tube 용접부 전체) - Tube용접용 Support 및 운반 포함	플랜트용접공 플랜트제관공 특 별 인 부	인/ton	9.36 8.35 0.95
○Sealing 용접(Boiler 용접부 전체) - 용접용 Support설치 및 운반 포함	플랜트용접공 플랜트제관공 특 별 인 부	인/ton	4.86 9.73 2.63
○원치 설치 및 철거 - 조양을 위한 원치플리.로프 등의 설치와 사용후 철거까지 포함	기계설비공 비 계 공 용 접 공 특 별 인 부	인/대	3.30 11.00 3.30 4.95
○검사 및 교정 - 외관검사, 교정작업 (비파괴시험은 제외)	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%		

- [주] ① 본 품은 보일러 드럼, Tube Panel, Buckstay 등 폐열보일러의 조립·설치 기준으로 소운반을 포함한다.
- ② 보일러 드럼, Tube Panel, Buckstay 등에 대한 중량은 공정별로 각각 조립·설치하는 중량을 기준으로 산출한다.
- ③ 보온이 필요한 경우 별도 계상한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
지 계 차	5ton	대	1
크 레 인	150ton	대	1
	200ton	대	1
	300ton	대	1
타 위 크 레 인	30ton	대	1
원 치	3ton	대	1
용 접 기	15KVA	대	6

- [주] ① 본 장비는 폐열보일러 1대 설치를 기준한 것이다.
- ② 장비 사용시간은 작업조건, 작업량 등을 감안하여 산정한다.
- ③ 본 장비는 폐열보일러 조립·설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-8-3 덕트 제작 및 설치('02년 신설)

‘[기계설비부문] 13-5-3 덕트제작 및 13-5-4 덕트설치’의 품 적용

13-8-4 반건식 반응탑 설치('03년 신설, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - 설치공사 기간중	기 계 기 사	인/일	1.03
○포장해체 - 수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 정리함	목 공 특 별 인 부	인/m ³	0.12 0.12
○표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.39
○현장교정 - 수송도중 변형된 것을 바로잡기	플 랜 트 제 관 공 특 별 인 부	인/ton	0.64 0.29
○기초작업 - Chipping 및 Grouting	플랜트기계설치공 특 별 인 부	인/ton	0.03 0.04
○소운반 - 작업 위치까지 필요한 자재를 운반	특 별 인 부 건 설 기 계 운 전 조	인/ton 조/ton	0.62 0.20
○본체조립 - 분리 운반된 Body 조립 포함	플 랜 트 제 관 공 플 랜 트 용 접 공 특 별 인 부 건 설 기 계 운 전 조	인/ton " " 조/ton	0.94 1.25 1.01 1.13
○Inner Plate 및 Hanger 조립 - Suspension Device 조립 포함	플 랜 트 제 관 공 플 랜 트 용 접 공 특 별 인 부	인/ton	1.49 2.18 2.16
○본체 설치 - 반응물 배출장치(Lump Crusher) 및 Rotary Valve 설치 포함 ※ 소석회 분무장치 제외	플랜트기계설치공 플 랜 트 제 관 공 플 랜 트 용 접 공 특 별 인 부 비 계 공 건 설 기 계 운 전 조	인/ton " " " " 조/ton	1.78 0.54 0.92 1.53 1.85 0.48
○검사 및 교정 - Gas Leak Test 포함	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%		

[주] ① 본 품은 반응탑 본체, Rotary Valve 등 반건식 반응탑의 조립·설치기준으로 소운반이 포함되어 있다.

② 공정별 중량은 공정별로 각 각 조립·설치하는 중량을 기준으로 산출한다.

③ 보온 및 도장작업이 필요한 경우 별도 계상한다.

④ 건설기계운전조는 작업조건 및 설치물량 등을 감안하여 편성한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
크 레 인	250톤	대	1
타 워 크 레 인	30톤	대	1
지 게 차	7.5톤	대	1
용 접 기	15KVA	대	2

[주] ① 본 장비는 반건식 반응탑 조립·설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현 장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-8-5 탈질설비 설치('03년 신설, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - 설치공사 기간중	기 계 기 사	인/일	0.96
○포장해체 - 수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 정리함	목 공 특 별 인 부	인/m ³	0.06
○표면손질	특 별 인 부	인/m ²	0.24
○소운반 - 작업위치까지 필요한 자재를 운반	특 별 인 부 건 설 기 계 운 전 조	인/ton 조/ton	0.66 0.21
○기초작업 - Chipping 및 Grouting	플랜트기계설치공 특 별 인 부	인/ton	0.01 0.01
○현장교정 - 수송도중 변형된 것을 바로 잡기	특 별 인 부 플랜트기계설치공	인/ton	2.07 0.04
○본체조립 - 분리 운반된 Body 조립 포함	플랜트제관공 플랜트용접공 특 별 인 부 건 설 기 계 운 전 조	인/ton " " 조/ton	1.91 2.04 3.93 1.32

작업구분	직종	단위	수량
○ Inner Plate 및 Hanger 조립 - Suspension Device 조립 포함	플랜트제관공 플랜트용접공 특별인부	인/ton	1.14 3.36 3.37
○ 용접손질 - 용접 Joint부위 용접효율을 높이기 위함	플랜트제관공 특별인부	인/ton	2.19 0.07
○ 본체 설치 - Reactor 설치 포함	플랜트기계설치공 플랜트제관공 비계공 특별인부 플랜트용접공 건설기계운전조	인/ton " " " " 조/ton	4.28 0.54 1.66 2.28 3.97 4.07
○ Sealing 용접 - 용접용 Support설치 및 운반포함	플랜트용접공 플랜트제관공 특별인부	인/ton	14.74 4.99 1.07
○ 검사 및 교정 - Gas Leak Test 포함	기술관리, 포장해체를 제외한 전공량의 10%		

- [주] ① 본 품은 촉매를 이용하여 질소산화물을 분해 정화하는 장치로서 탈질설비의 조립설치와 소운반이 포함되어 있다.
 ② 공정별 중량은 공정별로 각각 조립·설치하는 중량을 기준으로 산출한다.
 ③ 보온 및 도장작업이 필요한 경우 별도 계상한다.
 ④ 건설기계운전조는 작업조건 및 설치물량 등을 감안하여 편성한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
크레인	200톤	대	1
지게차	5톤	대	1
용접기	15KVA	대	2

- [주] 본 장비는 탈질설비 조립·설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-8-6 여과집진기 설치(Bag filter)('04년 신설, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - 설치공사 기간중	기 계 기 사	인/일	0.85
○포장해체	목 공 특 별 인 부	인/m ³ 인/m ³	0.12 0.12
○기초작업 및 표면손질 - Chipping 및 Grouting 등	플랜트기계설치공 특 별 인 부	인/ton	0.12 0.37
○본체조립·설치 - Frame, Shell Plate 등 설치포함 - 펄스유닛 조립·설치	철 골 공 비 계 공 플랜트기계설치공 플랜트용접공 특 별 인 부 건설기계운전조	인/ton " " " " 조/ton	3.39 1.89 3.28 2.43 4.02 0.81
○비산재 배출장치 조립·장치 - 비산재 사일로, 시멘트 사일로 설치 포함	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트용접공 특 별 인 부	인/ton	4.61 1.95 1.66 3.34
○휠터백 및 백케이지 조립·설치 - 지상교정, 조양기기 설치포함 - Leveling 재교정후 Setting 포함	플랜트제관공 비 계 공 특 별 인 부 플랜트용접공	인/휠터수	0.05 0.06 0.08 0.01
○검사 및 교정 - Gas Leak Test 포함	기술관리, 포장해체를 제외한 공량의 10%		

[주] ① 본 품은 여과집진기 휠터백, 펄스유닛 등 여과집진기의 조립·설치 기준으로 소
운반이 포함되어 있다.

② 보온 및 도장작업이 필요한 경우 별도 계상한다.

③ 건설기계운전조는 작업조건 및 설치물량 등을 감안하여 편성한다.

2. 사용장비

장비명					규격	단위	수량
지	계	차			5톤	대	1
크	레	인			50톤	대	1
크	레	인			100톤	대	1
크	레	인			200톤	대	1
타	위	크	레	인	30톤	대	1
용	접	기			15KVA	대	3

[주] 본 장비는 여과집진기 조립·설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-8-7 활성탄·반응조제 및 소석회 공급설비 설치('04년 신설, '05년 보완)

1. 공정별 설치

작업구분	직종	단위	수량
○기술관리 - 설치공사 기간중	기 계 기 사	인/일	0.5
○포장해체 - 수송을 위해 포장된 목재를 해체하고 목재를 정리함	목 특 별 인 공 부	인/m ³	0.12 0.12
○기초작업 및 표면손질 - Chipping 및 Grouting 등	플랜트기계설치공 특 별 인 부	인/ton	0.19 0.39
○반응조제 및 탱크류 조립·설치	플랜트제관공 플랜트용접공 플랜트기계설치공 비 계 공 특 별 인 부 건설기계운전조	인/ton " " " " 조/ton	1.93 1.93 0.96 0.96 1.93 0.96
○소석회, 활성탄 공급설비 조립·설치	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트용접공 특 별 인 부 건설기계운전조	인/ton " " " 조/ton	3.47 1.74 1.74 2.6 0.96

작업구분	직종	단위	수량
○ 혼합기, 이젝터, 로타리밸브 설치	플랜트기계설치공 비 계 공 플랜트용접공 특별인부	인/ton	2.31 0.57 0.57 1.16
○ 검사 및 교정 - Gas Leak Test 포함	기술관리, 포장해체를 제외한 공량의 10%		

[주] ① 본 품은 활성탄반응조제 및 소석회 공급설비의 조립·설치기준으로 소운반이 포함되어 있다.

② 보온 및 도장작업이 필요한 경우 별도 계상한다.

③ 건설기계운전조는 작업조건 및 설치물량 등을 감안하여 편성한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	수량
지 계 차	5톤	대	1
크 레 인	70톤	대	1
용 접 기	15KVA	대	3

[주] 본 장비는 활성탄반응조제 및 소석회 공급설비 조립·설치에 대한 기본적인 장비를 나열한 것으로 현장여건 및 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 선택하여 적용할 수 있으며, 본 장비 이외에 필요한 장비가 있을 경우 별도 계상한다.

13-9 하수처리 기계설비공사

13-9-1 수중펌프 설치('03년 신설)

1. 설치품

(대당)

규격	기계설비공	배관공	보통인부
7.5kW	6.1	2.4	4.1
15kW	7.3	2.6	4.3
30kW	9.7	3.0	4.6

[주] 본 품은 자동탈착식 수중펌프설치로서 양카볼트, 펌프고정장치, 가이드바, 수중펌프 인양케이블설치와 시험·소운반이 포함되어 있다.

2. 사용장비

(대당)

장비명	규격	사용시간(hr)		
		7.5kW	15kW	30kW
크레인	30톤	4	4	4
지게차	3.5톤	4	4	4
용접기	15KVA	32	35	40

[주] 본 장비는 펌프설치시 기본적인 장비이므로 현장여건, 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 별도 계상한다.

13-9-2 모노레일 설치('03년 신설)

1. 설치품

(ton당)

측량사	비계공	기계설비공	용접공	특별인부	계장공
0.5	1.3	3.5	2.6	3.4	0.8

- [주] ① 본 품은 레일고정판, 레일, Trolley Bar, 2차측 전선관(전기배선 포함) 설치기준으로 시운전·소운반이 포함되어 있다.
- ② 본 품의 설치중량은 레일고정판, 레일, Trolley Bar, Bracket류, Support류의 중량으로 한다.
- ③ 전동기, 철골빔, 1차측 전선관(전기배선 포함) 설치품과 도장작업은 별도 계상한다.

2. 사용장비

(ton당)

장비명	규격	사용시간(hr)
트럭탑재형 크레인	5톤	1.3
용접기	15KVA	7.6

[주] 본 장비는 모노레일 설치시 기본적인 장비이므로 현장여건, 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 별도 계상한다.

13-9-3 산기장치 설치('04년 신설)

1. 설치품

구분	단위	배관공	용접공	보통인부
산 기 분 기 관 제 작	인/개	0.036	0.036	0.036
분기관 및 산기장치 설치	인/개	0.036	0.036	0.036

- [주] ① 산기 분기관 제작은 배관을 가공하여 제작하는 것으로 소운반이 포함되어 있다.
 ② 분기관 및 산기장치 설치는 산기 분기관(주배관 제외)을 설치하고, 설치된 산기분기관에 산기장치를 설치하는 것으로 양카, 배관지지대, 수평레벨작업이 포함된 것이다.
 ③ 본 품은 시험 및 조정이 포함된 것이다.
 ④ 경장비 손료는 별도 계상한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	사용시간(hr)	
			산기 분기관 제작	산기장치 설치
알 콘 용 접 기	300Amp	대/개	0.285	0.285
프 라 즈 마 절 단 기	100Amp	대/개	0.143	0.143
크 레 인	5톤	대/개	—	0.048

- [주] 본 장비는 산기 분기관 제작 및 산기장치 설치시 일반적인 장비이므로 현장여건, 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 별도 계상한다.

13-9-4 오수처리시설 설치('04년 신설)

1. 설치품

구분	규격	단위	위생공	보통인부	계장공
오 수 처 리 시 설	20톤/일	인/조	4.13	4.13	—
제 어 합	—	인/개	—	—	3.75

- [주] ① 본 품은 생물화학적 산소요구량(BOD) 20ppm을 기준한 것으로 소운반이 포함되어 있다.
 ② 본 품은 FRP로 제작된 오수처리조를 설치하는 것으로 공기주입배관, 배기배관, 수중펌프 등 부속설비 설치품이 포함되어 있다.

- ③ 본 품은 제어함(control box)내에 설치되는 전기, 공기펌프 등 부속설비 설치품이 포함되어 있다.
- ④ 본 품은 물채우기, 물푸기, 시험 및 조정이 포함된 것이다.
- ⑤ 유입 및 배수배관 설치공사와 터파기, 기초공사, 뒷채우기, 보호공사(조적 및 콘크리트공사)는 별도 계상한다.

2. 사용장비

장비명	규격	단위	사용시간(hr)
크레인	50톤	대/조	8
살수차	5,500 L	대/조	12

[주] 본 장비는 오수처리시설 설치시 일반적인 장비이므로 현장여건, 작업조건 등에 따라 필요한 장비를 별도 계상한다.

13-10 운반기계설비공사

13-10-1 OPEN BELT CONVEYOR 설치('92년 보완)

Belt폭과 길이에 따른 Belt Conveyor 설치품은 아래의 산출식에 의한다.

1. Belt conveyor 길이 300M까지

$$\text{품(인)} = \{0.6 + (\text{Belt폭} - 12") \times 0.025\} \times \text{길이(M)} + 10.5$$

(단, Belt 폭 단위는 Inch)

2. Belt conveyor 길이 300M 초과 600M까지

$$\text{품(인)} = \{0.4 + (\text{Belt폭} - 12") \times 0.025\} \times \text{길이(M)} + 70.5$$

3. Belt conveyor 길이 600M 초과

$$\text{품(인)} = \{0.3 + (\text{Belt폭} - 12") \times 0.025\} \times \text{길이(M)} + 130.5$$

[주] ① 본 품은 Open Belt 표준형을 설치하는 품이다.

② 공종별 품 배분표

공종	플랜트기계설치공	비계공	철골공	용접공	특별인부	계
비율(%)	37.5	12.5	12.5	12.5	25	100

③ 본 품은 Roller 고정, Roller Frame 품이 포함되어 Support Structure 등의 설치품은 별도 계상한다.

④ Head, Tail Pulley 설치품이 포함되어 있다.

- ⑤ Guide Roller, Return Roller, Carrier Roller, Idle Roller 등의 설치 품이 포함되어 있다.
- ⑥ 본 품에는 Belt Endless 작업이 포함되어 있다.
- ⑦ Belt cover의 제작 및 설치 경우는 별도 계상한다.
- ⑧ Motor, 구동장치, Tension장치(Weight 제외), 평량기, Chute, Skirt, Liner, 진동장치 등의 설치품은 별도 계상한다.
- ⑨ Plummer block, Coupling, Pulley를 현장에서 조립할 경우 별도 계상한다.
- ⑩ Portable Belt conveyor의 설치 경우는 본 품의 50%까지 적용한다.
- ⑪ 5M 미만은 5M의 품을 적용한다.
- ⑫ Belt conveyor의 길이는 Tail Pulley Center에서 Head Pulley Center간의 연결 길이를 말한다.
- ⑬ Belt Endless 작업만이 필요한 경우에는 다음 품을 적용한다.

㉠ 일반내열재

(개소당)

Belt폭 (inch)	공중 Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계
18" 이하	3.78	1.51	3.02	0.75	0.75	9.81
26"	4.27	1.70	3.41	0.85	0.85	11.08
36"	4.43	1.77	3.55	0.88	0.88	11.51
48"	4.59	1.83	3.67	0.91	0.91	11.91
56"	5.07	2.03	4.06	1.01	1.01	13.18
70"	5.64	2.25	4.51	1.12	1.12	14.64
72"	6.68	2.67	5.34	1.33	1.33	17.35

㉡ Steel재

(개소당)

Belt폭 (inch)	공중 Belt Conveyor 설치공	기계 설비공	비계공	특별인부	저압케이블 전공	계
36" 이하	8.85	2.21	4.42	2.21	1.10	18.79
48"	9.12	2.28	4.56	2.28	1.14	19.38
56"	10.25	2.56	5.12	2.56	1.28	21.77
70"	12.02	3.00	6.01	3.00	1.50	25.53
72"	14.17	3.55	7.08	3.54	1.77	30.11

13-10-2 OVER HEAD CRANE 설치

1. 직종별 설치품

(ton당)

직종	수량
기계산업기사	0.50
비계공	2.499
플랜트기계설치공	2.478
특별인부	2.555
측량사	0.250
용접공	0.297
시험 및 조정	0.807

2. 공정별 설치품

(ton당)

공정별	직종	수량
기술관리	기계산업기사	0.500
소운반 및 조정	비계공	0.833
	플랜트기계설치공	0.500
	특별인부	0.666
조립준비	비계공	0.833
	플랜트기계설치공	0.500
	특별인부	0.666
조립취부 및 조정	비계공	0.833
	플랜트기계설치공	1.165
	측량사	0.250
	특별인부	1.000
현장가공	용접공	0.297
	플랜트기계설치공	0.313
(용접, 절단, 구멍뚫기)	특별인부	0.223
검사시험		0.807
(기술관리를 제외한 품의 10%)		

- [주] ① 본 품에는 부품의 교정 파손부분의 수리품 포함되었다.
 ② 본 품에는 제청, 제유 및 도장이 포함되어 있지 않다.
 ③ 본 품에는 전원 배선 및 전기기기 설치 품은 제외되어 있다.

[참고]

장비명	규격	단위	수량	비고
Truck Crane	20 ton	대	1	Bolt tightening용
Trailer	20 ton	〃	1	
Truck	4 ton	〃	1	
Compressor	5.9m ³ /min	〃	1	
전기용접기	30KVA	〃	2	
Guy derrick	5 ton×7.46kW	〃	1	
Wich	5 ton×7.46kW	〃	1	
Portable drill M	0.37kW	〃	1	
Portable electric G	0.37kW	〃	2	
Angle Grinder	0.75kW	〃	1	
Transit		〃	1	

[참고] 소모자재

(ton당)

품명	규격	단위	수량
산 소	6,000 L 입	병	0.2
아 세 텔 렌	4,500 L 입	〃	0.13
전 기 용 접 봉	ø4mm×L350	kg	3.5
결 레		〃	2
세 유		L	2
Grease		kg	0.2
Machine oil		L	0.7

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-10-3 GANTRY CRANE 설치

1. 직종별 설치품

(ton당)

직종	수량
기계산업기사	0.50
비계공	2.383
플랜트기계설치공	1.554
특별인부	1.309
제관공	1.502
용접공	1.311
측량사	0.250
도장공	0.525
시험 및 조정	0.830
계	10.164

2. 공정별 설치공량

(ton당)

공정별	직종	수량
기술관리 운반조작	기계산업기사	0.50
	비계공	0.635
	플랜트기계설치공	0.182
	특별인부	0.182
	비계공	0.626
조립준비 및 수정교정	제관공	0.626
	플랜트기계설치공	0.250
	용접공	0.250
	특별인부	0.250
	비계공	1.122
조립조정	제관공	0.876
	플랜트기계설치공	1.122
	측량사	0.250
	특별인부	0.627
	용접공	1.061
용접절단	특별인부	0.250
	특별인부	0.830
검사시험(기술관리를 제외한 전 품의 10%)		0.830

- [주] ① 본 품에는 제청, 제유 및 페인팅 품이 포함되어 있지 않다.
 ② 본 품에는 전원 배선 및 전기기기 설치 품은 제외되었다.

[참고] 사용장비

품명	규격	단위	수량
Truck Crane	20 ton	대	1
"	30 ton	"	1
"	40 ton	"	1
Trailer	30 ton	"	2
Truck	4 ton	"	1
Compressor	5.9m ³ /min	"	1
Fork Lift	2.7 ton	"	1
전기용접기	30KVA	"	4
산소절단기	중형	조	4
산소용접기	"	"	3
Guy derrick	10 ton	대	1
Winch	5 ton	"	2
Portable drill	0.37kW	"	2
Portable Grinder	0.37kW	"	2

[참고] 소모자재

(ton당)

품명	규격	단위	수량
산소	6,000 L 입	병	0.68
아세틸렌	4,500 L 입	"	0.58
용접봉	ø4mm×L350	kg	14.2
광명단		L	2.2
페인트	유성	"	4.4

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-10-4 천장크레인 레일설치

(한쪽길이 m당)

구분	단 위	수 량	비 고
① 소요재료			
레일	m	1	
레일체결구	식	1	
② 소 요 품			
○준비작업 : 궤도공	인	0.014	
: 목도	”	0.007	
: 보통인부	”	0.012	
○본 작 업 : 궤도공	”	0.013	
: 목도	”	0.007	
: 보통인부	”	0.002	
○뒷 정 리 : 궤도공	”	0.026	
: 목도	”	0.006	
: 보통인부	”	0.013	

- [주] ① 구멍뚫기 또는 용접은 별도 계상한다.
- ② 레일운반용 장비 및 운반비는 별도 계상한다.
- ③ 레일교환(50kg/m, L=20m)에 준하여 산출된 것이다.

13-11 기타 기계설비공사

13-11-1 일반기기 설치

(ton당)

직종	수량
기 계 산 업 기 사	0.50
기 계 설 비 공	7.24
비 계 공	2.86
용 접 공	0.95
특 별 인 부	3.90
검 사 및 교 정	기술관리를 제외한 본 품의 10%

비	고	- 본 품은 조립된 기기를 설치하는 품으로 부분조립작업이 필요할 시는 본 품의 50%를 가산한다. - 설치 중량이 0.5ton 미만은 20% 가산한다. 0.5ton~1ton 미만은 10% 가산한다. 1ton~5ton 미만은 0% 가산한다. 5ton 이상은 15% 감한다.
---	---	--

[주] ① 일반기기란 본 품셈에 별도로 명시되어 있지 않은 기계류를 말한다.

② 본 품에는 기초 Check, Chipping, Grouting이 포함되어 있다.

③ 본 품에는 시운전 및 교정작업이 포함되어 있다.

13-11-2 Cooling Tower 설치

(기당)

공정별	직종	단 위	수량
기술관리 : 공사기간중	기 계 산 업 기 사	인/일	1.0
기초 Check : 기초 check	기 계 설 비 공	인/m ²	0.41
Chipping 및 Grouting	특 별 인 부	"	0.595
표면손질 : Eliminator 및 구동부	특 별 인 부	인/m ²	0.2
본체설치 : Distribution box,	철 골 공	인/ton	4.18
Distributor, Louver Post 등의	비 계 공	"	3.0
조립설치	특 별 인 부	"	0.3
Drift-Eliminator 설치 : 판재로	건 축 목 공	인/m ²	3.1
된 Eliminator를 조립 설치함.	보 통 인 부	"	0.698
스레이트 잇기 : Louver	스 레 이 트 공	인/m ²	0.05
side에 스레이트 잇기	보 통 인 부	"	0.04
충전물충전 : 충전물을 규격별	보 통 인 부	인/m ³	0.6
순서로 충전 작업함			
검사 및 교정	기술관리를 제외한 전 품의 10%		

[주] ① 본 품은 강제공냉식 Cooling tower를 기초 Tank 위에 조립 설치하는 품이다.

② Drift-Eliminator 설치하는 가공된 목재 Eliminator를 설치하는 품으로 가공품은 제외되었다.

13-11-3 Batcher Plant 설치

1. 직종별 설치품

(ton당)

직종	수량	직종	수량
기 계 산 업 기 사	0.50	용 접 공	0.882
비 계 공	1.255	기 계 설 비 공	0.882
특 별 인 부	5.270	측 량 사	0.167
제 관 공	1.470	검 사 시 험	0.975

2. 공정별 설치품

(ton당)

공정별	직종	수량
기 술 관 리	기 계 산 업 기 사	0.500
소 운 반 조 작	비 계 공	0.667
	특 별 인 부	0.333
표 면 손 질	특 별 인 부	3.3
현 장 가 공	제 관 공	0.588
	용 접 공	0.588
	특 별 인 부	0.588
조 립 설 치	기 계 설 비 공	0.882
	제 관 공	0.882
	비 계 공	0.588
	용 접 공	0.294
조 립 설 치	특 별 인 부	0.882
	측 량 사	0.167
뒷 정 리	특 별 인 부	0.167
검 사 시 험		0.975
(기술관리 및 뒷정리를 제외한 전 품의 10%)		

3. 직종별 제관수리품

(ton당)

직종				수량
제	도	공		0.785
기	계	설	비	1.830
특	별	인	부	2.041
용	접	공		4.972
검	사	및	시	0.962
	계			10.590

4. 공정별 제관 수리품

(ton당)

공정별					직종				수량	
사 패 절 용	도	및	현	도 서 단 접	제	관	공	0.785		
					기	계	설	비	공	1.830
					특	별	인	부	0.549	
					용	접	공	1.067		
					특	별	인	부	0.320	
용				접	용	접	공	3.905		
					특	별	인	부	1.172	
검 사 시 험 및 교 정 (모든 품의 10%)									0.962	

[주] ① 본 품은 Batcher Plant 설치시 파손 및 마모부분의 제작 설치에만 적용한다.

② 본 품에는 소재의 소운반이 포함되어 있지 않으므로 소재의 운반품은 Batcher Plant 설치품에서 발취 적용한다.

③ 본 품에는 전기 배관, 배선 및 도장품은 포함되어 있지 않다.

[참고] 사용장비

품명	규격	단위	수량
Truck Crane	15 ton	대	1
Trailer	30 ton	대	1
A.C Welder	30KVA	대	1
산 소 용 접 기	중형	조	1
산 소 절 단 기	"	조	2
Sand Paper		매	3.282

→

품명			규격	단위	수량
빠		데	유성	kg	0.985
광	명	단		L	6.583
폐	인	트		L	0.386
개	소	린		L	1.386
결		레		kg	1.164
용	접	봉	6,000 L 입	kg	6.742
산		소		병	0.195
아	세	틸		병	0.167
Wire Brush				개	1.741
Grease				kg	0.289

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

13-11-4 가설자재 손료율

번호	구 분	손료율(% / 월)	비고
1	IRON WIRE ROPE	4.2	내용년수 2년
2	MANILA ROPE	5.6	1.5년
3	RUBBER HOSE	8.3	1년
4	침목(육송)	3.0	2.7년
5	천막	5.6	1.5년
6	공사용 가설전원		
	가. 1차측(변압기 포함)	3.0	2.7년
	나. 2차측	5.6	1.5년

[주] 동일 공사장에서 내용년수 경과후는 손료를 계상하지 않는다.

13-11-5 공사별 설치 소모자재[참고]

(ton당)								
품명	단위	기기	철골	배관	Belt & Conveyor	Heater & Tank	Pump & Fan	Crane 류
산 소	병	0.109	1.5	(용접식)5.0	1.5	0.10	0.10	0.44
아 세 티 렌	병	0.084	1.25	(용접식)3.7	1.25	0.08	0.08	0.355
용 접 봉 (전기)	kg	0.365	2.25	(용접식)30.0	2.25	0.36	0.36	0.85
용 접 봉 (산 소)	kg	0.146	0.22	3.0	0.22	0.15	0.14	0.15
세 유	L	0.73	0.07	0.07	0.20	0.05	0.73	2.00
M / C O I L	L	0.365	0.04	(나사식)4.6	0.10	0.02	0.36	0.70
Wire Brush	EA	0.292	0.15	0.05	0.10	0.10	0.30	0.10
Grinder Wheel	매	0.022	0.05	0.05	0.05	0.05	0.02	0.05
Oil Stone	개	0.055	0.02	0.05	0.02	0.02	0.15	0.02
F i l e	개	0.218	0.20	0.10	0.10	0.10	0.20	0.10
아 연 도 철 선	kg	0.73	0.73	0.40	0.20	0.20	0.73	0.20
D r i l l	개	0.018	0.04	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
G r e a s e	kg	0.175	0.05	0.02	0.05	0.05	0.20	0.20
사 포	매	0.110	0.05	0.05	0.05	0.01	0.11	0.05
결 레	kg	0.730	0.10	0.20	0.30	0.10	0.73	0.73
비 닐 시 드	m ²	0.037	0.02	0.02	0.02	0.02	0.04	0.20
시 너	L	0.138	0.1	0.05	0.05	0.05	0.38	0.05
용 접 장 갑	족	0.05	0.10	0.05	0.05	0.05	0.03	0.05
C o m p o u n d	kg	0.073	0.05	0.07	0.05	0.05	0.073	0.05
3 - B o n d	kg	0.007	0.05	0.07	0.05	0.05	0.07	0.05
Seal Tape	통	0.10	0.10	0.87	0.10	0.10	0.10	0.10
백 목	통	0.10	0.20	0.10	0.15	0.15	0.15	0.15
석 필	통	0.20	0.30	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
함 석	매	0.05	0.07	0.05	0.05	0.05	0.05	0.07
흑 Welder Glass	연	0.01	0.05	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
백 Welder Glass	연	0.10	0.20	0.10	0.20	0.20	0.10	0.20
오 스 터 날	SET	0.05	0.05	0.30	0.05	0.05	0.05	0.05
탭	"	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05

품명	단위	기기	철골	배관	Belt & Conveyor	Heater & Tank	Pump & Fan	Crane 류
다 이 스	개	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
정	개	0.10	0.20	0.05	0.05	0.05	0.10	0.05
용 접 면	개	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
용 접 홀 다	개	0.01	0.02	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02
용 접 앞 치 마	개	0.01	0.05	0.02	0.05	0.05	0.01	0.05
Center Punch	개	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
써 비 스 볼 트	본	1.0	2.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
대 강	kg	0.02	0.10	0.02	0.10	0.10	0.02	0.10
유 지	L	0.07	0.10	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
W a s h e r	매	0.30	0.50	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
페인트(표기용)	L	0.069	0.10	0.5	0.1	0.10	0.07	0.10
페인트붓(표기용)	개	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05

※ 산소량 규격은 대기압상태를 기준하며, 단위 ‘병’은 35℃에서 150기압으로 압축용기에 넣어 사용하는 것을 기준한다.

제 14 장 유지보수공사

14-1 일반기계설비

14-1-1 기계설비 철거 및 이설('93년 보완)

(단위:%)

구분	철 거		동일구내 (인접장소) 이설
	재사용을 고려할 경우	재사용을 고려 안할 경우	
1. 기 기 류	80	60	160
2. 철 골 류	70	50	150
3. 배 관 류	60	40	140
4. BELT CONVEYOR 류	80	60	160
5. 보 온 재	60	40	140
6. HEATER & TANK 류	70	50	150
7. P U M P & F A N 류	60	40	140
8. C R A N E 류	70	50	150

[주] ① 상기류 외의 품목은 유사항목에 적용한다.

② 공구손료 및 소모재료는 별도 계상한다.

③ 상기의율은 설치를 100%로 볼 때이다.

④ 특수기기에 대하여는 별도 계상할 수 있다.

⑤ 철거한 설비를 동일구내 또한 인접한 장소가 아닌 곳에 재 설치할 경우에는 설치품+철거품(재사용을 고려할 경우)으로 계상한다.

⑥ 다음 항목의 철거는 신설의 50%(재사용을 고려치 않을 경우)로 계상한다.

항 목	1-4-1 주철관 기계식 접합 및 배관 4-2-1 송풍기 설치 5-1-1 일반밸브 및 콕류 설치 5-1-2 감압밸브장치 설치 5-2-1 스팀트랩 장치 설치 5-3-1 익스팬션조인트 설치 5-3-2 플렉시블커넥터 설치 8-1-2 냉동기 설치 8-1-3 냉각탑 설치 8-2-1 공기가열기, 공기냉각기, 공기여과기 설치 8-2-3 공기조화기(Air Handling Unit) 설치 8-3-6 방열기 설치 10-1-1 옥내소화전함설치 10-1-2 소화용구 격납상자설치 10-3-1 지하식설치 10-3-2 지상식설치 10-4-1 일반송수구설치 10-4-2 방수구설치
-----	--

14-1-2 유량계 교체

1. 보호통·뚜껑철거 및 재설치가 요구되는 경우에는 '[기계설비부문] 6-1-1 직독식 설치' 보호통 품에 보통인부 0.02인을 가산한다.
2. 유량계 교체 시(해체 후 재부착)에는 '[기계설비부문] 6-1-1 직독식 설치' 유량계 품에 배관공은 33%, 보통인부는 19%를 가산한다.
3. 동일장소에서 수도미터, 온수미터 병행교체 시(해체후 재부착)에는 '[기계설비부문] 6-1-1 직독식 설치' 보호통 품에 배관공은 95%, 보통인부는 49%를 가산한다.

14-1-3 관갱생공

(m당)

규격(mm)	규사(kg)	에폭시도료(kg)	배관공(인)	특별인부(인)	장비사용시간(시간)
ø15	0.520	0.060	0.072	0.036	0.053
20	0.590	0.107	0.072	0.036	0.053
25	0.707	0.127	0.072	0.036	0.053
32	0.880	0.173	0.072	0.036	0.053
40	1.083	0.203	0.072	0.036	0.053
50	1.343	0.260	0.072	0.036	0.053
65	1.687	0.330	0.081	0.039	0.064
80	2.083	0.387	0.081	0.039	0.064
100	2.580	0.513	0.081	0.039	0.064
125	3.177	0.647	0.101	0.050	0.080
150	3.977	0.777	0.101	0.050	0.080
200	5.030	1.027	0.101	0.050	0.080
250	6.297	1.277	0.111	0.056	0.089
300	7.610	1.650	0.111	0.056	0.089

- [주] ① 본 품은 에어샌드공법을 기준한 것이다.
 ② 도장두께는 0.3~1mm일 때를 기준한 것이다.
 ③ 본 품에는 강관 갱생을 위한 관내부세척, 열풍건조, 관내부 피복코팅 및 소운반 품이 포함되어 있다.
 ④ 입상관의 경우는 본 품에 30%를 가산한다.
 ⑤ 검사구 설치, 밸브 및 보온 해체 복구, 가설급수 배관 및 해체에 대한 비용은 별도 계상한다.
 ⑥ 관세척 공사시 발생하는 폐기물을 폐기물관리법 등의 규정에 따라 적정하게 처리하는데 소요되는 비용은 별도 계상한다.
 ⑦ 사용장비중 공기압축기는 규격 25.5m³/min를 기준한 것이며, 라이닝기(1set)에 대한 기계경비는 별도 계상한다.
 ⑧ 장비조합은 다음을 기준한다.

규격(mm)	ø15~50	ø65~100	ø125~200	ø250~300
라 이 닝 기	1set	1set	1set	1set
공 기 압 축 기	1대	2대	5대	6대

14-2 자동제어설비

14-2-1 철거 및 이설

항 목	12-1-1 계기반 설치 12-1-2 플랜트계기 설치 12-2-2 계량기 설치 12-2-3 도입배관 12-2-4 Control Air 배관 12-2-5 압축공기 발생장치 및 공기관 배관
적용내용	- 철거는 본 품의 40%(재사용)를 계상한다. - 이설은 본 품의 140%를 계상한다.